



FieryMeasure

© 2016 Electronics For Imaging, Inc. 本書に記載されている情報は、本製品の『法律上の注意』の対象となります。

2016年2月26日

# 目次

FieryMeasure .....	5
測定ページの印刷 .....	5
測定ページの測定 .....	6
計器のキャリブレーションを行う .....	6
ES-2000 または ES-1000 で測定する .....	6
FD-5BT で測定する .....	7
Spectro Pad を使用して測定する .....	8
iO2 と ES-2000 または iO と ES-1000 を使用して測定する .....	9
Spectro LFP を使用して測定する .....	9
i1 iSis で測定する .....	10
ES-6000 で測定する .....	10
FD-9 で測定する .....	10
Spectro Swing を使用して測定する .....	11
ページ（計器）を測定する .....	11
測定エラー .....	11
ページの測定後、測定値を確認する .....	12
ストリップの再測定 .....	12
G7 ターゲットを印刷および測定する .....	12



# FieryMeasure

FieryMeasure は、計器を使用して、ページに印刷されたカラーパッチの行を測定するユーティリティです。また、パッチページを印刷することもできます。

FieryMeasure は、EFI ES-2000 分光測色計を含む複数の計器をサポートしています。

FieryMeasure は、カラー測定データを必要とするその他のアプリケーションから起動できます。

## 測定ページの印刷

測定ページには、計器で測定するさまざまなカラーのパッチが含まれています。ファイルから測定値をロードすることもできます。

- 1 ページを印刷してからそのページを測定する場合は、測定器をお使いのコンピューターに接続します。
- 2 「なし (PDFとして保存)」を選択して印刷用にページを保存するか、接続してページを印刷する Fiery Server または Fiery XF Server を選択し、「次へ」をクリックします。
- 3 次のオプションの一部またはすべてをパッチページのレイアウトに使用できます。タスクに適切な設定を選択してください。
  - 「計器」 - ページを測定するには測定器を選択し、ファイルから測定値をロードするには「測定値をロード」を選択してファイルを選択します。  
オプションで、「設定」をクリックして計器のオプションを設定することもできます。
  - 「測定」 - 測定の種類を選択するか、ファイルからパッチレイアウトをインポートするには、「インポート」を選択してファイルを選択します。
  - 「パッチレイアウト」 - レイアウトは番号、カラー、パッチの順序に影響を与えます。計器の種類によって、使用可能なレイアウトは異なります。  
パッチ数が少ないほど高速に使用できますが、通常はパッチ数を多くした方が品質の良い結果が得られます。プロファイリングについては、最低 928 パッチ、高品質プロファイルの場合は最低 1485 パッチを推奨します。  
ソート済みパッチは、色相および彩度のレベル順にページに印刷されます。「ランダム」パッチは、印刷したページの各領域にある濃度のムラを補正するのに役立つように、ランダムな順序でページに印刷されます。キャリブレーションについては、51 ランダムパッチを推奨します（一部の測定器を使用するキャリブレーションでは、このパッチレイアウトのみが対応しています）。
  - 「用紙サイズ」 - 測定ページの印刷用に用紙サイズを選択するか、「カスタム」をクリックしてカスタム用紙サイズを指定します。

- 4 Fiery Server、または Fiery XF Server に接続した場合は、「印刷」をクリックして測定ページを印刷します。そうでない場合は、「保存」をクリックして PDF ファイルを保存します。  
測定ページを印刷する前に、印刷オプションとページを印刷する他のジョブ設定を指定する必要があります。カラーマネジメント設定は何も変更しないでください。
- 5 PDF ファイルを保存した場合は、ページを印刷し、「測定」をクリックします。

## 測定ページの測定

カラー測定器（分光測色計など）は、カラーパッチからの反射光を測定し、測定結果を数値で記憶します。パッチページを測定する手順は、計器によって異なります。

計器によっては自動キャリブレーション機能により計器が正しく機能しているかチェックされます。たとえば、計器が既存のカラーサンプルを正確に測定できるかどうかをチェックしてキャリブレーションを行います。自動キャリブレーションが使用できる場合は、ページを測定する前に計器のキャリブレーションを行う必要があります。

