



# FieryMeasure Help

© 2022 Electronics For Imaging, Inc. 本出版品中的資訊涵蓋在本產品的《法律聲明》範圍內。

2022 年 8 月 15 日

# 目錄

FieryMeasure .....	5
列印量測頁 .....	5
測量量測頁 .....	5
校正儀器 .....	6
使用 ES-2000 或 ES-1000 進行量測 .....	6
使用 ES-3000 量測 .....	7
使用 FD-5BT 量測 .....	8
使用 Spectropad 量測 .....	8
使用 i1iO 2 或 i1iO 進行量測 .....	9
使用 i1iO3 測量 .....	10
使用 i1iO3+ 量測 .....	10
使用 Spectro LFP 量測 .....	11
使用 Spectro LFP qb 量測 .....	11
使用 i1iSis 或 i1iSis XL 量測 .....	12
使用 i1Pro3 Plus 測量 .....	13
使用 ES-6000 進行量測 .....	13
使用 FD-9 量測 .....	14
使用 MYIRO-1 測量 .....	14
使用 MYIRO-9 量測 .....	15
使用 Spectro Swing 進行測量 .....	15
使用 Techkon SpectroDens 量測 .....	16
使用內嵌量測儀器進行量測 .....	16
測量頁面 (任何儀器) .....	16
量測錯誤 .....	17
在測量頁面後檢查量測值 .....	17
重新測量色帶 .....	17
列印及量測 G7 目標 .....	18



# FieryMeasure

FieryMeasure 是一款公用程式，可使用量測儀器量測頁面上的多行列印色標。您也可以使用 FieryMeasure 列印色標頁面。

FieryMeasure 支援包含 EFI-2000 與 EFI ES-3000 光譜儀等多種量測儀器。

FieryMeasure 從需要色彩量測資料的其他應用中啟動。

## 列印量測頁

量測頁包含使用儀器量測之各種色彩的色標。您也可以從檔案載入量測值。

- 1 如果列印頁面後會進行量測，請將量測儀器連接至電腦。
- 2 選擇 無 (另存為 PDF) 儲存頁面以便列印，或是選擇 Fiery server 或 Fiery XF 伺服器進行連線並列印頁面，然後按下一步。
- 3 下列部分或所有選項可用於色標頁配置。請選擇工作適用的設定：
  - 儀器 - 若要量測頁面，請選擇量測儀器；若要從檔案載入量測值，請選擇載入量測值並選擇檔案。也可按一下 設定，設定儀器適用選項。
  - 量測 - 選擇量測類型；若要從檔案匯入色標配置，請選擇匯入後再選擇檔案。
  - 色標配置 - 配置會影響色標的數量、色彩及順序。可用配置會因為量測類型而有不同。  
使用的色標越少，速度越快，但色標越多，通常可產生較高品質的結果。若是建立設定檔，建議至少使用 928 個色標，而使用 1485 個色標則可以建立高品質設定檔。  
已排序色標會依據色調與飽和度等級順序列印在頁面上。隨機色標會採隨機方式列印在頁面上，協助補償頁面不同區域中濃度不一致的問題。若是校正，建議使用 51 個隨機色標。(若是使用部分量測儀器校正，這是唯一支援的色標配置)。
    - 圖表大小 - 選取標準配置，使用其受支援測量儀器的標準配置，列印 IDEAAlliance 的 G7 Verifier、P2P51 和 P2P25Xa 圖表。此設定僅在將量測模式設定為驗證時使用。
  - 紙張尺寸 - 選擇列印量測頁用的紙張尺寸，或是按一下 自訂指定自訂紙張尺寸。
- 4 如果連線至 Fiery server 或 Fiery XF 伺服器，請按一下 列印 以列印量測頁。若否，請按一下 儲存以儲存 PDF 檔案。  
列印量測頁之前，可以設定列印選項和適用於列印頁面的其他工作設定。請勿變更任何色彩管理設定。
- 5 如果已儲存 PDF 檔案，列印該檔案後請按一下 量測。

## 測量量測頁

色彩量測儀器（例如光譜儀）可測量色標發出的反射光，並將量測結果儲存為數值。測量色標頁的程序視儀器而定。

某些儀器具有自我校正功能，可檢查儀器是否正確運作。例如，儀器可能會透過檢查其精確測量已知色彩樣本的能力來進行校正。如果可以使用自我校正，您必須在繼續測量頁面之前校正儀器。

