

Copyright © EFI, 2006-2014

Il presente manuale non può essere copiato o riprodotto in alcuna forma senza autorizzazione scritta, né tramite stampa, fotocopia o qualunque altro metodo di riproduzione.

EFI declina ogni responsabilità in merito all'utilizzo di questo programma o a errori od omissioni presenti in questo manuale. Le informazioni contenute nel presente manuale riflettono lo stato del software al momento della stampa. EFI si riserva il diritto di apportare modifiche di carattere tecnico in qualunque momento.

I prodotti indicati nel presente manuale sono marchi registrati di proprietà delle rispettive case produttrici.

Acrobat, Adobe e PostScript sono marchi registrati o marchi di Adobe Systems Incorporated negli Stati Uniti e/o in altri paesi.

HKS® è un marchio registrato della HKS Trademark Association.

PANTONE® è un marchio registrato di Pantone, Inc.

Ulteriori note e copyright di terze parti:

Portions Copyright (c) 1990, 1994 Regents of The University of Michigan.

Tutti i diritti riservati.

Portions Copyright (c) 1983 Regents of the University of California.

Tutti i diritti riservati.

La redistribuzione e l'utilizzo del codice sorgente o in forma binaria, con o senza modifiche, sono consentiti, purché siano soddisfatte le condizioni seguenti:

La redistribuzione del codice sorgente deve includere la suddetta nota sul copyright, l'elenco delle condizioni e la seguente dichiarazione di non responsabilità.

La redistribuzione in forma binaria deve includere la suddetta nota sul copyright, l'elenco delle condizioni e la seguente dichiarazione di non responsabilità nella documentazione e/o nei materiali forniti con la distribuzione.

Tutto il materiale pubblicitario riguardante le funzioni o l'utilizzo del software deve includere la seguente dichiarazione: Questo prodotto include software sviluppato dalla University of California, Berkeley e dai suoi collaboratori.

Non è consentito l'utilizzo del nome dell'Università o dei nomi dei suoi collaboratori per promuovere prodotti derivati dal software senza previo consenso scritto.

Il software è fornito dai reggenti e dai collaboratori "così com'è" e viene declinata qualsiasi garanzia espressa o implicita, incluse, ma non limitate a, le garanzie implicite di commerciabilità e idoneità per uno scopo specifico. In nessun caso i reggenti o i collaboratori devono essere considerati responsabili per qualsiasi danno diretto, indiretto, accidentale, speciale, esemplare o derivante (inclusi, ma non limitati a, l'approvvigionamento di beni o servizi sostitutivi, la perdita di utilizzo, dati o profitti o l'interruzione dell'attività commerciale) causato dall'utilizzo del software, anche nel caso in cui siano stati preventivamente informati della possibilità di tali danni o sotto qualsiasi teoria di responsabilità contrattuale, civile o a torto (negligenza inclusa).

Copyright (c) 1983 Regents of the University of California.

Copyright (c) 1990, 1991 Regents of The University of Michigan.

Portions Copyright (c) 1990, 1991 Regents of The University of Michigan.

Tutti i diritti riservati.

Con la presente si autorizza l'utilizzo, la copia, la modifica e la distribuzione del software e della relativa documentazione a qualsiasi fine e gratuitamente, purché la suddetta nota sul copyright sia inclusa su tutte le copie, la nota sul copyright e questa nota di autorizzazione appaiano entrambe nella documentazione di supporto e il nome The University of Michigan non sia utilizzato nel materiale pubblicitario riguardante la distribuzione del software senza previa autorizzazione scritta. Il software è fornito "così com'è" senza garanzie espresse o implicite di alcun tipo.

Research Systems Unix Group

The University of Michigan

c/o Mike Clark

535 W. William Street

Ann Arbor, Michigan

+1, -313, -763, -0525

netatalk@itd.umich.edu

Prima edizione: maggio 2014

SOMMARIO

INTRODUZIONE	15
Architettura del programma	15
Requisiti di sistema	16
Sistemi operativi	16
Hardware	16
Guida in linea	17
Convenzioni	17
FIERY XF CONTROL	18
AVVIO DI FIERY XF	22
Avvio del server Fiery XF	22
Avvio del client Fiery XF	23
Accesso a un server Fiery XF	23
INTRODUZIONE A FIERY XF	27
Interfaccia utente	27
Job Explorer	27
System Manager	30
Finestra di ispezione Proprietà	31
Impostazioni globali	32
Operazioni generali Fiery XF	32
Elaborazione processo	32
Disconnessione e uscita da Fiery XF	36
Scelte rapide da tastiera	36

COME OTTENERE UNA LICENZA	42
Licenza per il software	42
Rigenerazione di un file di licenza	47
Visualizzazione delle informazioni sulla licenza	49
CREAZIONE DI UNA CONFIGURAZIONE DI SISTEMA	50
Creazione di una configurazione di sistema nella Procedura guidata di configurazione/ Assistente alla configurazione	51
Creazione di una configurazione di sistema in System Manager	57
IMPOSTAZIONE DELLE CONFIGURAZIONI DI SISTEMA IN LINEA/NON IN LINEA	64
AREE DI LAVORO	71
Selezione delle aree di lavoro	71
Personalizzazione delle aree di lavoro	72
Creazione delle aree di lavoro	72
Modifica delle aree di lavoro	74
Eliminazione delle aree di lavoro personalizzate	75
Assegnazione delle aree di lavoro	75
ELENCO PROCESSI E FINESTRA DI ANTEPRIMA	76
Attivazione dell'anteprima	76
Elenco processi	77
Personalizzazione dell'elenco processi	77
Immagini delle miniature	78
Copia e spostamento di processi	79
Finestra di anteprima	80
Modifica dell'aspetto della finestra di anteprima	80
Aiuti visivi per l'allineamento delle pagine	81

MODIFICA PROCESSI	89
Rotazione di un processo	89
Processo speculare	90
Ridimensionamento di un processo	90
Ritaglio di un processo	93
Allineamento di pagine sul foglio	96
PROCESSI POSTSCRIPT E PDF	97
Motori di stampa	97
Rilevamento processo EPS	98
Separazione nel RIP	99
Definizione delle dimensioni della pagina	101
Applicazione di uno spazio di colore di lavoro	102
Sovrastampa in processi compositi	103
Font non incorporati in processi PDF	104
Caricamento come pagine singole di processi multi-pagina	105
PROCESSI TIFF/IT E SCITEX	106
PROCESSI SEPARATI	107
RAGGRUPPAMENTI	109
Configurazione di un raggruppamento	109
Raggruppamenti: interfaccia utente	111
Modifica delle pagine raggruppate	112
Gestione di pagine raggruppate e fogli	113
Allineamento delle pagine raggruppate	115
Impostazioni generali di raggruppamento	118

SEGMENTAZIONE	120
Segmentazioni: interfaccia utente	121
Modifica di segmentazioni	122
Impostazioni generali di segmentazione	125
PASSO E RIPETI	128
Modifica del processo passo e ripeti	129
Ridenominazione di un processo passo e ripeti	130
UNIONE PROCESSI	131
PIÈ DI PAGINA	134
Ticket processo	135
Strisce di controllo e media wedge	137
Layout piè di pagina	140
SELEZIONE DI PROFILI E INTENTI RENDERING	143
Profili supporti	144
Profili sorgente e profili di simulazione o riferimento	145
Intenti rendering	149
Profili collegamento dispositivo	152
Profili del monitor	154
CREAZIONE E OTTIMIZZAZIONE DEI PROFILI	155
Configurazione di sistema	155
Configurazione del dispositivo di linearizzazione	156
Avvio di Color Tools	157
Suggerimenti generali	158
Creazione o modifica di un file di linearizzazione base	158

Creazione di un profilo supporto	160
Creazione di un profilo dai dati di misurazione	161
Ottimizzazione di un profilo supporto	163
Creazione di un profilo collegamento dispositivo	165
Creazione di un profilo di simulazione o riferimento	165
Creazione di un profilo del monitor	167
Profile Connector	168
Modifica di un profilo	169
Controllo di un profilo	170
Relinearizzazione della stampante	171
Esecuzione di correzioni colore visive	173
Modifica delle caratteristiche della lastra	174

AGGIORNAMENTO DI FIERY XF E DEI PROFILI SUPPORTI 176

Aggiornamento di Fiery XF	176
Aggiornamento profili supporti	178
Caricamento dei file Fiery XF standard da un'origine esterna	179

PROFILI SUPPORTI DI TERZE PARTI 180

Profili supporti CMYK/OG di terze parti	180
Profili supporti RGB di terze parti	181
Creazione di un profilo supporto utilizzando software di terze parti	184

REGOLAZIONI DEL COLORE 186

Regolazione dei colori dei processi	186
Rimozione di impurità dai colori	187
Inchiostro nero	187
Colori del processo e secondari	187

Conversione in scala di grigi	189
Creazione di una negativa di colore	189
CARICAMENTO E STAMPA DI UN PROCESSO	190
Caricamento di un processo	190
Stampa di un processo	192
STAMPA TRAMITE HOT FOLDER	194
Creazione di hot folder in Fiery XF	194
Configurare un utente Windows	198
STAMPA TRAMITE UNIDRIVER	201
Windows	201
Macintosh	204
STAMPA TRAMITE STAMPANTE VIRTUALE	213
Configurazione della stampante virtuale in Fiery XF	213
Configurazione del computer nel quale è installato il programma di grafica	214
Stampa da Windows a un server Windows Fiery XF	214
Stampa da Macintosh a un server Macintosh Fiery XF	217
Stampa da Windows a un server Macintosh Fiery XF	219
Stampa da Macintosh a un server Windows Fiery XF	220
Stampa da un programma di grafica su una stampante virtuale Fiery XF	222
STAMPA SU FILE	224
STAMPA SU UN DISPOSITIVO DI OUTPUT FIERY	225
STAMPA SU DISPOSITIVI VUTEK	227
Configurazione di Fiery XF	227

STAMPA SU UN CABINET CADDON CAN:VIEW	230
Configurazione di Fiery XF	230
Configurazione di hardware e software Caddon	231
Verifica dell'accuratezza cromatica	231
INDICATORI DI RITAGLIO	233
INDICATORI AD ANELLO	235
INDICATORI DI RITAGLIO FOTOBA	238
INDICATORI KIPCut	240
OPZIONI DI TAGLIO	242
Contorni ritagliati	242
Contorni ritagliati nel programma di grafica	243
Contorni ritagliati in Fiery XF	243
Contorni ritagliati intorno al riquadro esatto (level 1 cut)	244
Configurazione della taglierina in Fiery XF	244
Taglierina i-cut	245
Zünd Cut Center	247
Dispositivo di stampa e taglio	250
Cut Server	252
Gestione dei contorni ritagliati	255
Elaborazione dei contorni ritagliati	260