携帯型計器を使用する場合は、ページの位置設定とパッチの各行の測定に関する指示に従う必要があります。自動式計器の場合は、パッチの各行を測定する際に、人の手を介さずに次の行の測定に進みます。また、計器によっては自動でページの位置を設定します。

## 計器のキャリブレーションを行う

最初に測定器のキャリブレーションを行って、測定器の信頼性を高める必要があります。キャリブレーションが正しく行えないと測定に進めません。

- 1 画面の指示に従って操作を行い、「次へ」をクリックします。

**メモ：**EFI ES-2000 または EFI ES-1000 分光光度計の場合は、ドックの白色タイルと計器のアバーチャーの両方に汚れが付着していないことを確認します。EFI ES-2000 の場合は、白色タイルのカバーが開いている必要があります。

- 2 計器のキャリブレーションを正しく行えない場合は、「キャンセル」をクリックしてください。

## ES-2000 または ES-1000 で測定する

Color Profiler Suite に含まれている EFI ES-2000 または ES-1000 の分光光度計を使用して、ページのカラーパッチを測定できます。

ES-2000 を測定方法に選んだ場合は、計器に対して設定を行うことができます。

- 「測定モード」 - 測定の種類を選択できます。各ストリップを、1 回または 2 回のパスで測定できます。
  - 「M0」 - 1 回のパス、UV を含む
  - 「M1」 - 2 回のパス、D50、UV を含む
  - 「M2」 - 2 回のパス、UV カット

- 「ルーラー使用」 - EFI ES-2000 の下面にセンサーを配置すると、ルーラーのストリップが読み込まれ、EFI ES-2000 の位置を決定します。そのため、ルーラーとともに板を使用して、EFI ES-2000 をストリップに沿わせる必要があります。ルーラーは、2 回のパスでストリップを測定する際に必要です。
- 「パッチサイズ拡大」 - 大きなパッチが印刷され、低解像度プリンターにおいてより優れた測定結果が得られます。測定の方法は、通常パッチでも拡大パッチでも違いはありません。このオプションを ES-1000 に使用することはできません。

ページが正常に測定された場合は、測定値を確認できます。期待どおりの測定値が得られなかった場合は、ストリップを再測定できます。

**1** 滑らかで平らな面にパッチページを置きます。

パッチページ測定用の板とルーラーがある場合は、パッチページの位置を正しく設定します。

**メモ：**ES-2000 では、パッチページの印刷時にルーラーを使用するオプションを選択した場合、必ずルーラーを使用してください。

- ES-2000/ES-1000 が測定中であることを示す画面が表示されたら、画面で指定されたストリップの上または下の白いスペースに ES-2000/ES-1000 を置きます。
- ボタンを押しながら、パッチのストリップに沿って ES-2000/ES-1000 を一定の速度でゆっくりとスライドします。
- ES-2000/ES-1000 が端の白いスペースに届いたら、ボタンを離します。
- パッチのストリップの 1 つについて測定が成功したら、ES-2000/ES-1000 を次のストリップの先頭にある白いスペースに移動します。
- 残りのストリップについても同じ方法で測定し、ページ上のすべてのパッチの測定が完了するまで続けます。
- 残りのパッチページがある場合はそれについても同じ方法で測定し、すべてのパッチページの測定が完了するまで続けます。
- 最後のページを測定したら、「次へ」をクリックします。

## FD-5BT で測定する

コニカミノルタ製 FD-5BT 分光測色計を使用して、ページのカラーパッチを測定できます。

- FD-5BT をコンピューターに接続し、FD-5BT をオンにします。
- FD-5BT の詳細については、計器に付属の取扱説明書を参照してください。

FD-5BT を測定方法に選んだ場合は、計器に対して設定を行うことができます。

「測定モード」 - 測定の種類を選択できます。各ストリップを、1 回または 2 回のパスで測定できます。

- 「M0」 - 標準照明（白熱）、UV フィルターなし
- 「M1」 - 補足照明（D50）UV フィルターなし
- 「M2」 - 標準照明（白熱）、UV フィルター（UV カット）あり

