



Fiery Command WorkStation

© 2023 Fiery, LLC. 此产品的《法律声明》适用于本出版物中的所有信息。

2023 年 12 月 14 日

目录

Fiery Command WorkStation	13
Command WorkStation 工作空间	13
Fiery 智能搜索	14
作业中心	15
处理和打印作业状态	15
用于管理队列中作业的命令	15
设备中心	17
添加和连接 Fiery server	18
连接到 Fiery server 所需的访问级别	18
连接到 Fiery server	18
添加并连接到 Fiery server	18
搜索可用的 Fiery server	19
注销 Fiery server	19
查看另一台 Fiery server	20
服务器列表	20
卸载 Command WorkStation	22
自定义 Command WorkStation	23
设置 Command WorkStation 预置	23
自定义服务器列表	24
管理“作业中心”列	24
更改列显示	24
调整列宽度	25
展开或折叠窗格	25
自定义工具栏	25
作业中心工具栏图标	26
使用 Fiery IQ 帐户备份和共享工作空间设定	26
将 Command WorkStation 连接到 Fiery IQ 帐户	27
备份工作空间设定	27
还原工作区设定	27
共享工作空间设定	28
接受 Fiery IQ 云帐户邀请	28

配置 Fiery server 设定	30
访问 Configure	30
从 Command WorkStation 访问 Configure	30
从 WebTools 访问 Configure	30
管理证书	31
查找帮助以及有关 Configure 的其他信息	32
退出 Configure	32
查看、保存或打印服务器设定	32
查看服务器配置设定	32
将服务器配置保存为文件	33
打印“服务器配置”页	33
用户与群组	33
创建新用户	33
将用户添加到现有群组	34
从群组中删除用户	34
更改用户属性	35
更改群组权限	35
删除用户	35
EFI Cloud Connector	36
在 Fiery server 上安装 EFI Cloud Connector	36
将 Fiery server 连接到 Fiery IQ 帐户	36
管理 EFI Cloud Connector	37
打开 Fiery IQ Dashboard	37
断开 Fiery server 和 EFI Cloud Connector 的连接	38
关于备份和恢复	38
备份或还原 Fiery server 设定	38
查看作业	41
Command WorkStation 中的 Fiery Preview	41
在“作业预览”窗格中查看作业	41
预览假脱机作业	43
Fiery Preview 中的工具栏图标	43
预览光栅图像	43
光栅预览中的工具栏图标	44
在预览中合并页面	45
VDP 光栅预览	45

打印	46
导入要打印的作业	46
将作业导入打印队列	46
从外部存档和 Fiery server 硬盘导入作业	47
设置打印选项	47
查看作业属性	48
“作业属性”窗口中的作业操作	49
打印选项类别	49
设置所有作业属性的默认值	50
预设打印设定	50
服务器预设	54
Fiery JobExpert	57
Fiery JobExpert 规则	57
添加 JobExpert 列	58
用 JobExpert 导入作业	58
将 JobExpert 添加到虚拟打印机	59
将 JobExpert 添加到 Fiery Hot Folders	59
在作业中心应用 JobExpert	60
移除 JobExpert 设定	60
查看 Fiery JobExpert 报告	60
Job Editor	61
打开 Job Editor	62
在 Job Editor 中编辑作业	64
Job Editor 模板	66
Job Editor 中的步骤和重复	66
Command WorkStation 和 Job Editor 中的拼版	70
在 Job Editor 中选择基材	73
打印自 Job Editor	74
Template Manager	74
打开 Template Manager	75
在 Template Manager 中编辑占位符作业	77
Template Manager 模板	78
Template Manager 中的步骤和重复	79
Template Manager 中的步骤和重复模板	80
Template Manager 中的拼版	82
在 Template Manager 中选择基材	84
从 Template Manager 修改打印设定	85

从作业移除光栅数据	85
光栅曲线编辑器	85
确定最后打印的页面	86
管理作业	87
搜索作业	87
简单作业搜索	87
搜索所有 Fiery servers	87
高级作业搜索	88
查看作业缩略图	89
为作业分配作业标记	89
管理作业标记	90
使用已完成视图	90
导出当前视图	90
将作业移至其他队列	90
将作业发送至另一个 Fiery server	91
存档作业	91
首次设置 Archive Manager	92
利用 Archive Manager 存档作业	92
了解存档的作业	93
迁移时无法访问文件夹	93
管理存档位置	93
共享存档文件	94
搜索存档的作业	94
使用存档的作业	94
停用 Archive Manager	94
不使用 Archive Manager 存档作业	95
清空服务器	95
拖放文件管理	95
估计墨水用量	96
设置成本和作业列	96
估计成本	96
查看估计打印时间	97
Fiery JDF 作业	98
关于 Fiery JDF 和 JMF	98
Fiery JDF 设置	98
启用 JDF 提交应用程序	99

Fiery JDF 工作流程	99
提交 JDF 作业	99
在 Command WorkStation 中显示 JDF 列标题	99
Fiery JDF 作业和虚拟打印机	100
指定作业的 JDF 设定	100
作业信息选项卡	100
运行列表标签	101
关闭“作业”选项卡	101
将 JDF 作业纸张添加到基材类别	102
解决 JDF 作业中的纸张冲突	102
管理颜色	103
彩色打印选项	103
查看或编辑默认颜色打印选项	103
配置文件	115
查看特性档属性	115
比较特性档色域	116
导入或导出特性档	116
创建或删除特性档	117
编辑特性档设定	118
编辑特性档内容	118
打印测试页	119
Calibrator 3	120
使用分光光度计测量色块	121
校准分光光度计	121
测量校准页	122
基于密度的校准工作流程	122
选择一个任务	123
创建服务器校准	123
为校准设定创建颜色输出特性档	125
查看测量结果	125
导出测量数据	126
重设测量数据	127
Calibrator 设定	127
输出特性档的校准设定	128
重新校准	129
“校准管理器”	131
基于 L*a*b* 的校准工作流程	132

选择一个任务	132
创建服务器校准	133
重新校准	140
“校准管理器”	142
基于喷墨 Delta E 的校准工作流程	143
选择一个任务	143
创建服务器校准	144
设置校准设定	144
设置墨水控制	145
设置线性化的墨水总量限值	146
校准摘要	146
设置输出特性档	146
重新校准	147
“校准管理器”	149
Spot Pro 中的专色	150
开始 Spot Pro	150
Spot Pro 工作区	151
Spot Pro 群组类型	152
Spot Pro 颜色类型	152
自定义 Spot Pro	153
Spot Pro 预置	153
管理 Spot Pro 列	154
启用/禁用专色库	155
Spot Pro 工具栏图标	156
搜索专色	156
搜索专色	157
编辑专色	157
专色变体	158
删除专色或颜色群组	160
拷贝或导出专色或专色库	160
编辑作业中的专色	160
Spot Pro 为专色取别名	161
别名专色	162
专用颜色与别名专色	163
专用颜色和专色混合	163
专用颜色与专色混合	164
使用专用颜色目视检查专色	164
专用颜色混合和输出特性档	165

优化专色	165
色域警告	166
带渐变曲线编辑的专色	167
使用颜色渐变编辑器	167
色板页和色板书	168
打印色板页或色板书	168
打印一个或多个专色的色板书	168
打印群组中所有专色的色板书	169
替换颜色	170
创建和编辑替换颜色	170
管理服务器资源	172
Fiery 系统软件更新和修补程序	172
通过 Command WorkStation 更新 Fiery server 系统软件	172
检查服务器性能和安全性	173
保持服务器以最佳状态运行	173
虚拟打印机	174
设置默认值	174
创建、编辑或拷贝虚拟打印机	174
管理虚拟打印机	176
可变数据印刷资源	176
备份 VDP 资源	176
恢复可变数据印刷资源	177
查看并删除全局资源	177
字体	177
管理 Fiery 服务器中的字体	178
备份和恢复字体	178
用户与群组	179
查看群组	179
使用作业日志	179
查看作业日志	180
自定义作业日志列	180
查看作业日志条目详情	180
打印作业日志	180
导出作业日志的内容	181
导出和/或清空作业日志的内容	181
基材类别	182

访问基材类别	182
基材类别窗口	183
在基材类别中更改列显示	183
选择基材类别设定	184
基材类别中的新条目属性	184
创建基材类别条目	185
定义基材类别条目的大小属性	185
指定颜色特性档设定	186
将基材类别条目标记为收藏或移除标记为收藏的基材类别条目	186
将基材类别条目标记为收藏	187
移除标记为收藏的基材类别条目	187
有关基材类别收藏的详细信息	187
使用基材类别条目搜索作业	187
修改基材类别条目	188
拷贝基材类别条目	188
编辑基材类别条目	188
删除基材类别条目	189
为作业分配基材类别条目	189
分配临时自定义基材大小	190
材料条目	190
常见纸张属性	190
管理基材类别	198
导出基材类别	198
替换基材类别	199
合并两个基材类别	199
将基材类别重设为出厂默认值	199
尺寸类别	199
从 Command WorkStation 访问尺寸类别	200
管理尺寸类别	200
印刷制版工具	203
Fiery 印刷制版功能	203
Fiery Graphic Arts Pro Package	203
控制栏	203
默认选择打印控制栏	204
查看和编辑控制栏	204
创建自定义或重复的控制栏	205
导出、导入或删除自定义控制栏	205

陷印	205
对所有作业设置默认自动陷印	206
指定陷印宽度	206
指定陷印颜色减少	206
指定陷印形状	207
指定陷印对象类型	207
进度	207
纸色模拟白点编辑	207
编辑纸色模拟白点值	208
预检	209
配置和运行预检检查	210
Fiery Preflight Pro	210
Fiery ImageViewer	211
ImageViewer 要求	211
启动 ImageViewer	211
快速访问常用操作的 Fiery ImageViewer 工具栏	212
在图像预览窗格中查看标尺	213
在图像预览窗格中测量距离	214
调整图像预览	214
调整图像的大小	215
查看图像中的颜色值	215
对象检查器	215
颜色替换	215
本地颜色替换	216
正面叠加和背面叠加	217
图像位置	217
动画墨水限制	218
显示和打印色彩分离	219
ImageViewer Edits	219
使用曲线编辑反应	219
使用颜色轮编辑颜色	220
将颜色编辑应用于一个或所有页面	221
通过本地文件应用颜色编辑	221
通过服务器预设应用颜色编辑	222
应用 Curve2/Curve3/Curve4 文件的颜色曲线	223
在 Fiery ImageViewer 中管理 页面	223
打印含编辑内容的作业	225
将软校样导出为 PDF 格式	225

打印校样	226
比较显示器特性档和输出特性档	226
设置 Fiery ImageViewer 预置	226

Fiery Command WorkStation

Command WorkStation 是 Fiery servers 的打印作业管理界面。

通过 Command WorkStation，您可以连接至多台 Fiery servers 并从单一位置管理作业。无论所处理作业的数量和类型有多少，直观的界面都可以让操作员和管理员简单地处理复杂的任务。

“作业中心”和“设备中心”是 Command WorkStation 的集成功能，其中包含了用于搜索作业、预览作业、分配工作流程和管理打印的工具。

您可使用 Command WorkStation 工具进行以下任务：

- 导入和预览作业
- 查看有关 Fiery servers 的信息
- 指定打印选项
- 查看和修改自定义工作流程
- 管理印前作业工作流程
- 使用 Fiery 应用程序（如拼版软件和排版调整应用程序）进行作业准备和组合

Fiery servers 提供了一系列可选功能且可通过此帮助系统了解所有可选功能的详情。但是，可选功能仅在连接的 Fiery server 支持时才会在 Command WorkStation 中显示。例如，HyperRIP 模式。

您可以通过访问以下位置查看 Fiery server 上安装的 Fiery 系统版本，[设备中心 > 一般信息](#)。（请参阅 [Command WorkStation 工作空间](#)（第 13 页））。

有关 Command WorkStation 功能的更多信息，请参见用户文档集的《实用程序》部分。

Command WorkStation 工作空间

主窗口提供在所有已连接 Fiery servers 或所选服务器上发生的活动摘要，并可用于访问功能。

要开始向 Command WorkStation 添加 Fiery server，请参阅 [添加和连接 Fiery server](#)（第 18 页）。

注释：针对各个 Fiery server 所显示的内容各不相同。以下列表提供了一般描述。如需具体信息，请参阅您的 Fiery server 对应的 Command WorkStation 帮助（从[作业中心 > 帮助菜单](#)访问）。

Command WorkStation 主窗口包括以下区域：

- 主菜单 - 可用于访问命令。
- 侧边栏 - 显示以下屏幕的按钮导航（在 Fiery 徽标下方）：
 - 主页 - 可以查看已连接 Fiery servers 的高级状态概览和上一周的打印生产统计数据快照。
 - 作业中心 - 可以查看和管理发送到已连接 Fiery server 的作业。
 - 服务器 - 显示作业队列或作业状态的列表。某些 Fiery servers 会显示可用纸张和耗材。每个 Fiery server 的显示都可以折叠以查看其他服务器。
 - 作业状态 - 显示当前正在处理和打印的作业状态。要管理这些作业，请在服务器列表中单击正在处理或正在打印队列。
 - 预览 - 显示已处理作业的作业内容（缩略图）。在安装有 Fiery 系统软件 FS300/300 Pro 或更高版本的 Fiery server 上，假脱机作业以及已处理作业的缩略图也将显示。
 - 摘要 - 提供所选作业的作业信息，包括作业名称或标题、页数或印张数以及份数。根据所选的 Fiery server，还可能显示其他信息，例如假脱机或处理时间、使用的纸张、预检或作业验证。您可以通过单击铅笔图标来编辑部分作业属性字段。
 - 作业列表 - 显示作业列表和可用作业操作的工具栏。右键单击作业可获取完整的作业操作列表。
 - 应用程序和资源 - 单击即可访问所有已安装的 Fiery 应用程序，并显示 Fiery server 的其他应用程序和资源。您还可以访问所选 Fiery server 支持的免费软件试用版和下载项。

注释：查看可用的应用程序和资源列表需要有互联网连接。
 - Fiery 智能搜索 - 可以搜索 Fiery 知识库以了解更多关于 Command WorkStation 和 Fiery 功能的信息。

Fiery 智能搜索

Fiery 智能搜索可以搜索信息和培训资源以了解关于 Command WorkStation 的更多信息和 Fiery 功能。使用 Fiery 智能搜索，您可以搜索 Fiery 知识库中的以下资源：

- 帮助文档
- Fiery 社区
- 操作指南
- Fiery 产品指南

- 1 在作业中心，单击 Fiery 侧边栏左下方的 Fiery 智能搜索图标（放大镜）。只要在作业中心顶部未打开其他窗口，则可以在侧边栏左下方使用 Fiery 智能搜索。
- 2 在搜索 Fiery 信息区域中，键入搜索字词并按 Enter 键。
使用鼠标或滚动条可滚动列表。
搜索窗口一次显示 10 个结果。
- 3 单击一个搜索结果。
信息将在您的默认 web 浏览器中打开。

作业中心

Command WorkStation 作业中心是一个集中位置，您可以查看和管理发送到所连接的 Fiery server 的作业。作业中心包括打印、处理和打印就绪队列，以及已保留、已打印、已存档和已完成视图。

在“作业中心”，您可执行以下操作：

- 在搜索的每个 Fiery server 上搜索作业、查看作业属性并预览作业。工具栏可用于访问不同的功能。
- 分配工作流程并管理作业。
- 使用作业列表的自定义视图，以便实现有效的作业管理。
- 查看**所有作业**视图中的所有作业，显示所有队列中的所有作业。
- 查看**已完成**视图中的作业，其中列出了 Fiery server 中所有打印的作业，无论作业的位置如何。
- 查看所有 Fiery servers 的状态。
- 查看有关打印机的信息。
- 预览作业。
- 查看作业的缩略图标。
- 在“作业摘要”窗格中编辑属性。
- 在**历史记录**窗格中通过作业的历史记录查看操作。
- 将作业从桌面拖放到 Command WorkStation。
- 访问 Fiery server 《帮助》。

处理和打印作业状态

在作业中心顶部，**正在处理**窗格和**正在打印**窗格（蓝色矩形）将分别显示正在处理和打印的作业的进度。

您可以将作业拖放到**正在处理**窗格。

如果 Fiery server 支持 HyperRIP 模式，还将显示其他状态。作业以页面平行模式（单作业模式）进行处理时，作业中心的**正在处理**窗格上的进度条会分为几个部分，以显示当前使用的每个处理器的进度。对于作业平行模式（多作业模式），作业状态列下的**正在处理**队列会额外显示每个当前处理作业的内联进度条。

用于管理队列中作业的命令

您可对作业中心内“保留”、“已打印”或“已存档”队列中显示的作业使用命令。右键单击队列中的作业以显示命令列表或从“操作”菜单中选择命令。

可选功能仅在受已连接 Fiery server 支持的基础上显示。

应用 JobExpert	为单个 PDF 作业应用建议的作业属性设定。有关详细信息，请参阅 Fiery JobExpert （第 57 页）。
应用工作流程	显示可应用于所选作业的服务器预设和虚拟打印机列表。
存档	存档所选作业。

清除 JobExpert	移除所选作业中由 JobExpert 设置的建议作业属性设定。有关详细信息，请参阅 Fiery JobExpert (第 57 页)。
复制到	将作业复制到另一个 Fiery server 的队列中。目标 Fiery server 必须连接至 Command WorkStation，否则服务器不会在列表中显示。
删除	删除所选作业。
复制	创建所选作业的副本。
ImageViewer	打开 Fiery ImageViewer (如支持) 可显示单个作业的首页 (如果选择多个作业，则显示所选的第一个作业)。有关详细信息，请参阅 Fiery ImageViewer (第 211 页)。
移动至	如果您的 Fiery server 具有 Fiery System 软件 FS350/350 Pro 或更高版本，则您可以将作业移至另一个 Fiery server。目标 Fiery server 必须连接至 Command WorkStation，并且可以拥有任何支持的系统软件版本，否则服务器不会在列表中显示。
预检	打开显示单个所选作业的“预检设定”对话框 (如果选择多个作业，将显示第一个选择的作业) 并检查常用区域是否有输出错误，确保文件能够成功打印。有关详细信息，请参阅 预检 (第 209 页)。
Preflight Pro	显示可应用于所选 PDF 或 PDF/VT 作业的预设列表。此选项仅适用于拥有 Fiery 系统软件 FS500 Pro 或更高版本的基于 Windows 的 Fiery 服务器上的 PDF 或 PDF/VT 作业。Fiery Preflight Pro 需要 Fiery Graphic Arts Pro Package。有关详细信息，请参阅 Fiery Preflight Pro (第 210 页)。
预览	打开“预览”窗口，您可以查看作业中的页面图像。
处理及保留	将“保留”、“已打印”或“已存档”列表中的所选作业发送至“处理”队列。
属性	打开 作业属性 窗口，以显示有关所选作业的信息 (例如，打印设定)。如果选择多个作业，所选作业未共享的属性为空。
移除光栅	将所选作业的光栅从“已保留”或“已存档”列表中移除。
重命名	重命名所选作业。
发送至打印队列	将所选作业发送到打印机进行打印。 注释： 可能并非所有 Fiery servers 都支持发送至打印队列。
发送至打印就绪	允许您将打印作业发送到打印机进行打印。 注释： 可能并非所有 Fiery servers 都支持发送至打印就绪。
查看 JobExpert 报告	打开 JobExpert 报告。这些报告仅可适用于应用了 Fiery JobExpert 的作业。有关详细信息，请参阅 Fiery JobExpert (第 57 页)。
查看预检报告	打开预检报告。这些报告仅适用于预检的作业。有关详细信息，请参阅 预检 (第 209 页)。

Fiery Preflight Pro 报告仅适用于拥有 Fiery 系统软件 FS500 Pro 或更高版本的基于 Windows 的 Fiery 服务器上的预检 PDF 或 PDF/VT 作业。

设备中心

Command WorkStation 显示单个工作空间中的系统信息。使用“设备中心”，可以配置所连接的 Fiery server 并访问多种打印管理工具。

要访问“设备中心”，单击“更多”图标（三个点）并选择**设备中心**，或者在**服务器列表**中双击 Fiery server 名称。

在“设备中心”，您可执行以下任务：

- 查看已连接 Fiery server 的相关信息。
- 设置作业属性默认值，包括颜色默认值。
- 查看和修改基材类别、可变数据印刷（VDP）、色彩配置文件、专色表和字体设定。
- 查看和创建可用的虚拟打印机和服务器预设列表。
- 查看所有已处理和已打印作业的详细日志。

“设备中心”包括以下设定：

- **常规** - 查看有关所连接 Fiery server 的信息，包括 IP 地址、容量（可用硬盘驱动器空间）以及已安装的选项和软件包列表。**常规**部分包括以下功能：**常规信息**、**服务器配置**和**工具**。
- **颜色设置** - **颜色设置**部分包括**颜色管理**，可能包括**控制栏**、**陷印**和**半色调模拟**（如果连接的 Fiery server 支持这些功能）。
- **资源** - 查看和修改基材类别、可变数据印刷（VDP）、色彩配置文件、专色表和字体设定。**资源**部分包括以下内容：**尺寸类别**、**可变数据印刷资源**、**特性档**和**字体**，可能包括**基材类别**、**Spot Pro**和**专用颜色**（如果连接的 Fiery server 支持这些功能）。
- **工作流程** - 查看可用的虚拟打印机和服务器预设列表。**工作流程**部分包括以下内容：**作业预设**、**虚拟打印机**和**图像增强**。
- **日志** - 查看所有已处理和已打印作业的详细日志。**日志**选项卡中包括**作业日志**选项卡。

添加和连接 Fiery server

连接到 Fiery server 所需的访问级别

您可以以管理员、操作员或任何管理员授予访问权限的用户身份登录。管理员可以为每种类型的用户设置密码。

- **管理员** - 具有所有 Command WorkStation 和 Fiery server 控制面板功能的完整访问权限。需要管理员密码。
- **操作员** - 具有访问所有“作业中心”功能的权限。在“设备中心”中，操作员没有访问“配置”、“备份和还原”、更改密码及删除“作业日志”的权限。操作员可以查看基材类别、虚拟打印机和色彩管理功能，但无法对其进行编辑。只有管理员可以编辑。
- **用户名** - 管理员创建用户并将其分配到群组，然后分配权限（例如访客权限或创建服务器预设）到群组。

有关设置访问级别的详细信息，请参见用户文档集的《Configure 帮助》和《配置和设置》部分。

连接到 Fiery server

要使用 Command WorkStation，您必须连接到 Fiery server。

Command WorkStation 的服务器列表管理对任何可用 Fiery server 的访问。您可以选择添加（和连接到）、删除和断开 Fiery server。

您可以通过在对话框中输入服务器名称或 IP 地址，搜索 Fiery server。服务器连接完成并经过认证后，IP 地址切换到服务器列表中的 Fiery server 名称。Command WorkStation 一次可以连接到多个 Fiery server 上。

如果到 Fiery server 的连接断开，Command WorkStation 尝试自动重新连接。有关自动重新连接的更多信息，请参阅[设置 Command WorkStation 预置](#)（第 23 页）。

如果 Command WorkStation 插件窗口中的任何一个窗口在丢失到 Fiery server 的连接时打开，插件窗口将向用户显示消息，并提供选项以将作业另存为平面 PDF。

添加并连接到 Fiery server

您可以添加、连接和重新连接到 Fiery server。

添加 Fiery server 之前，您需要拥有正确的服务器名称或 IP 地址。

如果没有服务器名称或 IP 地址，您可以使用“搜索”查找网络上可用的 Fiery server。请参阅[搜索可用的 Fiery server](#)（第 19 页）。

- 1 单击**服务器**列表或主页屏幕上的加号。输入 Fiery server 的 IP 地址或服务器名称，然后单击**添加**。
- 2 从**用户**列表选择用户，然后输入相应的密码。
除了**管理员**和**操作员**默认用户名之外，如果网络管理员将用户分配为上述一个群组的成员，用户则可以使用自己的用户名登录。
- 3 单击**登录**。
- 4 如果您之前已经连接到**服务器**列表中的 Fiery server，则选择 Fiery server 并单击**连接**。

搜索可用的 Fiery server

如果不知道 Fiery server 的服务器名称或 IP 地址，您可以为 Fiery server 搜索局域网。您可在包含本地计算机的子网内搜索，或是在特定子网或 IP 地址范围内搜索。

- 1 单击**服务器**列表中的加号。
- 2 如果添加 **Fiery 服务器**对话框未显示本地子网的自动搜索结果，或者如果您没有服务器名称或 IP 地址，请单击**高级搜索**。
- 3 执行以下操作之一：
 - 要在特定的 IP 地址范围内搜索 Fiery servers，请从**搜索**下拉菜单中选择 **IP 范围**。
 - 在**从**中输入 IP 地址范围的起点。若要包含八位字节的起点，请输入 0。例如，10.100.10.0。
 - 在**至**中输入 IP 地址范围的终点。若要包含直至八位字节终点的地址，请输入 255。例如，10.100.10.255。
 - 要在特定的子网范围内搜索 Fiery servers，请从**搜索**下拉菜单中选择**子网**。
 - 输入**子网地址**以指明要包括的子网范围。在八位字节所有可输入任意数字的位置输入 0。例如，10.100.10.0 可发现 10.100.10.1 至 10.100.10.255 的地址。
 - 输入**子网掩码**以指明所有要排除的子网范围。在八位字节中不需要排除任何数字的位置输入 0。例如，255.255.255.0 将排除其他地址，但不会排除八位字节前三个字符表示的子网地址，还将允许第四个字符的所有地址（例如 10.100.10.30）。
- 4 单击**执行**。
显示与搜索标准相匹配的任何可用 Fiery server。在**按关键字过滤**字段中输入关键字可过滤搜索结果列表。
- 5 从结果列表中选择 Fiery server，单击**确定**，然后单击**添加**以将其添加到**服务器**列表。

注销 Fiery server

注销 Fiery server 将终止 Fiery server 和 Command WorkStation 之间的连接。

- 1 从**服务器**列表中选择 一个 Fiery server。
- 2 单击 Fiery server 名称旁边的“更多”图标并**注销**。

查看另一台 Fiery server

您可以将视图从一个连接的 Fiery server 切换到 Command WorkStation 中的另一个视图。

- 单击服务器列表中的任意 Fiery server，将视图从一个连接的 Fiery server 切换到另一个服务器。

服务器列表

服务器列表显示有关当前已连接或曾经连接（即使当前并未连接）的 Fiery servers 的信息。

要查看服务器列表中 Fiery server 的 IP 地址，请将指针移到对应名称上。

服务器列表是一个“拖放区域”，这意味着您可以将文件拖放到服务器列表的队列中。服务器列表经过精心设计，所以 Fiery server 名称下方会立即显示已连接打印机的相关信息。您可以通过单击 Fiery server 名称左侧的加号来展开具体的 Fiery server。如果您退出 Command WorkStation，服务器列表将被保留。

消耗性材料

消耗性材料属于有限的资源，例如打印机打印作业所使用（或“消耗”）的材料或墨水。

消耗性材料相关信息的所在位置：

注释：此功能在连接的打印机支持时才可用。

- 服务器列表，在 Fiery server 队列名称下。
- 设备中心 > 常规 > 常规信息 > 消耗性材料。

服务器信息

要查看 Fiery server 信息的详细列表，请选择设备中心 > 常规 > 常规信息。

错误和警告

“服务器”列表提供有关 Fiery server 的状态信息和有关印刷机的错误消息。

状态消息

状态消息可能是关于 Fiery server 或印刷机的消息。有以下状态消息：

闲置 Fiery server 或印刷机闲置。

正忙 Fiery server 正在处理作业。

打印	Fiery server 正在打印作业。
正在取消	Fiery server 正在取消作业。
睡眠	打印机处于“睡眠”模式。
低功耗	打印机处于“低功耗”模式。
校准	打印机正在执行校准。
需要维护	需要进行定期的打印机维护。
正在预热	打印机从“睡眠”或“低功耗”模式恢复到正常模式时进行预热。

错误消息

错误消息是非常重要的消息，关系到影响 Fiery server 和印刷机以及妨碍作业打印（例如，卡纸）的问题。如果同时出现多个错误，首先显示最严重的错误。解决第一个错误后，才会显示下一个错误。

可能出现的错误消息示例如下：

- 检查打印机电源和电缆连接
- 打印机串行通信丢失
- 打印暂停
- 请检查您的网络连接
- 请检查您的网关/路由器配置
- 连接不稳定。检查网络环境

卸载 Command WorkStation

如果需要卸载 Command WorkStation 和相关应用程序，则使用 Fiery Software Manager。如果您的计算机不再需要该应用程序，或者您正在排除故障并想要重新安装，卸载会很有帮助。由于 Command WorkStation 是软件包的一部分，卸载软件包将卸载相关应用程序，包括 Fiery Software Manager。

1 启动 Fiery Software Manager。

您可以在已安装应用程序的 **Fiery** 群组中，或者计算机桌面右下角的系统纸盘中找到 Fiery Software Manager。

2 将光标放在 **Fiery Command WorkStation Package** 条目上，然后单击**移除**图标（垃圾桶）。

3 按照屏幕指示进行操作。

4 或者，您可以从 Windows 的**控制面板** > **程序和功能**以及 macOS 的 **Fiery Software Uninstaller** 卸载应用程序。

自定义 Command WorkStation

设置 Command WorkStation 预置

您可以为 Command WorkStation 设置全局预置，例如，将应用程序设定重置为原始默认值。

1 要打开预置窗口：

- 在 Windows 计算机上，单击**编辑** > **预置**。
- 在 Mac 计算机上，单击 **Command WorkStation** > **预置**。

2 在常规下，指定以下任意常规设定预置：

- **自动重新连接**—选择启用**自动重新连接**以自动使用已保存密码重新连接到断开连接的服务器。
- **更新**—单击**立即检查**，打开 Fiery Software Manager，以在线检查 Command WorkStation 软件和 Fiery 工作流程应用的更多最新版本。
- **重设定**—单击**重设**将应用程序设定还原至原始默认值。

注释：已经添加的 Fiery servers 将与其密码一起保留在服务器列表中。

- **清空数据**—对于 Command WorkStation 已保存密码的所有用户和所有服务器，单击**清空数据**以清空保存的密码。
- **Archive Manager**—选择启用还是停用 Archive Manager。
- **作业标记**—选择是否在服务器列表中显示标记（最多 10 个）。
- **Fiery 工作状况监视器**—选择在**作业中心**中选择**显示状态**以在作业中心的右上角显示 Fiery server 工作状况监视器。
- **改进计划**—通过发送匿名使用数据（不包含您的姓名、地址或任何其他个人识别信息），帮助 Fiery 改善软件质量、可靠性和性能，请单击对应的复选框。

3 在区域下，指定以下任意区域设定预置：


- **语言**—选择要显示 Command WorkStation 的语言。默认情况下，如果支持语言，Command WorkStation 使用本机操作系统语言。如果不支持该语言，Command WorkStation 默认为英语。

注释：如果安装在同一客户端上，则更改 Command WorkStation 的语言也适用于 Fiery Hot Folders，反之亦然。

- **测量单位**—指定用于显示属性（例如，页面大小和自定义大小）的测量单位。此设定不会影响预定义的页面大小值。

- 4 在导出下，您可以与其他 Command WorkStation 客户端共享设定。
 - 导入 - 单击导入以从其他计算机上导入 Command WorkStation 设定。
 - 导出 - 单击导出以将 Command WorkStation 设定导出到 zip 文件，可用于设置其他 Command WorkStation 客户端。
- 5 单击确定以保存和关闭预置窗口。

自定义服务器列表

- 1 要重新排列服务器窗格中所列的 Fiery servers 的顺序，请单击自定义服务器列表图标 。该图标位于服务器列表的顶部，+ 按钮（添加服务器）的左侧。
- 2 选择 Fiery server 的名称，然后单击上移或下移以移动 Fiery server 至所需位置。
- 3 单击确定。

管理“作业中心”列

您可以为队列自定义列标题。更改这些列的顺序或添加/删除列以显示对与特定打印环境相关的信息。

更改列显示

您可以指定成组的作业中心列，添加或删除列。

- 1 右键单击列标题栏。
- 2 执行以下任意操作：
 - 选择标准集，VDP 集或 JDF 集以使用预定义的列布局。
 - 将鼠标悬停在新增上方，选择列以通过可用类别添加特定列标题。
注释：添加的列显示在所选列的左侧。您可以通过拖放列名称来移动列。
 - 选择移除可移除当前选择的列。

调整列宽度

可以更改作业中心列的宽度。

- 向左或向右拖动列边框。

展开或折叠窗格

您可展开或折叠作业预览、作业摘要和服务器窗格您还可以折叠服务器窗格中的单个服务器。

- 执行以下操作之一：
 - 单击预览窗格标题栏上的箭头图标，可展开或折叠窗口。
 - 单击服务器列表中服务器旁边的加号或减号。
 - 要将整个服务器窗格折叠到左侧，请单击左下角栏中的箭头图标。
 - 要将整个作业摘要窗格折叠到右侧，请单击右下角栏中的箭头图标。

自定义工具栏

您可以自定义作业中心中的工具栏。您还可以还原默认工具栏图标。

某些工具栏图标仅在 Fiery server 支持时使用。

- 1 在工具栏中的任意位置单击鼠标右键，并从显示的子菜单中选择自定义。
标准集是工具栏图标的默认设定。
- 2 在自定义工具栏窗口中，通过选择工具并单击添加或移除来添加或移除工具栏图标，在可用的工具列表和选定的工具列表之间移动工具。

您可以向标准集添加以下工具栏图标：

- 处理及保留 - 处理所选作业并将其留在保留列表中。
- 存档 - 存档所选作业。

如需标准集图标的列表，请参阅[作业中心工具栏图标](#)（第 26 页）。

- 3 通过选择工具并单击向上或向下来指定工具栏图标的显示顺序。
- 4 单击标准集以返回默认的工具栏图标。

作业中心工具栏图标

作业中心工具栏显示一套标准图标。

导入	打开导入文件窗口。
发送至打印机	将所选作业发送到打印机进行打印。 注释： 可能并非所有 Fiery servers 都支持发送至印刷机。
发送至打印队列	将所选作业发送到打印机进行打印。 注释： 可能并非所有 Fiery servers 都支持发送至打印队列。
发送至打印就绪	将所选作业发送到打印机进行打印。 注释： 可能并非所有 Fiery servers 都支持发送至打印就绪。
属性	打开所选作业的作业属性窗口。
预览	打开显示所选作业的 Fiery 预览窗口。
删除	删除所选的作业。
Spot Pro	打开 Spot Pro 窗口。
日志	打开作业日志窗口。
基材类别	打开基材类别窗口。

注释：某些工具仅在 Fiery server 支持它们时可用。

使用 Fiery IQ 帐户备份和共享工作空间设定

您可以将 Command WorkStation 工作空间设定备份到 Fiery IQ 云上，并与其他用户共享工作空间设定。工作空间设定包含有以下内容：

- Fiery server 清单
- 作业中心列、工具栏和已保存的视图
- 作业属性快速访问设定和本地预设

工作空间选项卡的备份设定不会保存以下设定：

- 备份 Fiery 软件许可证
- 备份 Fiery server 设定
- 将 Fiery servers 添加至 Fiery IQ

将 Command WorkStation 连接到 Fiery IQ 帐户

您可以从 Command WorkStation 的 预置窗口中连接到 Fiery IQ 帐户，以访问 Fiery IQ 云服务。

1 要打开预置窗口：

- 在 Windows 计算机上，单击 **编辑** > **预置**。
- 在 Mac 计算机上，单击 **Command WorkStation** > **预置**。

2 在 EFI IQ 云帐户下，执行以下操作之一：

- 单击 **登录** 以使用现有登录凭据登录到 Fiery IQ 云帐户。
- 单击 **注册** 以创建新的 Fiery IQ 帐户。

注释： 您必须指定有效的电子邮件地址以确认 Fiery IQ 帐户创建操作。

备份工作空间设定

将 Command WorkStation 连接到您的 Fiery IQ 帐户后，可以将工作空间设定备份到 Fiery IQ 云上。

- 在预置窗口的工作空间下，单击 **立即备份**。

工作空间设定将备份至 Fiery IQ 云。

还原工作区设定

您可以将工作区设定从 Fiery IQ 云还原到 Command WorkStation 计算机上。

1 在预置窗口的工作空间下，单击从云端还原。

2 要选择所需的工作空间，请执行以下操作之一：

- 选择 **专用** 以恢复专用设定。
- 选择 **共享** 以从共享的工作空间列表中进行选择。

有关详细信息，请参阅 [共享工作空间设定](#)（第 28 页）。

默认情况下，将选择所有工作空间设定。但是，您可以选择要还原的特定工作区设定。

3 单击 **还原** 将所选工作空间设定还原到 Command WorkStation 计算机。

Command WorkStation 将重新启动以应用工作空间设定的更改。

注释： 还原时，工作区设定会与当前设定合并。

4 单击 **取消** 以关闭窗口，不保存对设定所做任何更改。

共享工作空间设定

只能在将设定备份到 Fiery IQ 云上之后，才能与其他用户共享工作空间设定。

- 1 在预置窗口的工作空间下，单击**共享**。
- 2 在共享工作空间设定窗口中，执行以下操作：
 - a) 在工作空间名称字段中，键入要与其他用户共享的工作空间的名称。
 - b) 在说明字段中，键入工作空间的描述。
- 3 单击**共享**。
- 4 如果共享成功，您可以邀请用户创建帐户并使用您所共享的工作空间设定。拥有 EFI IQ 帐户的用户可从 EFI IQ 云中还原共享的工作空间设定。
- 5 在邀请用户窗口中，请执行以下操作：
 - a) 输入用户的电子邮件地址。
 - b) 为用户选择**管理员**或**操作员**的角色。

具有操作员角色的用户可在 Command WorkStation 中共享工作空间设定，但无法邀请其他用户。另外，具有操作员角色的用户将无法访问 iq.efi.com 中的 EFI IQ 管理员控制台。

具有管理员角色的用户可以邀请用户使用共享的工作空间设定。
 - c) 单击**添加**。

发送邀请至指定的电子邮件地址。

在邀请用户窗口中，您的**团队成员**部分会显示以下内容：

 - 邀请状态和用户的角色
 - 具有管理员角色，连接至同一打印机的现有 Fiery IQ 用户的详细信息
- 6 单击**完成**。

接受 Fiery IQ 云帐户邀请

如果您没有 Fiery IQ 帐户，可以通过接受 Fiery IQ 用户发送给您的电子邮件邀请来创建一个帐户。创建 Fiery IQ 帐户后，您可以将共享工作空间设定应用到 Command WorkStation 计算机。

- 1 打开发送到您的电子邮件地址的 Fiery IQ 注册电子邮件。
- 2 单击**接受邀请**。

3 在**创建密码**页面上，执行以下操作：

- 1** 在**名字**字段中，输入您的名字。
- 2** 在**姓氏**字段中，输入您的姓氏。
- 3** 输入密码。
- 4** 在**确认密码**字段中，再次输入密码。
- 5** 单击**创建密码**。

您的 Fiery IQ 账户已激活。

注释：您可以将相同的 Fiery IQ 登录凭据用于不同的 Command WorkStation 计算机。

有关在 Command WorkStation 计算机上使用共享工作空间设定的详细信息，请参阅 [还原工作区设定](#)（第 27 页）。

配置 Fiery server 设定

访问 Configure

首次启动 Fiery server，或安装系统软件后，您必须设置 Fiery server。否则将使用默认设定。确保这些设定适用于您的打印环境。如果您的网络或打印环境发生变化，您可能需要对设定进行调整。

当您代理服务器与默认的网络浏览器一起使用时，您可能无法从 Command WorkStation 启动 Configure。在默认浏览器设定中将 Fiery server IP 地址注册为例外。验证默认浏览器连接设定并相应调整它们。

您可以使用 Configure 在客户端计算机中设置 Fiery server，您可以从以下位置访问 Configure

- Command WorkStation
- WebTools（使用支持的互联网浏览器）

从 Command WorkStation 访问 Configure

- 1 在 Command WorkStation 中，连接到所需的 Fiery server 并以管理员身份登录。
- 2 执行以下操作之一，启动 Configure：
 - 在设备中心选择常规信息，然后单击右下角的 **Configure**。
 - 在服务器菜单中，单击 **Configure**。
- 3 在 Configure 中，更改当前的 Fiery server 设置选项。

从 WebTools 访问 Configure

使用 Configure 设置 Fiery server。首次启动或安装系统软件后首次启动 Fiery server 时，需要进行设置。使用 Configure 为用户发送到 Fiery server 的作业指定有关网络环境和打印预置的信息。

- 1 打开互联网浏览器并输入 Fiery server 的 IP 地址。
如果您从打印机控制面板禁用了 Web 服务，则必须输入 https://IP 地址。

- 2 在 WebTools 中，单击**配置**选项卡。

注释：启动 Configure 时，浏览器可能会显示安全证书错误。尽管出现错误，您仍然可以安全地继续操作。

- 3 以管理员权限登录。

管理证书

Fiery server 需要客户端和 Fiery server 组件之间建立安全连接。基于 TLS 的 HTTPS 对两个端点之间的通信进行加密。从 WebTools 连接至 Fiery server 时需要 HTTPS。这些通信使用 TLS 1.2 和 1.3 进行加密。

Fiery server 允许管理员管理 TLS 通信期间使用的证书（使用 Base64 编码的 X.509 证书格式）。Fiery server 支持 4096、3072 和 2048 位密钥长度的 RSA 证书。

您可以通过以下方式管理证书：

- 创建自签名数字证书。
- 向 Fiery server 添加证书及其相应的私有密钥。
- 从信赖的证书授权添加、浏览、查看和移除证书。

注释： 由于自签名证书不安全，您必须使用受信任认证机构（CA）签发的证书。

获得由受信任的认证机构签发的证书后，您可以在 Configure 中将证书上传到 Fiery server。

添加证书或私钥

添加证书或私钥时，应指定其位置。

- 1 要查看有关证书的信息，请将鼠标悬停在证书名称上，然后单击眼睛图标。
您也可以通过单击垃圾桶图标删除证书。
- 2 在 Configure 中，选择安全性 > 受信任证书。
- 3 单击添加。
- 4 单击浏览，选择文件，然后单击添加。

将证书分配给 Fiery server 的 Web 服务器部分

您可以分配或重新分配 Web 服务器所使用的证书。

- 1 在 Configure 中，选择安全性 > 服务器证书。
- 2 单击创建自签名证书。
- 3 指定并保存证书信息。
- 4 要更改 Web 服务器所使用的证书，需选择证书，单击更改证书，然后指定证书或私钥的位置。

删除已分配的证书

您可以删除已分配的证书。

- 1 在 Configure 中，选择安全性 > 受信任证书。

- 2 将光标悬停在要删除的证书上。
注意此时将显示“删除”图标（垃圾桶）。
- 3 单击删除图标。

查找帮助以及有关 Configure 的其他信息

在 Configure 中，单击屏幕右侧的“帮助”图标。

有关本帮助或《Configure 帮助》中未阐述的 Configure 设置选项的信息，请参阅用户文档集的《配置和设置》部分。

注释：您的 Fiery server 可能不支持某些 Configure 选项。

退出 Configure

某些更改在重新引导 Fiery server 之前不会生效。如果设定更改需要重新启动、重新引导或其他操作，页面顶部的横幅会显示一条消息。

- 1 进行适当的更改。
如果您进行需要重新引导的多次设定更改，您可以等待重新引导，直至完成所有设定更改。
- 2 重新引导 Fiery server，从而使更改生效。

查看、保存或打印服务器设定

Command WorkStation 中的“服务器配置”选项卡列出当前 Fiery server 设定。

查看服务器配置设定

在“服务器配置”选项卡中，您可以查看 Fiery server 设定的类别或更改设置选项。

- 1 在 Command WorkStation 中，连接到所需的 Fiery server，然后单击设备中心 > 常规 > 服务器配置。
- 2 执行以下操作之一：
 - 单击页面左侧的快捷键，查看特殊类别的设定。
 - 单击窗口右下角的 **Configure**，更改当前 Fiery server 设置选项。

将服务器配置保存为文件

您可以将已连接的每个 Fiery server 的服务器配置保存为文件。如果要管理多个 Fiery servers 且要记录“Fiery server 设置”中所做的任何更改，此功能尤为有用。

- 1 在 Command WorkStation 中，连接至所需的 Fiery server。
- 2 单击设备中心 > 常规 > 服务器配置。
- 3 单击另存为。
- 4 指定文件名和位置。
- 5 选择 PDF 或文本作为文件类型。
- 6 单击保存。

打印“服务器配置”页

当您完成“设置”后，请打印“服务器配置”来确认您的设定，并将其张贴在 Fiery server 旁边以供快速参考。用户需要了解此页中的信息，比如当前的默认设定。

- 1 保存配置文件。
- 2 将保存的文件输出到办公室打印机打印。

用户与群组

您可以通过为访问 Fiery server 的用户分配群组来确定其权限。默认情况下提供了多个群组。群组中的全部用户具有相同的权限。

您可以在 **Configure > 用户帐户** 中查看有关用户与群组的详细信息。

除了可以为您创建的用户分配群组外，您还可通过所在组织的全局地址列表添加用户。要执行此操作，必须先要在 Fiery server 上启用 LDAP 服务。

创建新用户

如果用户不在全局地址列表或联系人列表中，则可以手动创建它们。联系人列表中显示的任何名称均可成为分配给群组的用户。

“管理员”和“操作员”群组分别具有名为“Administrator”或“Operator”的默认用户。

- 1 从 Configure 中，选择用户帐户。
- 2 单击 Fiery 联系人列表按钮。
- 3 在 Fiery 联系人列表对话框中，单击添加用户按钮。
- 4 在创建用户对话框中，指定所需信息。单击创建。

5 单击关闭。

将用户添加到现有群组

您可以将现有用户添加到现有群组，或者，也可以创建用户并将其添加到现有群组。您可以将用户添加到想要添加的多个群组中。

创建用户帐户不会向该用户分配任何权限，直到您将用户添加到群组。

- 1 从 Configure 中，选择用户帐户。
- 2 选择要向其添加用户的群组。
- 3 单击分配用户。
- 4 使用以下任一方法按照需要向群组分配用户：
 - 要创建新用户并将其分配给群组，请在下拉列表中选择**创建新用户和分配**，在**创建用户**对话框中输入相应的信息，然后单击**保存**。
 - 要向群组分配现有用户帐户，请选择从**联系人列表**中添加。在**分配用户**对话框中，在**Fiery 联系人列表**的用户下输入帐户名称，然后按“返回”键，或者选择帐户（如果列出），然后单击**添加用户**。
 - 要从全局通讯簿分配用户，请选择从**全局通讯簿**中添加。如果已配置和启用 LDAP，该通讯簿包含来自组织企业数据库的名称。如果显示**配置 LDAP 设定**按钮，请单击此按钮以将 LDAP 设定配置为使用 Command WorkStation。
- 5 将用户帐户添加到群组后，单击关闭。

从群组中删除用户

您可以将用户从群组中移除。但是，仍会处理该用户已发送到 Fiery server 的任何作业，而且“作业日志”会保留具有相关作业信息的用户的名称。

将用户从群组中移除后，该用户仍会保留在“联系名单”中。

注释：您无法删除名为“Administrator”或“Operator”的默认用户。

- 1 从 Configure 中，选择用户帐户。
- 2 选择用户所在的群组。
- 3 将光标移到想要从群组中删除的用户的名称上。
显示“编辑”和“删除”图标。
- 4 单击“删除”图标。
用户从群组中删除，但未从“Fiery 联系人列表”中删除。

更改用户属性

您可以更改用户属性，例如用户密码和电子邮件地址。如果用户已登录，则所做的更改将在用户注销并重新登录后对用户产生影响。

要更改默认的管理员和操作员密码，可使用以下步骤或配置新密码。

- 1 从 Configure 中，选择用户帐户。
- 2 单击 **Fiery 联系人列表** 按钮。
- 3 将光标移到用户名称上。
请注意“编辑”图标显示。
- 4 单击“编辑”图标。在**编辑用户**对话框中，编辑用户属性，然后单击**保存**。

更改群组权限

- 1 从 Configure 中，选择用户帐户。
- 2 将光标移到群组名称上。
请注意“编辑”图标显示。
- 3 单击“编辑”图标。在**编辑群组**对话框中，选择或清除权限，然后单击**保存**。

注释：并非所有 Fiery servers 都支持这些权限。

- **校准** - 允许该群组的成员校准 Fiery server。对于默认群组，只有“管理员”和“操作员”群组有此权限。
- **创建服务器预设** - 允许群组中有此权限的成员保存用户可为作业选择的一系列打印选项。
- **管理工作流程** - 允许具有此权限的群组成员创建、编辑和删除服务器预设和虚拟打印机。
- **编辑作业** - 允许具有此权限的群组成员编辑“保留”或“已打印”队列中的作业。

删除用户

您可以将用户从 Fiery server 彻底删除。但是，仍会处理该用户已发送到 Fiery server 的任何作业，而且“作业日志”会保留具有相关作业信息的用户的名称。

注释：您无法删除名为“Administrator”或“Operator”的默认用户，也无法删除“管理员”或“操作员”群组。

- 1 从 Configure 中，选择用户帐户。

- 2 要将用户从 Fiery server 彻底删除，请执行以下操作：
 - a) 单击 **Fiery 联系人列表** 按钮。
 - b) 在 **Fiery 联系人列表** 对话框中，将光标移到要删除的用户名上。
显示“编辑”和“删除”图标。
注释：“删除”图标只有在允许删除用户时才显示。
 - c) 单击“删除”图标。
将用户从 Fiery server 彻底删除。
 - d) 单击关闭。

EFI Cloud Connector

EFI Cloud Connector 将 Fiery server 连接至 Fiery IQ 帐户。您可以将 Fiery server 连接至 Fiery IQ 帐户，或者断开它们的连接。连接 Fiery server 后，您还可以管理您的 Fiery IQ 帐户连接。

在 Fiery server 上安装 EFI Cloud Connector

对于 FS400 和更早版本，EFI Cloud Connector 必须首先安装在 Fiery server 上。
安装 EFI Cloud Connector 之前，Fiery server 必须为闲置状态并连接到互联网。

- 1 在服务器窗格中选择 Fiery server。
- 2 要连接到 EFI Cloud Connector，请执行以下操作之一：
 - 在服务器菜单中选择 **Fiery IQ**，然后单击**更新 Fiery server**。
 - 依次单击**通知、更新 Fiery server**。
- 3 在**需要更新**对话框中，单击**继续**。
更新后，Fiery server 将自动重新引导。

将 Fiery server 连接到 Fiery IQ 帐户

使用 EFI Cloud Connector 时，您可以将 Fiery server 连接到 Fiery IQ 帐户。

- 1 在服务器窗格中选择 Fiery server。
- 2 要连接到 Fiery IQ，请执行以下操作之一：
 - 在服务器菜单中选择 **Fiery IQ**，然后单击**连接至 Fiery IQ**。
 - 依次单击**通知、连接至 Fiery IQ**。

将打开一个 Fiery IQ 网页。

3 在激活设备页面上，执行以下操作之一：

- 使用您现有的 Fiery IQ 帐户凭据进行登录。
- 创建 Fiery IQ 帐户。

有关创建 Fiery IQ 帐户的详细信息，请参阅 《EFI IQ 帮助》 。

管理 EFI Cloud Connector

您可以管理到 Fiery server 的 EFI Cloud Connector 连接。您也可以连接到代理服务器。

- 1 在服务器窗格中选择 Fiery server。
- 2 在服务器菜单中选择 **Fiery IQ**，然后单击**管理 EFI Cloud Connector**。
EFI Cloud Connector 将在网页中打开。

EFI Cloud Connector 的代理设置配置

您可以将代理设定配置为通过防火墙使用 EFI Cloud Connector 连接到 Fiery IQ。

- 1 在服务器窗格中选择 Fiery server。
- 2 在服务器菜单中选择 **Fiery IQ**，然后单击**管理 EFI Cloud Connector**。
EFI Cloud Connector 将在网页中打开。
- 3 单击配置代理设定。
- 4 在代理设定窗口中，选择使用代理。
- 5 在文本字段中指定以下信息：
 - 代理服务器名称
 - 端口
 - 代理用户名
 - 代理密码
- 6 单击测试。
如果代理配置测试通过，则会在代理设定窗口中显示一条消息。
- 7 单击保存。

打开 Fiery IQ Dashboard

您可以在将 Fiery server 连接到 Fiery IQ 帐户之后从 Command WorkStation 导航到 Fiery IQ Dashboard。

- 1 在服务器窗格中选择 Fiery server。
- 2 在服务器菜单中，将光标置于 **Fiery IQ** 上方。

- 3 单击转至 **Fiery IQ Dashboard**。
Fiery IQ Dashboard 将在网页中打开。

断开 Fiery server 和 EFI Cloud Connector 的连接

您可以断开 Fiery server 与 Fiery IQ 帐户的连接。

- 1 在**服务器**窗格中选择 Fiery server。
- 2 在**服务器**菜单中选择 **Fiery IQ**，然后单击**管理 EFI Cloud Connector**。
EFI Cloud Connector 将在网页中打开。
- 3 单击您的用户名。
注释：您的用户名将为附加到您的 Fiery IQ 帐户的电子邮件地址。
- 4 单击**取消激活 ECC**。
- 5 在**停用 ECC**对话框中，单击**是**。

关于备份和恢复

您可以备份 **Fiery 资源和设定**或 Fiery server 的完整系统映像。

有关备份系统映像的详细信息，请参见用户文档集的《**配置和设置**》部分。

备份或还原 Fiery server 设定

您可以从 Command WorkStation 中备份或还原 Fiery server 设定。如果您的 Fiery server 安装了 Fiery 系统软件 FS350/350 Pro 或更新版本，您还可以从 Configure 备份或恢复设定。

注释：“恢复 Fiery 设定”和“恢复默认 Fiery 设定”选项并非可用于所有 Fiery server。

从 Configure (FS350/350 Pro 以及更新版本) 备份 Fiery server 设定

从 Configure 中，您可以选择想要备份的 Fiery server 设定。

- 1 在 Configure 中选择 **Fiery 服务器 > 备份**。
- 2 按照屏幕上的说明备份设定。

从 Command WorkStation (FS350/350 Pro 以及更新版本) 备份 Fiery server 设定

从 Command WorkStation, 您可以选择要备份哪一个 Fiery server 设定。

- 1 连接到 Fiery server 并执行以下操作之一：
 - 单击**设备中心** > **常规** > **工具** > **备份和恢复**。
 - 选择**服务器** > **备份和恢复**。
- 2 单击**备份**。
- 3 选择要备份的项目。
- 4 在显示的对话框中选择保存文件的位置并指定备份文件的名称。
- 5 (可选) 选择将日期添加至文件名称。
- 6 单击**下一步**, 然后单击**完成**。

