



# Fiery Impose Plus

Fiery Impose Plus 根据特殊的打印和装订需求应用拼版版面。当您使用 Fiery Impose Plus 时，也可以拼版可变数据印刷作业。

Fiery Impose Plus 允许您：

- 在一个印张上放置多个页面，并指定页面在印张上布置的行数和列数。您可以使用常用拼版的预定义版面或创建自定义版面。
- 设置印张上的页面布置；Fiery Impose Plus 版面可指定折叠、剪切以及其他带打印机标记之元素的位置。

您可以从 Command WorkStation 访问 Fiery Impose Plus，并在 **Fiery 预览**窗口中打开。

具备有效 Fiery Impose Plus 许可证的 Adobe Acrobat Pro 可作为独立的套件使用。建议您使用套件中提供的 Acrobat 版本。

有关安装 Adobe Acrobat Pro 的详细信息，请参阅套件中的安装说明文档。

Windows 和 Mac OS 计算机均支持 Fiery Impose Plus。有关系统要求的信息，请参阅 Fiery server 的《配置和设置》。

## Fiery Impose Plus 许可证

要使用 Impose Plus 的全部功能，必须在工作站上激活 Fiery Impose Plus 许可证。

## 激活 Fiery Impose Plus 许可证

要激活 Fiery Impose Plus 许可证，您必须拥有许可证激活码（LAC）。如果您的计算机已连接至 Internet，则可自动激活许可证；否则可手动激活。

- 1 在 Command WorkStation 中，右键单击一个作业并选择 **Impose Plus**，如果 **Impose Plus** 未显示，请选择**预览**。
  - 如果您选择 **Impose Plus** 并且系统询问是否激活该选项，单击**是**。
  - 如果您选择**预览**，请在 **Fiery Preview** 窗口中选择**帮助 > 管理许可证**。
- 2 有关许可证激活的更多信息，请单击右上角的 ?（帮助）图标查看许可证激活帮助。

## 在 Fiery Impose Plus 中打开作业

将许可证激活后，您便可开始使用 Fiery Impose Plus。从 Command WorkStation 中打开 PostScript 或 Adobe PDF 文件。作业必须处于已假脱机处理/已保留状态。

**注释：**在 Fiery Impose Plus 中打开作业时，请勿在**作业属性**中打开同一作业。

- 1 在 Command WorkStation 的**已保留**列表中选择已假脱机/已保留的作业。
- 2 从**操作**菜单中选择 **Impose Plus**。  
您也可以右键单击作业，然后选择 **Impose Plus**。

要选择多页文档中的单个页面，请**按住 Option 键单击** (Mac OS) 或**按住 Alt 键单击** (Windows) 印张视图窗格中的某个页面，以选择与**页面视图**窗格中的相同页面。

## 添加新作业

您可以在 Fiery Impose Plus 中创建空白的新作业。

您的计算机上必须拥有获得许可的 Fiery Impose Plus 才能创建新作业。

- 1 单击 Command WorkStation 工具栏上的**新建作业**图标，或从**文件**菜单选择该选项。  
此时将在 Fiery Impose Plus 中打开新作业。
- 2 应用所需设定。
- 3 如果需要，从现有作业中插入页面。  
您只能从源 PDF 文档中插入页面。您无法插入之前作为插入标签添加到该作业的页面。

## 从 Fiery server、计算机或扫描仪插入页面；插入图像文件

您可以插入 Fiery server 上的作业中的页面，也可插入计算机中的页面。

- 1 单击**操作 > 插入 PDF 或 PS 文件**，或单击**操作 > 插入服务器作业**。
- 2 执行以下操作之一：
  - 浏览找到文件位置，然后单击**打开**。
  - 对于服务器作业，请单击列表中的文件，然后单击**确定**。
- 3 执行以下操作之一：
  - 在插入页面对话框中的“插入”旁边，选择要插入新页面的位置：**作业开始时**、**作业结束时**、**页面后**或**页面前**，然后单击**插入**。
  - 要插入特定页面，将这些页面拖动到**页面视图**窗格中，然后按照所需顺序对其进行排列。

## 会话之间保存的用户界面自定义内容

系统可为两个产品目的单独保存用户界面自定义内容：Fiery Impose Plus 和 Fiery Preview。

对于各种产品目的，用户界面自定义内容会在会话之间保存。当您在同一产品目的中打开新的会话，前一个会话的自定义内容会保存，包括：

- 主窗口位置和大小
- 窗口中的用户界面设定，包括：
  - 页面视图和印张视图的大小
  - 可折叠窗格的扩展/折叠状态：页面视图和印张视图
  - 页面视图缩略图和印张视图页面缩放级别

**注释：**系统会保存您的初始产品目的的自定义内容。关闭 Fiery Impose Plus 时，将为该产品目的保存要恢复的设定，并在下次打开该产品目的时应用该设定。

**注释：**Fiery Preview 不保存页面视图或设定窗格的折叠状态。打开 Fiery Preview 时，它们始终是折叠状态。

## 设置 Fiery Impose Plus 预置

预置让您可设置到临时文件、将 PostScript 转换为 PDF 的默认值、缩放、拼版作业默认输出处理大小等的路径。

在 Windows 计算机上，您可在**编辑 > 预置**中设置 Fiery Impose Plus 预置。在 Mac OS 上，预置位于 Fiery Impose Plus 窗口中的 **Fiery Command WorkStation** 菜单下。

### 关于用户预置

要选择用户预置，请选择**编辑 > 预置**。

在**常规**下，更改 PS 到 PDF 转换的默认设定。

在 **Impose** 下，设置以下项目：

- 拼版作业的默认输出处理大小
- 拼版作业的默认缩放值
- 条形码格式
- 拼版模板路径
- 允许通过选中复选框来导入输出处理器版面文件

在**高速缓存**下，您可以更改高速缓存预置。启用**高速缓存**允许 Command WorkStation 本地存储缩略图等信息，以便更快速查看屏幕上的作业。

### 选择 Adobe Acrobat Distiller 设定进行 PS 到 PDF 的转换

在 Windows 中，选择**编辑 > 预置 > 常规**，以选择 Adobe Acrobat Distiller 设定进行 PostScript 文件到 PDF 的转换。在 Mac OS 上，预置位于 Fiery Impose Plus 窗口中的 **Fiery Command WorkStation** 菜单下。

选择使用**服务器转换**（若支持），使 Fiery server 在服务器（而非用户计算机）上转换文件，并选择您要使用的 PDF 设定。选择**使用默认服务器设定**，以允许 Fiery server 使用其本身的默认特性档。

选择使用**选择的作业选项文件**，以允许用户浏览和上载自己的特性档。服务器转换的速度通常比将文件下载至客户端计算机进行转换，然后重新将其上传至 Fiery server 的速度快。但在以下情况中不推荐使用此选项：

- 转换需要仅在用户计算机上安装许可字体。
- 如果较新的 Adobe Acrobat 版本可用，必须使用较新的版本进行转换，以支持 Acrobat 新功能。
- 您希望确保仅将 Fiery server 资源用于处理，而非文件转换。
- 用户可能已连接至先前版本的 Fiery server，而该版本不支持服务器端转换。

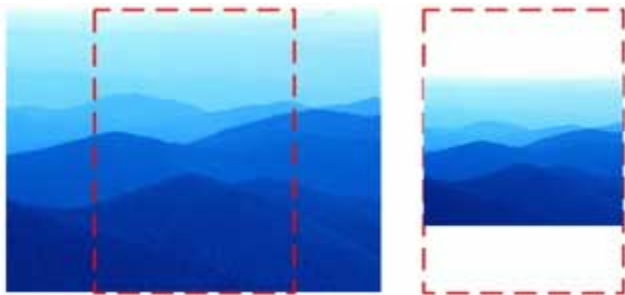
## 默认缩放值

对于**基于裁切框输出处理大小**，拼版作业的默认缩放值可以是“不缩放”或“缩放至适合”。

对于**用户定义输出处理大小**，拼版作业的默认缩放值可以是以下任意一项：

- 不缩放（100%）
- 按比例适合输出处理大小
- 按比例填充输出处理大小
- 按比例适合出血大小
- 按比例填充出血大小

在下图中，红色虚线显示输出处理大小，绿色虚线显示出血大小。

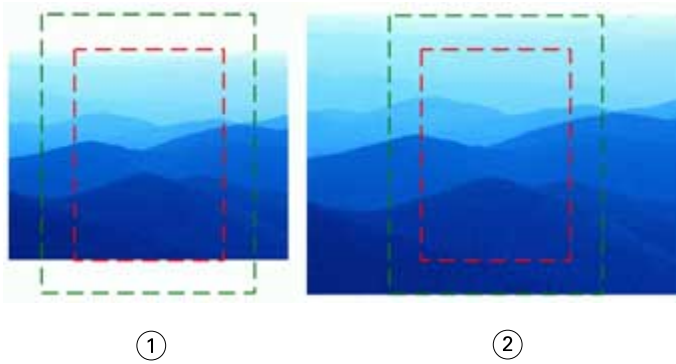


①

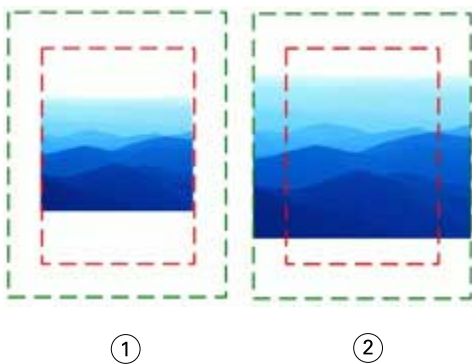
②

1 填充

2 适合



- 1 填充输出处理大小
- 2 填充出血大小



- 1 适合输出处理大小
- 2 适合出血大小

## 设置拼版缩放和输出处理大小

在 **预置 > Impose** 中，Fiery Impose Plus 启动时，拼版作业的默认缩放值会设置默认缩放因数。输出处理大小基于 PDF 裁切框或裁边框设定。

- 1 对于输出处理大小，单击基于裁切框或用户定义。
  - 基于裁切框是默认的旧 Fiery Impose Plus 工作流程，并且取决于 PDF 裁切框。
  - 用户定义设定允许 Impose 检测裁切框设定（在文档内存在时）并将这些设定用作默认输出处理大小。此设定不取决于文档大小和裁切框。
- 2 对于拼版作业的默认缩放值，请按 [默认缩放值](#)（第 4 页）中所述选择缩放设定。

## 为输出处理器配置默认值设备特性档

您可以选择输出处理器设备特性档来定义默认条形码格式和注册标记类型。

支持三位数条形码的 Duplo 输出处理器可将可编程作业总数扩展到 250。可编程作业指的是基于多联拼版版面的自定义剪切、裁切和/或折叠程序。

**注释：**配置为三位数条形码的输出处理器可接受 1-99 的范围为 001-099，而不是 01-99。

- 1 在 Windows 中，选择**编辑 > 预置**。在 Mac OS 上，预置位于 Fiery Impose Plus 窗口中的 **Fiery Command WorkStation** 菜单下。
- 2 从左列，选择 **Impose**。
- 3 在设备特性档下，从设备类型下拉菜单中选择所需的输出处理器特性档。

**注释：**在切换条形码格式时，不会影响之前保存的任何作业和/或 Impose Plus 模板。

## 更改用户创的建拼版模板位置

您可以更改 Fiery Impose Plus 存储用户创建的拼版模板的位置。

您可以控制 Fiery Impose Plus 加载用户创建的拼版模板（关闭并重新打开 Fiery Impose Plus 之后）的位置和用户保存模板时模板存储的位置。

**注释：**您无法隐藏库存模板；库存模板始终显示。

- 1 在 Windows 中，选择**编辑 > 预置**。在 Mac OS 上，预置位于 Fiery Impose Plus 窗口中的 **Fiery Command WorkStation** 菜单下。
- 2 从左侧列选择 **Impose Plus**。
- 3 单击浏览并导航至所需文件夹。
- 4 单击选择文件夹。

## 印张选择

通过“印张视图”中的印张范围编辑框，您可以输入印张编号以导航到特定印张。

## PS 到 PDF 转换

Fiery Impose Plus 或 Fiery Preview 的原生格式是 PDF。如果在以上一个应用程序中打开 PostScript 文件，则在执行任何其他操作之前，**PS 到 PDF 转换**会将作业转换为 PDF。当您保存已打开的 PostScript 作业时，已保存作业的 PDL 将显示为“保留”队列中的 PDF。

要打开 **PS 到 PDF 转换**选项，请转到预置的常规选项卡。选择 **PS 到 PDF 转换**。

当选中使用服务器转换（如支持）时，您可以选择使用默认服务器设定或使用选择的作业选项文件。

**注释：**要使用默认作业选项设定，服务器必须已安装 Adobe Distiller。

当您选择使用选择的作业选项文件时，请选择浏览以查看可用的文件。如果客户端上已安装 Adobe Distiller，则可选择在 Adobe Distiller 作业选项文件夹中安装的任何作业选项。

## Mac OS 上的 PS 到 PDF 转换

在 macOS 10.14.5 及更高版本上，您必须授予 Command WorkStation 访问 Acrobat Distiller 的权限，才能将 PS 文件转换为 PDF。

首次在 Fiery Impose Plus 中打开 PS 文件时，请单击对话框中的**允许**以授予 Command WorkStation 权限，允许 Acrobat Distiller 执行转换。

如果拒绝授权，当前和将来的转换将失败。要允许转换，您需要在**安全和隐私**窗口中进行更改。

- 1 关闭所有 Fiery 应用程序。
- 2 关闭 Adobe Acrobat Distiller。
- 3 转至**系统预置** > **安全和隐私** > **隐私** > **自动化**
- 4 单击左下角的“锁定”图标并输入密码。
- 5 在应用程序列表中，查找 **Fiery Command WorkStation.app**。
- 6 选择 **Acrobat Distiller.app** 以允许 Command WorkStation 访问 Acrobat Distiller。



# 访问 Fiery Impose Plus

对于选定的作业，您可以直接从 Command WorkStation 或**作业属性**对话框访问 Fiery Impose Plus。

**注释：**您可以打开 PostScript、Adobe PDF（可移植文档格式）或 VDP 文件，但该文件的状态必须为已假脱机处理/保留状态。

## 使作业假脱机/保留

作业必须假脱机/保留才能在 Fiery Impose Plus 中打开。

- 执行以下操作之一：
  - 对于已处理/保留的作业，请选择**保留**列表中的作业。  
如果选择已处理/保留的作业，并选择**操作 > 预览**，作业将在**光栅预览**窗口中打开。
  - 对于已打印作业，请选择**已打印**列表中的作业，然后单击**操作 > 保留**。

## 从 Command WorkStation 访问 Fiery Impose Plus

您可以直接从 Command WorkStation 在 Fiery Impose Plus 中打开作业。

- 1 在 Command WorkStation 的**已保留**列表中选择已假脱机/已保留的作业。
- 2 在**操作**菜单中单击 **Impose Plus**。

## 从“作业属性”访问 Fiery Impose Plus

当您从**作业属性**在 Fiery Impose Plus 窗口中打开作业时，该作业会显示在**印张视图**窗格中的**线框视图**中。

- 1 执行以下操作之一：
  - 单击**保留**列表中的已假脱机/保留的作业。
  - 对于热文件夹，请在 **Fiery Hot Folders 控制台**中单击热文件夹。
- 2 单击**操作 > 属性**。
- 3 单击**版面**选项卡，然后单击 **Impose**。
- 4 单击**编辑 Impose 模板**。  
若要编辑 Fiery Impose Plus 模板以创建自定义模板，Fiery server 必须支持 Fiery Impose Plus，并且您必须拥有相应的许可证。





