



Kalibrator

Za pomocą narzędzia Kalibrator można utworzyć nowe ustawienie kalibracji na serwerze Fiery server lub zaktualizować istniejące.

Podobnie jak narzędzie Kalibrator w programie Command WorkStation, narzędzie Kalibrator umożliwia tworzenie nowych ustawień kalibracji i ponowne kalibrowanie istniejących za pomocą różnych przyrządów pomiarowych, które są niedostępne w programie Command WorkStation.

Wybór zadania

Uruchom narzędzie Kalibrator, aby utworzyć nowe ustawienie kalibracji lub zaktualizować istniejące dla serwera Fiery server.

- 1 Uruchom Kalibrator.
- 2 W przypadku uruchamiania Kalibratora z poziomu pakietu Fiery Color Profiler Suite kliknij pozycję Wybierz serwer Fiery w oknie Wybór zadania i wybierz serwer Fiery server z listy. Jeżeli serwer Fiery server nie znajduje się na liście, kliknij znak plus i dodaj go, podając jego adres IP, nazwę DNS albo używając funkcji wyszukiwania.
- 3 Wybierz jedno z następujących zadań:
 - Kalibruj ponownie: Dokonaj aktualizacji kalibracji, używając wybranego ustawienia kalibracji.
 - Utwórz kalibrację: Utwórz nową kalibrację i profil, aby określić nowy warunek drukowania w kolorze na serwerze Fiery server.

- 4 Kliknij przycisk Dalej.

Uwaga: Liczba kroków wymaganych do ukończenia wybranego zadania zależy od podłączonej drukarki. Niektóre ustawienia lub opcje mogą być niedostępne dla danego modelu drukarki.

Ustawianie preferencji w narzędziu Kalibrator

Istnieje możliwość ustawienia preferencji ogólnych dla wybranego serwera Fiery server w narzędziu Kalibrator.

- 1 W oknie Kalibrator kliknij ikonę Ustawienia (koło zębate) znajdującą się w lewym dolnym rogu.
- 2 Dla pozycji Funkcje drukarki wybierz ustawienie Tryb dopasowania drukarki z listy dostępnych pozycji.
Pozycja Funkcje drukarki jest dostępna w przypadku drukarek, dla których wcześniej zapisano ustawienia drukarki dla kalibracji.
- 3 Dla pozycji Powiadomienia o kalibracji określ liczbę dni lub godzin, po których wymagana jest nowa kalibracja.
Wybierz pozycję Wstrzymaj drukowanie po wygaśnięciu kalibracji, aby nie dopuścić do drukowania zadań przed ukończeniem nowej kalibracji.

- 4 Kliknij przycisk Domyślne ustawienia fabryczne, aby zresetować ustawienia preferencji do oryginalnych ustawień domyślnych.
- 5 Kliknij przycisk Zapisz, aby zapisać ustawienia preferencji.

Tworzenie kalibracji dla serwera

W celu utworzenia kalibracji należy wprowadzić nazwę i inne wymagane informacje.

To, jakie informacje są niezbędne, zależy od używanego serwera Fiery i kalibrowanej drukarki. Na przykład może nie być wyświetlane pole trybu koloru lub pole wyboru balansu szarości G7.

- 1 Wprowadź wybraną nazwę kalibracji.

Uwaga: Nazwa kalibracji musi być unikatowa dla każdego serwera. Wpisywana nazwa nie może być już używana przez zestaw kalibracyjny lub profil na serwerze.

- 2 Wybierz tryb koloru, który jest wymagany dla wydruku produkcyjnego:

- CMYK
- CMYK + N

Uwaga: Gdzie N jest dodatkowym trybem koloru licencjonowanym dla drukarki.

- 3 Opcjonalnie: Zaznacz pole wyboru Wartość docelowa kalibracji balansu szarości G7.

Kalibracja G7 dostosowuje odwzorowanie kolorów na wydrukach z drukarki do specyfikacji G7 przy użyciu danych pomiarowych z określonego elementu docelowego G7 (strona próbek).

Uwaga: Do korzystania z kalibracji balansu szarości G7 wymagana jest licencja oprogramowania Fiery Color Profiler Suite. W przypadku braku licencji opcja ta jest wyszarzona.

- 4 Opcjonalnie: W polu Komentarze wprowadź szczegóły dotyczące kalibracji, takie jak nazwa nośnika, typ nośnika, specjalne ustawienia lub instrukcje.