从 Command WorkStation (FS400/400 Pro 和更新版本) 备份 Fiery server 设定

从 Command WorkStation, 您可以选择要备份哪一个 Fiery server 设定。

我们建议将备份文件保存至网络服务器, 而不是 Fiery server 本身。否则, 重新安装系统软件时, 备份文件将被删除。

设定可以恢复至同机型和版本的另一台 Fiery server, 但服务器名称、IP 地址和网络设定等设定不会恢复; 现有设定保持不变。这是为了避免同一网络中的现有 Fiery servers 彼此冲突。

- 1 作为管理员, 连接到 Fiery server 并执行以下操作之一：
 - 单击**设备中心** > **常规** > **工具** > **Fiery 资源和设定**。
 - 选择**服务器** > **备份和恢复**。
- 2 在出现的新 web 浏览器窗口中, 单击**Fiery 资源和设定**。
- 3 单击**立即备份**。
- 4 选择您要备份的项目并单击**继续**。
- 5 在出现的对话框中, 指定备份文件的名称。
- 6 (可选) 选择将日期添加至文件名称。
- 7 单击**继续**。
- 8 下载所需的文件并指定文件的位置。
您必须选择 .fbf 文件和 .DAT 文件。

从 Configure (FS350/350 Pro 及更早版本) 还原 Fiery server 设定

如果之前已备份 Fiery server 设定，可以从 Configure 中还原它们。

- 1 在 Configure 中，选择 **Fiery Server > 恢复**。
- 2 按照屏幕上的说明恢复设定。

从 Command WorkStation (FS350/350 Pro 和更早版本) 中还原 Fiery server 设定

如果您以前备份了 Fiery server 设定，则可以从 Command WorkStation 中还原它们。

- 1 连接到 Fiery server 并执行以下操作之一：
 - 单击**设备中心 > 常规 > 工具 > 备份和恢复**。
 - 选择**服务器 > 备份和恢复**。
- 2 单击**还原**。
- 3 在显示的对话框中浏览至要恢复配置设定所在的位置，然后单击**打开**或选择近期备份。
- 4 单击**下一步**，然后选择想要恢复的项目。
- 5 单击**下一步**，然后单击**完成**。
- 6 还原操作完成后，如果您收到提示，请重新引导 Fiery server。

从 Command WorkStation (FS400/400 Pro 和更新版本) 中还原 Fiery server 设定

如果您以前备份了 Fiery server 设定，则可以从 Command WorkStation 中还原它们。

设定可以恢复至同机型和版本的另一台 Fiery server，但服务器名称、IP 地址和网络设定等设定不会恢复；现有设定保持不变。这是为了避免同一网络中的现有 Fiery servers 彼此冲突。

- 1 作为管理员，连接到 Fiery server 并执行以下操作之一：
 - 单击**设备中心 > 常规 > 工具 > Fiery 资源和设定**。
 - 选择**服务器 > 备份和恢复**。
- 2 在出现的新 web 浏览器窗口中，单击**Fiery 资源和设定**。
- 3 单击**还原**。
- 4 在显示的对话框中，单击**选择文件**并浏览至要还原配置设定所在的位置，然后单击**打开**。
您必须选择 .fbf 文件和 .DAT 文件。
- 5 单击**继续**。
- 6 选择您要还原的项目并单击**继续**。
- 7 还原操作完成后，如果您收到提示，请重新引导 Fiery server。

查看作业

您可以不同方式查看作业内容。

- 已假脱机的未处理作业：使用 Fiery Preview - 请参阅 [Command WorkStation 中的 Fiery Preview](#) (第 41 页)。
- 已处理作业：
 - 在作业预览窗格中 - 位于 Command WorkStation 主窗口中。请参阅在“作业预览”窗格中查看作业 (第 41 页)。
 - 使用 Fiery ImageViewer - 如果由 Fiery server 支持，可用。请参阅 [Fiery ImageViewer](#) (第 211 页)。

Command WorkStation 中的 Fiery Preview

Fiery Preview 提供作业预览。已假脱机和已处理的作业均可在 Fiery Preview 中打开。如果打开 Fiery Preview 中的已处理作业，作业将在光栅预览模式下打开。

如果选择已处理作业的预览，作业将在光栅预览模式下打开。带有光栅数据的已存档作业必须存档在 Fiery server 上。

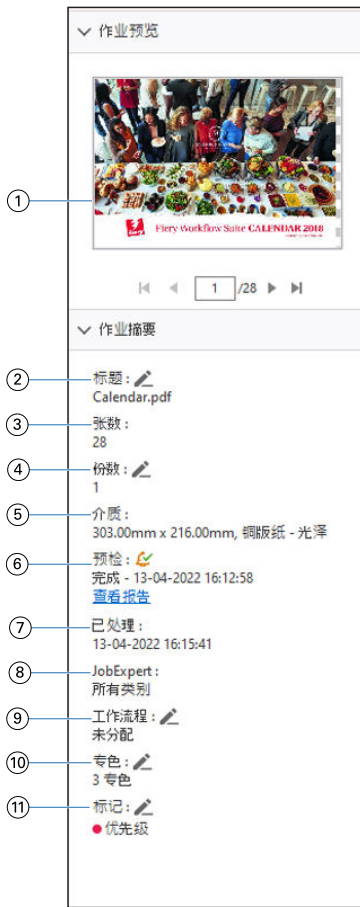
在“作业预览”窗格中查看作业

作业中心中的作业预览窗格显示已处理作业的特定信息。该作业中所有面的缩略图也显示在作业预览窗格中。您可以在 Fiery ImageViewer 窗口中查看已处理作业。

注释：已假脱机、未处理作业可在 Fiery 预览窗口中查看。

启动 Command WorkStation 并在保留列表中选择 一个已处理作业，以在作业预览窗格中显示。作业相关信息将显示。有些类型的信息可编辑。

作业预览窗格位于 Command WorkStation 窗口右侧。下图显示了一个已处理作业。如果作业已处理，将提供浏览整个文档的工具。



注释：任何带有铅笔图标的字段都可编辑。

- 1 缩略图
- 2 作业名称
- 3 经过处理的作业中的印张数
- 4 选择要打印的份数
- 5 承印材料信息（例如大小、承印材料类型或承印材料重量）
- 6 预检信息
图标可显示状态。
您可以通过单击[查看报告](#)查看作业中的错误和警告。
- 7 对作业执行的最后操作，例如“已假脱机”、“已处理”或“已打印”，以及日期和时间水印。
- 8 Fiery JobExpert 规则已应用到作业
作业已假脱机时，您可以通过单击[查看报告](#)查看已应用到作业的推荐作业设定。您也可以单击[清理](#)，通过 Fiery JobExpert 移除建议作业设定。
- 9 工作流程显示虚拟打印机（如果使用）。否则，显示未分配。
- 10 作业中使用的专色数
- 11 当前应用于作业的标记。

注释：显示的信息类别取决于您的 Fiery server 的功能和所选作业的状况。

预览假脱机作业

可以在 **Fiery Preview** 窗口中查看已假脱机的作业。

1 从作业中心的**保留**列表中选择已假脱机的作业。

注释：如果所选的作业已处理，您可以在光栅预览中看到它，并有权使用限制功能。

2 选择以下方法之一打开 **Fiery Preview** 窗口：

- 单击鼠标右键并选择**预览**。
- 在**操作**菜单中，选择**预览**。
- 单击 **Command WorkStation** 工具栏中的**预览**图标。
- 在作业预览窗格中显示的图像的任意位置双击。

Fiery Preview 中的工具栏图标

打开 PDF 或 Fiery Impose Plus 作业时，**Fiery Preview** 工具栏会显示以下控件：

- 在 **Fiery Preview** 窗口中**选择**印张或页面。
- 在窗口中**拖拉**预览
- **显示**页元素的测量尺寸
- **放大**
- **缩小**
- **切换**印张内容在缩略图视图和线框视图之间的切换。线框视图显示记录的分页。

预览光栅图像

如果作业已经处理，您可以在**作业中心**的**预览**窗格中或**预览**窗口中查看内容缩略图，其中会显示光栅图像。

您可以在**预览**窗口中打开 **Fiery ImageViewer**。

若要打开已处理作业的光栅预览，可在**保留**列表中选择作业并采取下列措施之一：

- 在**操作**菜单中单击**预览**。
- 单击工具栏上的**预览**按钮。

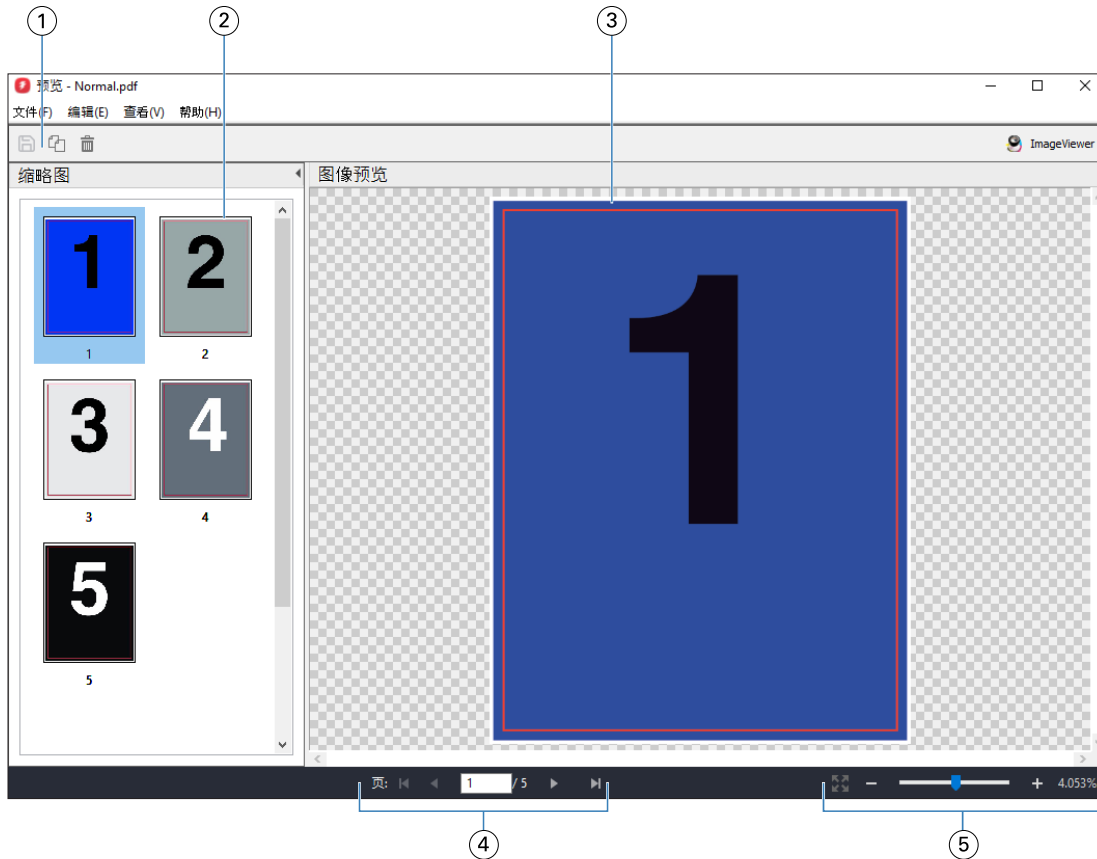
或者：

- 右键单击 (Windows) 或 **cmd** 单击 (macOS) **保留**列表中选择的作业，然后选择**预览**。
- 在**预览**窗格中双击图像。

要显示不可成像区域，请单击查看 > 不可成像区域。您可以在预置中更改不可成像区域的颜色。

注释：您可以打开具有不同已处理作业的多个预览窗口。但是，一次选择多个已处理的作业时，预览选项不可用。

下图显示了作业的光栅预览。



- 1 保存作业和在作业中拷贝和删除选择页面的工具栏图标
- 2 缩略图
- 3 光栅文件
- 4 用于浏览作业页面并显示印张编号的导航控件。
- 5 适合页面和缩放比率的缩放控制图标

光栅预览中的工具栏图标

标准预览工具栏包括以下控件：

- 保存 - 单击保存对作业所做的更改或保存新文件。
- 拷贝 - 单击拷贝所选页面。
- 删除 - 单击删除所选页面。
- ImageViewer - 单击打开 Fiery ImageViewer 窗口中的作业。

在预览中合并页面

可以打开有不同作业的多个预览窗口，但所有作业必须来自同一 Fiery server。可以在每个窗口中单独编辑作业。也可以将页面从一个窗口拖至另一个窗口。

将页面从一个窗口拖至另一个窗口时，源窗口（拖动作业的窗口）将变为只读状态。目标窗口为可编辑状态，但必须在目标窗口中保存有合并页面的新作业，源窗口才会变回可编辑状态。

注释： 打开不同作业的多个预览窗口时，除非您保存了最新编辑的作业，否则无法编辑其他作业。

VDP 光栅预览

您可以在预览窗口中预览已处理的可变数据印刷（VDP）作业。预览包括可能已应用于作业的任何拼版设定。作业的内容以实际大小显示，并按记录或输出处理集组织。

在 VDP 光栅预览中，您可进行以下操作：

- 按记录或输出处理集、页面或印张面浏览作业。显示的导航参数自动变化，这取决于作业是否拼版。
- 更改缩略图尺寸。
- 展开或折叠记录或缩略图。
- 如果 Fiery ImageViewer 支持，可打开 Fiery server 中的作业。

注释： 保存、拷贝和删除功能不适用于预览窗口中显示的 VDP 作业。

拼版之前预览 VDP 作业

当已处理的 VDP 作业在拼版之后在预览窗口中显示时，可以按记录和页面进行导航。您还可以在 Fiery ImageViewer 中打开作业，如果 Fiery server 支持此项功能。

注释： 保存、拷贝和删除功能不适用于预览窗口中显示的 VDP 作业。

拼版之后预览 VDP 作业

当已处理的 VDP 作业在拼版之后在预览窗口中显示时，可以按输出处理集和面浏览。

如果希望对已处理的 VDP 作业进行拼版，必须对作业进行拼版，以 .dbp 格式保存它，对其进行处理，然后在预览窗口中打开。您还可以在 Fiery ImageViewer 中打开作业，如果 Fiery server 支持此项功能。

注释： 保存、拷贝和删除功能不适用于预览窗口中显示的 VDP 作业。

多联拼版 VDP 作业的显示

如果 VDP 作业作为多联拼版（裁切和堆叠或 Duplo）处理，并且分堆大小设置为全部，则该作业包含一个输出处理集。在此工作流程中，只能通过面导航。如果设置多个分堆大小，可以通过输出处理集和面导航，与其他拼版 VDP 作业一样。

打印

导入要打印的作业

您可以将文件直接导入到 Fiery server 队列进行打印，或者将存档的作业导入到外部位置（而不是 Fiery server 硬盘）。

将作业导入打印队列

通过将文件直接导入到 Fiery server 以打印文件。您可以同时导入多个作业，并保留文件的格式。

一次可导入多个作业。将文件导入队列类似于通过应用程序打印，但是导入文件会保持文件格式，并且不会将作业转换为 PostScript。您可以通过将文件拖放到以下位置来将其导入

- 服务器列表中的已连接 Fiery servers
- “正在处理”队列
- “保留”队列

但是，为了以最佳方式导入文件，请使用**作业中心**工具栏中的**导入**图标，或者**文件**菜单中的**导入作业**。您会立即进入计算机上的浏览对话框。选择文件后，它们显示在**导入文件**对话框中。在此对话框中，可以在导入时将工作流程（服务器预设或虚拟打印机）轻松应用到文件。通常，通过拖放导入文件时无法实现这一点（**服务器**列表是此规则的唯一例外）。

1 将文件或文件夹从计算机拖放到打印队列、处理队列或保留列表。

支持的文件类型有 PS、PDF、PSD、PSB、EPS、TIFF、PDF/VT、PPML、ZIP、VPS 和 Fiery FreeForm Plus。

注释：PSD、PSB、PPML、ZIP 和 VPS 文件类型可能并非受所有 Fiery servers 支持。

将文件或文件夹拖放到这些位置时，**导入文件**对话框并不显示。文件夹的整个内容都将导入。

2 将文件拖放到服务器列表中的已连接 Fiery server、正在处理队列或保留列表。

导入文件对话框打开。请参阅步骤 5（第 47 页）。

3 要直接从计算机导入文件，请执行以下操作之一：

- 单击**文件** > **导入作业**。
- 单击**作业中心**中的**导入**工具栏图标。

4 在计算机上的浏览对话框中，选择想要上传的文件。

导入文件对话框打开。

5 执行以下操作之一：

- 选择**应用默认设定**以按文件中定义的属性导入文件。如果未定义设定，则将使用 Fiery server 中的默认设定。
- 选择**使用服务器预设**，然后从出厂默认值预设或 Fiery server 上当前发布的服务器预设列表进行选择。
- 选择**使用虚拟打印机**，然后从 Fiery server 上当前发布的虚拟打印机列表进行选择。

上述**使用服务器预设**和**使用虚拟打印机**选项仅在服务器预设或虚拟打印机已在 Fiery server 上进行设置的情况下显示。

6 选择一个作业操作。例如：

- 保留（默认）
- 处理及保留（默认）
- 发送至打印机/发送至打印队列/发送至打印就绪

其他选项出现与否取决于 Fiery server 的功能。

注释：将显示最后选择的操作。

从外部存档和 Fiery server 硬盘导入作业

导入已存档到外部位置的作业，包括 Fiery server 硬盘。

- 执行以下操作之一：
 - 要手动导入作业，请单击**文件 > 导入已存档作业**。浏览至目录并选择包含已存档作业的文件夹。选择作业，然后单击**确定**。
如果您需要的文件夹未显示在列表中，请单击**管理**浏览到目录以查找并添加该文件夹，然后单击**确定**。
导入的作业将显示在“保留”队列中。
 - 在计算机桌面上选择文件，将其拖放至 Command WorkStation 的指定队列中。

设置打印选项

作业打印选项可从**作业属性**窗口访问。

打印作业到达 Fiery server 之后，操作员可在 Command WorkStation 的**作业属性**窗口中查看或更改这些打印选项。例如，操作员可能执行以下操作：

- 查看作业的打印设定，包括操作员说明
- 覆盖设定
- 将当前作业属性列表打印到本地打印机

查看作业属性

您可以查看或覆盖在“保留”、“打印”或“已存档”队列中所选作业的打印选项。

如果您是操作员且未更改 Command WorkStation 中作业的任何设置或印刷选项，**作业属性**窗口会在一个导入的作业中反映所有作业设定。

导入到 Command WorkStation 的作业将显示作业附带的设定（适用于 PostScript 作业和某些 JDF 作业）或 Fiery server 的默认作业设定（适用于 PDF 文件或不带作业信息的导入作业）。

对于当前正在进行的作业，您可以查看作业属性的只读版本。这包括正在处理、等待处理、正在打印或等待打印的作业。这样，您无需取消作业即可验证活动作业的属性。

查看或替换作业属性

您可查看或更改作业的打印选项。

注释：您可以在“作业摘要”窗格中使用内联编辑作为覆盖作业属性的另一种方式。

1 在“保留”或“已打印”队列中双击作业，或者选择作业并执行以下操作之一：

- 单击鼠标右键以选择**属性**。
- 单击**属性**图标。
- 单击**操作 > 属性**。

要在单个 Fiery server 上选择多个作业，请按住 shift 单击、按住 ctrl 单击（在 Windows 上）或按住 cmd 单击（在 macOS 上），然后单击**属性**。打开多个作业后，在**作业属性**窗口中指定一个值，并将其应用为所有作业的默认设定。**摘要**选项卡可用于同时对多个作业进行打印选项比较。

2 单击每个图标查看作业属性群组的打印选项。

对于某些选项，更改设定后需要重新处理作业。

3 如果希望覆盖打印选项，应先进行更改，然后单击**确定**以保存覆盖设定，或选择**处理并保留**、**发送至准备就绪**、**发送至印刷机**或**发送至正在打印队列**以保存并将采用您所做设定的作业发送至印刷机进行打印。

注释：可能不支持所有 Fiery servers 列出的打印操作或队列。

部分设定无法立即应用到已处理或已保留的作业，因为作业需要再次进行处理才能应用该设定。

查看作业的现有打印属性摘要

您可通过**作业属性**窗口打印作业当前属性的摘要。

1 在**作业属性**窗口中，单击**摘要**图标。

2 要打印作业的现有属性列表，单击**打印摘要**。

注释：有关特定打印选项和设定及其设置位置的信息，请参阅 Fiery server 文档。

“作业属性”窗口中的作业操作

您可以在作业属性窗口中执行常用作业操作，例如打印和处理及保留。默认作业操作为“打印”。

保留	让作业在 Fiery server 中假脱机处理，直到操作员进行进一步操作。保留的作业能够以预处理或已处理状态存在。
处理及保留	让 Fiery server 将作业加入处理队列，然后将作业返回“保留”队列。您可以使用此作业操作在打印前预览任意作业。
发送至打印队列	允许您将打印作业发送到打印机进行打印。 注释： 可能并非所有 Fiery servers 都支持发送至打印队列。
发送至打印就绪	允许您将打印作业发送到打印机进行打印。 注释： 可能并非所有 Fiery servers 都支持发送至打印就绪。

打印选项类别

为方便访问，“作业属性”打印选项按类别进行了分组。

快速访问	包含来自其他作业属性群组的拷贝打印选项。此群组可以自定义，因此可以将大多数打印选项添加到视图或从视图中移除。快速访问选项卡可以让您快速找到打印选项，而不必浏览所有“作业属性”选项卡。
作业信息	有关作业的所有信息，包括页面范围、校样和轮廓打印可能需要的用户信息。
纸张	打印材料的属性及来源。
版面	定义图像偏移、图像原点、镜像或旋转打印选项以进行定位，并补偿输出处理选项。
颜色	颜色设定和其他功能（可选颜色功能打开时）。
图像	已连接 Fiery server 和打印机支持的所有图像质量设定。
输出处理	仅与打印机的输出处理能力相关的打印选项。
可变数据印刷	所有可变数据印刷（VDP）设定
摘要	作业现有打印属性的摘要。

设置所有作业属性的默认值

设置默认值功能允许您通过修改默认作业属性设定自定义 Fiery server。使用设置默认值配置 Fiery server 后，在创建 Fiery Hot Folders、虚拟打印机和服务器预设时确定初始设定。

显示到已在导入文件对话框中选择应用默认设定的 Fiery server 的作业或拖放到“作业中心”的作业也将继承通过“设置默认值”功能配置的当前默认设定。作业在 Fiery server 队列中后，可以覆盖作业属性。

您可以查看或编辑所有作业属性的默认设定。要更改默认作业设定，包括颜色设定，请选择设置默认值。“设置默认值”功能可从以下区域访问：

- 设备中心 > 虚拟打印机
- 设备中心 > 服务器预设
- 设备中心 > 颜色管理
- 服务器 > 设置默认值

设置默认值将打开默认设定窗口，您可以在此处选择需要的 Fiery server 默认设定。这些设定将应用到“打印”队列和“保留”队列，并在未来作为服务器预设或虚拟打印机的默认值。

- 1 单击 Fiery server 名称旁边的“更多”图标（垂直三个点），然后选择设置默认值或选择服务器 > 设置默认值。
- 2 在默认设定窗口中，单独设置选项并选择是否锁定或解锁选项。

您也可以选择锁定全部或解锁全部。

您无法锁定输出特性档，因为 Fiery server 始终默认为使用作业定义的设置。

注释：要将作业属性重设为更改之前的设定，请单击重设。

- 3 单击确定。

注释：要备份“设置默认值”中列出的默认设定，包括颜色默认设定，请确保在“Fiery 系统还原”中选择虚拟打印机。有关详细信息，请参阅 [从 Command WorkStation \(FS350/350 Pro 以及更新版本\) 备份 Fiery server 设定](#)（第 39 页）。

预设打印设定

预设是指您可以稍后访问的作业属性窗口中的打印设置集合。

服务器预设可以通过“作业属性”访问，并可将其应用到 Fiery Hot Folders 和“虚拟打印机”等工作流程中。

在作业属性窗口的预设下拉菜单中列出了作业预设。您可以从列表中选择作业预设，也可以根据作业属性窗口中的当前所选选项创建新的预设。如果当前作业没有使用预设，则预设字段为空；预设字段中不显示文本。所有属性显示为初始默认设定。选择作业预设后，所有设定会进行更新以反映出保存后的预设。如果更改任何打印设定，预设列表将返回空白状态。

有两种类型的作业预设：

- **本地预设** - 保存于用户的本地计算机中。
访问 Fiery server 时，可在**预设列表**中获取**本地预设**。它们会一直保留在本地硬盘中，直至您将其删除。
- **服务器预设** - 保存在 Fiery server 之上，并与 Fiery server 的其他用户共享。
当您将**服务器预设**应用到作业时，预设设定会成为作业的一部分，并始终保留在作业中，直至您对其进行修改。
如果**服务器预设**已锁定打印设定，选择用于作业后，可覆盖**作业属性**窗口中的打印设定。覆盖后，**预设**字段为空。
- **默认服务器预设** - 在 Fiery server 上安装的出厂预设，并与 Fiery server 的其他用户共享。

应用预设

作业预设可通过以下任一种方法应用：

- 使用**文件 > 导入作业**或**作业中心**里的**导入**工具栏图标将作业导入至 Command WorkStation。您可以选择使用**服务器预设**，然后从**导入文件**窗口的列表选择预设。
- 在**作业中心**的**保留、已打印或已存档**队列中选择作业，然后单击**属性**工具栏图标。从**预设列表**中选择一个**本地预设**或**服务器预设**。
- 在**作业中心**的**保留、已打印或已存档**队列中右键单击作业，选择**应用工作流程**，然后从列表中选择预设。
- 在**作业中心**的**保留、已打印或已存档**队列中选择或右键单击作业。在作业摘要窗格中，从**工作流程**列表选择**服务器预设**。

编辑预设

您可以在作业摘要窗格中使用直接编辑作为编辑预设的另一种方式

创建本地或服务器预设

如果您是管理员，则可以在**服务器 > 设备中心 > 工作流程 > 作业预设**下创建、编辑、重命名、取消发布、发布和删除**服务器预设**。您仅能在**作业属性**窗口保存**本地预设**。

您可以通过在**作业属性**窗口选择设定来创建**本地预设**或**服务器预设**，然后将其保存到**预设列表**中。

管理员可将预设另存为**本地预设**或**服务器预设**。而操作员只能保存**本地预设**。

创建本地预设

管理员和操作员可以在**作业属性**窗口中将设定保存为本地预设。

- 1 在**保留**或**已打印**队列中双击作业，或者选择作业并执行以下操作之一：
 - 单击鼠标右键以选择**属性**。
 - 单击**作业中心**中的**属性**工具栏图标。
 - 单击**操作 > 属性**。

- 2 根据需要调整每个选项卡的打印设定。
- 3 在预设下，选择**保存预设**。
- 4 为预设输入描述名称，然后选择**本地预设**。
- 5 单击**保存**。

您每次访问**作业属性**窗口时都可使用**本地预设**。它们会一直保留在本地硬盘中，直至您将其删除。

创建服务器预设

管理员可以在**作业属性**窗口中将设定另存为服务器预设。这些预设保存在 Fiery server 上并供用户共享。

- 1 单击**服务器 > 设备中心 > 工作流程 > 作业预设**。
- 2 单击**新建**。
- 3 输入预设的描述名称。
预设名称中不允许包含空格。
- 4 输入预设描述（可选）。
- 5 通过选择以下一项来选择服务器预设类型：
 - **完全** - 预设包含作业属性中的所有设定。应用此类预设时，它将覆盖所有当前作业设定。
 - **选择性** - 预设仅包含您选择的作业属性设定。应用此类预设时，它将只更改已定义的设定。所有其他作业设定已保留。

如果选择**选择性**，则无法从此预设创建虚拟打印机。

- 6 单击**定义**以指定作业属性，然后单击**确定**。
- 7 单击**确定**以关闭**作业预设设定**窗口。

每次访问**服务器 > 设备中心 > 工作流程 > 作业预设**或**作业属性**窗口时都可使用**服务器预设**。它们将保留在 Fiery server 上，直到管理员删除它们。

创建**服务器预设**后，右侧的**设定**窗格将显示对默认设定所作的修改和锁定设定。**服务器预设**会自动发布，以与连接到 Fiery server 的其他用户共享。

选择性预设仅可在“设备中心”中创建。它们无法从作业中心创建。

更改打印作业的预设

您可选择不同的预设应用于所有作业。也可以编辑或重命名预设，删除本地预设或恢复到默认预设。

您可在**作业属性**窗口中使用预设。要显示该窗口，在**保留**或**已打印**队列中双击作业，或者选择作业并单击“作业中心”中的**属性**工具栏图标。

选择不同的预设

您可将当前的打印选项集改为作业的其他预设。

- 从保留队列中选择任意作业，并执行以下操作之一：
 - 单击鼠标右键以选择**属性**。在**作业属性**窗口中，在**预设**下选择不同的预设。
- 预设会一直处于应用状态，直至您选择其他预设或对“作业属性”进行进一步的更改。

编辑预设

预设包括在**作业属性**窗口中设置的绝大多数打印选项。您可以在选择预设之后覆盖**作业属性**窗口中的设定。

- 要编辑预设，请使用以下方法之一：
 - 应用预设到作业，然后根据需要编辑设定并单击**另存为预设**。键入与之前相同的预设名称，然后选择本地或服务器预设。
 - 在**服务器 > 设备中心 > 工作流程 > 作业预设**中，从列表选择预设，然后单击**编辑**。在**作业属性**窗口进行需要的更改，然后关闭以保存更改。

在**设备中心 > 服务器预设**中编辑预设时，无法更改预设类型（**完全或选择性**）。

删除本地预设

您可以通过**作业属性**窗口中的**管理本地预设**功能删除本地预设。

- 1 在**作业属性**窗口中，在**预设**下选择**管理本地预设**。
- 2 选择一个预设并单击**删除**。

重命名预设

您可以通过**作业属性**窗口中的**管理本地预设**功能重命名本地预设。

- 1 在**作业属性**窗口中，在**预设**下选择**管理本地预设**。
- 2 选择一个预设并单击**重命名**。
- 3 为预设输入描述性名称并单击**保存**。

还原至默认预设

您可以将默认预设应用于作业，以将打印选项恢复为 Fiery server 默认设定。您可以通过“设置默认值”或“出厂默认值”（之间叫做“打印机默认值”）和管理员配置一样应用当前默认值。

- 应用默认设定时，请执行以下操作之一：
 - 要在作业属性窗口应用当前服务器默认设定，请在预设下选择默认值。
 - 要在作业属性窗口应用出厂默认设定，请在预设下选择出厂默认值。

有关默认作业属性的更多信息，请参阅[设置所有作业属性的默认值](#)（第 50 页）。

服务器预设

服务器预设提供了所有用户均可使用且一致的打印选项集。用户可以将本地预设保存至自己的计算机，但是只有管理员才能保存、编辑、发布和删除服务器预设。

服务器预设可通过以下方式访问：

- Command WorkStation（选择服务器 > 设备中心 > 工作流程 > 作业预设，以及从“作业中心”的属性工具栏图标进行选择）
- Command WorkStation 的“作业属性”（单击“作业中心”的属性工具栏图标）
- Fiery Hot Folders（请参阅《Fiery Hot Folders 帮助》）
- 虚拟打印机（请参见[虚拟打印机](#)（第 174 页））

管理员可以根据服务器预设创建 Fiery Hot Folders 和虚拟打印机。编辑服务器预设还可以更改 Fiery Hot Folders 和虚拟打印机的设定。

使用服务器预设的存档作业

存档作业保留了工作信息和预设名称。当存档文件恢复至创建该文件的同一 Fiery server 时，“服务器预设”显示在任意“作业中心”队列的预设列标题中，例如“正在处理”和“正在打印”队列。

跟踪编辑预设

若服务器预设应用于保留、打印或存档作业后被修改，预设名称将用星号 (*) 标记。换句话说，因为这项作业已经提交，预设便由管理员编辑。要使用最新的设定，需要将该预设重新应用到作业。

如果预设列标题被添加至任何“作业中心”队列（正在打印、正在处理、保留、已打印或已存档），预设列中将显示星号和作业名称。

编辑、删除或取消公布服务器预设

您可以在服务器 > 设备中心 > 工作流程 > 作业预设中编辑、删除或取消发布服务器预设。

要执行这些操作，您必须以管理员身份登录 Fiery server。

如果编辑或删除了当前正在使用的服务器预设，则更改仅对后续作业有效。更改后的预设设定会通过指定的服务器预设立即应用至所有 Fiery Hot Folders 或虚拟打印机。

您可以采用与覆盖计算机上的文件的相同方式覆盖现有服务器预设。可以在“作业属性”中覆盖服务器预设。

Fiery server 的“保留”或“已打印”队列中的作业不会自动应用对预设所作的编辑。如果希望 Fiery server 队列中的所有作业自动更新全新编辑的预设，则需要使用“作业属性”将预设重新应用于作业。

编辑服务器预设

管理员可编辑服务器预设。您可以在 Command WorkStation（**服务器** > **设备中心** > **工作流程**）或“作业属性”中编辑服务器预设。

- 1 要在“设备中心”中编辑预设，请选择您要编辑的预设，然后在**设备中心** > **工作流程** > **作业预设**的工具栏中单击**编辑**。
 - a) 输入更改描述（可选）。
 - b) 单击**定义**以更改打印设定。
 - c) 单击**确定**。
- 2 要在“作业属性”中编辑预设，右键单击**保留**或**已打印**队列中的作业，然后选择**作业属性**。
 - a) 在作业的**预设**列表中选择服务器预设。
 - b) 对“作业属性”进行想要应用于预设的任何更改。
 - c) 在预设列表中，选择**保存预设**，选择**服务器预设**，然后输入预设的准确名称。
 - d) 单击**保存**，然后单击**确定**以覆盖现有预设。

删除服务器预设

管理员可删除服务器预设。

- 1 通过列表选择预设（取消发布或已发布），并在工具栏上单击**删除**。
- 2 单击**是**。

所有 Fiery Hot Folders 和虚拟打印机与已删除预设的链接均会断开。但是，其将保留已删除预设的设定。

取消发布服务器预设

用户通过**作业属性**窗口无法使用取消发布的预设。取消发布服务器预设之后，可重新发布。

- 1 从列表中选择带有已发布图标的**服务器预设**。
- 2 单击工具栏中的**取消发布**。

预设由取消发布图标表示。
- 3 单击**是**。

所有 Fiery Hot Folders 和虚拟打印机与已取消发布预设的链接均会断开。但是，其将保留已取消发布预设的设定。

关于锁定的服务器预设

您可以在**服务器 > 设备中心 > 工作流程 > 作业预设**中锁定或解锁服务器预设的打印设定。

要执行这些操作，您必须以管理员身份登录 Fiery server。

锁定服务器预设设定可以确保：

- 通过预设将其应用到导入 Command WorkStation 的所有文件。
- Fiery Hot Folders 作业也沿袭了同样的锁定设定（假设 Fiery Hot Folders 使用服务器预设）。
- 虚拟打印机显示已锁定的设定。

您无法锁定**输出特性档**，因为 Fiery server 始终默认为使用作业定义的设置。

锁定仅在作业提交时应用。Fiery server 上的作业完成后，任何锁定的设置都可以在 Command WorkStation 的**作业属性窗口**中进行编辑。

锁定或解锁服务器预设设定

您必须以管理员身份登录 Fiery server 才能在**服务器 > 设备中心 > 工作流程 > 作业预设**下锁定或解锁打印设定。

- 1 选择要编辑的预设，然后单击工具栏中的**编辑**。
- 2 输入更改描述（可选）。
- 3 单击**定义**以更改打印设定。
- 4 执行以下操作之一：
 - 单击**全部锁定**以锁定所有打印设定。
 - 单击**锁定图标**以锁定特定打印设定。
 - 单击**全部解锁**以解锁所有打印设定。
 - 单击特定打印设定的**锁定图标**，以将其更改为解锁图标。
- 5 单击**确定**。

导出和导入服务器预设

您可以从一个 Fiery server 将“服务器预设”导出为文件（Exported Presets.fjp），然后从**服务器 > 设备中心 > 工作流程 > 作业预设**在相同型号和版本的另一台 Fiery server 上导入该文件。

出于安全需要，您也可以使用“备份和恢复”工具（**服务器 > 设备中心 > 常规 > 工具**）导出服务器预设。“预设备份”文件无法恢复到不同型号的 Fiery server。

导入预设文件时，新的预设会与现有预设合并，也可以替换现有预设。

您必须以“管理员”身份登录 Fiery server 方可导出和导入服务器预设。

导出服务器预设

管理员可以导出服务器预设以在另一台 Fiery server 上使用。

- 1 单击工具栏中的**导出**。
- 2 浏览至要保存 `Exported Presets.fjp` 文件的位置。
- 3 单击**保存**。

导入服务器预设

从 Fiery server 导出服务器预设之后，管理员可以导入以用于另一台类似的 Fiery server。

- 1 单击工具栏中的**导入**。
- 2 选择**合并现有或替换现有**。

如果合并服务器预设，则导入文件中的预设会添加至 Fiery server 上现有预设中。如果存在重复名称，导入的预设会在预设名称后面生成一个数字后缀，例如 `FirstTest-1`。

如果选择用服务器预设替换现有预设，则所有当前服务器预设将会被删除，并替换为包含先导入的 Fiery 作业预设文件的服务器预设。

- 3 浏览至保存 `Exported Presets.fjp` 文件的位置。
- 4 单击**打开**。

设置默认值

设置默认值功能允许您通过修改默认作业属性自定义 Fiery server。

Fiery JobExpert

通过使用 Fiery JobExpert，您可将建议的作业属性应用到 Fiery Command WorkStation 中的作业。JobExpert 可针对每个作业优化作业属性，并提供对作业所做更改的详细视图。

您还可以在应用 JobExpert 时手动更改作业属性。

Fiery JobExpert 规则

JobExpert 允许您从预定义规则列表中进行选择。

选择以下选项：

所有类别	JobExpert 将根据作业内容选择最佳作业属性设定。
颜色管理	JobExpert 将根据作业内容选择最佳颜色设定。
图像质量	JobExpert 将根据作业内容选择最佳图像质量设定。

在 JobExpert 分析作业后，您可以通过在**作业属性**中打开**图像**标签来检查应用的设定。

可变数据印刷

JobExpert 将为包含可变数据的 PDF 作业选择**作业属性**中的最佳设定。如果在作业中检测到 PDF/X 对象，JobExpert 也会启用 PDF Print Engine。

添加 JobExpert 列

您可以在 Command WorkStation 中的作业中心为 JobExpert 添加列。

- 1 右键单击窗口标题栏下的任意列。
- 2 单击 **新增** > **作业信息**。
- 3 选择 **JobExpert 规则**。

JobExpert 列显示当前应用于作业的任何 JobExpert 规则。

用 JobExpert 导入作业

您可以在 Command WorkStation 中导入作业并应用 JobExpert。

- 1 若要将文件导入至保留列表，请执行以下操作之一：
 - 单击**文件** > **导入作业**。
 - 单击作业中心工具栏中的**导入**图标。

- 2 导航到要添加的文件所在的位置。

- 3 单击**打开**。

您可以通过单击**导入文件**对话框中的 **+**（添加）图标来导入多个作业。

- 4 选择应用默认设定。

注释：如果导入作业时应用服务器预设或虚拟打印机，则会首先应用服务器预设或虚拟打印机的设定。如果还选择了 JobExpert，则某些设定可能会被 JobExpert 覆盖，例如颜色和图像设定。

- 5 选择 **JobExpert（适用于：PDF）**。

- 6 选择应用 **JobExpert**。

- 7 选择以下规则之一：

- 所有类别
- 颜色管理
- 图像质量
- 可变数据印刷

- 8 选择一个作业操作。

JobExpert 会自动将推荐的设定应用于作业。

将 JobExpert 添加到虚拟打印机

您可以将 JobExpert 应用于 Command WorkStation 中的新虚拟打印机。

只有管理员才可以新建虚拟打印机。

- 1 单击 **服务器 > 设备中心**。
- 2 在设备中心中的**工作流程**部分单击**虚拟打印机**。
- 3 单击**新建**。
- 4 在**新虚拟打印机**窗口中选择 **JobExpert**。
- 5 选择以下规则之一：
 - 所有类别
 - 颜色管理
 - 图像质量
 - 可变数据印刷

- 6 单击**确定**。

通过虚拟打印机将 PDF 作业导入 Command WorkStation 时，作业将被发送至所选的**作业操作**，JobExpert 将应用推荐的设定。

将 JobExpert 添加到 Fiery Hot Folders

您可以将 JobExpert 应用于 Fiery Hot Folders 中的新 Hot Folders。

您必须连接到支持 Fiery JobExpert 的 Fiery server。

- 1 打开 **Fiery Hot Folders 控制台**。
- 2 单击**新建**。
- 3 选择以下规则之一：
 - 所有类别
 - 颜色管理
 - 图像质量
 - 可变数据印刷

- 4 单击**确定**。

通过 Fiery Hot Folders 导入作业时，JobExpert 将应用推荐的设定。

在作业中心应用 JobExpert

您可以将 JobExpert 应用于作业中心中的现有作业。

- 1 右键单击保留列表中的作业。
- 2 选择应用 JobExpert 并选择以下规则之一：
 - 所有类别
 - 颜色管理
 - 图像质量
 - 可变数据印刷

进度栏在作业状态列中显示 JobExpert 的进度。如果将 JobExpert 列添加到作业中心，则会显示消息：**正在分析**。

注释：您可以用 JobExpert 同时处理多个作业。

- 3 选择应用 JobExpert。

您可以通过执行以下操作之一取消进行中的 JobExpert：

- 单击进度栏中的 X。
- 右键单击作业，然后选择取消 JobExpert。

移除 JobExpert 设定

您可以在 Command WorkStation 中移除 Fiery JobExpert 应用于作业的设定。

您也可以通过导航到作业摘要窗格中的 JobExpert 并单击清空，移除 JobExpert 设定。

注释：当您移除已应用的 JobExpert 设定时，通过 JobExpert 修改的作业属性会返回至服务器默认设定。您也可以复制作业，然后应用 JobExpert 以返回到原始作业属性设定。

查看 Fiery JobExpert 报告

您可以在 Command WorkStation 中查看 JobExpert 对作业所做更改的摘要。

- 1 从作业中心的保留列表中选择 JobExpert 作业。
- 2 选择以下方法之一打开 JobExpert 报告：
 - 右键单击作业，并选择查看 JobExpert 报告。
 - 导航到 Command WorkStation 中的作业摘要窗格，然后单击查看报告。

预览 JobExpert 更改

您可以预览 JobExpert 对作业所做的更改。

1 在 Fiery JobExpert 窗口中，导航到要查看的作业属性。

2 单击显示预览。

在已调整页面预览窗格中，您可以使用以下控件：

- 上一个和下一个：在作业属性之间导航。
- 已调整页面：在同一作业属性的不同调整页面之间导航。
- 背景：打开颜色选择器工具以调整背景掩码颜色。

调整页面预览窗格中有以下图标：

- X：关闭当前作业属性预览窗格。
- 缩放工具（放大镜）：放大和缩小。您也可以手动输入值。

Job Editor

Job Editor 用于预处理工作流程以在打印前预览和编辑单个作业。

注释：并非所有 Fiery servers 都支持 Job Editor。

Job Editor 用于执行以下任务：

- 编辑拼版作业
- 创建步骤和重复（模式重复）
- 缩放作业
- 翻转和旋转作业
- 在材料上放置作业
- 选择作业专用基材
- 定义打印设定
- 从预定义的作业设定创建模板

已假脱机的作业列于 Fiery Command WorkStation 保留列表中。在 Job Editor 中最多可同时打开五个作业。每个作业显示在 Job Editor 的单独标签上。

打开 Job Editor

在 Job Editor 中，您可以预览和编辑“保留”列表中的任何已假脱机或已处理的作业。

- 在“作业中心”中，执行以下操作之一：
 - 右键单击作业并单击**编辑**。
 - 选择作业，然后选择**操作 > 编辑**。
 - 选择作业并单击工具栏中的**编辑**图标。
 - 双击所选作业的缩略图图像。

作业在 Job Editor 窗口中打开。

Job Editor 窗口

Job Editor 允许您在打印前预览和编辑作业。

菜单栏提供以下菜单：

- **文件** - 保存、处理、打印和取消作业的选项。您也可以从此菜单关闭 Job Editor。
- **编辑** - 用于撤销或恢复已执行操作的选项。选择**测量单位**更改测量单位以临时覆盖测量默认单位。
注释：您可以从**作业中心 > 编辑 > 预置 > 区域 > 测量单位**中指定默认的测量单位。
- **查看** - 缩放图像视图的选项。这些查看选项在窗口的右下角还具有相应的图标。还提供了可帮助作业在基材上对齐的**对齐**和**视觉辅助**等设定。
- **模板** - 保存、管理和应用模板的选项。模板是根据作业的预定义设定创建的。模板根据已应用的设定归类为**普通**、**步骤**和**重复或拼版**。
- **帮助** - 打开《Job Editor 帮助》。

Job Editor 窗口右侧提供以下选项卡：

- **作业信息** - 作业信息面板显示作业名称、ID 编号、大小、颜色模式、打印分辨率、已校正的基材大小和所选模板。**作业注释**是可捕获作业特定信息的区域。
- **版面** - 在**步骤**和**重复**面板上，您可以创建作业的多个副本（复制），并应用翻转、偏移、旋转和拖放设定以设计纺织业所需的无缝重复模式。
- **基材** - 基材设定面板允许您选择作业特定的基材，以覆盖在作业属性中配置的设定。
- **打印机** - 在打印设定面板上，您可以指定所需的打印份数、打印长度或打印范围。

注释：打印范围设定仅适用于多页作业。

工具栏提供以下控件：

- **保存** - 以当前设定保存作业。
- **转换工具** - 激活缩放、定位、旋转、翻转和边距设定。
- **裁切工具** - 激活使您能够选择图像的焦点并移除不需要的空间的设定。
- **平移工具** - 在窗口中移动作业。

- 缩放工具 - 放大和缩小。
- 撤消 - 取消/恢复上次执行的操作。
- 恢复 - 执行/重复上次撤消的操作。

状态栏提供以下控制：

- 连接至 - 显示已连接 Fiery 服务器的 IP 地址。
- 作业信息 - 提供为作业指定的详细信息和设定的快速视图。
- 页面导航 - 用于在作业页面中导航的控件。
- 缩放选项 - 将视图缩放至所需大小。
包括缩放控件和适应窗口、实际大小、适应宽度以及适应选择的图标。

Job Editor 可视辅助工具

可视辅助工具可帮助对齐基材上的作业。在作业的打印输出中不会显示视觉辅助。

提供以下可视辅助工具：

- 标尺 - 可沿预览窗口的顶边缘和左边缘显示标尺。您可以在**编辑**菜单中更改测量单位。
- 参考线 - 打印不出来的线。您可将参考线锁定在其当前位置。
- 网格 - 显示不会打印出来的水平和垂直线。网格间距是固定的，但可以根据所选缩放系数自动调整。启用对齐会致使周围的作业与网格对齐。
- 印张边距 - 显示打印机固件定义的不可打印的边距。通过确保作业放在不可打印的边距以内，可以避免打印输出中的意外裁剪。
- 页边框 - 在每个作业周围显示黑色边框。这可帮助您查看作业周围的白色空间并检查是否与拼版版面中的其他作业重叠。
- 鼠标跟踪器 - 以 x, y 坐标显示当前光标位置。
- 作业锁定 - 可用于拼版作业。如果您手动定位作业，可以将其锁定到位。

在 Job Editor 中显示可视辅助工具

您可以在预览窗口中显示或隐藏可视辅助工具。

- 单击 **查看** > **视觉辅助**，然后单击一个项目。

在 Job Editor 中设置标尺坐标

默认情况下，标尺的 0, 0 坐标位于印张的左上角。可以移动 0, 0 坐标 - 例如，将其移至某个作业的角度。

- 将指针从标尺区域的左上角移至所需位置。

双击标尺交叉区域可重置 0, 0 坐标。

使用 Job Editor 中的参考线

参考线是不可打印的线，用于帮助您将作业置于基材上的准确坐标处。您可将参考线锁定在其当前位置。

- 执行以下任意操作：
 - 要创建参考线：应从水平或垂直标尺拖动指针。
 - 移动参考线：拖动参考线到新位置。
 - 移除参考线：将水平参考线拖动到水平标尺，将垂直参考线拖动到垂直标尺。
 - 锁定参考线：执行以下操作之一：
 - 选择作业。在工具栏上，单击挂锁图标。
 - 右键单击作业，然后单击**已锁定**。

在 Job Editor 中打开对齐

您可以为某些可视辅助工具指定一种磁性，使得接近它们的作业都能与之对齐。您可以应用对齐网格或参考线。

- 单击 **查看** > **对齐到**，然后单击一个项目。

在 Job Editor 中编辑作业

在 Job Editor 中，您可以在基材上缩放、裁剪、旋转、翻转和重新排列作业。视觉辅助可在预览窗口中使用，以帮助您精确地定位作业。

注释：您在 Job Editor 中所做的设置将覆盖**作业属性**中相同名称的默认设置。

在 Job Editor 中缩放作业

您可以按百分比、输入新尺寸或拖动来缩放作业。您还可以缩放作业到承印材料宽度。

不适合承印材料的作业用红色边框表示。要打印超大号的作业，必须将作业缩小。

默认情况下，缩放的作业将保留其原始比例。

- 1 在工具栏上，选择**转换作业**工具。
- 2 执行以下操作之一：
 - 自由缩放：将指针重置在作业的角上。指针将变为双头箭头。将作业拖动到所需的大小。
 - 按输入尺寸缩放：在工具栏的**缩放**下，输入宽度和高度。
 - 按任意百分比缩放：在工具栏的**缩放**下，单击 **%** 按钮，然后在宽度或高度框中输入一个百分比。

- 按默认缩放系数缩放：右键单击作业，单击**缩放**并单击一个项目。有以下可用缩放系数：10%、25%、50%、100%、125%、150%、200%。
- 缩放至承印材料宽度：右键单击作业，然后单击**适合宽度**。作业按比例缩放到承印材料的可打印宽度。

在 Job Editor 中对齐印张上的作业

您可以将作业与印张边缘对齐，也可以通过添加边距、输入 x/y 坐标或拖动来调整作业的位置。

默认情况下，作业位于印张的左上角，同时将打印机边距放入印张。

1 在工具栏上，选择**转换作业**工具。

2 执行以下操作之一：

- 在工具栏上的**位置**下，输入页面左上角的 x/y 坐标。
默认情况下，Job Editor 显示打印机不可打印左右边距的 x/y 坐标。您可以通过输入“0”的 x/y 值来让 Job Editor 忽略打印机边距。
- 在工具栏上的**对齐**下，单击水平和垂直对齐类型。
- 在工具栏上的**作业边距**下，输入顶部、底部、左或右边距宽度（仅步骤和重复）。
您可以通过单击**链接所有边距**按钮并仅定义顶部边距来将相同边距应用于全部四个边。

在 Job Editor 中旋转作业

您可以按 90、180 或 270 度旋转作业。

1 在工具栏上，选择**转换作业**工具。

2 执行以下操作之一：

- 在工具栏上，单击**顺时针旋转**或**逆时针旋转**。作业按所选方向旋转 90 度。
- 将指针停留在附近，但不直接放在页面上，直到指针变为带箭头的圆圈。然后，拖向要旋转的方向。作业旋转 0 度、90 度、180 度或 270 度（以最接近的为准）。

在 Job Editor 中翻转作业

您可以沿着水平或垂直方向翻转作业。

1 在工具栏上，选择**转换作业**工具。

2 在工具栏上，单击**横向翻转**或**纵向翻转**。

在 Job Editor 中裁切作业

通过消除注意力分散的背景元素，可以增强图像的焦点。

- 1 在工具栏上，选择**裁切作业**工具。
- 2 在预览中，拖动指针以选择要裁切的部分。
您可以按 ESC 取消所选裁切不正区域。
- 3 通过执行以下任意操作来微调选定的部分（可选）：
 - 重新定位裁切框：按住 ALT，然后拖动裁切框中央的指针。
 - 调整裁切框的大小：拖动裁切框的边缘。
 - 调整作业边缘和裁切框边缘之间的边距宽度：在工具栏中，键入新的边距宽度。
- 4 按 ENTER 键。
您可以通过单击工具栏中的**重设裁切**按钮将裁切作业返回到其原始状态。

Job Editor 模板

Job Editor 中的预定义设定可另存为模板。模板可应用于新作业和现有作业，并支持自动化工作流程。

保存的模板在**作业属性 > 版面 > Job Editor 模板**中列出，并可应用于导入到 Command WorkStation 的作业。

Job Editor 中的**模板**菜单包含以下几个选项：

- **另存为模板** - 允许您将预定义设定另存为模板。
- **管理模板** - 允许您查看创建的模板，按名称和类型排列。您可以按类型筛选视图（普通、步骤和重复、拼版）。您可以删除所有选定的模板。
- **应用模板** - 允许您从所有已保存模板的列表选择一个模板并将模板应用到在 Job Editor 中打开的作业。

注释：在单独的应用程序 **Template Manager** 中，您可以创建未与特定作业关联的模板。

要打开 **Template Manager**，单击以下工作流程的**版面**选项卡中的**创建模板**：

- 创建预设
- 创建虚拟打印机
- 创建热文件夹
- 指定默认设定

有关详细信息，请参阅 [Template Manager](#)（第 74 页）。

Job Editor 中的步骤和重复

步骤和重复包含一个拼接文件和基材上排列的多个副本（克隆），以创建用于纺织品打印的无缝图案重复。

您可以从单页作业创建步骤和重复，但不能从多页作业创建。

在 Job Editor 中创建步骤和重复

您可以创建多个作业副本（克隆），并使用翻转、偏移/放置和旋转设定来创建无缝图案重复。

创建步骤和重复之前，先完成所有作业设定。步骤和重复创建完毕之后，您可以修改原始作业。如果要修改原始作业，必须先删除所有副本。

- 1 在 Job Editor 中，在版面选项卡上，展开**步骤和重复**面板。在面板标头栏中，选择复选框以激活设定。
如果无法激活设定，请确保作业宽度小于基材宽度。无法从宽度等于或大于所选基材宽度的作业创建步骤和重复。在这种情况下，可以缩小作业，或选择更宽的基材。
- 2 在**偏移/放置**下，定义水平或垂直偏移量。执行以下操作之一：
 - 放置大小 - 选择放置量作为图像宽度或高度的分数。例如，1/1 等于不位移，1/2 等于 50% 位移，1/4 等于 25% 位移。
 - 百分比 (%) - 如果不想使用固定放置大小之一，请键入所需的放置量，作为图像宽度或高度的分数。
 - 自定义 - 以 Job Editor 的所选测量单位输入所需的垂直或水平放置量。
- 3 在**重复大小**下，选择所需的水平和垂直副本数量。
 - 在水平方向上，您可以：
 - 填写基材宽度
 - 键入重复的次数
 - 定义自定义宽度
 - 在垂直方向上，您可以：
 - 键入重复的次数
 - 定义自定义高度
- 4 单击**保存**。
您也可以选择**模板 > 另存为模板**，将设定另存为模板，然后可用于在 Command WorkStation 和热文件夹中创建预设和虚拟打印机。