# 拼版版面

Fiery Impose Plus 为小册子和手册等常见拼版形式，提供了预定义版面。您也可以创建并保存自定义版面。

Fiery Impose Plus 支持每个印张多达 625 个页面页（1250 个双面打印的页面）的版面，使用 25 行 x 25 列的矩阵。（根据您所连接的服务器，可能会有更多限制。）**多联拼版** 打印方法支持各种形式的行列版面。装订方法（**鞍式**、**套叠式鞍式**和**胶装**）仅支持 1 x 2、2 x 1 和 2 x 2 版面。

以下所有项目都会影响作业的版面。

## 双面打印

并非所有打印机都支持双面打印，支持双面打印的打印机的实施方式也会各有不同。Fiery Impose Plus 支持对应于输出打印机的打印选项的双面打印。

请参阅 [Fiery Impose Plus 中的双面设定](#)（第 36 页）。

## 装订线尺寸

Fiery Impose Plus 根据决定作业拼版形式的版面和印张大小来定义装订线的位置。例如，胶装作业需要的页间距通常大于鞍式作业，以便能提供空间在装订书本时裁切掉书脊并将书帖胶合在一起。

请参阅 [设置装订线](#)（第 30 页）。

## 设置边距

边距（一组拼版页面的外边缘与印张的边缘之间的区域）的大小和位置取决于作业关联的打印机。您无法设置自定义边距。但是您可以使用**缩放至适合**重新调节印张上内容的大小。另外，**输出处理大小**设定也提供不同的选项，用于设定与裁边大小相关的内容。

## 了解拼版版面

Fiery Impose Plus 以正确的打印顺序和方向排列应用程序特定文件的页面，以及各种装订样式生成装订的书。

商用胶印机和卷筒纸印刷机使用宽的卷筒纸和大型印刷板，可在一张纸上复制大量页面。打印机最多可以在一张印纸上复制 32 个全尺寸图像，这个过程比一次打印一个页面要快。Fiery Impose Plus 可以将多个页面复制到一张纸上，但它支持的输出设备是数字复印机而不是传统的印刷机。用于复制作业的纸张称为印张。

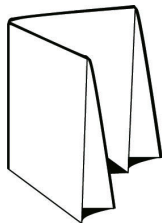
打印出来的印张会折叠成类似于带有相连页面的小册子。然后，折叠的印张（称为书帖）被裁切为最终尺寸。

要使页面在最终小册子中以正常阅读顺序和布置显示，页面在印张中的顺序和布置必须不用于正常的书本阅读顺序。某些页面必须倒转打印在纸张上才能在最终小册子中显示为正面朝上；此外，要使页面在最终小册子中按正确的数字顺序显示，还必须在纸张上打印出数字顺序。

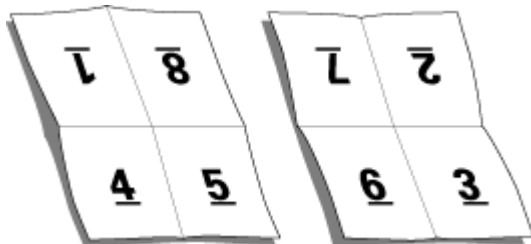
## 创建折叠模型

您可以创建书帖的折叠模式，以显示页面在印张上的布局 and 如何裁切和折叠印张。

- 1 水平对折一张标准大小的纸张，使纸张的上边缘与下边缘对齐。
- 2 再次垂直折叠该纸张，使纸张的左边缘与右边缘对齐。
- 3 沿着垂直折叠的左边缘和水平折叠的上边缘定位书帖。



- 4 翻阅折叠的书帖，就如您读的书一样。
  - a) 按顺序在正面和背面对每页编号，正面从第 1 页（封面）开始，背面从第 8 页（封底）开始。
  - b) 为每个编号加下划线，突出显示页面方向。
- 5 展开纸张。  
下图显示了纸张的两面。



获得结果为一个 8 页书帖的布局模式。请注意以下事项：

- 折线将印张细分为代表最终小册子中页面的区域。
- 页码不按阅读顺序显示。
- 某些页码倒转。

## Fiery Impose Plus 中的 Adobe PDF Print Engine 处理

Fiery Impose Plus 支持 Adobe PDF Print Engine，它是一款基于 PDF 的处理器，可直接处理 PDF 作业，无需转换为 PostScript。

您可以在 Command WorkStation 的 Configure 中打开 PDF Print Engine，并可在“作业属性”中关闭每个作业的 PDF Print Engine。

以下限制适用于“作业属性”中的拼版作业：

- 使用打印边框选项的多联拼版作业。
- 小册子版面选项中的一合一胶装作业。

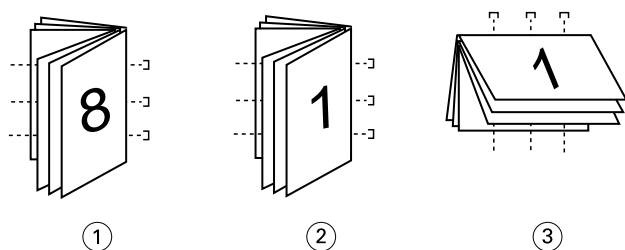
使用不支持功能的作业将通过 PostScript 解释器进行处理。

## 装订方法

书籍版面还指定印张的装订方法。三个标准装订方法为：鞍式装订、无线胶装和套叠式装订。

装订方法会影响页面在印张中放置的顺序。您的拼版设定必须指定已输出处理作业的装订方法，以获得正确的版面和输出处理的打印品。

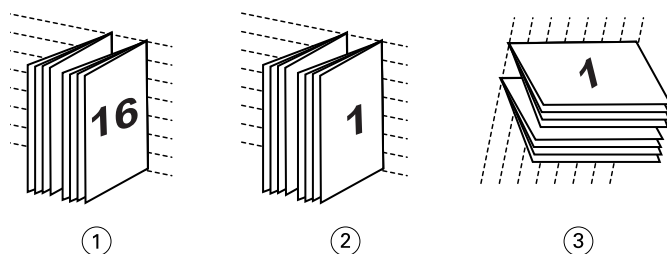
- **鞍式装订：**书帖折叠在一起作为一组，然后沿着中心折叠处装订，这便形成小册子的书脊。



### 插图编号 表示

- |   |         |
|---|---------|
| 1 | 鞍式（左）装订 |
| 2 | 鞍式（右）装订 |
| 3 | 鞍式（上）装订 |

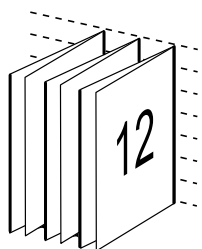
- **套叠式鞍式：**组合鞍式装订方法和无线胶装方法。书帖成组折叠在一起。每个组构成一个子集。对于无线胶装，子集将堆叠在另一个的上部并粘贴在一起。在 Fiery Impose Plus 中为小册子指定套叠式鞍式装订时，印张/子集设定可用于指定组（子集）中折叠印张的数量。封面通常作为独立的作业打印，因为封面是打印在不同的纸张上，而且具有不同的拼版版面和印张大小。



### 插图编号 表示

- |   |            |
|---|------------|
| 1 | 套叠式鞍式（左）装订 |
| 2 | 套叠式鞍式（右）装订 |
| 3 | 套叠式鞍式（上）装订 |

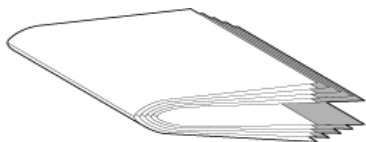
- **无线胶装：**单独的折叠页面以小册子顺序打印和堆叠。输出处理的页面被裁切，然粘贴到临近的另一个页面。封面通常作为独立的作业打印，因为封面是打印在不同的纸张上，而且具有不同的拼版版面和印张大小。



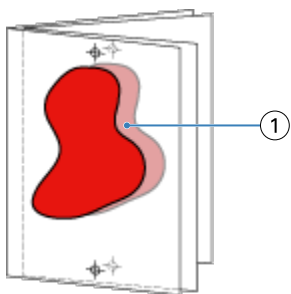
## 爬移

爬移指的是鞍式印刷装订页面的偏移位置。爬移会让内页向远离书脊方向移动。

所有书本和手册都使用折叠的印张来创建单独的页面区域。由于印张本身有厚度，因此，每次折叠都会使每个页面的边缘相互之间出现非常微小的增量移位。如此一来，离鞍式小册子最里面的折线最远的页面边缘似乎会脱离最靠近该折线的页面边缘。随着鞍式小册子的页数不断增加，这种移位会变得越来越明显。为了消除这种移位的影响，装订厂会将印好的书的边缘裁切为公共边缘。



但是，裁切装订页面只能解决移位问题的一部分，因为随着页面边缘的移动，页面的内容区域也会移动。由于多次折叠同一张纸而导致的内容区域的明显移位称为爬移或装订爬移。爬移造成的影响是，比较靠近鞍式小册子最里面的折线的页面内容区域似乎会移向页面的外边距。



### 1 爬移

随着鞍式小册子的印张数不断增加，爬移现象会变得越来越明显，对离鞍式小册子的中心折线最远的页面影响最大。因此，书籍版面还必须指定每个鞍式小册子的印张数，因为每个鞍式小册子中的印张数会影响需要补偿的爬移量。

## 添加空白页以调整版面

Fiery Impose Plus 允许您添加空白页，并在您选择的拼版版面需要时自动插入空白页。

书籍版面必须根据作业中的总页数调整页面的布置。如果总页数不是版面中页数的偶倍数，通常可能通过空白页来布置书帖，以适应差异。

自动插入的空白页称为隐式空白页。由于原始空白页不是原始工作文档的一部分，因此可以选择是否显示原始空白页。

根据页面的行和列设定，最多可创建 7 个空白页。（例如，可以为 2X2 版面创建 7 个空白页）。



# 预览作业以进行拼版

在 Command WorkStation 预览窗口中，您可以显示印张尺寸并在已拼版作业的印张之间导航。

在 Command WorkStation 中选择作业进行拼版时，所选作业会在预览窗口中打开。作业在印张视图窗格中显示为印张的缩略图，缩略图显示内容或呈现为线框视图。如果您在页面视图中选择页面，则会在印张视图中选中。

有关在 Command WorkStation 中预览作业的信息，请参阅 《Fiery Command WorkStation Help》。

## 查看和测量印张尺寸

使用测量工具可显示基本印张尺寸、确定原点到页面及印张的特定角或边缘的距离，以及更改原点（参考点）。

- 1 单击测量工具图标。
- 2 在页面中移动光标，使预定义的热点出现。  
热点以水平或垂直的红色虚线表示。
- 3 按 **Ctrl** 键 (Windows) 或 **Cmd** 键 (Mac OS X)，然后指向并单击以选择某个页面。  
出现可能适用于该页面的 9 个参考点。
- 4 指向并单击选择所需的参考点。选择之后，参考点将显示为红色方块。

## 查看已拼版作业的印张

您可以通过拖动或印张编号查看和导航拼版作业的印张。

- 执行下列一项操作：
  - 使用**拖动**工具拖动以滚动查看作业的印张。
  - 单击显示在印张视图底部的**印张编号**，然后在**转至印张对话框**中输入印张编号。



# 对作业进行拼版

要对作业进行拼版，需要用 Fiery Impose Plus 打开作业并应用模板。

Fiery Impose Plus 使您可以选择预定义的模板，也可以通过更改并保存拼版设定来创建自定义模板。可以在印张视图窗格中的线框视图或缩略图内容视图下工作。

您也可以导入自己的模板或指定拼版设定。

如果您指定拼版设定，首先要选择四个工作流程（产品目的）之一：

- **普通** - 适用于可能需要裁剪和打印机标记的一合一拼版。
- **小册子** - 适用于创建各种类型的小册子。
- **多联拼版** - 适用于创建各种多联拼版分页模式。

Fiery server 系统页面仅用于管理和参考用途。一些页面无法拼版，例如配置、校准、测试页、Postflight 报告以及 PANTONE 书籍和图表。

## Fiery Impose Plus 中的 Booklet Maker 设定

您可以使用 Fiery Impose Plus 打开具有 Booklet Maker 设定的作业，然后预览或修改拼版版面。Fiery Impose Plus 将所有 Booklet Maker 设定转换和映射成 Fiery Impose Plus 命令。请参阅《Fiery Command WorkStation Help》中的《Booklet Maker Help》。

**注释：**在 Fiery Impose Plus 中编辑作业之后，无法在 Booklet Maker 中对其进行编辑。

## 拼版模板

Fiery Impose Plus 提供预定义模板。您也可以创建自定义模板。

拼版模板分为两种类型：**普通和多联拼版**：

- 预定义的**普通模板**包括**默认模板**和**一合一整页出血**。
- 预定义的**多联拼版模板**包括**三合一三折小册子**、**四合一对门折**和**四合一之子折**。

**注释：**默认预定义拼版模板使用**基于裁切框**输出处理大小设定。

**注释：****普通和多联拼版模板**在顶部列出出厂模板，后跟自定义模板。出厂模板和自定义模板均按字母数字升序排列。

创建自定义模板的一个方法是通过在预定义模板中更改设定。选择模板、进行更改和用新名称保存模板。新的设定会立即应用。要保存模板，您必须拥有 Fiery Impose Plus 许可证。

在**预置对话框**中，您可以设置文件夹的路径或自定义模板的存储目录。此设定在**拼版模板路径**下的**拼版面板**上。

如果您有 Fiery Impose Plus 许可证，也可在 Hot Folders 中编辑拼版模板、作业属性、虚拟打印机以及预设。

**注释：**用户定义输出处理大小工作流程需要 PDF 源文件。不支持 PostScript 文件。

## 用户定义和基于裁边框输出处理大小模板支持

自定义拼版模板可用用户定义和基于裁边框输出处理大小设定创建。

这些模板可用于任何作业提交方法或工作流程，包括 Fiery Impose Plus、Fiery Hot Folders、运行 Fiery 系统软件 FS500 Pro 或更高版本的 Fiery server 或者连接到运行 Fiery 系统软件 FS500 Pro 或更高版本的 Fiery server 的客户端计算机（通过虚拟打印机、作业属性和服务器预设）。

设置工作流程时，必须在客户端计算机和/或 Fiery FS500 Pro（基于 Windows 系统）服务器上激活 Fiery Impose Plus 许可证。下表说明需要为用户定义和基于裁边框的输出处理尺寸工作流程激活的 Fiery Impose Plus 许可证的位置：

**表 1：** 用户定义和基于裁边框输出处理大小模板的许可证激活

Fiery server 系统软件	许可证激活		支持的工作流程			
	服务器许可证	客户端许可证	作业属性	服务器预设	虚拟打印机	Hot Folders
FS500 Pro (基于 Windows 系统)或更高版本	是	是	支持 (1, 3)	支持 (3)	支持 (2)	支持 (3)
	是	否	支持 (1)	支持	支持	不受支持
	否	是	不受支持	不受支持	不受支持	支持 (3)
	否	否	不受支持	不受支持	不受支持	不受支持
			<p>(1) 在 Fiery server 上创建用户定义的输出处理尺寸模板时，必须创建服务器预设，以从作业属性中进行访问。</p> <p>(2) 在 Fiery server 上创建用户定义的输出处理尺寸模板时，才可使用虚拟打印机工作流程。</p> <p>(3) 在基于用户定义输出处理尺寸的作业属性、服务器预设或 Hot Folders 工作流程在客户端计算机上进行设置后，才可在该客户端计算机上访问这些工作流程。</p>			

下表说明需要为裁切框输出处理尺寸工作流程激活的 Fiery Impose Plus 许可证的位置：

**表 2：** 具有“裁切框”输出处理大小的模板的许可证激活

Fiery server 系统软件	许可证激活		支持的工作流程			
	服务器许可证	客户端许可证	作业属性	服务器预设	虚拟打印机	Hot Folders
FS500 Pro (基于 Windows 系统)或更高版本	是	是	支持	支持	支持	支持 (4)
	是	否	支持	支持	支持	不受支持
	否	是	支持 (4)	支持	不受支持	支持 (4)

