



FieryMeasure 說明

© 2015 Electronics For Imaging. 本出版品中的資訊涵蓋在本產品的「法律聲明」範圍內。

2015 年 3 月 19 日

目錄

FieryMeasure	5
列印量測頁	5
測量量測頁	5
校正儀器	6
使用 ES-2000 或 ES-1000 進行測量	6
使用 KonicaMinolta FD-5BT 進行測量	7
使用 Spectropad 進行測量	7
使用 iO2 和 ES-2000 或 iO 和 ES-1000 進行測量	8
使用 Spectro LFP 進行測量	8
使用 i1 iSis 進行測量	9
使用 ES-5000 進行測量	9
使用 Spectro Swing 進行測量	10
測量頁面 (任何儀器)	10
量測錯誤	10
在測量頁面後檢查量測值	10
重新測量色帶	11

FieryMeasure

FieryMeasure 是一種公用程式，可使用量測儀器測量列印在頁面上的色標列。您也可以使用 FieryMeasure 列印色標頁。

FieryMeasure 可支援幾種量測儀器，包括 EFI ES-2000 光譜儀。

FieryMeasure 可從需要色彩量測資料的其他應用程式內部啟動。

列印量測頁

量測頁包含您使用儀器測量的各種色彩的色標。您也可以從檔案載入量測值。

- 1 如果您要在列印頁面後測量頁面，請將量測儀器連線到電腦。
- 2 您可使用以下部分或所有選項。選取適合您的工作的設定：
 - 選取「無（另存為 PDF）」，儲存頁面以進行列印，或選取要連接的 Fiery Server 並列印頁面。
 - 儀器 - 若要測量頁面，請選取量測儀器；若要從檔案載入量測值，請選取「載入量測值」並選取檔案。選擇性地按一下「設定」，設定儀器的選項。
 - 測量 - 選取量測類型；若要從檔案匯入色標配置，則請選取「匯入」並選取檔案。
 - 色標配置 - 此配置會影響色標的數目、色彩和順序。依據量測類型，可以使用不同的配置。雖然色標數目愈少，測量速度愈快，但是色標愈多，通常產生的結果品質也愈高。
「已排序」色標將會按照色調和飽和度的順序列印在頁面上。「隨機」色標將會按隨機順序列印在頁面上，以協助補償頁面不同區域上的密度不一致。
 - 「紙張尺寸」 - 選取用來列印量測頁的紙張尺寸，或按一下「自訂」並指定自訂頁面尺寸。
- 3 按一下「下一步」，以儲存 PDF 設定檔或（如果您已連線到 Fiery Server）列印量測頁。
列印量測頁之前，您可以設定列印選項和將頁面傳送到 Fiery Server 的其他設定。請勿變更任何色彩管理設定。
- 4 如果您已儲存 PDF 檔案，請列印該檔案，然後按一下「測量」。

測量量測頁

色彩量測儀器（例如光譜儀）可測量色標發出的反射光，並將量測結果儲存為數值。測量色標頁的程序視儀器而定。

某些儀器具有自我校正功能，可檢查儀器是否正確運作。例如，儀器可能會透過檢查其精確測量已知色彩樣本的能力來進行校正。如果可以使用自我校正，您必須在繼續測量頁面之前校正儀器。

若使用手持式儀器，您必須依照指示放置頁面，並測量頁面上的每一列色標。自動儀器會測量每一列，並移到下一列，不需要使用者互動。某些儀器也會自動將頁面定位。

校正儀器

您必須先校正量測儀器，才能取得可靠的量測值。如果校正失敗，您將無法繼續測量。

- 1 依照螢幕上的指示操作，然後按一下「下一步」。

附註：使用 EFI ES-2000 或 EFI ES-1000 光譜儀時，校正架上的白色底板和儀器光圈都必須保持清潔。使用 EFI ES-2000 時，白色底板護蓋必須打開。