若使用手持式儀器，您必須依照指示放置頁面，並測量頁面上的每一列色標。自動儀器會測量每一列，並移到下一列，不需要使用者互動。某些儀器也會自動將頁面定位。

## 校正儀器

您必須先校正量測儀器，才能取得可靠的量測值。如果校正失敗，您將無法繼續測量。

- 1 依照螢幕上的指示操作，然後按一下下一步。

**附註：**使用 EFI ES-2000 或 EFI ES-1000 光譜儀時，校正架上的白色底板和儀器光圈都必須保持清潔。使用 EFI ES-2000 時，白色底板護蓋必須打開。

- 2 如果您無法成功校正儀器，請按一下取消。

## 使用 ES-2000 或 ES-1000 進行量測

您可以使用 EFI ES-2000 或 ES-1000 光譜儀量測頁面上的色標。

選取 ES-2000 做為量測方法時，可以進行儀器設定：

- 量測模式 - 選取需要的量測類型。您可以量測單程或雙程中的每條色帶。
  - M0 - 單程，包括 UV
  - M1 - 雙程，D50，包括 UV
  - M2 - 雙程，防紫外線
- 使用尺規 - EFI ES-2000 底部的定位感應器會讀取尺規上的色帶，以確定 EFI ES-2000 的位置，因此，您必須使用帶有尺規的墊板來引導 EFI ES-2000 沿著色帶行進。在雙程中執行色帶量測時，需使用尺規。
- 色標大小 - 從可用的色標大小中選擇：普通（預設）、中和大。如果選取大，將列印較大的色標，讓低解析度印表機能夠進行更好的量測。無論色標大小，所有色標的測量方法皆相同。

成功量測頁面後，您可以查看量測值。如果有任何量測值不如預期，您可以重新量測該色帶。

- 1 將色標頁放在光滑、平坦的表面上。

如果您使用墊板和尺規來量測色標頁，請正確放置色標頁。

**附註：**使用 ES-2000 時，如果您在列印色標頁時選取了使用尺規的選項，請務必使用尺規。

- 2 當畫面指示 ES-2000/ES-1000 正在量測時，請將 ES-2000/ES-1000 放置在畫面指定色帶上方或下方的空白處。

- 3 按住按鈕，沿著色標色帶緩慢平穩地滑動 ES-2000/ES-1000。
- 4 在 ES-2000/ES-1000 抵達末端的空白處時鬆開按鈕。
- 5 成功量測一條色標色帶後，將 ES-2000/ES-1000 移至下一條色帶起點的空白處。
- 6 以相同方式繼續量測剩餘的色帶，直到頁面上所有色標量測完畢為止。
- 7 以相同方式繼續量測剩餘的色標頁（若有），直到所有色標頁量測完畢為止。
- 8 量測完最後一頁後，按下一步。

## 使用 ES-3000 量測

您可以使用 EFI ES-3000 光譜儀量測頁面上的色標。

選取 ES-3000 做為量測方法時，可以進行儀器設定：

- 量測模式 - 選取需要的量測類型。您可以量測單程中的每條色帶。
  - M0 - 單程，包括 UV
  - M1 - 單程，包括 D50 UV
  - M2 - 單程，防紫外線
- 使用尺規量測 (預設) - EFI ES-3000 底部的定位感應器會讀取尺規上的色帶，以確定 EFI ES-3000 的位置，因此，您必須使用帶有尺規的備板來引導 EFI ES-3000 沿著色帶行進。在雙程中執行色帶量測時，需使用尺規。
- 色標大小 - 從可用的色標大小中選擇：普通 (預設)、中和大。如果選取大，將列印較大的色標，讓低解析度印表機能夠進行更好的量測。無論色標大小，所有色標的測量方法皆相同。
- 不使用尺規測量 - 如果選擇此選項，則無需使用帶有尺規的備板即可測量大的色標。

成功量測頁面後，您可以查看量測值。如果有任何量測值不如預期，您可以重新量測該色帶。

- 1 將色標頁放在光滑、平坦的表面上。

如果您使用墊板和尺規來量測色標頁，請正確放置色標頁。

**附註：**使用 ES-3000 時，如果您在列印色標頁面時選取了使用尺規的選項，請務必使用尺規。

- 2 當畫面指示 ES-3000 正在量測時，請將 ES-3000 放置在畫面指定色帶上方或下方的空白處。
- 3 按住按鈕，沿著色標色帶緩慢平穩地滑動 ES-3000。
- 4 在 ES-3000 抵達末端的空白處時鬆開按鈕。
- 5 成功量測一條色標色帶後，將 ES-3000 移至下一條色帶起點的空白處。
- 6 以相同方式繼續量測剩餘的色帶，直到頁面上所有色標量測完畢為止。
- 7 以相同方式繼續量測剩餘的色標頁（若有），直到所有色標頁量測完畢為止。
- 8 量測完最後一頁後，按下一步。