ADVANCED LAYOUT	263
FILE A UN BIT	265
INTEGRAZIONE JDF	270
Configurazione di una connessione JDF	271
Mappatura di un database Print MIS su un file di linearizzazione base in Fiery XF	273
Processi JDF in Fiery XF	274
Visualizzazione delle informazioni sul processo JDF	275
Aggiunta di file di contenuto	275
Modifica dei processi JDF in Fiery XF	277
BACKUP E RIPRISTINO	278
Backup di una configurazione di sistema	278
Salvataggio di un ambiente	280
COLORI SPOT	282
Definizione di colori spot	282
Selezione di una tabella di colori spot	286
Modifica di tabelle di colori spot	287
Esecuzione dell'output di colori spot non definiti	288
Esclusione di colori spot dal processo	289
Modifica della sequenza di inchiostri	289
Cambiare l'ordine di ricerca	290
Forzatura dell'uso di un profilo sorgente	291
Libreria di colori spot PANTONE PLUS	292
Eliminazione di una tabella di colori spot	293

COLOR EDITOR 294

Avvio di Color Editor	295
Finestra di dialogo Preferenze	297
Scheda Definizione colore	299
Scheda Misurazione e visualizzazione	300
Scheda Gradazione	301
Aggiunta di colori spot in Color Editor	301
Creazione di alias	304
Assegnazione di un colore spot a un canale di inchiostro della stampante	306
Aggiunta dei gradienti di colore	308
Verifica dell'accuratezza cromatica dei colori spot L*a*b*	309
Conversione di colori spot L*a*b* nello spazio colore della stampante	313
Ottimizzazione dei colori spot L*a*b*	313
Operazioni generali in Color Editor	315
Creazione di una nuova tabella di colori spot	315
Selezione di una tabella di colori spot	316
Sostituzione di nomi colori spot	316
Importazione di colori spot	317
Applicazione delle tabelle di colori spot ai flussi di lavoro Fiery XF	318

VERIFICA DELLA COERENZA DEL COLORE IN UN FLUSSO DI LAVORO FIERY XF 320

Verifica dei flussi di lavoro in Fiery XF	320
Realizzazione di un sistema di prova colore conforme a ISO 12647-7	332

VERIFIER 333

Avvio di Verifier	334
Configurazione di Verifier	335
Realizzazione di un sistema di prova colore conforme a ISO 12647-7	342

Analisi dei risultati della verifica	344
Stampa dei risultati della verifica	349
Personalizzazione dell'interfaccia utente di Verifier	351
Impostazioni generali	354
Salvataggio e caricamento dei dati di misurazione	356
Accesso a un server Fiery XF diverso	358
VERIFICA DELLA COERENZA DEL COLORE TRA I DIVERSI SITI	360
Creazione di un remote container	360
Elaborazione di un processo remoto presso il sito del destinatario	361
DOT CREATOR	368
Retinatura mezzitoni	368
Metodi di retinatura in Fiery XF	369
Avvio di Dot Creator	373
Creazione dei file di retinatura	374
Integrazione di un file di retinatura in un profilo supporto	376
Modifica degli angoli retino	377
AUMENTO DELLA VELOCITÀ DEL PROCESSO	378
Suggerimenti generali	378
RIP e stampa "al volo"	379
Risoluzione RIP	379
Stampa bidirezionale	380
Motori di stampa Adobe	380
Elaborazione mezzitoni multithread	381
Bilanciamento del carico	381
Stampa ad alta priorità	383

MIGLIORAMENTO DELLA QUALITÀ DI STAMPA	384
Suggerimenti generali	384
RIP e stampa “al volo”	385
Risoluzione RIP	385
Stampa bidirezionale	386
Correzione della lunghezza dei processi stampati	386
Simulazione delle caratteristiche di stampa specifiche	387
Attenuazione delle gradazioni	389
Simulazione delle condizioni di luce	389
STRUTTURA DEL PROGRAMMA	390
Cartelle predefinite	390
Modifica delle cartelle di profilo e di sistema	394
PULIZIA FIERY XF	396
RISOLUZIONE DEI PROBLEMI	398
Problemi relativi al server e all’accesso	398
Problemi relativi alla licenza	400
Problemi relativi alla stampa	404
Problemi relativi alla gestione del colore	407
Problemi relativi al profilo supporto	407
Problemi relativi al dispositivo USB	409
Supporto tecnico EFI	410
Knowledge Center	411
Forum utenti in linea	411
Fiery Global University	411

DISINSTALLAZIONE	412
RIEPILOGO DELLE FUNZIONI E DELLE IMPOSTAZIONI	413
Schede	416
Riquadri	417
GLOSSARIO	544
ÍNDICE	552

INTRODUZIONE

La famiglia di prodotti Fiery XF è lo strumento ideale per tutti gli utenti che desiderano ottenere una riproduzione del colore uniforme e di alta qualità.

Fiery XF mira ai mercati della prova colore, della produzione, delle immagini, della cartellonistica e della stampa a pagamento. Si tratta di applicazioni client/server conformi allo standard ICC ed eseguibili sia su Windows sia su Macintosh. Con un design modulare, le applicazioni si adattano alle operazioni di qualsiasi dimensione consentendone una flessibilità volta a soddisfare le esigenze individuali.

Fiery XF permette di:

- Ottenere la gamma massima dalla combinazione di stampante, supporto di stampa e inchiostro, requisiti essenziali per ambienti ad alta produzione, per cui sono necessarie inoltre caratteristiche standard di Fiery XF, come tecnologie di pulizia colore intelligenti, segmentazione, passo e ripetizione avanzate, regolazione colore per le modifiche dell'ultimo minuto e rifiniture professionali.
- Simulare i colori ottenuti con una macchina da stampa professionale o con qualsiasi altra stampante, rendendo pertanto possibile riprodurre ISO 12467-7/8 validation print e prove di stampa autentiche su una stampante convenzionale.

Architettura del programma

Fiery XF si basa su un'architettura server/client con progettazione modulare. Fornisce agli utenti la massima flessibilità per la personalizzazione del software in base alle specifiche esigenze in termini di flusso di lavoro. Una versione server può essere accessibile da un numero illimitato di versioni client. Un client Fiery XF non deve essere installato sullo stesso computer del server Fiery XF.

La versione minima del software include:

- Fiery XF (con una versione server e un numero illimitato di versioni client)
 - Il server è il centro nevralgico del software. Viene eseguito come servizio ed è responsabile dell'elaborazione dei processi. Quando si riavvia il computer dopo avere installato il software, il software server viene avviato automaticamente.
 - Il software client si limita a fornire un'interfaccia utente intuitiva. Tutte le impostazioni e le azioni avviate sul computer client vengono inviate al server per l'elaborazione.
- Un modulo Output M Option (per una stampante fino a 18 pollici)

È disponibile una vasta gamma di opzioni aggiuntive a integrazione della versione standard. Utilizzando le opzioni appropriate, gli utenti hanno la possibilità di configurare flussi di lavoro perfetti per le loro esigenze senza ricorrere in alcun modo a prodotti di terze parti.

Requisiti di sistema

Per poter installare ed eseguire correttamente Fiery XF, sono consigliati i minimi requisiti di sistema seguenti:

Sistemi operativi

Server	<ul style="list-style-type: none">• Windows 7 (64 bit)• Windows 8 (64 bit)• Windows 2008 R2• Windows 2012 Server• Macintosh OS X 10.7, 10.8, 10.9
Client	<ul style="list-style-type: none">• Windows 7 (32 bit e 64 bit)• Windows 8 (64 bit e 32 bit)• Windows 2012 Server• Macintosh OS X 10.7, 10.8, 10.9

Hardware

Per i dettagli sui requisiti hardware attuali, visitare il sito Web all'indirizzo <http://w3.efi.com/fiery-wide-format/product-overview/marketing-materials>.

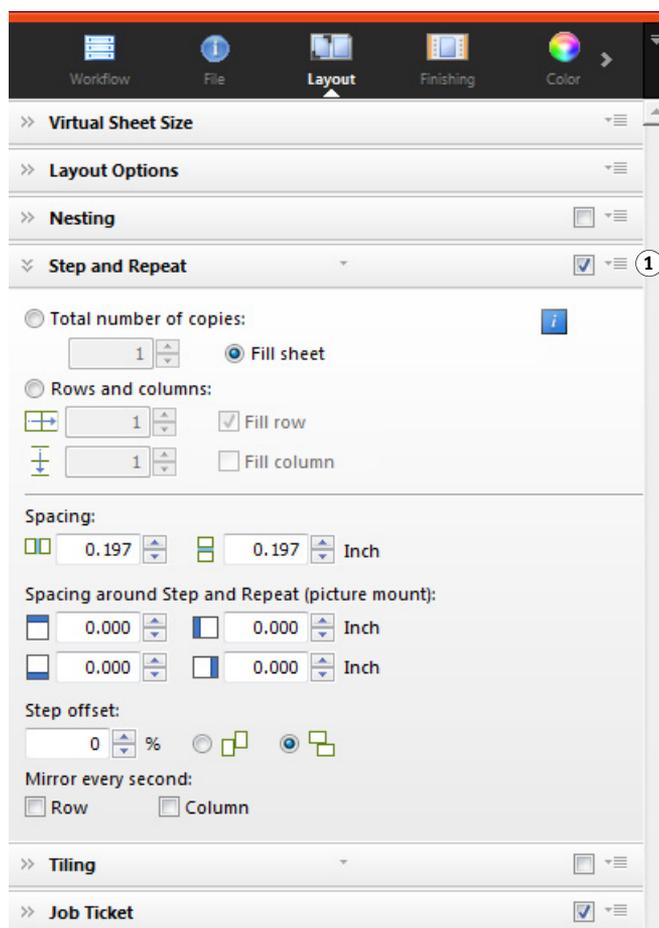
Guida in linea

Fiery XF include un sistema di guide completo:

- La guida in linea (in formato HTML e PDF) fornisce informazioni dettagliate su come configurare e utilizzare ciascuna funzione di Fiery XF. È possibile aprire la guida dal menu Aiuto.
- La guida sensibile al contesto include una breve descrizione delle impostazioni su ciascun pannello. È possibile accedere alla guida sensibile al contesto tramite i pulsanti del menu nella finestra di ispezione Proprietà. Fare clic con il pulsante destro del mouse e selezionare Aiuto.