- 2 如果您無法成功校正儀器，請按一下「取消」。

使用 ES-2000 或 ES-1000 進行測量

您可以使用隨附於 Color Profiler Suite 的 EFI ES-2000 或 ES-1000 光譜儀來測量頁面上的色標。

當您選取 ES-2000 做為量測方法時，可以指定儀器設定：

- 量測模式 - 選取您需要的量測類型。您可使用單次操作或兩次操作來測量每個色帶。
 - M0 - 一次操作，包括 UV
 - M1 - 兩次操作，D50，包括 UV
 - M2 - 兩次操作，防紫外線
- 使用尺規 - 如果選取此選項，EFI ES-2000 底部的定位感應器會讀取尺規上的色帶，以判斷 EFI ES-2000 的位置，因此您必須使用附尺規的備用導板，讓 EFI ES-2000 沿色帶移動。兩次操作的色帶量測必須使用尺規。
- 放大色標大小 - 如果選取此選項，色標會放大列印，以便改善使用低解析度印表機時的量測效果。標準和放大色標的量測方法都相同。這個選項也適用於 ES-1000。

當頁面測量成功時，您可以檢查量測值。如果有任何量測值不如預期，您可以重新測量色帶。

- 1 將色標頁放在光滑、平坦的表面上。

如果您有用來測量色標頁的備用導板和尺規，請正確放置色標頁。

附註：使用 ES-2000 時，如果您在列印色標頁時已選擇使用尺規的選項，請務必使用尺規。

- 2 當螢幕指出 ES-2000/ES-1000 正在測量時，請將 ES-2000/ES-1000 放在螢幕上指定的色帶上方或下方空白處。
- 3 按住按鈕，同時以緩慢且一致的速度，讓 ES-2000/ES-1000 沿著色標的色帶滑動。
- 4 當 ES-2000/ES-1000 到達結尾的空白處時，請放開按鈕。
- 5 成功測量色標的一個色帶之後，請將 ES-2000/ES-1000 移到下一個色帶起始位置的空白處。
- 6 以相同方式繼續測量其餘色帶，直到測量完頁面上的所有色標為止。

- 7 以相同方式繼續測量其餘色標頁（若有），直到測量完所有色標頁為止。
- 8 在測量最後一頁之後，請按一下「下一步」。

使用 KonicaMinolta FD-5BT 進行測量

您可以使用 KonicaMinolta FD-5BT 光譜儀來測量頁面上的色標。

- 將 KonicaMinolta FD-5BT 連線到您的電腦，並啟動 KonicaMinolta FD-5BT。
- 若要瞭解 KonicaMinolta FD-5BT，請參閱儀器隨附的說明文件。

當您選取 KonicaMinolta FD-5BT 做為量測方法時，可以指定儀器設定。

量測模式 - 選取您需要的量測類型。您可使用單次操作或兩次操作來測量每個色帶。

- M0 - 標準照明（白熾），無紫外線過濾器
- M1 - 補充照明（D50），無紫外線過濾器
- M2 - 標準照明（白熾），紫外線過濾器（或防紫外線）

附註：M0、M1 和 M2 是 ISO 13655 中描述的標準量測條件。

當頁面測量成功時，您可以檢查量測值。如果有任何量測值不如預期，您可以重新測量色帶。

- 1 將色標頁放在光滑、平坦的表面上。
若要讓量測更為精確，請將幾張普通白紙放在頁面下方。
- 2 將色帶導板放在第一列上方，並將 KonicaMinolta FD-5BT 置於色帶導板上。
如需放置儀器的說明，按一下「顯示說明」。
- 3 當螢幕指出 KonicaMinolta FD-5BT 正在測量時，請將儀器上樣本光圈的尖端放在螢幕上指定的色帶任一側的空白處上方。
- 4 按住 KonicaMinolta FD-5BT 側面的按鈕，同時以緩慢且一致的速度，讓儀器沿著色標的色帶滑動。
- 5 當 KonicaMinolta FD-5BT 到達結尾的空白處時，請放開按鈕。
- 6 成功測量色標的一個色帶之後，請將色帶導板和 KonicaMinolta FD-5BT 移到螢幕上指定的下一個色帶。
- 7 以相同方式繼續測量其餘色帶，直到測量完頁面上的所有色標為止。
- 8 以相同方式繼續測量其餘色標頁（若有），直到測量完所有色標頁為止。
- 9 在測量最後一頁之後，請按一下「下一步」。