Uwaga: Podczas tworzenia zestawu kalibracyjnego zalecamy zapisanie w polu uwag typu nośnika, używanej drukarki i jakichkolwiek specjalnych instrukcji w razie konieczności ponownej kalibracji.

- 5 Kliknij przycisk Dalej.

Uzyskiwanie pomiaru limitu tuszu na kanał

Pomiary wykonywane na potrzeby kalibracji określają sugerowane limity tuszu dla każdego kanału. Należy wykonać pomiar stron pół kontrolnych, aby uzyskać limit tuszu na kanał.

- 1 Należy wybrać jedno z następujących ustawień:

- Drukuj tablicę pomiarową

Wybierz opcję Dołącz tablicę wizualną, aby wydrukować pola pomiarowe do kontroli wzrokowej.

W przypadku wybrania tej opcji należy postępować zgodnie z instrukcjami dostępnymi online w celu wydrukowania stron pół kontrolnych i wykonania ich pomiaru.

- Importuj pomiary z pliku

Uwaga: Ładowanie pomiarów z pliku najbardziej przydaje się podczas testów i demonstracji. W innych sytuacjach na ogół nie zaleca się korzystania z tej opcji. Najlepsze wyniki zapewnia wydrukowanie i wykonanie pomiaru stron pomiarów niezbędnych na wszystkich etapach tworzenia kalibracji naraz.

Należy mieć na uwadze następujące kwestie:

- Odpowiedź drukarki mogła ulec zmianie od czasu zapisania pliku pomiarów.
- Pliki pomiarów nie zawierają informacji o sposobie wydrukowania stron pomiarów. Przyjmowane są domyślne właściwości zadania.

Po zaznaczeniu tej opcji następuje automatyczne przekierowanie do lokalizacji, w której przechowywane są pliki pomiarów.

W przypadku wybrania tej opcji pomiary zostaną wyświetlone w następnym oknie.

2 Kliknij przycisk Dalej.

Jeżeli w punkcie pierwszym wybrano opcję Drukuj tablicę pomiarową, wyświetlone zostanie okno Układ wstawki w module FieryMeasure. W oknie Układ wstawki należy wybrać przyrząd i rozmiar tablicy. Należy kliknąć przycisk Drukuj, aby kontynuować.

Ustawianie limitu tuszu na kanał

Po pomyślnym zmierzeniu strony wstawki w ramach limitu tuszu na kanał wyniki są wyświetlane i można dokonać pewnych korekt.

Dla każdego kanału wyświetlany jest limit tuszu.

Kliknij strzałkę obok nazwy każdego kanału, aby wyświetlić suwak. Aby zmienić limit tuszu, przesunij suwak.

Kliknij przycisk Dalej, aby wykonać pomiar linearyzacji.

Uzyskiwanie pomiaru linearyzacji

Możliwe jest wydrukowanie strony pól kontrolnych do pomiaru lub zaimportowanie pomiarów z ostatniej kalibracji. Pomiary te muszą dokładnie odzwierciedlać aktualną wydajność drukarki.

1 Należy wybrać jedno z następujących ustawień:

- Drukuj tablicę pomiarową

Wybierz opcję Dołącz tablicę wizualną, aby wydrukować pola pomiarowe do kontroli wzrokowej.

W przypadku wybrania tej opcji należy postępować zgodnie z instrukcjami dostępnymi online w celu wydrukowania stron pól kontrolnych i wykonania ich pomiaru.

- Importuj pomiary z pliku

Uwaga: Ładowanie pomiarów z pliku najbardziej przydaje się podczas testów i demonstracji. W innych sytuacjach na ogół nie zaleca się korzystania z tej opcji. Najlepsze wyniki zapewnia wydrukowanie i wykonanie pomiaru stron pomiarów niezbędnych na wszystkich etapach tworzenia kalibracji naraz.

Należy mieć na uwadze następujące kwestie:

- Odpowiedź drukarki mogła ulec zmianie od czasu zapisania pliku pomiarów.
- Pliki pomiarów nie zawierają informacji o sposobie wydrukowania stron pomiarów. Przyjmowane są domyślne właściwości zadania.

Po zaznaczeniu tej opcji następuje automatyczne przekierowanie do lokalizacji, w której przechowywane są pliki pomiarów.

W przypadku wybrania tej opcji pomiary zostaną wyświetlone w następnym oknie.

2 Kliknij przycisk Dalej.

Jeżeli w punkcie pierwszym wybrano opcję Drukuj tablicę pomiarową, wyświetlone zostanie okno Układ wstawki w module FieryMeasure. W oknie Układ wstawki należy wybrać przyrząd i rozmiar tablicy. Należy kliknąć przycisk Drukuj, aby kontynuować.