Fiery server 系统 软件	许可证激活		支持的工作流程			
	服务器许可证	客户端许可证	作业属性	服务器预设	虚拟打印机	Hot Folders
	否	否	不受支持	不受支持	不受支持	不受支持
			(4) 在基于裁切框输出处理大小的作业属性、服务器预设或 Hot Folders 工作流程在客户端计算机上进行设置后，才可在该客户端上访问这些工作流程。			

## 应用拼版模板

您可以通过与预定义模板相同的方式应用自定义模板。

- 1 单击设定窗格顶部模板字段右侧的箭头打开模板浏览器。
- 2 单击要使用的模板名称。

选择模板时会立即应用此新设定。

## 保存自定义拼版模板

如果您有许可版本的 Fiery Impose Plus，则可以保存自定义模板。最好是将为自定义模板起一个描述性的名称。

- 1 创建自定义模板。
- 2 单击保存图标。
- 3 在保存模板对话框中为设定文件输入一个名称。

## 删除自定义模板

您可以删除自定义模板。但是，当前选择的作业仍会保留已删除的模板设定，直到您选择另一个模板或指定新的拼版设定。

- 1 从模板菜单中选择要删除的模板。
- 2 单击删除模板图标。

## 保存拼版作业

您可将拼版作业在 Fiery server 或本地磁盘上另存为常规拼版作业或者“拼合的”PDF。

通过将作业另存为“拼合的”PDF，您可以在没有处理器拼版功能的其他打印机上打印作业或文件。拼合的 PDF 可轻松发送给客户，进行远程书帖级校样。

请参阅 [设置裁边标记](#)（第 41 页）。



**注释：**Fiery Impose Plus 无法以 Adobe PDF 格式保存 VDP 拼版作业。

### 将作业另存为常规拼版作业：

另存为常规拼版作业时，会将作业以 .dbp 为扩展名和作业工单一起保存到 Fiery server。您之后可以重新打开作业并进行更改。

- 1 在文件菜单中选择保存。
- 2 在地点旁边，选择 Fiery server 上的一个位置。在格式旁边，确保拼合方框未被选中。

### 将作业另存为拼合的 PDF

另存为拼合的 PDF 作业/文件时，可以保存回 Fiery server 或本地磁盘并将已拼版 PDF 进行存档，以便将来再次打印。

**注释：**另存为拼合的 PDF 时，您可能会想要赋予作业一个新的文件名称，以避免覆盖原始 PDF 文件。

在 Fiery Impose Plus 中，拼合的 PDF 不包含标签和空白印张页，但是包含隐式空白页。保存作业时，保存对话框会记住您保存的位置以及您是否另存为拼合的 PDF，并在您下次保存作业时使用这些选项。

- 1 在文件菜单中选择保存。
- 2 在另存为旁边，键入文件名。
- 3 在地点旁边，选择保存文件的位置。
- 4 如果需要，请单击文件名旁边的设定。设置旋转和安全的以下任意一项。
  - 旋转 - 适用于书帖的正面和反面
  - 安全性 - 适用于 Adobe PDF
- 5 单击确定。

## 拼版模板参考

Fiery Impose Plus 提供预定义模板。模板包含的设定取决于特定模板。

### 一合一整页出血模板

一合一整页出血版面在每个印张上打印一个页面。标记指明纸张的裁切位置，以便颜色内容能够延伸到纸张边缘。以下设定适用于这种版面：

- 出血：“双面应用”已选中
- 裁边标记：黑色，实线 1/2 点宽，0.2222 英寸长的标准样式标记
- 折叠标记：黑色，虚线 1/2 点宽，0.2222 英寸长的标记
- 作业标签：左上角的水平名称、印张信息以及日期和时间
- 缩放：缩放至适合
- 普通模板设定

一合一整页出血版面没有页码限制。

## 二合一胶装模板

二合一胶装模板为胶装书籍创建书帖，每个印张折叠一次并一个接一个向上堆叠。以下设定适用于这种版面：

- 双面
- 出血：“双面应用”已选中
- 裁边标记：黑色，实线 1/2 点宽，0.2222 英寸长的标准样式标记
- 折叠标记：黑色，虚线 1/2 点宽，0.2222 英寸长的标记
- 作业标签：左上角的水平名称、印张信息以及日期和时间
- 缩放：缩放至适合
- 胶装装订

二合一胶装版面适用于页数是 4 的倍数的作业，但也可用于拥有任何页数的作业。Fiery Impose Plus 根据需要添加额外空白页。页面按每 4 页一组排序，以便折叠后每个印张有 4 个按顺序显示的页面。



**注释：**爬移调整不适用于此模板。

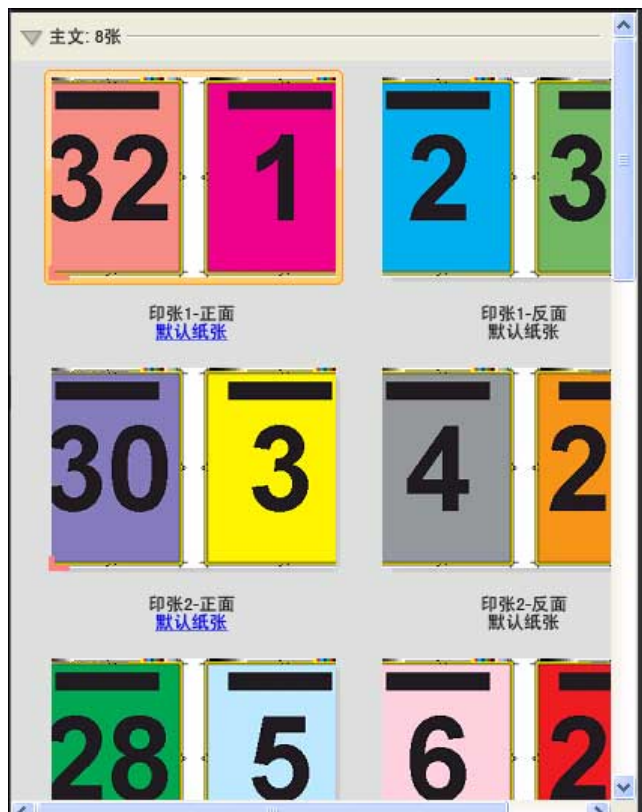
## 二合一鞍式模板

二合一鞍式版面为鞍式装订书籍创建印张。所有印张折叠在一起，层层相套。以下设定适用于这种版面：

- 双面
- 出血：“双面应用”已选中
- 裁边标记：黑色，实线 1/2 点宽，0.2222 英寸长的标准样式标记
- 折叠标记：黑色，虚线 1/2 点宽，0.2222 英寸长的标记

- 作业标签：左上角的水平名称、印张信息以及日期和时间
- 缩放：缩放至适合
- 鞍式装订

二合一鞍式版面适用于页数是 4 的倍数的作业，但也可用于拥有任何页数的作业。Fiery Impose Plus 根据需要添加额外空白页。页面按顺序排列，以便在折叠印张并将其装订在一起后，页面按顺序显示。



### 三合一三重折叠页小册子模板

三合一三重折叠小册子版面包含一个折叠成三部分的印张。虽然这三个部分的宽度相同，但每个部分之间的空间不同，因此可以将最左边的面板向其他两个面板折叠。以下设定适用于这种版面：

- 双面
- 裁边标记：灰色，实线 1/2 点宽，0.2222 英寸长的标准样式标记
- 作业标签：左上角的水平名称、印张信息以及日期和时间
- 缩放：缩放至适合
- 多联拼版单一

三合一三重折叠小册子版面适用于页数是 6 或 6 的倍数的作业，但也可用于拥有任何页数的作业。Fiery Impose Plus 根据需要添加额外空白页。



三合一三重折叠小册子通常折叠成如下图所示。



### 四合一对门折模板

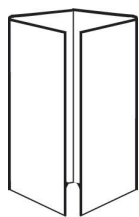
四合一对门折版面最常用于 4 个面板的小册子。经过输出处理的小册子展开为原始大小的两倍，然后再展开，变为原始大小的四倍。以下设定适用于这种版面：

- 双面
- 出血：“双面应用”已选中
- 裁边标记：灰色，实线 1/2 点宽，0.2222 英寸长的标准样式标记
- 作业标签：左上角的水平名称、印张信息以及日期和时间
- 缩放：缩放至适合
- 多联拼版单一

四合一对门折版面适用于页数是 8 的倍数的作业，但也可用于页数是任意数的作业。Impose 会根据需要添加额外的空白页。



四合一对门折通常折叠成如下图所示。



#### 四合一天头对齐模板

四合一天头对齐版面用于在印张的两面通过包含 4 个页面的版面创建小册子。通过旋转最上面的两个页面，让您可以水平和纵向地折叠书帖以及对书帖进行裁切。经过输出处理的小册子中的所有页面都按正确顺序排列并有适当的旋度。

以下设定适用于这种版面：

- 双面
- 出血：“双面应用”已选中
- 页间距
- 裁边标记：黑色，实线 1/2 点宽，0.2222 英寸长的标准样式标记
- 折叠标记：黑色，虚线 1/2 点宽，0.2222 英寸长的标记
- 作业标签：左上角的水平名称、印张信息以及日期和时间

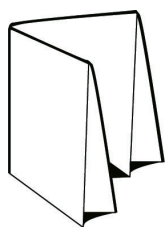
- 缩放：缩放至适合
- 鞍式装订

四合一头对头版面适用于页数是 8 的倍数的作业，但也可用于拥有任何页数的作业。Fiery Impose Plus 根据需要添加额外空白页。页面按顺序排列，以便在两次以 90 度折叠印张然后对其进行裁切并装订成书帖之后，页面会按顺序显示。

**注释：**虽然这种版面要求进行两次折叠，但模板只会在书脊折叠处应用折痕。例如：



四合一头对齐通常折叠成如下图所示。如果要折叠多个印张，必须将所有印张堆叠在一起同时折叠。



### 四合一之字折模板

四合一之字折版面让您可在不使折叠的书脊受压的情况下，将多个面板一个接一个向上折叠。这种版面的常见示例是地图。以下设定适用于这种版面：

- 双面
- 裁边标记：灰色，实线 1/2 点宽，0.2222 英寸长的标准样式标记

- 作业标签：左上角的水平名称、印张信息以及日期和时间
- 缩放：缩放至适合
- 多联拼版单一

四合一 Z 形折叠版面适用于页数是 8 的倍数的作业，但也可用于拥有任何页数的作业。Fiery Impose Plus 根据需要添加额外空白页。



四合一 Z 形折叠通常折叠成如下图所示。







# Fiery Impose Plus 中的多联拼版打印

Fiery Impose Plus 提供多联拼版重复、多联拼版单一、重复排序裁切和单一排序裁切拼版。

Fiery Impose Plus 为在 Duplo 脱机输出处理器（带有装订功能，如折叠、切割、裁切和屈折）上进行输出处理的拼版作业提供 Duplo - 长边送纸和 Duplo - 短边送纸。

## 多联拼版重复

重复选项可进行“分步重复”打印。打印多份同一文档时，“分步重复”是最常使用的选项。

最适合多联拼版重复功能使用多联拼版重复工作流程自动在印张上布置内容，以充分利用印张尺寸。要使用此功能，请选择最适合多联拼版重复图标。有关信息，请参阅 [最适合多联拼版重复](#)（第 28 页）。

## 多联拼版单一

单一选项的页面布置方式通常更适合打印一个作业的单个副本。此选项本身不能进行完全校订（需要手动校订），但可以优化印张大小并同时限制单个副本的版长。



## 单一排序裁切

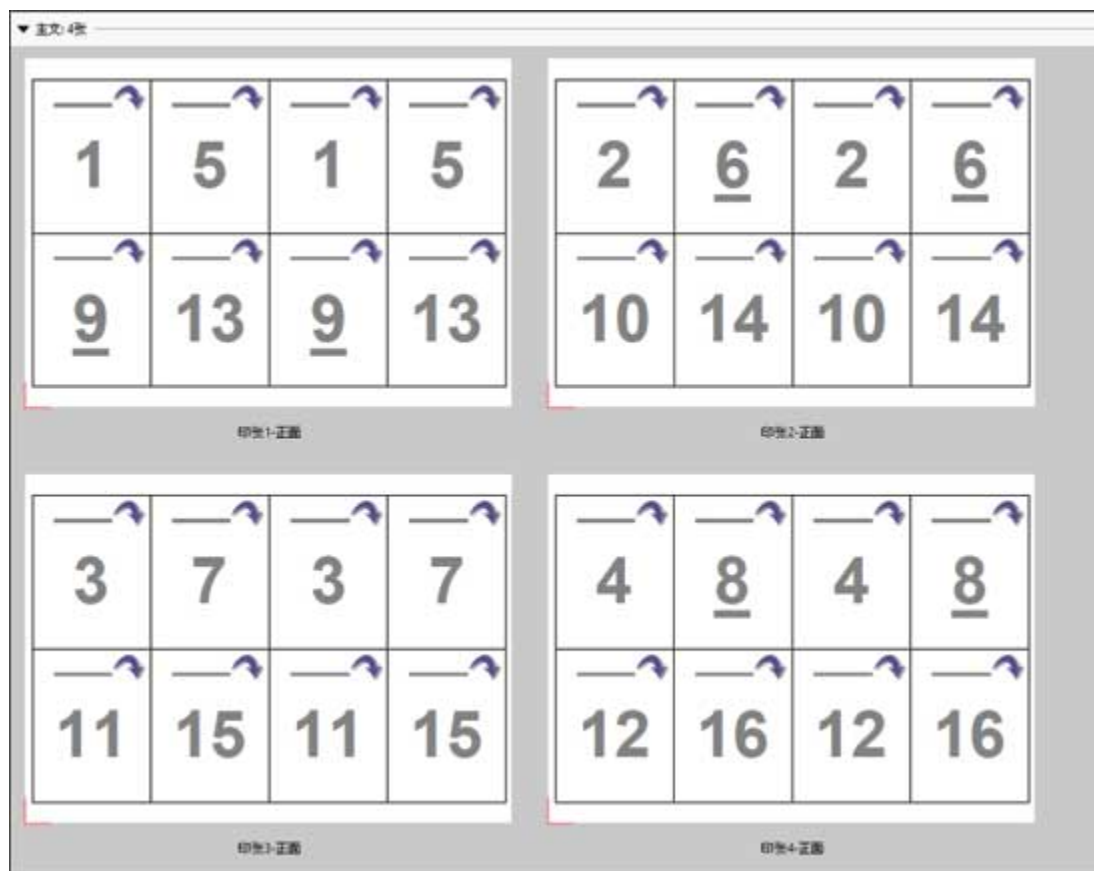
单一排序裁切是指按特定方式布置页面，以便在堆叠和裁切印张时页面以正确顺序显示。此选项最大程度地降低了对手动校订的需要，最适合用于打印一个文档的单个副本。





## 重复排序裁切

重复排序裁切选项包含重复和单一排序裁切拼版功能。重复排序裁切使您可以根据裁切和排序预置创建堆叠成品的各种版面。您可以使用产品行和列选项定义堆叠成品的版面。该选项使您可以定义从左到右还是从上到下堆叠成品。您可以创建单个文档的多个副本或一个文档的单个副本。