在 Job Editor 中修改步骤和重复

要修改步骤和重复，您必须首先删除所有副本（克隆）。

- 1 在 Job Editor 中，在版面选项卡上，展开**步骤和重复**面板。在面板标头栏中，清除复选框以禁用设定。
- 2 在原始图像上进行所需的更改。
- 3 在面板标头栏中，取消选择复选框以激活设定。

Job Editor 中的步骤和重复模板

您可以在 Job Editor 中将一组预定义的步骤和重复设定保存为模板。作业模板可与 Command WorkStation 中的预设关联。

Job Editor 模板显示在 Command WorkStation 中的 **作业属性 > 版面 > Job Editor 模板** 中。

将步骤和重复模板应用于：

- Command WorkStation 中导入的作业
- 新的服务器预设
- 新的虚拟打印机
- 热文件夹
- 默认作业设定

注释：您也可以创建未与模板管理器中的特定作业关联的模板。有关详细信息，请参阅 [Template Manager](#)（第 74 页）。

将 Job Editor 模板应用于导入的作业

您可以为导入的作业分配使用步骤和重复模板的服务器预设。

使用步骤和重复模板的服务器预设必须可用于已连接的 Fiery server 。

1 要导入作业，请执行以下操作之一：

- 单击**作业中心**工具栏中的**导入**图标。
- 单击**文件**菜单中的**导入作业**。

2 在计算机上的浏览对话框中，选择想要上传的文件。

3 在**导入文件**对话框中，选择**使用服务器预设**并选择步骤和重复服务器预设。

如果步骤和重复虚拟打印机已设置，您也可以选择**使用虚拟打印机**并选择步骤和重复虚拟打印机。

4 或者，如果在未使用预设或虚拟打印机的情况下导入作业，请执行以下操作之一：

- 选择导入的作业，打开**作业属性**，并应用步骤和重复预设。
- 选择导入的作业，打开**作业属性**，转到**版面 > Job Editor 模板**，然后从菜单中选择步骤和重复模板。
- 右键单击导入的作业，选择**应用工作流程**，然后选择步骤和重复预设。
- 右键单击导入的作业，选择**应用工作流程**，然后选择步骤和重复虚拟打印机。

创建步骤和重复预设

您可以从步骤和重复模板创建服务器预设，还可以将预设发布为虚拟打印机。

预设可从现有步骤和重复模板创建，也可通过在 [Template Manager](#) 中创建新模板创建。

1 单击**服务器 > 设备中心 > 工作流程 > 作业预设**。

- 2 单击**新建**。
 - 3 输入预设的描述名称。
预设名称中不允许包含空格。
 - 4 输入预设描述（可选）。
 - 5 单击**定义**以指定作业属性。
 - 6 在**作业属性**中，打开**版面**选项卡。
 - 7 从 **Job Editor 模板**菜单中选择模板。
您也可以单击**创建模板**，此操作可打开 **Template Manager** 。在 **Template Manager** 中创建并保存模板之后，您可以从**版面**选项卡中的 **Job Editor 模板**菜单选择该模板。
 - 8 依次单击**确定**、**保存**。
- 注释：** 要从预设创建虚拟打印机，请选择预设，然后单击**发布为虚拟打印机**。

创建步骤和重复虚拟打印机

管理员可以使用步骤和重复模板创建虚拟打印机。

有关虚拟打印机的详细信息，请参阅 [虚拟打印机](#)（第 174 页）。此步骤着重于创建步骤和重复虚拟打印机所需的信息。

- 1 要创建虚拟打印机，请单击工具栏上的**新建**。
 - 2 指定以下信息：
 - **打印机名称** – 这是虚拟打印机的字母数字的名称。
注释： 创建或拷贝虚拟打印机后，虽然可以更改打印设置，但无法更改其名称。
 - **描述** – 添加或修改注释以为用户描述虚拟打印机，例如“公司手册”。
 - **作业操作** – 选择其中一项 Fiery server 操作，例如“保留”或“处理并保留”。
 - **作业属性** – 选择**定义**以访问“作业属性”。在**版面**选项卡中，从 **Job Editor 模板**下拉菜单中选择**步骤和重复模板**。指定其他打印设定。
- 注释：** 您可以通过单击**锁定**图标锁定任何作业设定。

创建步骤和重复热文件夹

当您创建新的热文件夹时，您可以选择一个步骤和重复模板作为打印设定的一部分，具体取决于所连接的 Fiery server。

有关如何使用 Fiery Hot Folders 的说明，请参阅 《Fiery Hot Folders 帮助》 中的描述。此步骤着重于创建步骤和重复热文件夹所需的信息。

- 1 打开 **Fiery Hot Folders**。
- 2 在 **Fiery Hot Folders 控制台**中，单击**新建**，显示**热文件夹设定**窗口。

- 3 在文件夹名称字段中为此热文件夹输入名称。
- 4 此外，可选择在**描述**字段中输入有关此热文件夹的描述和详细信息。
- 5 单击**浏览**，然后指定文件夹位置。
- 6 单击**选择**以指定并连接到 Fiery server。
- 7 从**作业操作**菜单中选择 Fiery server 队列或操作。
- 8 在**作业属性**菜单中选择**定义**。
- 9 在版面选项卡中，从 **Job Editor 模板** 菜单中选择步骤和重复模板。
- 10 继续指定其他设定，如 《Fiery Hot Folders 帮助》 中所述。

将 Job Editor 模板设置为默认设定

Job Editor 模板可设置为默认作业设定。

要在默认作业设定中包含一个 Job Editor 模板用于 Fiery server，请按照以下步骤操作。

- 1 在作业中心中，单击“更多”（三个点）图标并选择**设置默认值**。
- 2 在版面选项卡中，从 **Job Editor 模板** 菜单中选择模板。
您也可以通过选择**创建模板**在模板管理器中创建模板。有关详细信息，请参阅 [Template Manager](#)（第 74 页）。

Command WorkStation 和 Job Editor 中的拼版

拼版将多个作业集中输出为单个作业。Command WorkStation 以节省空间的方式排列拼版页面，以减少承印材料浪费。

导入并在作业中心中选择多个作业以创建拼版。作业设定在作业属性中设置，分别用于子作业（拼版中包含的作业）或父作业（拼版）。并非所有作业选项都可用。拼版（版面）选项在 Job Editor 中设定。您可以在 Job Editor 中将这些设定保存为模板，然后可应用于在 Job Editor 中打开的其他作业。

您还可以在创建预设或虚拟打印机时选择拼版模板。

在 Command WorkStation 中创建拼版

您可以从已导入到作业中心的所选作业创建拼版，也可以导入多个作业，以便对其进行拼版。

- 1 在作业中心中选择多个作业，然后选择以下一项：
 - 在工具栏中单击**新建拼版**。
 - 右键单击所选作业，然后选择**新建拼版**。

注释：只能将普通类型作业添加到拼版。

将显示拼版，名称为“拼版”。要查看子作业，请单击加号。

- 2 要将普通作业添加到作业中心中的拼版，请将普通作业拖放到拼版作业。

3 要移除子作业，请右键单击并选择**从拼版中移除作业**。

您可以在 Job Editor 中编辑拼版。

在 Job Editor 中编辑拼版作业

在 Job Editor 中，您可以编辑拼版作业。请确保在编辑拼版作业之前已选择材料设定。

在 Job Editor 中，您可以排列作业在承印材料上的放置、更改方向和对齐。您还可以缩放、旋转、翻转或裁切拼版作业。您可以锁定每个作业并定义作业特定的边距。

1 在“作业中心”中，执行以下操作之一：

- 右键单击拼版作业并选择**编辑**。
- 单击工具栏中的**编辑**。

2 在 Job Editor 中，单击**版面**图标以显示拼版面板。

3 根据需要编辑作业。选项会自动应用。

您可以从以下任一选项指定设定：

- 从**版面**选项卡访问的**拼版面板**
- 从**版面**选项卡访问的**子作业信息面板**
- Job Editor 菜单
- Job Editor 转换工具栏

Job Editor 中的拼版版面选项

默认情况下，作业以最节省空间的方式排列。通过覆盖默认设定，可以防止作业旋转，并排列作业以便于在打印后裁切。

- 单击**版面**选项卡以展开**拼版面板**。

下表介绍了**拼版面板**中用于排列父作业的选项：

选项	菜单选项	描述
优化	最少承印材料	充分利用承印材料
	水平切边	排列作业，以便可水平裁切承印材料
	垂直切边	排列作业，以便可垂直剪切承印材料
	水平和垂直切边	排列作业，以便可垂直以及水平裁切承印材料
方向	自动	以任何方向排列作业以最大限度地利用承印材料
	纵向	按纵向方向排列作业
	横向	按横向方向排列作业

选项	菜单选项	描述
	保持方向	维持源作业的方向
统一缩放	开/关（复选框） “开”表示启用宽度/高度字段	输入宽度和高度以将所有页面缩放到同一大小
间距	宽度/高度字段	定义作业之间的横向和纵向距离

这些选项可用于子作业信息面板和工具栏中的子作业及其复制。您也可以在转换工具栏中选择设定。

复制 Job Editor 中的拼版作业

您可以创建子作业的多个拷贝（复制）。

您可以将个别作业设定应用于每个复制。但是，如果从拼版中移除作业原件，将同时删除复制。

- 1 右键单击作业，然后单击**复制**。
此操作会复制每个子作业。
- 2 要复制单个子作业，请在版面中选择作业，右键单击，然后选择**复制**。或者，您可以单击子作业信息工具栏中的**添加复制**图标。
从右键单击菜单和子作业信息工具栏中均可以选择多个复制副本或输入数字。
- 3 要移除复制，请在预览或子作业信息面板中选择它，右键单击，然后选择**移除复制**，或单击工具栏中的**移除复制**图标。
- 4 您可以从子作业信息工具栏中的以下设定进行选择：
 - **切换放置**：移除选定的复制。
 - **切换锁定**：锁定所选的复制，使其无法移动。您也可以在转换工具栏中选择**锁定**图标。
 - **删除作业**：删除所选子作业及其复制。

在 Job Editor 中将拼版保存为模板

您可以将拼版作业的预定义设定保存为模板，然后您可以使用它在 Command WorkStation 中创建预设或虚拟打印机。

在 Command WorkStation 中创建新的拼版作业并在 Job Editor 中打开。

选择设定后，您可以保存作业或将设定另存为模板。将拼版保存为模板时，您可以指定选项以自动拼版作业。Command WorkStation 在加载足够的作业以填充印张或行的一定百分比时创建一个拼版，或者在经过指定的时间段后创建和处理拼版，即使印张或行的最小百分比无法填充。

- 1 选择**模板 > 另存为模板**。
将显示另存为模板的拼版设定。
- 2 输入模板名称。

3 从以下各项中选择：

- 无 - 没有支持拼版自动化的标准处于活动状态。这是默认选项。
- 最小后创建拼版 - Command WorkStation 中提供以下两种选项以支持拼版作业的自动化：
 - 填充行的百分比 - 定义完成拼版所需的最小百分比宽度。将会放置作业以将宽度填充到该百分比。
 - 填充打印长度的长度（单位）- 定义完成拼版要填充的承印材料的最小长度。作业将置于宽度和高度之间，直到达到指定的长度。
- 始终在 <输入数字> 分钟后拼版 - 定义自上一个作业加载以来的时间段。到达该时间后，作业将添加到拼版中。

在 Command WorkStation 中，创建与拼版模板关联的预设或虚拟打印机。

应用 Job Editor 中创建的拼版模板

Job Editor 中创建的拼版模板可用于创建预设或虚拟打印机或应用于导入到 Command WorkStation 的作业。

创建拼版预设和虚拟打印机的步骤与 [创建步骤和重复预设](#)（第 68 页）和 [创建步骤和重复虚拟打印机](#)（第 69 页）中步骤和重复模板所述的步骤类似。

创建预设或虚拟打印机

按照步骤创建预设或虚拟打印机，从作业属性 > 版面 > Job Editor 模板选择拼版模板。模板按类型组织：普通、步骤和重复以及拼版。

应用拼版模板工作流程

在保留列表中选择一个或多个普通作业，右键单击，选择 应用工作流程，然后选择拼版预设或虚拟打印机。通过将所有所选作业作为子作业添加，创建新的拼版。

在作业属性中应用拼版预设或虚拟打印机

在保留列表中选择一个或多个普通作业，打开作业属性，然后选择拼版预设或虚拟打印机。通过将所有所选作业作为子作业添加，创建新的拼版。

在 Job Editor 中选择基材

您可以通过从基材类别选择不同的基材或定义新的自定义基材大小来覆盖在属性中选择的默认基材。

- 在基材类别下，执行以下操作之一：
 - 从基材类别选择默认基材。
 - 选择未定义。然后，在基材大小下，单击“添加 (+)”，键入名称和所需的基材宽度。

随即将显示经过后处理（加热、水洗）的基材大小，供您参考。您可以在作业属性中配置由于收缩或拉伸而需要的大小校正量。

打印自 Job Editor

您可以直接从 Job Editor 打印编辑的作业或步骤和重复或拼板作业。

打印之前，请确保已保存更改。

1 在 Job Editor 中：在打印机选项卡上，展开打印设定面板。

2 执行以下操作之一：

- 选择份数，然后输入所需的份数。

注释：对于步骤和重复作业，一份等于在步骤和重复面板上配置的重复量。

- 选择打印长度，然后输入要打印的材料长度。

- 对于多页作业，选择范围，然后输入要打印的页码范围。按升序输入单个页码并用逗号分隔，或输入以连字符分隔的页码范围。

注释：只会为多页作业显示范围选项。

3 执行以下操作之一：

- 选择 文件 > 处理并保留。
- 选择 文件 > 紧急处理并保留。
- 选择 文件 > 发送至打印就绪

作业在相应队列中的作业中心显示。

4 执行以下操作之一：

- 处理并保留的作业：选择该作业并选择 操作 > 发送至打印就绪。按下软件时，检索要打印的作业。
- 准备打印作业：按下软件时，请检索作业进行打印。

如果多个作业已打印就绪，则紧急作业将直接转至印刷机软件打印队列的前面。

Template Manager

Template Manager 用于预处理工作流程以在将模板应用于作业之前预览及编辑模板。

注释：并非所有 Fiery servers 都支持 Template Manager。

Template Manager 用于执行以下任务：

- 创建步骤和重复（模式重复）
- 缩放模板
- 翻转和旋转模板
- 在材料上放置模板
- 选择模板专用基材
- 定义打印设定

打开 Template Manager

在 Template Manager 中，您可以创建和管理任何模板，然后再将其应用到单个作业。

- 执行以下操作之一以打开 Template Manager：
 - 在作业中心中，单击“更多”（三个点）图标并选择**设置默认值**。在版面选项卡中，单击 **创建模板**。
 - 在设备中心中，选择 **作业预设**。单击**新建**或选择现有预设，然后单击**编辑**。单击**作业预设**设定对话框中的定义。在版面选项卡中，单击 **创建模板**。
 - 在设备中心中，选择**虚拟打印机**。单击**新建**或选择现有虚拟打印机，然后单击**编辑**。在**作业属性**列表中选择定义。在版面选项卡中，单击 **创建模板**。
 - 在 Fiery Hot Folders 中，单击**新建**或选择现有热文件夹，然后单击**编辑**。在**作业属性**列表中选择定义。在版面选项卡中，单击 **创建模板**。

占位符作业在 Template Manager 窗口中打开。

Template Manager 窗口

Template Manager 允许您在打印前预览和编辑模板。

菜单栏提供以下菜单：

- **文件**：关闭 Template Manager 。
- **编辑**：用于撤销或恢复已执行操作的选项。选择**测量单位**更改测量单位以临时覆盖测量默认单位。
注释：您可以从以下位置指定默认测量单位：**作业中心 > 编辑 > 预置 > 区域 > 测量单位**进行设置。。
- **查看**：缩放图像视图的选项。这些查看选项在窗口的右下角还具有相应的图标。还提供了可帮助占位符作业在基材上对齐的**对齐和视觉辅助**等设定。
- **模板**：保存、管理和应用模板的选项。模板是根据作业的预定义设定创建的。模板根据已应用的设定归类为**普通**、**步骤和重复**或**拼版**。
- **帮助**：打开《Template Manager 帮助》。

Template Manager 窗口右侧提供以下选项卡：

- **版面**：在**步骤和重复**面板上，您可以创建占位符作业的多个副本（复制），并应用翻转、偏移、旋转和拖放设定以设计纺织业所需的无缝重复模式。
- **基材**：**基材**设定面板允许您选择模板特定的基材，以覆盖在**作业属性**中配置的设定。
- **打印机**：在**打印**设定面板上，您可以指定所需的打印份数或打印长度。

工具栏提供以下控件：

- **转换工具**：激活缩放、定位、旋转、翻转和边距设定。
- **平移工具**：在窗口中移动占位符作业。
- **缩放工具**：放大和缩小。
- **撤消**：取消/恢复上次执行的操作。
- **恢复**：执行/重复上次撤消的操作。

状态栏提供以下控制：

- **连接至：**显示已连接 Fiery server 的 IP 地址。
- **模板信息：**提供为模板指定的详细信息和设定的快速视图。
- **页面导航：**用于在模板页面中导航的控件。
- **缩放选项：**将视图缩放至所需大小。
包括缩放控件和**适应窗口**、**适应宽度**以及**适应选择**的图标。

Template Manager 可视辅助工具

可视辅助工具可帮助对齐基材上的模板。在作业的打印输出中不会显示视觉辅助。

提供以下可视辅助工具：

- **标尺** - 可沿预览窗口的顶边缘和左边缘显示标尺。您可以在**编辑**菜单中更改测量单位。
- **参考线** - 打印不出来的线。您可将参考线锁定在其当前位置。
- **网格** - 显示不会打印出来的水平和垂直线。网格间距是固定的，但可以根据所选缩放系数自动调整。启用对齐会致使周围的作业与网格对齐。
- **印张边距** - 显示打印机固件定义的不可打印的边距。通过确保作业放在不可打印的边距以内，可以避免打印输出中的意外裁剪。
- **页边框** - 在每个作业周围显示黑色边框。这帮助您查看作业周围的白色空间并检查是否与拼版版面中的其他作业重叠。
- **鼠标跟踪器** - 以 x, y 坐标显示当前光标位置。

在 Template Manager 中显示可视辅助工具

您可以在预览窗口中显示或隐藏可视辅助工具。

- 单击 **查看** > **视觉辅助**，然后单击一个项目。

在 Template Manager 中设置标尺坐标

默认情况下，标尺的 0, 0 坐标位于印张的左上角。可以移动 0, 0 坐标 - 例如，将其移至模板中占位符作业的一角。

- 将指针从标尺区域的左上角移至所需位置。

双击标尺交叉区域可重置 0, 0 坐标。

使用 Template Manager 中的参考线

参考线是不可打印的线，用于帮助您将占位符作业置于模板基材上的准确坐标处。您可将参考线锁定在其当前位置。

- 执行以下任意操作：
 - 要创建参考线：应从水平或垂直标尺拖动指针。
 - 移动参考线：拖动参考线到新位置。
 - 移除参考线：将水平参考线拖动到水平标尺，将垂直参考线拖动到垂直标尺。

在 Template Manager 中打开对齐

您可以为某些可视辅助工具指定一种磁性，使得接近它们的占位符作业都能与之对齐。您可以应用对齐网格或参考线。

- 单击 **查看** > **对齐**，然后单击一个项目。

在 Template Manager 中编辑占位符作业

在 Template Manager 中，您可以在基材上缩放、旋转、翻转和重新排列占位符作业。视觉辅助可在预览窗口中使用，以帮助您精确地定位占位符作业。

注释：将模板应用于作业时，您在 Template Manager 中所做的设定将覆盖**作业属性**中相同名称的默认设定。

在 Template Manager 中缩放占位符作业

您可以按百分比、输入新尺寸或拖动来缩放占位符作业。您还可以缩放占位符作业到承印材料宽度或高度。默认情况下，缩放的模板将保留其原始比例。

- 1 在工具栏上，选择**转换作业**工具。
- 2 执行以下操作之一：
 - **自由缩放：**将指针重置在占位符作业的一角。指针将变为双头箭头。将占位符作业拖动到所需的大小。
 - **按输入尺寸缩放：**在工具栏的**缩放**下，输入宽度和高度。
 - **按任意百分比缩放：**在工具栏的**缩放**下，单击 % 按钮，然后在宽度或高度框中输入一个百分比。
 - **按默认缩放系数缩放：**右键单击作业，单击**缩放**并单击一个项目。有以下可用缩放系数：10%、25%、50%、100%、125%、150%、200%。
 - **缩放至承印材料宽度：**右键单击占位符作业，然后单击**适合宽度**。模板按比例缩放到承印材料的可打印宽度。

在 Template Manager 中的印张上对齐占位符作业

您可以将占位符作业与印张边缘对齐，也可以通过添加边距、输入 x/y 坐标或拖动来调整占位符作业的位置。默认情况下，占位符作业位于印张的左上角，同时考虑了打印机边距。

1 在工具栏上，选择**转换作业**工具。

2 执行以下操作之一：

- 在工具栏上的**位置**下，输入页面左上角的 x/y 坐标。

默认情况下，Template Manager 显示打印机不可打印左右边距的 x/y 坐标。您可以通过输入“0”的 x/y 值来让 Template Manager 忽略打印机边距。

- 在工具栏上的**对齐**下，单击水平和垂直对齐类型。
- 在工具栏上的**边距**下，输入顶部、底部、左或右边距宽度（仅步骤和重复）。

您可以通过单击**链接所有边距**按钮并仅定义上边距来将相同边距应用于全部四个边。

在 Template Manager 中旋转占位符作业

您可以按 90、180 或 270 度旋转占位符作业。

1 在工具栏上，选择**转换作业**工具。

2 执行以下操作之一：

- 在工具栏上，单击**顺时针旋转**或**逆时针旋转**。占位符作业按所选方向旋转 90 度。
- 将指针停留在附近，但不直接放在页面上，直到指针变为带箭头的圆圈。然后，拖向要旋转的方向。占位符作业旋转 0 度、90 度、180 度或 270 度（以最接近的为准）。

在 Template Manager 中翻转占位符作业

您可以沿着水平或垂直方向翻转占位符作业。

1 在工具栏上，选择**转换作业**工具。

2 在工具栏上，单击**横向翻转**或**纵向翻转**。

Template Manager 模板

Template Manager 中的预定义设定可另存为模板。模板可应用于新作业和现有作业，并支持自动化工作流程。保存的模板列于 **作业属性 > 版面 > Job Editor 模板**，并可应用于导入到 Command WorkStation 的作业。

Template Manager 中的模板菜单包含以下几个选项：

- **另存为模板：**允许您将预定义设定另存为模板。
- **管理模板：**允许您查看创建的模板，按名称和类型排列。您可以按类型筛选视图（普通以及步骤和重复）。您可以删除所有选定的模板。
- **应用模板：**允许您从所有已保存模板的列表中选择模板并将模板应用到在 Template Manager 中打开的占位符作业。

Template Manager 中的步骤和重复

步骤和重复包含一个拼接文件和基材上排列的多个副本（克隆），以创建用于纺织品打印的无缝图案重复。

在 Template Manager 中创建步骤和重复

您可以在模板中创建占位符作业的多个副本（复制），并使用翻转、偏移/放置和旋转设定来创建无缝图案重复。

- 1 在 Template Manager 中，在版面选项卡上，展开步骤和重复面板。在面板标头栏中，选择复选框以激活设定。
如果无法激活设定，请确保模板宽度小于基材宽度。无法从宽度等于或大于所选基材宽度的模板创建步骤和重复。在这种情况下，可以缩小模板，或选择更宽的基材。
- 2 在偏移/放置下，定义水平或垂直偏移量。执行以下操作之一：
 - **放置大小：**选择放置量作为图像宽度或高度的分数。例如，1/1 等于不位移，1/2 等于 50% 位移，1/4 等于 25% 位移。
 - **百分比（%）：**如果不想使用固定放置大小之一，请键入所需的放置量，作为图像宽度或高度的分数。
 - **自定义：**以模板管理器的所选测量单位输入所需的垂直或水平放置量。
- 3 在重复大小下，选择所需的水平和垂直副本数量。
 - 在垂直方向上，您可以：
 - 填充承印材料宽度
 - 键入重复的次数
 - 定义自定义宽度
 - 在水平方向上，您可以：
 - 键入重复的次数
 - 定义自定义高度
- 4 单击保存。
您还可以选择 **模板 > 另存为模板**，将设定另存为模板，然后可用于在 Command WorkStation 中创建预设和虚拟打印机。

在 Template Manager 中修改步骤和重复

要修改步骤和重复，您必须首先删除所有副本（克隆）。

- 1 在 Template Manager 中，在版面选项卡上，展开步骤和重复面板。在面板标头栏中，清除复选框以禁用设定。
- 2 在原始图像上进行所需的更改。
- 3 在面板标头栏中，取消选择复选框以激活设定。

Template Manager 中的步骤和重复模板

您可以在 Template Manager 中将一组预定义的步骤和重复设定保存为模板。模板可与 Command WorkStation 中的预设关联。

Template Manager 模板显示在 Command WorkStation 中的 作业属性 > 版面 > Job Editor 模板中。

将步骤和重复模板应用于：

- Command WorkStation 中导入的作业
- 新的服务器预设
- 新的虚拟打印机
- 热文件夹
- 默认作业设定

注释：您也可以创建与 Job Editor 中的特定作业相关联的模板。有关详细信息，请参阅 [Job Editor](#)（第 61 页）。

将 Template Manager 模板应用于导入的作业

您可以为导入的作业分配使用步骤和重复模板的服务器预设。

使用步骤和重复模板的服务器预设必须可用于已连接的 Fiery server 。

- 1 要导入作业，请执行以下操作之一：
 - 单击作业中心工具栏中的导入图标。
 - 从文件菜单中选择导入作业。
- 2 在计算机上的浏览对话框中，选择想要上传的文件。
- 3 在导入文件对话框中，选择使用服务器预设并选择步骤和重复服务器预设。
如果步骤和重复虚拟打印机已设置，您也可以选择使用虚拟打印机并选择步骤和重复虚拟打印机。
- 4 或者，如果在未使用预设或虚拟打印机的情况下导入作业，请执行以下操作之一：
 - 选择导入的作业，打开作业属性，并应用步骤和重复预设。
 - 选择导入的作业，打开作业属性，转到版面 > Job Editor 模板，然后从菜单中选择步骤和重复模板。

- 右键单击导入的作业，选择应用工作流程，然后选择步骤和重复预设。
- 右键单击导入的作业，选择应用工作流程，然后选择步骤和重复虚拟打印机。

创建步骤和重复预设

您可以从步骤和重复模板创建服务器预设，还可以将预设发布为虚拟打印机。预设可从现有步骤和重复模板创建，也可通过在 Template Manager 中创建新模板创建。

- 1 单击服务器 > 设备中心 > 工作流程 > 作业预设。
- 2 单击新建。
- 3 输入预设的描述名称。
预设名称中不允许包含空格。
- 4 输入预设描述（可选）。
- 5 单击定义以指定作业属性。
- 6 在作业属性中，打开版面选项卡。
- 7 从 Job Editor 模板菜单中选择模板。
您也可以单击创建模板，此操作可打开 Template Manager。在 Template Manager 中创建并保存模板之后，您可以从版面选项卡中的 Job Editor 模板菜单选择该模板。
- 8 依次单击确定、保存。

注释：要从预设创建虚拟打印机，请选择预设，然后单击发布为虚拟打印机。

创建步骤和重复虚拟打印机

管理员可以使用步骤和重复模板创建虚拟打印机。

有关虚拟打印机的详细信息，请参阅 [虚拟打印机](#)（第 174 页）。此步骤着重于创建步骤和重复虚拟打印机所需的信息。

- 1 要创建虚拟打印机，请单击工具栏上的新建。
- 2 指定以下信息：
 - 打印机名称 - 这是虚拟打印机的字母数字的名称。
注释：创建或拷贝虚拟打印机后，虽然可以更改打印设置，但无法更改其名称。
 - 描述 - 添加或修改注释以为用户描述虚拟打印机，例如公司手册。
 - 作业操作 - 选择其中一项 Fiery server 操作，例如“保留”或“处理并保留”。
 - 作业属性 - 选择定义以访问“作业属性”。在版面选项卡中，从 Job Editor 模板下拉菜单中选择步骤和重复模板。指定其他打印设定。

注释：您可以通过单击锁定图标锁定任何作业设定。

创建步骤和重复热文件夹

当您创建新的热文件夹时，您可以选择一个步骤和重复模板作为打印设定的一部分，具体取决于所连接的 Fiery server

有关如何使用 Fiery Hot Folders 的说明，请参阅《Fiery Hot Folders 帮助》中的描述。此步骤着重于创建步骤和重复热文件夹所需的信息。

- 1 打开 Fiery Hot Folders。
- 2 在 Fiery Hot Folders 控制台中，单击**新建**，显示热文件夹设定窗口。
- 3 在文件夹名称字段中为此热文件夹输入名称。
- 4 此外，可选择在**描述**字段中输入有关此热文件夹的描述和详细信息。
- 5 单击**浏览**，然后指定文件夹位置。
- 6 单击**选择**以指定并连接到 Fiery server。
- 7 从**作业操作**菜单中选择 Fiery server 队列或操作。
- 8 在**作业属性**菜单中选择**定义**。
- 9 在**版面**选项卡中，从 **Job Editor 模板**菜单中选择步骤和重复模板。
- 10 继续指定其他设定，如《Fiery Hot Folders 帮助》中所述。

将 Template Manager 模板设置为默认设定

Template Manager 模板可设置为默认作业设定。

要在默认作业设定中包含一个 Template Manager 模板用于 Fiery server，请按照以下步骤操作。

- 1 在作业中心中，单击“更多”（三个点）图标并选择**设置默认值**。
- 2 在**版面**选项卡中，从 **Job Editor 模板**菜单中选择模板。

Template Manager 中的拼版

拼版将多个作业集中输出为单个作业。Command WorkStation 以节省空间的方式排列拼版页面，以减少承印材料浪费。

导入并在作业中心中选择多个作业以创建拼版。作业设定在作业属性中设置，分别用于子作业（拼版中包含的作业）或父作业（拼版）。并非所有作业选项都可用。使用占位符作业在 Template Manager 中设定拼版（版面）选项。您可以在 Template Manager 中将这此设定保存为模板，然后将模板应用于单个作业。

在 Template Manager 中创建拼版

您可以在 Template Manager 中使用占位符作业创建拼版模板。

- 1 在 Template Manager 中的**版面**选项卡上展开**拼版**面板。

2 在面板标头栏中，选择复选框以激活设定。

您可以在 Template Manager 中选择拼版的版面选项。

Template Manager 中的拼版版面选项

默认情况下，占位符作业以最节省空间的方式排列。

下表介绍了拼版面板中用于排列父占位符作业的选项：

选项	菜单选项	描述
优化	最少承印材料	充分利用承印材料
	水平切边	排列作业，以便可垂直裁切承印材料
	垂直切边	排列占位符作业，以便可垂直裁切承印材料
	水平和垂直切边	排列占位符作业，以便可垂直以及水平裁切承印材料
方向	自动	以任何方向排列占位符作业以最大限度地利用承印材料
	纵向	按纵向方向排列占位符作业
	横向	按横向方向排列占位符作业
	保持方向	维持占位符作业的方向
统一缩放	开/关（复选框） “开”将启用宽度和高度字段	输入宽度和高度以将所有页面缩放到同一大小
间距	宽度和高度字段	定义占位符作业之间的横向和纵向距离

在 Template Manager 中将拼版保存为模板

您可以将拼版作业的预定义设定保存为模板，然后您可以使用它在 Command WorkStation 中创建预设或虚拟打印机。

单击**版面选项卡**以在 Template Manager 中展开**拼版面板**。

选择设定后，您可以将设定另存为模板。将拼版保存为模板时，您可以指定选项以自动拼版作业。Command WorkStation 在加载足够的作业以填充印张或行的一定百分比时创建一个拼版，或者在经过指定的时间段后创建和处理拼版，即使印张或行的最小百分比无法填充。

- 1 选择**模板 > 另存为模板**。
将显示另存为模板的拼版设定。
- 2 输入模板名称。

3 从以下各项中选择：

- 无 - 没有支持拼版自动化的标准处于活动状态。这是默认选项。
- 最小后创建拼版 - Command WorkStation 中提供以下两种选项以支持拼版作业的自动化：
 - 填充行的百分比 - 定义完成拼版所需的最小百分比宽度。将会放置作业以将宽度填充到该百分比。
 - 填充打印长度的长度（单位）- 定义完成拼版要填充的承印材料的最小长度。作业将置于宽度和高度之间，直到达到指定的长度。
- 始终在 <输入数字> 分钟后拼版 -
定义自上一个作业加载以来的时间段。到达该时间后，作业将添加到拼版中。

在 Command WorkStation 中，创建与拼版模板关联的预设或虚拟打印机。

应用 Template Manager 中创建的拼版模板

Template Manager 中创建的拼版模板可用于创建预设或虚拟打印机或应用于导入到 Command WorkStation 的作业。

创建拼版预设和虚拟打印机的步骤与 [创建步骤和重复预设](#)（第 68 页）和 [创建步骤和重复虚拟打印机](#)（第 69 页）中步骤和重复模板所述的步骤类似。

创建预设或虚拟打印机

按照步骤创建预设或虚拟打印机，从以下选择拼版模板 **作业属性** > **版面** > **Job Editor** 模板。模板按类型组织：普通、步骤和重复以及拼版。

应用拼版模板工作流程

在保留列表中选择一个或多个普通作业，右键单击，选择 **应用工作流程**，然后选择拼版预设或虚拟打印机。通过将有所选作业作为子作业添加，创建新的拼版。

在作业属性中应用拼版预设或虚拟打印机

在保留列表中选择一个或多个普通作业，打开作业属性，然后选择拼版预设或虚拟打印机。通过将有所选作业作为子作业添加，创建新的拼版。

在 Template Manager 中选择基材

您可以通过从基材类别选择不同的基材或定义新的自定义基材大小来覆盖在**属性**中选择的默认基材。

- 在**基材类别**下，执行以下操作之一：
 - 从基材类别选择默认基材。
 - 选择**未定义**。然后，在**基材类别**下，单击“添加 (+)”，键入名称和所需的基材宽度。

随即将显示经过后处理（加热、水洗）的基材大小，供您参考。您可以在**作业属性**中配置由于收缩或拉伸而需要的大小校正量。

从 Template Manager 修改打印设定

您可以在 Template Manager 中修改模板的打印设定。

1 在 Template Manager 中：在打印机选项卡上，展开打印设定面板。

2 执行以下操作之一：

- 选择份数，然后输入所需的份数。

注释：对于步骤和重复模板，一份等于在步骤和重复面板上配置的重复量。

- 选择范围，然后输入要打印的页码范围。

从作业移除光栅数据

如果您选择的操作必须从作业中移除光栅数据（例如，更改需要重新处理的作业属性），则会自动执行此操作。

光栅数据已生成并与已处理或已处理并保留的作业关联。

当您选择一个已处理的作业并选择**处理并保留**时，光栅会被自动移除，以便将作业作为假脱机处理作业打开。除非要节省磁盘空间，否则不需要选择**移除光栅**。



此图标指示带有光栅数据的已处理的作业。



此图标指示不带光栅数据的已假脱机的作业。

如果您必须手动移除光栅数据，请按照以下步骤操作。

1 在保留列表中选择已处理或保留的作业。

2 执行以下操作之一：

- 右键单击以选择**移除光栅**。
- 单击**操作 > 移除光栅**。

光栅曲线编辑器

光栅曲线编辑器功能允许您在作业中编辑颜色曲线，而不必打开 Fiery ImageViewer。

使用光栅曲线编辑器，您可以自定义所有颜色组合的响应曲线和作业中的每个色彩分离。光栅曲线编辑器是作业属性功能，如果没有 Fiery ImageViewer，则可用。

在 A10 平台上，Fiery servers 不支持光栅曲线编辑器。

在作业属性窗口中，打开**颜色**选项卡并在**颜色设定**下，单击**光栅曲线编辑器**。

您可以通过单击**编辑曲线**从**曲线表格编辑**窗口导入曲线。有关要导入的曲线类型的信息，请参阅 [应用 Curve2/Curve3/Curve4 文件的颜色曲线](#)（第 223 页）。

在**光栅曲线编辑器**窗口中，您可以创建新预设，并编辑或删除现有预设。
要创建预设，请参阅 [将颜色编辑另存为预设](#)（第 222 页）。

注释：预览选项在**光栅曲线编辑器**窗口中不可用。

确定最后打印的页面

如果作业被取消或者未顺利完成打印，您可以确定最后打印的印张，以便快速恢复打印作业。

- 1 在 Command WorkStation，右键单击列标题中的任意位置。
- 2 选择**新增 > 其他 > 打印页数**。
作业日志也会显示此信息。

管理作业

搜索作业

在连接的 Fiery server 上使用搜索参数（例如，作业标题、用户或日期）搜索并查找作业。

“搜索”功能可让您在当前选择的 Fiery server 上快速查找作业。此功能是“作业中心”工具栏的一部分，适用于当前视图中的作业。在“保留”、“已打印”、“已存档”、“正在处理”、“正在打印”或“全部作业”队列中搜索作业。

您可以通过以下操作之一搜索作业：

- **简单作业搜索** - 要在当前视图中执行所有列内容基本搜索（即使因为滚动条列在屏幕上不可见），请使用搜索字段。例如，如果您键入“Letter”，您可以找到作业标题中带有“Letter”的作业以及输出纸张大小列的承印材料名称中带有“Letter”的作业。
- **高级作业搜索** - 要同时按多个条件（列）搜索，单击列标题上方过滤器旁边的箭头，然后指定搜索条件。

简单作业搜索

您可以在任何视图中使用搜索字段查找作业。从一个视图切换到另一个视图时，之前的搜索条件会被清除。

- 1 在“作业中心”工具栏图标上方的搜索字段中键入搜索条件。
- 2 按 Enter 键或单击放大镜图标（“搜索”图标）查找符合指定搜索条件的作业。
键入的文本不区分大小写。
特定值搜索会在当前视图的所有列上执行，即使因为滚动条列在屏幕上不可见。
- 3 执行搜索之后，您可以通过单击清空或切换到另一个视图以清除当前搜索条件。这样可允许您按不同的条件搜索。

搜索所有 Fiery servers

您可以通过在 Command WorkStation 中的所有已连接的 Fiery servers 上搜索定位作业。

要在所有 Fiery servers 上进行搜索，Command WorkStation 必须连接到多个 Fiery server。

从 Command WorkStation 作业中心中的简单搜索位置搜索所有已选择的 Fiery servers。

当您使用搜索全部 Fiery servers 功能时，您还可以查看特定用户提交到所有服务器的所有作业。

- 1 在“作业中心”工具栏图标下方的搜索字段中键入搜索条件。

2 单击搜索字段下的搜索所有 Fiery 服务器链接。

通过简单搜索功能选择作业时，可以使用这些条件：作业标题、作业状态、日期和时间、用户名、作业大小和服务器名称。

3 在搜索所有 Fiery 服务器窗口中，您可以通过在搜索字段中输入更详细的搜索信息来进一步优化搜索。

4 双击搜索结果中的作业或选择作业并单击定位作业。

搜索全部 Fiery 服务器窗口关闭，所选作业将在相关的 Fiery server 上突出显示。

或者，如果您在列表中选择作业，然后单击在 Fiery 服务器上显示搜索，就会转到 Fiery server 上的搜索结果。所有与简单搜索条件匹配的作业都显示在“全部作业”视图中。

执行搜索之后，您可以通过单击清空链接清除当前搜索条件。这样可允许您在所有已连接的 Fiery servers 上按不同的条件搜索。

高级作业搜索

您可以使用高级搜索功能同时按多个条件（列）在当前视图中进行搜索。

1 在左侧服务器列表中选择一视图。

要查看所选的 Fiery server 所有队列中的所有作业，请选择全部作业视图。

2 单击列标题上方的过滤器旁边的箭头（例如，作业状态）。

3 选择搜索条件并单击应用。

您可以在一列中进行多个选择。

可为某些列选择范围。

要还原到所选的 Fiery server 所有队列中的所有作业的视图，请选择全部作业视图。

4 对于显示日期信息的列，您可以选择以下选项之一：

- 今天 - 搜索当前日期的作业。
- 准确日期 - 搜索特定日期的作业。
选择之前或之后以搜索在特定日期之前或之后打印的作业。
- 开始日期、结束日期 - 在连续的日期范围内搜索作业。

5 要按更多列搜索，单击更多过滤器旁边的箭头，然后选择要添加的列。

要移除过滤器，请单击更多过滤器旁边的箭头，清除所选内容，然后单击保存。

6 执行搜索之后，您可以通过单击清空或切换到另一个视图以清除当前搜索条件。这样可允许您按不同的条件搜索。

保存高级搜索


1 在左侧服务器列表中选择全部作业视图。

2 搜索作业。

- 3 单击搜索结果上的**保存**。
- 4 键入搜索的名称，然后单击**确定**。
高级搜索将成为队列列表下方左侧的视图。

查看作业缩略图

缩略图显示每个已处理作业的第一页的预览，以帮助您目视识别作业。

- 单击“作业中心”工具栏右上角的图标 。
- 要对作业进行排序，请单击背景空白区域的任意位置（换而言之，不要单击作业），然后选择排序标准和排序顺序（升序或降序）。
- 您可以使用常见的键盘快捷键，以便选择多个作业以及复制和粘贴。
- 要查看其它作业信息，请将鼠标移至作业的缩略图标上。

为作业分配作业标记

您可以向作业添加一个或多个标记，这有助于对作业进行排序和管理。创建标记，选择标记的名称和颜色，然后将其分配给作业。标记与作业一起保存到特定的 Fiery server。为作业分配标记后，标记的颜色图标将显示在“标记”列中。

有关在 Command WorkStation 中添加列的更多信息，请参阅 [更改列显示](#)（第 24 页）。

每个作业最多可以应用五个标记，每个 Fiery server 最多 50 个标记。

- 1 要为作业分配标记，请选择该作业并执行以下操作之一：
 - **操作** > **标记**。
 - 右键单击该作业，并选择**标记**。您还可以一次选择多个作业。
- 2 选择现有标记或单击**新增**。
- 3 要为已分配标记的作业分配不同的标记或增加标记，可以使用与最初分配标记时相同的方法，或在“作业摘要”窗格中，单击**标记**部分旁边的铅笔图标。已创建的标记也可以在**作业属性** > **作业信息**中分配。在**作业属性**中选择的标记可以作为服务器预设、虚拟打印机或热文件夹的一部分保存。
- 4 要查看具有相同标记的所有作业，请单击**服务器**窗格中队列列表下的标记名称。
每个 Fiery server 下会列出前 10 个创建的标记以及其标记名称、标记颜色和使用该标记的作业数量。要更改标记的顺序，请选择**管理标记**。

管理作业标记

1 单击服务器窗格中标记标题旁边的向右箭头

2 选择管理标记。

您可以将标记在列表中上下移动，或将收藏的标记或常用的标记置顶。

默认情况下，会提供一个名为**优先级**的标记。您可以使用此标记或创建自己的标记。除非已创建至少一个其他标记，否则无法删除**优先级**标记。

使用已完成视图

不管作业位置如何，已完成视图列出 Fiery server 中已经打印的所有作业。

例如，发送到**打印和保留**的作业将显示在保留队列和已完成视图中。从保留队列中删除作业后，它也将从已完成视图中消失，反之亦然。

打印或错误时取消的作业不会显示在已完成视图中。

此视图默认添加，但可以通过选择已完成视图然后单击工具栏上方的**隐藏**按钮来隐藏。已完成视图隐藏后，可以通过选择下列选项启用 **服务器 > 显示已完成视图**。

导出当前视图

在 Command WorkStation 的任意视图中，您都可以将当前作业列表视图导出为文本文件。此文本文件包含屏幕上显示的所有信息，包括从通常队列（已打印、保留等）以及从您通过筛选创建的自定义视图添加到该视图的列内容。

通过添加列、移除列和筛选作业创建视图。

1 选择文件 > 导出当前视图。

2 选择文本文件的格式。

将作业移至其他队列

可以将“保留”和“已存档”列表中的作业移动或拖放到“正在处理”队列。

- 从“保留”或“已存档”队列中选择任意一个作业，单击**操作**，然后选择一项操作，例如：

注释：显示可用于已连接打印机的作业操作。

- **保留** - 将作业发送至“保留”队列。
- **处理及保留** - 处理但不打印作业。
- **存档** - 将作业存档到“已存档”队列。

您也可以在其中一个队列中选择作业并将其拖入另一个队列。

将作业发送至另一个 Fiery server

使用**复制至**和**移动至**命令，您可以将作业转移到另一个连接的 Fiery server。

当您作业传输到相同型号和版本的 Fiery server 时，还会传输光栅数据（如果可用）。将作业传输至不同的 Fiery server 型号时，只能传输源文件，而不能传输光栅数据；打印前，需要在目标 Fiery server 上对作业进行重新处理。在传输作业时，如有必要应复查和重新指定所有作业属性，因为不同类型的 Fiery servers 的工作方式可能会不同。

1 执行以下操作之一：

- 在作业中心选择任意一个保留的作业，将其拖放至**服务器**列表中的另一台 Fiery server。
- 在作业中心选择任意一个保留的作业，然后单击**操作** > **复制至**或右键单击作业并选择**复制至**。
- 在作业中心选择任意一个保留的作业，然后单击**操作** > **移动至**或右键单击作业并选择**或移动至**（FS350/350 Pro 以及更新版本）。

2 选择 Fiery server。

作业传输至所选的服务器。

存档作业

存档作业将存储作业及其设定，以供后续使用，这使您能够快速重新打印作业，无需再次导入和设置作业。您可以保存光栅图像，从而在再次打印时无需对其重新处理。存档作业可存储在计算机可访问的任何文件夹中，例如网络文件夹或本地文件夹，并且可与其他文件一起备份。

利用 Archive Manager 存档作业

存档管理器可以将已存档作业从 Fiery server 移至您选择的文件夹，确保即便升级或重新加载 Fiery server 也会保留作业。

- 简单安全的归档解决方案，适合所有 Fiery server 作业
- 在 Fiery server 之外存档作业
- 在多个 Fiery server 之间轻松共享存档作业
- 与多个 Command WorkStation 用户共享存档
- 更快地查找已存档作业，即使 Fiery server 脱机
- 在一个视图中列出所有已存档的作业

利用存档管理器存档作业之后，“已存档”队列不会在 Fiery server 的名称下列出。相反，所有已存档的作业均会显示在此 Archive Manager 窗口中。

首次设置 Archive Manager

- 1 在 Command WorkStation 的左上角，单击“Archive Manager”。
- 2 单击开始。
- 3 单击浏览并选择 Archive Manager 用于存储存档作业的位置，然后单击**选择文件夹**。
- 4 在显示名称字段中为位置键入一个描述性的名称。
- 5 单击**确定**。
- 6 单击**迁移**。
- 7 在**迁移存档作业**窗口中，确保源位置有效。

有关详细信息，请参阅[迁移时无法访问文件夹](#)（第 93 页）。

窗口上半部分的位置为源位置和当前存储存档作业的文件夹。您在窗口下半部分选择的单个位置为欲将作业移至的 Archive Manager 中的目标位置。将作业移至新的位置后，您可以通过 Archive Manager 对其进行管理、备份（以便同其他文件和文件夹一起进行安全保管）以及保留（即便重新加载或升级 Fiery server）。

- 8 单击**迁移**。

如果 Fiery server 还有作业需要迁移（因为操作被跳过或取消），Command WorkStation 仍将显示“存档”队列。要恢复迁移流程，请单击“已存档”队列上的蓝色“迁移”按钮。

利用 Archive Manager 存档作业

迁移作业时一个一次性活动。将作业迁移到存档文件夹后，您可以将后续作业存档至相同位置或其他位置。

- 1 执行以下操作之一：
 - 选择“保留”或“已打印”队列中的任意作业，将其拖至 Archive Manager。
 - 选择**作业中心**中的任意作业并单击 **操作** > **存档**。
 - 右键单击**作业中心**中的任意作业，然后单击**存档**。

- 2 选择存档位置。

您可以选择保留可用的缩略图和预览。

注释： 这会增加存档文件的文件大小。

- 3 要指定其他位置，请单击**编辑位置**，然后单击**管理位置**窗口中的**添加**。浏览至要用于存档作业的文件夹，单击**选择文件夹**。

了解存档的作业

已存档作业包含 Fiery server 收到的原始源文件以及为该作业设置的作业属性（作业工单）。

作业工单可以引用基于服务器的资源（如色彩配置文件）、基材类别条目和校准设定。尽管这些服务器资源未与存档文件一起保存，但作业工单仍会引用它们。如果作业工单指向的资源不再可用，则作业将使用该资源的默认设定。

存档文件包含特定服务器信息和设定，仅当将作业存储到与创建作业使用的服务器相同的服务器时才会完全应用它们。您可以将存档作业恢复或导入到其他服务器。如果服务器为不同型号，则会保留两个服务器共有的作业工单设定，而未显示的其他设定将被替换为服务器默认设定。

存档作业时，您可以保存已处理作业的缩略图预览，这也会保存作业的光栅图像，从而使得后续无需再处理该作业。保留缩略图和预览会增加存档文件的文件大小。

迁移时无法访问文件夹

如果位置不可用，则无法使用 Archive Manager 迁移作业。

- 验证文件夹在计算机或网络上是否可用。位置可能会因文件夹已重命名、移动或删除而不可用。
- 验证您具有读取/写入权限。Archive Manager 依靠计算机操作系统来处理验证。尝试在 Windows Explorer 或 macOS Finder 中打开文件夹。
- 列出的其他计算机上的位置是您熟悉的路径，如 `C:\users\admin\desktop`，但此路径可能通向其他用户的计算机。要访问这些作业，请在其他计算机上使用 Command WorkStation 访问作业。

管理存档位置

1 在 Command WorkStation 左上角的 Archive Manager 的作业窗格中，单击“设定”图标 。

2 单击您要执行的操作图标。

添加 单击“添加”将现有已存档作业的文件夹添加到 Archive Manager 中，或存储未来的存档作业。

移除 移除位置。

编辑 您可以只更改文件夹的显示名称，而不更改其位置。如果文件夹已移动，则将其再次添加为新文件夹。

设定为默认值 将该位置设为作业存档的默认位置。

共享存档文件

Archive Manager 文件夹可位于网络、云复制服务或本地计算机上。以用于任何其他文件或文件夹相同的方式，备份存档文件夹。

要在网络上共享存档文件，请使用所有用户均可访问的网络文件夹。首先在您的计算机上打开此文件夹，确保其可用。在每台使用 Command WorkStation 的计算机上，将此文件夹添加为 Archive Manager 位置。请求您的网络管理员备份 Archive Manager 网络文件夹。

存档作业可与多个 Fiery server 共享。例如，您可以在 Fiery server #2 上使用通过 Fiery server #1 存档的作业。如果两者为相同型号和版本，则会保留所有作业属性。如果目标 Fiery server 为不同型号或版本，则会丢弃光栅图像（如存在），并且您需要在打印之前重新处理作业。无法使用目标 Fiery server 上不可用的任何作业属性。在打印之前先验证作业属性。

搜索存档的作业

您可以按标题、用户名、纸张大小或列中显示的任何其他信息搜索所有存档的作业。

1 在 Command WorkStation 的左上角，单击“Archive Manager”。

2 在搜索框中，键入搜索标准。

Archive Manager 将显示前 50 个作业。要显示更多作业，单击 > 和 >> 按钮。

要显示与作业相关的更多属性，请右键单击列标题并添加列。

使用存档的作业

存档作业后，您可以像其仍位于 Fiery server 上一样使用它。

1 在 Command WorkStation 的左上角，单击“Archive Manager”。

2 在窗口左上角的所有位置菜单中，选择所有位置或特定位置。

最多显示 50 个作业。要查看多个作业，请使用作业列表右上角的箭头。

3 右键单击作业并选择您想要对已存档作业执行的操作。

如果连接了多个 Fiery server，则您也可以选择想要向其发送作业的 Fiery server。要确保保留所有作业属性，请选择与存档作业相同的 Fiery server，它在列来源服务器中列出。

停用 Archive Manager

• 执行以下操作之一。

a) 在编辑 > 预置 > Archive Manager 中，清除启用 Archive Manager。

b) 在说明屏幕中，单击不，谢谢。

如果在迁移之后停用 Archive Manager，则迁移的作业仍位于 Archive Manager 使用的位置/文件夹。要使用这些存档的作业，请选择文件 > 导入存档的作业并浏览至文件夹位置。

不使用 Archive Manager 存档作业

将作业存档到 Fiery server 硬盘（内部存档）或者存档到可移动介质或联网驱动器（外部存档）。

存档后的作业会显示在作业中心的已存档队列下。

1 执行以下操作之一：

- 选择保留或已打印队列中的任意作业，将其拖至已存档队列。

注释：您无法将作业从计算机拖至已存档队列。如果作业已在 Fiery server 中，您仅可将其拖至已存档队列

- 选择作业中心中的任意作业并单击 **操作 > 存档**。
- 右键单击作业中心中的任意作业，然后单击**存档**。

2 执行以下操作之一：

- 在目录列表中选择设置默认值。
- 您可以选择保留可用的缩略图和预览。

注释：这会增加存档文件的文件大小。

- 您可以选择始终提示选择档案位置和选项。
- 要指定另一个位置，请单击**添加**。浏览至要用于存档作业的文件夹，单击**选择文件夹**。

3 单击确定存档作业。

- ### 4 您可以通过服务器菜单或者单击服务器列表中服务器名称旁边的“更多”图标随时访问档案设定。即使先前已清除始终提示选择档案位置复选框，也可以编辑档案设定。