Uwaga: Podczas ponownej kalibracji należy wybrać tacę źródłową zawierającą nośnik tego samego lub bardzo podobnego typu co nośnik używany do utworzenia kalibracji. Nie wolno zmieniać ustawień na karcie Kolor i karcie Obraz, ponieważ ustawienia te zostały automatycznie ustawione przez oprogramowanie do kalibracji.

Uzyskiwanie pomiaru całkowitego limitu tuszu

Pomiar całkowitego limitu tuszu pomaga zagwarantować, że drukarka nie zużywa więcej tuszu niż to konieczne dla danego nośnika lub planowanych zadań.

1 Wybierz jedną z następujących opcji, aby określić całkowity limit tuszu:

- Drukuj tablicę pomiarową

Wyświetlony początkowy limit tuszu jest wartością domyślną sugerowaną dla drukarki. Można wprowadzić nową wartość, aby zastąpić sugerowaną wartość, a następnie wydrukować tablicę. Tabela, która zostanie wydrukowana, nie będzie zawierać pól kontrolnych wymagających więcej tuszu niż ta wartość.

Wybierz opcję Dołącz tablicę wizualną, aby wydrukować pola pomiarowe do kontroli wzrokowej.

W przypadku wybrania tej opcji należy postępować zgodnie z instrukcjami dostępnymi online w celu wydrukowania stron pól kontrolnych, dokonania ich pomiaru i wygenerowania przez system sugerowanej wartości zoptymalizowanej pod kątem rzeczywistego typu nośnika. Przed wydrukowaniem stron pól kontrolnych można zmienić ustawienia dla wybranego przyrządu do pomiaru pól i określić niestandardowy rozmiar strony dla tabeli.

- Wprowadź wartość liczbową

Wyświetlona wartość jest wartością domyślną sugerowaną dla drukarki bez dodatkowych pomiarów. Wartość ta nie jest zoptymalizowana pod kątem określonego nośnika. Jeśli zostanie ustawiona zbyt wysoko, ilość tuszu może być za duża dla używanego nośnika. Jeśli jest ustawiona zbyt nisko, gama kolorystyczna drukarki zostaje ograniczona dla danego nośnika.

- Importuj pomiary z pliku

Uwaga: Ładowanie pomiarów z pliku najbardziej przydaje się podczas testów i demonstracji. W innych sytuacjach na ogół nie zaleca się korzystania z tej opcji. Najlepsze wyniki zapewnia wydrukowanie i wykonanie pomiaru stron pomiarów niezbędnych na wszystkich etapach tworzenia kalibracji naraz.

Należy mieć na uwadze następujące kwestie:

- Odpowiedź drukarki mogła ulec zmianie od czasu zapisania pliku pomiarów.
- Pliki pomiarów nie zawierają informacji o sposobie wydrukowania stron pomiarów. Przyjmowane są domyślne właściwości zadania.

W przypadku wybrania tej opcji wartość jest ładowana z wcześniej zapisanych danych pomiaru.

Jeżeli wybrano tę opcję, należy przystąpić do pomiaru wzorca kolorów.

2 Kliknij przycisk Dalej.

Jeżeli w punkcie pierwszym wybrano opcję Drukuj tablicę pomiarową, wyświetlone zostanie okno Układ wstawki w module FieryMeasure. W oknie Układ wstawki należy wybrać przyrząd i rozmiar tablicy. Należy kliknąć przycisk Drukuj, aby kontynuować.

Ustawianie całkowitego limitu tuszu

Po pomyślnym wykonaniu pomiaru strony pól kontrolnych w celu uzyskania całkowitego limitu tuszu wyświetlane są wyniki i można dokonać pewnych korekt.

1 Należy wybrać jedno z następujących ustawień:

- Użyj zmierzonego wyniku

Wyświetlona wartość jest wartością sugerowaną dla drukarki. Wartość ta jest obliczana z najnowszych pomiarów.

- Wprowadź wartość liczbową

Wyświetlona wartość jest wartością sugerowaną dla drukarki bez dodatkowych pomiarów. Można wprowadzić wybraną przez siebie wartość liczbową w razie niezdecydowania się na użycie sugerowanej wartości.