## Duplo - 短边送纸

Duplo - 短边送纸设置分页方向，以支持从最终印张的短边将该印张送入到 Duplo 输出处理器。列或行与印张最短边垂直。

VDP 和非 VDP PDF 以及 PostScript 作业可使用 Duplo 输出处理。通过读取印在印张上的简单条形码，您可自动配置 Duplo 脱机输出处理器。该输出处理器读取印张上的套准符号并相对于该符号定位印张（在印张通过机器送纸时）。在为多联拼版版面指定 Duplo 时，您可以在标记对话框中指定注册码和条形码。

## Duplo - 长边送纸

为多联拼版版面设置 Duplo - 长边送纸可创建分页方向，以支持从最终印张的长边将该印张送入到 Duplo 输出处理器。列或行以与印张最长边垂直的方向排列。

您可对 VDP 和非 VDP PDF 以及 PostScript 作业使用 Duplo 输出处理。读取印张上所印的简单条形码可自动配置 Duplo 脱机输出处理器。该输出处理器通过读取印张上打印的套准符号并相对于该符号定位印张（在印张通过机器送纸时）补偿堆叠漂移和图像移位。

在为多联拼版版面指定 Duplo 时，您可以在标记对话框中指定注册码和条形码。

## 通过上部输出处理边缘进行多联拼版

通过上部输出处理边缘进行多联拼版允许您自动旋转印张背面上的单个“插槽”（页面）180 度，以进行双面作业的上边缘装订。

通过上部输出处理边缘进行的多联拼版（插槽旋转）可与 Fiery Impose Plus 中的现有的版面样式一起使用。您可以设置插槽旋转模板，之后模板可用于 Hot Folders 和虚拟打印机。

通过上部输出处理边缘进行的多联拼版适用于以下多联拼版样式：

- 重复
- 单一排序裁切
- 重复排序裁切
- Duplo

下表显示了通过上部输出处理边缘进行的多联拼版所需的设定。

多联拼版样式	双面	版面样式	插槽旋转
重复	开	其中任一个样式： <ul style="list-style-type: none"> <li>• 标准</li> <li>• 头对头</li> <li>• 脚对脚</li> <li>• 反向</li> <li>• 交替反向</li> </ul>	是
单一排序裁切	开		是
重复排序裁切	开		是
Duplo - 短边送纸	开		是
Duplo - 长边送纸	开		是

## 通过上部输出处理边缘创建多联拼版作业

- 1 将作业导入 Command WorkStation 中的保留队列。
- 2 选择作业并从操作菜单或右键单击菜单中选择 Impose Plus。
- 3 在 Impose Plus 窗口中的设定窗格中选择多联拼版以及以下样式之一：
  - 重复
  - 单一排序裁切
  - 重复排序裁切
  - Duplo
- 4 指定以下设定：
  - 输出处理边缘：上部
  - 双面：开启
  - 版面样式：任何

**注释：**需要使用以上设定。您可以根据需要指定其他设定。

您的选择结果显示在印张视图窗格中。

## 自动化较大印张上的小项目打印：动态裁边框自动化

动态裁边框自动化指的是多联拼版版面的自动基于纸张大小拼版。

创建多联拼版版面之后，您可以将其另存为模板并用它来自动布局其他作业。您只需要一个符合印张尺寸的模板。当多联拼版作业进来时，您可以根据印张尺寸模板将新作业拖动到热文件夹中。Fiery Impose Plus 自动确定作业的最佳版面（多合一和方向），以打印每个印张最大数量的项目。

这种自动化工作流程使用**基于裁边框**输出处理大小，可在大小较大的印张（例如 11x17）上为不同的较小项目（例如名片、明信片和音乐会门票）动态创建版面。此工作流程仅适用于多联拼版作业。

**注释：**您可以使用通过**基于裁边框**工作流程或用户定义工作流程、Hot Folders、虚拟打印机、预设和 Command WorkStation 作业属性”创建的自定义拼版模板。有关支持的工作流程、需要的软件许可证以及您所连接的 Fiery server 所需的 Fiery 系统软件级别的信息，请参阅 [用户定义和基于裁边框输出处理大小模板支持](#)（第 15 页）。

## 用 Hot Folders 自动化多联拼版

您可以自动化多联拼版设置（例如，用于名片和明信片）以打印在相同的印张大小上，并使用产品的单个热文件夹精简设置和生产，而不考虑输出处理大小。

当您再一次将此印张大小用于不同的产品时，您可以将新作业拖放到基于您所创建模板的热文件夹。Fiery Impose Plus 会为新作业自动创建最佳匹配版面。

- 1 在 Fiery Impose Plus 设定窗格中，通过选择**多联拼版**创建一个多联拼版版面，然后将**输出处理大小**设置为**基于裁边框**。
- 2 可选：您可以创建装订线（**版面** > **装订线**）和裁边标记（**标记** > **定义**）设定。
- 3 在**设定**窗格顶部的**模板**旁边，单击保存图标。为模板选择一个名称（例如根据印张大小），然后另存为常规拼版作业。
- 4 打开 Hot Folders，然后单击**新建**创建一个新的热文件夹。
- 5 在显示的热文件夹设定窗口中，键入热文件夹名称。单击**选择**，然后单击**连接**以连接到 Fiery server。
- 6 在热文件夹设定窗口的**作业属性**旁边，单击**定义**。
- 7 在**作业属性**窗口中，选择**版面** > **Impose**，然后在**模板**下，选择您在步骤 3 中创建的模板，然后单击 **确定**。
- 8 在热文件夹设定窗口的**作业操作**旁边，选择所需操作，例如**处理及保留**，然后单击**确定**。  
热文件夹将创建在桌面上。
- 9 在桌面上，将包含较小产品的新作业拖放到热文件夹。
- 10 返回 Fiery server。此时作业应当显示在这里并已处理。

Fiery Impose Plus 会自动定义最佳版面，允许打印最大数量的项目。

## 最适合多联拼版重复

最适合多联拼版重复使用多联拼版和重复工作流程自动在纸张上布局内容，从而充分利用印张尺寸。

Fiery Impose Plus 计算完成所需成品数量需要的纸张数。最适合多联拼版重复适用于名片或需要打印机打印大量重复内容的任何种类的作业。无论设定窗格中的输出处理大小如何设置，均使用基于裁切框输出处理大小或用户定义输出处理大小计算版面。

### 将最适合多联拼版重复与 Hot Folders 和“作业属性”配合使用

要在从 Hot Folders 编辑 Fiery Impose Plus 模板时使用最适合多联拼版重复，您必须首先：

- 指定印张尺寸。
- 将拼版作业的输出处理大小设置为用户定义或基于裁切框。

当您从作业属性编辑 Fiery Impose Plus 模板时，这些先决条件同样适用。


### 指定最适合多联拼版重复


为多联拼版的自动版面选择最适合多联拼版重复选项并重复作业。

作业必须适用于多联拼版和重复版面，例如，名片。

将作业导入 Command WorkStation 中的保留队列。

- 1 在 Command WorkStation 中的保留列表选择一个作业，然后按照以下方式之一打开 Fiery Impose Plus：
  - 从操作菜单中选择 Impose Plus。
  - 右键单击作业，然后选择 Impose Plus。
- 2 在 Impose Plus 窗口中，选择操作菜单中的最适合多联拼版重复。  
当多联拼版重复被选为产品目的工作流程时，您也可单击设定窗格中的最适合多联拼版重复按钮。
- 3 设置以下选项：

选项	描述
<b>成品数量</b>	<p>自动填为 100，但可被设置为大于或小于 100 的数字。</p> <p><b>注释：</b>当成品数量达到最大值时，无法计算副本数量（超过 9999）。在此情况下副本计数将显示为“无效”。要更正此问题，更改其中一个数值，直至副本计数小于 10,000。</p>
<b>单页纸</b>	从支持的纸张菜单中进行选择。
<b>版面方向</b>	自动、纵向或横向。
<b>边距</b>	<p>控制版面外的空间，以用于除版面之外的其他用途。要启用边距，单击切换按钮，显示绿色复选标记。要禁用边距，单击切换按钮，显示红色“X”。</p> <p>边距已启用：</p>

选项	描述
	边距已禁用：  <ul style="list-style-type: none"> <li>已禁用：使用打印机驱动程序中不可打印的边距进行填充。</li> <li>零已启用：输入零可与设定窗格中的使用不可打印区域复选框产生相同的结果。</li> <li>自定义已启用：输入自定义边距。</li> </ul>
<b>页间距</b>	对版面（水平和纵向）中相邻产品之间的空间输入参数。注意装订线与边距之间的差别（版面周围的空间）。
<b>损坏</b>	指定需生成的额外印张数，说明设备中的夹痕、底端印张上的灰尘或其他可能造成损坏的原因。
<b>份数</b>	生成一定成品数所需的作业份数。此值仅供参考，无法被覆盖。 <b>注释：</b> 这不一定反映印张数，因为原始文档可能包括多个项目，例如，两个不同的名片。
<b>过剩</b>	所生成的成品数量超过所需数量。当所需的成品数量未填满整个印张时，就会发生过剩。Fiery Impose Plus 将始终填充印张，因此会发生过剩。

关闭最适合多联拼版重复对话框后，您可覆盖设定并在设定窗格中作出更改，但这样做会导致打印的成品过多或过少，除非您在设定的份数选项中手动调整了副本计数。若要自动计算版面，必须重新打开最适合多联拼版重复对话框。

## 在 Fiery Impose Plus 中指定多联拼版设定

您可以指定多联拼版样式、页序、装订线大小和多联拼版方法。

确保多联拼版样式和方法可以组合使用。有关组合使用的详细信息，请参阅[将多联拼版样式与多联拼版方法组合使用](#)（第 31 页）。

### 设置多联拼版样式

您可以设置多联拼版样式。





- 在模板菜单下的菜单中，单击**单一**、**重复**、**单一排序裁切**、**重复排序裁切**、**Duplo - 短边送纸**或 **Duplo - 长边送纸**。

### 设置页序

使用页序选项可以指定版面中分页的流程方向。

**注释：**页序选项仅可用于单一多联拼版样式。

- 在设定窗格的页序部分中单击以下选项之一：

-  - 从顶行开始按行从左到右水平地对页面进行排序。
-  - 从顶行开始按行从右到左水平地对页面进行排序。
-  - 从最左列开始按列从上到下纵向地对页面进行排序。
-  - 从最右列开始按列从上到下纵向地对页面进行排序。

## 设置装订线

可以为多联拼版作业设定装订线。装订线是为装订和其他输出处理选项留出空间的额外边距。

Fiery Impose Plus 根据决定作业拼版形式的版面和印张大小来定义装订线的位置。例如，胶装作业需要的页间距通常大于鞍式作业，以便能提供空间在装订书本时磨掉书脊并将书帖胶合在一起。

- 在**装订线**选项中单击**定义**。
- 在**装订线**对话框中，为版面中的每个内边距在可用的文本条目字段中键入测量单位，以此设置页间距的测量单位。
- 如果您已在其中一个字段中输入值并想让所有装订线的尺寸都相同，请单击**应用到全部**。
- 如果您在**装订线**对话框中设置装订线之前选择了**缩放至适合**，请使用**缩放至适合”**使用**装订线设定**复选框控制页面内容的位置。
  - 不选择该复选框（默认设定）- **缩放至适合**的计算中不包括装订线尺寸。更改装订线尺寸不会缩放页面内容，而是偏移内容。
  - 选择该复选框 - **缩放至适合**的计算中包括装订线尺寸。更改装订线尺寸会缩放页面内容使其适合行和列以及装订线设定定义的区域。

## 包含页间距的缩放至配合选项

Fiery Impose Plus 提供两种不同的包含页间距的**缩放至适合**操作。

当原始页面不完全符合印张上可用的拼版插槽时，需要**缩放至适合**。拼版插槽尺寸由印张尺寸和页面上的拼版插槽数（行数和列数的函数）决定。页间距设定定义了拼版插槽之间的距离。

如果您已选择**缩放至适合**，**页间距**对话框将提供**缩放至适合”**使用**页间距设定**复选框。复选框的操作如下：

- 不选择该复选框（默认设定）- **缩放至适合**的计算中不包括页间距的大小。更改页间距的大小不会缩放页面内容，而是偏移内容。
- 选择该复选框 - **缩放至适合**的计算中包括页间距的大小。更改页间距的大小会缩放页面内容使其适合行和列以及页间距设定定义的区域。

如果用户选择 **缩放至适合**，更改页间距的大小将自动更改缩放比例。文档已重新确定尺寸，因此继续缩放至适合可用区域。请注意以下事项：用户已选择**缩放至适合**选项，因此无论页间距的大小或印张尺寸如何，页面始终适合可用的拼版插槽。更改行数、列数或印张尺寸会影响缩放尺寸。更改页间距的大小会影响缩放尺寸。**缩放至适合**将进行缩小，而非放大。

**注释：**无法为 Fiery Impose Plus 模板保存“缩放至适合”使用页间距设定复选框的选中状态。如果选择复选框并将设定另存为 Fiery Impose Plus 模板，该复选框的选中状态将被清除。

## 在 Fiery Impose Plus 设置多联拼版方法

您可以设置五种多联拼版方法中的一种。并非所有的多联拼版方法和样式都兼容。

- 在版面样式菜单中单击以下多联拼版方法：
  - 标准
  - 头对头
  - 脚对脚
  - 反向
  - 交替反向

## 将多联拼版样式与多联拼版方法组合使用

您可以将哪些多联拼版样式和方法组合使用取决于作业格式是 PostScript、PDF 还是 VDP。

下表显示可以对 PostScript 或 PDF 格式的普通作业组合使用哪些多联拼版样式与方法。

多联拼版样式	标准	头对头	脚对脚	反向	交替反向
重复	是	是	是	是	是
单一	是	是	是	是	是
单一排序裁切	是	是	是	是	是
重复排序裁切	是	是	是	是	是

下表显示可以对 VDP 作业组合使用哪些多联拼版样式与方法。

多联拼版样式	标准	头对头	脚对脚	反向	交替反向
重复	是	否	否	否	否
单一	是	是	是	是	是
单一排序裁切	是	是	是	是	是
重复排序裁切	是	是	是	是	是
多记录排序	是	是	是	是	是
裁切和堆叠	是	是	是	是	是
Duplo - 短边送纸	是	否	否	否	否
Duplo - 长边送纸	是	否	否	否	否

标准样式是可变数据打印多联拼版重复作业支持的唯一版面样式。通过导入功能或打印机驱动程序以 PostScript 或 PDF 格式提交给 Command WorkStation 的非可变数据打印作业支持所有版面样式。对于通过 Hot Folders 提交的作业，Fiery Impose Plus 无法区分可变数据打印和非可变数据打印作业，因此，**标准样式**是可变数据打印和非可变数据打印作业支持的唯一**多联拼版**重复样式。