Finestra di ispezione Proprietà

1 Pulsante menu



Convenzioni

Le schermate del presente manuale sono state create da piattaforme miste di Windows 7 e Macintosh OS X 10.8.2. A seconda della piattaforma e della versione del sistema operativo che si utilizza, le immagini sulla schermata possono apparire leggermente differenti da quelle presenti in questa documentazione.

FIERY XF CONTROL

Fiery XF Control viene usato per:

- Controllare lo stato del server Fiery XF
- Fornire la licenza per il software Fiery XF
- Scaricare e installare gli aggiornamenti del software e i profili supporti
- Definire nuove posizioni per cartelle di profilo e di sistema

Fiery XF Control è ubicato nell'area di stato della barra delle applicazioni (Windows) o nel Dock (Macintosh) del computer su cui è in funzione il software server.



Qualora l'icona di Fiery XF Control non sia visibile, seguire i passaggi riportati di seguito per visualizzare la barra delle applicazioni (solo per Windows) e l'icona di Fiery XF Control.

PER VISUALIZZARE SEMPRE LA BARRA DELLE APPLICAZIONI DI WINDOWS

La barra delle applicazioni di Windows non è visualizzata per impostazione predefinita.

- 1 **Spostare il puntatore verso la parte bassa dello schermo.**
- 2 **Fare clic con il pulsante destro del mouse sulla barra delle applicazioni, quindi su Proprietà.**
- 3 **Nella finestra di dialogo Proprietà della barra delle applicazioni e del menu di avvio, fare clic sulla scheda Barra delle applicazioni.**
- 4 **Alla voce "Aspetto della barra delle applicazioni", selezionare "Blocca la barra delle applicazioni" e deselezionare "Nascondi automaticamente la barra delle applicazioni".**
- 5 **Fare clic su OK.**

PER VISUALIZZARE L'ICONA DI FIERY XF CONTROL

Nel caso in cui l'icona di Fiery XF Control non sia visibile nella barra delle applicazioni (Windows) o nel Dock (Macintosh), procedere come segue:

- In Windows 7 o Windows 8, assicurarsi che Fiery XF Control non sia un'icona nascosta. Nell'area di stato della barra delle applicazioni, spostare il puntatore nella parte bassa dello schermo. Nell'area di stato della barra delle applicazioni, fare clic sulla freccia rivolta verso l'alto, quindi su Personalizza. Viene visualizzata la finestra di dialogo Icone dell'area di notifica. Per EFI_XF_Control.exe, selezionare Mostra icona e notifiche e fare clic su OK.

Barra delle applicazioni di Windows

- 1 Freccia rivolta in alto per visualizzare le icone nascoste
- 2 Personalizzare le impostazioni per visualizzare le icone nascoste



- In Windows, fare clic su Start, posizionare il puntatore su Tutti i programmi, fare clic su EFI, poi su Fiery XF e infine su Fiery XF Control.
- Nei computer Macintosh, andare su /Applicazioni/Fiery XF/Server e trascinare l'applicazione Fiery XF Control nel Dock.

PER AVVIARE UN PROCESSO DA FIERY XF CONTROL

- 1 Fare clic con il pulsante destro del mouse sull'icona di Fiery XF Control e fare clic su un elemento.**

È possibile utilizzare Fiery XF Control per le seguenti attività:

Comando del menu di scelta rapida	Descrizione
Aggiornamento in linea di Fiery XF	Permette di scaricare e installare gli aggiornamenti di Fiery XF da un computer con accesso a Internet.
Aggiornamento in linea dei profili di Fiery XF	Permette di scaricare e installare i profili di supporto nuovi o aggiornati da un computer con accesso a Internet.
Interruzione server Fiery XF	<p>Consente di arrestare il server Fiery XF. È necessario arrestare il server Fiery XF per attivare Manutenzione file server. Se non si sta lavorando con Fiery XF, è possibile liberare spazio aggiuntivo di RAM arrestando temporaneamente il server Fiery XF.</p> <p>L'icona di Fiery XF Control diventa rossa quando il server Fiery XF non è in funzione.</p> 
Avvio server Fiery XF	<p>Avvia il server Fiery XF se il server Fiery XF non è in funzione.</p> <p>Il server Fiery XF non esegue quando l'icona di Fiery XF Control è rossa</p>
Riavvio server Fiery XF	Arresta e riavvia il server Fiery XF. Alcune elaborazioni possono essere accelerate riavviando il server Fiery XF. Ad esempio, i nuovi profili sono spesso rilevati più velocemente se si riavvia il server.
Avvio Fiery XF Client	Avvia il client Fiery XF. Questo comando è disponibile solo se il server e il client sono installati sullo stesso computer.
Configurazione Fiery XF Server (solo per Windows)	Il server Fiery XF viene eseguito come servizio. Usare questo comando per avviare o arrestare il servizio e per assegnare i diritti di accesso alla rete sul server. I diritti di accesso alla rete sono necessari per stampare tramite una hot folder.
Attivazione Fiery XF	Permette di generare e installare un nuovo file di licenza.

Comando del menu di scelta rapida	Descrizione
Mostra ID chiave hardware	Consente di visualizzare l'ID della chiave hardware inserita nel computer. L'ID della chiave hardware è necessario per la licenza del software.
Mostra informazioni licenza	Mostra i dettagli delle licenze attualmente installate con le date di scadenza.
Avvio automatico di Fieri XF Control (Windows) Opzioni > Apri al login (Macintosh)	Avvia automaticamente Fieri XF Control ogni volta che il computer viene acceso. Se non si desidera avviare automaticamente Fieri XF Control, fare clic sul comando per rimuovere il segno di spunta.
Manutenzione file server	Permette di spostare le cartelle di profilo e di sistema dalla posizione predefinita su una posizione differente. Ad esempio, i profili supporti possono essere trasferiti su un'altra partizione per liberare spazio nell'unità C.
Esci (solo per Windows) Esci (Macintosh)	<p>Consente di uscire da Fieri XF Control In Windows, l'icona di Fieri XF Control non viene visualizzata nell'area di stato. In Macintosh, l'icona di Fieri XF Control diventa blu.</p> <p>Per rendere Fieri XF Control nuovamente disponibile:</p> <ul style="list-style-type: none"> • In Windows, fare clic su Start, posizionare il puntatore su Tutti i programmi, fare clic su EFI, poi su Fieri XF e infine su Fieri XF Control. Assicurarsi di disporre dei privilegi di amministratore per Windows 7 o Windows 8. • In Macintosh, fare clic sull'icona di Fieri XF Control. L'icona diventa verde (se il server è in funzione) o rossa (se il server non è in funzione). Se necessario, avviare il server Fieri XF.

“Licenza per il software” a pagina 42

“Aggiornamento di Fieri XF” a pagina 176

“Aggiornamento profili supporti” a pagina 178

“Modifica delle cartelle di profilo e di sistema” a pagina 394

“Problemi relativi alla stampa” a pagina 404

AVVIO DI FIERY XF

Fiery XF è un programma server/client. Il server è responsabile delle richieste di elaborazione inoltrate dai client. I client Fiery XF possono accedere in numero illimitato a un server Fiery XF.

Avvio del server Fiery XF

L'icona di Fiery XF Control è ubicata nell'area di stato della barra delle applicazioni (Windows) o nel Dock (Macintosh) del computer su cui è in funzione il software server.

Di norma, il server Fiery XF si avvia automaticamente quando il computer viene attivato. Se l'icona di Fiery XF Control è verde, il server Fiery XF è in funzione e i client possono effettuare l'accesso.



Se l'icona di Fiery XF Control è rossa, Fiery XF non è in funzione. Avviare il server Fiery XF.

PER AVVIARE IL SERVER FIERY XF

- 1 Fare clic con il pulsante destro del mouse sull'icona di Fiery XF Control e selezionare Avvio server Fiery XF.**

L'icona Fiery XF Control diventa verde per indicare che il server Fiery XF è in funzione.

Vedere anche:

[“Fiery XF Control”](#) a pagina 18

Avvio del client Fiery XF

Accertarsi che il server Fiery XF sia in esecuzione. Il client Fiery XF non funziona se il server Fiery XF non è in esecuzione.

PER AVVIARE IL CLIENT FIERY XF

1 Procedere in uno dei modi seguenti:



- Su Windows, fare doppio clic sull'icona del programma sul desktop.
Su Macintosh, fare clic sull'icona del programma nel Dock.



- Fare clic con il pulsante destro del mouse sull'icona di Fiery XF Control e selezionare Avvio client Fiery XF.
- In Windows, fare clic sul pulsante Start, posizionare il puntatore su Tutti i programmi, fare clic su EFI, poi su Fiery XF e infine su Fiery XF Client.

Se viene visualizzato un messaggio di errore, verificare che sia installata una licenza valida.

Vedere anche:

[“Come ottenere una licenza”](#) a pagina 42

Accesso a un server Fiery XF

Se un server e un client Fiery XF sono installati sullo stesso computer, il client Fiery XF accede automaticamente a quel server come amministratore di default al primo avvio del software. Se il server e il client Fiery XF sono installati su computer diversi, viene visualizzata la finestra di dialogo Accesso.

Finestra di dialogo "Login..." con i seguenti campi:

- User name:
- Password:
- Server IP Address:

Bottoni OK e Cancel.

La finestra di dialogo Accesso viene visualizzata anche se si verifica una delle seguenti circostanze:

- Il server Fiery XF non è in funzione.
- La chiave hardware non è inserita correttamente.
- La licenza del software non è rilevabile.
- L'utente precedente ha effettuato la disconnessione al momento di uscire da Fiery XF.
- Le impostazioni del firewall non sono configurate correttamente.