**メモ：**M0、M1、M2 は、ISO 13655 に記載されている標準的測定条件です。

ページが正常に測定された場合は、測定値を確認できます。期待どおりの測定値が得られなかった場合は、ストリップを再測定できます。

**1** 滑らかで平らな面にパッチページを置きます。

より正確に測定するには、白色の普通紙を測定するページの下に数枚敷きます。

**2** 1行目にストリップガイドを置き、FD-5BT をストリップガイドの上に配置します。

計器の配置方法を確認するには、「方法を表示」をクリックします。

**3** FD-5BT が測定中であることを示す画面が表示されたら、サンプルアパーチュアの先端を、画面で指定されたストリップのどちらかの端にある白いスペースに配置します。**4** FD-5BT の側面のボタンを押しながら、パッチのストリップに沿って FD-5BT を一定の速度でゆっくりとスライドします。**5** FD-5BT が端の白いスペースに届いたら、ボタンを離します。**6** パッチのストリップの 1 つについて測定が成功したら、ストリップガイドと FD-5BT を画面で指定された次のストリップに移動します。**7** 残りのストリップについても同じ方法で測定し、ページ上のすべてのパッチの測定が完了するまで続けます。**8** 残りのパッチページがある場合はそれらについても同じ方法で測定し、すべてのパッチページの測定が完了するまで続けます。**9** 最後のページを測定したら、「次へ」をクリックします。

## Spectro Pad を使用して測定する

コードレスの Barbieri Spectro Pad 分光測色計を使用して、ページ上のカラーパッチを測定できます。

- Spectro Padをお使いのコンピューターに接続し、計器の電源を入れます。
- 支持があった場合は、Spectro Pad をキャリブレートします。
- Spectro Pad の詳細は、計器に付属の説明書を参照してください。

ページが正常に測定された場合は、測定値を確認できます。期待どおりの測定値が得られなかった場合は、その行を再測定できます。

**1** 滑らかで平らな面にパッチページを置きます。**2** Spectro Pad をページ上に配置し、赤いレーザーを使用して測定ヘッドを 1 行目の中央に合わせます。  
行は下部から始まり、上部に向かって測定されます。**3** 測定ヘッドを、行のどちらかの端にある白いスペースへとスライドさせます。**4** Spectro Pad の画面に表示される速度インジケーターに従い、測定ヘッドをパッチの行に沿って適度なスピードでスライドさせます。  
行の測定が完了すると、Spectro Pad はビープ音を鳴らし、メッセージを表示します。**5** パッチの行の 1 つについて測定が成功したら、Spectro Pad を画面で指示される次の行に移動します。**6** 残りの行についても同じ方法で測定し、ページ上のすべてのパッチの測定が完了するまで続けます。**7** 残りのパッチページがある場合はそれらについても同じ方法で測定し、すべてのパッチページの測定が完了するまで続けます。

- 8 最後のページを測定したら、「次へ」をクリックします。

## iO2 と ES-2000 または iO と ES-1000 を使用して測定する

iO2/iO によって ES-2000/ES-1000 が自動的にパッチの各行の上に移動し、測定できるようになります。画面上の画像は各行の測定時の状態を示しています。

パッチページを測定する前に、iO2 または iO に接続されている ES-2000 または ES-1000 のキャリブレーションを行う必要があります。ES-2000/ES-1000 は iO2/iO 上の白タイルにキャリブレートされます。白色タイルが覆わっていたり、汚れが付着していたりすると、キャリブレーションに失敗することがあります。

ページが正常に測定された場合は、測定値を確認できます。

- 1 最初のパッチページを iO2/iO 上に配置し、「次へ」をクリックします。  
ページの位置を、iO2/iO のアームの最も近い上端に合わせます。
- 2 画面の指示を実行し、「A」とマークされたパッチの上にクロスヘアを配置して、ES-2000/ES-1000 のボタンを押します。「B」および「C」とマークされたパッチについて手順を繰り返します。  
画面上の画像はパッチ A、B、および C を探すのに便利です。
- 3 「次へ」をクリックします。
- 4 iO2/iO によるページ測定が終了したら、「次へ」をクリックします。
- 5 残りのパッチページがある場合はそれらについても最初と同じ方法で測定します。その際、ページの配置とパッチ A、B、および C の登録から始めます。
- 6 最後のページを測定したら、「次へ」をクリックします。