## 指定多联拼版的行列设定

您可以为多联拼版指定最多 25 行和列。

- 在每个字段中使用箭头选择一个数字（最大为 25）或输入所需的值。

## 指定“重复小册子”输出处理功能

**重复小册子**是一种脱机输出处理功能，而非联机输出处理，允许在一个印张上对两本相同的小册子进行重复打印。**重复小册子**需要 2 行 x 2 列版面。

- 1 选择小册子作为产品用途。
- 2 在行和列选项中选择 2 X 2 **重复小册子**。

## VDP 作业的多联拼版方法

对于可变数据印刷（VDP）作业，您可以使用单记录或多记录拼版方法。

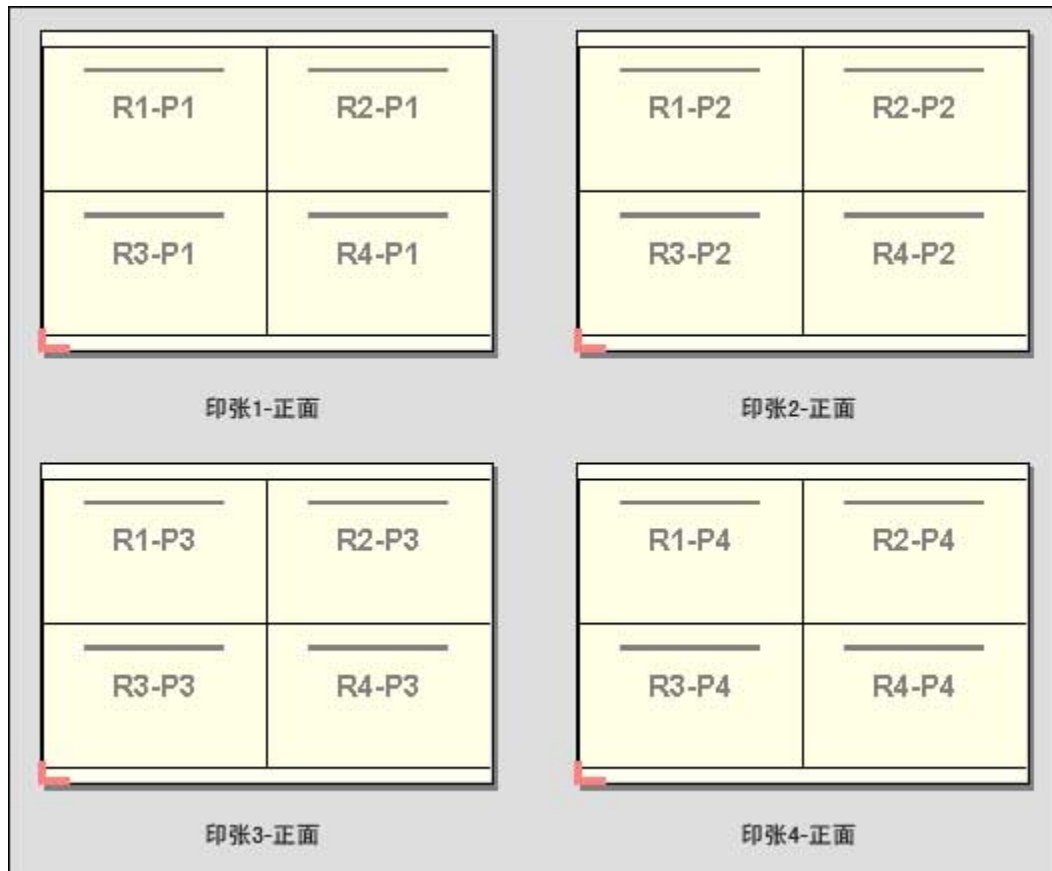
- 单记录拼版可使用**多联拼版重复**、**多联拼版单一**、**单一排序裁切**或**重复排序裁切**。请参阅 [Fiery Impose Plus 中的多联拼版打印](#)（第 24 页）。
- 多记录拼版可使用**多记录排序**、**裁切和堆叠**或**堆叠大小**。

### 多记录排序

**多记录排序**是指将不同记录中的页面按顺序放置在印张面上。将每个记录的第一页置于印张面上，直到处理完所有记录。然后使用新的印张，将每个记录的第二页放置在印张面上，直到处理完所有记录。持续重复这个过程，直到将所有页面都放置在印张面上。

以下预览显示一个 2x2 单面**多记录排序**版面，该版面应用于包含 4 个记录的 VDP 作业。每个记录包含 4 个页面。“R”代表记录，“P”代表页面。例如，“R1 P1”是指记录 1 的第 1 页。

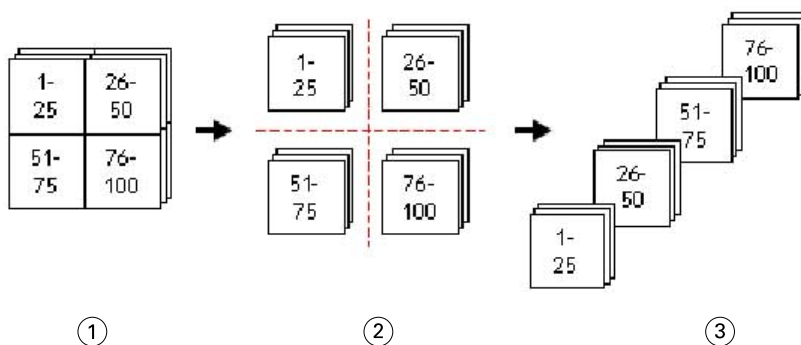




### 裁切和堆叠

裁切和堆叠是指以特定方式在印张面上布置页面，以便能够堆叠并裁切印张，然后堆叠经过裁切的印张堆，而无需进行任何其他排序。裁切和堆叠版面可以与堆叠大小选项一起使用。

以下示例显示一个的 2x2 单面裁切和堆叠版面，该版面应用于包含 100 个记录的 VDP 作业。每个记录包含一个页面。对印张进行堆叠、裁切、再堆叠后，各个记录将按顺序排列。

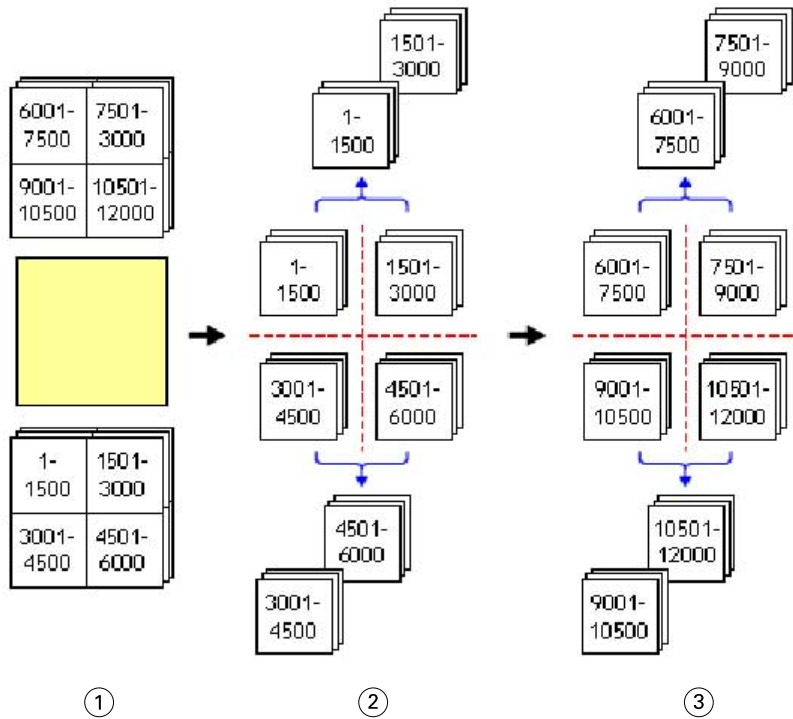


- 1 打印
- 2 剪切
- 3 堆叠

## 堆叠大小

**堆叠大小**选项将较大的 VDP 作业划分为较小的批次，以简化**裁切和堆叠**工作流程。此选项可让您将堆叠印张限制为标准裁切机器可容纳的数量。使用**裁切和堆叠**版面对每批作业进行独立拼版，并在批次之间插入分隔页。只有选择了**裁切和堆叠**版面，才可使用**堆叠大小**选项。

以下示例显示一个 2x2 单面**裁切和堆叠**版面，该版面应用于包含 12000 个记录（每个记录由一个页面组成）的 VDP 作业。这将会打印出 3000 个印张。**堆叠大小**选项设置为每批作业 1500 个印张。生成的版面包含两批作业，可以一前一后地进行裁切、排序、堆叠和打包。



- 1 打印
- 2 裁切第一堆并打包
- 3 裁切第二堆并打包



# 拼版设定

Fiery Impose Plus 可让您设置多项打印作业选项，包括输出处理大小、印张大小、双面、缩放、封面纸张、版面方向、出血和打印机标记。

设定窗格中显示的设定由您所选择的产品倾向决定。请参阅[选择产品目的的工作流程](#)（第 35 页）。

有关适用于各个产品倾向的模板的描述，请参阅[拼版模板](#)（第 14 页）。

## 选择产品目的的工作流程

Fiery Impose Plus 支持各种工作流程（产品目的）。选择产品目的时，设定窗格会更改为显示与该产品目的相关的选项。

- 1 单击模板下的设定窗格顶部的产品目的框中的箭头。
- 2 单击 **普通**、**小册子** 或 **多联拼版**。然后从显示的选项中进行选择。
- 3 如果您选择**小册子**作为产品目的，请选择装订方法和装订侧。如果您选择**多联拼版**作为产品目的，请选择**多联拼版选项**和装订侧。
- 4 如果显示**输出处理大小**菜单，请选择输出处理大小。

**普通**和**小册子**目的包含的**输出处理大小**设定允许您在裁切框输出处理大小工作流程和用户定义输出处理大小工作流程之间进行选择。**多联拼版**目的包含一个额外的**输出处理大小**设定：**基于裁边框**。

## Fiery Impose Plus 的输出处理大小选项

输出处理大小设置打印和应用输出处理过程（如裁边、折叠或装订）后最终产品的大小。

默认工作流程为**基于裁切框**。

可能的工作流程有：

- **基于裁切框** - 作业的版面参考 Adobe PDF 裁切框。您必须为选择的文档页面内容手动设置出血大小。在输出处理大小工作流程中，您必须通过从裁切框大小中减去出血大小来手动估计最终产品的输出处理大小。
- **用户定义** - 会自动对 PDF 作业的最终输出处理大小和出血大小进行检测，但您可更改这两种设定。页面内容在纸张中心对齐。在**用户定义**输出处理大小工作流程中，输出处理大小为静态值，不受出血、裁切框或文档页面大小的影响。原始出血大小自动检测。
- **基于裁边框** - 此工作流程是自动化工作流程，可在较大的印张（如 11 x 17）上为不同的较小项目动态创建版面（例如名片、明信片或音乐会门票）。用户可以按印张大小创建一个热文件夹并拖放大小较小的不同项目到该文件夹。自动方向会确定最佳方向，以便打印最大数量的项目。此工作流程仅适用于多联拼版作业。

当您输出处理大小更改为**基于裁边框**，版面方向会自动设置为**自动**。**自动**设定会计算纵向和横向上可打印项目的数量，然后使用最大化印张空间的方向。例如，如果您在 12x18 的印张上打印 3.5x2 英寸的名片，可以纵向打印 24 个（8 行 3 列）或者横向打印 25 个（5 行 5 列）。**自动**设定会选择横向，此方向可打印最多的名片。**自动**不适用于其他输出处理大小工作流程。

可输入的最终输出处理大小的最小尺寸为 0.25 英寸。最大值取决于打印机支持的纸张大小。

### 用户定义输出处理大小的优点

用户定义输出处理大小基于原始内容中指定的裁切大小。您可指定输出处理大小，Fiery Impose Plus 会自动将页面内容置于每个印张的中心。

如果拼版作业包含处于每个页面不同位置的内容（每个页面的裁切大小不同），选择用户定义输出处理大小可允许 Fiery Impose Plus 自动获取 Adobe PDF 中设定的裁切大小。

使用裁切框输出处理大小工作流程时，用户必须找出出血并执行某些操作以针对拼版版面正确地放置页面内容。

### 基于裁边框输出处理大小的优点

**基于裁边框**输出处理大小的优点（尤其是使用 Hot Folders、虚拟打印机和预设等自动化工作流程时）是自动重新计算行和列（如果您更改 PDF 图像的大小）。自动版面方向会最大化成品数量（如名片）。在 Fiery Impose 中设置工作流程时，如果您更改印张大小，版面也会更新。

## 在 Fiery Impose Plus 中设置印张尺寸

默认印张设定应用到所有印张（书帖）并定义计划拼版版面的尺寸。可以在**作业属性**或**混合纸张**中指定特殊的印张尺寸。

- 1 单击**印张**字段框右侧的箭头，设置印张的尺寸。您也可以将所需尺寸直接键入印张方框。
- 2 单击**编辑**指定其他纸张设定（例如，重量和颜色模式）。
- 3 如果支持 **Substrate Catalog**，请单击**纸张**框右侧的箭头，以从 **Substrate Catalog** 中进行选择。

## Fiery Impose Plus 中的双面设定

双面设置如何处理印张正反两面的内容。**双面**选项取决于您连接的 Fiery server。

Fiery Impose Plus 会自动为所选的装订方法应用双面设定。Fiery Impose Plus 的**双面**设定会覆盖在 **Command WorkStation 作业属性**中执行的任何**双面**设定。

胶装是一个可用于双面打印的选项。当您选择胶装时，送入打印机的印张会在打印印张的一面之后上下翻转。在印张视图窗格中，印张的背面旋转 180 度。当纸张倒置时，抓手会改变纸张上的抓地力边缘。只有当您将双面选项设置为双面胶装时，才能启用胶装选项。

- 选择以下选项之一：
  - 单面 - 关闭双面打印并使用单面打印。
  - 双面套版印 - 关闭胶装选项并将双面作业的背面水平旋转 180 度。

## Fiery Impose Plus 中的缩放设定

使用缩放设定可以按指定量放大或缩小页面。

在普通产品目的中，缩放设定将应用于作业中的所有页面。在小册子和多联拼版产品目的中，可以将缩放比例应用于印张上的特定插槽。印张上的插槽数取决于行值和列值。插槽尺寸等于印张的最大可成像区域除以插槽数。

与裁切框输出处理尺寸工作流程相比，用户定义的输出处理尺寸工作流程提供更多的缩放选项。

使用不可打印区域选项使用选定印张的完整物理尺寸对打印作业进行拼版。在创建可能与各种打印引擎配合使用的自定义模板时，此选项很有用。如果没有选择此选项，Fiery Impose Plus 会依据打印机根据最终印张的可成像区域确定拼版作业的位置和缩放系数。这种限制可能会使自定义模板无法与其他打印机配合使用。

**注释：**行和列值与缩放设定相互影响。如果所选的值会导致内容超出印张的边缘，Fiery Impose Plus 将提供可视警告。

## 指定缩放设定

基于裁切框输出处理大小工作流程（默认工作流程）允许您指定缩放、缩放至适合或防止缩放。用户定义输出处理大小工作流程提供更多的缩放选项，允许您适合或将页面图像填充到输出处理大小或出血的静态边缘。

- 1 从缩放菜单中选择一项设定。
- 2 如果选择自定义，请在文本框中输入缩放值。
- 3 要使用选定的印张完整物理尺寸以便拼版打印作业，如果可用，则选择使用非可打印区域复选框。

## 设置封页纸张

您可以设置是否包含封页并指定其设定。

- 1 单击封页复选框以包含封页。
- 2 单击定义指定纸张设定。

选择是否要将相同设定应用于封面和封底，仅为封面指定设定，或者分别为封面和封底指定设定。

## 设置版面方向

使用设定窗格中的版面方向菜单指定印张方向。

- 1 单击版面方向菜单中的纵向或横向。
- 2 如果小册子样式为套叠式鞍式，请指定分册文件大小，即每个分册中的印张数。

最后一个子集的印张数不固定，Fiery Impose Plus 可根据作业的实际页数调整所需的印张数。分册文件大小（印张/子集）的默认设定是 2，可能的最大设定是 15。

## Fiery Impose Plus 根据工作流程应用出血

Fiery Impose Plus 如何根据您设定的工作流程应用出血。

- 对于裁切框输出处理大小工作流程，出血选项按指定的量将裁切痕移到图像中，以确保打印区域超出裁切后的印张的边缘。您可以为页面内容的左/右（水平）边缘和上/下（垂直）边缘分别指定出血量。
- 对于用户定义输出处理大小工作流程，出血选项指示要在输出大小边界之外显示的页面内容量。自动调整裁切痕，并与输出处理大小的边缘保持对齐。在 Fiery Impose Plus 中打开某个作业，且选择了输出处理大小的用户定义选项时，会自动输入输出处理大小和出血的尺寸，但用户可更改这些设定。