使用 Spectropad 進行測量

您可以使用 Barbieri Spectropad 無線光譜儀來測量頁面上的色標。

- 將 Spectropad 連線到您的電腦，並啟動 Spectropad。
- 如果收到校正指示，請校正 Spectropad。
- 若要瞭解 Spectropad，請參閱儀器隨附的說明文件。

當頁面測量成功時，您可以檢查量測值。如果有任何量測值不如預期，您可以重新測量某一系列。

- 1 將色標頁放在光滑、平坦的表面上。
- 2 將 Spectropad 放在頁面上，並使用紅色雷射將測量頭對準第一列中間位置。
測量各列時，將從最下面一列開始，再依序往上測量。
- 3 將測量頭滑向該列任一側的空白處。
- 4 依 Spectropad 螢幕上速度指示器所示的可接受速度，將測量頭沿著色標列滑動。
當該列測量完成後，Spectropad 將發出嗶聲並顯示訊息。
- 5 成功測量一系列色標之後，將 Spectropad 移到 Spectropad 螢幕上指定的下一列。
- 6 以相同方式繼續測量其餘各列，直到測量完頁面上的所有色標為止。
- 7 以相同方式繼續測量其餘色標頁（若有），直到測量完所有色標頁為止。
- 8 在測量最後一頁之後，請按一下「下一步」。

使用 iO2 和 ES-2000 或 iO 和 ES-1000 進行測量

iO2/iO 會自動將 ES-2000/ES-1000 移到每一列色標上方，以對其進行測量。在測量每一列時，螢幕影像將會反白顯示該列。

在測量色標頁之前，您必須校正連線到 iO2 或 iO 的 ES-2000 或 ES-1000。ES-2000/ES-1000 需以 iO2/iO 上的白色底板進行校正。如果白色底板被覆蓋或不乾淨，校正可能會失敗。

成功測量頁面之後，您可以檢查量測值。

- 1 將第一個色標頁放在 iO2/iO 上，然後按一下「下一步」。
放置頁面，使其上緣盡可能靠近 iO2/iO 支架。
- 2 依照螢幕指示，將交叉線置於標示 A 的色標上方，然後按下 ES-2000/ES-1000 上的按鈕。對標示 B 和 C 的色標重複相同操作。
螢幕影像可幫助您找到色標 A、B 和 C。
- 3 按一下「下一步」。
- 4 在 iO2/iO 完成頁面測量之後，請按一下「下一步」。
- 5 以測量第一頁的相同方式，從放置頁面及標記色標 A、B 和 C 開始，測量其餘色標頁（若有）。
- 6 在測量最後一頁之後，請按一下「下一步」。

使用 Spectro LFP 進行測量

Barbieri Spectro LFP 會自動將頁面放置在其量測光圈下方並移動頁面，以測量每一列色標。在測量每一列時，螢幕影像將會反白顯示該列。

- 將 Spectro LFP 連線到您的電腦，並啟動 Spectro LFP。
- 校正 Spectro LFP。
- 若要瞭解 Spectro LFP，請參閱儀器隨附的說明文件。

成功測量頁面之後，您可以檢查量測值。

- 1 將第一個色標頁放在樣本托架上，將樣本托架插入 Spectro LFP 中，然後按一下「下一步」。
請依螢幕所示放置頁面。
- 2 依照螢幕指宗，將交叉線置於標示 A 的色標上方，然後按一下「下一步」或按 Enter 鍵。對標示 B 和 C 的色標重複相同操作。
螢幕影像可幫助您找到色標 A、B 和 C。
- 3 按一下「下一步」。
- 4 在 Spectro LFP 完成頁面測量之後，請按一下「下一步」。
- 5 以測量第一頁的相同方式，從放置頁面及標記色標 A、B 和 C 開始，測量其餘色標頁（若有）。
- 6 在測量最後一頁之後，請按一下「下一步」。