- Wybierz wartość z wydrukowanej tabeli wizualnej

Ta opcja jest wyświetlana tylko w przypadku wyboru opcji Dołącz tablicę wizualną podczas drukowania tablicy pomiarów. Wyświetlona wartość jest wartością sugerowaną dla drukarki na podstawie określonego numeru kolumny w tabeli. Można samodzielnie wybrać numer kolumny w razie niezdecydowania się na użycie sugerowanej wartości. Wydrukowana tabela wizualna może ujawnić problemy, których nie da się wykryć, wykonując tylko pomiary. Na przykład tusz może przesiąkać przez nośnik, jeśli skonfigurowano nakładanie zbyt dużej ilości. W tym przypadku trzeba użyć wartości niższej od sugerowanej.

2 Kliknij przycisk Dalej.

Uzyskiwanie pomiaru balansu szarości G7

Możliwe jest wydrukowanie strony pól kontrolnych do pomiaru lub zaimportowanie pomiarów z ostatniej kalibracji. Pomiary te muszą dokładnie odzwierciedlać aktualną wydajność drukarki.

1 Należy wybrać jedno z następujących ustawień:

- Drukuj tablicę pomiarową

W przypadku wybrania tej opcji należy postępować zgodnie z instrukcjami dostępnymi online w celu wydrukowania stron pól kontrolnych i wykonania ich pomiaru.

- Importuj pomiary z pliku

Uwaga: Ładowanie pomiarów z pliku najbardziej przydaje się podczas testów i demonstracji. W innych sytuacjach na ogół nie zaleca się korzystania z tej opcji. Najlepsze wyniki zapewnia wydrukowanie i wykonanie pomiaru stron pomiarów niezbędnych na wszystkich etapach tworzenia kalibracji naraz.

Należy mieć na uwadze następujące kwestie:

- Odpowiedź drukarki mogła ulec zmianie od czasu zapisania pliku pomiarów.
- Pliki pomiarów nie zawierają informacji o sposobie wydrukowania stron pomiarów. Przyjmowane są domyślne właściwości zadania.

Po zaznaczeniu tej opcji następuje automatyczne przekierowanie do lokalizacji, w której przechowywane są pliki pomiarów.

W przypadku wybrania tej opcji pomiary zostaną wyświetlone w następnym oknie.

2 Kliknij przycisk Dalej.

Jeżeli w punkcie pierwszym wybrano opcję Drukuj tablicę pomiarową, wyświetlone zostanie okno Układ wstawki w module FieryMeasure. W oknie Układ wstawki należy wybrać przyrząd, jedną z wartości docelowych G7 i rozmiar tablicy. Należy kliknąć przycisk Drukuj, aby kontynuować.

Podsumowanie pomiaru balansu szarości G7

Podsumowanie pomiaru balansu szarości G7 można wyświetlić.

1 Należy sprawdzić podsumowanie pomiaru balansu szarości G7.

Krzywa NPDC (Neutral Print Density Curve) jest wyświetlana oddzielnie dla kolorów CMY (przestrzeń złożona) i K (kolor czarny). Balans szarości jest przedstawiany na wykresie za pomocą wartości a^*b^* . Aby średnia ważona była wyświetlana w tablicy w kolorze zielonym, jej wartość musi być mniejsza niż 1,5. Aby maksymalna wartość ważona była wyświetlana w kolorze zielonym, jej wartość musi być mniejsza niż 3.

2 Kliknij pozycję Opcje korekcji, aby wyświetlić krzywą korekcji i opcje zaawansowane używane do generowania krzywych korekcji. Można pozostawić ustawienia domyślne albo je zmienić.

3 Kliknij polecenie Wstecz, aby odrzucić początkowe pomiary.

4 Kliknij opcję Iteruj, aby powtórzyć proces.

Opcje korekcji

Należy sprawdzić krzywą korekcji wydruku.

1 Możesz skonfigurować różne opcje korekcji.

- Zmniejsz wpływ balansu szarości: zmniejsza wpływ korekcji balansu szarości stosowanej zgodnie z krzywymi korekcji G7 NPDC, jeśli wartości na krzywych przekraczają wartość zmniejszenia wpływu.
- Zmniejsz wpływ dostosowania tonów: zmniejsza wpływ dostosowania tonów zgodnie z krzywymi korekcji G7 NPDC, jeśli wartości na krzywych przekraczają wartość zmniejszenia wpływu.
- Wartość zmniejszenia wpływu: zmniejsza poziom regulacji tonów lub balansu szarości, jeśli wartości przekraczają określoną wartość procentową pokrycia rastrowego.
- Dodaj wygładzanie: wygładza krzywe kalibracji tak, aby usunąć dane kalibracji mogące skutkować powstawaniem szumu lub innych nieprawidłowości.