## 设置出血

Fiery Impose Plus 允许您设置水平和垂直出血。

- 执行下列一项操作：
  - 要为作业分别指定水平和垂直出血量，请在相应字段中输入介于 0 至 720 点之间、0 至 10 英寸之间（或 0 至 254 毫米之间）的值。
  - 要将相同的值应用于页面内容的四个边缘，单击应用两个复选框并输入值。

## 版面偏移

使用版面偏移，您可以在印张的所有四个边上指定印张边缘与版面裁边框之间的距离。版面偏移会在印张上重新定位版面，而版面的大小保持不变。

**注释：**在版面偏移对话框中指定的偏移值将应用于作业中的所有印张。

**注释：**标记对话框中套准符号和条形码选项卡下的版面偏移无法与设定窗格中的版面偏移一起使用。如果您在设定窗格中指定偏移值，Fiery Impose Plus 将自动禁用标记对话框中的版面偏移。

- 1 在 Fiery Impose Plus 的设定窗格中单击版面偏移选项中的定义。
- 2 在版面偏移对话框中，指定偏移值。

### 3 执行以下操作之一：

- 如果指定的值正确，单击**确定**以应用更改。
- 如果指定的值不正确，单击**重设**以丢弃更改。
- 如果您不希望偏移版面，单击**取消**。

### 4 如果应用的偏移值是错误的并且希望撤销应用的偏移，单击**编辑** > **撤销版面偏移**。

## 设定边距

边距是指印张边缘与版面边缘的距离。您可以在印张上设定所需的边距，以便在印张的任意边留下足够的空间。

使用**自定义边距**，可以在印张的全部四条边上指定不同的边距值，并使用印张上的附加空间供输出处理器夹持器固定印张以进行处理。

- 在 Fiery Impose Plus **设定窗格的边距**选项中单击以下各项之一。

- **默认值** - 将边距自动设为默认值。该默认值会适应不可打印的区域。

**注释：**印张边缘与版面边缘之间的可用空间为不可打印的区域。

- **使用不可打印的区域** - 将边距自动设为零。如果选择此选项，则使用不可打印的区域将版面边缘与印张边缘对齐，因此可以打印到印张的边缘。所有边距均显示值为零。

**注释：**印张的不可打印区域值取决于具体设备。如果选择**使用不可打印的区域**选项，最终打印结果中可能会发生裁剪。

- **自定义** - 允许将边距手动设为所需的值。如果选择此选项，则可以手动指定上、下、左、右的边距值。利用**自定义**选项，您可以在版面周围留有足够的空间以适应输出处理器的相关要求。

**注释：**指定的边距会应用于作业中的所有页面。

## 在 Fiery Impose Plus 中设置印刷标记

Fiery Impose Plus 可用于设置印刷标记。您也可以打开或关闭印刷标记和作业标号的单个元素。

版面上的折线位置由称为“折痕”的虚线定义；裁切线的位置由称为“裁切痕”的实线定义。此外，特殊标记定义边距（页面的内容区域周围的空白）、页间距（页与页之间的空白）和出血（裁切痕以外的内容延伸；用于确保打印区域能延伸至已裁切页面的最边缘处）的大小及位置。您可在标准样式裁边标记或日式样式标记之间进行选择。

- 使用印刷标记可在作业的所有印张中添加裁切、折叠和作业信息。印刷标记选项会打开整个作业中的印刷标记。版面仅显示相关的印刷标记。如果版面不需要折叠印张，则不显示折痕，即使选择了它们也是如此。
- 使用**标记对话框**打开或关闭裁边痕、折痕以及作业标号的单个元素。

**注释：**用户定义输出处理大小工作流程中的印刷标记始终与输出处理大小的边缘对齐。

## 关于标记菜单中的已命名标记集

已命名的标记集可保存到本地计算机或作为特定作业的独一无二的标记集。

标记菜单中的名称可以为：

- 无 - 没有要应用的标记。
- 您在本地计算机上保存标记集时使用的名称列表。

**注释：**默认情况下，名称按字母数字升序排列。

- 自定义 - 对于作业独一无二或者未另存为本地计算机上的已命名标记集的标记。

如果您打开带有已命名标记集的作业（例如名为“Blue Marks”），然后您使用**标记菜单**更改其中一项设定，更改后的标记集名称不再是“Blue Marks”，而是“自定义”。如果您保存更改后的标记集，您可以赋予该标记集一个新名称。如果您尝试将其命名为“Blue Marks”，Fiery Impose Plus 会询问您是否要覆盖当前名称为“Blue Marks”的标记集。

如果您在保存作业之后更改“Blue Marks”中的设定，当您下一次打开该作业时，此标记集的名称会显示为“自定义”。如果您在保存作业之后删除已命名的标记集，当您下一次打开该作业时，此标记集的名称会显示为“自定义”，但是作业中的设定不会丢失。

**注释：**您创建的已命名标记集会保存在本地计算机上。标记集的名称不会在用户计算机之间传输。例如，您可以在您的本地计算机上创建一个名称为“Blue Marks”的标记集，然后将其分配到作业。另一个用户在其本地计算机上打开该作业。即使其他用户的计算机上也有名称为“Blue Marks”的标记集，您作业中的标记集仍然会在其计算机上的**标记菜单**显示为“自定义”。

## 命名、保存和重复使用标记集

您可以应用标记设定并命名、保存和重复使用标记集，包括样式、水平长度、纵向长度、笔划类型、笔划宽度和笔划颜色。

- 1 在**标记菜单**中选择**定义**。
- 2 在显示的**标记窗口**中，添加打印机标记或自定义对象到印张版面，然后单击**保存**。  
此时会出现一条消息，让您命名标记集。
- 3 命名标记集。此名称之后将显示在**标记菜单**中，让您将命名的标签集用于将来的作业。
- 4 单击**标记窗口**中的**确定**应用标记集到当前作业。  
要删除标记集，请从**标记菜单**选择要删除的标记集，然后单击垃圾桶图标。

## 定义打印机标记

您可使用**标记对话框**设置打印机标记。

- 1 在**设定窗格**中，单击**标记**下拉菜单，然后选择**定义...**。
- 2 使用**裁边、折叠、作业标号、空白页文本和注册和条形码**选项卡指定设定。

**注释：**作业标号对于可变数据印刷作业和非可变数据印刷作业会显示不同的信息。



## 设置裁边标记

使用**裁边**标签设置裁边标记。

- 1 单击**裁边**标签。
- 2 选择打印**裁边**标记复选框。
- 3 从风格菜单中选择：
  - **标准** - 以标准西方样式格式打印标记（拐角处的单个标记）。这是默认设定。
  - **日式** - 以日式样式格式打印标记（拐角处及页面每侧中间的标记）。  
如果出血值为 0，则日式标记为一行，类似于标准样式。若已设置出血值，将显示两个拐角标记，指示裁边和出血。
- 4 对已打印的裁边标记设置以下内容：
  - 设置水平和垂直标记长度（1 至 216 点）。
  - 为笔划类型设置虚线或实线。
  - 设置笔划宽度（1/4 至 3 点）。
  - 设置笔划颜色。
  - 在水平和垂直**偏移**字段中，输入介于 -72 至 +72 点之间、-1.0 至 1.0 英寸之间或 -25.4 至 25.4 毫米之间的值。

## 设置折叠标记

通过**折叠**选项卡可设置折叠标记长度和外观和禁用单个标记。

- 1 在标记对话框中，单击**折叠**选项卡。
- 2 选中打印**折叠**标记复选框。
- 3 设置以下任意选项：
  - 设置标记的水平和垂直长度（1 至 216 点）。
  - 设置折叠标记的**笔划类型**（虚线或实线）。
  - 设置折叠标记的**笔划宽度**（1/4 至 3 点）。
  - 设置**笔划颜色**。

## 设置作业标号属性

您可通过**作业标号**选项卡设置作业标号内容和位置。（VDP 作业的作业标号内容不同于非 VDP 作业。）

- 1 单击**作业标号**选项卡。

- 2 单击复选框（如**作业名称和印张信息**）以显示作业标号上的相关信息。

标准作业的印张信息包括印张编号和封页信息（封面/封底）。

对于 VDP 作业，您也可以单击**输出印张编号**复选框，以显示绝对印张编号。如果印张总数为 500，则绝对印张编号为从 1 至 500。

- 3 单击要放置标号的位置。
- 4 单击**水平**或**垂直**以设置作业标号在印张上是水平还是垂直放置。
- 5 如果需要，输入 X 和 Y 偏移值。  
偏移值通过原点测量。

## 设置空白页文本

使用空白页文本选项卡设置隐式空白页上出现的内容。

- 1 单击空白页文本选项卡。
- 2 输入希望在任何隐式空白页中出现的文本。
- 3 选择打印空白页文本。

## 在 Fiery Impose Plus 中设置套准符号和条形码

已拼版版面可包含套准符号、条形码或同时包含二者。这些选项允许对 Duplo 脱机输出处理器的自动漂移补偿和机器设定。

由于 Duplo 输出处理器要求标记位于印张上表面前缘的右侧，因此套准符号位置决定了印张的前缘。

- 1 在标记对话框中，单击**套准符号和条形码**选项卡。
- 2 在**设备类型**字段中单击以下选项之一：
  - Duplo DC-646（2 位数条形码）
  - Duplo DC-646（3 位数条形码）
  - 自定义
  - [用户安装的设备特性档名称]
- 3 单击打印字段中的以下选项之一：
  - 不打印，默认值
  - 仅套准符号
  - 仅条形码
  - 套准符号和条形码

此下拉列表中的选项将根据设备功能显示或隐藏。

**4** 如果您设置仅套准符号，请设置以下设定：

- **位置** - 印张中套准符号的位置。
- **符号长度和符号宽度** - 可能的长度为 5 至 10 mm。可能的宽度为 0.4 至 1.6 mm。
- **符号偏移** - 符号位置的垂直和水平偏移。**进给边**和**右边缘**的默认值均为 5 mm。可能的范围分别为 3 至 15 mm。
- **版面偏移** - 将版面从印张的送纸边中移走的总量，以容纳套准符号和条形码。可能的范围为 0 mm 至 30 mm。

**5** 如果您设置仅条形码，请设置以下设定：

- **位置** - 印张上的条形码位置。
- **条形码文本和条形码类型**值依据从**设备类型**下拉菜单中选择的值而有所不同
  - 如果在**设备类型**字段中设置了 Duplo DC-646 (2 位数条形码)，请设置以下内容：
    - **条形码类型** - 默认值为 Code 39
    - **条形码文本** - 从 01 至 80 的 2 位数
  - 如果在**设备类型**字段中设置了 Duplo DC-646 (3 位数条形码)，请设置以下内容：
    - **条形码类型** - 默认值为 Code 39
    - **条形码文本** - 不超过 250 的 3 位数
  - 如果您在**设备类型**字段设置自定义，请设置以下内容：
    - **条形码类型** - Code 39 或 Code 128
    - **条形码文本** - 支持组合字母数字字符和特殊字符。允许的特殊字符是 “-”、“.”、“\$”、“/”、“+”、“%” 和 “[空格]”。
  - 如果在**设备类型**字段中选择[用户安装的设备特性档名称]，则必须根据设备制造商提供的设备规范设置**条形码类型**和**条形码文本**值。
- **打印文本** - 在印张上打印条形码的数值表示。
- **符号偏移** - 条形码位置的垂直和水平偏移。**进给边**的默认值是 5 mm，可能的范围是 3 至 15 mm。**右边缘**的默认值是 25 mm，可能的范围是 25 至 42 mm。
- **版面偏移** - 将版面从印张的送纸边中移走的总量，以容纳套准符号和条形码。可能的范围为 0 mm 至 30 mm。

**6** 如您指定了套准符号和条形码，请按步骤 4（第 43 页）和 5（第 43 页）中所述在“套准”窗格中指定设定。

此设定同时适用于套准符号和条形码。在**条形码**窗格中，请指定文本及是否打印该文本。

**7** 如有需要，请设置仅在正面打印标记。



# 在 Fiery Impose Plus 中指定小册子设定

小册子设定包括小册子产品用途、行和列、爬移（鞍式和套叠鞍式装订中书帖增量折叠导致的内容区域偏移）的装订设定。

## 为小册子指定装订设定

您可以指定装订方法和边缘选项。装订方法会影响在印张上放置页面的顺序。（对于具有两个以上行或列的版面，没有可用的装订选项。）

1 设定以下装订方法之一：

- 鞍式
- 套叠式鞍式
- 胶装

2 设定以下装订边选项之一：

- 左边缘装订
- 右边缘装订
- 上边缘装订

**注释：**只有在版面设定是 2 行 x 1 列或 2 行 x 2 列的情况下，才能使用上边缘装订。

## 为小册子指定行和列设定：

对于小册子行和列设定，您可以指定 1X2、2X2 或 2X2 重复小册子。

1 单击行和列框右侧的箭头以显示菜单。

2 选择 1X2、2X2 或者 2X2 重复小册子。

可用设定取决于装订样式。

3 单击中间对齐以定义页面内容的原始布置。

如果指定爬移设定并选择内，则可以使用中间对齐来帮助隔开拼版页面或指定页间距以指明爬移量。

## 边缘装订选项的可用风格

下表显示可与边缘装订选项配合使用的风格设定。这些风格设定适用于 PostScript 或 PDF 作业，但不适用于可变数据印刷作业。

**注释：**对于重复小册子装订版面，风格设定会修改小册子的方向。对于多联拼版版面，风格设定会修改页面的方向。

装订方法	标准	头对头	脚对脚	反向	交替反向
左边缘装订	是	是	是	否	否
右边缘装订	是	是	是	否	否
上边缘装订	是	否	否	是	是

## 指定爬移设定

对于爬移，您可以设置方向和印张厚度。

**1** 在爬移菜单中，选择以下方向设定之一（或无）。

- 内 – 最外面印张上的页面的位置保持不变。所有其他印张上的页面的位置都向书脊移动。
- 外 – 最里面印张上的页面的位置保持不变。所有其他印张上的页面的位置都移离书脊。

**2** 通过以下操作之一设置印张厚度：

- 单击爬移调整菜单中的选项。
- 输入自定义厚度值（介于 0 至 2 pts 或以其他测量单位表示的等量值之间）。



## 已拼版混合方向作业的自动页面旋转

自动页面旋转功能让您可以从横向和纵向混合页面轻松创建小册子或其他输出处理作业。您可以轻松整理小册子，使其全部页面的方向相同并且不剪切任何内容。

此功能适用于使用用户定义或基于裁边框输出处理大小的普通、多联拼版和小册子工作流程。不适用于 VDP 工作流程或自定义旋转。

- 1 在 Fiery Impose Plus 中打开一个具有混合页面方向的作业。
- 2 在 Fiery Impose Plus 设定窗格中，通过选择小册子创建一个小册子（使用默认值，鞍式和左），然后将输出处理大小设定为用户定义。
- 3 选择印张尺寸。
- 4 在自动页面旋转旁边，选择自动旋转方向：90 度顺时针或 90 度逆时针。
- 5 在缩放下，选择按比例适合输出处理大小。
- 6 在设定窗格顶部的模板旁边，单击保存图标。为模板选择名称，然后单击确定。
- 7 关闭作业而不保存。
- 8 接下来，打开 Hot Folders 并单击新建，以创建新的热文件夹。
- 9 在显示的热文件夹设定窗口中，键入热文件夹名称。单击选择，然后单击连接，以连接到 Fiery server。
- 10 在作业操作旁边，选择处理及保留。
- 11 在作业属性旁边，单击定义。
- 12 在作业属性窗口中，选择版面 > Impose，然后在模板下，选择您在步骤 5（第 46 页）中创建的模板，然后单击确定。
- 13 在热文件夹设定窗口中，单击确定。  
热文件夹将创建在桌面上。
- 14 在桌面上，将包含混合页面方向的作业拖放到热文件夹。
- 15 回到 Fiery server。此时作业应当显示在这里并已处理。