## 使用 FD-5BT 量測

您可以使用 Konica Minolta FD-5BT 光譜儀量測頁面上的色標。

- 將 FD-5BT 連接到電腦後啟動 FD-5BT。
- 若要瞭解 FD-5BT，請參閱該儀器隨附的說明文件。

選擇 FD-5BT 做為量測方式時，可以設定儀器設定。

**量測模式** - 選取需要的量測類型。您可以量測單程或雙程中的每條色帶。

- M0 - 標準照明 (白熾)，無紫外線過濾器
- M1 - 補充照明 (D50)，無紫外線過濾器
- M2 - 標準照明 (白熾)，紫外線過濾器 (或防紫外線)

**附註：**M0、M1 及 M2 都是 ISO 13655 中描述的標準量測條件。

您可以將色標大小設定為以下的可用大小：普通 (預設)、中和大。無論色標大小，所有色標的測量方法皆相同。

成功量測頁面後，您可以查看量測值。如果有任何量測值不如預期，您可以重新量測該色帶。

- 1 將色標頁放在光滑、平坦的表面上。  
若要獲得更精確的量測值，請將數張普通白紙放在色標頁下方。
- 2 將色帶導板放在第一列上，然後將 FD-5BT 置於色帶導板上。  
如需放置儀器的相關說明，請按一下顯示說明。
- 3 當畫面顯示 FD-5BT 正在量測時，請將樣本光圈前端放在畫面指定色帶兩端空白處的儀器上。
- 4 按住 FD-5BT 側面的按鈕，沿著色標色帶緩慢平穩地滑動儀器。
- 5 FD-5BT 抵達末端的空白處後鬆開按鈕。
- 6 成功量測其中一條色標色帶後，將色帶導板和 FD-5BT 移至畫面指定的下一條色帶。
- 7 以相同方式繼續量測剩餘的色帶，直到頁面上所有色標量測完畢為止。
- 8 以相同方式繼續量測剩餘的色標頁 (若有)，直到所有色標頁量測完畢為止。
- 9 量測完最後一頁後，按下一步。

## 使用 Spectropad 量測

您可以使用 Barbieri Spectropad 無線光譜儀量測頁面上的色標。

- 將 Spectropad 連接到您的電腦並開啟 Spectropad。
- 如果出現指示需校正 Spectropad，請校正 Spectropad。
- 若要瞭解 Spectropad，請參閱該儀器隨附的說明文件。



在您選取 Spectropad 作為您的量測方法時，您可以將色標大小設定為以下的可用大小：普通 (預設)、中和大。無論色標大小，所有色標的測量方法皆相同。

成功量測頁面後，您可以查看量測值。如果有任何量測值不如預期，您可以重新量測一列。

- 1 將色標頁放在光滑、平坦的表面上。
- 2 將 Spectropad 放在頁面上，使用紅色雷射將測量頭對齊第一列的中心。  
列的量測是從最下面一列開始測量並向上繼續。
- 3 將測量頭滑動到列兩端的空白處。
- 4 按照 Spectropad 螢幕上速度指示器所顯示的可接受速度將測量頭沿色標列滑動。  
當完成測量列後，Spectropad 發出嗶聲並顯示訊息。
- 5 在您成功量測一列色標後，將 Spectropad 移至 Spectropad 畫面上指定的下一列。
- 6 以相同方式繼續量測剩餘的列，直到頁面上所有色標量測完畢為止。
- 7 以相同方式繼續量測剩餘的色標頁 (若有)，直到所有色標頁量測完畢為止。
- 8 量測完最後一頁後，按下一步。

## 使用 i1i0 2 或 i1i0 進行量測

i1i0 2/i1i0 會在每一列色標上方自動移動 ES-2000/ES-1000 來量測色標。螢幕上的影像會在量測每一列後，逐一以高亮度顯示。

量測色標頁前，您必須校正與 i1i0 2 或 i1i0 連接的 ES-2000 或 ES-1000。以 i1i0 2/i1i0 上的白色底板校正 ES-2000/ES-1000。如果白色底板遭到遮蓋或不乾淨，校正可能會失敗。