## Spectro LFP を使用して測定する

Barbieri Spectro LFP は、自動的にページを測定アパーチュアの下に配置し、ページを移動してパッチの各行を測定します。画面上の画像は各行の測定時の状態を示しています。

- Spectro LFPをお使いのコンピューターに接続し、計器の電源を入れます。
- Spectro LFPをキャリブレートします。
- Spectro LFPの詳細は、計器に付属の説明書を参照してください。

ページが正常に測定された場合は、測定値を確認できます。

- 1 最初のパッチページをサンプルホルダー上に配置し、サンプルホルダーを Spectro LFP に挿入したら、「次へ」をクリックします。  
画面の表示に従ってページを配置します。
- 2 画面の表示に従って「A」とマークされたパッチの上に十字線を配置し、「次へ」をクリックするか「Enter」キーを押します。「B」および「C」とマークされたパッチについて手順を繰り返します。  
画面上の画像はパッチ A、B、および C を探すのに便利です。
- 3 「次へ」をクリックします。

- 4 Spectro LFP によるページ測定が終了したら、「次へ」をクリックします。
- 5 残りのパッチページがある場合はそれらについても最初と同じ方法で測定します。その際、ページの配置とパッチ A、B、および C の登録から始めます。
- 6 最後のページを測定したら、「次へ」をクリックします。

## i1 iSis で測定する

i1 iSis を使用した測定は自動的です。ページが正常に測定された場合は、必要に応じて測定値を確認できます。

ページを測定する前に、測定器が正しく接続されていることを確認します。

- 1 最初の測定ページをページで指定されている方向で計器内に配置し、ボタンを押します。
- 2 残りの測定ページがある場合はそれらについても最初と同じ方法で測定し、すべてのページの測定が完了するまで続けます。
- 3 最後のページを測定したら、「次へ」をクリックします。

## ES-6000 で測定する

ES-6000 分光光度計は、ページを自動的に読み込み、ローカルエリアネットワークを介してコンピューターに接続できる、XRGA に準拠した機器です。

ページ測定前に、ES-6000 およびコンピューターは、ローカルエリアネットワークの同じサブネットに接続されている必要があります。わからない場合は、ネットワーク管理者に問い合わせてください。

ES-6000 は X-Rite i1 iSis に類似していますが、ES-6000 は USB 接続ではなくローカルエリアネットワークを介してコンピュータに接続されます。ES-6000 は、ネットワーク上の複数のコンピューターのページを測定するのに使用できます。一意の ID がページに印刷されるため、ES-6000 は正しいコンピュータに測定を送信できます。

ページが正常に測定された場合は、必要に応じて測定値を確認できます。

- 1 最初の測定ページを、示されている方向で計器に配置し、ボタンを押します。
- 2 残りの測定ページがある場合はそれらについても最初と同じ方法で測定し、すべてのページの測定が完了するまで続けます。
- 3 最後のページを測定したら、「次へ」をクリックします。

## FD-9 で測定する

コニカミノルタ製 FD-9 を使用した測定は自動的に行われます。ページが正常に測定された場合は、必要に応じて測定値を確認できます。

ページ測定前に、FD-9 をコンピューターに接続し、FD-9 をオンにします。FD-9 の詳細については、計器に付属の取扱説明書を参照してください。

- 1 計器の用紙ガイドを測定ページの幅に設定します。

- 2 ページが引き込まれるまで、ページの先端を FD-9 に置きます。
- 3 残りの測定ページがある場合はそれらについても最初と同じ方法で測定し、すべてのページの測定が完了するまで続けます。
- 4 最後のページを測定したら、「次へ」をクリックします。

## Spectro Swing を使用して測定する

Barbieri Spectro Swing は自動で測定を行います。ページが正常に測定された場合は、必要に応じて測定値を確認できます。

ページを測定する前に、Spectro Swing が正しく接続されていることを確認します。

- 1 最初の測定ページを計器内に配置します。
- 2 残りの測定ページがある場合はそれらについても最初と同じ方法で測定し、すべてのページの測定が完了するまで続けます。
- 3 最後のページを測定したら、「次へ」をクリックします。