清空服务器

清空服务器可让您清空 Fiery server 中的各种作业、日志和 VDP 资源，以便腾出空间。清空服务器在 Command WorkStation 的服务器菜单下可用。

注释：此操作无法撤消。

拖放文件管理

使用拖放功能移动文件。

您可以将文件拖放到多个不同的区域。此功能可以让您可以将文件从计算机移动至 Command WorkStation。对于文件管理和作业工作流程而言，这是一个容易使用的功能。

以下区域支持从计算机拖放到 Command WorkStation：

- “保留”队列（焦点对准主窗口时）
- “正在处理”队列（焦点对准主窗口时）

- 服务器列表中任何已连接 Fiery servers 的“保留”队列
- “作业中心”顶部的“正在处理”窗格

以下区域支持在 Command WorkStation 内部拖放：

- “保留”队列
- “正在处理”队列
- Archive Manager
- 已存档队列
- 在服务器列表中的服务器之间使用**发送至**命令（操作 > 发送至）

注释：您必须登录到两个 Fiery servers。

- “作业中心”顶部的“正在处理”窗格

估计墨水用量

借助 Command WorkStation，您可以估计作业将使用的墨水成本以及墨水量和覆盖面积。只能为具有相关光栅数据的已处理作业提供估计。

设置成本和作业列

- 1 以管理员身份登录。
- 2 在“服务器”菜单中，选择**墨水估计设定**。
此窗口将会显示 Fiery server 支持的所有着色剂，而不仅仅是所连接的打印机上当前已安装或配置的着色剂。
- 3 选择货币符号。
- 4 单击名称旁边的“编辑”图标（铅笔）并输入成本。
要得到成本估计，您必须输入一个值。要获取最新的成本，请联系您的供应商。若要接收专用着色剂的估计值，只输入将会单独支付的着色剂成本。可以将（维护合同中）已包括的任何着色剂输入为 0。
- 5 单击**确定**。
- 6 要将相关列添加至作业中心，请右键单击“作业列表”中的任意列标题，然后选择想要的列（“估计的成本”、“估计的墨水量”、“估计的覆盖区域”）。
“估计的覆盖区域”基于输入文档大小。

估计成本

此功能可能不支持每一个 Fiery server 。

- 1 在“作业列表”中选择一项已处理的作业。
如果作业未处理，请右键单击它并选择**处理及保留**。
若要使估计值正确，您必须使用打印作业时使用的相同作业属性设定。
- 2 右键单击作业并选择**估计墨水**，或者在选择作业后再选择**操作 > 估计墨水**。
正在估计作业时，进度条将会在“已保留”列表中的作业标题旁边显示估计进度。
- 3 要取消正在进行的估计，请右键单击作业并选择**取消成本估计**，或单击进度条中的 X。
- 4 若要查看已完成的估计，请执行以下操作之一：
 - 查看作业列表中的**估计的墨水列**。
 - 单击“作业摘要”窗格底部的**详情链接**。
 - 右键单击作业并选择**墨水估计详情**。
 - 选择**操作 > 墨水估计详情**。
 - 对于已完成的打印作业，将列添加至“作业日志”。
- 5 要查看作业列表中所有作业的已完成估价，请选择**文件 > 导出当前视图**，并将文件保存到计算机。

在估计之后更改份数

如果在成本估计完成之后更改作业份数，估计的成本将自动更新。

在估计之后更改成本或作业属性

如果在估计之后更改成本，则必须重新处理和重新估计作业。如果在完成估计之后更改作业属性（份数除外），致使作业需要重新处理，则当前估计值将被清除，并且您必须申请新的估计值。

查看估计打印时间

将作业导入到 Command WorkStation 中后，您可以查看对打印作业所需时间的估计。这只是大致的估计值。您可以通过在作业中心中添加**打印时间估计**列来查看打印作业的估计时间。

- 1 右键单击作业列表中的任意列标题。
- 2 单击**新增 > 其他**。
- 3 选择**打印时间估计**。

为未处理和已处理的作业提供估计值，但已处理作业的估计值会更准确地分析。

打印作业时，预计打印时间 (HH:MM:SS) 会显示在作业中心的 Command WorkStation 打印进度栏上方。

Fiery JDF 作业

关于 Fiery JDF 和 JMF

Fiery JDF 新增了对各种 JDF 模式和处理元素的支持。您可以使用 Command WorkStation 在处理作业的过程中查看 JDF 设定并纠正错误，如纸张不匹配。

工单定义格式 (JDF) 是一种基于 XML 的开放式标准文件格式，它使您能够在不同应用程序之间传递数据，自动化打印生产流程。通过简化数据交换，JDF 使数字化生产更快、更有效，同时还促进作业详请的更快移动。JDF 电子标签指定从客户概念到最终生产如何处理和生产作业。

将 JDF 文件看作是特定作业客户规范的电子版本。例如，以支持 JDF 的设备可读的标准化 XML 格式表示带有“100 份 10 页的文档，20 号信纸大小的白皮书，双面打印，黑白”作业规范客户要求的作业工单，即，JDF 标签。

作业消息处理格式 (JMF) 是 JDF 工作流程中使用的通信协议。JMF 消息包含有关事件 (启动、停止、错误)、状态 (可用、脱机等等)、结果 (计数、浪费等等) 的信息。Fiery JDF 使用 JMF 来打开 JDF 提交应用程序与 Fiery server 之间 JDF 模式或 JDF 处理作业标签的集成式双向通信。

Fiery server 通过对 JMF 的支持将 JDF 作业和生产数据 (如交付/打印时间和所使用的材料) 的状态反馈提供给 JDF 提交应用程序。

Fiery JDF 设置

必须在 Configure 中打开 Fiery JDF (作业提交 > JDF 设定)，以允许将 JDF 作业提交到 Fiery server。配置 Fiery server 时可指定 JDF 参数。

- **使用虚拟打印机的作业设定** - 如果需要的话，选择一台虚拟打印机。
- **作业操作** - 从保留、处理及保留、发送至打印就绪、发送至打印队列中进行选择。
- **用上述设定覆盖 JDF 作业** - 覆盖在 JDF 作业工单中指定的设定。
- **作业关闭** - 指定自动关闭或手动关闭以在打印之后关闭 JDF 作业并让其返回至发送者。
- **关闭时所需的信息** - 指定关闭时所需的信息。
- **公用全局路径** - 添加、编辑或删除公用资源 SMB 上的文件搜索路径。

有关如何在 Configure 中指定 JDF 设定的详细信息，请参阅《Configure 帮助》。

启用 JDF 提交应用程序

Fiery JDF 包含可用来测试并验证 JDF 提交应用程序的启用机制。您可以在 Fiery server 中或通过从 JDF 提交应用程序发送的 JMF（作业消息处理格式）消息为 Fiery JDF 打开特定 JDF 提交应用程序。

如果尚未打开 JDF 提交应用程序，则以下指示器通过尚未测试和支持的应用程序向用户发出有关作业的警告。

- 在 Command WorkStation 作业列表中显示作业的警告状态消息。
- “JDF 详情”窗口中显示警告消息。
- JMF 备注返回带有如何验证应用程序相关信息的 JDF 提交应用程序。

Fiery JDF 工作流程

作业处理后，Fiery server 使用 JMF（JDF 的作业消息处理格式）将状态和审核信息发送回 JDF 作业提交应用程序。

JDF 作业提交给 Fiery server 之后，系统将会检查作业是否有错误或冲突。如果没有错误或冲突，操作员可从 Command WorkStation 中的**操作菜单**选择其他的打印操作，或者选择直接打印作业。

发现错误时，作业的**作业状态列**会显示错误。

您可以在**作业错误**窗口中选择解决或忽略 JDF 标签冲突。如果忽略冲突，作业可能会打印，但 JDF 信息将丢失。

打印 JDF 作业后，如果 Fiery server 已经针对**自动关闭**进行了配置，作业完成消息会自动返回提交应用程序。对于**手动关闭**，操作员需要在作业完成打印之后，通过 Command WorkStation 窗口关闭作业。

提交 JDF 作业

您可以使用 Fiery server 的 JMF URL 通过 Hot Folder 过滤器或传统的 JDF 提交应用程序提交 JDF 工单。

- 1 通过 JDF 提交应用程序将作业发送至 Fiery server。
- 2 作业可通过 JMF（作业消息处理格式）发送。提交应用程序将作业发送至 Fiery server 的 JMF URL。
- 3 输入以下格式的 Fiery server JMF URL：
`http://<host>:<port>`（例如，`http://192.168.1.159:8010`）

在 Command WorkStation 中显示 JDF 列标题

JDF 作业通过 Fiery server 接收并显示在 Command WorkStation 的“保留”或“已打印”队列中，您可以选择列标题的 JDF 集以显示有关 JDF 作业的有用信息。

- 如要显示 JDF 作业的列标题，请右键单击列标题栏并选择 **JDF 集**。

标题的默认 JDF 集已添加。右键单击列标题栏，然后单击**新增** > **JDF** 以查看其他 JDF 类别。

Fiery JDF 作业和虚拟打印机

可在 Fiery server 上定义虚拟打印机并在 JDF 标签内部将其作为 NamedFeature 引用。

在 Fiery JDF 设置中，您可以为作业提交指定虚拟打印机。如果在 Fiery server 中如此配置（在 JDF 的“配置”部分中），作业将随后在该虚拟打印机中使用作业设定。JDF 标签中的任何设定替换“解锁”的虚拟打印机设定。

有关虚拟打印机的详细信息，请参阅“[虚拟打印机](#)（第 174 页）。

指定作业的 JDF 设定

在“保留”或“已打印”队列中选择 JDF 作业时，您可以在 JDF 设定窗口中设置 JDF 作业选项。

- 要打开 JDF 设定窗口，请右键单击并选择 JDF 设定或单击操作 > JDF 设定。

JDF 设定窗口有以下选项卡可用：

- **纸张** - 显示对应基材类别条目旁的 JDF 作业纸张属性。用于 JDF 作业的纸张可手动映射到此标签的基材类别条目。请参阅 [启用 JDF 提交应用程序](#)（第 99 页）。
- **作业信息** - 显示 JDF 标签中找到的信息。允许您指定其他 MIS 详情并添加备注。
- **运行列表** - 显示用来生成 JDF 作业内容的客户提供的文件。允许您在窗口添加和编辑文件以及对文件重新排序。
- **关闭作业** - 允许操作员手动关闭作业。

在各个标签中可进行以下操作：

- **关闭作业** - 根据“配置”中的参数集关闭作业。
- **查看纸张标签** - 在 JDF 提交应用包括原始作业工单的人工可见副本的情况下，该选项打开。
- **确认** - 保存设定并关闭窗口。
- **取消** - 关闭窗口，不保存对设定的任何更改。

作业信息选项卡

作业信息选项卡可显示有关正在提交作业的 JDF 信息。

作业名称、作业 ID 和来源字段自动填充。

以下区域自动填充并且模式为只读：

- 作业标头
- 作业安排
- 客户信息

MIS 详情

MIS 详情区域可让您针对以下各个类别从菜单选择设定：

- **可支付的** - 指定是否应该支付作业的费用。
- **工作类型** - 指定作业是否应该更改以及更改的方式。
- **工作类型详情** - 指定更改的原因。只有带有某些工作类型的值时，某些工作类型详情的值才有效。例如，如果工作类型设置为**原件**，则**工作类型详情**将被忽略。
- **操作模式** - 指定操作模式的类型。

备注

备注区域可使用 JDF 备注填充并且模式为只读，但是，您可以通过单击**添加**按钮并在空白字段输入您的备注来添加备注。

备注显示在作业属性窗口作业信息选项卡的作业注释区域。

运行列表标签

运行列表标签可显示用来生成内容页面图以填充 JDF 作业的 PDL 文件位置。文件路径按照打印作业时文件抽出的顺序显示。各个路径针对各个作业支持一种文件类型。可支持不同的协议。

- 受支持的协议：HTTP、FTP、SMB、MIME、本地文件
- 受支持的文件类型：PDF、PostScript、PPML、VDP、ZIP

注释：多个文件类型不受同一作业支持。如果您的第一个条目正在连接 PDF 文件，则作业的所有文件应该为 PDF。

您可以添加路径，修改路径名称或删除路径。

注释：您无法删除来自运行列表的作业所需的已验证路径。作业至少需要一个有效的条目。

如果 JDF 标签有文件名，但是无法将文件放置到“配置”中定义的路径中，则出现警告图标。然后，您可以选择**编辑**并插入正确的路径。

关闭“作业”选项卡

Configure 中的**手动关闭**打开时，操作员必须关闭作业以便提交应用程序接收作业相关生产信息（即使作业取消）。

其他用户可关闭作业，从而记录作业的实际完成状态并将其返回到发送人。“Print MIS 解决方案”用户在运行过程中可接收生产状态，并在关闭 Fiery server 上的作业后接收成本审核详情。

如果所需的信息已提供，您可以在 Fiery JDF 工作流程中随时以手动方式关闭作业。

在 Fiery JDF 设置中，您可以指定自动或手动关闭作业及关闭作业所需的信息（如果有的话）。

关闭作业选项卡显示以下自动填充字段：

- **基材类别** - 列出 JDF 标签中指定的纸张。如果使用不同的纸张，您可以更改此条目。
- **员工 ID** - 来自用户在登录到 Command WorkStation 时所使用的登录信息。
- **纸张产品 ID** - 表示基材类别中的产品 ID。

- 计划的印张 - 来自 JDF 标签。
- 实际印张 - 来自 Fiery server 作业日志。

您可以根据需要覆盖这些字段的条目，纸张产品 ID 和计划的印张除外。

将 JDF 作业纸张添加到基材类别

将 JDF 作业单提交到 Fiery server 之后，服务器尝试为 Fiery server 上的基材类别中相应条目的 JDF 作业自动映射指定的纸张。

如果自动纸张映射失败，您可以查看 JDF 作业单中的 JDF 作业纸张并手动选择作业的基材类别纸张条目。

- 1 如果要添加 JDF 作业中使用的纸张，请从 JDF 作业单中选择并将其添加到**作业属性窗口纸张标签**中的基材类别。
- 2 从**映射到基材类别**菜单中选择**添加/映射到基材类别**。

有关添加新纸张到基材类别的一般信息，请参见 [创建基材类别条目](#)（第 185 页）。

解决 JDF 作业中的纸张冲突

如果 JDF 标签使用的纸张无法自动映射到基材类别，Command WorkStation 将显示作业错误。您可以将 JDF 作业的纸张添加到基材类别以解决该问题，方法是将其映射到现有纸张条目或将其添加为新条目。

- 1 右键单击选择的 JDF 作业并选择 **JDF 设定**或**单击操作 > JDF 设定**。
- 2 选择**解决 JDF 冲突**。
- 3 在 **JDF 设定**窗口的纸张选项卡中，从**映射到基材类别**菜单选择相应的承印材料条目或选择**添加/映射到基材类别**，然后单击**确定**。

为 JDF 作业指定的纸张参数列在所选基材类别纸张条目的参数旁。您可以立即打印该作业。

管理颜色

彩色打印选项

彩色打印选项控制应用于打印作业的颜色管理。

从 Command WorkStation 的 **设备中心** > **颜色设置** > **颜色管理** 访问的彩色打印选项显示了 Fiery server 的默认彩色打印设定。如果未为作业指定彩色打印设定，则应用默认彩色打印设定。用户可以通过“作业属性”中进行更改覆盖作业的默认设定，除非设定已锁定。

有关默认作业设定的详细信息，请参阅 [设置所有作业属性的默认值](#)（第 50 页）。

校准由输出特性档确定，而不是由打印选项确定。所显示的校准设定与所选的输出特性档关联。

有关使用彩色打印选项进行打印的详细信息，请参阅用户文档集的《彩色打印》部分。

您可以获取多种资源帮助您在 Command WorkStation 中管理彩色工作流程。您将找到帮助您最大程度利用颜色工具的培训视频链接和其他材料。请参见：

- [Learning@Fiery](#) 的学习解决方案
- 颜色设定最佳实践 [流程图](#) [视频](#)

查看或编辑默认颜色打印选项

您可以查看或编辑大多数颜色打印选项的默认设定。

所有颜色打印选项都显示在一个窗口中，顶部显示基本设定，接下来是颜色输入和颜色设定。颜色设定适用于大部分高级用户。

1 通过以下任一方式打开设备中心：

- 在服务器窗格中单击服务器名称旁边的“更多”图标（三个垂直的点）。
- 在服务器窗格中双击服务器名称。
- 单击 **服务器** > **设备中心**。
- 右键单击服务器名称并选择**设备中心**。

2 在颜色设定下，单击**颜色管理**，然后单击**设置默认值**。

3 在默认设定窗口的颜色选项卡上，单独设置选项并选择是否锁定或解锁选项。 您也可以选择**锁定全部**或**解锁全部**。

4 单击**确定**。

您可以获取多种资源帮助您在 Command WorkStation 中管理彩色工作流程。您将找到帮助您最大程度利用颜色工具的培训视频链接和其他材料。请参见：

- [Learning@Fiery](#) 的学习解决方案
- 颜色设定最佳实践 [流程图](#) [视频](#)

色彩模式设定

色彩模式设定指定输出色彩空间（如 CMYK）。如果您更改**色彩模式**设定，色彩管理选项会重设为服务器默认设定。

整个作业将以灰度、CMYK 或 CMYK+（如果可用）打印。

注释：CMYK 输出是指至少四种处理颜色的印刷输出。如果印刷机或打印机支持 RGB 输出，而非 CMYK 输出，则《Fiery Command WorkStation 帮助》中对 CMYK 的所有引用都不适用。有关专门支持 RGB 输出的印刷机或打印机的信息，请参阅特定产品的文档。

颜色模式可能的设定包括：

- **灰度** 适用于灰度或黑白文档。
- **CMYK** 适用于彩色文档。
- **CMYK+** 将所有色料作为处理色，在适用位置打印带有 CMYK 色料加上其他色料的颜色输出。Fiery server 可能提供一到三种其他的着色剂（如支持）。

注释：并非全部 Fiery servers 都提供 CMYK+。

输出特性档

输出特性档打印选项指定用于处理作业的输出特性档。打印作业中的颜色数据将转换到印刷机的色彩空间，这在输出特性档中做了说明。

此外，与输出特性档关联的校准将在打印前应用于作业。

Fiery server 包含一个或多个默认输出配置文件，每个配置文件为特定的承印材料类型创建。您还可以将自己的输出配置文件导入 Fiery server。

使用作业定义的设定

您可以让 Fiery server 自动确定输出特性档，而不是为作业选择特定的输出特性档。打印作业中所用的色彩模式和承印材料类型将确定特性档，或者如果作业使用源自基材类别的承印材料，则将采用基材类别中确定的输出特性档。

有关默认输出特性档的详细信息，请参见[设置默认颜色输出特性档](#)（第 105 页）和[Fiery server 如何确定要使用的是哪个输出特性档？](#)（第 105 页）。

设备链接特性档

如果 CMYK 到 CMYK 或 RGB 到 CMYK 设备链接特性档适用于指定输出特性档和来源特性档，**输出特性档**列表下将显示**选择的设备链接特性档**。若已经选择设备链接特性档，**来源特性档**列表下将显示特定的设备链接特性档名称。该区域的其他来源设定将禁用，因为这些设定不适用于该设备链接特性档工作流程。

在此情况下，所选输出特性档不用于颜色管理，因为设备链接特性档已使用。

有关设备链接特性档的更多信息，请参阅 [设备链接配置文件](#)（第 106 页）。

设置默认颜色输出特性档

如果不希望为每个作业手动选择输出特性档，则您可以将一个输出特性档指定为默认值。此外，您还可以覆盖特定作业的默认设定。

必须按照使用作业定义的设定规则指定首选输出特性档。

对于作业不使用基材类别的情况，或者基材类别指定服务器默认值时：

- 请转至设备中心 > 资源 > 特性档。在输出特性档下，选择首选输出特性档，并将其与所有可用承印材料类型关联。

注释：仅当 Fiery server 工作流程支持时，才能将输出特性档与承印材料关联。

您可以覆盖指定作业的默认值，方法是转至作业属性 > 颜色 > 输出特性档。从列表中选择一特性档（使用作业定义的设定除外）。此外，您还可以将特定输出特性档设为默认值，方法是通过 Command WorkStation 中的 Server 菜单访问设置默认值。

注释：默认设定窗口的颜色选项卡中显示的默认输出特性档即 Fiery server 设置的输出特性档。此处显示的注释（使用作业定义的设定始终为默认特性档选择）是指作业属性窗口中的输出特性档菜单。

Fiery server 如何确定要使用的是哪个输出特性档？

在决定用于作业的输出特性档时，Fiery server 需要考虑许多因素。

这些因素依赖于 Fiery server 上基材类别的实施，这将确定用户如何选择作业的承印材料。

基材类别以下列三种方式之一实施：

- 基材类别必须用于承印材料选择。
- 对于承印材料选择，基材类别是可选项。
- 基材类别不可用于承印材料选择。

注释：基材类别的实施取决于 Fiery server 如何为其提供支持。

Fiery server 运行以下测试以确定要使用的输出特性档。

- 1 作业属性中的输出特性档设置为自动输出特性档选择？
- 2 是否使用基材类别？
- 3 设定的哪个输出特性档最接近作业的设定？

作业属性中的输出特性档设置为自动输出特性档选择？

对于自动特性档选择，必须将作业属性窗口颜色选项卡中的输出特性档打印选项设为使用作业定义的设定。因为要考虑的更多属性不止包括承印材料，该选项将显示为使用作业定义的设定。例如，如果颜色模式设置为 CMYK+，颜色模式除了用来确定承印材料本身外，还可能用来确定特性档。

如果选择了特定的输出特性档，则会使用它。当您不满意自动选择的特性档或者当您想要使用其他特性档时，可以做出特定选择。

是否使用基材类别？

如果输出特性档关联设为服务器默认值，则会使用第三个测试。

设定的哪个输出特性档最接近作业的设置？

检查可用输出特性档和作业设置之间的关联。转至**设备中心 > 资源 > 特性档**并展开**输出特性档**部分。

打印选项取决于连接的服务器。例如，**承印材料类型**打印选项通常可用但不总是可用。

Profile Manager（**设备中心 > 资源 > 特性档**）中**描述**列中的选项通常不——匹配大量等效的作业设置。

例如，**作业属性**可能会提供多个涂层选项，但是可能只有一个输出特性档设置与涂层承印材料类型关联。在此情况下，所有涂层承印材料均会使用与涂层选项关联的输出特性档。

要更改承印材料类型默认使用的输出特性档，请双击您选择的输出特性档，然后选择此特性档兼容的承印材料类型。可以为多个或者所有可用承印材料设置指定单个输出特性档。

设备链接配置文件

要为打印作业选择设备链接配置文件，设备链接配置文件必须驻留在 Fiery server 上并与特定的来源配置文件和输出配置文件关联。

当您选择与设备链接配置文件相关联的来源配置文件和输出配置文件设定时，Fiery server 将忽略其正常颜色管理并将设备链接转换应用于作业中的颜色数据。不使用来源配置文件和输出配置文件。

非驻留在 Fiery server 上的配置文件不会显示为设定。作业不会选择与来源配置文件设定和输出配置文件设定无关的设备链接配置文件。因此，即使与设备链接配置文件关联的来源配置文件和输出配置文件没有用于计算颜色转换，它们也必须驻留在 Fiery server 上。

如果已启用或指定下表中显示的任何**颜色输入**设定，则会禁用设备链接特性档：

RGB-CMYK 设备链接	CMYK-CMYK 设备链接
使用 RGB 嵌入的配置文件	使用 CMYK 嵌入的配置文件
RGB 渲染方法	CMYK 渲染方法
仅使用黑色打印 RGB 灰色	仅使用黑色打印 CMYK 灰色
	黑点补偿

RGB 来源、CMYK 来源和灰度来源

RGB 来源、CMYK 来源和灰度来源打印选项允许您在文档中分别定义 RGB、CMYK 和灰度数据的色彩空间，以便相应的颜色转换出现在 Fiery server 上。

常用色彩空间在 Fiery server 上均可用。对于其他，您可以将 CMYK 和 RGB 自定义配置文件导入到 Fiery server 中。自定义灰度配置文件无法导入。

RGB 来源

当为 **RGB 来源**指定配置文件时，Fiery server 会覆盖来源颜色空间定义或其他颜色管理系统可能已经指定的配置文件。例如，如果您的文档包含嵌入式 RGB 配置文件，则 **RGB 来源**设定会替换它。

当指定 RGB 来源配置文件时，来自 Fiery server 的输出在平台之间是一致的。**RGB 来源**选项如下：

- **EFI RGB** - 指定为不了解他们的 RGB 数据详细信息用户建议使用的 Fiery 定义色彩空间。
- **sRGB (PC)** - 是 Microsoft 和 Hewlett-Packard 推荐的色彩空间，通常为家庭和办公室应用程序而设计。

- **Apple 标准** - 指定较旧的 Mac 计算机显示器的色彩空间。
- **Adobe RGB (1998)** - 是 Adobe 定义的色彩空间，在某些印前工作流程中用作 Adobe Photoshop 的默认工作空间。
- **eciRGB v2** - 是欧洲色彩促进会 (ECI) 向广告公司、出版商、复制和打印公司推荐使用的空间，用作 RGB 工作色彩空间和颜色数据交换格式。
- **Fiery RGB v5** - 是对使用办公应用程序的用户推荐的 Fiery 定义色彩空间。该色彩空间类似于 EFIRGB，但比较大且可以提供更多所需的蓝色输出。

如果您不希望 RGB 来源替换其他指定的来源色彩空间，请选择使用 **RGB 嵌入的特性档**选项。

如果使用 **RGB 嵌入的配置文件**选项启用，Fiery server 将接受带 RGB 配置文件的文档中的对象，不带配置文件的对象将通过“作业属性”的 RGB 来源配置文件进行颜色管理。

CMYK 来源

可将 **CMYK 来源**选项设定为 Fiery server 上显示的任何 CMYK 来源配置文件。

要正确管理使用 ICC 配置文件分色的打印图像中的颜色，打印图像时必须指定相同的配置文件。

根据 CMYK 数据分色的 CMYK 配置文件或印刷标准，指定 **CMYK 来源**配置文件设定。该选项仅影响 CMYK 数据。

- 对于使用自定义分色法（例如用 ICC 配置文件生成的分色）来分色的图像，请在带有 **CMYK 来源**设定的 Fiery server 上选择印前工作流程中用于 RGB 至 CMYK 转换的配置文件。
- 对于根据印刷标准来分色的图像，请选择印刷标准作为 **CMYK 来源**设定。

如果作业包含嵌入的 CMYK 特性档，则选择使用 **CMYK 嵌入的特性档**选项。嵌入式特性档适用于 CMYK 数据。

可将 **CMYK 来源**选项设定为 Fiery server 上显示的任何 CMYK 来源配置文件。

如果不想将作业中的 CMYK 数据转换为输出色彩空间，可以选择以下设定之一：

- **忽略转换** - 此设定会在不经过转换的情况下将作业中的原始 CMYK 数据发送至印刷机，但会经过校准。
- **ColorWise 关** - 该设定可以将作业中未经校准且未经转换的原始 CMYK 数据发送至印刷机。但是，CMYK 数据仍受墨水和墨粉总用量限值的限制。

ColorWise 关设定适用于特定的作业，但不是 Fiery server 上的默认设定。您可以为特定作业选择该设定。

注释：当使用 **ColorWise 关**设定打印时，确保在应用程序中选择的选项不会导致应用程序修改 CMYK 数据。在使用 **ColorWise 关**设定打印时，必须在应用程序中指定无颜色管理。

灰度来源

Fiery server 支持通过自身颜色转换使用“设备灰色”和“基于 ICC 的灰度”进行作业分色处理。

灰度来源配置文件设定提供出厂安装的灰度配置文件，以用于来源到输出配置文件颜色转换。用户无法导入自己的灰度 ICC 特性档。

如果作业包含与文档中灰度对象关联的嵌入的特性档，请选择使用**灰色嵌入的特性档**选项。

灰度来源选项可设置为 Fiery server 上显示的任何出厂安装的灰度来源配置文件。

使用 RGB/CMYK/灰色嵌入的特性档

您可以指定 Fiery server 是否使用打印作业中嵌入的来源特性档（RGB、CMYK 或灰度），而不使用打印设定中指定的来源特性档。

RGB

如果您打开使用 RGB 嵌入的特性档，Fiery server 将接受带有 RGB 特性档标记对象的嵌入的 RGB 特性档信息，并将 RGB 来源特性档用于不带 RGB 特性档的 RGB 对象。如果关闭此选项，Fiery server 将使用在 RGB 来源选项中指定的特性档。

CMYK

如果您打开使用 CMYK 嵌入的特性档，Fiery server 将接受带有 CMYK 特性档标记对象的嵌入的 CMYK 特性档信息，并将 CMYK 来源特性档用于不带 CMYK 特性档的 CMYK 对象。如果关闭此选项，Fiery server 将使用在 CMYK 来源选项中指定的特性档。

灰色

如果您打开使用灰色嵌入的特性档，Fiery server 将接受带有灰色特性档标记对象的嵌入的灰色特性档信息，并将灰色来源特性档用于不带灰色特性档的灰色对象。

黑点补偿

使用黑点补偿选项可控制 CMYK 源颜色阴影区域的输出质量。

通过缩放源颜色从而使源特性档中最黑的点映射到输出特性档中最黑的点进行黑点补偿。在 CMYK 源色彩空间大于印刷机的色域时，使用黑点补偿可增强阴影中的细节。在校样应用中，当 CMYK 源色彩空间小于印刷机的色域时，请勿使用该选项。

注释：对于 RGB 源颜色，黑点补偿始终应用于相对色度。黑点补偿不应用于绝对色度。照片已经将饱和颜色和阴影细节缩放到输出设备的颜色功能，所以黑点补偿不相关。

CMYK 渲染方法

CMYK 渲染方法选项指定 CMYK 输出转换为可用输出色彩空间色域的方式。此转换可以为打印中的彩色图像类型进行优化。

Fiery server 还提供对第五种渲染方法“纯原色”的支持。

注释：如果遇到色调再现问题，则使用照片设定。

渲染方法	适用范围	同等 ICC 渲染方法
照片 - 打印超出色域的颜色时，通常产生饱和度比图示成要低的输出。此类型可保留图像的色调关系，并且可以根据输出设备中提供的色调范围对原图像的灰度色调范围进行缩放。	照片，包括图片库中的扫描和图像以及数码相机照片图像。	图像、对比度和直观

渲染方法	适用范围	同等 ICC 渲染方法
<p>图示 - 创建饱和颜色但不将打印颜色与显示颜色精确匹配。很好地呈现色域内的颜色（比如肤色）。此类型与照片渲染方法类似，可用于提高灰度内容的对比度。</p>	<p>图示中的插图和图形。此类型可以用于包含图示和照片的混合页面。</p>	<p>饱和度、图形</p>
<p>相对色度 - 提供来源和目标白点之间的白点转换。例如，用纸白色代替显示器的青白色（灰色）。这种类型避免在空白区域和白色对象之间出现可见的边框。相对色度是默认的灰度渲染方法，非常适合于保留灰色外观。</p>	<p>当颜色匹配很重要时优先使用，不过您最好将文档中的白色打印为纸白色。此类型还可以用于 PostScript 颜色管理，以影响用于模拟的 CMYK 数据。</p>	<p>相对色度</p>
<p>绝对色度 - 不提供来源和目标白点之间的白点转换。例如，不用纸白色代替青白色（灰色）。此类型可以将裁剪色域引入到高光和阴影细节中。</p>	<p>需要精确的颜色而且可见边框没有产生影响的情况。此类型还可以用于 PostScript 颜色管理，以影响用于模拟的 CMYK 数据。</p> <p>将 CMYK 渲染方法 设为绝对色度会使用 CMYK 值模拟纸张白色，而不是让页面的纸张白色区域未打印。</p>	<p>绝对色度</p>
<p>纯原色 - 使用颜色管理尝试在具有不同颜色功能的图像系统上匹配颜色外观时所引入的不含污染性色料的纯色色料。</p>	<p>如果源内容由一种或两种处理色色料组成，则最终打印输出中也会保持一种或两种处理色色料。这种渲染方法不能实现色度准确性，并且内容可能无法与其他打印系统匹配。</p>	<p>纯原色</p>

灰度渲染方法

灰度渲染方法选项指定灰度输出转换为可用输出色彩空间色域的方式。此转换可以为打印中的灰色对象类型进行优化。

要控制灰度文本、图形和图像外观，请选择相应的渲染方法。Fiery server 允许您从当前在行业标准 ICC 特性档中发现的四个渲染方法中进行选择。

注释：如果遇到色调再现问题，则使用照片设定。

渲染方法	适用范围	同等 ICC 渲染方法
<p>照片 - 在执行色域压缩时，保留图像中的各种颜色之间的关系。</p>	<p>色域广的照片图像，尤其是转换到小色域印刷机空间时。对于灰度图像，通常不需要。</p>	<p>认知</p>

渲染方法	适用范围	同等 ICC 渲染方法
演示 — 在执行色域压缩时，增加颜色饱和度。	用于演示文稿的矢量插图和图形。通常不用于灰度源渲染。	饱和度
相对色度 - 保留色域内颜色并仅在执行超出色域的压缩时重新映射色域颜色。将源白点映射到目标白点（无“纸色模拟”）。	矢量插图和徽标的精确颜色匹配。灰度源渲染的最佳选择。	相对色度
绝对色度 - 保留色域内颜色并仅在执行超出色域的压缩时重新映射色域颜色。它不会将源白点映射到目标白点（“纸色模拟”）。	校样作业。通常不用于灰度源渲染。	绝对色度

RGB 渲染方法

RGB 渲染方法选项指定 RGB 输出转换为可用输出色彩空间色域的方式。此转换可以为打印中的彩色图像类型进行优化。

要控制艺术作品中的图像外观或者 Adobe Photoshop 中的 RGB 照片，请选择适当的渲染方法。Fiery server 允许您从当前在行业标准 ICC 特性档中发现的四个渲染方法中进行选择。

注释：如果遇到色调再现问题，则使用照片设定。

渲染方法	适用范围	同等 ICC 渲染方法
照片 - 打印超出色域的颜色时，通常产生饱和度比图示成像要低的输出。这种类型保留了图像中的色调关系。	照片，包括图片库中的扫描和图像以及数码相机照片图像。	图像、对比度和直观
图示 - 创建饱和颜色但不将打印颜色与显示颜色精确匹配。很好地呈现色域内的颜色（比如肤色）。此类型与照片渲染方法相似。	图示中的插图和图形。此类型可以用于包含图示和照片的混合页面。	饱和度、图形
相对色度 - 提供来源和目标白点之间的白点转换。例如，用纸白色代替显示器的青白色（灰色）。这种类型避免在空白区域和白色对象之间出现可见的边框。	适用于当颜色匹配很重要，但您更想将文档中的白色打印为纸白色时的情况。此类型还可以用于 PostScript 颜色管理，以影响用于模拟的 CMYK 或 RGB 数据。	相对色度

渲染方法	适用范围	同等 ICC 渲染方法
绝对色度 - 不提供来源和目标白点之间的白点转换。例如，不用纸白色代替青白色（灰色）。	需要精确的颜色而且可见边框没有产生影响的情况。此类型还可以用于 PostScript 颜色管理，以影响用于模拟的 CMYK 或 RGB 数据。	绝对色度

仅使用黑色打印 RGB/CMYK 灰色

打开仅使用黑色打印 RGB 灰色选项之后，则具有相同 R、G 和 B 值的 RGB 颜色都打印为纯黑色而非 CMYK 黑色。同样，如果打开仅使用黑色打印 CMYK 灰色，则 C、M 和 Y 都为 0（零）且 K 为任何值的任何 CMYK 颜色仅打印为纯黑而不是 CMYK 黑色。

您可以打开仅使用黑色打印 RGB 灰色或仅使用黑色打印 CMYK 灰色用于文本/图形或文本/图形/图像。“图形”指矢量图形。“图像”指位图图像。

注释：您也可以打开仅使用黑色打印灰色用于灰度来源特性档，其具有与文本/图形和文本/图形/图像相同的选项。

以下限制适用：

- 仅使用黑色打印 RGB 灰色和仅使用黑色打印 CMYK 灰色选项不影响作为分色发送的作业。
- 如果将 CMYK 渲染方法设为纯原色，则仅使用黑色打印 CMYK 灰色不影响输出。
- 如果打开将 RGB/Lab 分隔为 CMYK 来源，则将关闭仅使用黑色打印 RGB 灰色。同样，如果打开仅使用黑色打印 RGB 灰色，则无法打开将 RGB/Lab 分隔为 CMYK 来源。
- 如果将黑色文本及图形设为启用纯黑或启用丰富黑，则对于 100% 黑色文本和图形，该设定将优先于仅使用黑色打印 RGB 灰色和仅使用黑色打印 CMYK 灰色。
- 如果将灰色指定为专色，则仅使用黑色打印 RGB 灰色和仅使用黑色打印 CMYK 灰色不会影响此灰色。

将 RGB/Lab 分隔为 CMYK 来源

将 RGB/Lab 分色成 CMYK 来源选项可管理 RGB 颜色（以及设备独立色彩空间，例如 L*a*b*）到 CMYK 来源的分色。

- 打开将 RGB/Lab 分色成 CMYK 来源时，文档中的原始 RGB 颜色首先转换为在作业属性中选择的来源 CMYK 特性档，然后再转换为印刷机的输出特性档（输出特性档打印选项定义的输出特性档）。将 RGB 颜色转换为 CMYK 来源和输出色彩空间的色彩再现类似于将 RGB 内容转换为该 CMYK 来源特性档。

例如，在 Fiery server 中将 RGB 颜色转换为 CMYK 来源的色彩再现类似于在 Photoshop 中将 RGB 图像转换为 CMYK 特性档。将 RGB/Lab 分色成 CMYK 来源的另一种有用技术是为另一个打印机获取高质量的 ICC 特性档，在 Fiery server 中将其定义为来源 CMYK 特性档，并由另一个打印机模拟 RGB 颜色的颜色外观。

此功能还可与将所有色彩空间转换为 CMYK 来源，然后转换为输出色彩空间的 PDF/X 工作流程一起使用。这些工作流程需要使用与设备相关的颜色（RGB、灰度）和独立于设备的颜色（ICC 颜色、L*a*b*）与文档中的 CMYK 内容进行颜色匹配。随着允许在 PDF/X 文档中使用透明度的 PDF/X-4 的引入，此功能还支持具有透明效果的设计中包含的 CMYK 叠印。渲染透明度的最佳实践是打开将 RGB/Lab 分色成 CMYK 来源打印选项，因为渲染透明度需要复杂的处理策略才能实现所需外观。

- 关闭将 RGB/Lab 分色成 CMYK 来源打印选项，即可使用输出颜色特性档管理所有 RGB 颜色。此工作流程使用输出设备的完整色域渲染 RGB 颜色，当您需要打印系统能够实现最鲜艳的颜色时，建议您使用此工作流程。

专色法匹配

专色法匹配选项可以自动将作业中的专色与它们最佳的 CMYK 对等色匹配。

- 专色法匹配打开时，Fiery server 使用内置表来生成与印刷机能够生成的专色最接近的 CMYK 匹配。（为您添加到 Fiery server 的各个输出特性档自动生成新表。）

在 Fiery Spot-On 中，Fiery server 使用通过 Command WorkStation 专色确定的 CMYK 匹配。

- 通过使用专色群组菜单，您可以选择在文件处理期间 Fiery server 搜索专色定义时所搜索的第一个专色群组。在 设备中心 > 资源 > 专色 或 设备中心 > 资源 > Spot Pro 创建新专色群组后，新群组将在使用专色群组菜单中被列出。如果在所选的列表中未找到专色，Fiery server 将搜索所有其他专色群组以查找匹配的专色名称。若未找到该名称，专色将通过文档中的替代颜色进行渲染。
- 关闭专色法匹配时，Fiery server 将专色处理为 CMYK 数据，并在文档中使用替代色彩空间。默认情况下，大部分应用均使用由专色厂商（比如 PANTONE）定义的 CMYK 对等色。这些是包括专色库的应用程序所使用的相同 CMYK 对等色。

注释：未包括在内置表中的专色将使用文档中的替代色彩空间处理。

对于包括专色的作业，除非您要以印刷模拟形式打印，否则打开专色法匹配。在上述情况中，请关闭专色法匹配，并选择合适的 CMYK 来源设定。

对于包括内置表未包括的专色的 PDF 和 PostScript 作业，打开专色法匹配将会导致使用替代色彩空间。Fiery server 参照内置表来生成与原始专色最接近的 CMYK 匹配。

注释：只有在打印合成色（而不打印分色）时才使用专色法匹配。

专色叠印

专色叠印打印选项可以定义两种或多种专色打印在彼此之上时的表现方式。

通常，当两个不同颜色的对象重叠时，将产生抵消效果。它们不能在彼此之上打印。有意将一层油墨打印在另一层的上方称为套印。叠印设置可以定义两种或多种专色打印在彼此之上时的表现方式。

设定越高打印输出越暗。例如，100% 的叠印值表示颜色会完全添加到其他颜色之上，而在正常的印刷机上无法实现这种情况。设定越低打印输出越亮，这是由于颜色显得更为模糊，并且隐藏了部分其他颜色。

专色叠印打印选项设置可指定将专色添加到特定背景颜色或其他专色上的不同方法。用于专色叠印的方法定义了叠印行为。

有以下方法：

- **标准** - 标准设置使用 CMYK 添加，这是计算两个专色或带印刷色的专色叠印所生成颜色的最常见方法。最终通道值是将每个通道的背景颜色和专色值相加的结果。
- **鲜艳** - 鲜艳设置使用 L*a*b* 或 XYZ 颜色空间中的叠印计算，并根据输出设备的实际颜色特性档使用数字颜色值。它更准确，避免了标准设置中可见的典型夹紧错误。
- **自然** - 自然设置允许用户在文档创建过程中将专色通道合并到印刷色中。使用此方法，所有通道都转换为 RGB，然后将 R、G 和 B 组件乘以生成的 RGB 值。

黑色文本及图形

黑色文本及图形选项影响黑色文本和矢量图形。将此选项设置为启用纯黑时，应用程序生成的黑色（RGB=0, 0, 0 或 CMYK=0%, 0%, 0%, 100%）只使用黑色来打印。

将黑色文本及图形设置为启用纯黑，因为只使用了一种着色剂，黑色文本和线条没有配准错误。当在某些类型的纸张上使用过多油墨或墨粉打印时，打印对象超出为它们定义的范围，打印效果不理想。该设定也可消除这种失真效果。

对于有些作业，我们建议将黑色文本及图形设置为普通。例如，如果作业包含使用黑色的渐变填充，普通设定会提供最佳结果。

如果将黑色叠印（适用于纯黑色）设置为文本或文本/图形，黑色文本及图形必须设置为启用纯黑或将丰富黑转换为纯黑。

注释：只有在打印合成色（而不是打印分色）的时候才使用黑色文本及图形。

下表说明不同色彩空间中定义为黑色黑色文本及图形的效果。

颜色	黑色文本及图形 = 普通	黑色文本及图形=启用纯黑或启用丰富黑
RGB=0, 0, 0（其他所有 RGB 值不受黑色文本及图形的影响）	根据输出配置文件中的 RGB=0, 0, 0 定义进行打印。这可以是使用多种色料的丰富黑（如果输出配置文件指定丰富黑），也可以是纯黑（如果输出配置文件为 RGB=0, 0, 0 指定纯黑）。输出受校准的影响。	使用黑色和青色时，打印为 100% 黑（启用纯黑）或 100% 黑和 50% 青（启用丰富黑）。

颜色	黑色文本及图形 = 普通	黑色文本及图形=启用纯黑或启用丰富黑
CMYK=0%, 0%, 0%, 100% (其他所有 CMYK 值不受黑色文本及图形的影响)	<p>使用所有着色剂时打印为纯黑或丰富黑，这取决于 CMYK 来源和 CMYK 渲染方法设定。</p> <p>如果 CMYK 渲染方法设置为纯原色，则 CMYK=0%, 0%, 0%, 100% 打印为 100% 黑并且黑色量受 CMYK 来源配置文件和校准限制。</p> <p>如果 CMYK 来源设置为忽略转换，则 CMYK=0%, 0%, 0%, 100% 打印为 100% 黑并且黑色量受 CMYK 来源配置文件和校准限制。</p> <p>如果 CMYK 渲染方法设置为相对色度，则根据输出配置文件使用所有的着色剂将 CMYK=0%, 0%, 0%, 100% 打印为丰富黑。输出受校准的影响。</p> <p>注释：如果将 CMYK 来源设置为 ColorWise 关，它将禁用 CMYK 来源配置文件和校准。在这种情况下，黑色不受校准的限制。</p>	<p>无论 CMYK 来源特性档和 CMYK 渲染方法的设定如何，使用黑色和青色墨粉时，打印为 100% 黑（启用纯黑）或 100% 黑和 50% 青（启用丰富黑）。</p>
专色（不受黑色文本及图形的影响。）	标准专色处理	标准专色处理

注释：在将作业发送到 Fiery server 之前，PostScript 应用程序可能会将以 RGB=0, 0, 0 定义的元素转换为四色 CMYK 黑色。这些元素不受黑色文本及图形选项的影响。

黑色叠印（适用于纯黑色）

黑色叠印（适用于纯黑色）选项用于指定（以 RGB=0, 0, 0 或 CMYK=0%, 0%, 0%, 100% 定义的）黑色文本或黑色文本和矢量图形是否叠印在彩色背景上。如果关闭此选项，黑色文本或黑色文本及图形会在彩色背景上进行镂空处理。镂空处理会在对象周围产生白边或空白，这是由色板不对齐导致的。

注释：只有在将黑色文本及图形选项设置为启用纯黑时，才可以设置黑色叠印（适用于纯黑色）。

黑色叠印（适用于纯黑色）选项有以下设定：

- 文本 - 黑色文本在彩色背景上叠印可以消除间白，并减少色彩错误配准导致的光圈效应。
- 文本/图形 - 黑色文本及图形在彩色背景上叠印可以消除间白，并减少光圈效应或色彩错误配准。
- 关 - 黑色文本和黑色图形会在彩色背景上进行镂空处理。

注释：PostScript 应用程序在打印前可能会执行其自己的黑色叠印转换。

以在浅蓝色背景上叠印黑色文本的页面为例说明如何使用此设定。蓝色背景的颜色数据是 CMYK=40%, 30%, 0%, 0%，黑色文本的颜色数据是 CMYK=0%, 0%, 0%, 100%。

- 将**黑色叠印（适用于纯黑色）**选项设置为**文本或文本/图形**时，页面的最终文本或图形部分将被叠印，或者与底色结合。
- 将**黑色叠印（适用于纯黑色）**设置为**关**时，文本或图形的边框在有青色和品红色一面的边上（文本外），而黑色则在另一面的边上（文本内）。由于印刷机的实际限制，这种色彩过渡可能会产生明显的人工痕迹。

注释：当 CMYK 不为 0%, 0%, 0%, 100% 时，CMYK 各颜色的再现受 **CMYK 来源**设定和校准的影响。

配置文件

使用 Command WorkStation 中的 Profile Manager 可管理保留在 Fiery server 上的 ICC 特性档。使用 Profile Manager 中的 Color Editor 可以通过现有的 CMYK 特性档创建自定义特性档并使用 AutoGray 功能来调整输出特性档的灰平衡。

Fiery server 将以下类型的特性档用于色彩管理：

- RGB 来源特性档定义打印作业中 RGB（和 Lab）颜色的来源色彩空间。使用 RGB 特性档的典型设备包括显示器、扫描器和数码相机。RGB 来源特性档使 Fiery server 能够将打印作业中的 RGB 颜色精确地转换为打印机的 CMYK 颜色空间。
- CMYK 来源特性档定义打印作业中 CMYK 颜色的来源色彩空间。使用 CMYK 特性档的典型设备包括印刷机和数码打印机。CMYK 来源特性档使 Fiery server 能够将打印作业中的 CMYK 颜色精确地转换为打印机的 CMYK 颜色空间。
- 灰度来源特性档定义打印作业中灰度颜色的来源色彩空间。使用灰度特性档的典型设备包括印刷机和数码打印机。灰度来源特性档使 Fiery server 能够将打印作业中的灰度颜色精确地转换为打印机的灰度颜色空间。
- 输出特性档描述打印到特定纸张类型时打印机的颜色特性。输出特性档与描述打印机预期颜色输出浓度的校准关联。输出特性档及其关联的校准应用于打印作业中的所有颜色数据。
- 设备链接特性档描述从特定来源色彩空间到输出色彩空间的转换。使用设备链接特性档时，将定义从来源设备到目标设备的完整转换，Fiery server 不计算转换。

Fiery server 支持两种设备链接特性档，RGB 来源到 CMYK 目标以及 CMYK 来源到 CMYK 目标。

设备链接特性档必须与来源特性档设定（CMYK 到 CMYK 设备链接特性档的 **CMYK 设备链接**或 RGB 到 CMYK 设备链接特性档的 **RGB/Lab 设备链接**）和**输出特性档**设定关联，否则，无法为作业选择设备链接特性档。

查看特性档属性

Command WorkStation 中的“Profile Manager”显示 Fiery server 上用于特性档的信息（如设备或纸张类型）。

特性档名称左边的对号表示此特性档是默认特性档。例如，sRGB (PC) 特性档旁边、**RGB 来源特性档**下的对号表示 sRGB (Pc) 是 **RGB 来源**选项的默认设定。在**颜色管理**窗口中，您可更改默认档特性。

特性档名称左边的锁定图标表示此特性档是工厂安装特性档，不能被删除或编辑。

- 1 在“设备中心”中，单击**资源**下的**特性档**。
- 2 在 **Profile Manager** 中，请单击特性档以进行选择。所选的特性档属性显示在窗口右侧。

比较特性档色域

如果计算机上已安装 Fiery Color Profiler Suite, 可以使用 Fiery Profile Inspector 对比两个特性档的色域。Profile Inspector 将以三位模型显示色域, 以便您查看两个色域之间重叠或不重叠的颜色。例如, 某个特性档可能在蓝色色调有更广的范围。

- 1 在“设备中心”中, 单击**资源**选项卡, 然后单击**特性档**并选择特性档。
- 2 按下 Ctrl 键的同时选择第二个特性档 (两个特性档都被选中)。
- 3 右键单击任意一个特性档并选择**比较特性档**。

Profile Inspector 在独立的窗口中打开。有关详细信息, 请在 Profile Inspector 中单击“帮助”图标。

导入或导出特性档

Command WorkStation 中 Profile Manager 允许您将特性档导入到 Fiery server, 供 Fiery server 上打印作业使用。使用导出功能以备份特性档, 以便不丢失任何自定义特性档, 例如在更新 Fiery server 软件的情况下。

您也可以将特性档导出到计算机, 与遵从 ICC 标准的应用程序 (例如 Adobe Photoshop) 一起使用。

导入特性档

您可以将来源特性档 (RGB 或 CMYK)、输出特性档或设备链接特性档导入到 Fiery server。无法导入灰度特性档。

注释: 在 Windows 中, 特性档必须可选 .icc 或 .icm 文件扩展名才能进行导入。在 macOS 中, 特性档的文件类型必须为“profile”。

- 1 在“设备中心”中, 单击**资源**选项卡下的**特性档**, 然后单击**导入**。
- 2 在**位置**列表中选择文件夹。
- 3 浏览至要导入特性档的位置。
- 4 选择特性档, 然后单击**打开**。
- 5 如果显示“特性档设定”对话框, 选择该特性档的设定, 然后单击**确定**。

导入的特性档为新特性档 (不是替换 Fiery server 上已有的特性档) 时, 设置特性档设定。

导出特性档

可以作为备份措施从 Fiery server 中导出特性档, 或者结合 ICC-感知应用程序使用特性档, 例如 Adobe Photoshop。

- 1 在“设备中心”中, 单击**资源**选项卡, 然后单击**特性档**。
- 2 选择此特性档, 然后单击**导出**。

- 3 浏览至计算机上的目标路径，并单击**选择文件夹**保存特性档。

创建或删除特性档

通过 Command WorkStation 中的 Profile Manager，可创建新的输出特性档和设备链接特性档，以及删除不需要的特性档。

计算机上必须安装 Fiery Color Profiler Suite 方可创建新特性档。

创建输出特性档

如果计算机上已安装 Fiery Color Profiler Suite，您可以使用 Fiery Printer Profiler 来创建输出特性档。

注释：您还可以通过编辑现有的输出特性档并将其另存为新特性档来创建输出特性档。

您可以从 Command WorkStation 中的 Profile Manager 启动 Fiery Printer Profiler。

- 1 在“设备中心”中，单击**资源**选项卡，然后单击**特性档**。

- 2 单击**新建**并选择**输出特性档**。

Printer Profiler 在各自的窗口中打开。有关使用 Printer Profiler 来创建输出特性档的详细信息，请参阅 Printer Profiler 的联机帮助。

注释：创建新的校准设定后，您可以从 Command WorkStation 校准器 启动 Fiery Printer Profiler。

创建设备链接特性档

如果计算机上已安装 Fiery Color Profiler Suite，您可以使用 Fiery Device Linker 来创建设备链接特性档。

您可以从 Command WorkStation 中的 Profile Manager 启动 Fiery Device Linker。

- 1 在“设备中心”中，单击**资源**下的**特性档**。

- 2 单击**新建**并选择**设备链接**。

Device Linker 在各自的窗口中打开。有关使用 Device Linker 来创建设备链接特性档的详细信息，请参阅 Device Linker 中的联机帮助。

删除特性档

在不再需要特性档时，您可以将其删除。删除特性档也有助于释放 Fiery server 上的磁盘空间。您不能删除被锁定的特性档。

- 1 在“设备中心”中，单击**资源**选项卡，然后单击**特性档**，选择特性档。

- 2 单击**删除**，然后单击**是**以确定。

编辑特性档设定

特性档设定是确定 Fiery server 如何使用特性档的属性。例如，可以像特性档分配说明或纸张类型。特性档设定不会影响特性档的内容。

- 1 在“设备中心”中，单击**资源**选项卡，然后单击**特性档**。
- 2 选择一个特性档，然后单击**设定**。
- 3 在**特性档设定**窗口中，按需要设置选项并单击**确定**。可用的选择取决于特性档类型以及 Fiery server 模型。