在您選取 i1i0 2 或 i1i0 作為您的量測方法時，您可以將色標大小設定為以下的可用大小：普通 (預設)、中和大。無論色標大小，所有色標的測量方法皆相同。

成功量測頁面時，可以檢查量測值。

- 1 將第一張色標頁放在 i1i0 2/i1i0 上，然後按下一步。  
放置頁面並讓上緣盡可能靠近 i1i0 2/i1i0 機器臂。
- 2 依照螢幕上的指示，將交叉線置於標示為 A 的色標上方，然後按下 ES-2000/ES-1000 上的按鈕。對標示為 B 與 C 的色標重複此操作。  
螢幕上的影像可協助您放置色標 A、B 及 C。
- 3 按下一步。
- 4 當 i1i0 2/i1i0 完成量測頁面時，按下一步。
- 5 以量測第一張色標頁的相同方式量測剩餘的色標頁 (若有)，從放置頁面開始，然後登錄色標 A、B 及 C。
- 6 量測完最後一頁後，按下一步。

## 使用 i1i03 測量

i1i03 會在每一列色標上方自動移動 ES-3000 來量測色標。螢幕上的影像會在量測每一列後，逐一以高亮度顯示。

量測色標頁前，您必須校正與 i1i03 連接的 ES-3000。以 i1i03 上的白色底板校正 ES-3000。如果白色底板遭到遮蓋或不乾淨，校正可能會失敗。

在您選取 i1i03 作為您的量測方法時，您可以將色標大小設定為以下的可用大小：普通 (預設)、中和大。無論色標大小，所有色標的測量方法皆相同。

成功量測頁面時，可以檢查量測值。

- 1 將第一張色標頁放在 i1i03 上，然後按下一步。  
放置頁面並讓上緣盡可能靠近 i1i03 機器臂。
- 2 依照螢幕上的指示，將交叉線置於標示為 A 的色標上方，然後按下 ES-3000 上的按鈕。對標示為 B 與 C 的色標重複此操作。  
螢幕上的影像可協助您放置色標 A、B 及 C。
- 3 按下一步。
- 4 當 i1i03 完成量測頁面時，按下一步。
- 5 以量測第一張色標頁的相同方式量測剩餘的色標頁 (若有)，從放置頁面開始，然後登錄色標 A、B 及 C。
- 6 量測完最後一頁後，按下一步。

## 使用 i1i03+ 量測

您可以使用 X-Rite i1i03+ (大光圈，8mm) 光譜儀，量測頁面上的色標。它支援透明和紡織材料。

若您選取 i1i03+ 做為量測方法，可以進行儀器設定：

- 量測模式 - 選取需要的量測類型。您可以量測單程中的每條色帶。
  - M0 - 單程，包括 UV
  - M1 - 單程，包括 D50 UV
  - M2 - 單程，防紫外線
  - M3 - 單程，僅套用偏光濾鏡

**附註：**量測儀器上裝有偏光濾鏡 (硬體) 時，可以使用 M3 選項。如果未裝有濾鏡，您可以在 M0、M1 及 M2 選項之間選擇。

- 色標大小 - 從可用的色標大小中選擇：普通 (預設)、中和大。如果選取大，將列印較大的色標，讓低解析度印表機能夠進行更好的量測。無論色標大小，所有色標的測量方法皆相同。

成功量測頁面時，可以檢查量測值。

- 1 將第一張色標頁放在 i1i03+ 上，然後按下一步。  
放置頁面並讓上緣盡可能靠近 i1i03+ 機器臂。

- 2 依照螢幕上的指示，將交叉線置於標示為 A 的色標上方，然後按下 ES-3000 上的按鈕。對標示為 B 與 C 的色標重複此操作。  
螢幕上的影像可協助您放置色標 A、B 及 C。
- 3 按下一步。
- 4 當 i1i03+ 完成量測頁面時，按下一步。
- 5 以量測第一張色標頁的相同方式量測剩餘的色標頁（若有），從放置頁面開始，然後登錄色標 A、B 及 C。
- 6 量測完最後一頁後，按下一步。