# 在 Fiery Impose Plus 中手动修改页面

您可以使用 Fiery Impose Plus 手动旋转、编辑重新排序、插入和删除页面。

## 旋转页面

在印张视图窗格中，能够仅以线框模式旋转页面。

- 执行以下操作之一：
  - 要旋转单个页面，单击该页面上的**旋转**图标。  
如果将页面缩得太小，可能会看不到**旋转**图标。您可以放大页面，直到可以看见该图标。
  - 要旋转作业中的所有页面，按住 **Shift** 和 **Ctrl** 键，并单击任意页面上的**旋转**图标。
  - 要旋转每个双面印张的正面上某个位置的所有页面，按 **Shift** 键，然后单击任意印张上该位置的任何页面上的**旋转**图标。
  - 要旋转每个双面印张的正反两面上某个位置的所有页面，按 **Ctrl** 键 (Windows) 或 **Cmd** 键 (Mac OS X)，然后单击任意印张上该位置的任何页面上的**旋转**图标。

## 打开 Acrobat 中打开作业进行编辑

Fiery Impose Plus 可以在 Adobe Acrobat Pro 中打开作业进行编辑。

- 在**页面视图**窗格中右键单击页面，然后单击在 **Acrobat** 中编辑。

## 页面重新排序

您可以通过在主窗口中排列页面手动对各个页面重新排序。

- 在**页面视图**窗格中，选择要移动的缩略图，然后将页面拖至新位置。

## 手动插入空白页

您可以将空白页添加到版面。

- 在**页面视图**窗格中选择要添加页面的页面，然后在**页面视图**工具栏中单击**插入空白页**。

## 删除页面

您可以快速删除这些页面。

- 在**页面视图**窗格中右键单击某个页面，然后从出现的菜单中选择**删除**。





# Fiery Impose Plus 中的 VDP

Fiery Impose Plus 中的可变数据印刷 (VDP) 拼版使用适用于普通拼版作业的多种功能。但是, VDP 与普通拼版之间仍存在差异, 两者所使用的 Fiery Impose Plus 窗口也有不同。

可变数据印刷 (VDP) 作业包含一个或多个可变数据记录。

**注释:** 有关 Fiery Impose Plus 支持的 VDP 格式的信息, 请参阅随打印机随附的文档。

您可以使用预定义模板或在 Fiery Impose Plus 中创建的自定义模板对 VDP 作业进行拼版。

将模板应用于 VDP 作业时, 模板的拼版版面会按顺序应用于作业中的每个记录。

- 每个记录从新印张上开始打印。
- 如果记录不能印满整个印张, Fiery Impose Plus 会插入一个或多个空白页, 以补偿印张面上的剩余插槽。
- 每个记录中的页数可能有所不同。Fiery Impose Plus 将插入空白页, 以补偿记录之间的页面长度差异。

## 打开或预览 VDP 作业

您可以从作业中心保留列表打开 VDP 作业。要预览已处理的 VDP 作业, 请使用光栅预览窗口。

- 执行以下操作之一:
    - 要打开 VDP 作业, 请在作业中心的保留列表中右键单击作业。
    - 要预览打开的 VDP 作业, 请使用光栅预览窗口 (操作 > 预览)。
- 预览包括已应用到作业的所有拼版设定。作业的内容按实际大小显示, 并按记录或输出处理集排列。

## 对 VDP 作业进行拼版

拼版设定适用于 VDP 作业的每个页面。VDP 作业的许多拼版设定都类似于非 VDP 作业的拼版设定。

**注释:** VDP 拼版可用的工作流程 (产品目的) 包括普通、小册子和多联拼版。

对 VDP 作业进行拼版时, 请注意以下几点:

- 印张大小菜单包括当前选择的印张大小和最常用的印张大小。
- 模板菜单让您可选择预定义模板或通过 Fiery Impose Plus 创建的自定义模板。
- 在 VDP 拼版窗口中创建自定义模板时, 必须打开一个 VDP 作业才能访问仅针对 VDP 的功能。

## 打印可变数据印刷作业的控制条

控制条识别绝对页码、输出集编号、与输出集的开始页相关的页码和每个记录的逻辑页。

- 单击标记，然后单击定义。

## 指定可变数据印刷拼版的小册子、缩放和出血

多合一小册子的可变数据印刷拼版设定、出血和缩放与标准 Fiery Impose Plus 作业的设定略有不同。

### 设置可变数据印刷作业的多合一小册子

为 VDP 作业选择鞍式装订时，您可以指定 2 x 2 单一小册子。（这使您可以在一个印张上打印两个记录。）对于长度不同的记录，Fiery Impose Plus 根据分页要求自动添加空白页。

您可以将设定另存为预设，以便您可以从虚拟打印机 Hot Folders 中进行选择。

- 1 在 Command WorkStation 中的保留列表选择一个作业，然后按照以下方式之一打开 Fiery Impose Plus：

- 从操作菜单中选择 Impose Plus。
- 右键单击作业，然后选择 Impose Plus。

- 2 在 Impose Plus 窗口中，选择小册子作为产品目的，选择鞍式作为装订类型。

- 3 单击左、右或上部作为装订样式。

- 4 要指定印张大小，单击印张文本字段旁的编辑。

- 5 要指定封面设定，请单击封页，然后在封面和封底菜单中单击无、内侧、外侧或双面。

- 6 指定版面方向，然后单击行和列的 2 x 2 单一小册子。

**注释：**2 x 2 单一小册子仅可用于 VDP 作业。如果您正在拼版处理 PostScript 或 PDF 作业，并使用相同的模板，设定默认为 2 x 2 重复小册子。

- 7 指定所需的其他设定。

### 在 VDP 拼版中设置出血或缩放

在 VDP 拼版中设置出血会影响裁边痕位置。默认情况下，Fiery Impose Plus 将裁边痕放在图像的边缘。如果为 VDP 拼版应用出血值，裁边痕按出血量自动弥补。

- 执行以下任一操作：
  - 对于出血，在水平和垂直段中输入出血值。
  - 在缩放窗格中，可从缩放菜单中选择缩放至适合、100%或自定义。  
如果选择自定义，请在缩放系数字段中输入缩放系数。

## VDP 拼版的多联拼版设定

对于 VDP 拼版，您可以在页面级别或记录级别处理多联拼版打印。

请选择以下选项之一：

- **单记录模式** - 一次对一个记录应用拼版。Fiery Impose Plus 对单个记录中的页面执行多联拼版操作。
- **多记录模式** - 一次对多个记录应用拼版。Fiery Impose Plus 对多个记录中的页面执行多联拼版操作。

多联拼版	VDP 选项 VDP 多联拼版	可用性	Fiery Impose Plus 等效功能的较早版本
单一	单记录模式 多记录模式	已启用 已启用	单一 多记录多联拼版
重复	单记录模式 多记录模式	已启用 不适用	重复 不适用
单一排序裁切	单记录模式 多记录模式	已启用 已启用	单一排序裁切 堆叠并裁切
重复排序裁切	单记录模式 多记录模式	已启用 不适用	重复排序裁切 不适用
Duplo - 短边送纸	单记录模式 多记录模式	不适用 已启用	不适用 不适用
Duplo - 长边送纸	单记录模式 多记录模式	不适用 已启用	不适用 不适用

## VDP 作业的单记录拼版

使用单记录拼版时，一次对 VDP 作业中的一个记录进行拼版。会对每个记录重复同一个拼版模式。

每个拼版印张（书帖）都只包含单个记录中的页面；如果记录中的页面不能完全印满印张，则会插入空白页。

VDP 作业的单记录拼版支持重复多联拼版、单一多联拼版和单一排序裁切。

**图 1:** 8 个记录（每个记录包含 2 页，版面为 1 行 x 2 列，单面）使用重复多联拼版的单记录拼版示例。R = 记录，P = 页面，S = 印张。



**图 2:** 8 个记录（每个记录包含 2 页，版面为 1 行 x 2 列，单面）使用单一多联拼版的单记录拼版示例。R = 记录，P = 页面，S = 印张。



**图 3:** 8 个记录（每个记录包含 4 页，版面为 1 行 x 2 列，单面）使用单一排序裁切的单记录拼版示例。R = 记录，P = 页面，S = 印张。



**图 4:** 8 个记录（每个记录包含 4 页，版面为 2 行 x 2 列，产品为 1 行 x 2 列，单面）使用重复排序裁切的单记录拼版示例。R = 记录，P = 页面，S = 印张。



## VDP 作业的多文档拼版

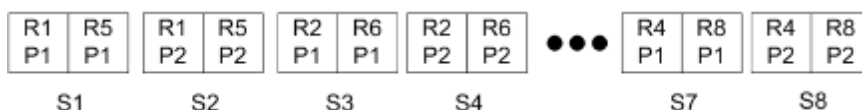
使用多文档拼版时，是将 VDP 中的多个文档拼版到一个印张上。同时处理多个文档。

VDP 作业的多文档拼版支持多文档排序和裁切和堆叠。您可以使用裁切和堆叠将多个文档拼版到印张上，以便能够快速堆叠经过裁切的印张堆，而无需进行进一步排序。如果一个大型作业包含许多文档，可以将作业划分为多个集，以方便处理。

**图 5:** 例如 8 个文档（每个文档包含 2 页，版面为 1 行 x 2 列，单面）的多文档排序。R = 文档，P = 页面，S = 印张



**图 6:** 例如 8 个文档（每个文档包含 2 页，版面为 1 行 x 2 列，单面）的裁切和堆叠。R = 文档，P = 页面，S = 印张



## Duplo 可变数据印刷多联拼版

Duplo 可变数据印刷多联拼版版面支持送纸的 Duplo 分切机/裁切机/压线机等输出处理设备所需的分页模式。Duplo 多联拼版模式创建的分页可让您一张一张按顺序输出处理已打印印张。

**注释:** 对于 Duplo 多联拼版版面，风格设定不可用，并且您无法指定封面或封底。

可用的 Duplo 多联拼版版面包括：

- Duplo - 短边送纸 - 创建分页方向，让您将最终打印印张从印张的短边送入 Duplo 输出处理器。
- Duplo - 长边送纸 - 创建分页方向，让您将最终打印印张从印张的长边送入 Duplo 输出处理器。



# 创建和发布输出处理器版面

您可在 Fiery Impose Plus 中根据 Duplo DC-618 输出处理器的配置创建输出处理器版面。在创建输出处理器版面时，版面设定将同时根据输出处理器的限制和约束进行验证。因此，您发布的预设与输出处理器兼容。当您已将发布的预设应用到作业时，输出处理器可在打印输出上执行必要的输出处理功能。

**注释：** Duplo DC-618 输出处理器目前支持此功能。

## 创建输出处理器版面

要创建输出处理器版面，必须首先在 **Fiery Impose Plus > 编辑 > 预置 > 输出处理器** 中指定配置设定。创建版面后，您可以将版面作为预设发布。当您发布预设时，它会导出到 Duplo PC 控制器计算机的作业队列。您可以将已发布预设应用于作业。

**注释：** 您可在 **Command WorkStation > 编辑 > 预置 > 区域 > 测量单位** 中设置测量单位。创建版面时，您可以以英寸、毫米或点为单位输入测量值，但测量值会自动转换为 Command WorkStation 预置中指定的测量单位。

## 设置输出处理器预置

1 在 Command WorkStation 中的保留列表选择一个作业，然后按照以下方式之一打开 Fiery Impose Plus：

- 从操作菜单中选择 **Impose Plus**。
- 右键单击作业，然后选择 **Impose Plus**。

2 在 Fiery Impose Plus 中，选择 **编辑 > 预置 > 输出处理器**。

**注释：** 在 Windows 计算机上，您可在 **编辑 > 预置** 中设置 Fiery Impose Plus 预置。在 Mac 计算机上，预置位于 Fiery Impose Plus 窗口内的 **Fiery Command WorkStation** 菜单下。

3 选中允许**输出处理器集成**复选框，以在**输出处理器集成**部分中指定设定。

您可在未使用输出处理器时清除此复选框。

4 从**选择设备**列表中选择所需的输出处理器。

**注释：** 您可通过 Duplo DC-618 输出处理器创建输出处理器版面。**选择设备**下列出的其他输出处理器只支持导入输出处理器生成的版面或预设。

5 在 **PC 控制器 IP** 中，指定 Duplo PC 控制器软件安装所在的计算机的 IP 地址。

您可单击**测试**以使用 Duplo PC 控制器软件测试 Fiery 服务器与计算机之间的连接。

请注意以下事项：

- **PC 控制器 IP** 只显示在 Windows 计算机中。
- Duplo PC 控制器计算机需要在其配置中稍加更改，才可启用与 Fiery Impose Plus 的集成。有关详细信息，请参见 Duplo PC 控制器软件附随的文档。

## 6 如需访问位于 Duplo PC 控制器计算机上的安装文件夹，请执行以下操作之一：

- 在**预设路径**中，指定 Duplo PC 控制器计算机上安装文件夹的路径。  
安装文件夹包含配置文件，其中含有您在 Duplo PC 控制器计算机上创建的导入和导出文件夹的详细信息。
- 单击**浏览**以选择 Duplo PC 控制器计算机上的安装文件夹，然后填充**预设路径**字段。

您可单击**导入预设**以导入保存在 Duplo PC 控制器计算机上的现有预设。

**注释：**导入的预设可在**版面设定**选项卡中的**输出处理器预设**列表中使用。

## 7 从相应列表中指定输出处理器上可用的穿孔模块数量。

- **CPM**（十字穿孔模块）— CPM 是安装在输出处理器上支持水平或交叉穿孔的选配模块。穿孔与送纸边缘平行执行。如果作业需要水平穿孔，则输出处理器上必须至少有一个 CPM 模块可供使用。您必须选择输出处理器上可用的模块数才能执行水平穿孔。
- **PFM**（穿孔模块 - 垂直）— 穿孔以垂直于送纸边缘的方向执行。如果作业需要垂直穿孔，则输出处理器上必须至少有一个 CPM 模块可供使用。您必须选择输出处理器上可用的模块数才能执行垂直穿孔。
- **RTM**（旋转工具模块）— 一种高级垂直穿孔装置，可在打印输出的右侧和左侧一次执行两次穿孔。您最多可以在一个输出处理器上安装两个 RTM。

## 8 在**最小条形码范围**和**最大条形码范围**中，指定输出处理器版面的最小和最大条形码范围。

**注释：**条形码用于识别应用到作业的预设。当从 Duplo PC 控制器计算机导出预设时，条形码编号会在打印作业时显示于印张上。当在输出处理器中插入打印输出时，输出处理器中的扫描仪将扫描条形码并使用预设编号自动将正确的版面分配到作业。

## 创建版面

在 Fiery Impose Plus 中，您可以使用假脱机处理的作业创建版面。在**设定**窗格中，单击**创建版面**按钮以打开**创建输出处理器预设**对话框。您可在**版面设定**（第 55 页）、**折痕**（第 57 页）和**穿孔**（第 57 页）三个选项卡中指定设定。您指定的每个设定的适用范围将显示在**创建输出处理器预设**对话框底部的状态栏中。当在**创建输出处理器预设**对话框中指定设定时，您可以在**印张视图**窗格中预览更改。如果未在**创建输出处理器预设**对话框中指定设定，则会自动设置默认值。您可按顺序在设定和选项卡之间导航。但是，如果返回以前的设定或选项卡，则您指定的所有值和设定将恢复为默认值。