2 Wybierz opcję OK, aby zaakceptować zmiany, lub opcję Domyślne w celu przywrócenia wartości domyślnych.

Wyniki pomiaru balansu szarości G7

Wyniki pomiaru balansu szarości G7 można wyświetlić.

- 1 Sprawdź wyniki pomiaru balansu szarości G7.
Krzywa NPDC (Neutral Print Density Curve) jest wyświetlana oddzielnie dla kolorów CMY (przestrzeń złożona) i K (kolor czarny). Balans szarości jest przedstawiany na wykresie za pomocą wartości a^*b^* . Aby średnia ważona była wyświetlana w tablicy w kolorze zielonym, jej wartość musi być mniejsza niż 1,5. Aby maksymalna wartość ważona była wyświetlana w kolorze zielonym, jej wartość musi być mniejsza niż 3.
- 2 Kliknij pozycję Opcje korekcji, aby wyświetlić krzywą korekcji i opcje zaawansowane używane do generowania krzywych korekcji. Można pozostawić ustawienia domyślne albo je zmienić.
- 3 Kliknij opcję Iteruj, aby wydrukować pola kontrolne z zastosowaniem krzywych kalibracji G7 i sprawdzić, czy wyniki są poprawne.
- 4 Kliknij polecenie Wstecz, aby odrzucić pomiary iteracji.
- 5 Jeżeli wyniki są zadowalające, kliknij Zaakceptuj, aby kontynuować proces kalibracji.

Uzyskiwanie pomiaru wzorca kolorów

Te końcowe pomiary ustalają docelową gamę kolorystyczną drukarki.

- 1 Należy wybrać jedno z następujących ustawień:

- Drukuj tablicę pomiarową

Wybierz opcję Dołącz tablicę wizualną, aby wydrukować pola pomiarowe do kontroli wzrokowej.

W przypadku wybrania tej opcji należy postępować zgodnie z instrukcjami dostępnymi online w celu wydrukowania stron pól kontrolnych i wykonania ich pomiaru.

- Importuj pomiary z pliku

Uwaga: Ładowanie pomiarów z pliku najbardziej przydaje się podczas testów i demonstracji. W innych sytuacjach na ogół nie zaleca się korzystania z tej opcji. Najlepsze wyniki zapewnia wydrukowanie i wykonanie pomiaru stron pomiarów niezbędnych na wszystkich etapach tworzenia kalibracji naraz.

Należy mieć na uwadze następujące kwestie:

- Odpowiedź drukarki mogła ulec zmianie od czasu zapisania pliku pomiarów.
- Pliki pomiarów nie zawierają informacji o sposobie wydrukowania stron pomiarów. Przyjmowane są domyślne właściwości zadania.

W przypadku wybrania tej opcji pomiary zostaną wyświetlone w następnym oknie.

- 2 Kliknij przycisk Dalej.

Ustawianie wzorca kolorów

Nowa kalibracja tworzy referencyjny stan koloru, wzorzec, do którego będzie dążyć każda ponowna kalibracja.

Wzorzec jest odpowiedzią oczekiwaną od drukarki w zakresie koloru, kiedy jest ona prawidłowo skalibrowana pod kątem właśnie określonych parametrów drukowania (nośnik, rozdzielczość, półton itp.). Profil wydruku opisujący przestrzeń kolorów utworzoną przez ten skalibrowany stan będzie wymagany, aby serwer mógł prawidłowo zarządzać kolorami drukarki. Jeśli wyniki kalibracji nie są zadowalające należy powtórzyć poprzednie kroki.

Podczas ponownej kalibracji jej wyniki mają potwierdzić, że drukarka nadal działa zgodnie z oryginalnym wzorcem dla określonego zestawu kalibracyjnego.

Ustawienie profilu wydruku

Można przejść do programu Printer Profiler, aby utworzyć profil wydruku lub zapisać wyniki w celu późniejszego wykorzystania.

- Wybierz opcję tworzenia profilu.

a) Wybierz opcję Utwórz profil wydruku.

b) Kliknij przycisk Dalej.

Program Fiery Printer Profiler utworzy profil wydruku do użytku z właśnie ukończoną kalibracją.

Inną możliwością jest wybranie opcji umożliwiającej zapis wyników kalibracji w celu późniejszego wykorzystania.

a) Wybierz opcję Zapisz kalibrację teraz i utwórz profil wydruku później.

b) Kliknij przycisk Gotowe.