Se nella rete viene utilizzato un firewall, assicurarsi che sia configurato per consentire le comunicazioni tra il server e il client. Sui computer server e client devono essere presenti le seguenti porte:

Porta	Utilizzata per
da 50005 a 50026	Comunicazione generale tra server Fiery XF e client Fiery XF
8010	Servizio JDF Connector
4108	Epson Spectroproofer
8051, 8052, 8053, 8054, 8061, 8062, 8063, 8064	Comunicazione tra il server Fiery XF e i processi APPE (fino a quattro istanze)
da 27000 a 27009, 60000	Gestione licenze/Cut Server
8020, 8022	Integrazione JDF e connettività tra server Fiery XF e stampanti VUTEk
Da 20020 a 20021 (solo UDP)	Rilevamento Fiery XF

Accertarsi inoltre che le seguenti applicazioni siano in grado di comunicare tramite il firewall:

Fiery XF	Applicazioni Windows	Applicazioni Macintosh
Server	EFI_XF_Server Procedura guidata di attivazione EFI EFI_XF_Control ProfileUpdater Updater plink pscp	Server EFI XF Procedura guidata di attivazione EFI EFI XF Control Profilupdater Updater
Client	EFI_XF_Client EFI_ClientPtchr EFI_ClientPatcher ColorEditor Color Tools EFIDotCreator EFI_Fiery XF HelpU EFIColorVerifier Fiery Device Linker Fiery Printer Profiler RGB_Profile_Connector* App2* (Cut Server)	Fiery XF Client EFI_ClientPtchr ColorEditor Color Tools EFI Dot Creator Guida in linea di Fiery XF EFIColorVerifier Fiery Device Linker Fiery Printer Profiler EFI RGB Profile Connector*

*Solo se installato.

Per il firewall in Windows, le impostazioni delle porte e delle applicazioni vengono create automaticamente dal programma di installazione.

PER ACCEDERE A UN SERVER FIERY XF

Fiery XF è installato con due utenti predefiniti.

- All'utente "admin" (password "admin") è consentito creare, impostare e gestire le configurazioni di sistema in System Manager. Una configurazione di sistema minima include un utente, un flusso di lavoro e un dispositivo di output.
- L'utente "guest" (password "guest") può stampare e gestire i propri processi, ma non può accedere a System Manager.

1 Nella finestra di dialogo Accesso, immettere il nome utente e la password.

Se si avvia Fiery XF per la prima volta, accedere come amministratore di default. L'accesso come amministratore di default consente di creare e impostare configurazioni di sistema.

Se l'utente è già registrato in Fiery XF, è possibile effettuare l'accesso con le credenziali in possesso.

2 Selezionare o digitare l'indirizzo IP del computer server Fiery XF.

Nell'elenco a discesa viene visualizzato un elenco di tutti i server Fiery XF disponibili nella sottorete con i relativi indirizzi IP.

Se l'utente precedente ha effettuato la disconnessione al termine dell'ultima sessione, viene visualizzata la finestra di dialogo Accesso. Se il server e il client Fiery XF sono installati sullo stesso computer, è possibile digitare "localhost" invece di un indirizzo IP. Immettere "localhost" equivale a utilizzare l'indirizzo IP 127.0.0.1.

3 Fare clic su OK.

Viene avviato il client Fiery XF. Il server collegato viene visualizzato in fondo alla finestra del programma.

Ogni volta che viene avviato Fiery XF, il client accede al server a cui era collegato l'ultima volta.

PER ACCEDERE A UN SERVER FIERY XF DIVERSO

È possibile accedere a un diverso server Fiery XF da una sessione in corso.

1 Nel menu File fare clic su Accesso.

Viene visualizzata la finestra di dialogo Accesso.

2 Immettere un nome utente e una password.**3 Selezionare o digitare l'indirizzo IP del computer server Fiery XF.****4 Fare clic su OK.**

Vedere anche:

["Avvio del server Fiery XF"](#) a pagina 22

["Come ottenere una licenza"](#) a pagina 42

["Problemi relativi alla licenza"](#) a pagina 400

["Per accedere a un server Fiery XF"](#) a pagina 25

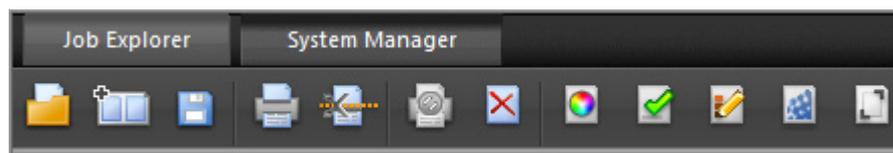
INTRODUZIONE A FIERY XF

Interfaccia utente

Fiery XF presenta due finestre del programma: Job Explorer e System Manager.

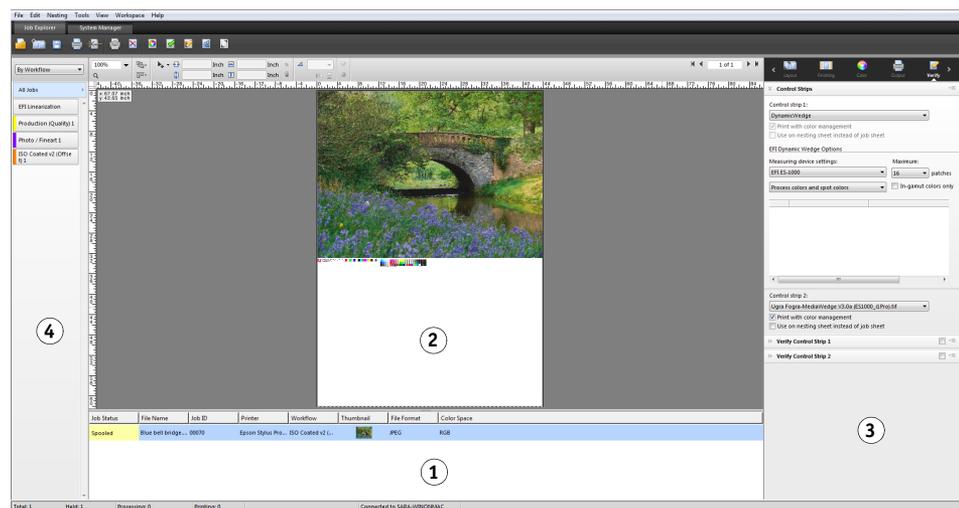
- In Job Explorer è possibile caricare, organizzare e visualizzare in anteprima i processi nonché definire le relative impostazioni.
- Con System Manager è possibile creare e impostare le configurazioni di sistema.

Ogni finestra può essere visualizzata facendo clic sulla scheda appropriata.



Job Explorer

In Job Explorer è possibile caricare, organizzare e visualizzare in anteprima i processi nonché definire le relative impostazioni.



Legenda	Descrizione
1	L'elenco processi offre una panoramica dei processi caricati. Contiene informazioni specifiche relative al processo, come stato e nome. È possibile personalizzare le informazioni mostrate nell'elenco processi.
2	Un processo selezionato viene visualizzato nella finestra di anteprima.
3	Nella finestra di ispezione Proprietà, è possibile indicare le impostazioni per un processo selezionato nell'elenco processi.
4	Il selettore agisce da filtro ed elenca i processi in base a flusso di lavoro, stampante o stato del processo. Il pulsante Tutti i processi consente di visualizzare i processi da tutti i flussi di lavoro. Per impostazione predefinita il selettore è nascosto.

PER PERSONALIZZARE LA FINESTRA JOB EXPLORER

Job Explorer è suddiviso in quattro aree:

- Elenco processi
- Finestra di anteprima
- Finestra di ispezione Proprietà
- Selettore

La finestra di anteprima, la finestra di ispezione Proprietà e il selettore possono essere nascosti, al contrario dell'elenco processi.

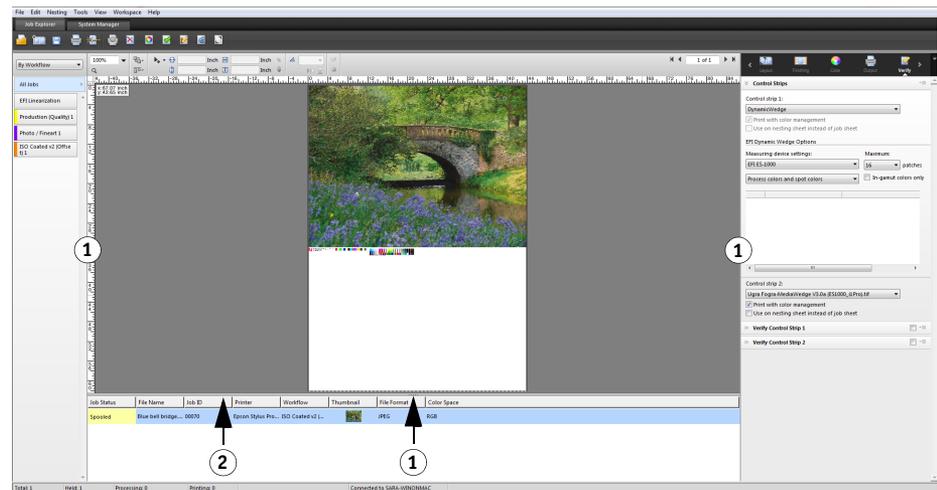
1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Nel menu Area di lavoro, fare clic su Nascondi anteprima, Nascondi selettore o Nascondi finestra di ispezione Proprietà.
- Posizionare il puntatore sul bordo di un'area finché non diventa una freccia doppia, quindi fare clic.

Per nascondere la finestra di anteprima, il puntatore deve essere posizionato esattamente sulla barra scorrevole al centro.

Job Explorer

- 1 Fare clic per mostrare/nascondere
- 2 Trascinare per modificare la dimensione



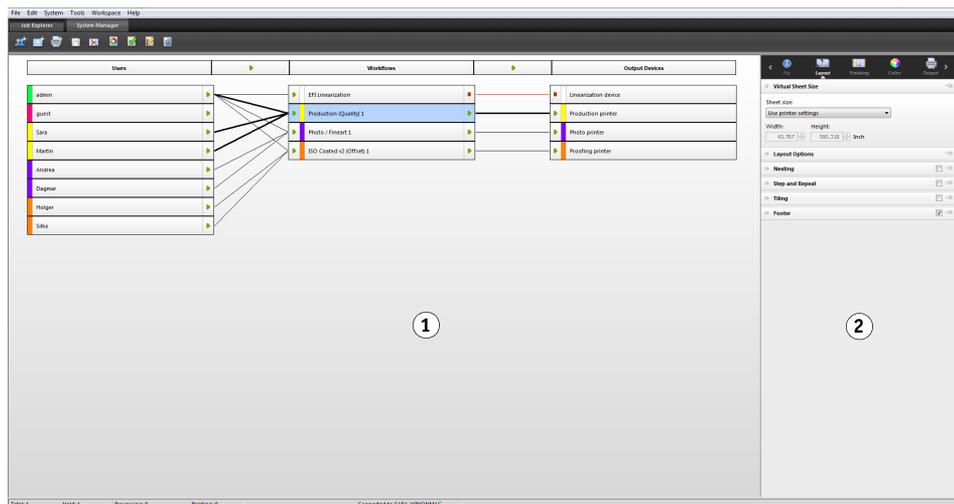
Anche la finestra di ispezione Proprietà può essere mostrata o nascosta facendo clic con il pulsante destro del mouse su un processo nell'elenco processi e facendo clic sul comando appropriato.