要在选项卡中的设定之间导航，请使用**创建输出处理器预设**对话框左下角的箭头按钮。也可以使用 **Tab** 键导航到下一个设定或使用 **Shift + Tab** 组合键返回之前的设定。

## 在“版面设定”选项卡中指定设定

### 1 单击**查看可用模块**以显示为 CPM、PFM 和 RTM 指定的模块数量。

**输出处理器型号**显示您在**编辑 > 预置 > 输出处理器 > 选择设备**中指定的输出处理器名称。

有关更多信息，请参阅 **设置输出处理器预置**（第 54 页）。

2 要创建预设，请执行以下操作之一：

- 从输出处理器预设列表中选择新建预设。
- 单击使用以下新建，从现有预设创建新预设。

您可修改现有预设的设定并保存更改。

**注释：** 您可选择从 Duplo PC 控制器计算机导入的现有预设。

3 在作业/条形码编号中，指定与可在印张上显示的条形码对应的编号。

您可在底部状态栏中查看条形码范围。当您创建新预设时，下一个顺序编号将自动分配到预设。

**注释：** 条形码与设备相关。

4 在穿孔设置中，您可在左侧列表中指定水平穿孔模块数，在右侧列表中指定纵向穿孔模块数。

由于输出处理器上可用的插槽数量，如果将水平穿孔指定为 1，则只能选择 1 作为纵向穿孔模块。但是，如果作业不需要水平穿孔，您可在水平穿孔列表中选择 0，并最多可使用 2 个纵向穿孔模块。如果作业不需要穿孔，请在水平和纵向穿孔列表中选择 0。

**注释：** 对于纵向穿孔，可使用的最大模块数取决于您在 **Fiery Impose Plus > 编辑 > 预置 > 输出处理器** 中为 PFM 和 RTM 指定的数值。有关 PFM 和 RTM 的详细信息，请参见 [设置输出处理器预置](#)（第 54 页）。

5 从印张尺寸列表中，选择作业所需的纸张大小。

印张尺寸仅列出输出处理器支持的纸张大小。当选择大小时，可以在**印张视图**窗格中的所选纸张大小上预览作业。单击**编辑**以选择其他与承印材料相关的规格，例如承印材料类型、粗细或颜色。

6 从输出处理器送纸方向列表中选择纵向或横向，以设置印张的送纸方向。

**注释：** 印张视图窗格中的作业预览将在顶部显示箭头，指示印张的预定送纸边缘。

7 选中条形码复选框可在打印作业时显示在印张上显示条形码。如果选中此复选框，将在印张上显示与作业/条形码编号中所选编号对应的条形码。默认情况下，条形码显示在右上角。

8 在输出处理大小中，指定输出处理的作业大小。您可在左侧列表中指定宽度，并在右侧列表中指定高度。

9 在行和列中，选择要应用于印张的行数和列数。

根据您在**印张尺寸**和**输出处理大小**中指定的值，可自动计算印张可容纳的行数和列数。

10 在页间距中，指定垂直和水平页间距。可以将页间距设置为以下二者之一：

- **固定：** 为水平和垂直页间距设置相同的值。
- **可变：** 为水平和垂直页间距设置不同的值。

**注释：** 页间距指的是印张上相邻的两个页面之间的空间。

11 在版面偏移中，指定左侧字段中印张的上边缘（送纸边缘）与作业起始处之间的距离。在右侧字段中，指定印张的右边缘与作业起始处之间的距离。

**注释：** 您应指定**版面偏移**的数值，以适应印张上输出处理器标记所需的额外空间。

12 单击下一步以在折痕和穿孔选项卡中指定设定。如果作业不需要折痕或穿孔，请执行以下操作之一：

- 单击**应用**以将设定应用于作业。
- 单击**设定**窗格中的**发布**以生成输出处理器预设，并将预设导出到 Duplo PC 控制器计算机。



## 在“折痕”选项卡中指定设定

- 1 从折痕数列表中选择要应用到成品的折线数量。当选择折痕数时，将显示折痕位置设定。
- 2 在折痕位置中，指定每个折痕在成品上的位置。  
请注意以下事项：
  - 根据您在折痕数列表中选择折痕数，将显示相应的折痕位置行。
  - 折痕位置是根据输出处理大小的前缘距离计算得出的。
  - 如果在折痕数列表中选择无，则不会显示“折痕位置”设定。
  - 如果版面中有多个成品，您所选的折痕数将重复应用于每个成品。
  - 不支持垂直折痕。
- 3 单击下一步以在穿孔选项卡中指定设定。如果作业不需要穿孔，请执行以下操作之一：
  - 单击应用以将设定应用于作业。
  - 单击设定窗格中的发布以生成输出处理器预设，并将预设导出到 Duplo PC 控制器计算机。

## 在“穿孔”选项卡中指定设定

您可根据作业要求，对作业应用水平穿孔、垂直穿孔或水平与垂直穿孔的组合。必须为穿孔定义至少一个图案。图案可以是一个连续穿孔线或分成较小的段。

仅当执行以下操作时才会启用穿孔选项卡中的设定：

- 在 Fiery Impose Plus > 编辑 > 预置 > 输出处理器中指定水平和纵向穿孔模块。
- 在版面设定选项卡中的穿孔设置列表中指定水平和纵向穿孔模块。

### 指定水平穿孔

- 1 在水平穿孔数中，选择作业所需的水平穿孔数。  
当选择水平穿孔数时，将显示 Y 位置设定。有关详细信息，请参阅 [Y 位置](#)（第 58 页）。  
请注意以下事项：
  - 您可应用到作业的最大水平穿孔数取决于输出处理的大小。
  - 如果在水平穿孔数中选择无，则不会显示 Y 位置设定。
  - 如果版面中有多个成品，您所选的水平穿孔数将重复应用于每个成品。
- 2 在图案数中，选择水平穿孔图案的数量。  
当您选择图案数时，会显示图案定义设定。有关详细信息，请参阅 [图案定义](#)（第 58 页）。  
**注释：**当选择水平穿孔数时，图案数会自动设置为 1。您可根据需要更改此值。
- 3 在工具 ID 中，根据作业的要求选择穿孔的类型和形状。工具 ID 与设备相关。  
**注释：**如果作业需要水平穿孔，您必须首先指定水平穿孔数、图案数和工具 ID 设定来定义穿孔的图案和位置。

- 4 在**图案定义**中，定义每个穿孔的段数和各段位置。根据您在**图案数**列表中选择的图案数，将显示相应的图案定义行。
  - **段**：指定水平穿孔所需的段数。
  - **位置**：指定穿孔中各段开始和结束的位置。位置是根据输出处理大小的右边缘计算得出的。
- 5 在 **Y 位置**中，指定每个水平穿孔的位置。  
请注意以下事项：
  - 根据您在**水平穿孔数**列表中选择的水平穿孔数，将显示相应的 Y 位置行。
  - Y 位置是根据输出处理大小的前缘距离计算得出的。
- 6 在**选择图案**中，从定义的水平穿孔图案列表中选择。

## 垂直穿孔

您可使用两个不同的机械模块执行垂直穿孔：PFM（穿孔模块）和 RTM（旋转工具模块）。PFM 执行连续、端到端穿孔，但不支持分段穿孔。RTM 支持分段穿孔，还可同时在打印输出的左右侧执行两个垂直穿孔。

请注意以下事项：

- 如果在**版面设定**选项卡中的**垂直穿孔设置**列表选择一个垂直穿孔模块，则您可选择使用 PFM 或 RTM。但是，如果在**垂直穿孔设置**列表中选择两个垂直穿孔模块，则您只能使用 RTM。
- 如果在“版面设定”选项卡中的垂直“穿孔设置”列表中选择两个垂直穿孔模块，则必须在“穿孔”选项卡中为这两个垂直模块指定设定。

## 指定垂直穿孔

- 1 在**模块类型**中，根据作业类型选择 PFM 或 RTM 。
- 2 在 PFM L/R 或 RTM L/R 中，选择要在印张的左右两侧应用的穿孔类型。  
**注释：**对于 RTM，在您指定左右穿孔后，**垂直穿孔数**和**段数** 将自动设置为 1。您可根据需要更改这些数值。
- 3 在**垂直穿孔数**中，选择作业所需的垂直穿孔数。当选择垂直穿孔数时，将显示图案定义设定。  
请注意以下事项：
  - PFM 仅支持印张左侧和右侧的一次连续垂直穿孔。
  - 对于 RTM，根据所选的垂直穿孔数，将显示相应的图案定义行。
- 4 在**图案定义**中，定义垂直穿孔的位置。右、左垂直穿孔的位置是根据输出处理大小的右边缘计算得出的。
  - 在 X1R 和 X1L 设定中，定义穿孔在印张左右两侧的位置。  
**注释：**PFM 只支持一个垂直穿孔。
  - 对于 RTM，根据您在**垂直穿孔数**中选择的垂直穿孔数，指定印张左右两侧每个穿孔的 X 位置。

对于 RTM，您还可以指定以下设定：

- **段：**指定垂直穿孔所需的段数。
- **位置：**指定穿孔中各段开始和结束的位置。位置是根据输出处理大小的前缘计算得出的。根据所选段数，将显示相应数量的位置设定。

**注释：**只有 RTM 可执行分段穿孔。

## 发布输出处理器版面

**1** 在创建输出处理器预设对话框中指定设定后，单击**应用**或**应用 & 发布**。

如果单击**应用**，这些设定将应用到作业。您也可选择以预设形式发布版面。

请注意以下事项：

- 诊断信息（例如信息和警告消息）显示在**设定**窗格的底部。
- 您也可在**设定**窗格中选择**编辑版面**或**清空版面**。

**2** 单击**设定**窗格中的**发布**后，**发布版面**对话框将打开。

**3** 在**发布版面**对话框中，指定以下设定：

- 在**输出处理器预设名称**中，指定预设的名称。
- **输出处理器作业编号**会显示**版面设定**选项卡中**作业/条形码编号**内指定的作业编号。您可选择自动生成作业编号或指定自定义作业编号。
- 选中**保存至输出处理器作业队列**复选框，将作业直接发送到 Duplo PC 控制器计算机的作业队列。

**注释：**如果未选择此选项，则预设将保存在导出文件夹中。Duplo PC 控制器计算机检测新文件，导入并验证预设，然后将预设添加到其作业队列。

- 当作业在 Duplo PC 控制器计算机的作业队列中列出时，选中**包含缩略图图像**复选框以包含作业的缩略图预览。

**4** 单击**发布**。

已发布预设将在**创建输出处理器预设 > 版面设定 > 输出处理器预设**中列出。您可将已发布预设应用于需要相同版面和印后处理设定的不同作业。



## 导入输出处理器版面



将在支持的剪切、裁边、折痕或折叠输出处理器上定义的版面设定导出到输出处理器版面文件时，您可以用相同的版面设定创建 Fiery Impose Plus 模板。保存新模板后，无需输出处理器上的手动设置，即可将版面设定应用于未来的作业。

默认情况下，不启用“导入输出处理器版面”选项。要启用此选项，请导航到**预置**窗口的 **Impose** 选项卡，然后选择**输出处理器版面导入**并选中**允许导入输出处理器版面文件**复选框。重新启动 Fiery Impose Plus 以应用更改。

**注释：** 仅在部分 Duplo 输出处理器上支持“导入输出处理器版面”功能，而不支持批量导入输出处理器版面文件。

默认情况下，输出处理器版面文件在导入后将另存为用户定义（UD）输出处理大小拼版模板。Fiery Impose Plus 中设置的输出处理大小与在输出处理器版面文件中定义的裁切块尺寸相符。如果原始 PDF 的裁切框大小与导入的输出处理器版面文件中指定的裁切块尺寸相同，则可将输出处理大小类型更改为**基于裁切框**。

下表提供输出处理器线条类型的参考：

线条类型	工具 ID	样本
折痕	0: 下 1: 上	
穿孔	0: 穿孔 1: 微穿孔 2: 带切口压痕（半切） 3: 压痕（折痕）	   
折叠	不适用	

## 导入输出处理器版面

### 1 选择操作 > 导入输出处理器版面。

成功导入后，“设定”面板的顶部会显示“导入的版面”栏。该栏显示已导入输出处理器版面文件的名称。有关输出处理器线条的其他信息同样存储在输出处理器版面文件中。由输出处理器版面文件控制的某些版面设定已显示为灰色。当保存拼版模板时或关闭“设定”面板上的“导入的版面”栏时，将启用所有设定。

### 2 指定在输出处理器版面文件中不包括的其他设定，例如将页面级别设定为双面或单面，或者定义缩放系数。

### 3 将输出处理器版面保存为模板、常规拼版作业或者拼合的 PDF。

如果不修改已导入的文件名，该文件将以模板名称显示。

- 4 在设定 > 模板下找到已保存的模板。
- 5 使用 Fiery Impose Plus 或 Hot Folders 中的工作流程、服务器预设、虚拟打印机或 Fiery JobFlow，为具有相同输出处理大小和出血大小的作业应用模板。  
使用 Fiery Impose Plus 为作业应用模板时，您可以查看页面内容与折叠和穿孔输出处理线条的对齐情况。
- 6 导入输出处理器版面文件之后，在工具栏上单击**展示输出处理器版面线条**按钮以显示输出处理器线条。  
如果您在导入时保存模板，则输出处理器线条信息将随 Fiery Impose Plus 模板一起保存，并且每次加载模板时均提供此信息。



# PDF 和 Fiery Impose Plus 作业

Fiery Preview 提供光栅图像预处理（预 RIP）预览，显示已假脱机但未处理的 PDF 和 Fiery Impose Plus 作业。

如果激活了 Fiery Impose Plus 的许可证，则可在 Fiery 预览窗口中集成组合工作流程的功能，并在打印之前查看操作的结果。

Fiery Preview 支持以下作业类型：

- PDF-VT
- 具有作业属性 > 布局设定的 PDF
- 具有混合纸张设定的 PDF
- 在“作业属性”中具有布局和混合设定的 PDF
- Fiery Impose Plus .dbp 格式

## 在 Fiery Preview 中打开 PDF 和 Fiery Impose Plus 作业

可以在 Fiery Preview 窗口中查看已假脱机的 PDF 和 Fiery Impose Plus 作业。

1 从作业中心的保留列表中选择已假脱机的作业。

**注释：**如果所选的作业已处理，您可以在光栅预览中看到它，并有权使用限制功能。

2 选择以下方法之一打开 Fiery Preview 窗口：

- 单击鼠标右键并选择预览。
- 在操作菜单中，选择预览。
- 单击 Command WorkStation 工具栏中的预览图标。
- 在作业预览窗格中显示的图像的任意位置双击。

如果第一次打开窗口时，页面视图和设定窗格被隐藏，可分别单击工具栏左侧和右侧的箭头将它们显示出来。

## Fiery Preview 中的工具栏图标

打开 PDF 或 Fiery Impose Plus 作业时，Fiery Preview 工具栏会显示以下控件：

- 在 Fiery Preview 窗口中选择印张或页面。
- 在窗口中拖拉预览
- 显示页元素的测量尺寸

- 放大
- 缩小
- 切换印张内容在缩略图视图和线框视图之间的切换。线框视图显示记录的分页。
- 创建子集
- 移除子集
- Z 形折叠

## 设定窗格

您可以在 **Fiery Preview** 窗口的**设定窗格**中指定拼版设定，所做的更改将显示在**印张视图**窗格中。

您可以通过 **Fiery Impose Plus** 软件调整拼版设定。

**注释：**如果 **Fiery Preview** 窗口中的**设定窗格**未显示，单击 **Fiery Preview** 窗口工具栏中的箭头。若要指定拼版设定，从**设定窗格**顶部的菜单中选择**小册子**或**多联拼版**。