Kalibracja zostaje zapisana z tymczasowym profilem wydruku widocznym w Profile Manager w programie Command WorkStation. Aby zarządzanie kolorami było poprawne, należy utworzyć niestandardowy profil do użytku z kalibracją.

Ponowna kalibracja

Po uzyskaniu danych kalibracji dla serwera Fiery server można ponownie go skalibrować w dowolnej chwili. Istniejąca kalibracja zostanie zaktualizowana tak, aby odpowiadała wzorcowi kolorów wygenerowanemu dla serwera Fiery server podczas tworzenia tej kalibracji.

1 Uruchom Kalibrator.

2 W przypadku uruchamiania Kalibratora z poziomu pakietu Fiery Color Profiler Suite kliknij pozycję Wybierz serwer Fiery w oknie Wybór zadania i wybierz serwer Fiery server z listy. Jeżeli serwer Fiery server nie znajduje się na liście, kliknij znak plus i dodaj go, podając jego adres IP, nazwę DNS albo używając funkcji wyszukiwania.

3 Wybierz jedno z następujących zadań:

- Kalibruj ponownie: Dokonaj aktualizacji kalibracji, używając wybranego ustawienia kalibracji.
- Utwórz kalibrację: Utwórz nową kalibrację i profil, aby ustalić zachowanie kolorów lub nowe warunki drukowania na serwerze Fiery server.

4 Kliknij przycisk Dalej.

Aktualizacja kalibracji dla serwera

W celu ponownej kalibracji należy rozpocząć od poprzednio zapisanych danych kalibracji.

1 Wybierz istniejący zestaw kalibracji z listy.

Na podstawie wybranej kalibracji wyświetlony zostanie tryb koloru. Jeżeli tryb koloru nie jest wyświetlany, nie jest obsługiwany przez skalibrowaną drukarkę.

Pokazane komentarze są tymi, które zostały dodane w czasie tworzenia kalibracji.

2 Kliknij przycisk Dalej.

Uzyskiwanie pomiaru linearyzacji

Możliwe jest wydrukowanie strony pól kontrolnych do pomiaru lub zaimportowanie pomiarów z ostatniej kalibracji. Pomiary te muszą dokładnie odzwierciedlać aktualną wydajność drukarki.

1 Należy wybrać jedno z następujących ustawień:

- Drukuj tablicę pomiarową

Wybierz opcję Dołącz tablicę wizualną, aby wydrukować pola pomiarowe do kontroli wzrokowej.

W przypadku wybrania tej opcji należy postępować zgodnie z instrukcjami dostępnymi online w celu wydrukowania stron pól kontrolnych i wykonania ich pomiaru.

- Importuj pomiary z pliku

Uwaga: Ładowanie pomiarów z pliku najbardziej przydaje się podczas testów i demonstracji. W innych sytuacjach na ogół nie zaleca się korzystania z tej opcji. Najlepsze wyniki zapewnia wydrukowanie i wykonanie pomiaru stron pomiarów niezbędnych na wszystkich etapach tworzenia kalibracji naraz.

Należy mieć na uwadze następujące kwestie:

- Odpowiedź drukarki mogła ulec zmianie od czasu zapisania pliku pomiarów.
- Pliki pomiarów nie zawierają informacji o sposobie wydrukowania stron pomiarów. Przyjmowane są domyślne właściwości zadania.

Po zaznaczeniu tej opcji następuje automatyczne przekierowanie do lokalizacji, w której przechowywane są pliki pomiarów.

W przypadku wybrania tej opcji pomiary zostaną wyświetlone w następnym oknie.

2 Kliknij przycisk Dalej.

Jeżeli w punkcie pierwszym wybrano opcję Drukuj tablicę pomiarową, wyświetlone zostanie okno Układ wstawki w module FieryMeasure. W oknie Układ wstawki należy wybrać przyrząd, jedną z wartości docelowych G7 i rozmiar tablicy. Należy kliknąć przycisk Drukuj, aby kontynuować.

Uwaga: Podczas ponownej kalibracji należy wybrać tacę źródłową zawierającą nośnik tego samego lub bardzo podobnego typu co nośnik używany do utworzenia kalibracji. Nie wolno zmieniać ustawień na karcie Kolor i karcie Obraz, ponieważ ustawienia te zostały automatycznie ustawione przez oprogramowanie do kalibracji.