## ページ（計器）を測定する

測定ページを測定する前に、測定器が正しく接続されていることを確認します。計器のキャリブレーションを行います（指示があった場合）。

**メモ：**パッチはイエローパッチまたはブラックパッチの行で区切られることにより、どちらの方向でも計器が測定されるようにすることができます。測定データにはイエローパッチとブラックパッチは含まれません。

- 1 最初の測定ページを計器内または計器上に配置します。
- 2 ページの登録が必要な場合は、画面の指示に従ってページ位置を登録します。
- 3 計器でパッチの手動スキャンが必要な場合は、画面の指示に従って各ストリップをスキャンします。
- 4 ページが正常に測定された場合は、必要に応じて測定値を確認できます。  
期待通りの測定値が得られなかった場合、計器で手動スキャンがサポートされていればストリップを再測定できます。
- 5 残りのページの測定を続行します。
- 6 最後のページを測定したら、「次へ」をクリックします。

## 測定エラー

カラーパッチの測定時には、1組のルールを基に測定値の有効性が確認されます。これらのルールは、測定値のエラーを検出してストリップをいざれかの方向にスキャンできるように設計されています。

無効な測定値が検出された場合は、測定を繰り返すことができます。

不正な測定値は、次の原因によって発生する可能性があります。

- 間違ったストリップを測定している（そのストリップが正しいパッチページ上にある場合を含む）。
- 間違ったページを測定している。
- 間違ったカラーを生成する印刷の不具合がページに含まれている。
- 予期しないカラーの原因となる条件がプリンターや用紙に含まれている。

## ページの測定後、測定値を確認する

操作を続行する前に、ページの測定値を確認できます。画面上に、選択されたストリップの拡大表示と、その横にストリップがあります。マウスポインターをパッチの上に移動すると、測定値が表示されます。

- 画面に表示されているパッチレイアウトで、確認したいストリップをクリックします。
- 拡大表示で、確認したいパッチの上にマウスポインターを移動します。

## ストリップの再測定

携帯型の測定器でストリップを再測定できます。画面の拡大表示に、選択したストリップとその次のストリップが表示されます。

- 画面のパッチレイアウトで、再測定したいストリップをクリックします。
- 拡大表示で、測定したいストリップの番号または文字をクリックします。
- 確認メッセージが表示されたら、前と同じようにストリップを測定します。
- 「次へ」をクリックして次のページに移動するか、同じ手順を続行します。

## G7 ターゲットを印刷および測定する

G7仕様では、異なるプリンターの出力を一致させるのに使用できる、標準的なグレースケール曲線が定義されています。G7キャリブレーションにより、特定のG7ターゲット（パッチページ）の測定データを使用して、G7仕様へのプリンターのカラー出力を調整します。Color Profiler Suiteは、G7キャリブレーションに使用されるP2P25XaおよびP2P51Xaターゲットの印刷および測定をサポートしています。任意の対応測定器で測定することができます。

P2P25XaおよびP2P51Xaターゲットは、Color Profiler SuiteのモジュールであるFieryMeasureを使用して印刷および測定されます。結果の測定データはIDEAlliance Curveまたは他のG7キャリブレーションソフトウェアで使用できます。

- FieryMeasureを起動するには、次のいずれかを行います。
  - Windows - Program Files\Fiery\Applications\3\FieryMeasureフォルダーに移動し、FieryMeasureアプリケーションを実行します。
  - Mac OS - Applications/Fiery/FieryMeasureフォルダーに移動し、FieryMeasureアプリケーションを実行します。

- 2 Fiery Server または Fiery XF Server を選択し、「次へ」をクリックします。
- 3 パッチページのレイアウトの設定を選択して、「印刷」をクリックします。  
「測定」では「G7」を選択し、パッチセットの P2P25Xa または P2P51Xa を選択します。
- 4 パッチページの印刷で任意のジョブ設定を選択し、「OK」をクリックします。  
カラーマネジメント設定は何も変更しないでください。
- 5 プリンターからページを取得し、画面の指示に従ってページを測定します。
- 6 測定ファイル (.it8) をコンピューターに保存します。