所有特性档都常用的设置：

- **特性档说明** - 标识特性档的说明。如果特性档被锁定，将无法更改该说明。

仅适用于输出特性档的设置：

- **纸张类型** - 与输出特性档相关联的一种或多种纸张设置。当作业的输出特性档由其纸张设置（而不是设置为具体的输出特性档）确定时，将使用这些设置。

如果**纸张类型**不可用于您的 Fiery server，请使用基材类别来配置纸张定义的特性档。

- **校准** - 输出特性档关联的校准。

仅适用于设备链接特性档的设置：

- **CMYK 来源特性档**或 **RGB 来源特性档** - 选择与设备链接特性档关联的来源特性档设定。针对具体作业，将通过具体的来源特性档和输出特性档设定组合来选择设备链接特性档。CMYK-至-CMYK 设备链接特性档含有 **CMYK 来源特性档**设定。RGB-至-CMYK 设备链接特性档含有 **RGB 来源特性档**设定。

注释：使用与 CMYK 来源特性档关联的设备链接特性档时，对 CMYK 来源特性档进行的编辑不适用。

- **输出特性档** - 与设备链接特性档关联的“输出特性档”设定。

编辑特性档内容

Command WorkStation 提供 Color Editor，用于编辑 CMYK 特性档。

在 Color Editor 中，您可以编辑 CMYK 特性档（CMYK 来源或输出特性档）。使用 Color Editor 微调特性档的密度曲线。

如果您的计算机上已安装 Fiery Color Profiler Suite 选件，则可以通过 Command WorkStation 访问 Fiery Profile Editor 并在其中编辑特性档。您可以编辑用于定义输出特性档色域的颜色数据。

在 Color Editor 中编辑特性档

通过 Color Editor，您可以调整多项功能，如 CMYK 密度曲线和目标密度。

使用 Color Editor 所做的编辑仅适用于 Fiery server 打印。如果在其他情况下使用该特性档，它们不会影响特性档。

- 1 在“设备中心”中，单击**资源**选项卡，然后单击**特性档**。

2 选择一个特性档，然后单击**编辑**。

3 单击 **Color Editor**。

注释：如果计算机上没有安装 Fiery Color Profiler Suite，您可以跳过此步骤。Color Editor 将自动打开。

4 在 Color Editor 中，调整密度曲线。微调时一次只能使用一种或两种颜色。

图形上的曲线针对四种颜色通道（C、M、Y 和 K）中的每一种将输入百分比映射到输出百分比。百分比指 CMYK 半色调点的大小。

- 要显示或隐藏 C、M、Y 或 K 曲线，单击每种颜色的“眼睛”图标。
- 要显示某条曲线，单击其在“眼睛”图标旁的颜色条。
- 要调节所示曲线的亮度，使用加号或减号按钮进行调节。
- 要调节曲线，将点拖动到曲线上，单击一个点，在“输入”和“输出”字段中输入新数值，然后使用箭头键进行移动。

注释：调节“亮度”后应调节曲线。

5 对于输出特性档：或者，如果 Fiery server 将校准目标存储在输出特性档中，可以有选择地为各个颜色（C、M、Y 和 K）编辑校准目标（D-Max 值）的最大密度。

如果未显示 D-Max 值，则您的 Fiery server 从输出特性档单独存储校准目标。在这种情况下，您可以在“校准器”中查看并调整 D-Max 值。

警告 即使您可以编辑最大密度值，我们还是推荐您仅查看这些值。校准目标表示校准的理想值，而输出特性档包含这些值。不应该对校准目标进行不必要的更改。

6 或者，打印测试页面。

7 完成后，单击**保存**并输入新特性档的说明。

小心 如果不输入新说明，已编辑的特性档将覆盖原始特性档。如果编辑并保存已锁定的特性档，则仅可将其另存为副本。已锁定的特性档无法被覆盖。

在 Fiery Profile Editor 中编辑特性档

如果计算机上已安装 Fiery Color Profiler Suite，您可以使用 Fiery Profile Editor 来编辑输出特性档。您可通过 Profile Editor 调整全局颜色功能，例如渲染方法和 CMYK 密度曲线，以及调整特定的色调、颜色或特性档色域中的特定数据点。

1 在“设备中心”中，单击**资源**选项卡，然后单击**特性档**。

2 选择输出特性档，单击**编辑**，然后选择 **Fiery Profile Editor**。

有关使用 Fiery Profile Editor 来编辑特性档的详细信息，请单击 Profile Editor 中的“帮助”图标。

打印测试页

在 Color Editor 中编辑特性档之后，可打印有和没有编辑图像显示的测试页。该测试页是您自己的样本图像或 Fiery server 提供的比较页。

打印比较页

您可以打印 Fiery server 提供的比较页。比较页显示多种带有和不带特性档编辑的图像和色块。

- 1 在“设备中心”中，单击**资源**选项卡，然后单击**特性档**。
- 2 选择一个特性档，然后单击**编辑**。如果您的计算机上安装有 Fiery Color Profiler Suite，请选择 **Color Editor**。
- 3 在 Color Editor 中，单击**打印测试**。
- 4 选择**比较页**，选择**纸张大小**和**输入纸盘**的所需设定，然后单击**打印**。

打印样本图像

您可以创建样本图像作为测试页打印。样本图像时“保留”队列中用户定义的 CALIB.PS 文件。

- 1 在图形应用程序中，创建要用作样本图像的文件。
- 2 将样本图像另存为名称为 CALIB.PS 的 PostScript 或 Encapsulated PostScript (EPS) 文件。
- 3 在 Command WorkStation 中，将文件导入到 Fiery server 的“保留”队列。
- 4 在“作业中心”，双击 CALIB.PS 作业并设置作业属性以打印页面。
- 5 在“设备中心”中，单击**资源**选项卡，然后单击**特性档**。
- 6 选择一个特性档，然后单击**编辑**。如果您的计算机上安装有 Fiery Color Profiler Suite，请选择 **Color Editor**。
- 7 在 Color Editor 中，单击**打印测试**。
- 8 选择**图像页样本**并单击**打印**。

Calibrator 3

Fiery Driven 印刷机和打印机有不同类型：激光打印或喷墨打印；黑白、CMYK 或扩展色域；有无专用墨水。Calibrator 旨在解决每种技术的不同校准需求。

Command WorkStation 和 Fiery Color Profiler Suite 将自动启动最适合您系统的 Calibrator 版本。Calibrator 将自行配置以适应所连接的 Fiery server。并非每台印刷机都需要具备所有功能。例如，大部分激光打印机不需要限制单个着色剂的墨粉量，而喷墨印刷机则需要限制，因为不同基材造成不同吸收量的波动在墨水上通常比在墨粉上大得多。

大部分 Fiery Driven 黑白和 CMYK 印刷机使用密度测量值进行校准。CMYK+ 通常使用 L*a*b* 测量值进行校准。

使用 Calibrator，您可以在 Fiery server 上创建新的校准设定或更新当前校准设定。

与 Command WorkStation 中的 Calibrator 相同，Fiery Color Profiler Suite 中的 Calibrator 也可创建新的校准设定以及重新校准已有的校准设定，此外还支持 Command WorkStation 中没有的多种测量仪器。

Calibrator 的两个主要功能是：

- **重新校准** - 用新的测量值更新校准。许多印刷机的输出都会随时间而变化。为了让 Fiery server 能够抵消此类波动，需要使用新的测量值更新其修正表。
- **创建校准** - 创建新的校准；如果安装了 Fiery Color Profiler Suite 并已获得许可，还能创建新的特性档。当现有校准无法提供满足特定打印条件（墨水集组合、半色调、基材等）的合格输出时，如渐变效果差或墨水附着性不佳，则需要执行此任务。新的校准通常需要新的特性档，以便进行颜色管理，提供准确的颜色。

通过窗口左下角的两个图标可访问两个管理功能。这些设定需要在各个 Fiery server 中单独进行并保存。以下功能由于会影响每位用户，因此只有在 Command WorkStation 中以 Fiery 管理员身份登录时才能使用：

- **Calibrator 设定** - 用于设置各个印刷机的预置。一些印刷机型号可在此设置校准前和校准后设定。此外，所有印刷机型号均可设定如作业的适用校准未在管理员指定的时间段内进行重新校准，则会发出警告或者阻止作业打印。
- **校准管理器** - 用于查看 Fiery server 中的可用校准、上次更新时间以及测量值和属性。用户添加的校准可以删除，也可以修改名称。

已连接 Fiery server 的 Calibrator 可用于以下工作流程。使用常规 CMYK 产品和校准集时，Calibrator 3 将自动选择基于密度的校准工作流程。只要使用扩展的墨水集，Calibrator 3 将遵循基于 L*a*b* 的校准工作流程。

- [基于密度的校准工作流程](#)（第 122 页）
- [基于 L*a*b* 的校准工作流程](#)（第 132 页）
- [基于喷墨 Delta E 的校准工作流程](#)（第 143 页）

使用分光光度计测量色块

您可使用分光光度计手动测量色块。

使用分光光度计需要执行以下任务：

- 校准分光光度计。
- 使用分光光度计测量校准页。
- 查看并保存测量结果。

Fiery Calibrator 通常提供 EFI 品牌测量仪器的标准支持，例如：

- EFI ES-2000
- EFI ES-3000

连接 Fiery server 的打印机可以支持其他类型的测量仪器。

校准分光光度计

校准分光光度计以准备用其测量校准页。

确保支架上的白色图块和仪器孔保持清洁。如果白色图块有护盖，确保打开护盖。

白点校准用于对分光光度计中的逐步偏移进行补偿。分光光度计必须置于支架中，并且样本孔必须与支架上的白色图块完全接触。如果没有将其正确放入支架，分光光度计则不会返回精确的测量结果。

分光光度计和支架的序列号必须匹配才能获得精确的校准结果。

- 1 打印校准页之后，将分光光度计置于支架中。
- 2 单击**继续**或按下分光光度计上的按钮。

如果校准成功，则可以着手测量校准页。

测量校准页

您可用分光光度计按顺序扫描每个色带，对色块进行测量。

成功扫描色带之后，显示指示灯变成绿色，显示屏中的箭头移至下一个色带。如果色带扫描不成功，则显示指示灯变成红色，并出现一条消息指示您重试。

- 1 要获得更精确的测量结果，请将几页普通白纸放在校准页的下方，或使用支撑板（如果有）。
- 2 调整校准页方向，使得色带水平，扫描方向（由显示屏或校准页中色带开始处的箭头指示）为从左到右。
- 3 持拿分光光度计使其长度方向与扫描方向垂直，并将样本孔端放在指定色带开端的空白区上。
- 4 按住分光光度计按钮，等待信号出现（显示屏上的指示或声音）。
- 5 看到或听到信号之后，将分光光度计以缓慢但均衡的速度滑过色带。
- 6 扫描该色带需要大约 5 秒钟的时间。
- 7 当该色带上的所有色块均已扫描，并达到色带结尾处的空白处时，释放按钮。
- 8 按显示屏上指示的顺序，重复此过程，测量所有色带。
对于黑白打印机，有一个色带。
- 9 当所有色带均成功扫描之后，单击**继续**以查看测量结果。

基于密度的校准工作流程

当您校准 Fiery server 时，可以执行以下任务。

- 打印校准页，其中包含特定布局的各种颜色的色块（或灰色阴影，对于黑白打印机）。您可以使用此页面测量打印机当前的打印输出。

打印机的输出会随时间和使用情况变化。要获取最新的数据，一定要测量新打印的校准页。

- 使用分光光度计测量校准页中色块的颜色值。
- 应用测量数据。

测量数据与特定的校准设定一起保存。当您打印带有校准设定的作业时，将使用测量数据来计算生成所要求输出（校准目标）所需的校准调整。

选择一个任务

启动 Calibrator，为 Fiery server 创建新的校准设定或更新现有设定。

- 1 启动校准。
- 2 如果从 Fiery server 启动 Calibrator，在**选择任务**窗口中单击 **选择 Fiery 服务器**，然后从列表中选择 Fiery server。如果 Fiery server 不在列表中，请单击加号使用 IP 地址、DNS 名称或通过搜索进行添加。
- 3 选择以下任务之一：
 - **重新校准**：使用选择的校准设定更新校准。
 - **创建校准**：在 Fiery server 上创建一个新的校准和特性档，以定义新的彩色打印条件。
- 4 单击下一步。

注释：完成所选任务所需的步骤数取决于连接的打印机。一些设定或选项可能不适用于您的打印机型号。

创建服务器校准

若要创建校准，请按要求输入名称和其他详细信息。

必填信息取决于校准的 Fiery 服务器和打印机。例如，您可能无法查看色彩模式字段或 G7 灰色平衡复选框。

- 1 输入您选择的校准名称。

注释：每个服务器的校准名称都必须独一无二。您键入的名称不得已经用于服务器上的校准设定或特性档。

- 2 选择您的生产输出所需要的色彩模式：

- CMYK
- CMYK + N

注释：N 是针对打印机许可的其他色彩模式。

- 3 可选：选择 **G7 灰色平衡校准目标**复选框。

G7 校准可使用特定 G7 目标值的测量数据（色块页），将打印机的颜色输出调整为 G7 规格。

注释：要使用 G7 灰色平衡校准，必须安装 Fiery Color Profiler Suite 并获得许可。否则该选项会显示为灰色。

- 4 可选：在 **备注**字段，输入有关校准的详细信息，例如纸张名称、纸张类型、特殊设定或说明。

注释：创建校准设定时，我们建议您在注释字段中提供纸张类型、使用的打印机以及重新校准时所需的任何特殊说明。

- 5 可选：选择 **下一步**按钮旁边的向下箭头，然后选择 **从文件加载测量值**以允许您略过打印和测量工作流程。此选项专为已有打印机测量值的专家用户保留。建议您始终打印并测量您的实际打印机。

- 6 单击 **下一步**。

G7 校准工作流程

G7 校准在 Fiery server 校准和特性档创建测量色块打印之间进行。

G7 校准应用在 Fiery server 校准的顶部。进入 G7 校准流程后，您将选择要使用的 P2P 目标值的色块布局，进行测量、检查结果并调整设定（如果需要）。

G7 规格定义了可用于在不同的打印机上创建常用自然输出外观的标准灰度曲线。G7 校准可使用特定 G7 目标值的测量数据（P2P 目标值），将打印机的颜色输出调整为 G7 规格。Fiery Color Profiler Suite 支持打印并测量用于 G7 校准的不同 P2P 目标值。您可以用任意支持的测量仪器测量。

1 在色块布局窗口中，选择您想要使用的色块集：

- P2P51（更新的目标值，原目标值修改后）
- P2P25Xa（原目标值）
- 随机 P2P51
- 随机 P2P51 2 合 1（单页纸墨粉打印机的推荐选择）

注释：实际目标值很相似，但是更新版本是 G7 规格的更精确版本。

2 单击打印并测量色块页。

3 查看 G7 灰色平衡测量结果。

因为这是 G7 校准运行，所以未通过是正常的。此目标的测量值将用于计算 G7 校准所需的 NPDC 曲线。

NPDC（中性色打印浓度曲线）针对 CMY（复合色）和 K（黑色）单独显示。灰色平衡被绘制为 a*b*。在表格中，加权平均值必须小于 1.5 才能显示为绿色。加权最大值必须小于 3 才能显示为绿色。

4 单击校正选项以显示校正曲线，并显示应用至校正曲线信息的高级选项。

您可以选择保持默认值或进行更改。

5 单击确定以使用应用的曲线再次打印 P2P 色块页。

6 测量色块页并查看 G7 结果。

7 如果 G7 结果为通过（所有结果显示为绿色），请单击下一步。如果结果为未通过（以红色突出显示的结果），则单击重新测量重复此过程。经常需要执行两三次重新测量才能达到 G7 合规性。

打印校准页

当您打印校准页时，首先指定校准设定（彩色打印机）、纸张来源和测量方法。

注释：校准分光光度计以准备用其测量校准页。

- 开始特定作业的校准时，只会显示用于打印作业的校准设定。多个校准设定通常用于混合承印材料作业。将显示与所选校准设定相关联的推荐纸张、最近校准测量的日期及时间。如果没有给定日期及时间，则意味着 Fiery server 尚未校准（适用于此校准设定）。
- 确保纸张来源包含适合于校准设定的纸张。如果纸张来源设定下出现警告，则可能是因为纸张来源与校准设定不匹配。您可以选择不同的校准设定或不同的纸张来源。

如果没有校准设定完美匹配您的纸张，您可能需要尝试与您的纸张相似的可用设定。如果其产生的结果不合格，您应创建一个新的校准和特定于您的纸张的特性档。

1 设置以下选项：

- 对于彩色打印机，在**校准目标**列表中选择校准设定。
- 在**纸张来源**列表中选择所需的纸张来源。
- 在**测量方法**列表中选择一种方法。

Calibrator 支持多种类型的分光光度计，包括 EFI ES-3000 和 X-Rite i1Pro3。

如果有适用于使用所选仪器校准的测量选项，仪器旁边将显示**设定**按钮。

与 Fiery server 连接的打印机可以支持其他类型的测量仪器。

2 单击**继续**以打印校准页和着手测量。

为校准设定创建颜色输出特性档

要能够创建颜色输出特性档，Fiery Color Profiler Suite 必须与 Calibrator 安装在同一台计算机上并获得许可。在创建自定义校准设定时，会自动选择分光光度计作为测量方法。ColorCal 不可用作测量方法，因为它不使用比色仪器。

您必须具有管理员权限才能创建自定义校准设定。

创建新的校准设定之后，可以将其与输出特性档关联。因纸张的不同，在与现有的输出特性档搭配使用时，新的校准设定可能无法提供满意的结果。如果无法提供，建议根据纸张创建新的自定义输出特性档。

- 如果选择现有的特性档，选择与您的纸张最类似的纸张的特性档。会用和校准设定相同名称的从此特性档副本，然后将特性档的现有校准目标更改为使用校准测量值计算的新目标。新校准设定与此特性档相关联。
- 如果创建新的自定义输出特性档，则会打印一个创建特性档测量页面。您可以使用 Fiery Color Profiler Suite 中的 Printer Profiler 测量页面，获得的特性档将被导入 Fiery server 并与新校准设定关联。

1 从 Fiery server 中的特性档列表选择一个输出特性档。

Calibrator 将复制输出特性档并将其重命名。

2 单击 **测试页**。

您可以打印一个测试页来决定是将校准设定与当前选择的输出特性档副本关联还是创建新输出特性档。


3 若计算机上安装了 Fiery Color Profiler Suite，请单击 **创建新的设定档**以创建新的自定义输出特定档。

查看测量结果

测量校准页或导入测量数据之后，测量结果即可应用。应用（保存）测量数据会覆盖现有的数据。对于颜色数据，可以在图表中查看测量数据，以便在应用数据之前进行检查。

测量结果显示为 C、M、Y 和 K 的一组密度曲线。为了比较，校准目标数据也在同一图表中显示为一组更粗的密度曲线，最大密度值以数字形式比较。

1 在校准管理器中，选择校准并单击**查看测量值**。

2 要隐藏或显示曲线，可单击相应标签旁的  图标：

- 已测量 - 隐藏或显示已测量密度曲线。
- 目标 - 隐藏或显示目标密度曲线。
- 青色、品红色、黄色或黑色 - 隐藏或显示特定着色剂的测量或目标密度曲线。

注释：Fiery server 安装并许可后，Calibrator 将提供创建 G7 校准的选项。通过 G7 校准，传递曲线会被应用在 Fiery 服务器校准目标上以达到 G7 灰平衡。校准管理器显示底层的常规 Fiery 服务器校准目标，而不是临时 G7 传递曲线。同样，校准管理器也不会显示用于让常规 Fiery 服务器目标达成已校准状态的传递曲线。因为这些传递曲线是临时的，每次重新校准都要重新计算。

3 可选：单击保存测量保存现有校准设定的测量数据。

4 可选：如果您对最新测量产生的结果不满意，请单击**重设为默认测量**以重设校准数据。当您执行此操作时，将删除最后一组校准器测量数据。仅当执行重新校准时才会显示该按钮。

打印测试页

对于彩色打印机，您可以使用最新校准测量值打印测试页，或者可以选择使用创建校准设定时的默认测量值打印第二份。

Calibrator 测试页

测试页用于验证使用当前校准和默认校准产生的输出。默认校准使用创建校准设定时获取的测量数据进行打印。

如果测试页中包含的一些图像效果令人不满意，可能是因为与校准设定相关联的输出特性档不适合纸张和打印设定。

导出测量数据

对于彩色打印机，您可以将特定校准设定的测量值导出到 .cm0 文件。

1 要导出测量值，请执行以下操作之一：

- 在 Calibrator 中，打开“校准管理器”。
- 在 Command WorkStation 中，单击 **服务器 > 设备中心**。在常规下，单击**工具**，然后单击**校准器**并打开校准管理器。

2 选择校准设定并单击**查看测量值**。

您也可以在成功测量新校准设定的校准页后再打开**查看测量值**。

3 单击**导出测量值**。

4 浏览找到文件位置（如果需要，可更改文件名），然后单击**保存**。

重设测量数据

您可以将特定校准设定的测量数据重设为默认数据（出厂默认数据，或对于自定义校准设定，可设置为初始测量数据）如果当前的测量数据已为默认数据，此选项将不可用。

重设彩色打印机的测量数据

彩色打印机可能有一个或多个校准设定。

- 1 在 Command WorkStation 中，单击 **服务器** > **设备中心**。
- 2 在 **常规**下，单击 **工具”**，然后单击 **Calibrator**。
- 3 在 Calibrator 中，打开“校准管理器”。
- 4 选择校准设定，然后单击 **查看测量值**。
- 5 单击 **重设为默认测量值**。
- 6 单击 **是**确认。

Calibrator 设定

校准设定窗口中的设定会影响校准过程的各个方面。您可以设置校准状态（过期）、校准时间限制和作业暂停。

注释：您必须具有管理员权限才能更改预置。

在 Command WorkStation 中，可使用以下方法之一打开 Fiery 校准器：

- 在作业中心里单击 **Calibrator** 工具栏。
- 单击**服务器** > **Calibrator**。
- 单击**服务器** > **设备中心**。在**常规**下，单击**工具**，然后单击 **Calibrator**。

在 **Fiery Calibrator** 窗口中，单击位于左下角的“Calibrator 设定”（齿轮）图标。

校准状态（过期）

如果设置了校准时限，校准过期会使 Command WorkStation 生成状态消息并且可能导致作业暂停。

如果校准在 30 分钟后过期，Command WorkStation 会在 **作业中心** 中显示该作业的一个警告（黄色）；如果校准已过期，则会显示一个错误（红色）。

如果作业的校准已过期，Fiery server 可能会在您尝试打印作业时暂停它。系统不打印暂停的作业，而且会将其保留在处于暂停状态的“打印”队列中。

仅在发送作业进行打印之前检查校准状态。如果作业在打印时校准变成过期，该作业不会被暂停。建议您在打印较长作业之前进行校准，最大限度减少在作业打印过程中校准变为过期的可能性。

如果双击暂停的作业，可以执行下列操作之一：

- 校准 Fiery server 的作业校准设定。更新校准测量之后，选择暂停的作业并对其进行打印。
- 使用过期的测量数据继续打印作业。如果输出一致性对此作业不重要，则选择此选项。

校准时限影响的作业类型

Fiery server 可以确定大多数作业的校准是否过期，包括：

- 应用程序使用 Fiery PostScript 打印机驱动程序或 Fiery VUE 提交的作业。
- 导入的 PDF 和 TIFF 作业。
- 已经处理的作业（包括处理的 VPS 和 VIPP 作业）。

Fiery server 无法确定以下类型作业的校准是否过期，因此不会暂停它们：

- PCL 和 PJI 作业。
- 应用程序未使用 Fiery PostScript 打印机驱动程序或 Fiery VUE 提交的作业。这包括尚未处理的 VPS 和 VIPP 作业。
- 通过直接连接提交的作业。任何情况下都无法暂停这些类型的作业。

此外，Fiery server 并不检查使用 强制打印 命令打印的作业的校准。强制打印 命令可用于因作业不匹配而暂停的作业（作业所需的纸张或输出处理不可用）。由于它们是被强制打印的，因此不检查这些类型的作业的校准。

设置校准时限和作业暂停

您可以设置校准时限并设置 Command Workstation 在校准过期的情况下是否暂停作业。

- 在“校准预置”对话框中，执行下列任一操作：
 - 要设置过期时间，选择设置时限并在 作业中心 中显示状态，然后指定时间间隔（1-23 小时或 1-200 天）。
 - 要启用作业暂停，选择校准超出时限暂停打印。

输出特性档的校准设定

如果 Fiery 服务器支持彩色打印，则可以访问一个或多个校准设定。通常，校准设定和输出特性档适合于特定的纸张和打印条件。校准设定可与多个输出特性档关联。

要找到与特定输出特性档关联的校准设定，请在 Command WorkStation 中检查特性档设定。

查看校准设定的测量数据

当您校准特定校准设定时，会保存测量数据。测量数据可以与校准目标数据一起显示在图表中，因此，您可以查看测量的打印机输出与校准目标的接近程度。

- 1 在 Command WorkStation 中，单击 服务器 > 设备中心。

- 2 在 **常规**下，单击 **工具”**，然后单击 **Calibrator**。
- 3 在 **Calibrator** 中，打开“**校准管理器**”。
- 4 单击校准设定以选中它。
- 5 单击 **查看测量值**。

编辑校准目标

创建校准设定时，可编辑与特定校准设定相关联的校准目标的最大密度（D-Max 值）。对于每种着色剂（C、M、Y 和 K），可以键入新值，或从文件导入校准目标。

当您应用当前测量数据时，编辑后的目标数据将取代目前与此校准设定相关联的目标数据。

如果您已有特性档并且此 Fiery 服务器中有您要使用的另一台 Fiery 服务器的校准目标，则可以从文件导入目标数据。但是，要获得最佳结果，请使用专门为此 Fiery 服务器及其打印机创建的特性档和校准数据。

即使您可以编辑最大密度值，我们还是建议您谨慎处理。校准目标代表校准的理想值，不应进行不必要的更改。

- 1 成功测量采用新校准设定的校准页之后，单击 **查看测量值**。
- 2 执行以下操作之一：
 - 在“**目标**”下输入新的 D-Max 值。
 - 单击**导入目标**，浏览至文件所在位置，选择文件，然后单击**打开**。
只有包含单调测量值的文件可作为导入的目标。
- 3 继续创建校准设定。

重新校准

获取 Fiery server 的校准数据后，您可以随时进行重新校准。创建此校准后，现有校准将更新以匹配针对 Fiery server 生成的颜色基准。

- 1 启动 **Calibrator**。
- 2 如果从 **Fiery Color Profiler Suite** 启动 **Calibrator**，则在**选择一个任务窗口**中单击**选择 Fiery 服务器**，然后从列表中选择 **Fiery server**。如果 **Fiery server** 不在列表中，单击加号使用 IP 地址、DNS 名称或通过搜索进行添加。
- 3 选择以下任务之一：
 - **重新校准**：使用选择的校准设定更新校准。
 - **创建校准**：在 **Fiery server** 上创建一个新的校准和特性档，以建立色彩效果或新的打印条件。
- 4 单击**下一步**。

更新服务器校准

若要重新校准，首先从之前保存的校准数据开始。

- 1 从列表中选择现有校准集。

显示的色彩模式取决于您选择的校准。如果未显示色彩模式，则您校准的打印机不支持该模式。

显示的备注为创建校准时添加的备注。

- 2 单击 **下一步**。

打印测量校准页

打印校准页以重新校准时，请指定测量方法、色块集和纸张来源。

注释：校准分光光度计以准备用其测量校准页。

- 1 在 **色块布局**窗口中，设置以下选项：

- 在**测量方法**列表中选择一种测量仪器。
- 在**色块布局**列表选择一个色块集。
- 在**纸张来源**列表选择所需的纸张来源。

注释：确保纸张来源包含适合于校准设定的纸张。如果**纸张来源**设定下出现警告，则可能是因为纸张来源与校准设定不匹配。您可以选择不同的校准设定或不同的纸张来源。

- 2 单击 **下一步**并继续测量。

按照屏幕上的说明测量校准页。

查看校准结果

新的校准会生成一个参考颜色状态（“目标”），每次重新校准都会尝试达到该状态。

正确校准至您所定义的打印条件（纸张、分辨率、半色调等）时，目标是打印机的预期颜色响应。若要正确地对打印机进行颜色管理，服务器需要此校准状态生成的、描述颜色间隔的输出特性档。如果您对校准不满意，请检查之前的步骤。

重新校准时，您需要获取重新校准结果，以确认打印机是否仍在执行指定校准设定的原目标。

注释：当您从文件加载测量值时，提供的选项会减少。

- 1 单击**测试打印**。您可以打印测试页以帮助您决定是使用校准设定还是创建新的校准设定。
- 2 可选：通过**测试打印**按钮选择向下箭头并选择**默认校准**使用默认测量值进行比较以打印测试打印。
- 3 执行以下操作之一：
 - 单击**应用并关闭**保存校准设定。
 - 单击**取消**以取消重新校准。执行此操作时，校准设定将不会更新。


打印测试页

对于彩色打印机，您可以使用最新校准测量值打印测试页，或者可以选择使用创建校准设定时的默认测量值打印第二份。

“校准管理器”

校准管理器允许您查看和删除校准设定。也可以添加备注到单个校准或从单个校准删除备注。

通常，校准设定和输出特性档适合于特定的纸张和打印条件。校准设定可与多个输出特性档关联。

通过单击窗口左下角的 ，从 Calibrator 打开校准管理器。窗口将显示所选服务器的全部校准。以下类别将显示：

- **校准：**按名称列出已完成的服务器校准。
- **上次校准：**上次校准的时间。
- **颜色模式：**颜色模式是校准集支持的输出特性档的色彩空间。

您可以在该列表中执行多种您选择的校准操作。并非所有操作都可用于所有校准。如果操作不可用，则会显示为灰色。操作如下：

- **编辑**可打开一个窗口，供您编辑自定义校准设定的基本信息。
- **查看测量值**可打开一个窗口，其中提供与高光校准相关的详细信息。
窗口中显示的信息取决于测量空间。
- **删除**可删除已选择的校准集。

操作员确认后，依赖于此校准的特性档也将被删除。例如，“普通”等出厂校准集无法删除。

编辑校准设定

您可以编辑自定义校准设定的基本信息。但无法编辑出厂随附的校准设定。

您必须具备管理员权限才能编辑自定义校准设定。

作业属性（打印设定）无法编辑，因为随校准设定保存的任何测量数据都会变为无效。若要编辑校准设定的作业属性，可根据现有校准设定创建一个新校准设定。

1 在校准管理器中，选择列表中的校准设定并单击**编辑**。


2 指定以下设定：

- **名称** - 输入描述纸张名称、重量和类型以及其他特定打印条件（例如半色调或光泽设定）的名称。名称最多可有 70 个字符。
- **备注** - （可选）输入其他的描述信息。该信息显示在 Fiery server 上可用的校准设定列表中。

查看测量结果

测量校准页或导入测量数据之后，测量结果即可应用。应用（保存）测量数据会覆盖现有的数据。对于颜色数据，可以在图表中查看测量数据，以便在应用数据之前进行检查。

测量结果显示为 C、M、Y 和 K 的一组密度曲线。为了比较，校准目标数据也在同一图表中显示为一组更粗的密度曲线，最大密度值以数字形式比较。

- 1 在校准管理器中，选择校准并单击**查看测量值**。
- 2 要隐藏或显示曲线，可单击相应标签旁的  图标：
 - 已测量 - 隐藏或显示已测量密度曲线。
 - 目标 - 隐藏或显示目标密度曲线。
 - 青色、品红色、黄色或黑色 - 隐藏或显示特定着色剂的测量或目标密度曲线。

注释：Fiery server 安装并许可后，Calibrator 将提供创建 G7 校准的选项。通过 G7 校准，传递曲线会被应用在 Fiery 服务器校准目标上以达到 G7 灰平衡。校准管理器显示底层的常规 Fiery 服务器校准目标，而不是临时 G7 传递曲线。同样，校准管理器也不会显示用于让常规 Fiery 服务器目标达成已校准状态的传递曲线。因为这些传递曲线是临时的，每次重新校准都要重新计算。

- 3 可选：单击**保存测量**保存现有校准设定的测量数据。
- 4 可选：如果您对最新测量产生的结果不满意，请单击**重设为默认测量**以重设校准数据。当您执行此操作时，将删除最后一组校准器测量数据。仅当执行重新校准时才会显示该按钮。

基于 L*a*b* 的校准工作流程

当您校准 Fiery server 时，可以执行以下任务。

- 打印校准页，其中包含特定布局的各种颜色的色块。您可以使用此页面测量印刷机当前的打印输出。印刷机的输出会随时间和使用情况变化。要获取最新的数据，一定要测量新打印的校准页。
- 使用支持的测量设备测量校准页中色块的颜色值。
- 应用测量数据。

测量数据与特定的校准设定一起保存。当您打印带有校准设定的作业时，将使用测量数据来计算生成所要求输出（校准目标）所需的校准调整。

选择一个任务

启动 Calibrator，为 Fiery server 创建新的校准设定或更新现有设定。

- 1 启动校准。
- 2 如果从 Fiery server 启动 Calibrator，在**选择任务**窗口中单击 **选择 Fiery 服务器**，然后从列表中选择 Fiery server。如果 Fiery server 不在列表中，请单击加号使用 IP 地址、DNS 名称或通过搜索进行添加。

3 选择以下任务之一：

- **重新校准：**使用选择的校准设定更新校准。
- **创建校准：**在 Fiery server 上创建一个新的校准和特性档，以定义新的彩色打印条件。

4 单击下一步。

注释：完成所选任务所需的步骤数取决于连接的打印机。一些设定或选项可能不适用于您的打印机型号。

设置 Calibrator 预置

当从 Command WorkStation 打开时，您可以设置 Calibrator 中所选 Fiery server 的常规预置。

1 在 Calibrator 窗口中，单击位于左下角的齿轮图标以打开 Calibrator 设定窗口。

2 如果显示打印机功能，请选择选项。

打印机功能下显示的选项取决于所连接的 Fiery server。

3 对于校准状态，请指定以下内容：

- 指定需要新校准的天数或小时数。校准状态显示在作业中心中。

所指定的数字取决于要打印作业的种类和打印机及其环境的稳定性。如果 Fiery server 用于对色彩要求很高的应用，请选择一天一次或更高频率。如果 Fiery server 用于打印如电子邮件等基本文档，您可以选择较低频率。

- 选择**校准超出时限时暂停打印**以阻止打印作业，直到新校准完成。

4 单击出厂默认值将预置设定重设为原始默认值。

5 单击保存，保存预置设定。

创建服务器校准

若要创建校准，请按要求输入名称和其他详细信息。

必填信息取决于校准的 Fiery 服务器和打印机。例如，您可能无法查看色彩模式字段或 G7 灰色平衡复选框。

1 输入您选择的校准名称。

注释：每个服务器的校准名称都必须独一无二。您键入的名称不得已经用于服务器上的校准设定或特性档。

2 选择您的生产输出所需要的色彩模式：

- CMYK
- CMYK + N

注释：N 是针对打印机许可的其他色彩模式。

- 3 可选：选择 **G7 灰色平衡校准目标** 复选框。

G7 校准可使用特定 G7 目标值的测量数据（色块页），将打印机的颜色输出调整为 G7 规格。

注释：要使用 G7 灰色平衡校准，必须安装 Fiery Color Profiler Suite 并获得许可。否则该选项会显示为灰色。

- 4 可选：在 **备注** 字段，输入有关校准的详细信息，例如纸张名称、纸张类型、特殊设定或说明。

注释：创建校准设定时，我们建议您在注释字段中提供纸张类型、使用的打印机以及重新校准时所需的任何特殊说明。

- 5 可选：选择 **下一步** 按钮旁边的向下箭头，然后选择 **从文件加载测量值** 以允许您略过打印和测量工作流程。此选项专为已有打印机测量值的专家用户保留。建议您始终打印并测量您的实际打印机。

- 6 单击 **下一步**。

G7 校准工作流程

G7 校准在 Fiery server 校准和特性档创建测量色块打印之间进行。

G7 校准应用在 Fiery server 校准的顶部。进入 G7 校准流程后，您将选择要使用的 P2P 目标值的色块布局，进行测量、检查结果并调整设定（如果需要）。

G7 规格定义了可用于在不同的打印机上创建常用自然输出外观的标准灰度曲线。G7 校准可使用特定 G7 目标值的测量数据（P2P 目标值），将打印机的颜色输出调整为 G7 规格。Fiery Color Profiler Suite 支持打印并测量用于 G7 校准的不同 P2P 目标值。您可以用任意支持的测量仪器测量。

- 1 在 **色块布局** 窗口中，选择您想要使用的 **色块集**：

- P2P51（更新的目标值，原目标值修改后）
- P2P25Xa（原目标值）
- 随机 P2P51
- 随机 P2P51 2 合 1（单页纸墨粉打印机的推荐选择）

注释：实际目标值很相似，但是更新版本是 G7 规格的更精确版本。

- 2 单击 **打印并测量色块页**。

- 3 查看 **G7 灰色平衡测量结果**。

因为这是 G7 校准运行，所以未通过是正常的。此目标的测量值将用于计算 G7 校准所需的 NPDC 曲线。

NPDC（中性色打印浓度曲线）针对 CMY（复合色）和 K（黑色）单独显示。灰色平衡被绘制为 a*b*。在表格中，加权平均值必须小于 1.5 才能显示为绿色。加权最大值必须小于 3 才能显示为绿色。

- 4 单击 **校正选项** 以显示校正曲线，并显示应用至校正曲线信息的高级选项。

您可以选择保持默认值或进行更改。

- 5 单击 **确定** 以使用应用的曲线再次打印 P2P 色块页。

- 6 测量色块页并查看 G7 结果。

- 7 如果 G7 结果为通过（所有结果显示为绿色），请单击 **下一步**。如果结果为未通过（以红色突出显示的结果），则单击 **重新测量** 重复此过程。经常需要执行两三次重新测量才能达到 G7 合规性。

获取每个通道油墨限值的测量数据

校准所使用的测量值会提供每个通道的建议墨水限值。
测量色块页以获取每个通道的墨水限制。

1 选择以下选项之一：

- 打印测量表

选择**包括可视化图表**以打印测量色块进行目视检查。

如果您选择此选项，请遵循联机说明以打印色块页并进行测量。

- 从文件导入测量值

注释：从文件载入测量值对于测试和演示来说是最有用的。其他情况下，通常不建议使用。在单个会话中打印和测量所有校准创建步骤的测量页时，可获得最佳效果。

请记住以下几点：

- 由于测量文件已保存，打印机响应可能会改变。
- 测量文件不包含有关测量页打印方式的信息。假定使用默认作业属性。

选择此选项时，您将自动转至测量值文件存储的位置。

如果您选择此选项，测量值将显示在下一个窗口中。

2 单击下一步。

如果您在第一步中选择了**打印测量表**，将显示 FieryMeasure 中的**色块布局**窗口。在**色块布局**窗口中，选择仪器和表大小。单击**打印**以继续。

设置每个通道的墨水限值

成功测量针对每个通道的墨水限值提供的色块页后，测量结果将显示，并且您可以做出一些调整。

将显示每个通道的墨水限值。

单击每个通道名称旁边的箭头以显示滑块。若要更改墨水限值，请移动滑块。

单击下一步以测量线性化。

获取线性化测量数据

您可以打印要测量的色块页，或从最近的校准导入测量值。这些测量值必须准确地体现打印机的当前性能。

1 选择以下选项之一：

- 打印测量表

选择**包括可视化图表**以打印测量色块进行目视检查。

如果您选择此选项，请遵循联机说明以打印色块页并进行测量。

- 从文件导入测量值

注释：从文件载入测量值对于测试和演示来说是最有用的。其他情况下，通常不建议使用。在单个会话中打印和测量所有校准创建步骤的测量页时，可获得最佳效果。

请记住以下几点：

- 由于测量文件已保存，打印机响应可能会改变。
- 测量文件不包含有关测量页打印方式的信息。假定使用默认作业属性。

选择此选项时，您将自动转至测量值文件存储的位置。

如果您选择此选项，测量值将显示在下一个窗口中。

2 单击下一步。

如果您在第一步中选择了**打印测量表**，将显示 FieryMeasure 中的**色块布局**窗口。在**色块布局**窗口中，选择仪器和表大小。单击**打印**以继续。

注释：重新校准时，确保选择包含相同纸张类型或与用于创建校准的纸张类型非常相似的纸张类型的源纸盘。请勿更改**颜色**选项卡和**图像**选项卡的设定，因为这些设定是由校准软件自动设置的。

获取墨水总量限制的测量数据

测量墨水总量限制有助于确保打印机不会使用超出纸张处理能力的墨水，或将过多墨水用于计划作业。

1 选择以下选项之一，以指定墨水总量限制：

• 打印测量表

显示的**初始墨水限制**是建议的打印机默认值。您可以输入新的值来覆盖建议值，然后打印图表。您将打印的图表不包含指定高于此值墨水的色块。

选择**包括可视化图表**以打印测量色块进行目视检查。

如果您选择此选项，请遵循联机说明以打印色块页并进行测量，然后让系统针对实际使用的纸张类型提出优化值。打印色块页之前，您可以更改所选色块测量仪器的设定，并为图表指定自定义页面大小。

• 输入数值

显示的值为打印机的建议默认值，不需要另外测量。该值未针对特定纸张优化。如果设置过高，纸张在处理这么多的墨水时可能会出现問題。如果设置过低，则会限制特定纸张的打印机色域。

• 从文件导入测量值

注释：从文件载入测量值对于测试和演示来说是最有用的。其他情况下，通常不建议使用。在单个会话中打印和测量所有校准创建步骤的测量页时，可获得最佳效果。

请记住以下几点：

- 由于测量文件已保存，打印机响应可能会改变。
- 测量文件不包含有关测量页打印方式的信息。假定使用默认作业属性。

如果您选择此选项，该值会从之前保存的测量数据加载。

如果您选择此选项，请继续获取颜色基准的测量值。

2 单击下一步。

如果您在第一步中选择了**打印测量表**，将显示 FieryMeasure 中的**色块布局**窗口。在**色块布局**窗口中，选择仪器和表大小。单击**打印**以继续。

设置墨水总量限制

成功测量针对墨水总量限制提供的色块页后，测量结果将显示，并且您可以做出一些调整。

1 选择以下选项之一：

- 使用测量结果

显示的值为打印机的建议值。该值从最近一次测量计算得出。

- 输入数值

显示的值为打印机的建议值，不需要另外测量。如果您决定不使用建议值，您可以输入您选择的数值。

- 从打印的可视化图表中选择值

仅在打印测量表时，选择了**包括可视化图表**的情况下，显示该选项。根据图表中的特定列号，显示的值为打印机的建议值。如果您决定不使用建议值，您可以选择您所选的列号。打印的可视化图表可能会揭示出单单测量无法检测出的问题。例如，如果允许使用过多墨水，则墨水可能会从纸张渗出。在此情况下，您需要使用低于建议值的值。

2 单击下一步。

获取 G7 灰色平衡的测量数据

您可以打印要测量的色块页，或从最近的校准导入测量值。这些测量值必须准确地体现打印机的当前性能。

1 选择以下选项之一：

- 打印测量表

如果您选择此选项，请遵循联机说明以打印色块页并进行测量。

- 从文件导入测量值

注释：从文件载入测量值对于测试和演示来说是最有用的。其他情况下，通常不建议使用。在单个会话中打印和测量所有校准创建步骤的测量页时，可获得最佳效果。

请记住以下几点：

- 由于测量文件已保存，打印机响应可能会改变。
- 测量文件不包含有关测量页打印方式的信息。假定使用默认作业属性。

选择此选项时，您将自动转至测量值文件存储的位置。

如果您选择此选项，测量值将显示在下一个窗口中。

2 单击下一步。

如果您在第一步中选择了**打印测量表**，将显示 FieryMeasure 中的**色块布局**窗口。在**色块布局**窗口中，选择仪器、其中一个 G7 目标以及表大小。单击**打印**以继续。

G7 灰色平衡测量摘要

查看 G7 灰色平衡测量的摘要。

1 查看 G7 灰色平衡测量摘要。

NPDC（中性色打印浓度曲线）针对 CMY（复合色）和 K（黑色）单独显示。灰色平衡被绘制为 a*b*。在表格中，加权平均值必须小于 1.5 才能显示为绿色。加权最大值必须小于 3 才能显示为绿色。

2 单击校正选项以显示校正曲线，并显示应用至校正曲线信息的高级选项。您可以选择保持默认值或进行更改。

3 单击上一步以丢弃您的初始测量。

4 单击重新测量以重复该过程。

校正选项

查看输出校正曲线。

1 您可以设置多个校正选项。

- 淡化灰色平衡：减少 G7 NPDC 校正曲线在淡化调整值以上应用的灰色平衡校正。
- 淡化色调调整：减少 G7 NPDC 校正曲线在淡化调整值以上应用的色调调整。
- 淡化调整值：减少指定百分比网点值以上的色调和/或灰色平衡调整。
- 添加平滑：平滑处理噪声或不规则校准数据的校准曲线。

2 选择确定以接受更改，或选择默认值以恢复默认值。

G7 灰色平衡测量结果

查看 G7 灰色平衡测量的结果。

1 查看 G7 灰色平衡测量结果。

NPDC（中性色打印浓度曲线）针对 CMY（复合色）和 K（黑色）单独显示。灰色平衡被绘制为 a*b*。在表格中，加权平均值必须小于 1.5 才能显示为绿色。加权最大值必须小于 3 才能显示为绿色。

2 单击校正选项以显示校正曲线，并显示应用至校正曲线信息的高级选项。您可以选择保持默认值或进行更改。

3 单击重新测量以通过 G7 校准曲线打印色块，以查看结果是否通过。

4 单击上一步以丢弃您的重新测量。

5 如果结果可接受，单击接受以继续校准过程。

获取色度标尺的测量数据

这些最终测量值可为打印机建立目标色域。

1 选择以下选项之一：

- **打印测量表**

选择**包括可视化图表**以打印测量色块进行目视检查。

如果您选择此选项，请遵循联机说明以打印色块页并进行测量。

- **从文件导入测量值**

注释：从文件载入测量值对于测试和演示来说是最有用的。其他情况下，通常不建议使用。在单个会话中打印和测量所有校准创建步骤的测量页时，可获得最佳效果。

请记住以下几点：

- 由于测量文件已保存，打印机响应可能会改变。
- 测量文件不包含有关测量页打印方式的信息。假定使用默认作业属性。

如果您选择此选项，测量值将显示在下一个窗口中。

2 单击下一步。

设置颜色基准

新的校准会生成一个参考颜色状态（“基准”），每次重新校准都会尝试达到该状态。

正确校准至您所定义的打印条件（纸张、分辨率、半色调等）时，基准是打印机的预期颜色响应。若要正确地对打印机进行颜色管理，服务器需要此校准状态生成的、描述颜色间隔的输出特性档。如果您对校准不满意，请检查之前的步骤。

重新校准时，您需要获取重新校准结果，以确认打印机是否仍在执行指定校准集的原基准。

设置输出特性档

您可以前往 Printer Profiler 创建输出特性档，或保存结果以备将来使用。

- 选择创建特性档。

- a) 选择**创建输出特性档**。

- b) 单击**下一步**。

Fiery Printer Profiler 将创建能够用于您刚刚完成的校准的输出特性档。

或者选择保存校准结果，以供稍后使用。

- a) 选择**立即保存校准并稍后创建输出特性档**。

- b) 单击**完成**。

保存校准时，在 Command WorkStation Profile Manager 中可以看见一个临时输出特性档。为实现精确的颜色管理，必须创建用于校准的自定义特性档。

重新校准

获取 Fiery server 的校准数据后，您可以随时进行重新校准。创建此校准后，现有校准将更新以匹配针对 Fiery server 生成的颜色基准。

- 1 启动 Calibrator。
- 2 如果从 Fiery Color Profiler Suite 启动 Calibrator，则在**选择一个任务窗口**中单击**选择 Fiery 服务器**，然后从列表中选择 Fiery server。如果 Fiery server 不在列表中，单击加号使用 IP 地址、DNS 名称或通过搜索进行添加。
- 3 选择以下任务之一：
 - **重新校准**：使用选择的校准设定更新校准。
 - **创建校准**：在 Fiery server 上创建一个新的校准和特性档，以建立色彩效果或新的打印条件。
- 4 单击下一步。

更新服务器校准

若要重新校准，首先从之前保存的校准数据开始。

- 1 从列表中选择**一个现有校准集**。

显示的色彩模式取决于您选择的校准。如果未显示色彩模式，则您校准的打印机不支持该模式。

显示的备注为创建校准时添加的备注。
- 2 单击 **下一步**。

获取线性化测量数据

您可以打印要测量的色块页，或从最近的校准导入测量值。这些测量值必须准确地体现打印机的当前性能。

- 1 选择以下选项之一：
 - **打印测量表**

选择**包括可视化图表**以打印测量色块进行目视检查。

如果您选择此选项，请遵循联机说明以打印色块页并进行测量。
 - **从文件导入测量值**

注释：从文件载入测量值对于测试和演示来说是最有用的。其他情况下，通常不建议使用。在单个会话中打印和测量所有校准创建步骤的测量页时，可获得最佳效果。

请记住以下几点：

 - 由于测量文件已保存，打印机响应可能会改变。
 - 测量文件不包含有关测量页打印方式的信息。假定使用默认作业属性。

选择此选项时，您将自动转至测量值文件存储的位置。

如果您选择此选项，测量值将显示在下一个窗口中。

2 单击下一步。

如果您在第一步中选择了**打印测量表**，将显示 FieryMeasure 中的**色块布局**窗口。在**色块布局**窗口中，选择仪器、其中一个 G7 目标以及表大小。单击**打印**以继续。

注释：重新校准时，确保选择包含相同纸张类型或与用于创建校准的纸张类型非常相似的纸张类型的源纸盘。请勿更改**颜色**选项卡和**图像**选项卡的设定，因为这些设定是由校准软件自动设置的。

获取验证校准的测量数据

您可以打印要测量的色块页，或从最近的校准导入测量值。这些测量值必须准确地体现打印机的当前性能。

1 选择以下选项之一：

- **打印测量表**

选择**包括可视化图表**以打印测量色块进行目视检查。

如果您选择此选项，请遵循联机说明以打印色块页并进行测量。

- **从文件导入测量值**

选择此选项时，您将自动转至测量值文件存储的位置。

如果您选择此选项，测量值将显示在下一个窗口中。

2 单击下一步。

如果您在第一步中选择了**打印测量表**，将显示 FieryMeasure 中的**色块布局**窗口。在**色块布局**窗口中，选择仪器和表大小。单击**打印**以继续。

验证校准

新的校准会生成一个参考颜色状态（“基准”），每次重新校准都会尝试达到该状态。

正确校准至您所定义的打印条件（纸张、分辨率、半色调等）时，基准是打印机的预期颜色响应。若要正确地对打印机进行颜色管理，服务器需要此校准状态生成的、描述颜色间隔的输出特性档。如果您对校准不满意，请检查之前的步骤。

重新校准时，您需要获取重新校准结果，以确认打印机是否仍在执行指定校准集的原基准。

1 查看结果。

您可以比较颜色基准和校准结果。您也可以通过单击每个通道图标旁边的眼睛图标查看单个通道。

2 单击应用并关闭以将校准集应用至打印机并关闭校准器。

校准已准备好应用


当您拥有一组测量值时，校准已准备好应用。您可以选择验证校准或应用校准设置到打印机。

- 单击**验证**并按联机说明操作。
验证打印机的校准时，您将比较已校准状态与当前校准设定颜色基准的接近程度。

“校准管理器”

校准管理器允许您查看和删除校准设定。也可以添加备注到单个校准或从单个校准删除备注。

通常，校准设定和输出特性档适合于特定的纸张和打印条件。校准设定可与多个输出特性档关联。

通过单击窗口左下角的 ，从 Calibrator 打开校准管理器。窗口将显示所选服务器的全部校准。以下类别将显示：

- **校准**：按名称列出已完成的服务器校准。
- **上次校准**：上次校准的时间。
- **颜色模式**：颜色模式是校准集支持的输出特性档的色彩空间。

您可以在该列表中执行多种您选择的校准操作。并非所有操作都可用于所有校准。如果操作不可用，则会显示为灰色。操作如下：

- **编辑**可打开一个窗口，供您编辑自定义校准设定的基本信息。
- **查看测量值**可打开一个窗口，其中提供与高光校准相关的详细信息。
窗口中显示的信息取决于测量空间。
- **删除**可删除已选择的校准集。

操作员确认后，依赖于此校准的特性档也将被删除。例如，“普通”等出厂校准集无法删除。

编辑校准设定

您可以编辑自定义校准设定的基本信息。但无法编辑出厂随附的校准设定。

您必须具备管理员权限才能编辑自定义校准设定。

作业属性（打印设定）无法编辑，因为随校准设定保存的任何测量数据都会变为无效。若要编辑校准设定的作业属性，可根据现有校准设定创建一个新校准设定。

1 在校准管理器中，选择列表中的校准设定并单击**编辑**。

2 指定以下设定：

- **名称** - 输入描述纸张名称、重量和类型以及其他特定打印条件（例如半色调或光泽设定）的名称。名称最多可有 70 个字符。
- **备注** - （可选）输入其他的描述信息。该信息显示在 Fiery server 上可用的校准设定列表中。

查看测量值

在 L* a* b* 测量空间中查看校准详细信息。

您可以将特定校准设定的测量数据重设为默认数据（出厂默认数据，或对于自定义校准设定，可设置为初始测量数据）。如果当前的测量数据已为默认数据，此选项将不可用。

- 1 在校准管理器中，选择校准并单击**查看测量值**。
将显示校准的详细信息。
- 2 要重设校准数据，请单击**重置为默认测量数据**。
当您执行此操作时，将删除最后一组校准器测量数据。

基于喷墨 Delta E 的校准工作流程

校准 Fiery server 时，请执行以下任务。

- 打印包含特定布局的各种颜色色块的校准页。您可以使用本页来测量印刷机的当前输出。
印刷机的输出会随着时间和使用情况而改变。要获得最新的数据，请务必使用新打印的校准页。
- 使用支持的测量仪器测量校准页中色块的颜色值。
- 应用测量值。
测量数据将与特定校准设定一起保存。当您打印带有校准设定的作业时，测量数据将用于计算生成期望输出（校准目标）所需的校准调整。

选择一个任务

启动 Calibrator，为 Fiery server 创建新的校准设定或更新现有校准设定。

- 1 启动 Calibrator。
- 2 如果从 Fiery server 启动 Calibrator，请在**选择任务**窗口中单击**选择 Fiery 服务器**，然后从列表中选择 Fiery server。如果 Fiery server 不在列表中，请单击加号使用 IP 地址、DNS 名称或通过搜索进行添加。
- 3 请选择以下任务之一：
 - **重新校准**：使用选定的校准设定更新校准。
 - **创建校准**：在 Fiery server 上创建一个新的校准和特性档，以定义新的彩色打印条件。
- 4 请单击**下一步**。