## 使用 Spectro LFP 量測

Barbieri Spectro LFP 自動將頁面定位在其量測光圈下，並移動頁面以量測每一列色標。螢幕上的影像會在量測每一列後，逐一以高亮度顯示。

- 將 Spectro LFP 連接到您的電腦並開啟 Spectro LFP。
- 校正 Spectro LFP。
- 若要瞭解 Spectro LFP，請參閱該儀器隨附的說明文件。

在您選取 Spectro LFP 作為您的量測方法時，您可以將色標大小設定為以下的可用大小：普通（預設）、中和大。無論色標大小，所有色標的測量方法皆相同。

成功量測頁面時，可以檢查量測值。

- 1 將第一個色標頁面置放在樣本架上，將樣本架插入 Spectro LFP 中，然後按一下下一步。  
依照螢幕上的指示放置頁面。
- 2 依照螢幕上的指示，將十字線置於標示為 A 的色標上方，然後點選下一步或按下 Enter 鍵。對標示為 B 與 C 的色標重複此操作。  
螢幕上的影像可協助您放置色標 A、B 及 C。
- 3 按下一步。
- 4 當 Spectro LFP 完成量測頁面時，按下一步。
- 5 以量測第一張色標頁的相同方式量測剩餘的色標頁（若有），從放置頁面開始，然後登錄色標 A、B 及 C。
- 6 量測完最後一頁後，按下一步。

## 使用 Spectro LFP qb 量測

Barbieri Spectro LFP qb 自動將頁面定位在其量測光圈下，並移動頁面以測量每一列色標。螢幕上的影像會在量測每一列後，逐一以高亮度顯示。

量測頁面之前，確保 Spectro LFP qb 與您的電腦均已連線至區域網路中的相同子網路。如果不確定，請聯絡網路管理員。

- 將 Spectro LFP qb 連接到您的電腦並開啟 Spectro LFP qb。
- 校正 Spectro LFP qb。
- 若要瞭解 Spectro LFP qb，請參閱該儀器隨附的說明文件。

Spectro LFP qb 是透過區域網路連線至您的電腦，而不是透過 USB 連線進行。Spectro LFP qb 可用來量測網路上多台電腦的頁面。

成功量測頁面後，您可以查看量測值（如有需要）。

選取 Spectro LFP qb 做為量測方法時，可以進行儀器設定。

**量測模式** - 選取需要的量測類型。您可以量測單程中的每條色帶。

- M0 - 單程，包括 UV
- M1 - 單程，包括 D50 UV
- M2 - 單程，防紫外線
- M3 - 單程，僅套用偏光濾鏡

您可以將色標大小設定為以下的可用大小：普通（預設）、中和大。無論色標大小，所有色標的測量方法皆相同。

您應該選擇 **USB** 或**網路**來選擇您的連接設定。

成功量測頁面後，您可以查看量測值。如果有任何量測值不如預期，您可以重新量測該色帶。

- 1 將第一個色標頁置放在樣本架上，將樣本架插入 Spectro LFP qb 中，然後按一下下一步。  
依照螢幕上的指示放置頁面。
- 2 依照螢幕上的指示，將十字線置於標示為 A 的色標上方，然後點選下一步或按下 Enter 鍵。對標示為 B 與 C 的色標重複此操作。  
螢幕上的影像可協助您放置色標 A、B 及 C。
- 3 按一下下一步。
- 4 當 Spectro LFP qb 完成量測頁面時，按一下下一步。
- 5 以量測第一張色標頁的相同方式量測剩餘的色標頁（若有），從放置頁面開始，然後登錄色標 A、B 及 C。
- 6 量測完最後一頁後，按一下下一步。

## 使用 i1iSis 或 i1iSis XL 量測

使用 i1iSis 或 i1iSis XL 時會自動進行量測。成功量測頁面後，您可以查看量測值（如有需要）。

量測頁面之前，請確定已適當連接量測儀器。

- 1 請依照頁面指示方向將第一張量測頁放入儀器，然後按下按鈕。
- 2 以量測第一頁的相同方式繼續量測剩餘的量測頁（若有），直到所有頁面量測完畢為止。

3 最後一頁量測完畢後，按下一步。

## 使用 i1Pro3 Plus 測量

您可以使用 X-Rite i1Pro3 Plus (大光圈, 8mm) 光譜儀，量測頁面上的色標。它支援透明和紡織材料。

選取 i1Pro3 Plus 做為量測方法時，可以進行儀器設定：

- 量測模式 - 選取需要的量測類型。您可以量測單程中的每條色帶。
  - M0 - 單程，包括 UV
  - M1 - 單程，包括 D50 UV
  - M2 - 單程，防紫外線
  - M3 - 單程，僅套用偏光濾鏡