Vedere anche:

[“Personalizzazione dell'elenco processi”](#) a pagina 77

System Manager

Con System Manager è possibile creare e impostare le configurazioni di sistema. System Manager è accessibile solo da utenti con diritti di amministratore.



Legenda	Descrizione
1	<p>L'area di layout viene utilizzata per la creazione, la configurazione e la gestione delle configurazioni di sistema.</p> <p>L'area di layout mostra quali utenti possono stampare su quali flussi di lavoro e quali flussi di lavoro stampano su quale dispositivo di output.</p> <p>Nell'area di layout è possibile interrompere i processi in determinate fasi del flusso di lavoro, per apportare modifiche a una configurazione di sistema, ad esempio per indirizzare un flusso di lavoro su un altro dispositivo di output, se una stampante richiede un intervento di manutenzione.</p>
2	<p>Nella finestra di ispezione Proprietà è possibile configurare l'utente, il flusso di lavoro o la stampante selezionata nell'area di layout.</p>

Vedere anche:

“Creazione di una configurazione di sistema in System Manager” a pagina 57

“Per impostare una configurazione di sistema non in linea” a pagina 67

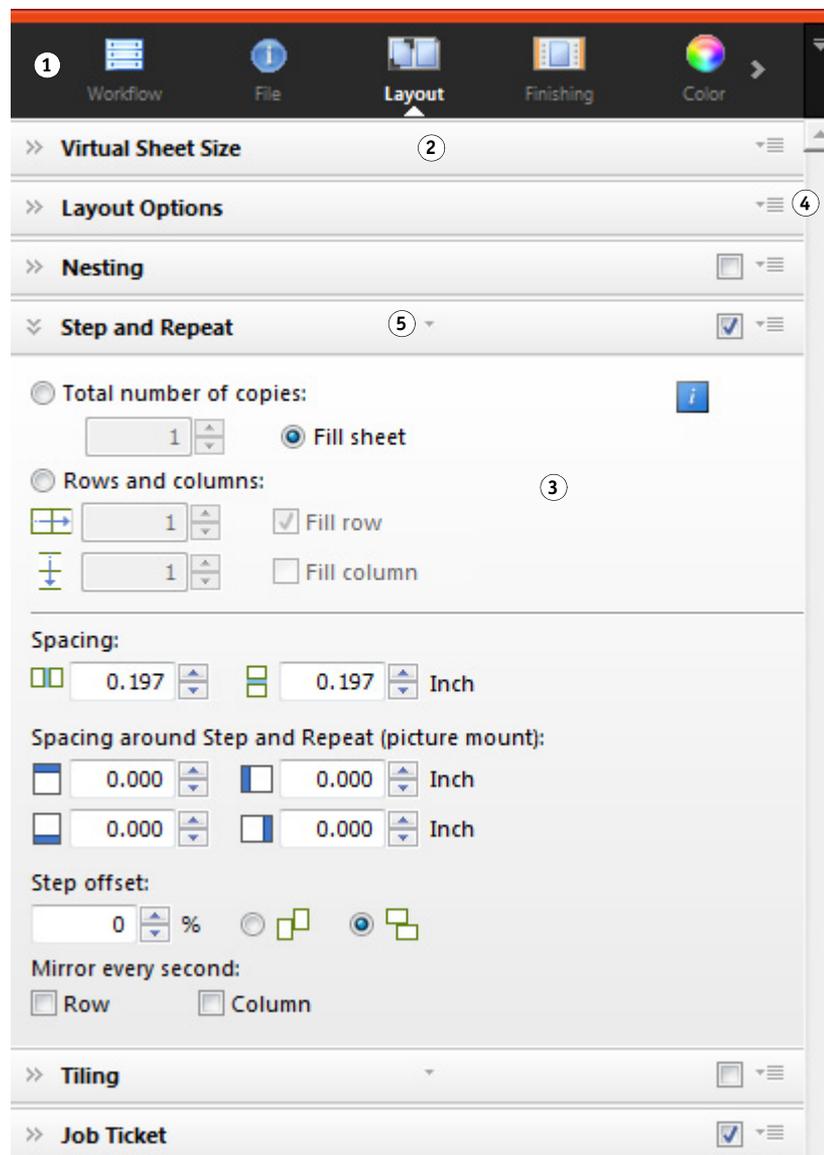
Finestra di ispezione Proprietà

Le impostazioni relative a processi e flussi di lavoro si trovano all'interno di schede. Ogni scheda è suddivisa in pannelli. La scheda Flusso di lavoro, ad esempio, è costituita dai pannelli Informazioni di base, Anteprima e Velocità.

I pannelli devono essere espansi per visualizzare le impostazioni disponibili. Per espandere un pannello, fare clic sulla barra dei pannelli.

Finestra di ispezione Proprietà

- 1 Barra delle schede
- 2 Barra dei pannelli (con il pannello compresso)
- 3 Pannello espanso
- 4 Pulsante menu
- 5 Menu Impostazioni predefinite



Usando i pulsanti menu, è possibile personalizzare la finestra di ispezione Proprietà per mostrare solo le schede e i pannelli necessari per il lavoro quotidiano. I pulsanti menu forniscono inoltre accesso alla guida sensibile al contesto, che include una breve descrizione delle impostazioni su ciascun pannello.

Impostazioni globali

Le seguenti impostazioni influiscono sull'aspetto dell'interfaccia utente.

PER MODIFICARE LA LINGUA DI VISUALIZZAZIONE

Per impostazione predefinita, Fiery XF viene visualizzato nella lingua del sistema operativo. Completare la seguente procedura per modificare la lingua di visualizzazione in Windows. Su Macintosh è possibile modificare la lingua tramite le impostazioni internazionali in Preferenze di Sistema.

Per visualizzare una delle lingue asiatiche supportate in un PC, è necessario che Fiery XF venga eseguito in un sistema operativo che supporta font a 2 byte.

- 1 **Vai a System Manager. Nel menu Modifica, fare clic su Lingue e selezionarne una.**
- 2 **Riavviare Fiery XF per rendere effettiva la nuova lingua.**

Se si modifica la lingua di visualizzazione, verificare che sia installata la Guida in tale lingua. Altrimenti non sarà disponibile alcuna guida. È possibile installare guide in lingue aggiuntive dal DVD del software.

PER MODIFICARE IL SISTEMA DI MISURAZIONE

Per impostazione predefinita, viene usato il sistema di misurazione impostato per il sistema operativo.

- 1 **Nel menu Modifica, puntare su Sistema di misurazione e fare clic su un sistema di misurazione.**
Si può scegliere tra millimetri, centimetri, metri, pollici e piedi.

Operazioni generali Fiery XF

Elaborazione processo

Le seguenti operazioni sono necessarie per il lavoro quotidiano con Fiery XF.

PER CARICARE UN PROCESSO

L'applicazione supporta i seguenti formati per di file: PostScript, PDF, TIFF, JPEG, JPEG2000, RAW, EPS, Elenco Delta, Scitex CT/LW, TIFF/IT, DCS1/DCS2, RPF e PSD. Se è installata OneBit Option, sono accettati anche i file a un bit. I file in tutti i formati possono essere caricati ma non elaborati.

- 1 **Procedere in uno dei modi seguenti:**



- Nella barra degli strumenti, fare clic su Importa processo.
- Nel menu File, fare clic su Importa processo.
- Fare clic con il pulsante destro del mouse in un punto qualsiasi dell'elenco processi e selezionare Importa processo.
- Trascinare un file direttamente nell'elenco processi, ad esempio dal desktop o da una cartella di rete.

I processi di piccole dimensioni vengono caricati immediatamente in FierY XF. Il caricamento di processi di maggiori dimensioni può richiedere più tempo. In questo caso, una barra di avanzamento sulla barra di stato di FierY XF mostra lo stato corrente. Per annullare processi in corso di caricamento, fare clic sulla freccia giù grigia a destra della barra di avanzamento. Se si fa clic sulla freccia, viene visualizzato l'avanzamento di ciascuno dei processi in corso di caricamento.

Caricamento processo

- 1 Barra di avanzamento
- 2 Annullamento del caricamento di un processo

Job Status	File Name	Job ID	Printer	Workflow	File Format	Color Space
Spooled	EAGS_Season4to...	00090		EFI Linearization	PDF	CMYK
Spooled	EAGS_Season4to...	00091		EFI Linearization	PDF	CMYK
Spooled	EAGS_Season4to...	00092		EFI Linearization	PDF	CMYK
Spooled	EAGS_Season4to...	00093		EFI Linearization	PDF	CMYK
Spooled	EAGS_Season4to...	00094		EFI Linearization	PDF	CMYK
Spooling (20 %)	EAGS_Season4to...	00095		EFI Linearization	PDF	CMYK

Processing: 0 Printing: 0 Uploading: 10 file(s) 73%

1

2

- Uploading 100% EAGS_Season4to_Banner_3M_v2_FINAL - Kopie (2).pdf
- Uploading 100% EAGS_Season4to_Banner_3M_v2_FINAL - Kopie (3).pdf
- Uploading 100% EAGS_Season4to_Banner_3M_v2_FINAL - Kopie (4).pdf
- Uploading 100% EAGS_Season4to_Banner_3M_v2_FINAL - Kopie (5).pdf
- Uploading 100% EAGS_Season4to_Banner_3M_v2_FINAL.pdf
- Uploading 100% EAGS_Season4to_Banner_3M_v2_FINAL - Kopie (2).pdf
- Uploading 55% EAGS_Season4to_Banner_3M_v2_FINAL - Kopie (8).pdf
- Uploading 53% EAGS_Season4to_Banner_3M_v2_FINAL - Kopie (4).pdf
- Uploading 31% EAGS_Season4to_Banner_3M_v2_FINAL - Kopie (4).pdf
- Pending EAGS_Season4to_Banner_3M_v2_FINAL.pdf

Fare clic sulla pulsante Annulla a sinistra di un processo per interromperne il caricamento.

PER SALVARE LE MODIFICHE

- 1 Nell'elenco processi, fare clic sul processo.
- 2 Procedere in uno dei modi seguenti:



- Nella barra degli strumenti, fare clic su Salva.
- Nel menu File, fare clic su Salva.
- Nell'elenco processi fare clic con il pulsante destro del mouse sul processo e selezionare Salva.