Uzyskiwanie pomiaru w celu zweryfikowania kalibracji

Możliwe jest wydrukowanie strony pól kontrolnych do pomiaru lub zaimportowanie pomiarów z ostatniej kalibracji. Pomiary te muszą dokładnie odzwierciedlać aktualną wydajność drukarki.

1 Należy wybrać jedno z następujących ustawień:

- Drukuj tablicę pomiarową

Wybierz opcję Dołącz tablicę wizualną, aby wydrukować pola pomiarowe do kontroli wzrokowej.

W przypadku wybrania tej opcji należy postępować zgodnie z instrukcjami dostępnymi online w celu wydrukowania stron pól kontrolnych i wykonania ich pomiaru.

- Importuj pomiary z pliku

Po zaznaczeniu tej opcji następuje automatyczne przekierowanie do lokalizacji, w której przechowywane są pliki pomiarów.

W przypadku wybrania tej opcji pomiary zostaną wyświetlone w następnym oknie.

2 Kliknij przycisk Dalej.

Jeżeli w punkcie pierwszym wybrano opcję Drukuj tablicę pomiarową, wyświetlone zostanie okno Układ wstawki w module FieryMeasure. W oknie Układ wstawki należy wybrać przyrząd i rozmiar tablicy. Należy kliknąć przycisk Drukuj, aby kontynuować.

Weryfikacja kalibracji

Nowa kalibracja tworzy referencyjny stan koloru, wzorzec, do którego będzie dążyć każda ponowna kalibracja.

Wzorzec jest odpowiedzią oczekiwaną od drukarki w zakresie koloru, kiedy jest ona prawidłowo skalibrowana pod kątem właśnie określonych parametrów drukowania (nośnik, rozdzielczość, półton itp.). Profil wydruku opisujący przestrzeń kolorów utworzoną przez ten skalibrowany stan będzie wymagany, aby serwer mógł prawidłowo zarządzać kolorami drukarki. Jeśli wyniki kalibracji nie są zadowalające należy powtórzyć poprzednie kroki.

Podczas ponownej kalibracji jej wyniki mają potwierdzić, że drukarka nadal działa zgodnie z oryginalnym wzorcem dla określonego zestawu kalibracyjnego.

1 Wyświetl wyniki.

Można porównać wzorzec kolorów i skalibrowane wyniki. Można również wyświetlić poszczególne kanały, klikając ikonę oka obok każdej ikony kanału.

2 Kliknij polecenie Zastosuj i zamknij, aby zastosować zestaw kalibracyjny do drukarki i zamknąć narzędzie Kalibrator.

Kalibracja gotowa do zastosowania

Po dokonaniu wszystkich niezbędnych pomiarów kalibracja jest gotowa do zastosowania. Można sprawdzić kalibrację lub zastosować ustawienia kalibracji do drukarki.


- Kliknij polecenie Sprawdź i postępuj zgodnie z instrukcjami dostępnymi online.

Weryfikowanie kalibracji drukarki polega na sprawdzeniu jak bardzo stan skalibrowany jest zbliżony do wzorca kolorów bieżącego ustawienia kalibracji.

Menedżer kalibracji

Menedżer kalibracji umożliwia wyświetlanie i usuwanie ustawień kalibracji. W ramach poszczególnych kalibracji można również dodawać lub usuwać komentarze.

Zwykle ustawienia kalibracji i profile wydruku są odpowiednie dla określonego papieru i warunków drukowania. Ustawienie kalibracji może zostać skojarzone z więcej niż jednym profilem wydruku.

Otwórz Menedżera kalibracji w narzędziu Kalibrator, klikając ikonę  w lewym dolnym rogu okna. W oknie wyświetlane są wszystkie kalibracje dla wybranego serwera. Widoczne są następujące kategorie:

- Ustawienia kalibracji: Ukończone kalibracje dla serwera wymienione według nazwy.
- Ostatnia kalibracja: Czas ostatniej kalibracji.
- Tryb koloru: Tryb koloru używany dla ustawienia kalibracji.

Dla kalibracji wybranej na liście można wykonać szereg operacji. Nie wszystkie operacje są dostępne dla wszystkich kalibracji. Opcje niedostępne są wyszarzone. Dostępne operacje to:

- Edytuj — otwiera okno, w którym można edytować informacje podstawowe dla niestandardowego ustawienia kalibracji.
- Wyświetl pomiary — otwiera okno zawierające więcej szczegółowych informacji na temat zaznaczonej kalibracji.

Informacje wyświetlane w oknie są zależne od przestrzeni pomiaru.