**附註：**量測儀器上裝有偏光濾鏡（硬體）時，可以使用 M3 選項。如果未裝有濾鏡，您可以在 M0、M1 及 M2 選項之間選擇。

- 使用尺規 - i1Pro3 Plus 底部的定位感應器會讀取尺規上的色帶，以確定 i1Pro3 Plus 的位置，因此，您必須使用帶有尺規的墊板來引導 i1Pro3 Plus 沿著色帶行進。在雙程中執行色帶量測時，需使用尺規。
- 色標大小 - 從可用的色標大小中選擇：普通（預設）、中和大。如果選取大，將列印較大的色標，讓低解析度印表機能夠進行更好的量測。無論色標大小，所有色標的測量方法皆相同。

成功量測頁面後，您可以查看量測值。如果有任何量測值不如預期，您可以重新量測該色帶。

- 1 將色標頁放在光滑、平坦的表面上。  
如果您使用墊板和尺規來量測色標頁，請正確放置色標頁。
- 2 當畫面指示 i1Pro3 Plus 正在量測時，請將 i1Pro3 Plus 放置在畫面指定色帶上方或下方的空白處。
- 3 按住按鈕，沿著色標色帶緩慢平穩地滑動 i1Pro3 Plus。
- 4 當 i1Pro3 Plus 抵達末端的空白處後放開按鈕。
- 5 成功量測一條色標色帶後，將 i1Pro3 Plus 移至下一條色帶起點的空白處。
- 6 以相同方式繼續量測剩餘的色帶，直到頁面上所有色標量測完畢為止。
- 7 以相同方式繼續量測剩餘的色標頁（若有），直到所有色標頁量測完畢為止。
- 8 量測完最後一頁後，按下一步。

## 使用 ES-6000 進行量測

ES-6000 光譜儀是符合 X-Rite 規範的儀器，可自動讀取頁面並透過區域網路連線至您的電腦。

量測頁面之前，確保 ES-6000 與您的電腦均已連線至區域網路中的相同子網路。如果不確定，請聯絡網路管理員。

ES-6000 與 X-Rite i1 iSis 相似，但 ES-6000 是透過區域網路連線至您的電腦，而不是透過 USB 連線進行。ES-6000 可用來量測網路中多台電腦的頁面。列印在頁面上的唯一 ID 可協助 ES-6000 將量測值傳送至適當的電腦。

成功量測頁面後，您可以查看量測值（如有需要）。

- 1 在插入色標頁之前，按儀器上的按鈕。
- 2 當指示燈開始閃爍時，依照頁面指示方向將第一個量測頁放入儀器中。
- 3 以量測第一頁的相同方式繼續量測剩餘的量測頁（若有），直到所有頁面量測完畢為止。
- 4 最後一頁量測完畢後，按下一步。

## 使用 FD-9 量測

使用 Konica Minolta FD-9 時會自動執行量測。成功量測頁面後，您可以查看量測值（如有需要）。量測頁面之前，請將 FD-9 連接到電腦並開啟 FD-9。若要瞭解 FD-9，請參閱該儀器隨附的說明文件。

- 1 將儀器上的紙張導板設定為與量測頁相同的寬度。
- 2 將頁面前緣放入 FD-9 中，直到頁面送入為止。  
如果 FD-9 儀器使用選用的進紙器裝置而連接，請選取儀器上的確定按鈕以開始量測。
- 3 以量測第一頁的相同方式繼續量測剩餘的量測頁（若有），直到所有頁面量測完畢為止。
- 4 最後一頁量測完畢後，按下一步。