Se le modifiche non vengono salvate, verrà richiesto di farlo quando si passa a una visualizzazione diversa del programma.

PER STAMPARE UN PROCESSO

Se vengono caricati processi “in attesa” o se il flusso di lavoro viene impostato offline a livello di uscita dal flusso di lavoro, è possibile inviare manualmente il processo alla stampante quando è pronto, ad esempio dopo aver applicato le impostazioni del processo.

- 1 Verificare che la stampante sia accesa e che il supporto di stampa sia caricato nella stampante.
- 2 Nell'elenco processi, fare clic sul processo.

3 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Nella barra degli strumenti, fare clic su Stampa.
- Nel menu File, fare clic su Stampa.
- Nell'elenco processi fare clic con il pulsante destro del mouse sul processo e selezionare Stampa.

PER REIMPOSTARE UN PROCESSO

Se si desidera apportare ulteriori modifiche al processo, è possibile riportare la pagina allo stato originale.

1 Nell'elenco processi, fare clic sul processo.**2 Procedere in uno dei modi seguenti:**

- Nel menu Modifica, fare clic su Reimposta pagina.
- Nella barra degli strumenti, fare clic su Reimposta.
- Nell'elenco processi fare clic con il pulsante destro del mouse sul processo e selezionare Reimposta pagina.

PER ELIMINARE UN PROCESSO**1 Nell'elenco processi, fare clic sul processo.****2 Procedere in uno dei modi seguenti:**

- Sulla barra degli strumenti, fare clic su Elimina processo.
- Nell'elenco processi fare clic con il pulsante destro del mouse sul processo e selezionare Elimina.

Il processo viene quindi rimosso dall'elenco processi.

PER ANNULLARE L'ELABORAZIONE PROCESSI

Annullando l'elaborazione processi si può evitare che un processo venga stampato inutilmente, laddove fosse necessario aggiungere ulteriori impostazioni al processo.

1 Nell'elenco processi, fare clic sul processo.**2 Procedere in uno dei modi seguenti:**

- Nella barra degli strumenti, fare clic su Annulla stampa.
- Nel menu File, fare clic su Annulla.
- Nell'elenco processi fare clic con il pulsante destro del mouse sul processo e selezionare Annulla.

L'elaborazione processi si arresta e il processo resta nell'elenco processi. È possibile riprendere l'elaborazione di stampa selezionando il comando di stampa.

PER CONFIGURARE DIMENSIONI VIRTUALI FOGLIO

Per impostazione predefinita, i processi sono ordinati in base alle dimensioni del supporto configurato per il dispositivo di output. È possibile impostare una dimensione del foglio virtuale che sostituisca l'impostazione predefinita, se necessario. È utile configurare dimensioni virtuali foglio per elaborare i seguenti tipi di processi:

- **Raggruppamenti**

I raggruppamenti possono essere difficili da gestire se il dispositivo di output viene impostato per supporti fuoridimensionati o per supporti a rullo. La definizione di dimensioni foglio più pratiche permette di controllare meglio il layout delle pagine raggruppate.

- **Processi di stampa su file**

Se si è in possesso di una licenza appropriata, è possibile creare un file di stampa per un dispositivo di output che supporta dimensioni dei supporti diversi.

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro. Nella scheda Layout, aprire il pannello Dimensioni virtuali foglio.
- Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo. Nella scheda Layout, aprire il pannello Dimensioni virtuali foglio.

2 In Dimensioni foglio, selezionare le dimensioni del foglio.

Oppure selezionare Dimensioni personalizzate e immettere la larghezza e l'altezza richieste nelle caselle.

3 Salvare le modifiche.



PER CREARE UN MODELLO DI FLUSSO DI LAVORO PERSONALIZZATO

Fiery XF dispone di numerosi modelli di flusso di lavoro predefiniti. Ognuno di essi è stato configurato con impostazioni di gestione del colore per un particolare scenario di flusso di lavoro, come pre stampa, produzione della stampa, stampa foto o taglio contorni.

È possibile modificare le impostazioni da un modello predefinito, affinché si adattino perfettamente alle proprie esigenze, e salvarle come modello personalizzato. Salvando le impostazioni del flusso di lavoro come modello personalizzato, si semplifica la creazione dei flussi di lavoro multipli con le stesse impostazioni. Sono stati impostati flussi di lavoro identici da utilizzare su stampanti multiple. Ciò è necessario perché ciascun flusso di lavoro può essere collegato a una sola stampante.

Quando è stato impostato il flusso di lavoro, procedere come segue:

1 Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro.

2 Nel menu File, fare clic su Salva come modello.

Viene visualizzata la finestra di dialogo Salva come modello.

3 Definire un nome univoco e fare clic su Salva.

La volta successiva in cui viene creato un flusso di lavoro, il nuovo modello risulta disponibile per essere selezionato in Personalizzata.

Vedere anche:

[“Caricamento e stampa di un processo”](#) a pagina 190

Disconnessione e uscita da Fiery XF

PER USCIRE DA FIERY XF

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- In Windows, fare clic su Esci dal menu File.
- In Windows, fare clic sul pulsante Chiudi nell'angolo in alto a destra della finestra del programma.
- In Macintosh, fare clic su Chiudi Fiery XF Client dal menu Fiery XF Client.
- In Macintosh, fare clic sul pulsante Chiudi nell'angolo in alto a sinistra della finestra del programma.

Se sono state apportate modifiche, viene richiesto di salvarle prima di chiudere Fiery XF. La volta successiva che Fiery XF viene avviato, il programma esegue l'accesso automaticamente con le stesse credenziali utente.

Se più utenti utilizzano lo stesso computer, è possibile evitare che gli utenti successivi accedano ai flussi di lavoro di un altro utente effettuando la disconnessione prima di uscire da Fiery XF.

PER DISCONNETTERSI E USCIRE DA FIERY XF

Ogni volta che viene avviato Fiery XF, il client accede automaticamente al server selezionato l'ultima volta. Se più utenti utilizzano lo stesso computer, è possibile disconnettersi dal server Fiery XF all'uscita da Fiery XF Client. In questo modo, al successivo avvio del client, viene aperta la finestra Accesso, assicurando così che ogni utente acceda ai propri flussi di lavoro.

1 Nel menu File, fare clic su **Disconnetti ed esci**.

Se sono state apportate modifiche, viene richiesto di salvarle prima di Fiery XF chiudere.

Vedere anche:

[“Accesso a un server Fiery XF”](#) a pagina 23

Scelte rapide da tastiera

Per molte operazioni sono disponibili le scelte rapide da tastiera. Nella maggior parte dei casi, si tratta di scelte rapide già note e utilizzate nei più comuni programmi di grafica.

Per quanto riguarda le combinazioni di tasti, molte delle scelte rapide applicabili a singole immagini possono essere utilizzate anche per selezioni di più processi in un raggruppamento.

- Attivazione opzioni

Funzione	Tasto funzione
Avviare Color Tools	<F2> <Alt>+<Apple><F2>
Avviare Verifier	<F3> <Alt>+<Apple><F3>
Avviare Color Editor	<F4> <Alt>+<Apple><F4>
Avviare Dot Creator	<F5> <Alt>+<Apple><F5>
Avviare EFI XF Uploader	<F7> <Alt>+<Apple><F7>
Avviare Media Mapper	<F9> <Alt>+<Apple><F9>

- Attivazione barre degli strumenti

Funzione	Tasto funzione
Barra degli strumenti di trasformazione	<T>
Barra degli strumenti di ritaglio	<C>
Barra degli strumenti di modifica segmentazione	<E>
Barra degli strumenti di zoom	<Z>

- Generale

Funzione	Combinazione tasti
Spostarsi tra Job Explorer e System Manager	<F6> <Alt>+<Apple><F6>
Mostrare informazioni sul sistema	<F10> <Alt>+<Apple><F10>
Visualizzare il menu di scelta rapida per una pagina selezionata (menu "Modifica")	Clic con pulsante destro del mouse su una pagina

Funzione	Combinazione tasti
Visualizzare il menu di scelta rapida per un foglio selezionato (menu “Raggruppa”)	Clic con pulsante destro del mouse su un foglio
Visualizzare il menu di scelta rapida (menu “Visualizza”)	<Maiusc>+ clic con pulsante destro del mouse su un foglio
Seleziona pagina	Clic su una pagina
Scalare pagine (strumento di ritaglio selezionato)	Clic su una maniglia di pagina. Quindi premere <Alt> e trascinare il cursore.
Ritagliare pagine (strumento di trasformazione selezionato)	Clic su una maniglia di pagina. Quindi premere <Alt> e trascinare il cursore.
Ruota pagina(e)	Clic su bordo pagina e trascinamento immagine. Le rotazioni vengono agganciate automaticamente a 90, 180, 270 e 360 gradi.
Negativo	<ul style="list-style-type: none"> • <Ctrl>+<I> • <Apple>+<I>
Reimposta pagina	<ul style="list-style-type: none"> • <Ctrl>+<Maiusc>+<R> • <Apple>+<Maiusc>+<R>
Ingrandisci finestra di anteprima	<ul style="list-style-type: none"> • <Ctrl>+<Maiusc>+<M> • <Apple>+<Maiusc>+<M>
Pagina successiva	<Ctrl>+<Pag Giù>
Pagina precedente	<Ctrl>+<Pag Su>
Vai a prima pagina	<ul style="list-style-type: none"> • <Ctrl>+<Inizio> • <Apple>+<Alt>+<Pag Giù>
Vai a ultima pagina	<ul style="list-style-type: none"> • <Ctrl>+<Fine> • <Apple>+<Alt>+<Pag Su>
Mostra/nascondi puntatore a croce per layout di pagina più preciso	<Tab>

- Posizionamento pagine

Funzione	Combinazione tasti
Sposta pagina di 0,5 mm sul foglio	Tasti freccia
Sposta pagina di 10 mm sul foglio	<Maiusc>+tasti freccia
Sposta foglio in modo casuale	<Barra spaziatrice>+trascinamento mouse

Funzione	Combinazione tasti
Scorri foglio su/giù	<ul style="list-style-type: none"> • <Pag Su>/<Pag Giù> • Scorrimento ruota su/giù
Scorri foglio sinistra/destra	<ul style="list-style-type: none"> • <Maiusc>+<Pag Su>/<Pag Giù> • <Ctrl>+scorrimento rotellina mouse su/giù
Scorri fino a inizio/fine foglio	<Inizio>/<Fine>
Scorri fino al bordo sinistro/destro del foglio	<Maiusc>+<Inizio>/<Fine>