- Usuń — usuwa wybrany zestaw kalibracyjny.

Profile opierające się na tej kalibracji również zostaną usunięte, po potwierdzeniu przez operatora. Nie można usunąć fabrycznych zestawów kalibracyjnych, takich jak Zwykły.

Edycja ustawienia kalibracji

Istnieje możliwość edycji podstawowych informacji niestandardowego ustawienia kalibracji. Fabrycznego ustawienia kalibracji nie można edytować.

Do edycji niestandardowego ustawienia kalibracji wymagane są uprawnienia administratora.

Właściwości zadania (ustawień drukowania) nie można edytować, ponieważ wszelkie dane pomiaru zapisane z wykorzystaniem ustawienia kalibracji byłyby nieprawidłowe. Aby edytować właściwości zadania dla ustawienia kalibracji, należy utworzyć nowe ustawienie kalibracji na podstawie już istniejącego.

1 W narzędziu Menedżer kalibracji wybierz ustawienie kalibracji i kliknij przycisk Edytuj.


2 Określ następujące ustawienia:

- Nazwa — wpisz nazwę, która zawiera opis nazwy papieru, gramatury i typu oraz inne określone warunki drukowania (na przykład ustawienia półtonów lub połysku). Długość nazwy nie może przekraczać 70 znaków.
- Komentarz — (opcjonalnie) wpisz dodatkowe informacje. Te informacje pojawiają się na liście ustawień kalibracji dostępnych na serwerze Fiery server.

Wyświetlanie rezultatów pomiarów opartych na gęstości

Po zmierzeniu strony kalibracji lub zaimportowaniu pomiarów można zastosować wyniki pomiarów. Zastosowanie (zapisanie) danych pomiarów powoduje zastąpienie istniejących danych. W przypadku danych kolorów można wyświetlić dane pomiarów na wykresie, aby sprawdzić je przed zastosowaniem.

Wyniki pomiarów są widoczne jako zestaw krzywych gęstości dla kolorów C, M, Y i K. Dla porównania na wykresie widoczna jest także wartość docelowa kalibracji jako zestaw grubszych krzywych gęstości, a maksymalne wartości gęstości są porównane numerycznie.

- 1 W narzędziu Menedżer kalibracji wybierz kalibrację i kliknij przycisk Wyświetl pomiary.
- 2 Aby ukryć lub pokazać krzywe, kliknij ikonę  obok odpowiedniej etykiety:
 - Zmierzone — umożliwia ukrycie lub pokazanie krzywych zmierzonej gęstości.
 - Cel — umożliwia ukrycie lub pokazanie krzywych docelowej gęstości.
 - Turkusowy, Karmazynowy, Żółty lub Czarny — umożliwia ukrycie lub pokazanie krzywych gęstości zmierzonej i docelowej dla określonego barwnika.

Uwaga: Po zainstalowaniu pakietu Fiery Color Profiler Suite i zweryfikowaniu licencji, w Kalibratorze zostanie udostępniona opcja utworzenia kalibracji G7. W przypadku kalibracji G7 do wartości docelowych kalibracji dla serwera Fiery zostaną zastosowane krzywe transferu w celu uzyskania balansu szarości G7. W Menedżerze kalibracji wyświetlane są zwykle wartości docelowe kalibracji dla serwera Fiery, a nie tymczasowe krzywe transferu G7. Krzywe transferu używane do uzyskania stanu kalibracji zwykłych wartości docelowych na serwerze Fiery również nie są wyświetlane w Menedżerze kalibracji. Te krzywe transferu mają charakter tymczasowy, ponieważ są obliczane ponownie przy każdej ponownej kalibracji.

Wyświetlanie pomiarów opartych na L*a*b*

Wyświetl szczegóły kalibracji w przestrzeni pomiaru L*a*b*.

Dane pomiarów dla określonego ustawienia kalibracji można przywrócić do wartości domyślnych (fabrycznych danych domyślnych lub, w przypadku niestandardowego ustawienia kalibracji, początkowych danych pomiaru). Ta opcja jest niedostępna, jeżeli bieżące dane pomiarów są już danymi domyślnymi.

- 1 W narzędziu Menedżer kalibracji wybierz kalibrację i kliknij przycisk Wyświetl pomiary. Zostaną wyświetlone szczegóły kalibracji.
- 2 Aby zresetować dane kalibracji, kliknij przycisk Zresetuj i przywróć pomiary domyślne. W przypadku wykonywania tej czynności ostatni zestaw pomiarów kalibratora jest usuwany.