## 使用 MYIRO-1 測量

您可以使用 Konica Minolta MYIRO-1 光譜儀量測頁面上的色標。

- 將 MYIRO-1 連接到電腦並開啟 MYIRO-1。
- 若要了解 MYIRO-1 和設定量測儀器上的 WiFi 連線，請參閱該儀器隨附的說明文件。

**附註：**請務必在 MYIRO-1 上的 LED 燈轉成白光後的兩秒內開始量測色標，否則可能會收到錯誤。

選取 MYIRO-1 做為量測方法時，可以進行儀器設定：

量測模式 - 選取需要的量測類型。您可以量測單程中的每條色帶。

- M0 - 標準照明（白熾），無紫外線過濾器
- M1 - 補充照明（D50），無紫外線過濾器
- M2 - 標準照明（白熾），紫外線過濾器（或防紫外線）

**附註：**M0、M1 及 M2 都是 ISO 13655 中描述的標準量測條件。

您可以將色標大小設定為以下的可用大小：普通（預設）、中和大。無論色標大小，所有色標的測量方法皆相同。

成功量測頁面後，您可以查看量測值。如果有任何量測值不如預期，您可以重新量測該色帶。

- 1 將色標頁放在光滑、平坦的表面上。  
若要獲得更精確的量測值，請將數張普通白紙放在色標頁下方。
- 2 將色帶導板放在第一列上，然後將 MYIRO-1 置於色帶導板上。  
如需放置儀器的相關說明，請按一下顯示說明。
- 3 當畫面顯示 MYIRO-1 正在量測時，請將樣本光圈前端放在畫面指定色帶兩端空白處的儀器上。
- 4 按住 MYIRO-1 側面的按鈕，沿著色標色帶緩慢平穩地滑動儀器。
- 5 MYIRO-1 抵達末端的空白處時鬆開按鈕。
- 6 成功量測其中一條色標色帶後，將色帶導板和 MYIRO-1 移至畫面指定的下一條色帶。
- 7 以相同方式繼續量測剩餘的色帶，直到頁面上所有色標量測完畢為止。
- 8 以相同方式繼續量測剩餘的色標頁（若有），直到所有色標頁量測完畢為止。
- 9 量測完最後一頁後，按下一步。

## 使用 MYIRO-9 量測

使用 Konica Minolta MYIRO-9 時會自動執行量測。成功量測頁面後，您可以查看量測值（如有需要）。

量測頁面之前，請將 MYIRO-9 連接到電腦並開啟 MYIRO-9。若要瞭解 MYIRO-9，請參閱該儀器隨附的說明文件。

- 1 將儀器上的紙張導板設定為與量測頁相同的寬度。
- 2 將頁面前導邊緣放入 MYIRO-9 中，直到頁面送入為止。  
如果 MYIRO-9 儀器使用選用的進紙器裝置進行連接，請選取儀器上的確定按鈕以開始量測。
- 3 以量測第一頁的相同方式繼續量測剩餘的量測頁（若有），直到所有頁面量測完畢為止。
- 4 最後一頁量測完畢後，按下一步。

## 使用 Spectro Swing 進行測量

使用 Barbieri Spectro Swing 時，它會自動進行測量。成功測量頁面之後，如果需要，您可以檢查量測值。  
在測量量測頁之前，請確定 Spectro Swing 已正確連線。

- 1 將第一個量測頁放在儀器中。
- 2 以測量第一頁的相同方式，繼續測量其餘量測頁（若有），直到測量完所有量測頁為止。
- 3 在測量最後一頁之後，請按一下下一步。

## 使用 Techkon SpectroDens 量測

您可以使用 Techkon SpectroDens 量測頁面上的色標。Techkon SpectroDens 結合了高精度光譜儀的品質和便於使用的密度計。

在測量頁面之前，請確保 SpectroDens 已正確連接到您的電腦，並且已將 SpectroDens 開啟。

選取 SpectroDens 做為量測方法時，可以進行儀器設定。

量測模式 - 選取需要的量測類型。您可以量測單程中的每條色帶。

- M0 - 單程，包括 UV
- M1 - 單程，包括 D50 UV
- M2 - 單程，防紫外線
- M3 - 單程

放大色標大小 - 如果選取此選項，將列印較大的色標，讓低解析度印表機能夠進行更好的量測。標準色標與大型色標的量測方法相同。

成功量測頁面後，您可以查看量測值。如果有任何量測值不如預期，您可以重新量測該色帶。

- 1 將色標頁放在光滑、平坦的表面上。
- 2 當畫面指示 SpectroDens 正在量測時，請將 SpectroDens 放置在畫面指定色帶起點的空白處。
- 3 按住按鈕，沿著色標色帶緩慢平穩地滑動 SpectroDens。
- 4 SpectroDens 抵達末端的空白處後鬆開按鈕。
- 5 成功量測一條色標色帶後，將 SpectroDens 移至下一條色帶起點的空白處。
- 6 以相同方式繼續量測剩餘的色帶，直到頁面上所有色標量測完畢為止。
- 7 以相同方式繼續量測剩餘的色標頁（若有），直到所有色標頁量測完畢為止。
- 8 以量測第一頁的相同方式繼續量測剩餘的量測頁（若有），直到所有頁面量測完畢為止。
- 9 量測完最後一頁後，按下一步。