注释：完成选定任务所需的步骤数取决于连接的打印机。某些设定或选项可能不适用于您的打印机型号。

创建服务器校准

如果要创建校准，请按要求输入名称和其他详细信息。

必填信息取决于需要校准的 Fiery 服务器和打印机。

- 1 请输入您选择的校准名称。

注释：每个服务器的校准名称都只能使用一次。您键入的名称不得已经用于服务器上的校准设定或特性档。

- 2 请单击下一步。

设置校准设定

打印校准页时，先按照要求通过指定所用墨水、预设和其他详细信息来指定校准设定。

- 1 选择您的生产输出所需的颜色模式：

- CMYK
- CMYK + N

注释：N 是印刷机获得许可的其他颜色模式。

- 2 请选择服务器预设。

有关所选服务器预设的信息将会显示，例如颜色模式、基材和分辨率。

- 3 可选：要创建新的预设，单击**设定**以指定服务器预设的作业属性。

您必须在**作业属性**窗口**纸张**选项卡下的**基材类别**中定义基材并且在**尺寸 ID**中定义基材尺寸。

您可以在**作业属性**窗口**颜色**选项卡中指定颜色设定。校准设定将覆盖颜色模式和输出特性档。

您可以在**作业属性**窗口**图像**选项卡中指定分辨率。

- 4 可选：勾选**应用初步墨水值**复选框，单击**设定**以定义墨水限值，然后单击**确定**。

单击**连接**从而将所有墨水限值连接在一起，然后您只能更改一个墨水值。如果基材中 100% 的墨水出现问题，请使用此选项，否则您可以跳过此步骤。选项打开时重新打印。

单击**重置**以重置默认墨水值。

注释：如果 Fiery server 支持淡墨，则根据普通墨水限值自动计算淡墨限值。

- 5 请单击**打印页**以打印校准页并继续测量。

打印测量校准页

打印校准页时，请指定测量仪器和图表大小。

注释：校准分光光度计以准备用其测量校准页。

- 1 在色块布局窗口，设定下列选项：
 - 在仪器列表中，选择一个测量仪器。
 - 在图表大小列表中选择色块页大小。
单击自定义以指定自定义色块页大小。
- 2 单击打印以打印色块页并继续测量。
按照屏幕上的说明测量校准页。

设置墨水控制

测量色块后，您可以查看将应用于线性化印刷机的墨水用量和消耗情况。

您可以通过单击每个颜色通道的选项卡查看单个通道。

- 1 可选：为所显示的设定指定墨水用量值。
单击重置以返回原始墨水值。
- 2 单击下一步以继续校准过程。

使用预设的用户可选墨水拆分

当打印机有两个相同着色剂的容器时，Calibrator 支持墨水双命中。这种技术能打印出比单命中更浓的饱和度。

您可通过 Calibrator 预设控制两个容器间分配取用墨水量的方式。

在 Calibrator 中，您可以使用一个可用预设在校准过程开始时定义重复墨水的拆分方法。选择重复墨水拆分方法列表中提供的预设如下：

- 第二种墨水从 30% 开始 - 在取用量达到 30% 之前不会使用第二种墨水。
- 第二种墨水从 38% 开始 - 在取用量达到 38% 之前不会使用第二种墨水。
- 第二种墨水从 46% 开始（默认值） - 在取用量达到 46% 之前不会使用第二种墨水。
- 第二种墨水从 55% 开始 - 在取用量达到 55% 之前不会使用第二种墨水。
- 第二种墨水从 2% 开始 - 在取用量达到 2% 之前不会使用第二种墨水。
- 平分墨水 - 两种墨水起始量均为 0%，且用量均分。
- 平分墨水，--10% 网点扩大 - 两种墨水起始量均为 0%，且用量均分。中间色调的墨水减少约 10%。
- 平分墨水，--20% 网点扩大 - 两种墨水起始量均为 0%，且用量均分。中间色调的墨水减少约 20%。

设置线性化的墨水总量限值

针对墨水总量限值提供的色块页测量成功后将显示测量结果，您可以做出一些调整。

1 选择以下选项之一：

- 选择墨水总量限值的数值。

显示的值为印刷机建议值，不需要额外测量。如果不想使用建议值，您可以输入自选数值。

- 从已打印的可视图表中选择数值。

显示的值是以图表中特定列号为基础的印刷机建议值。如果不想使用建议值，您可以自己选择其他列号。打印的可视图表能够揭示出测量无法单独检测出的问题。例如，如果允许使用过多墨水，则墨水可能会渗透基材。在此情况下，您需要使用低于建议值的值。

2 可选：打印可视图表。

FieryMeasure 中的色块布局窗口将显示。请单击打印以继续。

3 请单击打印基准。

在[此处](#)观看如何设置墨水总量限值的视频。

校准摘要

新的校准会生成一个参考颜色状态，即“基准”，每次重新校准都会尝试达到该状态。

该基准是正确校准至您所定义的打印条件（纸张、分辨率、半色调等）时印刷机的预期颜色响应。若要正确地对印刷机进行颜色管理，服务器需要此校准状态生成的、描述色彩空间的输出特性档。如果您对校准不满意，请检查之前的步骤。

重新校准时，您需要获取重新校准结果，以确认印刷机是否仍在执行指定校准集的原基准。

设置输出特性档

您可以前往 Fiery Printer Profiler 创建输出特性档，或保存结果以供将来使用。

- 选择创建特性档。

a) 选择创建输出特性档。

b) 请单击下一步。

Fiery Printer Profiler 将创建输出特性档，能够用于您刚刚完成的校准。

或者选择保存校准结果，以供将来使用。

a) 选择保存校准并稍后创建输出特性档。

b) 请单击完成。

保存校准时，在 Command WorkStation Profile Manager 中可以看见一个临时输出特性档。为实现精确的颜色管理，必须创建用于校准的自定义特性档。

重新校准

获取 Fiery server 的校准数据后，您可以随时进行重新校准。创建此校准后，现有校准将更新以匹配为 Fiery server 生成的颜色基准。

注释：重新校准仅适用于没有淡墨或重复墨水的印刷机。

- 1 启动 Calibrator。
- 2 如果从 Fiery server 启动 Calibrator，请在**选择任务**窗口中单击**选择 Fiery 服务器**，然后从列表中选择 Fiery server。如果 Fiery server 不在列表中，请单击加号使用 IP 地址、DNS 名称或通过搜索进行添加。
- 3 请选择以下任务之一：
 - **重新校准：**使用选定的校准设定更新校准。
 - **创建校准：**在 Fiery server 上创建一个新的校准和特性档，以定义新的彩色打印条件。

- 4 请单击下一步。

注释：完成选定任务所需的步骤数取决于连接的印刷机。一些设定或选项可能不适用于您的印刷机型号。

更新服务器校准

如果要重新校准，首先从之前保存的校准数据开始。

- 1 从列表中选择现有校准集。

根据您选择的校准，相应的颜色模式将显示。如果未显示颜色模式，则您校准的印刷机不支持该模式。
显示的备注为创建校准时添加的备注。
- 2 可选：选择下一步按钮旁边的向下箭头，选择**从文件加载测量值**从而绕开打印和测量工作流程。此选项专为已有印刷机测量值的专家用户保留。建议您始终使用您的实际印刷机进行打印并测量。
- 3 请单击下一步。

获取线性化测量数据

您可以打印要测量的色块页，或从最近的校准导入测量值。这些测量值必须准确地体现印刷机的当前性能。

注释：此步骤适用于没有淡墨和重复墨水的印刷机。

- 1 请选择以下选项之一：
 - **打印测量图表**

选择**包括可视化图表**以打印测量色块，进行目视检查。
如果您选择此选项，请遵循联机说明以打印色块页并进行测量。
 - **从文件导入测量值**

注释：从文件载入测量值对于测试和演示来说是最有用的。其他情况下，通常不建议使用。在单个会话中打印并测量所有校准创建步骤的测量页时，可获得最佳效果。

请记住以下几点：

- 由于测量文件已保存，印刷机响应可能会改变。
- 测量文件不包含有关测量页打印方式的信息。假定使用默认作业属性。

选择此选项时，您将自动转至测量值文件存储的位置。

如果您选择此选项，测量值将显示在下一个窗口中。

2 请单击下一步。

如果您在第一步中选择了**打印测量图表**，FieryMeasure 中的**色块布局**窗口将显示。在**色块布局**窗口中，选择仪器和图表大小。请单击**打印**以继续。

注释：重新校准时，确保基材类型与用于创建校准的基材类型相似。请勿更改**颜色**选项卡和**图像**选项卡的设定，因为这些设定是由校准软件自动设置的。

获取验证校准的测量数据

您可以打印要测量的色块页，或从最近的校准导入测量值。这些测量值必须准确地体现打印机的当前性能。

1 选择以下选项之一：

• 打印测量图表

选择**包括可视化图表**以打印测量色块，进行目视检查。

如果您选择此选项，请遵循联机说明以打印色块页并进行测量。

• 从文件导入测量值

选择此选项时，您将自动转至测量值文件的存储位置。

如果您选择此选项，测量值将显示在下一个窗口中。

2 请单击下一步。

如果您在第一步中选择了**打印测量图表**，FieryMeasure 中的**色块布局**窗口将显示。在**色块布局**窗口中，选择仪器和图表大小。请单击**打印**以继续。

验证校准

新的校准会生成一个参考颜色状态，即“基准”，每次重新校准都会尝试达到该状态。

该基准是正确校准至您所定义的打印条件（纸张、分辨率、半色调等）时印刷机的预期颜色响应。若要正确地对印刷机进行颜色管理，服务器需要此校准状态生成的、描述色彩空间的输出特性档。如果您对校准不满意，请检查之前的步骤。

重新校准时，您需要获取重新校准结果，以确认印刷机是否仍在执行指定校准集的原基准。

1 查看结果。

您可以将颜色基准和校准结果进行比较。您也可以通过单击每个通道图标旁边的眼睛图标查看单个通道。

2 单击应用并关闭以将校准集应用至印刷机并关闭 Calibrator。

校准已准备好应用


当有一组测量值可用时，即可应用校准。您可以选择验证校准或将校准设定应用至印刷机。

- 请单击**验证**并按联机说明操作。
验证印刷机的校准时，您将比较校准后的状态与当前校准设定颜色基准的接近程度。

“校准管理器”

校准管理器允许您查看和删除校准设定。也可以添加备注到单个校准或从单个校准删除备注。

通常，校准设定和输出特性档适合于特定的纸张和打印条件。校准设定可与多个输出特性档关联。

通过单击窗口左下角的 ，从 Calibrator 打开校准管理器。窗口将显示所选服务器的全部校准。以下类别将显示：

- **校准：**按名称列出已完成的服务器校准。
- **上次校准：**上次校准的时间。
- **颜色模式：**颜色模式是校准集支持的输出特性档的色彩空间。

您可以在该列表中执行多种您选择的校准操作。并非所有操作都可用于所有校准。如果操作不可用，则会显示为灰色。操作如下：

- **编辑**可打开一个窗口，供您编辑自定义校准设定的基本信息。
- **查看测量值**可打开一个窗口，其中提供与高光校准相关的详细信息。

窗口中显示的信息取决于测量空间。

- **删除**可删除已选择的校准集。

操作员确认后，依赖于此校准的特性档也将被删除。例如，“普通”等出厂校准集无法删除。

编辑校准设定

您可以编辑自定义校准设定的基本信息。但无法编辑出厂随附的校准设定。

您必须具备管理员权限才能编辑自定义校准设定。

作业属性（打印设定）无法编辑，因为随校准设定保存的任何测量数据都会变为无效。若要编辑校准设定的作业属性，可根据现有校准设定创建一个新校准设定。

1 在校准管理器中，选择列表中的校准设定并单击**编辑**。

2 指定以下设定：

- **名称** - 输入描述纸张名称、重量和类型以及其他特定打印条件（例如半色调或光泽设定）的名称。名称最多可有 70 个字符。
- **备注** - （可选）输入其他的描述信息。该信息显示在 Fiery server 上可用的校准设定列表中。

查看测量值

在 DeltaE 测量空间中查看校准详细信息。

您可以将特定校准设定的测量数据重设为默认数据（出厂默认数据，或对于自定义校准设定，可设置为初始测量数据）。如果当前的测量数据已经是默认数据，此选项将不可用。

- 1 在校准管理器中，选择校准并单击**查看测量值**。
校准的详细信息将显示。
- 2 要重设校准数据，请单击**重设为默认测量值**。
当您执行此操作时，将删除最后一组校准器测量数据。

Spot Pro 中的专色

Spot Pro 是一个用于创建、管理和编辑专色的综合程序。Spot Pro 允许您在 Fiery server 上编辑专色定义和创建自定义专色定义。专色是 Spot Pro 功能的一部分。如果 Fiery server 上安装并启用了 Spot Pro，可以调整和管理专色列表及其 CMYK 对等色。

Command WorkStation 具有一个内部专色库，它可以自动管理所有主要专色制造商的专色。如果加载一个包含 Command WorkStation 未知专色的作业，则您必须先对其进行定义才能正确打印该作业。

Spot Pro 预加载了 PANTONE、HKS、TOYO 和 DIC 等提供的命名颜色的 Fiery server 库。专色库通过其独立于设备的定义 (L*a*b* 值) 存储原始颜色。对于 Fiery server 上的每个输出特性档，Spot Pro 会计算每种专色的最佳可用 CMYK 再现。每次生成新特性档或更新特性档时，Spot Pro 都会自动重新计算最佳的 CMYK 对等色和已转换 L*a*b* 值。

您可以创建“替换”颜色的列表。在文档中根据其 RGB 或 CMYK 值调用时，这些颜色会被其他颜色（CMYK 值为 Spot Pro 颜色中定义值）替换。这样就能够精确地控制颜色并替换单个 RGB 和 CMYK 颜色。

开始 Spot Pro

您可以从 Command WorkStation 设备中心启动 Spot Pro。

您可以向新的或现有自定义颜色群组添加专色。您无法向系统群组添加新的专色。

- 1 用以下方法之一启动 Spot Pro：
 - 在“作业中心”，单击工具栏中的 **Spot Pro**。
 - 单击**服务器** > **Spot Pro**。
 - 在**服务器**窗格中单击服务器名称旁边的“更多”图标（三个垂直的点）。
 - 在设备中心里，单击**资源** > **Spot Pro**。

注释：当连接到 Command WorkStation 中的一个或多个 Fiery servers 时，只能打开一个 Spot Pro 的实例。这允许您继续使用 Command WorkStation 作业中心或设备中心中的作业。

- 2 单击 **启动 Spot Pro**。

3 执行以下操作之一：

- 要创建新专色群组，请单击**新建** > **专色**。
Spot Pro 会从已连接打印机检索信息，并使用此信息检查能否准确再现新的专色。
- 要打开现有专色群组，请单击工具栏中的**打开**，然后浏览至专色群组。Spot Pro 可从以下文件格式导入专色：Adobe Swatch Exchange (.ASE)、CXF、ICC 和 ICM。

注释：在 macOS Mojave 10.14 系统中，单击**选项**选择并打开文件格式。

当您导入包含同一专色的多个副本的 .CXF 文件时，系统将通过错误消息通知您，指出该文件包含重复项。只有专色的第一个实例会被使用。您可以在创建该文件的原始应用程序中修复 .CXF 文件。

Spot Pro 工作区

主窗口显示专色群组列表和各个群组中的命名专色列表。选择命名专色时将显示专色预览。

Spot Pro 主窗口包括以下区域：

- **Spot Pro 群组窗格**

专色群组的顺序定义 Fiery server 上的专色搜索顺序。

Spot Pro 颜色群组无法按名称、类型或锁定状态自动排序。

最新的群组将添加到列表顶部（或列在第一位）。

默认情况下，Fiery server 会从列表顶部开始搜索颜色并将第一个匹配的命名专色定义应用到作业。您可以通过在**作业属性**窗口中选择不同的群组，逐个作业覆盖此搜索设定。

可以手动上移或下移列表上的每个专色群组，以更改颜色搜索顺序。

您可以右键单击群组名称并选择**上移**或**下移**以一次移动一步，或选择**移至顶部**或**移至底部**以将群组名称移动至列表顶部或底部，从而更改搜索顺序。

- **Spot Pro 颜色窗格**

列宽可进行调整。

最新的颜色将添加至列表顶部（或列在第一位）。

您可以右键单击专色名称并选择**上移**或**下移**以一次移动一步，或选择**移至顶部**或**移至底部**以将专色名称移动至列表顶部或底部，从而更改搜索顺序。

- **Spot Pro 颜色预览窗格**

对于所选专色，将显示原始和已转换专色预览。

将显示所选专色的色域警告和 ΔE 。

原始和已转换 $L^*a^*b^*$ 值根据所选输出特性档计算。

将显示所选专色的分色值。

要编辑专色，请单击编辑图标 () 打开 **Spot Pro 编辑器** 窗口。

选择一个或多个专色并单击复制图标 () 打开 **Spot Pro 复制** 窗口。复制的专色可保存至全新的群组，您可以为该群组指定一个新的群组名称，或者将专色附加到现有自定义群组。

- **Spot Pro Color Editor 窗格**

您可以编辑所选专色。可根据所选输出特性档和变体修改 $L^*a^*b^*$ 值、LCH 值和设备分色，以此对专色进行编辑。

Spot Pro 群组类型

Spot Pro 有两种颜色群组类型，系统颜色和自定义颜色以及替换颜色群组。

专色群组 - 系统颜色

系统专色群组和群组中的所有颜色均可锁定和编辑，但无法将其删除或重命名。要编辑专色名称，请复制颜色并保存到自定义专色群组中。

专色群组 - 自定义颜色

您可以创建任意数量的自定义专色群组。

自定义群组中的所有专色均可进行编辑、复制、剪切、删除等操作。同一自定义专色群组中的颜色必须具备唯一的名称；但不同自定义专色群组中的颜色可以具有相同的名称。

替换颜色群组

可为自定义替换颜色创建替换颜色群组。

专用颜色群组

默认情况下，根据打印机支持的专用颜色，可使用一个或多个专用颜色群组。

Spot Pro 还可以通过别名功能将不同的专色或多种专色链接或映射到一种专色。

Spot Pro 颜色类型

用户定义的输出特性档用于显示颜色分色值和色板。

Spot Pro 创建或复制颜色时会自动生成所有分色值。您可以选择不同的输出特性档以查看其相应的分色值，并/或选择更改一个或多个输出特性档的分色值。您还可以将一个输出特性档的颜色分色应用到多个或所有输出特性档。

将一个输出特性档的分色值应用到其他输出特性档

请记住以下几点：

- 如果将分色值应用到其他输出特性档，可能会导致无法准确再现色度专色。
 - 如果将分色值应用到相似性过低的色彩空间或相似性过低的纸张或基材，可能会产生不准确或不理想的效果。
- 1 在 Spot Pro 中执行下列操作之一：
 - 右键单击一个群组，然后选择**应用到**。
 - 右键单击一个颜色或通过 shift 加鼠标点击选择多个颜色，然后选择**应用到**。
 - 单击输出特性档字段旁边的**应用到**。
 - 2 选择要应用分色值的输出特性档。
 - 3 单击**保存**。

自定义 Spot Pro

Spot Pro 预置

您可以设置 Spot Pro 的预置。

- 1 要打开 Spot Pro 预置窗口，单击**预置**工具栏图标。
- 2 指定 ΔE 公差。
- 3 指定 ΔE 格式。
 - **dE 2000** - CIE 于 2000 年推荐的 CIELAB 变体。此方法使用 $KL = KC = KH = 1.0$ 。
 - **dE CIE76** - 由 CIE（国际照明委员会）1976 年定义的基于距离的色差公式。
 - **dE CMC** - 亮度与使用 ISO 标准 ISO105-J03 计算的色度和色调之差的比率。亮度值和色度值的加权值为 1.0，以便与认知性数据结合使用。
 - **dE 94** - CIE TC1-29 推荐作为色差公式的 CIELAB 变体。对于印刷技术应用程序，此方法使用 $K1 = 0.045$ 和 $K2 = 0.015$ 。
- 4 通过选择以下选项之一指定**首选测量模式**：
 - **M0** - 包含紫外线
 - **M1** - 包含 D50 紫外线
 - **M2** - 排除紫外线
- 5 **Fiery Edge 专色处理**可更好地控制专色配方，以改进专色的准确性，特别是色域外颜色更是如此。启用 **Fiery Edge 专色处理**将会重新计算系统中的所有专色配方。这将影响 Fiery server 上所有专色配方的 ΔE 值。对于具有扩展色域特性档（颜色超出 CMYK 的范围）的 Fiery server 而言，此专色配方重新计算操作会将输出值限制为四种颜色（包括黑色在内）。

在 Fiery Edge 专色处理的帮助下，您可以：

- 指定 Fiery Edge 设定所允许的最大 ΔE 偏差量。
 - 增加允许的 ΔE 偏差量可能会使更清洁的专色配方得以实现，在视觉观感上会更具吸引力。
- 指定**移除污染**，以从专色配方中移除含量非常低的颜色。
 - 专色配方中的少量印刷色可能会导致印刷品上出现斑点。从专色配方中移除含量很低的着色剂，会使专色看起来更干净。
- 在专色配方中指定**填充高于 95% 的色调值**，以便 100% 使用配方中含量已达到 95% 的颜色。
 - 如使用值略低于 100% 的着色剂的专色配方，可以呈现出带有微小白色斑点的图案。将着色剂的值增加到 100% 就可以解决此问题。
- 指定**覆盖输出特性档中的 "最大黑色" 设定**，以呈现出一致性更高的灰色，并可减少专色配方中所使用的 CMY 墨水量或墨粉量。

注释：请谨记，启用 Fiery Edge 专色处理将取代现有的标准专色配方。要保存标准专色配方以及您所做的任何编辑，请在启用 Fiery Edge 专色处理之前，以 .icc 的文件格式备份标准专色群组。您可以随时在标准 Fiery Edge 专色处理技术和 Fiery Edge 专色处理之间切换。

6 指定输入设定。

- **移除污染。**
- **填充高于 95% 的色调值。**
- **覆盖输出特性档中的最大黑色设定。**

7 单击出厂默认值以使用默认预置设定。

支持的测量设备

Spot Pro 支持以下测量设备：

- ES-3000/i1Pro3/i1Pro3 Plus
- ES-2000/i1Pro2
- ES-1000/i1Pro
- MYIRO-1
- FD-5BT
- TECHKON SpectroDens

管理 Spot Pro 列

您可以自定义系统专色或自定义专色的列标题。更改这些列的顺序或添加/删除列以显示与群组中专色相关的信息。

更改列显示

您可以添加列或删除列。

- 1 右键单击 Spot Pro 颜色窗格中的任意列。
- 2 列选择如下：
 - 对于系统专色，选择显示色板、Lab 原始、Lab 已转换、分色或 ΔE 。
 - 对于自定义专色，选择显示色板、Lab 已保存、Lab 已转换、分色或 ΔE 。

注释：添加 ΔE 列后，当 ΔE 值超出 Spot Pro 预置窗口中设置的公差时，将显示警告图标。

注释：色块和名称列无法删除或移动。

- 3 从菜单中选择一个项以添加至列，或从列中删除。

调整列宽

您可以更改 Spot Pro 列的宽度。

- 将列边框向左或向右拖动。

更改列顺序

您可以更改 Spot Pro 列的宽度


- 右键单击某个列，在 Spot Pro 颜色窗格中拖动列以更改列位置。

注释：色块和名称列无法删除或移动。

启用/禁用专色库

您可以在 Spot Pro 中显示或隐藏专色群组。

注释：您只能用安装了 Fiery 系统软件 FS600/600 Pro 或更高版本的 Fiery server 来启用或禁用专色库。

- 1 单击 Spot Pro 群组窗格顶部的启用/禁用专色群组图标 ()。
- 2 选中要启用颜色群组的复选框，并在启用/禁用专色群组窗口中清除那些要禁用的颜色群组的复选框。

注释：禁用的专色群组不会显示在 Command WorkStation 的任何位置，并且所有 Fiery 应用程序都不会将其用于专色处理。

- 3 单击确定以保存。

Spot Pro 工具栏图标

Spot Pro 工具栏显示一套标准图标。

新建	根据当前所选群组显示包含可用选项的子菜单。 注释： 专色群组选项对系统专色群组、自定义颜色群组和替换颜色群组可用。
专色	在当前所选专色群组中创建新的专色。 注释： 专色选项可用于系统专色群组、专用颜色群组和自定义颜色群组。
替换群组	创建替换专色群组。 注释： 替换群组选项可用于系统专色群组、专用颜色群组、自定义颜色群组和替换颜色群组。
替换颜色	在当前所选的替换颜色群组中创建新的替换颜色。 注释： 替换颜色选项仅可用于替换颜色群组。
删除	从颜色群组中删除所选颜色群组或给定专色。
打印/打印就绪/发送至打印队列	根据 Fiery server，对于所选专色或所选专色群组，您可以启动“打印”、“打印就绪”或“发送至打印队列”。
优化	针对所选纸张或基材和输出特性档优化所选群组中的所选颜色或所有颜色。
打开	从用户指定的位置打开专色或专色群组。它还允许从 Adobe 应用程序打开自定义或用户创建的库或将其打开至 Adobe 应用程序。
另存为	将 Fiery server 的专色或专色群组保存至另一个用户指定的位置。它还允许从 Adobe 应用程序保存自定义或用户创建的库或将其保存至 Adobe 应用程序。
预置	打开 Spot Pro 预置窗口，您可以在这里设置 ΔE 公差和 ΔE 格式。

搜索专色

您可以轻松搜索并查找专色并显示专色所在各个库。

您可以使用搜索颜色字段根据搜索条件字段查找指定专色或专色列表。专色结果显示在群组名称下方，专色名称旁会显示一个小色板。

搜索专色

您可以搜索自定义专色和内部专色库的专色。

- 1 在 Spot Pro 工具栏图标旁边的“搜索颜色”字段中输入搜索条件。

您可以搜索指定专色名称的一部分。例如，如果您搜索“红色”，Spot Pro 将查找名称中包含“红色”的所有专色。

- 2 按 **Enter** 键或单击放大镜图标（“搜索”图标）查找符合指定搜索条件的专色。键入的文本不区分大小写。

如果搜索条件小于三个字符，则搜索结果将限制为当前选定的群组。您可以通过单击**搜索全部专色库**链接在所有群组中搜索。如果搜索条件为三个或以上字符，则搜索将在所有专色群组中执行。页面中显示的结果限制为每次 500 条结果。

- 3 可以从搜索结果中选择专色。搜索词保留在**搜索颜色**字段中并带有“X”图标。

如果再次单击**搜索颜色**字段，搜索结果将再次显示。您可以选择缩小搜索范围或从列表中选择其他结果。


- 4 执行搜索后，可以通过单击“X”图标清除搜索字段和搜索结果，或者在选择其他主要操作（如工具栏操作、编辑专色或关闭 Spot Pro 窗口）时自动清除搜索结果，从而清除当前搜索条件。这样可允许您按不同的条件搜索。

编辑专色

您可以通过输入数值、从色板模式中选择视觉匹配或用测量设备测量实体对象的颜色来定义专色的 L*a*b* 值或 CMYK 值。

专色匹配打印选项会将专色与它们最适合的 CMYK 对等色或 L*a*b* 值相匹配，以便能够使用 CMYK 色料来模拟专色。但是，您可能需要调整默认的 CMYK 对等色或 L*a*b* 值，以针对您的特定打印条件获得更好的颜色匹配。可以使用 Spot Pro 来修改专色定义。

系统和自定义专色都可以编辑。系统专色名称无法重命名或删除。

- 1 在 Spot Pro 内，找到您要编辑的专色，然后单击“编辑”图标（）。

您可以重命名自定义专色或自定义专色群组。

- 2 执行以下一项（或组合）操作：

- 要直接编辑 L*a*b* 值，请单击 L*、a* 或 b* 字段并输入新值。使用 Tab 键可在字段之间移动。已转换颜色的预览将显示在 **原始** 旁边。

注释：您可以单击 L*a*b* 旁边的箭头将编辑模式切换为 CIE LCH 以直接编辑 LCH 值。在 LCH 模式下，您可以修改所选专色的亮度、色调或色度。

- 单击**测量**以测量 L*a*b* 值，然后按照屏幕上的说明操作。

从可用列表中选择测量仪器。

- 要直接编辑 CMYK 百分比值，请单击 C、M、Y 或 K 字段并输入新值。使用 Tab 键可在字段之间移动。已转换颜色的预览将显示在 **原始** 旁边。

分色值根据针对给定纸张或基材所选的输出特性档计算。这对于清除由于黑色或青色点造成的斑点或云状效果等污染或视觉伪影特别有用。对于 CMYK+ 特性档，可编辑相应的墨水分色。例如，选择 CMYKOV 输出特性档时，可编辑 CMYK、橙色和紫罗兰色分色值。

- 要以可视方式编辑专色，当前已选择的颜色将反映在 Spot Pro Color Editor 窗格下部中间六边形的中间色块中。

用于更改颜色的活动控件为聚六边形。目标颜色突出显示。左侧和右侧的六边形代表下一个饱和度或亮度变量。颜色变量箭头（红色、绿色、蓝色、青色、品红色、黄色）显示色调从中心色块偏移的方向。单击箭头可沿箭头方向移动目标颜色。

要控制邻近色块中的变量量值，请将滑块移近**精细**（降低变化程度）或**粗糙**（提高变化程度）。**精细**或**粗糙**滑块可增加每次单击时的编辑量。默认设定位于中间位置。

注释：当您选择某些颜色时，在 Spot Pro Color Editor 窗格右上角可能会显示一个叹号。此图标表示一个或多个色料已经达到了其最大值。

3 要打印测试页，请单击**变量**旁边的箭头并选择**打印**。

您可以为变量选择色块布局，然后选择承印材料或基材来源。

在显示器上准确地匹配专色非常困难。应始终通过打印测试页来获得正确的颜色匹配。

4 执行以下操作之一：

- 单击**完成**以完成编辑并退出 Spot Pro Color Editor 窗格。
- 单击**取消**中止编辑，退出 Spot Pro Color Editor 窗格，然后返回 Spot Pro 颜色预览窗格。
- 单击**保存**以保存您的编辑并切换到不同的专色，而不离开 Spot Pro Color Editor 窗格。
- 单击重设图标（）以恢复为创建时的专色原始值，该值显示在**原始**中。

专色变体

您可以打印所选专色和多种色调和饱和度或亮度级别与原始专色略有不同的相邻颜色。您可以选择专色变体替换作业中的原始专色。

打印专色变体非常有用，这是因为 L*a*b* 色彩空间存在不均匀性，所以完美的 dE 匹配并不一定会产生完美的视觉匹配。在一种承印材料上看起来颜色准确的专色可能会在其他承印材料上产生明显不正确的颜色效果。

在使用 Spot Pro 创建专色变体时，可以选择显示 21 个变体或 70 个变体，包括原始专色。选择 21 个变体会以蜂巢图案显示三组七个色块。中间组的中心色块是原始专色。周围的六个色块是原始专色分别在青色、绿色、黄色、红色、品红色和蓝色色调方向上的变体。

根据您的选择，两个外部色块组表示增加和减少饱和度或者亮度的情况。

在选择显示 70 个变体时，Spot Pro 会创建 5 x 14 个矩形图案。矩形图案的中央色块是原始专色。

创建专色变体

您可以修改专色的外观，打印色调和饱和度或亮度级别略有不同的相邻颜色，并比较其色彩再现效果，然后选择要使用的颜色。

要打印 21 种变体，纸张大小至少应为 Letter 或 A4 大小。要打印 70 种变体，纸张大小至少应为 Tabloid 或 A3 大小。

默认情况下，专色变体将导入到 Command WorkStation 作业中心中，并在导入时自动打印作业。

- 1 在 Spot Pro 中的**群组**下，单击选择一种自定义专色或按住 shift/cmd 并单击以选择多种自定义专色，以生成 21 种或 70 种变体。

对于单一颜色的变体，当前选择的颜色将反映在 Spot Pro Color Editor 窗格下部区域中**变体**下的中央六边形的中央色块中。

用于更改颜色的活动控件为聚六边形。目标颜色突出显示。左侧和右侧的六边形代表下一个饱和度或亮度变体。颜色变体箭头（红色、绿色、蓝色、青色、品红色、黄色）显示色调从中心色块偏移的方向。单击箭头可沿箭头方向移动目标颜色。

对于多种颜色的变体，当前选择的颜色将反映在 21 或 70 种色块矩形版面的中央色块中。

- 2 选择调谐模式、**饱和度**或**亮度**。

利用调谐模式，您可以根据亮度或饱和度对专色进行更改。

移动**减少**箭头或**增加**箭头来增加或减少饱和度或亮度的百分比。

- 3 要控制邻近色块中的变体量值，请将滑块移近**精细**（降低变化程度）或**粗糙**（提高变化程度）。

精细或**粗糙**滑块可增加每次单击时的编辑量。默认设定位于中间位置。

注释：当您选择某些颜色时，在 Spot Pro Color Editor 窗格右上角可能会显示一个叹号。此图标表示一个或多个色料已经达到了其最大值。

- 4 要打印单个专色的变体，请单击**变体**旁边的**打印**图标，要打印多个专色的变体，请右键单击或单击菜单栏中的**发送至打印就绪**并选择**变体**，然后选择纸张来源并选择 21 或 70 种变体。

对于单个专色的变体，您可以为变体选择色块版面，然后选择纸张或基材来源。对于多个专色的变体，21 个变体以 3 x 7 矩形网格打印，70 个变体以 5 x 14 矩形网格打印。

在显示器上准确地匹配专色非常困难。应始终通过打印测试页来获得正确的颜色匹配。

- 5 要打印单个专色的变体，请选择以下模式版面之一：

- **颜色搜索模式**—打印三组排列方式类似于蜂巢图案的色块。
- **颜色邻近模式**—在 3 x 7 网格中打印色块。顶行的中间色块显示原始专色。此外，网格图案还提供每个色块的颜色值的详细信息。

- 6 对于多个专色的变体，**颜色邻近模式**打印 21 个变体时以 3 x 7 矩形网格打印色块，打印 70 个变体时以 5 x 14 矩形网格打印色块。

- 7 选择承印材料或基材来源。

- 8 单击**确定**。

您可以为多次迭代打印颜色邻近模式，然后通过输入所需颜色值来从各色板选择要使用的色块。

注释：如果打印颜色搜索模式，请等到打印完色板并且已选择要使用的色块后，再退出 Spot Pro。

9 使用最佳颜色再现识别专色色块并执行下列操作之一：

- 在相应的色块上单击一次。

此步骤将专色定义更新为 100%。

注释：请注意，所选色块将成为后续专色变体的新基础。因此，如果您无意中多次单击色块，则会根据该色块创建后续的专色变体。单击重设图标 (↺) 以返回原始专色及其变体。

- 键入相应色块的颜色值。

只有在已打印颜色邻近模式后，才能执行此步骤。

删除专色或颜色群组

您可以删除未锁定的专色或颜色群组（以及群组中的专色）。

1 通过以下任一方式打开设备中心：

- 在服务器窗格中单击服务器名称旁边的“更多”图标（三个垂直的点）。
- 在服务器窗格中双击服务器名称。
- 单击 服务器 > 设备中心。
- 右键单击服务器名称并选择设备中心。

2 单击资源下的 Spot Pro，然后单击启动 Spot Pro。

3 右键单击专色或群组并选择删除。

4 单击是进行确认。

拷贝或导出专色或专色库

当您拷贝专色库时，只会拷贝所选输出特性档的原始 L*a*b* 值和已转换值。对所有其他输出特性档，Spot Pro 会使用原始 L*a*b* 值重新计算拷贝库。在将系统专色拷贝到自定义专色库时，L*a*b* 值与预测的 L*a*b* 值相对应。这些预测值来自选定的输出特性档和专色的原始 L*a*b* 值。


在以下情况中，对专色或专色库所作的更改将不会被拷贝：

- 更改专色或专色库后，选择另一个输出特性档。
- 专色或带有此专色的库已经被拷贝。

使用单个专色与使用专色库具有相同的重新计算行为。此行为也适用于导出专色和专色库。

编辑作业中的专色

您可以在 Command WorkStation “保留”列表的作业中编辑专色。Fiery server 将检测包含专色的作业。

- 1 在“保留”列表中选择假脱机作业，然后右键单击以选择**编辑专色**或访问 **操作 > 编辑专色**或单击“作业摘要”窗格中的**编辑**图标 () 以打开 Spot Pro。

注释：编辑专色选项仅适用于包含专色的 PDF 作业。

“作业摘要”窗格将在**专色**下列出作业中可用专色的数量。

- 2 在编辑作业中的专色时，可以执行以下操作之一：

注释：列出作业中的可用专色并关联到正确的专色库、专色群组或指定的 ICC 特性档。

- 通过将缺少的专色添加到 Fiery server，或将其分配指向 Fiery server 上现有专色的别名，解决缺少专色的问题。

通过定义 L*a*b*、LCH 或设备 CMYK 值并将其添加到现有群组或创建新群组以将缺少的专色添加到其中，从而添加缺少的专色。

注释：对于支持 CMYK+ 配置的打印机，您可以定义 CMYK 着色剂和其他着色剂。

- 所有专色都可以添加到现有自定义群组或新的自定义群组。通过定义或分配别名，可以逐个添加缺失的专色。
- 当现有群组包含与要保存的专色之一同名的专色时，需要解决重复专色的问题。
如果现有群组中存在同名专色，您可以选择不让新编辑内容替换现有专色。
- 管理别名专色。将显示服务器上存在的所有别名映射。所有别名编辑都需要“更新”，可能需要一段时间才能在服务器上刷新。
- 对于支持专用颜色的打印机，您可以将专用颜色添加到专色中。

注释：专用颜色无法使用基于作业的专色编辑器打开或关闭，并且需要在“作业属性”中打开或关闭。

- 通过打印作业中的所有专色来打印色板书。打印时，缺失的专色将被识别为带有十字符号的“空”色块。

- 3 单击**保存**可保存更改，单击**完成**可保存更改并将其应用于作业，同时关闭**编辑专色**窗口，而单击**取消**可退出而不保存。

Spot Pro 为专色取别名

Spot Pro 支持在 Fiery server 上映射专色或为专色取别名。任何专色都可映射到别名，别名可创建指向现有专色的固定链接，以确保两种专色即使名称不同，也能使用相同的颜色值。

高级用户可以通过别名功能将不同的专色或多种专色链接或映射到一种专色。

使用 Spot Pro 中的别名功能，可以执行以下操作：

- 创建一个 Pantone 专色与另一个 Pantone 之间的别名，或者创建 HKS 专色到 Pantone 专色的别名。
- 为 Fiery server 上的任意自定义专色创建别名。
- 为 Fiery server 上显示的原始专色创建多个别名专色，而无需在 Fiery server 上添加这些专色。
- 删除别名或专色，不会删除原始专色。
- 如果删除了别名，则会删除一个别名或多个原始专色之间的别名链接。

- 查看链接到原始专色的专色数量和名称。
- 使用别名编辑原始专色，指向它的所有链接都将更新。

注释：Fiery Graphic Arts Pro Package 必须安装在使用 Fiery 系统软件 FS400 Pro 或更高版本的 Fiery server 上。

别名专色


通过几个步骤，可将别名专色映射或链接到 Fiery server 上的原始专色。

创建别名专色时，请注意以下事项：

- 别名专色必须具有跨所有专色群组的唯一名称。
- 同名的别名专色不能位于两个不同的专色群组中。
- 如果更改了原始专色，则指向其他别名专色的链接将会更新。
- 同名的专色，即使在不同的专色群组中，也不能链接到两种不同的专色。为专色创建别名链接后，多个群组中的所有同名专色都将具有相同的别名链接。同样，当为专色删除别名链接后，所有同名专色也将删除其别名链接。
- 别名专色（专色和映射到的专色）的专色名称中不应带有“@”字符。
- 当用户在输出特性档之间切换时，需要花费一些时间刷新别名信息。只有刷新操作完成后，用户才能看到更新的别名信息。
- .ASE 和 .CXF 文件格式不支持导入和导出带有别名链接的专色。导出带有别名链接的专色时，不会导出或导入链接。

创建指向原始专色的别名链接


别名会在两种专色之间创建固定的链接，并确保两种专色使用相同的颜色值。

1 在 Spot Pro 中，单击工具栏上的**别名**图标 ()。

2 在**原始颜色**区域中键入原始颜色，然后单击加号进行添加。

您可以一次添加多个原始颜色。原始颜色可以是现有的或不存在的颜色。

如果颜色存在于 Fiery server 上，则将显示**存在**标记和浅绿色背景色。如果颜色不存在，则将显示**不存在**标记和浅红色背景色。

3 在**别名指向**搜索字段中，键入专色的名称，然后单击**放大镜** () 以执行搜索。

4 在结果列表中，选择所需的颜色。


此时会显示选定别名的专色，而不是原始专色。其显示的是转换后的颜色，并会列出指向专色的链接。包含别名专色的作业，将使用原始专色的分色值进行打印。

注释：别名专色会禁用与 L*a*b、分色和变量关联的信息和字段。

5 选择别名颜色后，单击**添加别名**。

在表中，原始颜色将显示它所映射的别名颜色。


6 如果需要编辑或删除别名专色，请执行以下操作之一：

- 单击别名专色旁边的“编辑”图标（）。

在原始颜色区域中，您可以将某个专色添加到映射到别名专色的现有专色列表中，也可以通过单击“X”来删除某个专色。

您可以更改别名指向字段中的别名专色。


完成后，单击更新别名。

- 单击表中别名专色旁边的“删除”图标（）可将其从作业中删除。

7 单击应用并关闭以保存 Fiery server 上的信息。

查看带有别名的专色

在 Spot Pro 窗口中，如果给定专色存在别名，则会显示别名列。


如果专色具有作为别名与其链接的其他专色，则这些专色将显示在别名列中感叹号图标的弹出气球中显示。您可以单击感叹号图标或将鼠标悬停在感叹号（）上，以查看映射到该专色的颜色数和专色列表。Spot Pro 的“预览”窗格还将显示指向所选专色的别名链接。

如果给定专色存在别名，则会显示别名列。

当专色没有别名时，别名列中将显示无。

删除专色之间的别名链接

1 在 Spot Pro 中，单击工具栏上的别名图标（）可打开别名窗口以删除和管理任意别名专色。

2 您可以通过选择“删除”图标（）来删除别名链接。

3 单击完成以保存 Fiery server 上的信息。

注释：专色会恢复到其原始分色值。

专用颜色与别名专色

在 Spot Pro 中，为包含专用编辑的专色分配别名时，支持专用颜色。

例如，如果专色 A 的别名为专色 B，而专色 B 具有分别编辑了 50 和 20 值的金色和银色专用颜色，则专色 A 将使用专色 B 中的专用颜色值进行更新，以获得金色和银数值。

专用颜色和专色混合

Spot Pro 支持添加、编辑或混合专用颜色以处理专色。并非每个 Fiery server 都支持专用颜色。根据打印机或印刷机的能力，可以添加或编辑多个专用颜色。

与专色混合的专用颜色无法保存为任何支持的文件格式（Adobe Swatch Exchange（.ASE）、CXF、ICC 或 ICM）。

高级用户可以编辑或创建专色并添加专用颜色，以便使用银色、金色、霓虹粉色等来打印符号或花押字，从而获得独特的效果。

Spot Pro 支持在两种类型的 Fiery 服务器上使用专用颜色进行编辑，其中：

- 专用颜色必须安装在打印机或印刷机上才能在 Spot Pro 中使用。
- 专用颜色必须获得许可，无需安装在打印机或印刷机上即可在 Spot Pro 中使用。

启动 Spot Pro 时，默认禁用“专用颜色”功能。必须在 Fiery server 上加载和配置专用墨粉，并且必须在 Spot Pro 中打开特定颜色分组的“专用颜色”功能才能使用该功能。

注释：Fiery Graphic Arts Pro Package 必须安装在使用 Fiery 系统软件 FS400 Pro 或更高版本的 Fiery server 上。

专用颜色与专色混合

您可以编辑具有专用颜色成分的专色；例如，您可以选择通过指定专用颜色的 % 来编辑/定义具有 CMYK + 银色成分的专色。

1 在 Spot Pro 中，选择专色，然后单击编辑图标 (✎)。

2 选择颜色定义标签。

3 编辑专色分色 (%) 值。

预览色块将显示一个带圆圈的感叹号 (⚠)，作为指示该色块具有部分银色/金色/专用颜色的视觉指示。

编辑专用颜色值时，新颜色会显示为转换后的色块颜色，这是原始颜色与专用颜色混合后的预览色块。

注释：

如果将专用颜色添加到一个或多个专色并为该群组打开，则专色群组名称旁边会显示绿色对勾标记 (✓)。

如果将专用颜色添加到一个或多个专色并为该群组关闭，则专色群组名称旁边会显示黄色感叹号标记 (⚠)。

4 单击重设图标 (↺) 以恢复为创建时的专色原始值，该值显示在原始中。

使用专用颜色目视检查专色

您可以对包含专用颜色的专色执行目视检查。

有两种方法可以查看具有专用颜色的专色：

注释：

必须在 Command WorkStation 的作业属性窗口中打开相应的专用颜色选项。

- 您可以使用指定的输出特性档打印作业，并手动检查用户在专色上定义的专用颜色的打印外观。
- 您可以使用具有用户定义的专用颜色的指定输出特性档打印色板页，并目视检查色板的打印外观。有关打印色板页的详细信息，请参见 [打印一个或多个专色的色板页](#) (第 168 页)。

专用颜色混合和输出特性档

使用专用颜色编辑的功能，所有专色群组（自定义和工程）都可使用，而非仅限于一个群组。替换颜色群组不支持此功能。

使用基于输出特性档的专用颜色值时，请记住以下事项：

- 专用颜色值将随特定输出特性档一起保存。例如，当用户编辑带银色的专色并更改输出特性档时，将不会为该特性档保留银色。专用颜色信息特定于输出特性档。如果用户更改输出特性档，则专用颜色信息将随之而更改。
- 每个输出特性档都会在 Fiery server 上保留专用颜色信息，并在选择相应的输出特性档时进行检索。
- 专用颜色打印仅支持色板书，不适用于变量打印。
- 对于支持许可的专用颜色的 Fiery server，您可以在文档中使用一种或两种专用颜色（前提是已许可并安装一种或两种专用颜色）。许可的专用颜色可以是金色、银色、荧光粉色、荧光黄色、透明色或白色。如果许可一种专用颜色但未安装，则您只能用其进行处理，但不能打印。当您使用专色编辑器编辑专用颜色时，启用专用颜色的所有输出特性档也将包括该编辑。

当 Fiery server 支持两种专用颜色，使其除了 CMYK 之外还有两个色站时，您可以打印一个例如白色第一个或在 CMYK 之前的专用颜色，以及一个例如透明在上或在 CMYK 之后的专用颜色。专用颜色（银色和金色）可在第一个或最后一个色站中安装和打印。

注释：如果您的打印机支持，则在两个色站中同时支持金色和银色将能够在第一个或最后一个色站中打印。

限制

- 1 具有专用颜色成分的专色变量，不会重现专用颜色成分。
- 2 由于测量设备的限制，无法返回可靠的测量值，因此使用有专用颜色成分进行了优化的专色不会重现专用颜色成分。专色将被优化，以尽可能准确地再现原始颜色，而不重现专用颜色成分。
- 3 对于已安装的专用颜色，如果启用了多个专用墨粉槽，并且墨粉槽配置了相同的专用墨粉，则 Spot Pro 将显示两个专用墨粉槽，但用户界面中只会保存一个专用墨粉槽的值。
- 4 对于获许可的专用颜色，如果启用了两个专用墨粉槽，并且墨粉槽具有任何相同专用颜色，则仅列出墨粉槽 2 中特有的专用颜色。

例如，如果启用了两个墨粉槽，则启用 S1 和 S2，且

- 如果 S1 和 S2 具有相同的专用颜色列表，则 Spot Pro 中只显示一个墨粉槽。
- 如果 S1 和 S2 包含以下常见的专用颜色配置：
 - S1 - 白色、金色、银色
 - S2 - 白色、银色、粉红色、金色

然后 Spot Pro 将显示所有启用的颜色，使 S1 槽显示白色、金色和银色，而 S2 槽将显示白色、银色、粉红色和金色。您将无法在两个槽中选择相同的颜色进行编辑。

- 如果 S1 和 S2 都包含不同的专用颜色，并且它们之间没有相同的颜色，则两个墨粉槽都将显示所有配置的颜色。

优化专色

Spot Pro 优化给定承印材料或基材以及输出特性档的一个或多个选定专色。优化可能会减小色差 (ΔE) 并提供更好的色度匹配。您可以优化自定义专色和内部专色库的专色。

Spot Pro 支持以下内容：

- FieryMeasure 的所有测量仪器。
- 现有的色板功能，包括色块大小和页面大小。

在开始之前，将测量仪器连接到计算机。

- 1 在 Spot Pro 中，选择一个或多个专色。
- 2 单击优化。
- 3 在优化设定窗口中，选择是仅优化选定颜色还是所有专色。
如果选择所有专色，请选择应用优化到以下选项之一：
 - 此群组中的所有专色
 - 所有群组中的所有专色
- 4 从列表中选择测量仪器。

注释：

仅显示支持的内联测量仪器。

- 5 单击下一步转到作业属性窗口。
- 6 设置承印材料或基材来源。
注释：请勿更改颜色设定。
- 7 单击打印以打印要优化的专色图表。
- 8 按照屏幕上的说明测量色板。
- 9 单击下一步。

Spot Pro 显示获得的平均 ΔE 和最大 ΔE 。

- 10 Spot Pro 可生成一个报告，显示 L*a*b* 专色值、设备值以及色差，以便优化。要生成报告，优化之后单击报告列中的视图。
- 11 单击迭代来重复优化程序直至无法进一步优化。
重新测量结果显示在优化表中。选择所需的优化并单击应用以使用优化。
您可以选择特定的重新测量并将其从优化表中删除。
- 12 要将报告另存为 HTML，请单击保存报告。
- 13 单击完成以创建专色优化文件。将专色优化文件应用于正使用此专色表的所有工作流程。

色域警告

色域描述打印机可以再现的整个颜色范围。在作业处理期间，超出色域的专色映射到可用色域内尽可能接近的颜色。颜色偏差显示为 ΔE 值。如果无法在用户指定的公差范围内再现专色，将显示色域警告。

Spot Pro 支持通过允许将公差区域范围内的专色接受为“色域中”来以不同的 ΔE 公式 (ΔE_{2000} 、 ΔE_{76}) 指定公差。

Spot Pro 将以用户指定的 ΔE 格式显示各个专色的颜色分级 ΔE 。

dE 列显示专色是否可以准确再现。绿色表示“色域中”。黄色表示“色域外”。请注意，专色可能会产生超出该颜色已定义公差限值但仍在打印机色域内的 dE。

如果专色位于色域外，您可以减少 dE 值。尝试以下操作：

- 切换到不同的承印材料或基材。这样，您可以快速找出哪些组合会产生最佳效果。
- 优化专色。

带渐变曲线编辑的专色

利用专色渐变编辑器功能，您能够以不同的百分比 (%) 编辑专色渐变，以定义专色再现曲线，以便在无法达到 100% 的情况下尽可能准确地再现专色。

专色渐变支持所有专色。

默认情况下，专色使用 100% 和 0% 颜色值定义。全色调颜色由 100% 表示。纸张的颜色由 0% 表示。默认情况下，基材的白色未测量值等于 0%。


如果打印作业需要专色渐变，并且发现打印输出中再现的专色过于明亮或苍白，则可以通过沿渐变曲线增加或减少专色色调值来修改强度。

注释：Fiery Graphic Arts Pro Package 必须安装在使用 Fiery 系统软件 FS400 Pro 或更高版本的 Fiery server 上。

使用颜色渐变编辑器

专色渐变编辑器可修改专色渐变的亮度。

注释：如果专色中具有专用颜色成分，则印刷色和专用颜色成分都将受到渐变曲线的影响。

1 在 Spot Pro 中，选择专色，然后单击编辑图标 ()。

2 选择渐变标签。

3 在输入和输出表中，键入 1 到 99 之间的渐变值。

表中的值表示色调的百分比。不能修改值 0 (零) 和 100。

这些值会应用于原色印刷色和专用颜色，并显示在色调曲线上。

注释：最多可以有 15 个值，包括 0 (零) 和 100。使用“+”图标添加行。添加第十五行后，“+”图标将变为不可用状态。

- 4 要修改曲线上的渐变点，请将该点向上拖动（添加颜色）或向下拖动（减去颜色）。另外，您还可以直接在表中键入所需的坐标值。
- 5 要删除某个渐变，请在表中选择对应的行，然后按 Delete 键。
- 6 要重设渐变曲线，请单击重设图标（↺）以恢复为 0（零）和 100 的原始值。

色板页和色板书

您还可以为包含所有邻近专色的各种专色打印色板页。您也可以为颜色群组打印包含群组中所有专色或群组中所选颜色的色板书。

专色匹配

打印专色色板或色板书时，输出特性档和纸张或基材来源组合是精确打印所需的主要作业属性。单击工具栏中的打印或右键单击菜单后，在打印色板书工作流程中，在 Spot Pro 颜色窗格窗口中选择输出特性档，然后选择纸盘或纸张来源。其余设定将使用默认作业属性，这些设定对颜色精确度不会产生很大影响。

校准

校准 Fiery server 可以确保该设备有一致和可靠的颜色输出。校准可调整打印机的颜色输出中的变化，而且可随时间和不同的打印条件进行更改。

打印色板页或色板书

您可以为单一专色打印色板页面，也可以打印一组专色的色板书。

打印一个或多个专色的色板书

打印色板书时，可选择一个或多个专色和一个布局。

- 1 在 Spot Pro 中，选择一个或多个专色。

您可以按住 Shift 键选择连续颜色或按住 Ctrl 或 Command 键以选择或取消选择特定颜色。

要从多个专色库中选择专色，请将专色从内部专色库拖动到自定义专色部分。

- 2 单击打印或右键单击以从菜单选择打印。

注释：根据 Fiery server，可能会提供打印、打印至队列或发送至打印选项。

- 3 选择色块大小。

根据 Command WorkStation 区域设置，大小会以毫米或英寸为单位显示。

- 4 选择图表大小。

自定义图表大小宽度和高度可在 5.0 英寸和 39.37 英寸之间定义。

图表大小也将限制为打印机或印刷机可处理的最大承印材料。

- 5 选择承印材料或基材来源。
- 6 要在颜色色板书籍上打印测量的 ΔE 值，请选中显示测量的 $\Delta E2000$ 值复选框。
- 7 指定客户名称和联系信息。
在“客户名称和联系信息”字段中，最多可以指定五行文本，每行最多 35 个字符。第一行为客户名称保留。
打印 Fiery 徽标和制造商徽标（可用时）。
- 8 单击**作业属性**以指定其他打印设定。
- 9 单击**确定**以打印专色色板书。