使用 i1 iSis 進行測量

使用 i1 iSis 時，它會自動進行測量。成功測量頁面之後，如果需要，您可以檢查量測值。

在測量量測頁之前，請確定量測儀器已正確連線。

- 1 將第一頁量測頁依照頁面上指示的方向放在儀器中，然後按下按鈕。
- 2 以測量第一頁的相同方式，繼續測量其餘量測頁（若有），直到測量完所有量測頁為止。
- 3 在測量最後一頁之後，請按一下「下一步」。

使用 ES-5000 進行測量

ES-5000 光譜儀是 X-Rite 相容的儀器，可自動讀取頁面，並透過區域網路連線至您的電腦。

在測量頁面之前，請確定 ES-5000 和您的電腦已連線至您區域網路的相同子網路。如果您不確定，請聯絡您的網路管理員。

ES-5000 類似 X-Rite i1 iSis，但是 ES-5000 是透過您的區域網路連線至您的電腦，而非透過 USB 連線。ES-5000 可用來測量網路上多部電腦的頁面。列印在頁面上的唯一 ID 可讓 ES-5000 傳送量測值至正確的電腦。

成功測量頁面之後，如果需要，您可以檢查量測值。

- 1 將第一頁量測頁依照頁面上指示的方向放在儀器中，然後按下按鈕。

- 2 以測量第一頁的相同方式，繼續測量其餘量測頁（若有），直到測量完所有量測頁為止。
- 3 在測量最後一頁之後，請按一下「下一步」。

使用 Spectro Swing 進行測量

使用 Barbieri Spectro Swing 時，它會自動進行測量。成功測量頁面之後，如果需要，您可以檢查量測值。在測量量測頁之前，請確定 Spectro Swing 已正確連線。

- 1 將第一個量測頁放在儀器中。
- 2 以測量第一頁的相同方式，繼續測量其餘量測頁（若有），直到測量完所有量測頁為止。
- 3 在測量最後一頁之後，請按一下「下一步」。

測量頁面 (任何儀器)

在測量量測頁之前，請確定量測儀器已正確連線。如果收到校正指示，請校正儀器。

附註：色標可能會以黃色色標列或黑色色標列做為框線，讓儀器可依任一方向進行測量。這些黃色色標和黑色色標不會包含在量測資料中。

- 1 將第一個量測頁放在儀器中或儀器上。
- 2 如果需要登錄頁面，請依照螢幕指示登錄頁面位置。
- 3 如果儀器要求您手動掃描色標，請依照螢幕指示掃描每個色帶。
- 4 成功測量頁面之後，您可以檢查量測值。
如果有任何量測值不如預期，若儀器支援手動掃描，您可以重新測量色帶。
- 5 繼續測量其餘所有頁面。
- 6 在測量最後一頁之後，請按一下「下一步」。

量測錯誤

測量色標時，將會依據一組規則來驗證量測值，這組規則設計成可偵測量測值中的錯誤，並讓您依任一方向掃描色帶。

如果偵測到無效的量測值，您可以重複測量。

不正確的量測值可能是下列原因所造成：

- 您測量到錯誤的色帶，即使色帶是在正確的頁面上。
- 您測量到錯誤的頁面。
- 頁面中有產生不正確色彩的列印瑕疵。
- 印表機或底材有狀況，導致色彩不如預期。

在測量頁面後檢查量測值

您可以檢查頁面的量測值，然後再繼續操作。螢幕上將會顯示所選色帶及其旁邊的色帶的放大檢視。當您將滑鼠指標移到色標上方時，量測值便會出現。

- 1 在螢幕顯示的色標配置中，按一下您要檢查的色帶。
- 2 在放大檢視中，將滑鼠指標移到您要檢查的色標上方。

重新測量色帶

使用手持式量測儀器時，您可以重新測量色帶。螢幕上將會以放大檢視顯示選取的色帶及其旁邊的色帶。

- 1 在螢幕上的色標配置中，按一下您要重新測量的色帶。
- 2 在放大檢視中，按一下您要測量之色帶的字母。
- 3 當出現提示時，依照先前的做法測量色帶。
- 4 按一下「下一步」，移到下一頁，或繼續執行程序。