- Raggruppamento processi

Funzione	Combinazione tasti
Seleziona tutti i processi	<ul style="list-style-type: none"> • <Ctrl>+<A> • <Apple>+<A>
Aggiungi pagina a selezione	<Maiusc>+ clic sulla pagina
Seleziona processi in un'area di ritaglio	Clic con il mouse e trascinamento lazo
Rimuovi pagina da selezione	<Maiusc>+ clic sulla pagina
Sposta pagine selezionate	Trascinare il cursore
Rimuovi pagine selezionate e copia negli Appunti (spostamento pagina)	<ul style="list-style-type: none"> • <Ctrl>+<X> • <Apple>+<X>
Elimina pagine selezionate	<Ctrl>+<Barra spaziatrice>
Copia pagine selezionate	<ul style="list-style-type: none"> • <Ctrl>+<C> • <Apple>+<C>
Incolla pagine selezionate dagli Appunti	<ul style="list-style-type: none"> • <Ctrl>+<V> • <Apple>+<V>
Aggiorna raggruppamento	<ul style="list-style-type: none"> • <Ctrl>+<Alt>+<R> • <Apple>+<Alt>+<R>
Aggiungi foglio	<ul style="list-style-type: none"> • <Ctrl>+<Alt>+<+> • <Apple>+<Alt>+<+>
Blocca pagina	<ul style="list-style-type: none"> • <Ctrl>+<L> • <Apple>+<L>
Sblocca pagina	<ul style="list-style-type: none"> • <Ctrl>+<Alt>+<L> • <Apple>+<Alt>+<L>

- Zoom

Funzione	Combinazione tasti
Aumenta/diminuisci zoom	<ul style="list-style-type: none"> • <Ctrl>+<+>/<-> • <Apple>+<+>/<-> • <Alt>+scorrimento rotellina mouse
Adatta foglio a finestra	<ul style="list-style-type: none"> • <Ctrl>+<0> • <Apple>+<0>
Adatta a dimensioni effettive	<ul style="list-style-type: none"> • <Ctrl>+<Alt>+<0> • <Apple>+<Alt>+<0>
Adatta selezione a finestra	<ul style="list-style-type: none"> • <Ctrl>+<F> • <Apple>+<F>
Adatta selezione a finestra e diminuisci di un fattore di zoom	<ul style="list-style-type: none"> • <Ctrl>+<Alt>+<F> • <Apple>+<Alt>+<F>
Aumenta due fattori di zoom	<ul style="list-style-type: none"> • <Ctrl>+<Barra spaziatrice>+clic mouse • <Apple>+<Barra spaziatrice>+clic mouse
Diminuisci due fattori di zoom	<ul style="list-style-type: none"> • <Alt>+<Barra spaziatrice>+clic mouse
Zoom in area selezionata	<ul style="list-style-type: none"> • <Ctrl>+trascinamento Lazo • <Apple>+trascinamento Lazo

- Righelli, guide e griglia

Funzione	Combinazione tasti
Mostra/nascondi righello	<ul style="list-style-type: none"> • <Ctrl>+<R> • <Apple>+<R>
Imposta righello a nuove coordinate zero	Trascinare il cursore dall'angolo superiore sinistro della finestra di anteprima (dove si intersecano i righelli verticale e orizzontale)
Ripristina righello a coordinate zero predefinite	Doppio clic sull'angolo superiore sinistro della finestra di anteprima (dove si intersecano i righelli verticale e orizzontale)
Crea guide	Trascinare il cursore dal righello
Riposiziona guida	Selezionare e trascinare la guida nella nuova posizione

Funzione	Combinazione tasti
Elimina guida	Trascinare la guida e rilasciare nel righello (solo guide sbloccate)
Mostra/nascondi guide	<ul style="list-style-type: none">• <Ctrl>+<;>• <Apple>+<;>
Blocca/sblocca guide	<ul style="list-style-type: none">• <Ctrl>+<Alt>+<;>• <Apple>+<Alt>+<;>
Mostra/nascondi griglia	<ul style="list-style-type: none">• <Ctrl>+<">• <Apple>+<">
Ignora Blocca a	<Maiusc>+trascinamento cursore

COME OTTENERE UNA LICENZA

Fiery XF è un software modulare progettato in modo da garantire un prodotto personalizzato in grado di soddisfare ogni esigenza di gestione del flusso di lavoro. Il sistema di gestione licenze assicura che nel software vengano visualizzate solo le opzioni che costituiscono la configurazione scelta.

Quando si acquista Fiery XF o un'opzione aggiuntiva, viene fornito un cosiddetto codice EAC (Entitlement Access Code), che contiene le informazioni sul prodotto e sulle opzioni di output acquistate. Il codice EAC è stampato sul Product Activation Certificate. Se quest'ultimo non è compreso nella fornitura, contattare il rivenditore per assistenza.

Insieme al software viene fornita anche una chiave hardware. Ogni chiave hardware è unica e può essere identificata tramite il relativo ID integrato elettronicamente. La procedura di ottenimento della licenza utilizza l'ID chiave hardware per creare un collegamento fisso tra la chiave hardware e il software.

Il numero di file di licenza necessari dipende dalla specifica configurazione software acquistata. Se all'avvio di Fiery XF non viene rilevata la presenza di un file di licenza, il relativo componente software non sarà disponibile. Se non viene rilevato alcun file di licenza, Fiery XF non verrà avviato e comparirà un messaggio di errore.

Durante la registrazione del prodotto viene generato un file di licenza. Per generare un file di licenza è necessario un computer con accesso a Internet.

Licenza per il software

Di norma un file di licenza sarà già stato generato ed installato durante la procedura di installazione del software. Può tuttavia accadere che occorra generare un nuovo file di licenza per un'opzione Fiery XF acquistata di recente.

Per generare un file di licenza, è necessario disporre di quanto segue:

- Un computer con accesso a Internet. In mancanza di un computer con connessione a Internet, è possibile richiedere a un rivenditore autorizzato di generare un file di licenza.
- Sono necessari il codice EAC stampato sul Product Activation Certificate incluso nella confezione del prodotto.
- e l'ID della chiave hardware. Se il server Fiery XF è installato su un computer con accesso a Internet, l'ID della chiave hardware viene rilevato automaticamente. Se il server Fiery XF è installato su un computer senza accesso a Internet, è opportuno annotare l'ID della chiave hardware prima di iniziare la procedura di licenza.

PER DETERMINARE L'ID DELLA CHIAVE HARDWARE

L'ID della chiave hardware è disponibile in Fiery XF Control. Fiery XF Control è ubicato nell'area di stato della barra delle applicazioni (Windows) o nel Dock (Macintosh) del computer su cui è in funzione il software server.



Se l'icona di Fiery XF Control non è visibile o viene mostrata con un colore diverso, procedere come segue:

- Accertarsi che Fiery XF Control sia stato avviato.
- Verificare che la barra delle attività di Windows sia visibile.
- In Windows, assicurarsi che Fiery XF Control non sia un'icona nascosta.

1 Inserire la chiave hardware in una porta USB sul computer su cui è in esecuzione il software server Fiery XF.

Accertarsi che solo la chiave hardware Fiery XF sia inserita nel computer. Se sono inserite più chiavi hardware, si possono verificare dei problemi. Il rilevamento della chiave hardware potrebbe richiedere fino a un minuto; pertanto è necessario attendere prima di passare alla fase successiva.

2 Fare clic con il pulsante destro del mouse sull'icona di Fiery XF Control e selezionare Mostra ID chiave hardware.

PER GENERARE E INSTALLARE AUTOMATICAMENTE UN NUOVO FILE DI LICENZA (ACCESSO A INTERNET NECESSARIO)

Qualora il computer su cui è in funzione il software server Fiery XF non disponesse di accesso a Internet, utilizzare questo metodo.

Se si sta eseguendo l'aggiornamento del software da una versione precedente, accertarsi di NON eliminare i file di licenza esistenti dalla cartella FlexLM. Tali file sono necessari insieme a quelli della nuova licenza.

Se si è in procinto di estendere una configurazione di Fiery XF esistente con opzioni aggiuntive, uscire da tutte le versioni client del software prima di cominciare la seguente procedura.

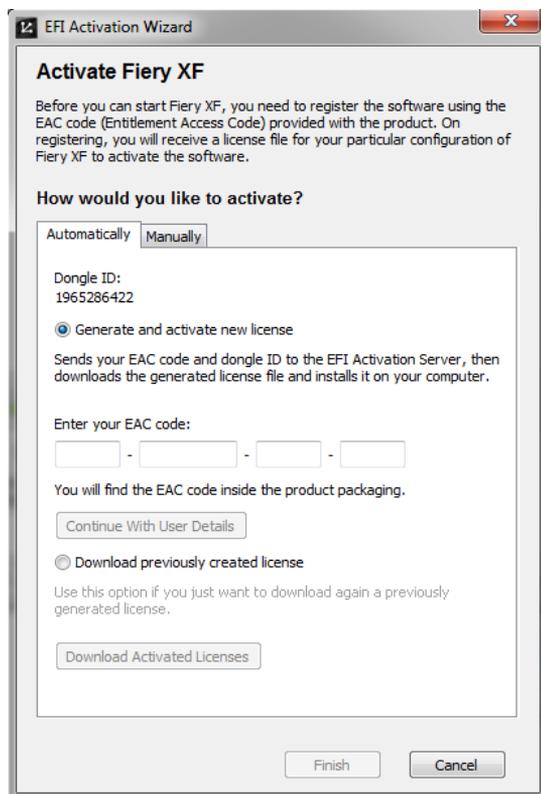
1 Assicurarsi che la chiave hardware sia inserita correttamente in una porta USB del computer.

2 Avviare la Procedura guidata di attivazione/Assistente all'attivazione. Procedere in uno dei modi seguenti:

- Fare clic con il pulsante destro del mouse sull'icona Fiery XF Control e selezionare Attiva Fiery XF.
- Vai a System Manager. Nel menu Sistema, fare clic su Procedura guidata di attivazione.

3 Leggere attentamente l'accordo di licenza. Quindi fare clic su Accetta per accettare i termini dell'accordo di licenza.

Se non si accettano i termini dell'accordo, la procedura di rilascio della licenza si interrompe.