如果图表大小尺寸大于纸张来源的可用纸张大小，将显示一条警告消息，并且**确定**按钮将禁用。

作业在 Command WorkStation 作业中心中显示为多页 PDF 文件。在已打印作业中，专色名称和 CMYK 颜色值将打印在每个色块下方。

打印群组中所有专色的色板书

在打印色板书时，可选择专色群组和版面。

- 1 在 Spot Pro 中，选择一个颜色群组。

注释：每次只能打印一个颜色群组。

- 2 单击**打印**或右键单击以从菜单选择**打印**。

注释：根据 Fiery server，可能会提供**打印**、**打印至队列**或**发送至打印**选项。

- 3 选择色块大小。

根据 Command WorkStation 区域设置，大小会以毫米或英寸为单位显示。

- 4 选择图表大小。

自定义图表大小宽度和高度可在 5.0 英寸和 39.37 英寸之间定义。

图表大小也将限制为打印机或印刷机可处理的最大承印材料。

- 5 选择承印材料或基材来源。
- 6 要在颜色色板书籍上打印测量的 ΔE 值，请选中显示测量的 $\Delta E2000$ 值复选框。
- 7 指定客户名称和联系信息。

在“客户名称和联系信息”字段中，最多可以指定五行文本，每行最多 35 个字符。第一行为客户名称保留。

打印 Fiery 徽标和制造商徽标（可用时）。

- 8 单击**作业属性**以指定其他打印设定。
- 9 单击**确定**以打印专色色板书。

如果图表大小尺寸大于纸张来源的可用纸张大小，将显示一条警告消息，并且**确定**按钮将禁用。

作业在 Command WorkStation 作业中心中显示为多页 PDF 文件。在已打印作业中，专色名称和 CMYK 颜色值将打印在每个色块下方。

替换颜色

替换颜色功能用于将作业中的颜色映射到已打印作业中的不同颜色。

颜色替换仅对文本、矢量图形和线条有影响，而不会影响光栅图像。

当某个颜色定义为替换颜色时，RGB 颜色（如 **RGB 来源**）或 CMYK 颜色（如 **CMYK 来源**）的设定没有影响。该颜色的转换过程与专色转换相似。

⚠ 小心 您不能同时使用“替换颜色”和 Postflight 功能。这些打印选项是受限的。

CMYK+ 颜色模式和关联输出特性档不支持替换颜色。

使用替换颜色功能涉及以下任务：

- 在 Command WorkStation 中配置替换颜色值。
- 在**替换颜色**打印选项设置打开的情况下打印文档。

创建和编辑替换颜色

替换颜色驻留在名称为“替换群组”的特殊类型的专色群组中。对于替换颜色，您可以指定原稿颜色的 CMYK 值和替换原稿颜色的颜色的 CMYK 值。

1 用以下方法之一启动 Spot Pro：

- 单击作业中心工具栏里的 **Spot Pro**
- 单击 **服务器** > **Spot Pro**。
- 在**服务器**窗格中单击服务器名称旁边的“更多”图标（三个垂直的点）。
- 在设备中心里，单击 **资源** 下的 **Spot Pro**。

2 单击 **启动 Spot Pro**。

3 单击**新建**并选择**替换群组**。

对于替换群组，输入群组名称，然后单击 **确定**。

如果替换群组已存在，请选择该替换群组并转到 5。

4 在颜色列表中选择要放置新替换颜色的位置。

5 单击**新建**并选择**替换颜色**以创建替换颜色。

6 选择颜色模式以指定原始颜色值。

7 为原始颜色选择公差度。

公差确定特定颜色必须有多接近原始颜色才算得上匹配。小公差范围和大公差范围的定义如下：

色彩模式	小公差范围	大公差范围
CMYK (0-100%)	+/- 0.25%	+/- 0.5%

色彩模式	小公差范围	大公差范围
RGB (设备代码 0-255)	+/- 0.25	+/- 1
RGB (0-100%)	+/- 0.25%	+/- 0.5%

注释：公差不会影响已替换颜色。

- 8 为原始颜色键入值。使用 Tab 键可在字段之间移动。
- 9 键入已转换颜色的值。
- 10 执行以下操作之一：
 - 单击**完成**以完成编辑并退出 Spot Pro Color Editor 窗格。
 - 单击**保存**以保存您的编辑并切换到不同的专色，而不离开 Spot Pro Color Editor 窗格。
- 11 要编辑替换颜色，在 Spot Pro Color Editor 窗格中，单击编辑图标 ()。进行必要的更改并执行下列操作之一：
 - 单击**完成**以完成编辑并退出 Spot Pro Color Editor 窗格。
 - 单击**保存**以保存您的编辑并切换到不同的专色，而不离开 Spot Pro Color Editor 窗格。

管理服务器资源

Fiery 系统软件更新和修补程序

Command WorkStation 包括在 Fiery 系统软件和 Fiery API 中安装更新和修补程序的 Fiery 更新功能。这样可以从 Fiery server 或远程计算机安装系统软件更新。这样还可以在 Fiery server 未联网的条件下安装更新和修补程序。

要访问 Fiery 更新，请启动 Command WorkStation。

运行 Command WorkStation 的计算机必须：

- 连接至互联网
- 与 Fiery server 在同一网络中

一次只能从一台计算机上向 Fiery server 安装更新和修补程序。安装修补程序时系统更新必须禁用。

通过 Command WorkStation 更新 Fiery server 系统软件

您可以从客户端计算机或在 Fiery server 本地更新 Fiery server 系统软件。

Fiery server 名称或 IP 地址需要连接至 Command WorkStation 中的 Fiery server。

注释：客户端计算机必须具有活跃的互联网连接，以执行 Fiery server 系统更新。

注释：为了获得最佳效果，请在 Fiery server 上或 Command WorkStation 中没有作业或操作正在处理时安装更新或修补程序。

- 1 启动 Command WorkStation。
- 2 选择服务器 > 设备中心 > FIERY 更新 > 更新。
- 3 查看和安装可用更新，单击 FIERY 更新下的更新，然后单击您要安装的每个更新右边窗格中的更新。
- 4 要查看可安装修补程序，请单击 FIERY 更新下的修补程序。
- 5 选择修补程序进行安装。
当您选择一个修补程序时，将自动选择所需的之前的修补程序。
- 6 如果显示一则 Fiery API 相关消息，请单击确定以安装 Fiery API。
Fiery API 需要通过“Fiery 更新”执行修补程序安装。

7 单击**更新**以安装所选修补程序。

安装每个专属补丁后 Fiery server 必须重新引导。

注释：您可以和每个独占的色块一起安装多个非排他性色块。

8 在安装更新和修补程序后，请单击**确定**重新引导 Fiery server。

注释：重新引导完成后管理员必须在 Command WorkStation 中重新连接到 Fiery server。

注释：修补程序安装过程中，Command WorkStation 连接到 Fiery server 时将显示一条通知。

9 要查看已安装的更新和修补程序列表，请单击 **FIERY 更新**下的**历史记录**。

检查服务器性能和安全性

Fiery 工作状态监视器可帮助您的 Fiery server 在最有效的条件下安全运行，通过持续跟踪整个系统的工作状况，提供预防措施列表，以满足生产打印环境的需求。

保持服务器以最佳状态运行

1 通过上述方法之一启动 Fiery 工作状态监视器。

- 在合作伙伴徽标下的作业中心右上角，单击 **Fiery 工作状态监视器**链接。
- 选择**服务器** > **Fiery 工作状态监视器**。
- 右键单击 Fiery server 名称并选择**工作状态监视器**。

2 单击其中一个工具。

- **Fiery 更新**（如果 Fiery server 支持）安装 Fiery 系统软件和 Fiery API：通过 [Command WorkStation 更新 Fiery server 系统软件](#)（第 172 页）的更新和补丁
- **检查 C：磁盘空间**可监控 C：驱动器的磁盘使用情况并提示管理员启动 Windows 磁盘清理。
- **检查 E：或 J：磁盘空间**可监控作业存储驱动器（J：适用于 FS400/400 Pro 以及更高版本，E：驱动器适用于 FS350/350 Pro 之前的版本），并访问**清空服务器**功能，允许您清除作业、日志和 VDP 资源：[清空服务器](#)（第 95 页）。
- **重新启动 Fiery**可提示管理员定期重新启动 Fiery server 以优化性能。
- **存档管理器**在 Fiery server：[存档作业](#)（第 91 页）外存档作业。

注释：如果在 **Command WorkStation** > **预置**中关闭存档管理器，则其不会出现在 Fiery 工作状态监视器中。

- **Fiery 备份计划**（如果 Fiery server 支持）设置自动备份的每日或每周计划。这在默认浏览器窗口中打开 WebTools。如果出现浏览器安全错误，您可以将其关闭并继续。
- **Windows 更新**可确保您的 Fiery server 拥有最新的 Windows 更新，并提示管理员启动 Windows 更新应用程序。

注释：磁盘清理和 Windows 更新仅适用于基于 Windows 的 Fiery 服务器，无法通过远程 Command WorkStation 连接提供。但是，系统会提示远程 Command WorkStation 客户端使用与 Fiery server 相连的键盘、显示器和鼠标，或使用 Windows 远程桌面进行这两项操作。

虚拟打印机

虚拟打印机为用户提供了一种使用预定义作业设定打印到 Fiery server 的方法。虚拟打印机发布在网络上，所以用户可以在其计算机上将虚拟打印机设置为打印机。

管理员可在 Command WorkStation 中管理虚拟打印机。管理员可拷贝打印及保留虚拟打印机并修改其设定。管理员也可以创建新的虚拟打印机。

选择列表中的虚拟打印机之后，其作业属性将显示在**设备中心 > 工作流程 > 虚拟打印机**右边的面板和提供到多个任务的访问途径的工具栏上。

管理员可将作业预设发布为虚拟打印机。请参阅[预设打印设定](#)（第 50 页）。

设置默认值

设置默认值功能允许您通过修改默认作业属性自定义 Fiery server。

创建、编辑或拷贝虚拟打印机

只有管理员可创建、编辑和拷贝虚拟打印机。管理员也可以将作业预设发布为虚拟打印机。

- 1 在“设备中心”中，单击**工作流程**，然后单击**虚拟打印机**。
- 2 执行以下操作之一：
 - 要创建虚拟打印机，请单击工具栏上的**新建**。
 - 如果要创建基本虚拟打印机，请选择**虚拟打印机**。
 - 如果要创建 IPDS 基本虚拟打印机，请选择 **IPDS 虚拟打印机**。
 - 要编辑虚拟打印机，请单击工具栏上的**编辑**。
 - 要拷贝虚拟打印机，请单击工具栏上的**拷贝**。

- 3 指定以下信息：

- **打印机名称** – 这是虚拟打印机的字母数字的名称。

注释：创建或拷贝虚拟打印机后，虽然可以更改打印设定，但无法更改其名称。

- **描述** – 添加或修改注释以为用户描述虚拟打印机，例如“公司手册”。

- **作业操作** - 选择其中一项 Fiery server 操作，例如“保留”或“处理并保留”。
- **作业属性** - 选择“定义”以访问“作业属性”和指定打印设定。还会列出服务器预设作为选项。

注释：您可以通过单击锁定图标锁定任何作业设定。

4 如果需要，请选择 **JobExpert** 复选框，然后从下拉列表中选择一个类别。

5 如果需要，选择**预检并编辑设定**：

- **PDF 作业预设** - 允许您选择预设。
- **非 PDF 作业预设** - 允许您使用默认预检设定、自定义预检设定或选择其他预设。
- **默认预设** - 表示将要使用的默认预检设定，除非您对其进行编辑。
- **编辑** - 允许您选择其他预设或自定义预检设定。

注释：您还可以将自定义的预检设置保存为预设。

- **出现严重错误时** - 指定发现严重错误时应执行的操作。**使用作业操作**指的是针对虚拟打印机的作业操作。

6 对于 IPDS 虚拟打印机，单击**下一步**，然后在 IPDS 窗口中指定适当的**设定**：

- 作业
- 异常
- 输入虚拟纸盘设定
- 图像偏移
- 堆叠器设定

7 单击**确定**。

锁定的作业设定

锁定作业设定可以阻止其他用户更改设定。

请注意以下事项：

- **使用虚拟打印机将作业导入 Command WorkStation** - 导入的作业使用 Fiery server 上的锁定设定，并且会覆盖与作业设定相冲突的设定。
- **解锁作业设定** - 用户可以更改作业设定，作业则会根据这些设定进行打印。但是，如果没有指定作业设定，作业会使用虚拟打印机设定。

以虚拟打印机形式发布作业预设

服务器作业预设可发布为虚拟打印机。

- 1 在“设备中心”中，单击**工作流程**，然后单击**作业预设**。
- 2 选择预设，然后单击**发布为虚拟打印机**。

3 在新的虚拟打印机对话框中指定设定。

注释：您可以指定除“作业属性”之外的所有设定。“作业属性”使用的是“服务器预设”所指定的设定。

管理虚拟打印机

Fiery server 管理员可以发布、取消发布或删除虚拟打印机。

1 在“设备中心”中，单击**工作流程**，然后单击**虚拟打印机**。

2 选择列表中的虚拟打印机，并单击工具栏中以下其中一个工具：

- **发布**可在网络上发布所选的虚拟打印机。

在“服务器配置”中启用 SMB 打印后，虚拟打印机可以共享网络。

- **取消发布**可从网络中取消发布所选的虚拟打印机。

虚拟打印机不再作为共享打印机显示。也不会再显示为可以通过 Command WorkStation 导入作业的打印机。

- **删除**可删除所选的虚拟打印机。

可变数据印刷资源

VDP（可变数据印刷）作业使用作业中可变元素的可重复使用的全局资源。

全局资源是指必须下载到 Fiery server 以供具有可变元素的可变数据印刷作业使用的所需图像。这些全局资源作为每个单个项目中的群组存储在 Fiery server 上。

可变数据印刷资源使管理员能够通过以下方式管理 Fiery server 上的磁盘空间：

- 查看并删除全局资源
- 允许保留全局资源，供将来的可变数据印刷作业使用
- 将全局资源存档和恢复到 Fiery server

要访问可变数据印刷资源，请连接 Fiery server，单击“更多”图标（垂直三个点），然后选择**设备中心 > 资源 > 可变数据印刷资源**。

备份 VDP 资源

您可以备份全局资源。

备份项目的全局资源

使用“设备中心”的“VDP 资源”功能，您可以将项目备份到单独的文件中。

备份和恢复功能不适用于 PDF/VT 作业。

- 1 连接到所需的 Fiery server，然后单击**设备中心 > 资源 > VDP 资源**。
- 2 单击 VDP 文件夹，以显示可用项目列表。
- 3 选择要存档的项目并单击**备份**。
- 4 指定要保存文件的位置，然后单击**确定**。

恢复可变数据印刷资源

您可以恢复已存档的全局资源。

恢复项目的已存档全局资源

已存档的作业只能恢复到最初存档文件的 Fiery server。

注释：可变数据印刷资源中不显示没有全局资源的可变数据印刷语言。可变数据印刷资源中显示恢复全局资源所采用的可变数据印刷语言。

- 1 单击**恢复**。
- 2 导航到已存档文件的位置，选择文件，然后单击**恢复**。

查看并删除全局资源

您可以查看项目的全局资源以及作业名称信息。

- 1 连接到所需的 Fiery server，然后单击**设备中心 > 资源 > VDP 资源**。
- 2 要查看全局资源，可单击项目，然后单击“视图”菜单（如果 Fiery server 支持）中的**列表视图**或**缩略视图**。
- 3 要查看已提交作业的名称信息和项目资源，可单击项目，然后单击**资源**或**作业**（如果 Fiery server 支持）。
- 4 要删除全局资源，请单击“可变数据印刷语言”或项目，然后单击**删除**。
- 5 要更新当前信息，可单击**刷新**（如果 Fiery server 支持）。

字体

字体管理窗口列出了驻留在 Fiery server 上的字体。您还可以将字体列表打印到本地打印机。

管理 Fiery 服务器中的字体

您可以添加、更新和删除字体以及打印字体列表。

在配置中，进行以下设定：

启用作业提交 > 队列 > 发布字体队列。为了保证安全性，仅在安装字体时才会启用字体队列。

对于 PostScript 字体，请禁用安全 > PostScript 安全。

注释：服务器上的或者支持的应用程序下载的所有日式字体都为锁定状态。下载到 Fiery server 的日文字体仅可由安装的应用程序删除。

1 通过以下任一方式打开设备中心：

- 在服务器窗格中单击服务器名称旁边的“更多”图标（三个垂直的点）。
- 在服务器窗格中双击服务器名称。
- 单击 服务器 > 设备中心。
- 右键单击服务器名称并选择设备中心。

2 单击资源 > 字体。

3 选择 PS 字体。

此时将显示 Fiery server 上当前存在的字体列表。

4 要添加或更新字体，请单击新增。单击添加找到您想下载的字体，然后依次单击确定和刷新。

可以添加 Adobe PostScript Type 1 字体。

5 要删除字体，请在“字体列表”中选择未锁定字体，然后单击删除。无法删除已锁定字体。

6 要打印“字体列表”，请单击打印。

7 如果您添加了 PostScript 字体，请重新启用安全 > PostScript 安全。

备份和恢复字体

您可以备份并恢复 Fiery server 上的所有字体。不能选择单个字体。

您必须以管理员身份登录，方可备份和还原 Fiery server 上的字体。

1 通过以下任一方式打开设备中心：

- 在服务器窗格中单击服务器名称旁边的“更多”图标（三个垂直的点）。
- 在服务器窗格中双击服务器名称。

- 单击 **服务器** > **设备中心**。
 - 右键单击服务器名称并选择**设备中心**。
- 2 单击**资源** > **字体**。
 - 3 单击**备份或恢复**。
 - 4 在出现的 Web 浏览器窗口中，按照安全提示进行操作。
 - 5 在**备份资源和设定**下，单击**立即备份**。
 - 6 如果出现提示，以管理员身份登录。
 - 7 在要备份的项目列表中，选择**字体**。
 - 8 遵守以下指导原则：
不要将字体备份到包含 Fiery server 的内部驱动器中。您必须只将字体还原到最初从中备份字体的同一 Fiery server 中。

用户与群组

您可以通过为访问 Fiery server 的用户分配群组来确定其权限。默认情况下提供了多个群组。群组中的全部用户具有相同的权限。

您可以在 **Configure** > **用户帐户**中查看有关用户与群组的详细信息。

除了可以为您创建的用户分配群组外，您还可通过所在组织的全局地址列表添加用户。要执行此操作，必须先在 Fiery server 上启用 LDAP 服务。

查看群组

管理员可以使用“群组”将用户添加到已定义权限的群组。

注释：并非所有 Fiery servers 都支持群组。

要修改用户和群组的权限，请单击 **Configure**。有关详细信息，请参阅[更改群组权限](#)（第 35 页）。

使用作业日志

“作业日志”可保留有关所有已处理和已打印的作业、打印的日期和时间及其特性的记录。

注释：如果管理员清除 Fiery server 或安装新软件，同时也可能会清空作业日志。

管理员可以在 **Configure** 中将作业日志设置为自动维护，例如设定每天固定时间导出并清空作业日志。

有关如何在 **Configure** 中管理作业日志的详细信息，请参阅《**Configure 帮助**》。

查看作业日志

- 1 连接到所需的 Fiery server，然后执行以下操作之一：
 - 单击服务器名称旁边的“更多”图标（三个点），选择**设备中心**，然后单击 **日志** > **作业日志**。
 - 单击 **服务器** > **日志**。
- 2 选择**时间图章完成打印**列或 **日期/时间**列并指定要查看的作业的日期范围。
第一列显示**时间图章完成打印**，在顶部显示最近打印的作业。
第二列显示 Fiery server 接收作业的**日期/时间**。
- 3 要查看所有作业，单击**清除过滤器**。

自定义作业日志列

- 1 右键单击列标题。
- 2 选择**添加**。
- 3 在可用列列表中，选择要添加的列。
- 4 要删除列，请右键单击列标题并选择**删除**。
- 5 要更改列的顺序，请选择列标题并将其拖至其他位置。

查看作业日志条目详情

您可以在作业日志中查看有关条目的详细信息。您可以使用标准 Windows 或 macOS 控件复制文本以选择、选择全部、复制等。此外，您还可以将详情打印到 Fiery server 或本地打印机。

- 选择行并单击工具栏中的**详情**，或者双击该行。
作业日志列以垂直格式显示，允许在打印时一目了然地查看更多信息。

打印作业日志

- 1 连接到所需的 Fiery server，然后执行以下操作之一：
 - 单击服务器名称旁边的“更多”图标（三个点），选择**设备中心**，然后单击 **日志** > **作业日志**。
 - 单击 **Server** > **日志**。
- 2 单击**打印**。
- 3 选择**本地打印机**，则需选择打印机，然后单击**打印**。

导出作业日志的内容

- 1 连接到所需的 Fiery server，然后执行以下操作之一：
 - 单击服务器名称旁边的“更多”图标（三个点），选择**设备中心**，然后单击 **日志** > **作业日志**。
 - 单击**服务器** > **日志**。
- 2 单击**导出**。
- 3 选择**当前视图**以导出当前日期范围内的“作业日志”视图，或选择**完整日志**，以导出整个“作业日志”，无论您是否指定视图的日期范围。

导出和/或清空作业日志的内容

- 1 连接到所需的 Fiery server，然后执行以下操作之一：
 - 单击服务器名称旁边的“更多”图标（三个点），选择**设备中心**，然后单击 **日志** > **作业日志**。
 - 在**服务器**窗格中双击服务器名称以打开**设备中心**，然后选择 **日志** > **作业日志**。
 - 单击**服务器** > **日志**。
- 2 执行以下操作之一：
 - 单击**导出并清空**。
 - 单击**清空**。

基材类别

基材类别是一个基于系统的基材仓储式数据库，可以存储产品打印店中的所有基材属性。

Command WorkStation 默认安装基材类别。

基材类别驻留在 Fiery server 上，在重新引导或清空 Fiery server 时不会受影响。

注释：要设置和管理基材类别，您必须使用管理员权限登录到 Command WorkStation。

要选择基材，请在 Command WorkStation 中选择一个作业并单击**属性 > 纸张**，然后从基材类别中选择一个条目。基材类别条目在**基材类别**列表中按字母顺序列出。

每个基材类别条目都与特定的输出特性档关联。在创建新的基材类别条目时，您可以将基材类别条目与现有特性档关联或创建新的特性档。

注释：术语“承印材料”或“纸张”指“材料”。

访问级别

管理员可以使用基材类别来执行以下任务：

- 定义多种材料属性组合，为每个组合指定唯一的名称
- 为每种材料指定颜色特性档
- 提交作业时选择预定义材料
- 指定哪些基材类别列可供用户使用
- 集中维护基材类别

操作员可以使用基材类别来执行以下任务：

- 提交作业时选择预定义材料

访问基材类别

管理员创建基材类别条目，描述可用于印刷机的所有基材。管理员可访问基材类别设定选项，根据特定的打印店方案对其进行自定义。

- 1 登录所需的 Fiery server。

2 执行以下操作之一：

- 单击作业中心工具栏中的**基材类别**图标。如果未显示**基材类别**图标，则执行以下操作：
 - 在作业中心工具栏中，右键单击工具栏，然后单击**标准集**或单击**自定义**并将**基材类别**添加到所选工具列表。
- **注释：**在自定义工具栏窗口中，您还可以单击**标准集**将**基材类别**添加到所选工具列表。
- 如果作业中心工具栏的视图隐藏了**基材类别**图标，请放大窗口或单击“更多”图标（三个纵向排列的点），然后单击**基材类别**。
- 在服务器菜单中选择**基材类别**。
- 右键单击服务器列表中的 Fiery server，然后选择**基材类别**。
- 右键单击服务器列表中的 Fiery server，然后选择**设备中心**。在**设备中心**中，单击**资源**标签，然后选择**基材类别**。

在**基材类别**窗口中，可以创建、编辑条目和管理基材类别。

基材类别窗口

查看以不同的方式组织的材料。

基材类别窗口的默认视图会显示目录中所有纸张的名称。当您通过名称进行单击时，将为所选名称显示以下属性：

注释：属性名称根据 Fiery server 上支持的内容而变化。

- 基材类别条目名称
- 描述
- 厚度
- 键入
- 大小 ID
- 尺寸
- 纸纹方向
- 产品 ID

“列表视图”（选择要显示的复选框）允许您选择显示所有纸张或所选尺寸的所有纸张。每个显示的承印材料的信息都由您选择的列标题决定。

使用工具栏上的图标添加新条目、拷贝现有条目、将常用条目标记为收藏，以及修改现有条目。此外，您可以将基材类别导入、导出和重设为出厂默认值。

在基材类别中更改列显示

基材类别窗口的列标题会根据您所使用的基于 PPD 纸张属性或基于 JDF 纸张属性动态更改。

您可以更改这些显示列的顺序，或添加/删除列，以将有用信息提供给特定打印环境。要调整列宽，可将列边框向左或向右拖动。

- 1 在**基材类别**窗口中，选中**列表视图**复选框并右键单击列标题栏。
- 2 执行以下操作之一：
 - 单击**添加**并从菜单中选择要添加到列的项目。
 - 单击**删除**以移除列。
 - 单击**左移**或**右移**按目标方向移动列。

选择基材类别设定

创建基材类别条目时，管理员可以从两个纸张属性集中进行选择：基于打印机（PPD）和 JDF（工单定义格式）。

- 纸张属性的 PPD 集特定于 Fiery server。每个设置的名称是根据设备命名的，但可能的选项列表会有所区别。建议新用户和中级用户选用 PPD 集。
- 纸张属性的 JDF 集来源于针对“作业定义格式”设定的打印行业标准规范。该纸张属性集不专门针对 Fiery server，且允许通过 MIS 作业提交工作流程对纸张定义进行顺畅映射。建议熟悉 JDF 工作流程的高级用户使用 JDF 集。

注释：Fiery server 必须支持 JDF 打印，并且必须在**配置 > 作业提交 > JDF 设定 > 启用 JDF**中启用该功能。

部分纸张属性在两个集中是一样的，尽管命名有少许不同。JDF 集可提供更高的粒度。

- 1 打开**基材类别**。有关详细信息，请参阅 [访问基材类别](#)（第 182 页）。
- 2 在**基材类别**窗口中，单击工具栏中的**设定**。
- 3 选择基于 PPD 或基于 JDF 作为使用规范。

基材类别中的新条目属性

新基材类别条目的属性分组为不同的标签。

在创建新条目之前，请选择 PPD 或 JDF 设定。有关信息，请参阅 [选择基材类别设定](#)（第 184 页）。

基于 PPD 的设定

标签为：

- **常规：**选择设定以指定要使用的纸张。
- **大小：**编辑现有条目或者创建新条目。从尺寸类别中选择预定义基材尺寸。
- **颜色设定：**选择颜色配置文件。

基于 JDF 的设置

标签为：

- **常规和其他属性：**包括若干以更细的粒度描述纸张的 JDF 属性。

注释：大小和颜色设定标签是 PPD 与 JDF 设定共有的。

创建基材类别条目

管理员可以在基材类别中指定新的纸张和纸张属性。

根据是选择基于 PPD 的设置还是基于 JDF 的设置，管理员必须指定以下标签中的纸张属性：

- 基于 PPD：常规、大小和颜色设定
- 基于 JDF：常规、其他属性、大小和颜色设定

- 1 打开基材类别。有关详细信息，请参阅 [访问基材类别](#)（第 182 页）。
- 2 在基材类别窗口中，单击工具栏中的**设定**，然后选择**基于 PPD** 或**基于 JDF** 设定。
- 3 单击工具栏中的**新增**。
- 4 在**新建**窗口中，指定属性。

对于标有星号 (*) 的设定，必须输入值或从列表中选择选项。有关更多信息，请参阅[常见纸张属性](#)（第 190 页）。

定义基材类别条目的大小属性

创建或编辑基材类别条目时，管理员可以设置或修改与大小相关的属性。

- 1 打开基材类别，并执行以下操作之一：
 - 单击工具栏中的**新增**。
 - 要编辑现有的基材类别条目，请选择条目并单击**编辑**。
- 2 单击**尺寸**选项卡。
- 3 单击**+**添加新条目。要编辑现有的条目，请双击条目或单击**编辑**。如果您需要删除条目，请单击**-**。
- 4 在**大小 ID** 字段中，确保有您想添加或编辑的大小条目。

注释：大小 ID 由 Fiery server 自动生成。您可以修改大小 ID，但必须保证大小 ID 是唯一的。如果您输入重复的大小 ID，将显示错误消息通知您。

5 在尺寸类别列表中，为基材类别条目选择大小。

注释：如果从尺寸类别列表中选择基材大小，大小 ID 字段将反映分配至选定基材大小的大小 ID。您可以根据需要修改大小 ID。

6 选择纸纹方向。

7 视需要添加产品 ID，然后单击**确定**。

在**基材类别**主窗口中，选择**名称**列中的基材类别条目，然后您将可以查看已添加或已修改的基材大小。其也将显示在基材类别条目的大小标签中。

指定颜色特性档设定

管理员可以将基材类别条目与色彩输出特性档关联。

任何默认或自定义 Fiery server 输出特性档均将作为可能的基材类别属性按照名称顺序显示。

1 在**基材类别**窗口中，单击工具栏中的**设定**。

2 将基材类别设定指定为**基于 PPD** 或**基于 JDF**。

3 执行以下操作之一：

- 单击**新增**。
- 要编辑现有的类别条目，请选择条目并单击**编辑**按钮。

4 单击**颜色设定**选项卡。

正面颜色特性档 - 仅应用于承印材料正面的默认颜色特性档。从列表中的输出特性档列表中选择。根据作业，如果在 Fiery server 上受支持，可以选择 CMYK 或与其他指定颜色组合的 CMYK。您可在**作业属性 > 颜色 > 输出特性档**中指定其他颜色特性档以覆盖此属性。此属性出现在 PPD 和 JDF 设定中。

背面颜色特性档 - 仅应用于承印材料背面的默认颜色特性档。从列表中的输出特性档列表中选择。根据作业，如果在 Fiery server 上受支持，可以选择 CMYK 或与其他指定颜色组合的 CMYK。**反面颜色特性档**菜单也包括与**正面相同**选项。通过在**作业属性**中指定其他颜色特性档可以覆盖此属性。此属性出现在 PPD 和 JDF 设定中。

5 单击**确定**。

新的或已修改的基材类别条目出现在**基材类别**窗口的**名称**下方。

有关输出特性档的详细信息，请参见《彩色打印》。

将基材类别条目标记为收藏或移除标记为收藏的基材类别条目

您可以在“基材类别”窗口中将常用基材类别条目标记为收藏或移除标记为收藏的基材类别条目。

注释：基材类别收藏受 Fiery 系统软件 FS150/150 Pro 及更高版本支持。

将基材类别条目标记为收藏

要将经常使用的基材类别条目标记为收藏，请执行以下操作之一：

- 选择条目并单击工具栏中的**收藏**。
- 右键单击基材类别条目并从列表中选择**收藏**。
基材类别条目旁会显示一颗星。

移除标记为收藏的基材类别条目

您可以移除标记为收藏的条目。

- 执行以下操作之一：
 - 单击工具栏中的**收藏**。
 - 右键单击条目并清除列表中的 **收藏**。

您可以在**作业属性**窗口的纸张列表中查看基材类别收藏。

有关基材类别收藏的详细信息

基材类别收藏不适用于以下内容：

- 导出基材类别
- Fiery 资源和设定中的备份和恢复选项

注释：当您使用**导入 > 与现有合并**将基材类别条目恢复至 Fiery server 时，将保留现有收藏。

使用基材类别条目搜索作业

要使用特定的基材类别条目列出所有作业，请执行高级搜索。

- 1 在 Command WorkStation 中，单击“服务器”窗格中的**所有作业**。
所有队列中的所有作业都列在“所有作业”视图中。
- 2 右键单击“作业列表”列标题并选择**新增 > 纸张 > 基材类别名称**。
基材类别名称显示在“作业列表”列标题中。
- 3 在工具栏上，单击**更多过滤器**旁边的箭头。
- 4 在自定义搜索过滤器列表中，选择**基材类别名称**并单击**保存**。
- 5 单击**基材类别名称**过滤器旁边的箭头，选择所需的基材类别条目并单击**应用**。
列出使用所选基材类别条目的所有作业。
- 6 或者，单击**保存**可将搜索结果另存为视图。在**保存搜索为视图**中，键入名称并单击**保存**。

视图显示在服务器窗格的队列列表下方。

修改基材类别条目

管理员可以拷贝、编辑或删除基材类别条目。使用 Command WorkStation 6.7 及更高版本，即使基材类别条目是默认服务器设定或分配给以下任意一项，您也可以编辑或删除该条目：

- 作业
- 预设
- 虚拟打印机

要使用特定的基材类别条目查看所有作业，请执行高级搜索。有关详细信息，请参阅 [使用基材类别条目搜索作业](#)（第 187 页）。

拷贝基材类别条目

可以拷贝现有的类别条目，然后对其进行重命名，从而创建新条目。

- 1 在**基材类别**窗口中，选择要拷贝的条目，然后单击工具栏中的**拷贝**。您还可以右键单击条目并选择**拷贝**。

注释：一次只能拷贝一个条目。

- 2 在**拷贝**对话框中，输入条目的新名称。
- 3 单击**确定**保存更改。

拷贝的基材类别条目显示在**名称**列中。可以选择此条目并根据需要编辑其他属性。

编辑基材类别条目

您可以编辑基材类别条目的属性和值。

- 1 在**基材类别**窗口中，执行以下操作之一：

- 选择条目并单击工具栏中的**编辑**。
- 双击所选条目。
- 右键单击所选条目，并选择**编辑**。

消息通知您一个或多个作业使用基材类别条目。

- 2 如果基材类别条目与以下条目相关联：

- 作业、预设、虚拟打印机或默认服务器设定：消息通知您一个或多个作业使用基材类别条目。单击**确定**以响应消息。

3 在文本字段输入信息，或单击箭头以显示该属性的列表。选择新属性设置或输入新属性值。

注释：如果输入了不正确的承印材料属性值并转至下一承印材料属性，不正确的承印材料属性会恢复为之前的值。

4 单击**确定**保存更改。

注释：对于已经在队列中的作业，处理或打印作业时或打开“作业属性”窗口时，将会更新纸张属性列。

删除基材类别条目

您可以在**基材类别**窗口中删除一个基材类别条目。

1 在**基材类别**窗口中，选择要从列表中删除的基材类别条目。

通过“shift + 单击”方式选择多个连续条目，也可以通过“ctrl + 单击”方式选择多个非连续条目。

2 通过以下任一方式删除所选条目：

- 单击工具栏中的**删除**。
- 右键单击所选条目，并选择**删除**。

3 如果基材类别条目与以下条目相关联：

- 作业、预设、虚拟打印机或默认服务器设定：消息通知您一个或多个作业使用基材类别条目。单击**确定**以响应消息。

删除基材类别条目后，它将不再与作业关联。在“作业属性”窗口中，“基材类别”列表将显示**未定义**。

为作业分配基材类别条目

可从 Command WorkStation 中的**作业属性**窗口中获取基材类别。

1 选择某个作业，并执行以下操作之一：

- 在**操作菜单**中单击**属性**。
- 右键单击该作业，并选择**属性**。
- 单击**作业中心**工具栏中的**属性**图标。
- 双击作业。

2 在**作业属性**窗口中，单击左侧的**承印材料**选项卡。

3 从**基材类别**列表中选择基材条目。要查看与每个条目相关联的材料属性，请单击 **选择** 按钮。分配给基材类别条目的大小 ID 会显示在大小 ID 列表中。

4 您可以从大小 ID 列表中选择不同的大小 ID 或指定自定义大小。

注释：基材类别和大小 ID 列表中的条目按字母顺序列出。

分配临时自定义基材大小

可以为基材分配临时自定义大小。您无需选择在为作业分配基材类别条目时应用的任何预定义大小。当您为基材分配自定义大小时，您不必在“尺寸类别”中创建自定义大小的新条目。当您仅对特定基材大小使用一次/较少次数时，临时自定义大小十分有用。

- 1 选择某个作业，并执行以下操作之一：
 - 在操作菜单中单击属性。
 - 右键单击该作业，并选择属性。
 - 单击作业中心工具栏中的属性图标。
 - 双击作业。
- 2 在作业属性窗口中，单击左侧的承印材料选项卡。
- 3 从基材类别列表中选择未定义。
- 4 在基材大小字段，单击自定义并为基材指定自定义大小尺寸。
自定义大小显示在基材大小列表中。

注释：自定义大小尺寸是临时的，并且不会反映在“尺寸类别”中定义的大小列表中。

材料条目

在创建或编辑基材类别条目时，您可以从多个基材属性中进行选择。要设置类别条目的基材属性，请使用基材类别主窗口或编辑窗口。

强制属性的名称旁边带有星号 (*)。不能将强制属性保留为空。

基材类别提供了两组基材属性：

- 基于打印机 (PPD)
每个 PPD 设置所列的选项由所连接 Fiery server 的 PPD 决定。
- JDF (工单定义格式)
JDF 属性为标准属性，与所连接的 Fiery server 无关。

常见纸张属性

管理员可以创建具有 PPD 或 JDF 属性的基材类别条目。用于创建基材类别条目的 PPD 属性因产品而异，从而使属性的术语有所不同。

创建新的基材类别条目时，您必须首先选择基于 PPD 的设定或基于 JDF 的设定。有关详细信息，请参阅[选择基材类别设定](#)（第 184 页）。

当选择基于 PPD 的设定时，属性将显示在以下标签中：

- [常规](#)（第 191 页）
- [尺寸](#)（第 191 页）
- [颜色设定](#)（第 192 页）

当选择基于 JDF 的设定时，属性将显示在以下标签中：

- [常规](#)（第 192 页）
- [其他属性](#)（第 197 页）
- [尺寸](#)（第 191 页）
- [颜色设定](#)（第 192 页）

请注意以下事项：

- [大小](#)（第 191 页）和[颜色设定](#)（第 192 页）是 PPD 与 JDF 设定通用的。
- 属性名称根据 Fiery server 上支持的内容而变化。
- 在属性描述中，术语“纸张”或“承印材料”是指“基材”。

常规标签（基于 PPD）

名称	用于描述承印材料的类别条目的描述性名称。键入类别条目的名称。此字段是 PPD 和 JDF 属性共有的。
厚度	所用纸张的厚度，以微米（ μm ）为测量单位。
键入	列出可根据作业类型使用的不同类型的纸张。
CIE Lab 颜色	与设备无关的承印材料颜色。使用 CIE L*a*b* 值指定颜色。
描述	所用纸张的描述性信息和其他详细信息。例如，说明可能显示为“Hammermill 彩色复印纸 10246-7 8 1/2” x 11” 105 g/m ² ，照片白，超平滑”。

“大小”标签（PPD 和 JDF 设定共有）

大小 ID	指示从尺寸类别选择的承印材料大小。大小 ID 由 Fiery server 自动生成。
尺寸类别	可用的预定义承印材料大小列表。
尺寸	显示所用承印材料的尺寸。

纸纹方向	指定具有纸纹的基材送入打印头时的方向。选择以下选项： <ul style="list-style-type: none"> • 无 - 这是默认值。 • 短 - 具有纸纹的基材的短边缘送入打印头。 • 长 - 具有纸纹的基材的长边缘送入打印头。
产品 ID	所用承印材料的部件编号、项目代码、商品号或其他标识符，由打印操作人员手动定义，或由管理信息系统（MIS）定义。

“颜色设定” 标签 (PPD 和 JDF 设定共有)

正面颜色特性档	仅应用于承印材料正面的默认颜色特性档。在 作业属性 > 颜色 > 输出特性档 中指定其他颜色特性档可以覆盖此属性。
反面颜色特性档	仅应用于承印材料反面的默认颜色特性档。在 作业属性 > 颜色 > 输出特性档 中指定其他颜色特性档可以覆盖此属性。

“常规” 标签 (基于 JDF)

名称	用于描述承印材料的类别条目的描述性名称。键入类别条目的名称。此字段是 PPD 和 JDF 属性共有的。
描述	所用纸张的描述性信息和其他详细信息。
预先打印	选中此复选框时，表明承印材料包含预先打印的内容（例如含有预先打印的信头的标准纸）。清除此复选框时，表明承印材料不进行预先打印。
键入	描述所使用的承印材料的库存类型。选择以下选项： <ul style="list-style-type: none"> • 纸张 - 基于纤维的标准纸张。 • 透明度 - 设计为通过投影方式查看的透明纸张。
具体类型	“具体类型” 属性说明所用承印材料库存类型的其他详细信息。请参阅 具体类型 （第 195 页）。
重量	重量属性显示所用承印材料的重量，以每平方米克重 (g/m ²) 或磅 (lb) 为测量单位。请参见 重量 （第 196 页）。
纹理	指示所用纸张的表面纹理。请参阅 纹理 （第 194 页）。
% 再生内容	承印材料中再生材料的百分比。
颜色名称	所用承印材料的颜色。要表示半透明纸张，请选择“清空”颜色选项。
自定义颜色名称	所用承印材料的自定义颜色。如果所需的颜色没有出现在“颜色”菜单中，在此字段中输入自定义颜色的名称。

打印技术

选择可用打印技术。

- **偏移**：使用金属板将图像转移（偏移）到橡胶介质或滚轮上，然后打印到基材上。
- **激光**：使用光或“激光”将文字和图像转印到基材上。这种类型的打印使用墨粉或干墨粉末在基材上打印。
- **喷墨**：通过打印机喷嘴释放墨滴进行打印。

正面：

可应用于承印材料正面的设定。请参阅[正面](#)（第 193 页）。

上一个

可应用于承印材料背面的设定。请参阅[上一个](#)（第 193 页）。您可以选择清空与**正面相同**复选框，然后从**涂层**、**光泽值**和**成像面**选项中进行选择。

正面

正面窗格中有以下可以应用于纸张正面的属性。

选择以下选项：

涂层

纸张正面应用的制前涂布的类型。请参阅[涂层](#)（第 194 页）。

光泽值

在 75 度入射角的照明下查看时，纸张正面反射的光线百分比。反射的百分比越大，表示光泽值越高。

成像面

指定纸张支持打印图像的面。

上一个

反面窗格中有以下可以应用于承印材料反面的属性。

与正面相同

复制[正面](#)窗格中所选的设定。请参阅[正面](#)（第 193 页）。

注释：对于 Fiery server，与**正面相同**为默认设定。您可以清空与**正面相同**复选框，然后在**涂层**、**光泽值**和**成像面**选项中进行选择。

涂层

表示承印材料反面应用的制前涂层的类型。请参阅[涂层](#)（第 194 页）。

光泽值

在 75 度入射角的照明下查看时，承印材料反面反射的光线百分比。反射的百分比越大，表示光泽值越高。

成像面

指定承印材料支持打印图像的面。

涂层

涂层属性指示要在纸张上使用的表面涂层类型。

选择以下选项：

无	不应用涂层。
涂层纸	使用表面密封剂为纸张提供质量，如表面光泽度、光滑度和重量。
词汇表	具有较高光泽度并且反光性很好的涂层。
高光	光泽度最高、具有类似镜面效果的涂层。这种涂层反光性很好并且能够呈现清晰的内容。
亚光	光泽度非常低的亚光面；也称为“平滑”。这种涂层可能会略微增加纸张的厚度。
缎面	光泽度低于光面涂层，但高于亚光涂层。能够在纸张上呈现清晰生动的色彩。
半光面	光泽度大致介于光面和亚光涂层的中间水平。这种涂层能够呈现清晰的内容。

纹理

纹理属性指示所用承印材料的表面纹理。

选择以下选项：

古旧	表面比仿羊皮更粗糙。
研光	超平滑或有光泽的未涂布纸。
皱纹	粗糙的、有皱纹的不规则表面。
无光	经过机器磨损处理，无光泽。
蛋壳	表面纹理与蛋壳纹理类似。
浮凸亚麻布纹	面与粗编织布相似，具有明显的浮凸纹理。
英语	表面比机械抛光更光滑，但比超强研光更粗糙。
毡毯	表面应用了特殊的打印毡。
直纹	表面具有垂直和水平线条的图案。
浅皱纹	表面粗糙、有皱纹且不规则，皱纹没有皱纹中的明显。
亚麻	表面具有粗编织布的纹理。
光泽	表面有光泽。
机械抛光	超平滑或有光泽的未涂布纸，比压光更粗糙。

亚光	无光表面，无光泽。
灰衬	表面具有不同的点或斑点。
羊皮	表面与羊皮纸类似。
缎面	表面平滑无光，与缎纹织物类似。
半仿羊皮	表面轻微粗糙，比仿羊皮更平滑。
丝绸	表面平滑无光，与丝绸织物类似。
平滑	表面平滑。
点刻	精细的卵石纹表面。
绒面革	表面平滑无光，与绒面革织物类似。
超级研光	最平滑、最有光泽的未涂布纸。
超级平滑	表面非常平滑。比超平滑更平滑。
传统直纹	表面具有垂直和水平线条的图案，线条比“直纹”更粗。
超平滑	表面非常平滑，但不如超级平滑平滑。
未研光	粗糙、无光泽的无涂层表面。
仿羊皮	表面轻微粗糙，无光。
丝绒	表面平滑无光，与丝绒织物类似。
布纹	表面柔软平滑。

具体类型

“具体类型”属性说明所用纸张类型的其他详细信息。

选择以下选项：

普通	如果纸张不需要特别说明，请选择此选项。某些系统要求填写普通的涵义，但是，如果不需要详细信息，则最好将其保留为空（如果打印引擎允许）。
卡片纸	用纸板制造的纸张。
连续长边	按尺寸定义，由沿着长边连续连接的印张组成的不透明纸张。
连续短边	按尺寸定义，由沿着短边连续连接的印张组成的不透明纸张。
标签	带粘性的标签纸，例如一张可剥离标签纸。

重量

重量属性显示所用纸张的重量，以每平方米克重 (g/m²) 或磅 (lb) 为测量单位。

大多数北美纸张类型的基本重量都是以磅 (lbs) 为测量单位。要转换为“克/平方米”，请用基本重量乘以相应的转换因数。

例如，50 磅文件纸的公制重量可按如下方式计算：

$$\text{基本重量} \times \text{转换因数} = 50 \times 3.76 = 188 \text{ 克/平方米}$$

下表中列出了纸张类型对应的转换因数：

纸张类型	转换系数
文件纸	3.76
帐簿纸	3.76
薄纸（复印本、描图纸）	3.76
复印纸	3.76
安全性	3.76
未涂布书籍纸	1.48
涂布书籍纸	1.48
课本纸	1.48
封面纸	2.70
索引光泽纸板	1.81
运货标签纸	1.63
空白纸	2.28
厚印刷纸	2.19
婚帖厚纸	2.19
吸墨纸	3.08
标签	1.48

纸张类型	转换系数
新闻纸	1.63

“其他属性” 标签 (基于 JDF)

- 亮度** 所用承印材料的光反射。输入介于 0% (低反射) 和 100% (高反射) 之间的值。
- 厚度** 所用纸张的厚度，以微米 (µm) 为测量单位。
- 等级** 指示承印材料的表面质量，以等级 1 至 5 表示。请参见 [等级](#) (第 197 页)。
- 纸张单位** 指示送入印刷机或打印机的纸张的物理格式。请参阅[纸张单位](#) (第 198 页)。
- CIE Lab 颜色** 与设备无关的承印材料颜色。使用 CIE L*a*b* 值指定颜色。
- CIE 白度** 描述承印材料反射的总体光线强度，如同通过整个可见光谱所测量的一样。使用 CIE xyz 坐标体系中的值指定反射强度。坐标 (100, 100, 100) 表示纯白。
- CIE 色调** 描述承印材料的中性、不饱和度或非单色性程度。使用 CIE xyz 坐标体系中的值指定承印材料色调。在红-绿坐标轴中，坐标 0 表示纯灰色。
- 不透明性** 不透明属性指示承印材料的透明程度。请参阅[不透明性](#) (第 198 页)。
- 不透明级别 %** 承印材料的不透明度百分比。0% 表示完全透明，100% 表示完全不透明。

等级

等级属性表示纸张的表面质量，以等级 1 至 5 表示。

注释： 数字印刷中所用的纸张通常不使用此属性。

如有需要，请使用以下指南：

等级	纸张表面质量
1	上光纸
2	亚光纸
3	上光卷筒纸
4	无涂层，白纸
5	无涂层，淡黄纸

纸张单位

“纸张单位”属性指示送入印刷机或打印机的纸张的物理形式。

选择以下选项：

印张	单独切割的印张。
卷	连续连接并缠绕在轴上的纸张。
连续	连续连接并以扇状褶皱的形式折叠的纸张。

不透明性

不透明属性指示纸张的透明程度。

选择以下选项：

不透明	纸张不透明。如果纸张两面都进行印刷，则其中一面的图像在正常照明条件下无法显示。
半透明	纸张在某些照明条件下（例如逆光查看）半透明。
透明	纸张在所有照明条件下都完全透明。

管理基材类别

管理员设置和管理基材类别。

当基材类别设置完毕后，您可以将其导出、与另一个基材类别合并或重设为出厂默认值。

导出基材类别

基材类别导出时将保存为 .xml 文件，并可随时重新导入基材类别。

替换基材类别或重新安装系统软件之前，我们建议您首先通过将现有目录导出到远程位置进行备份。您可以选择导出所有条目或单个子集。

- 1 在**基材类别**窗口中，单击工具栏中的**导出**图标，然后选择**导出全部**。

如果您只希望导出部分纸张条目，则可选择基材类别中的多个条目，然后选择**导出选定**。您可以通过按住 Shift 单击来选择连续条目，或者按住 Ctrl 单击来选择连续的条目。

- 2 导航到计算机或网络上要保存已导出文件的位置。
- 3 输入已导出文件的名称；然后单击**保存**。

基材类别导出时将保存为 .xml 文件。

替换基材类别

管理员可以导入和替换现有基材类别。

在替换基材类别之前，我们建议您先通过导出的方式将现有目录存档。

- 1 在**基材类别**窗口中，单击工具栏中的**导入**，然后选择**替换现有**。
- 2 导航到计算机或网络上的替换 .xml 文件，并单击**打开**。
- 3 单击**是**以响应警告消息。

合并两个基材类别

管理员可以从其他基材类别导入条目，以创建合并基材类别。

如果已导入的目录包含的条目和原始基材类别中的条目具有相同属性，则不会导入新条目，原始条目在合并基材类别中保持不变。

- 1 在**基材类别**窗口中，单击工具栏中的**导入**，然后选择**与现有合并**。
- 2 导航到计算机或网络上要导入的 .xml 文件，并单击**打开**。

现在，当前基材类别已与所选条目合并。

注释：合并两个目录时，将舍弃已导入基材类别中的所有色彩配置文件关联。

重复此过程，将要合并的其他目录合并到现有条目中。

将基材类别重设为出厂默认值

管理员可以将基材类别还原为出厂默认值。

在将基材类别重设为出厂默认值后，所有已添加或已编辑的目录条目都将丢失。要保存自定义条目，请先导出现有目录，然后再将其重设为出厂默认值。

- 1 在**基材类别**窗口中，单击工具栏中的**重设为出厂默认值**。

注释：如果**基材类别**视图中隐藏了**重设为出厂默认值**图标，请放大**基材类别**窗口，或单击更多图标（三个垂直点），然后单击**重设为出厂默认值**。

- 2 单击**是**以响应警告消息。

尺寸类别

尺寸类别允许用户建立频繁使用的自定义尺寸列表。尺寸类别存储在 Fiery server 中。创建“尺寸类别”可免去为每个作业的材料指定大小尺寸，从而减少错误的机会。

注释：要管理尺寸类别，必须使用管理员权限登录到 Command WorkStation。

从 Command WorkStation 访问尺寸类别

可通过 Command WorkStation > 设备中心 > 尺寸目录访问尺寸目录。

1 通过以下任一方式访问设备中心：

- 单击服务器列表中 Fiery server 旁边的“更多”图标（三点），然后选择设备中心。
- 右键单击服务器列表中的 Fiery server，然后选择设备中心。
- 在服务器列表中双击 Fiery server。
- 在 Command WorkStation 服务器菜单上单击设备中心。

2 在设备中心中，单击资源，然后选择尺寸类别。

管理尺寸类别

当您第一次时打开“尺寸类别”时，会列出默认尺寸类别条目，并显示基材的名称和尺寸。在设定尺寸类别之后，您可以添加、修改或删除、发布或取消发布、导入或导出条目，以及将其重设为出厂默认值。

创建或编辑尺寸类别条目

您可以频繁使用的自定义材料大小创建尺寸类别条目或进行编辑。

注释：无法编辑默认尺寸类别条目。

1 在设备中心 > 资源 > 尺寸类别中，请执行以下操作之一：

- 单击新增图标创建尺寸类别条目。
- 要编辑现有的条目，请选择条目并单击编辑图标。

注释：要编辑条目，可以双击条目或者右键单击条目并选择编辑。

2 在添加或编辑窗口中，指定或修改条目的名称和尺寸。

请注意以下事项：

- 每个尺寸类别条目必须具有唯一的名称。两个尺寸类别条目不能共用同一名称。
- 只要每个尺寸类别条目的名称是唯一的，则多个尺寸类别条目可以具有相同的尺寸。
- 您可在 Command WorkStation > 编辑 > 预置 > 区域 > 测量单位中为尺寸类别条目的尺寸设置默认测量单位。
- 尺寸类别条目的宽度表示材料的前缘/送纸边缘/夹持边缘。

3 单击确定。

新的或经过修改的条目已在尺寸类别中列出。

注释：根据印刷机或打印机的能力，默认尺寸类别条目可能有所不同。

删除尺寸类别条目

您可以从尺寸类别删除一个或更多尺寸类别条目。

注释：无法删除默认尺寸类别条目。

1 的 设备中心 > 资源 > 尺寸类别，选择您想要删除的一个或多个条目。

通过“shift + 单击”方式选择多个连续条目，也可以通过“ctrl + 单击”方式选择多个非连续条目。

2 执行以下操作之一：

- 右键单击该条目，并选择删除。
- 单击工具栏中的删除图标。

警告消息将询问您是否要删除条目。

3 单击是。

随即从尺寸类别删除选定的一个或多个条目。

取消发布或发布尺寸类别条目

默认情况下，所有尺寸类别条目均可见，且用户可针对作业进行选择，也就是说，此时条目处于“已发布”状态。

您可以选择取消发布尺寸类别中列出的条目。当取消发布尺寸类别条目时，该条目在设备中心 > 尺寸类别中的尺寸类别条目列表中不可用。另外，在指定材料大小时，取消发布的尺寸类别条目不可由用户选择。在设备中心 > 尺寸类别中，您可以选择隐藏已取消发布的条目复选框以隐藏取消发布的条目。