## 使用內嵌量測儀器進行量測

使用印表機上安裝的內嵌量測儀器時會自動執行量測。成功量測頁面後，您可以查看量測值（如有需要）。

在您量測頁面之前，必須在印表機上安裝內嵌量測儀器。若要瞭解內嵌量測儀器，請參閱該量測儀器隨附的說明文件。

## 測量頁面 (任何儀器)

在測量量測頁之前，請確定量測儀器已正確連線。如果收到校正指示，請校正儀器。



**附註：**色標可能會以黃色色標列或黑色色標列做為框線，讓儀器可依任一方向進行測量。這些黃色色標和黑色色標不會包含在量測資料中。

- 1 將第一個量測頁放在儀器中或儀器上。
- 2 如果需要登錄頁面，請依照螢幕指示登錄頁面位置。
- 3 如果儀器要求您手動掃描色標，請依照螢幕指示掃描每個色帶。
- 4 成功測量頁面之後，您可以檢查量測值。  
如果有任何量測值不如預期，若儀器支援手動掃描，您可以重新測量色帶。
- 5 繼續測量其餘所有頁面。
- 6 在測量最後一頁之後，請按一下下一步。

## 量測錯誤

測量色標時，將會依據一組規則來驗證量測值，這組規則設計成可偵測量測值中的錯誤，並讓您依任一方向掃描色帶。

如果偵測到無效的量測值，您可以重複測量。

不正確的量測值可能是下列原因所造成：

- 您測量到錯誤的色帶，即使色帶是在正確的頁面上。
- 您測量到錯誤的頁面。
- 頁面中有產生不正確色彩的列印瑕疵。
- 印表機或底材有狀況，導致色彩不如預期。

## 在測量頁面後檢查量測值

您可以檢查頁面的量測值，然後再繼續操作。螢幕上將會顯示所選色帶及其旁邊的色帶的放大檢視。當您將滑鼠指標移到色標上方時，量測值便會出現。

- 1 在螢幕顯示的色標配置中，按一下您要檢查的色帶。
- 2 在放大檢視中，將滑鼠指標移到您要檢查的色標上方。

## 重新測量色帶

使用手持式量測儀器時，您可以重新測量色帶。螢幕上將會以放大檢視顯示選取的色帶及其旁邊的色帶。

- 1 在螢幕上的色標配置中，按一下您要重新測量的色帶。
- 2 在放大檢視中，按一下您要測量之色帶的字母。
- 3 當出現提示時，依照先前的做法測量色帶。
- 4 按一下下一步，移到下一頁，或繼續執执行程序。

## 列印及量測 G7 目標

G7 規格定義的標準灰階曲線，可用來比對不同印表機的輸出成品。G7 校正使用特定 G7 目標提供的量測資料（色標頁），將印表機調整為符合 G7 規格的色彩輸出。Color Profiler Suite 可列印和量測用於 G7 校正的 P2P25Xa 和 P2P51Xa 目標。您可使用任何支援的量測儀器進行量測。

P2P25Xa 和 P2P51Xa 目標是使用 Color Profiler Suite 的 FieryMeasure 模組進行列印及量測。得到的量測資料可搭配 IDEAlliance Curve 或其他 G7 校正軟體使用。

**1** 若要啟動 FieryMeasure，請執行下列其中一項操作：

- Windows - 前往 Program Files\Fiery\Applications3\FieryMeasure 資料夾，並執行 FieryMeasure 應用程式。
- Mac OS - 前往 Applications/Fiery/FieryMeasure 資料夾，並執行 FieryMeasure 應用程式。

**2** 選取 Fiery server 或 Fiery XF 伺服器，然後按下一步。

**3** 選取色標頁配置的設定，然後按一下列印。

對於量測，請選取 **G7**，然後選取色標集：P2P25Xa、P2P51、P2P51 隨機排序，或 P2P51 隨機排序 2 合 1。

**4** 選取列印色標頁使用的任何工作設定，然後按一下確定。

請勿變更任何色彩管理設定。

**5** 從印表機取出頁面，然後依照畫面上的指示量測頁面。

**6** 將量測檔案 (.it8) 儲存至電腦。