条目取消发布后，您还可在此将其发布。

注释：如果尺寸类别仅包含一个条目，则发布和取消发布图标将显示为灰色（不可用）。

1 在设备中心 > 资源 > 尺寸类别中，选择想要发布或取消发布的条目。

通过“shift + 单击”方式选择多个连续条目，也可以通过“ctrl + 单击”方式选择多个非连续条目。

2 执行以下操作之一：

- 若要取消发布一个条目，单击工具栏中的取消发布图标。
- 若要发布一个条目，单击工具栏中的发布图标。

注释：您还可用鼠标右键单击一个或多个尺寸类别条目，并且选择取消发布或发布。

导入尺寸类别条目

您可以导入之前创建的尺寸类别条目，将其添加到现有“尺寸类别”。

注释：通常不建议导入与喷墨印刷机相连接的 Fiery server 上创建的尺寸类别条目。如果导入，它们可能不会产生预期的结果。

导入时如果遇到不同尺寸的重复尺寸名称，则会向尺寸名称添加如“_1、_2、...”等后缀，同时会保留尺寸。

- 1 在**设备中心** > **资源** > **尺寸类别**中，单击工具栏中的**导入**图标。
- 2 导航到计算机或网络上要导入的 .json 文件，并单击**打开**。
.json 文件被导入并在“尺寸类别”中列出。如果 .json 文件包含多个尺寸类别条目，则会分别列出每个尺寸类别条目。

为要添加到现有“尺寸类别”的其他尺寸类别条目重复此过程。

导出尺寸类别条目

导出后的尺寸类别条目保存为 .json 文件，并可以随时导入到尺寸类别中。

您可以选择导出全部或导出尺寸类别中的所选条目。可导出已发布和未发布的尺寸类别条目。

- 1 在**设备中心** > **资源** > **尺寸类别**中，单击工具栏里的**导出**图标，并选择**导出全部...**。
如果您只希望导出部分尺寸类别条目，则可选择多个条目，然后选择**导出选定...**。通过按住 Shift 单击来选择连续条目，或者按住 Ctrl 单击来选择不连续的条目。
- 2 导航到计算机或网络上要保存已导出尺寸类别条目的位置。
- 3 为已导出的一个或多个条目输入名称；然后单击**保存**。
已导出的尺寸类别条目被保存作为 .json 文件。

注释：如果您选择了多个尺寸类别条目或使用了**导出全部...**选项，将创建单个 .json 文件以保存导出的尺寸类别条目。

将“尺寸类别”重置为出厂默认值

重置为出厂默认值可将尺寸类别还原为出厂默认条目和属性。

将“尺寸类别”还原到出厂设定后，所有已添加或编辑的尺寸类别条目均会丢失，即使其已分配至作业。要保存已自定义的条目，请在将其重置为出厂默认值之前先导出现有尺寸类别。

- 1 打开**设备中心** > **资源** > **尺寸类别**，然后单击工具栏上的**重设为出厂设定**。

注释：如果尺寸类别工具栏视图隐藏了**重设为出厂设定**图标，请放大设备中心窗口或单击“更多”图标（三个垂直点）查看该选项。

- 2 单击**是**以响应警告消息。

印刷制版工具

Fiery 印刷制版功能

Fiery server 的部分印刷制版功能可通过功能包获得。要确定您的 Fiery server 支持哪些功能包，请参见 Fiery server 随附的文档。

提供以下软件包：

- [Fiery Graphic Arts Pro Package](#) (第 203 页)

Fiery Graphic Arts Pro Package

Fiery Graphic Arts Pro Package 包含特别适合图形艺术应用程序要求的功能。如果 Fiery server 上安装了该功能包，Command WorkStation 中有以下可用的功能：

- [控制栏](#) (第 203 页)
- [Fiery ImageViewer](#) (第 211 页)
- [预检](#) (第 209 页) (FS400 Pro)
- [Preflight Pro](#) (第 210 页) (FS500 Pro 及后续型号)
- [Spot Pro 中的专色](#) (第 150 页)

以下 Fiery Graphic Arts Pro Package 的功能不属于 Command WorkStation：

- Ugra/Fogra Media Wedge
- 集成 Altona Visual 测试

控制栏

如果 Fiery server 支持“控制栏”功能，您可以在每个打印页面的用户定义位置添加控制栏（包含静态色条和动态作业信息）。

这对校样和检查作业颜色的准确性非常有用。您可以将控制栏与 Fiery Color Profiler Suite 等分析工具配合使用，以评估颜色质量。

您可以打开单个作业的控制栏或将服务器默认值设置为打印所有作业的控制栏。

您可以编辑控制栏或创建一个新的控制栏。由于控制栏不是作业的一部分，所以当控制栏定义发生变化时，可稍后以不同的方式打印用控制栏打印的作业。

控制栏支持 PostScript 和 PDF 作业。

出厂随附的控制栏（称为 Fiery）和您创建的任何自定义控制栏可应用于任何页面大小。“控制栏”打印选项可让您选择用于作业的控制栏（如果有）。此外，在您编辑控制栏定义时，预览显示指定页面大小的控制栏的显示方式。

默认选择打印控制栏

您可以在版本高于 FS200/200 Pro 的 Fiery 系统软件中将所有作业的服务器默认值设置为打印控制栏。

- 1 单击“更多”图标（三个点）并选择**设置默认值**。
- 2 在**默认设定**窗口中，选择**作业信息**。
- 3 向下滚动至**报告**，然后选择**控制栏**的菜单选项。
Fiery server 随附的出场默认工具栏被称为“Fiery”。您可以创建自定义控制栏。
- 4 从以下各项中选择：
 - **关**：不打印控制栏。
 - **Fiery**：打印出场默认工具栏。
 - **自定义控制栏**：所有自定义控制栏都将列出。打印选中的工具栏。

您可以选择锁定**工具栏**设定以防止用户覆盖。

注释：出场默认值为**关**。要将作业属性重设为出厂默认值，请单击**默认设定**窗口中的**重设**。

查看和编辑控制栏

可以查看控制栏的定义和编辑设定。

控制栏可配置为包含不适用于特定作业属性的信息或设定。当控制栏包含不适用于特定作业的信息或设定时，控制栏可能包含空白或显示未定义的字段。您可以针对特定用户的工作流程创建自定义控制栏，以避免此情况。

- 1 在“设备中心”，单击**颜色设置**下的**控制栏**。
- 2 选择列表中的控制栏，查看窗口右侧的定义。
- 3 要更改设定，请单击**编辑**并定义每个选项的值。
 - **控制栏名称** - 用于选择控制栏的名称。
 - **色条** - 让您打开或关闭色条显示、选择一个出厂随附的图像或导入自定义图像（EPS 或 PDF 格式）以及指定图像位置。
注释：对于 PDF 格式的图像，只使用第一页。
 - **作业信息** - 让您打开或关闭作业信息显示、选择要显示的作业设定以及指定文本的外观和位置。
注释：可用作业设定取决于 Fiery server 的型号。
 - **页面设定** - 让您选择预览页面大小、指定边距（色条和作业信息位于这些边距内）以及选择镜像图像（用于透明纸张）。

- 4 单击**确定**以保存所做的编辑。

创建自定义或重复的控制栏

您可以复制控制栏以创建满足您需要的自定义控制栏，或者您可以创建一个全新的控制栏。例如，创建将不同 EPS 文件用作色条图像的控制栏。

- 1 在“设备中心”，单击**颜色设置**下的**控制栏**。
- 2 执行以下操作之一
 - 要复制控制栏，请选择控制栏并单击**复制**。
 - 要创建自定义控制栏，请单击**新建**。
- 3 定义每个选项的值。
有关详细信息，请参阅 [查看和编辑控制栏](#)（第 204 页）
- 4 单击**确定**保存控制栏。

导出、导入或删除自定义控制栏

您可以将自定义控制栏以文件形式从 Fiery server 导出到计算机，并共享本地副本或将其导入到其他 Fiery server。导入的控制栏立即启用以在 Fiery server 上使用。

注释：您可以删除自定义控制栏，但是不能删除出厂随附的控制栏。

在 Fiery server 上使用 FS200/200 Pro 软件创建的控制栏无法导入采用较早版本软件的 Fiery server，反之亦然。

如果导出的控制栏包含其要导入的 Fiery server 不支持的任何功能（例如，特定于 Fiery server 的作业设定），则这些功能被隐藏。

- 1 在“设备中心”，单击**颜色设置**下的**控制栏**。
- 2 执行以下操作之一：
 - 要导出控制栏，选择控制栏，单击**导出**，浏览找到要保存文件的位置，然后单击**选择文件夹**。
 - 要导入控制栏，单击**导入**，找到并选择控制栏文件，然后单击**打开**。
- 3 要删除自定义控制栏，选择控制栏，单击**删除**，然后单击**是**以确认。

陷印

陷印技术可防止由于色板没有对准而导致对象四周出现白边（又称为“光圈”）。使用陷印时，打印的对象会带有稍微大的边缘（或者说陷印），用以填充对象之间的空隙。

启用**自动陷印**打印选项后，陷印将应用至作业。

如果 Fiery server 支持可配置的自动陷印，您可以完全控制**自动陷印**打印选项使用的陷印设定。Fiery server 的出厂默认值是使用标准纸张的打印机的最佳设置。使用默认陷印设定打印多种作业都能获得令人满意

的效果，但如果其无法为您使用的纸张提供所需结果，请配置陷印值以达到个人的要求。您始终可以通过单击“设备中心”陷印窗格中的**出厂默认值**按钮将陷印设定恢复为出厂默认值。

注释：您必须以管理员身份登录才能配置陷印设定。操作员可以查看陷印设定，但无法更改。有关陷印的详细信息，请参见用户文档集的《彩色打印》部分。

对所有作业设置默认自动陷印

选择默认设定窗口中的**自动陷印**复选框会将陷印应用到所有已发送至 Fiery server 的作业。

- 1 单击“更多”图标（三个点）并选择**设置默认值**。
- 2 在**默认设定**窗口中，选择**颜色**。
- 3 向下滚动至**颜色设定**并选择**自动陷印**。
您可以选择锁定该设定以防止用户在“作业属性”中覆盖它。

指定陷印宽度

陷印宽度值用于确定两个对象之间陷印区域的厚度。您可以指定相应于送纸方向的宽度值：水平与送纸方向垂直，垂直与送纸方向平衡。

- 1 在“设备中心”，单击**颜色设置**下的**陷印**。
- 2 对于**陷印宽度**，指定水平和垂直宽度。或者，如果您要强制让值相等，请选择水平和垂直值之间显示的链接图标。如果在您选择链接图标时这两个值不相同，则会将其中较大的那个值应用于这两个值。
 - **水平** - 定义陷印区域的水平厚度（0-10 像素）。
 - **垂直** - 定义陷印区域的垂直厚度（0-10 像素）。

位图图像以动态、形象的方式显示选定的值。

指定陷印颜色减少

陷印颜色减少数值用于确定应用到陷印的每种颜色的多少。颜色不同的两个对象之间的陷印可能会形成第三种颜色（由这两个对象的颜色混合而成）的线。可以使用陷印颜色减少来淡化此类线的外观。

所指定的值将成为墨粉的减少百分比。减少 100% 将不向陷印应用墨粉色彩饱和度。减少 0% 将会获得对象边缘的墨粉色彩饱和度。

- 1 在“设备中心”，单击**颜色设置**下的**陷印**。
- 2 在**陷印颜色减少**下指定以下颜色通道的值：
 - **青色** - 定义陷印中减少的青色（0-100%）。
 - **品红色** - 定义陷印中减少的品红色（0-100%）。

- **黄色** - 定义陷印中减少的黄色 (0-100%)。
 - **黑色** - 定义陷印中减少的黑色 (0-100%)。
- 3** (可选) 如果您要强制让所有减少值相同, 请选择陷印减少值之间显示的连接图标。如果在您选择链接图标时各个值不相同, 则会将其中的最大值应用于所有值。

每种颜色左侧的图标形象地显示选定的值。

指定陷印形状

陷印形状表示在对比强烈的背景上陷印时如何显示单个像素。对于比一个像素大的元素, 只在对象的边角显示形状或形状的一部分。

- 1 在“设备中心”, 单击**颜色设置**下的**陷印**。
- 2 在**陷印形状**下, 选择**椭圆形**、**菱形**或**矩形**。

指定陷印对象类型

未选择陷印对象类型选项时, 只应用对象(文本和图形)之间的陷印。要应用陷印至图像, 可使用陷印对象类型下的设定。

- 1 在“设备中心”, 单击**颜色设置**下的**陷印**。
- 2 在**陷印对象类型**下选择以下任意选项:
 - **陷印对象到图像** - 向对象与图像之间的边界区域应用陷印。
 - **内部陷印图像** - 向图像的每个像素应用叠印。仅当您选择**陷印对象到图像**时, 此选项可用。

进度

“进度”是指在一个多色文档中打印 C、M、Y 和 K 分色的任意组合。打印和校样分色可用于诊断作业中的问题。

无法在“设备中心”或“作业属性”中设置或打印进度。但是, 您可以通过使用 ImageViewer 查看和打印分色来执行类似的操作。通过拼合特定色料的曲线, 您可以将其另存为预设。有关信息, 请参阅 [Fiery ImageViewer](#) (第 211 页)。

打印进度的顺序不一定要呈现打印机应用的实际顺序。不同的顺序对于分析图像复合可能有所帮助。

使用进度可以查看陷印的影响、检查两种色料之间的半色调交互、验证两个色板之间的相互重合以及查看分色参数(简单来说, 就是使只打印黑色色板或打印除黑色色板以外的所有色板时的 GCR 色阶形象化)。

进度显示作业打印到打印机时所使用的分色。其作用不是用于其他打印机校样。

纸色模拟白点编辑

纸色模拟功能可将纸张白色渲染为输出中的打印颜色，而不是保留未打印页面的白色区域。可以使用白点编辑功能调整在 CMYK 来源特性档中定义为白点的模拟纸张白色的色调、亮度和饱和度。

如果 Fiery server 支持纸色模拟（带有白点编辑），则可以在必要时自定义白点来取得所需结果。

注释：如果您将替换颜色定义为 C=0, M=0, Y=0, K=0，则在“替换颜色”中定义的值将替换“纸色模拟”的值。

编辑纸色模拟白点值

要使用纸色模拟白点编辑功能，请自定义一个现有的 CMYK 来源特性档并调整其白点。还必须将自定义的特性档与特定输出特性档链接。打印作业时，必须选择自定义的 CMYK 来源特性档及其链接的输出特性档，以实现纸色模拟白点的编辑效果。

如果要保留现有 CMYK 来源特性档，请在编辑白点之前复制该特性档。可以通过导出特性档然后以另一个名称将其导入来进行复制。

注释：可以编辑 CMYK 来源特性档的白点，但不能编辑输出特性档的白点。

如果您拥有分光光度计（例如 ES-2000），则可以将测量的颜色值直接导入。该功能使您可以基于纸张的实际颜色查找匹配色。要使用分光光度计，应在开始编辑白点之前安装和设置分光光度计。

注释：若要使用 X-Rite i1Pro 2，必须使用从 Fiery 获取的仪器。

- 1 在设备中心中，单击**资源 > 特性档**。
- 2 选择要自定义的 CMYK 来源特性档，然后单击**纸张模拟**。
- 3 选择要与该 CMYK 来源特性档链接的输出特性档，单击**确定**。

注释：如果要与作业一起打印自定义特性档，必须选择同一个输出特性档。

- 4 确保正确的显示器特性档显示在**显示器特性档**下面。
要在显示器上正确显示颜色，必须按照制造商的建议设置显示器，并为显示器指定正确的显示器特性档。
- 5 要使用分光光度计测试新白点，请单击分光光度计图标。
- 6 将分光光度计置于其校准处，单击**校准**。校准可提高测量值的准确性。
- 7 将分光光度计置于目标颜色上，确保抽样窗口的中心位于该颜色上。
- 8 按下分光光度计上的按钮进行测量。所测量的 CMYK 值会导入 CMYK 字段，同时还会显示相应的实验室数值。
- 9 此外/或者，您可以手动编辑色调、亮度和饱和度数值。
 - **色调** - 0.0 至 359.9
 - **亮度** - 0.0 至 100.0（包含这两个值）
 - **饱和度** - 0.0 至 100.0（包含这两个值）

通过拖动滑块或在文本字段中输入值来编辑值。滑块并不显示绝对值。滑块位置和关联值与对话框打开时生效的纸张白色定义有关。查看对话框左上角的预览色块以及显示在对话框右侧的实验室值的变化。

10 要打印测试页，请单击打印。

11 如果测试页正确，单击保存并关闭纸张模拟白点对话框。

预检

您可在打印前用预检功能检查作业以减少高昂的打印错误。预检功能可检查最常件的错误类型，确保作业在所
选打印机上打印成功和获得所需的质量。

要执行预检，您需要以下软件之一：

表 1: 外部 Fiery 服务器

Fiery System 软件	软件包
FS350 Pro 或较早版本	Fiery Graphic Arts Package, Premium Edition
FS400 Pro	Fiery Graphic Arts Pro Package
FS500 Pro 及更高版本	标配 - 无需可选包

表 2: 嵌入式 Fiery 服务器

Fiery System 软件	软件包
FS350 或较早版本	不受支持

注释: 对于彩色和黑白服务器，Windows 上的预检不需要 Fiery 系统软件 FS500 Pro 或更高版本的可选软件包。

预检功能将生成有关错误的报告和关于作业的信息，包括安全设定、页面大小和颜色空间。

预检功能可在热文件夹、虚拟打印机和 Command WorkStation 中启用。

注释: 不能使用预检功能检查已处理的作业。

预检支持以下文件格式：

Fiery 服务器	支持的文件格式
基于 Windows 的	PostScript、PDF、EPS、PPML、Creo VPS 和 PDF/VT
嵌入的	PostScript、PDF、EPS 和 Creo VPS

预检不支持 TIFF 和 PCL 文件格式。

预检可检查以下错误类型：

- **字体** - 检查有无丢失字体和进行过 Courier 字体替换。
- **专色** - 检查有无丢失专色。您可以在 Command WorkStation 专色”中添加缺失的专色。

- **图像分辨率** - 检查有无图像分辨率小于指定值。
- **VDP 资源** - 检查有无丢失的 VDP 资源。您可以指定要检查的记录数量，避免可能出现冗长的处理时间。
- **细线** - 检查有无线粗度小于指定值。
- **叠印** - 检查有无叠印。
- **PostScript** - 检查有无 PostScript 错误。

您可配置预检以指定要检查的错误类别和如何报告错误。预检配置设定可另存为预设，使您能够快速为特定的作业选择预检配置。

注释：如果有 Fiery Preflight Pro，您可以在 Command WorkStation 中检查假脱机或已处理的 PDF 或 PDF/VT 作业。对于其他文件类型，请使用“预检”。

配置和运行预检检查

您可配置预检以指定要检查的错误类别和如何报告错误。预检配置设定可另存为预设，使您能够快速为特定的作业选择预检配置。

- 1 在“作业中心”中，选择一个保留的作业，然后选择**操作 > Preflight**。
- 2 或者从**预设列表**选择预设（设定集合）。
- 3 选择要检查的各个类别的错误并指定所有设定。清除复选框可跳过特定类别。跳过的类别会显示为**未选中**。
- 4 为各个类别的错误选择通知级别（**严重或警告**）
- 5 若要在检测到严重错误时停止运行预检，请选择**遇到第一个严重错误时停止预检**。
- 6 要将设定保存为新的预设，请从**预设列表**选择**另存为**。
- 7 要对这些设置执行预检检查，请单击**Preflight**。
预检运行并在报告中显示结果。您可以打印并保存此报告，也可以通过在“作业中心”中右键单击该作业并选择**查看预检报告**重新显示此报告。

Fiery Preflight Pro

您可以使用 Fiery Preflight Pro 功能检查作业，以验证它是否符合选定预设中定义的一组标准。

Preflight Pro 仅适用于具有 Fiery 系统软件 FS500 Pro 或更高版本的基于 Windows 的 Fiery 服务器。Preflight Pro 仅当 Fiery Graphic Arts Pro Package 在 Fiery server 上是活动状态时启用。

您可以使用 Fiery Preflight Pro 检查以下作业类型：

- PDF
- PDF/VT
- FreeForm Plus (FS600 和更高版本)

Preflight Pro 执行的检查基于选定的预设中定义的设定。预设可以应用于假脱机和已处理的作业。如果作业偏离了预先定义的标准，Preflight Pro 会生成一个包含作业中的错误和警告的报告。

注释： Preflight Pro 仅适用于 PDF、PDF/VT 和 FreeForm Plus 作业。所有非 PDF 文件类型的预检都是使用 Preflight（第 209 页）完成的。

若要使用 Preflight Pro，您必须使用管理员或操作员权限登录到 Command WorkStation。在 Command WorkStation 作业中心中右键单击假脱机或已处理的作业，并选择 **Preflight Pro**。您也可以预检从 Fiery Hot Folders 或虚拟打印机提交的作业。

Fiery ImageViewer

Fiery ImageViewer 让您在打印前进行软打样和在作业中编辑颜色或灰度（如果支持）。您可以预览方向、内容、一般的颜色精确度以及已处理作业的预览（光栅图像）。

彩色输出

Fiery ImageViewer 使用发送至印刷机的实际 CMYK 值显示作业，因此可提供准确的软校样。软校样不会显示校准的效果，但是，可能影响颜色。

您可以编辑单个 C、M、Y 和 K 响应曲线。您可以保存编辑并将其应用于其他彩色作业。您也可以应用 G7 校准曲线，这些曲线是使用 CHROMiX Curve2、Curve3 或 Curve4 创建的。

您可以单独显示每个印刷色的分色数据或与其他印刷色一起显示。如果作业包含**半色调模拟**设定，则预览以网点显示所有分色的复合视图。如果从 Fiery ImageViewer 打印页面，输出将包括 Fiery ImageViewer 中所选分色的复合色信息。

ImageViewer 要求

Command WorkStation 包括 Fiery ImageViewer 版本 4.0。您的计算机必须符合以下要求和连接类型：

- 运行 OpenGL 版本 3.2 及更高版本的 GPU
- 显卡可用内存至少为 750 MB
- 客户端计算机使用“远程桌面连接”连接

可使用第三方软件（如 OpenGL 扩展查看器）验证 OpenGL 版本。

启动 ImageViewer





您可从 Command WorkStation 中的作业启动 ImageViewer。

- 1 在 Command WorkStation 作业中心中，选择已处理并保留的作业。
如果需要，请选择**操作 > 处理并保留**，将作业转至已处理/保留状态。
- 2 执行以下操作之一：
 - 选择**操作 > ImageViewer**。
 - 右键单击（Windows）或按住 ctrl 键并单击（macOS）所选作业，然后从出现的菜单中选择 ImageViewer。

快速访问常用操作的 Fiery ImageViewer 工具栏

Fiery ImageViewer 工具栏提供快速访问可应用于作业的常用操作。要显示或隐藏工具栏，请单击 “t” 键进行切换。

某些工具栏图标仅在 Fiery server 支持时使用。


按钮	描述
保存 	“保存” 按钮保存作业的当前设定。
复制 	“拷贝” 按钮拷贝缩略图窗格中选定的页面。
删除 	“Delete” 键删除缩略图窗格中选定的页面。
还原 	“恢复” 按钮恢复为作业的上一个设定。
校样打印 	“校样打印” 按钮直接从 Fiery ImageViewer 打印作业的单个副本或重复校样以验证输出。如果做了任何修改或更改了原始作业，校样打印不会保存更改。
放大镜 	按分数放大图像。
雨刷器 	雨刷器按提供以对角线拆分屏幕，因此用户可以在调整前后看到图像。用户可以平移图像，以便将拆分屏幕移至之前或之后校正位置。 要在图像上移动或滑动对角线，请在 Windows 中单击 ctrl+ alt，在 macOS 中单击 cmd + 选择，并使用鼠标滚轮旋转对角线。
标尺 	“标尺” 按钮沿画布两侧的 X 轴和 Y 轴显示测量标尺。
测量 	“测量” 按钮激活测量工具，允许您单击文档中的两个位置。该工具测量两个点之间的距离和角度，以及 X 轴和 Y 轴上的高度和宽度。

按钮	描述
保留专色 	启用后，专色不受颜色通道曲线调整的影响。禁用后，专色将受到颜色通道曲线调整的影响。
旋转 	旋转按钮可让您以 90 度的增量旋转图像预览显示。 注释： 此操作不会改变最终打印输出的方向。旋转是影响作业中所有页面的全局设定。
镜像 	镜像按钮允许您横向镜像图像预览，并反转图像预览上的镜像效果。 注释： 此操作不会改变最终打印输出。镜像是影响作业中所有页面的全局设定。
收缩/伸展 	“收缩/伸展”按钮将根据作业属性、基材选项卡 > 宽度缩放和长度缩放选项切换显示应用于作业的收缩或伸展。对于要显示在 Fiery ImageViewer 中的收缩/伸展图标，必须将选项设置在 100% 以上或以下。 该按钮仅适用于支持该功能的高速喷墨印刷机。
本地修正 	利用本地修正工具，可在图像的任意位置绘制选择框以在本地进行颜色编辑。 该按钮仅适用于支持“本地修正”功能的 Fiery server。
软校样已启用 	软校样按钮显示墨水限制关闭的时间，并提供作业的精确软校样。
软校样已禁用 	软校样按钮显示墨水限制打开的时间，且看不到软校样。要预览专用颜色，请禁用软校样。

在图像预览窗格中查看标尺

可在 Fiery ImageViewer 中沿着图像预览窗格的上边缘和左边缘显示标尺。

1 要在图像预览窗格中显示标尺，请执行以下操作之一：


- 单击工具栏中的标尺图标 ()。
- 按 ctrl+shift+R。
- 单击查看 > 标尺。

2 将光标放置在标尺的任何点上，以在文档画布上显示水平或垂直导线，帮助确定页面上放置内容的位置。

- 3 要同时查看水平和垂直标尺，单击标尺的左上角并拖动。这对于测量与图像上任意点的垂直和水平距离非常有用。

在图像预览窗格中测量距离


您可以在 Fiery ImageViewer 中的**图像预览窗格**中测量距离。该工具测量两个点之间的距离和角度，以及它们在 X 轴和 Y 轴上的高度和宽度。

- 1 要使用测量工具，请执行下列操作之一：
 - 单击工具栏上的**测量图标** ()。
 - 按下 ctrl+M。
 - 单击**查看 > 测量**。
- 2 单击**图像预览窗格**中文档上的测量起点。
- 3 单击**图像预览窗格**中文档上的测量终点。

调整图像预览

浏览器窗格控制图像预览中的显示内容。图像预览区域可放大以适应屏幕。

浏览器窗格中的边界框包含图像预览中显示的图像部分。如果边界框无法看清，可在**编辑 > 预置**中更改其颜色。

- 1 若要重新定位预览中显示的图像部分，请执行以下操作之一：
 - 在**浏览器窗格**中拖动边界框。
 - 拖动图像。
 - 若要将图像中的某个特定位置居中预览，按住 Shift 键的同时单击该位置。
- 2 若要顺时针旋转图像，请执行以下操作之一：
 - 从列表中选择 90°、180° 或 270° 或单击**旋转** () 图标。
 - 单击**查看 > 旋转**并单击适当的选择对象。

旋转功能仅适用于预览，无法适用于打印的作业。

要将预览重设为原始方向，请单击**查看 > 旋转 > 重设**。

- 3 要横向镜像图像预览，单击**镜像**<插入图标>图标。

镜像功能仅适用于预览，无法适用于打印的作业。

要在图像预览上反转镜像效果，请再次单击**镜像**图标。

- 4 若要以对角线拆分屏幕以查看调整前后的图像，请单击**雨刷器**图标。

对角线上方的光栅区域显示编辑之后的效果，对角线下方的光栅区域显示编辑之前的效果。您可以平移图像，以便将拆分屏幕移至之前或之后校正位置。图像将沿其拖放方向移动。

可以通过使用 `ctrl+alt` (Windows) 或 `cmd+option` (macOS) 以及鼠标上的滚轮在屏幕内移动刮水器。

- 5 若要放大图像预览的区域，请单击**查看 > 全屏**。

要恢复正常显示，可按 **F** 键。

- 6 要显示不可成像区域，请单击**查看 > 不可成像区域**。您可以在**预置**中更改不可成像区域的颜色。

调整图像的大小

除了屏幕底部的缩放控件之外，还有两种方式可调整图像大小。

- 1 若要放大，使用图像中的每个数据像素在屏幕上显示为单个像素，选择**查看 > 实际像素**。

显示器分辨率设定决定像素显示的实际大小。

- 2 若要缩小，使整个页面适合图像预览，单击缩放控件旁的**适合窗口**图标，或者选择**查看 > 适合窗口**

查看图像中的颜色值

ImageViewer 通过发送到打印机的实际颜色值显示作业。您可以检查图像中任意点的颜色值。

- 将光标悬停在图像中的一个像素上。

在分色窗格中显示每种色料的数值。

总覆盖区域报告采样的光栅像素的总分色 % 值。

您也可以使用对象检查器查看光栅中的像素从其渲染的对象类型。请参阅[对象检查器](#)（第 215 页）。

对象检查器

对象检查器显示光栅中所选像素渲染的对象类型。

还显示正在采样像素的分隔 % 颜色值。对象类型包括图像、图形、文本和边缘像素（标记进行边缘增强）。如果正在采样的像素从多页对象混合进行渲染，则对象类型会显示为未知对象类型。




- 要使用“对象检查器”，请在**图像预览**窗格中将光标移到像素上。



颜色替换

颜色替换使您能够替换输出光栅中的颜色。它最适合使用纯色和均匀色调。

您可以使用滴管工具输入要替换的色调值或者选择要替换的原始颜色。随后，您可以使用输入替换色调值、用滴管工具采样替换颜色或使用使用现有 Fiery 专色进行替换。可以更改颜色替换的顺序，并且还可以使用眼睛图标隐藏或显示单个替换颜色。

您可以将图像中的区域放大到颜色替换的像素。

若要使用颜色替换功能，请在**图像预览**窗格中，单击滴管工具（颜色选取器图标 ）并将其移动到图像原始颜色的像素上，然后将滴管工具（替换颜色选取器图标 ）移至替换颜色的像素上。大正方形定义当前正在查看的区域，而较小的正方形为像素。或者，您可以单击专色替换图标  以打开 Fiery server 上的专色库并选择用于替换颜色的专色。单击**应用**以保存更改。

页面  和本地  图标显示所做色彩校正的类型。通过实线或虚线区分页面和本地编辑。修改条目后，由于该条目仅对当前页面有效，则会移除该复选框（如果适用）。通过选择对应的**所有页面**复选框，您可以选择将本地颜色替换或页面颜色替换应用到所有页面。

您可以将页面颜色曲线或页面颜色替换分别保存为预设，也可以将页面颜色曲线和页面颜色替换一起保存为预设，然后通过 Command WorkStation 或 Fiery Hot Folders 使用**作业属性**应用颜色替换。

最多可应用 32 种颜色替换。可以更改颜色替换的顺序，并且还可以隐藏或删除单个替换颜色。后续可以对被替换的颜色进行修改，方法是在**编辑**窗格中选择替换颜色。

在 Fiery ImageViewer 4.2 和后续版本中，当您应用任何颜色替换编辑时，除非已在**编辑**窗格中显式选择**全部页面**复选框，否则仅适用于当前页面。将在作业打印过程中应用所做更改。

请记住以下几点：




- 对于任何颜色替换编辑，从任何页面清空**所有页面**复选框都应删除除当前页面以外的所有页面的特定编辑。
- 当 Fiery server 连接到高速喷墨印刷机时，颜色替换不会显示在正面和背面叠加模式下。
- 每页最多可以执行三十二个颜色替换。
- 为实现最佳效果，应用颜色替换时，请在 Fiery ImageViewer 中以 100% 形式查看光栅。如果不是在 100% 形式下查看光栅，光栅预览的抗锯齿效果可能会使边缘处的替换颜色失真。这不会影响打印。
- 颜色替换仅适用于在已选择**合成色叠印**打印选项时处理的作业。
- 从任何页面删除颜色替换条目时，仅当选中了颜色替换编辑（**所有页面**复选框）时，才从文档的所有页面中删除。如果清空了颜色替换编辑（**所有页面**复选框），则删除该编辑仅适用于当前页面。



本地颜色替换

本地颜色替换允许您对页面所选区域进行本地颜色校正。



注释：本地颜色替换功能仅在 Fiery ImageViewer 4.2 及更高版本中可用。

要使用本地颜色替换，请执行以下操作：

- 单击**本地修正**按钮 ，然后使用选取框选择图像中的某个区域以应用本地颜色修正。选择区域将以虚线显示，以便颜色替换仅应用于选定区域。
- 使用大正方形放大到缩小到像素的图像上的某个区域，以进行颜色替换。
- 单击原始颜色的选取器图标 。您可通过单击替换颜色的选取器图标 ，然后移动到图像以选择颜色或更改颜色模式的值（如**替换**列下的 CMYK、CMYK+、灰度和 CMYK+ 专用颜色），以更改或替换颜色。用于颜色增强的大正方形定义当前正在查看的区域，而较小的正方形为所选颜色的像素。

- 或者，将颜色替换为 Fiery server 专色库中的现有专色。单击专色替换图标 () 并按名称搜索特定专色或按数字进行模糊搜索（例如“345”），或滚动列表以选择专色，然后单击**确定**。
- 或者，通过调整**颜色调整**窗格中的单个颜色曲线来执行颜色调整。进行框选和曲线调整后，**应用**和**取消**按钮将显示在工具栏中**局部修正**按钮 () 的旁边。对更改感到满意后，单击**应用**以保存本地颜色编辑。

进行颜色替换后，单击**应用**以在**颜色替换**窗格中保存更改。**编辑**窗格中将列出颜色替换行。

编辑窗格会显示所有颜色编辑，无论是使用颜色替换还是颜色曲线的颜色调整进行的编辑、无论是在本地级别还是页面级别进行的编辑。通过单击**编辑**窗格中所列任意行的眼睛图标，可在本地颜色替换和原始颜色之间进行切换。在**编辑**列中，使用油漆刷图标 () 可显示基于**颜色替换**窗格中颜色替换更改进行的颜色编辑；而使用波浪线框图标 () 可显示使用**颜色调整**窗格进行的颜色编辑，该窗格可显示整体颜色曲线的变化。

如果要将本地颜色替换应用于文档中的所有页面，请单击**所有页面**复选框以进行特定颜色替换。文档中所有页面上的指定区域将显示相同的颜色替换。

您可以通过单击**编辑**窗格中所列某一行中的替换颜色来调整本地颜色替换区域，然后调整特定区域的选取框。

正面叠加和背面叠加

利用“正面叠加和背面叠加”功能可以预览拼版的印张。

可以预览四种拼版样式（**印刷方式**或**打印方法**），方法为将**叠加**选项设定为：**套版印**、**双面印刷**、**翻版印**和**全张翻转印**。

对于多数双面印刷打印机，如果在已打开双面的情况下收到双面作业，则唯一可用的**正面叠加**和**背面叠加**选项设定为**双面印刷**。

对于双面打印机，“正面叠加和背面叠加”功能将显示四种手动双面选项或者由**作业属性**窗口**双面打印**选项为光栅图像定义的拼版样式。

在任何情况下，均可通过将控制设置为**关**来禁用**正面叠加**和**背面叠加**预览。叠加控制仅用于预览目的，不会改变作业的**双面**设定。

比较表面可用于比较作业中的任何两个表面。

对于**显示模式**，您可以调整以下设定：

- **连续色调**允许您选择以真彩色预览拼版。
- **自定义**允许您为每个正面和反面拼版选择预览的自定义颜色。
- **正面不透明度**允许您调整正面的不透明度，以便查看反面。
- **反面不透明度**允许您调整反面的不透明度以控制预览的可见性。

图像位置

利用“图标位置”功能，可以在打印材料上精确地放置拼版表面的光栅图像，以满足夹持边距等机械方面的打印机要求，并且让印张在输出处理工作流程中正确完成折叠、裁切和装订。

Fiery ImageViewer 允许您使用数字偏移值或视觉定位，在材料上精确地放置作业。Fiery ImageViewer 显示材料的边缘，以及材料上针对打印机的可打印区域的边界。

“图像位置”功能的优势是：

- 查看光栅图像在材料上的放置情况，而不必反复试验。
- 查看印张上的可成像区域，以便可以将拼版移动到可成像区域的边缘或者可以根据需要剪切拼版。
- 精确定位拼版以留出打印机夹持边距，或者生产可用于输出处理的印张。

默认情况下，页面边框以黑色突出显示。您可以在**预置**窗口中编辑页面边框（颜色）。

基材的可成像区域以绿色突出显示。

要使用“图像位置”功能：

- 1 **原点** - 计算偏移所依据的材料位置。可选择材料的中心、可打印区域的中心、自定义可打印区域以及前缘的底部中心。
- 2 **偏移**（可打开或关闭）- 用于设置在材料上放置光栅图像的 X 偏移和 Y 偏移。对于双面打印机，如果**正面叠加**和**反面叠加**没有设置为关，则后偏移控制也是可用的。
- 3 **偏移单位** - 设置调整偏移的单位（毫米或英寸）。
- 4 **正反面对齐图像** - 锁定正反面的对齐，以便将正面的偏移相反地应用于反面。

在使用“图像位置”功能时，请牢记以下几点：

- 在双面打印机上，只有在**正面叠加**和**反面叠加**打开时，反面图像位置控制才可用。
- 只有在**正面叠加**和**反面叠加**打开时，**正反面对齐图像**才能打开。

动画墨水限制

Fiery ImageViewer 可帮助您查看作业中哪些像素接近总区域覆盖（TAC）限制以及使用 Fiery ImageViewer 曲线或专色编辑来调整超过油墨限制的任何像素。

若要打开动画功能，请启动 Fiery ImageViewer，打开一个已处理过并保留的作业，然后按 `ctrl+shift+L`。

作业中闪烁黄色的区域显示接近总区域覆盖（TAC）限制的像素。

作业中闪烁红色的区域显示超出总区域覆盖（TAC）限制的像素。

总区域覆盖限制从所连接的服务器加载。该限制可通过在 Fiery ImageViewer **预置**中打开**动画墨水限制**选项来手动调整或覆盖以仅在 Fiery ImageViewer 中查看图像。

注释：打开动画墨水限制时，看不到准确的软校样。Fiery ImageViewer 窗口右上角的眼睛图标会变为琥珀色并显示一条斜线，以显示软校样已禁用。通过按 `ctrl+shift+L` 禁用动画时，眼睛图标会变为绿色以显示软校样已打开。

注释：动画墨水限制功能不适用于所有 Fiery servers。

显示和打印色彩分离

分色窗格可控制在图像预览中显示哪种分色，并且当从 ImageViewer 中打印作业时包括在打印输出中。作业中的每个页面可以启用不同的分色。

• 若要显示分色，请执行以下操作之一：

- 要控制显示和打印哪些分色，在分色窗格中选择或清除分色名称旁的复选框。

注释： Fiery ImageViewer 4.0 或更新版本将打印所有分色，无论是否已在分色窗格中选择它们。

- 要反向选择当前所选的分色，请选择查看 > 分色 > 反向选择。

使选择反向会使为选择的分色成为新的选择。例如，如果 CMYK 分色可用并选择了青色和品红色，反向选择会显示黄色和黑色。

- 要快速显示所有分色，请选择查看 > 分色 > 全部选择。

- 着色剂阅读顺序从 Fiery server 开始。分色窗格显示印刷色和专用颜色。专用颜色按照它们在印刷机上安装的顺序显示。

在印刷色下打印的专用颜色在分色列表底部列出，在印刷色上面打印的颜色在列表顶部列出。

注释： 显示支持专用颜色的 Fiery server 的专用颜色。

ImageViewer Edits

ImageViewer Edits 打印选项允许您应用已在服务器上保存为预设的颜色曲线编辑。

Command WorkStation 中的 ImageViewer 可以用来在 Fiery server 上编辑已处理作业的 CMYK 曲线。这些曲线编辑可以保存下来，用作 ImageViewer 中颜色调整窗格预设区域中的预设。这些预设可通过作业属性窗口颜色标签上的 ImageViewer 编辑打印选项应用到假脱机作业。

使用 ImageViewer Edits 选项可为作业选择预设。

出厂曲线编辑应用一些典型的颜色校正：

- 无需更正
- 减淡高光色
- 增加中间色调
- 阴影细节
- 减少偏青色
- 减少偏品红色
- 减少偏黄色

预设列表显示出厂随附的曲线编辑，然后是自定义曲线编辑。

使用曲线编辑反应

您可以在颜色调整窗格中编辑响应曲线，以准确编辑作业。您可以通过此功能为所有颜色曲线以及作业中的单个分色自定义响应曲线。

注释：对彩色作业进行曲线编辑之后，保存作业之后再切换到颜色轮选项卡。否则，所有的曲线编辑都会丢失。

以图形方式编辑曲线

- 1 在颜色调整窗格中单击曲线选项卡。
- 2 必要时，调整颜色曲线的显示方式：
 - 要选择特定颜色曲线，请从通道菜单中选择颜色。
 - 要同时选择所有颜色曲线，请从通道菜单中选择所有通道。

注释：选择所有通道时，使用 Page Up 和 Page Down 键在颜色曲线之间进行切换。

- 3 执行以下任意操作：
 - 要在曲线上添加点，在曲线的任意位置单击。
 - 要编辑曲线，将曲线上的点拖至所需的响应值。

注释：在 Windows 中，您可以选择一个点并使用箭头键将其沿任意方向移动 1%，或者按下 Shift 键的同时按一个按箭头键进行大幅度移动。

- 要删除曲线上的某一点，请选中该点，然后按删除。
您也可以选择一个点，将其移到您要删除的点。
- 在 Windows 中，选中曲线上的一个点，按住 Shift 键的同时按 Page-Up 或 Page-Down 键，即可在点之间移动。

编辑颜色曲线数据

- 1 单击颜色调整窗格中的曲线选项卡，然后单击编辑曲线。
- 2 在显示的表格中，输入数值。
表格的每行相当于图表中的编辑点。
- 3 执行以下操作之一：
 - 要显示预先定义的行集，请在控制点列表中选择集。
 - 要添加行，请输入空行。
 - 要删除行，请单击行中任何位置，然后单击删除行。

使用颜色轮编辑颜色

您可以在颜色调整窗格中使用颜色轮编辑颜色。

注释：如果切换到曲线选项卡，使用颜色轮所做的编辑将得到保留。但是，如果切换到颜色轮选项卡而没有先保存作业，使用曲线所做的编辑将丢失。

- 1 在颜色调整窗格中单击颜色轮选项卡。
- 2 单击色调范围（高光、总体或阴影），设置编辑的色调范围。
注释：色调范围选择并不应用于亮度。亮度始终应用于整个色调范围。
- 3 要编辑色度和饱和度，单击颜色轮中的一个新位置。
图像预览改变为显示编辑结果。
- 4 拖动色度、饱和度、黑色或亮度的滑块微调编辑，或者在滑块右侧输入新的数值。

将颜色编辑应用于一个或所有页面

您可以复制当前页面的颜色编辑并将它们复制到作业中的其他页面或所有页面。

- 1 单击颜色调整窗格中的曲线选项卡，然后单击应用于。
- 2 指定页码，然后单击确定。

通过本地文件应用颜色编辑

您可以将颜色编辑保存到计算机上的本地文件，然后将编辑内容从该文件导入到 Fiery ImageViewer 中的当前页面。无论当前页面是否在同一作业中都可以。

注释：对于某些类型的 Fiery server，您也可以将颜色编辑另存为服务器预设，并将该预设应用于不同的作业。

将颜色编辑保存至文件

- 1 选择文件 > 导出 > 颜色调整。
- 2 输入文件的名称并选择文件类型。
- 3 浏览找到要保存该文件的位置，并进行保存。

从文件导入颜色编辑

- 1 选择文件 > 导入 > 颜色调整。
- 2 找到并选择所需的颜色编辑文件。
- 3 单击打开。
颜色编辑将应用于当前页面。

通过服务器预设应用颜色编辑

如果您的 Fiery server 支持此功能，您可以将颜色编辑另存为服务器预设。借助预设，您可以将相同的颜色编辑应用于 Fiery ImageViewer 中不同的作业，也可以在 Command WorkStation 中的“作业属性”窗口将预设应用于保留作业，无需使用 Fiery ImageViewer。

注释：您还可以将颜色编辑保存到计算机上的本地文件，并将它们应用于 ImageViewer 中的另一个作业。

将颜色编辑另存为预设

- 1 在颜色调整窗格中，进行想要保存的编辑。
- 2 执行以下操作之一：
 - 对于 Fiery ImageViewer 4.7 及更高版本：单击工具栏中的**另存为**。
 - 对于 Fiery ImageViewer 4.6 及更早版本：单击**曲线**标签，然后单击**预设 > 另存为**。
- 3 输入该预设的名称，然后单击**确定**。

该预设将添加至列表。

注释：颜色替换适用于 Fiery ImageViewer 4.0 并且可作为全局校正保存在预设中。无法单页使用颜色替换。

通过 ImageViewer 中的预设应用颜色编辑

- 1 在颜色调整窗格中，单击**曲线**选项卡，然后在预设列表中选择预设。
- 2 单击**文件 > 保存**。
该预设将应用于当前作业。

通过“作业属性”中的预设应用颜色编辑

- 1 在 Command WorkStation 的“作业中心”中，选择一个保留的作业，然后单击**操作 > 属性**。
- 2 单击**颜色**选项卡，在 **ImageViewer Curves** 选项中选择预设，然后单击**确定**。
- 3 选择相同的作业后，单击**操作 > 处理和保留**。
预设的颜色编辑将应用于已处理的作业。

注释：在处理作业之后，颜色编辑将合并到作业中，不再显示为 ImageViewer 中的编辑。

删除预设

- 1 在**颜色调整**窗格中，在**预设**列表中选择预设。
该预设将应用于图像。
- 2 在**预设**列表中，请选择已应用到图像的自定义预设，然后单击**删除**。单击**是**进行确认。
预设将从列表和图像中删除。

注释：如果您观察到不适用于 Fiery ImageViewer 的任何不一致或错误的曲线，并且您无法删除它们，并且作业属性不会显示完整的曲线列表，则可以通过在 Fiery ImageViewer 中按 `ctrl+ shift + D` (Windows) 或 `cmd + shift + D` (macOS) 解决此问题。这将在内部删除所有错误的曲线，作业属性将显示曲线预设的完整列表。

重命名预设

- 对于 Fiery ImageViewer 4.7 及更高版本：单击工具栏中的齿轮图标以启动**管理自定义预设**窗口。
 - 单击以选择一个自定义 预设，或者按住 `ctrl` 单击 (Windows) 或按住 `cmd` 并单击 (macOS) 以选择多个自定义 预设。
 - 单击**重命名**。
 - 输入该预设的名称，然后单击**确定**。

应用 Curve2/Curve3/Curve4 文件的颜色曲线

您可以导入在 CHROMiX Curve2、Curve3 或 Curve4 (G7 校准软件) 中创建的 CMYK 响应曲线，也可以将其作为文本文件导出。当您在 Fiery ImageViewer 中导入该曲线时，其将应用于当前页，替换现有的响应曲线。文件可以是标准格式或 Delta 格式。

- 1 单击**颜色调整**窗格中的**曲线**选项卡，然后单击**编辑曲线**。
- 2 单击**导入曲线**，找到并选择包含曲线的文件，然后单击**打开**。

在 Fiery ImageViewer 中管理 页面

您可以在 Fiery ImageViewer 中管理文档内和不同文档中的页面。

Fiery ImageViewer 中的**缩略图**窗格显示作业中每个印张表面的缩略图视图。您可以使用**缩略图**窗格来管理作业中的页面。

对文档页重新排序

可以在**缩略图**窗格中拖放页面缩略图，在 Fiery ImageViewer 中对文档页重新排序。

1 要选择要在文档中移动的页面，请执行以下操作之一：

- 单击页面缩略图以选择单个页面。
- 按住 Shift 并单击以选择多个页面。
- 按住 ctrl 并单击 (Windows) 或按住 cmd 并单击 (macOS) 以选择单个页面。
- 按 ctrl+A (Windows) 或 cmd+A (macOS) 以选择所有页面。

2 在**缩略图**窗格中将页面缩略图拖动到新位置。

注释：Fiery ImageViewer 不支持对可变数据作业的文档页重新排序。


删除页面

可以使用**缩略图**窗格删除 Fiery ImageViewer 中的文档页面。

1 要选择要在文档中删除的页面，请执行以下操作之一：

- 单击页面缩略图以选择单个页面。
- 按住 Shift 并单击以选择多个页面。
- 按住 ctrl 并单击 (Windows) 或按住 cmd 并单击 (macOS) 以选择单个页面。
- 按 ctrl+A (Windows) 或 cmd+A (macOS) 以选择所有页面。

2 要删除所选页面，请执行以下操作之一：

- 右键单击所选页面缩略图并选择**删除**。
- 按 Delete 键。
- 单击**编辑 > 删除**。
- 单击工具栏中的**删除图标** ()。

注释：Fiery ImageViewer 不支持删除可变数据作业的页面。

拷贝页面


可以使用**缩略图**窗格拷贝 Fiery ImageViewer 中的文档页。

1 要选择要在文档中拷贝的页，请执行以下操作之一：

- 单击页面缩略图以选择单个页面。
- 按住 Shift 并单击以选择多个页面。

- 按住 **ctrl** 并单击 (Windows) 或按住 **cmd** 并单击 (macOS) 以选择单个页面。
- 按 **ctrl+A** (Windows) 或 **cmd+A** (macOS) 以选择所有页面。

2 要拷贝所选页面，请执行以下操作之一：

- 右键单击所选页面缩略图并选择**拷贝**。
- 单击**编辑 > 拷贝**。
- 单击工具栏中的**拷贝页面**图标 ()。

注释：Fiery ImageViewer 不支持拷贝可变数据作业的面。

在文档之间移动页面

可以使用**缩略图**窗格通过 Fiery ImageViewer 在文档之间移动页面。

1 在 Fiery ImageViewer 中打开两个文档。

注释：两个文档必须使用相同的颜色空间，才能使用 Fiery ImageViewer 在文档之间移动页面。

2 要选择要在文档中移出的页面，请执行以下操作之一：

- 单击页面缩略图以选择单个页面。
- 按住 **Shift** 并单击以选择多个页面。
- 按住 **ctrl** 并单击 (Windows) 或按住 **cmd** 并单击 (macOS) 以选择单个页面。
- 按 **ctrl+A** (Windows) 或 **cmd+A** (macOS) 以选择所有页面。

3 将选定的页面从一个**缩略图**窗格拖到另一个 Fiery ImageViewer **缩略图**窗格。

注释：Fiery ImageViewer 不支持在文档之间移动可变数据作业的面。

打印含编辑内容的作业

对作业进行编辑之后，可以对其进行打印。

打印页面包括与分色窗格中选择的分色对应的合成色信息。作业中的每个页面可以启用不同的分色。

1 对于作业中的每个页面，在**分色**窗格中设置您要打印的分色。

2 单击**文件 > 保存**。

将软校样导出为 PDF 格式


您可以将软校样保存为 PDF 格式，以便在不同的时间或位置进行查看。当导出至 PDF 格式时，可以选择页面范围和分辨率。

注释：软校样不会显示校准的效果，这可能会影响颜色，并且它不会显示作业中应用的颜色替换更改。软校样的分辨率可以不同于作业分辨率，因为软校样不用于打印。

- 1 单击文件 > 导出 > 软校样 PDF。
- 2 指定页面范围。用逗号分隔页码或页范围。
- 3 选择目标分辨率。
- 4 单击确定。
- 5 输入文件的名称。文件类型始终为 PDF。
- 6 浏览找到要保存该文件的位置，并单击保存。

打印校样

您可以直接从 Fiery ImageViewer 打印作业的单个副本或重复校样以验证输出。校样打印将使用当前编辑创建所选页面的副本，并将其作为新的作业直接发送至打印队列。打印完成后，校样打印作业将被删除。

- 要打印校样，请在工具栏中选择校样打印图标 ()。

比较显示器特性档和输出特性档

如果计算机上已安装 Fiery Color Profiler Suite，则可以使用 Fiery Profile Inspector 并对比作业中所指定的输出特性档色域来查看显示器特性档色域模型。

此比较有助于您生成准确的软校样。通过比较，您可以了解在 Fiery ImageViewer 中所见到的图像与打印输出有何区别。

将使用运行 Fiery ImageViewer 的显示器的当前显示器特性档。为了获得最佳效果，请使用 Fiery Color Profiler Suite 创建显示器的特性档。

- 在 Fiery ImageViewer 中，选择查看 > 比较显示器特性档和输出特性档。

设置 Fiery ImageViewer 预置

对于彩色作业，您可以指定 Fiery ImageViewer 预置，例如单位和显示器特性档。屏幕的底部显示图像大小（尺寸）和分辨率。

- 1 选择编辑 > 预置(Windows) 或 ImageViewer > 预置(macOS)。
- 2 在预置窗口设置以下任意预置：
 - 单位 - 设置显示尺寸和分辨率的单位。
 - 透明”分色显示设定 - 如果除了 C、M、Y 和 K 分色之外，Fiery server 还支持透明光泽面分色，如 Fiery ImageViewer 中所示，使用此设定指定透明分色的遮罩色和不透明性。
 - 十字线颜色选取器 - 单击色块以在“浏览器”窗格中选中边界框的颜色。

- 如果您的计算机上已安装 Fiery Color Profiler Suite，您可以单击**创建显示器特性档**以在 Fiery Monitor Profiler 中创建一个新的显示器特性档。
- **重设预置** - 将 Fiery ImageViewer 预置设定重置回其默认值。
- **图像边框** - 单击色块以选择页面周围边框的颜色，如图像预览中的基材上所示。
 - **正面** - 单击色块以选择文档大小周围边框的颜色，如图像预览中的基材上所示。
 - **不可成像区域** - 单击色块以选择不可成像区域的半透明填充的颜色，例如可成像区域和基材之间，如图像预览中的基材上所示。
 - **印刷机检查区域** - 单击色块以选择页面中印刷机检查区域边框的颜色，如图像预览中的基材上所示。
- **动画演示的墨水限制** - 允许您手动调整代表总墨水限制的值（默认值表示）和接近限制的高光像素，以便通过 Fiery ImageViewer 编辑警告您像素已超过限制。