4 Fare clic sulla scheda Automatico.**5 Selezionare Genera e attiva nuova licenza.****6 Immettere il codice EAC nelle caselle appropriate, quindi fare clic su Continua con dettagli utente.**

Il codice EAC fa distinzione tra caratteri maiuscoli e minuscoli.

7 Leggere con attenzione le informazioni relative alla registrazione del prodotto, quindi fare clic su Avanti.**8 Compilare il modulo in linea con i dati di registrazione utente.**

Se l'utente è già registrato, il modulo viene compilato automaticamente digitando l'indirizzo e-mail e facendo clic su Recupera.

9 Fare clic su Installa licenza.

Viene creato un file di licenza e scaricato nella cartella FlexLM del computer.

10 Cliccare su Fine per uscire dalla Procedura guidata di attivazione/Assistente all'attivazione.

In caso di problemi durante il download del file di licenza usando questo metodo, è possibile generare tale file anche dal sito Web di attivazione.

È possibile che sia necessario riavviare il server Fiery XF se la licenza non viene rilevata automaticamente.

PER GENERARE UN NUOVO FILE DI LICENZA TRAMITE IL SITO WEB DI ATTIVAZIONE

Qualora il computer su cui è in funzione il server Fiery XF non disponesse di un accesso a Internet, utilizzare il presente metodo.

- 1 Utilizzando un computer dotato di accesso a Internet collegarsi al sito web <http://activation.efi.com>.**

Viene visualizzata la finestra di dialogo Accesso.

- 2 Fare clic sul tasto relativo a una lingua.**

- 3 Inserire il codice EAC nella casella e fare clic su Invia.**

Il codice EAC fa distinzione tra caratteri maiuscoli e minuscoli.

- 4 Selezionare la casella di controllo a sinistra di un prodotto elencato per indicare gli elementi per cui si desidera ottenere un file di licenza, quindi fare clic su Avanti.**

- 5 Digitare un numero ID chiave hardware, quindi fare clic su Avanti.**

- 6 Digitare un indirizzo e-mail e fare clic su Avanti.**

L'indirizzo e-mail verrà utilizzato esclusivamente per la comunicazione di novità a livello di prodotti, ecc.

- 7 Compilare il modulo in linea con i dati di registrazione utente. quindi fare clic su Avanti.**

- 8 Verificare le informazioni sull'ordine e l'ID chiave hardware. quindi fare clic su Avanti.**

Qualora si desideri apportare delle modifiche, fare clic su Indietro per tornare ad una finestra di dialogo precedente.

- 9 Specificare in che modo si desidera ricevere il file di licenza.**

Selezionare uno dei seguenti metodi:

- Fare clic su Salva su file per salvare il file di licenza generato in un percorso definito nel computer. Il file di licenza viene salvato come file di testo avente l'estensione *.lic.
- Fare clic su Invia e-mail per inviare il file di licenza ad un indirizzo e-mail valido. Compare una finestra di dialogo in cui viene confermato che il file è stato inviato all'indirizzo e-mail specificato.

- 10 Fare clic su Disconnetti per uscire dal sito Web.**

- 11 Seguire le istruzioni riportate più avanti per installare manualmente il file di licenza.**

PER INSTALLARE MANUALMENTE UN FILE DI LICENZA CON PROCEDURA GUIDATA DI ATTIVAZIONE/ASSISTENTE ALL'ATTIVAZIONE

Usare questo metodo per installare un file di licenza generato in precedenza.

Se si sta eseguendo l'aggiornamento del software da una versione precedente, accertarsi di NON eliminare i file di licenza esistenti dalla cartella FlexLM. Tali file sono necessari insieme a quelli della nuova licenza.

Se si è in procinto di estendere una configurazione di Fiery XF esistente con opzioni aggiuntive, uscire da tutte le versioni client del software prima di cominciare la seguente procedura.

1 Copiare il file di licenza sul computer su cui è in funzione il server software Fiery XF, ad esempio sul desktop.

2 Avviare la Procedura guidata di attivazione/Assistente all'attivazione.

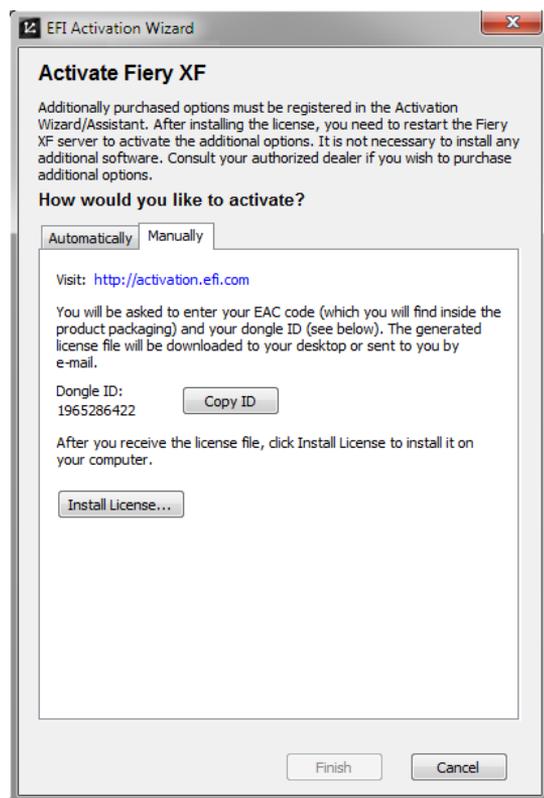
Procedere in uno dei seguenti modi:

- Fare clic con il pulsante destro del mouse sull'icona Fiery XF Control e selezionare Attiva Fiery XF.
- Vai a System Manager. Nel menu Sistema, fare clic su Procedura guidata di attivazione.

3 Leggere attentamente l'accordo di licenza. Quindi fare clic su Accetta per accettare i termini dell'accordo di licenza.

Se non si accettano i termini dell'accordo, la procedura di rilascio della licenza si interrompe.

4 Fare clic sulla scheda Manuale.



5 Fare clic su Installa licenza e cercare il file di licenza.

6 Selezionare il file di licenza e fare clic su Apri.

Il file di licenza viene copiato nella cartella FlexLM del computer.

7 Fare clic su Fine.

È possibile che sia necessario riavviare il server Fiery XF se la licenza non viene rilevata automaticamente.

Vedere anche:

“Fiery XF Control” a pagina 18

“Riavvio server Fiery XF” a pagina 20

“Per determinare l’ID della chiave hardware” a pagina 43

“Per generare un nuovo file di licenza tramite il sito Web di attivazione” a pagina 45

Rigenerazione di un file di licenza

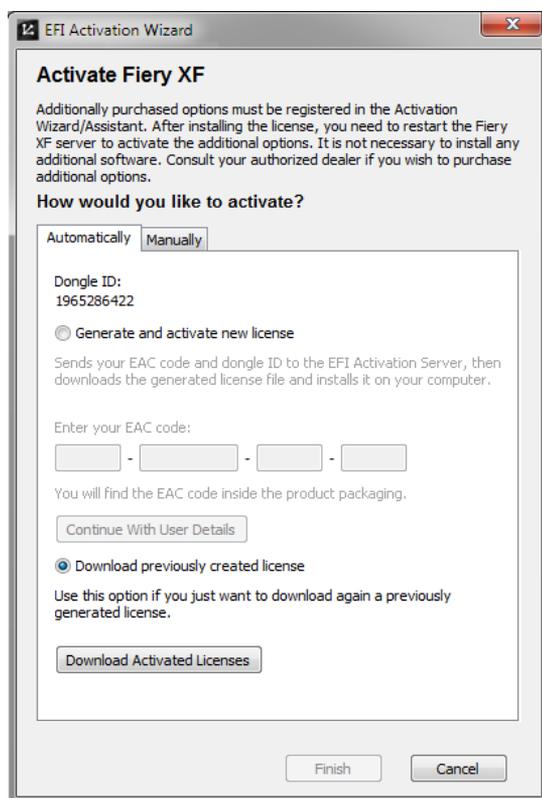
In alcune occasioni è necessario generare nuovamente una licenza, ad esempio dopo la reinstallazione di Fiery XF su un altro computer. L’unico prerequisito è l’uso della stessa chiave hardware.

PER RIGENERARE UN FILE DI LICENZA

- 1 Assicurarsi che la chiave hardware sia inserita correttamente in una porta USB del computer.**
- 2 Avviare la Procedura guidata di attivazione/Assistente all’attivazione. Procedere in uno dei modi seguenti:**
 - Fare clic con il pulsante destro del mouse sull’icona Fiery XF Control e selezionare Attiva Fiery XF.
 - Vai a System Manager. Nel menu Sistema, fare clic su Procedura guidata di attivazione.
- 3 Leggere attentamente l’accordo di licenza. Quindi fare clic su Accetta per accettare i termini dell’accordo di licenza.**

Se non si accettano i termini dell’accordo, la procedura di rilascio della licenza si interrompe.

4 Fare clic sulla scheda Automatico.



5 Selezionare “Scarica licenza precedentemente creata” e fare clic su Scarica licenze attivate.

Viene creato un file di licenza e scaricato nella cartella FlexLM del computer.

6 Cliccare su Fine per uscire dalla Procedura guidata di attivazione/Assistente all’attivazione.

In caso di problemi durante il download del file di licenza usando questo metodo, è possibile rigenerare tale file anche dal sito Web di attivazione.

Se la licenza non viene rilevata automaticamente, potrebbe essere necessario riavviare il server Fiery XF.

Vedere anche:

[“Riavvio server Fiery XF”](#) a pagina 20

[“Per generare un nuovo file di licenza tramite il sito Web di attivazione”](#) a pagina 45

Visualizzazione delle informazioni sulla licenza

È possibile visualizzare i dettagli delle licenze attualmente installate, comprese le date di scadenza.

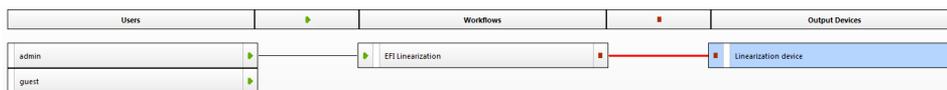
PER VISUALIZZARE LE INFORMAZIONI SULLA LICENZA

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Fare clic con il pulsante destro del mouse sull'icona di Fiery XF Control e selezionare Mostra informazioni licenza.
- Dal menu Aiuto, fare clic su Informazioni su Fiery XF Server.

CREAZIONE DI UNA CONFIGURAZIONE DI SISTEMA

Fiery XF viene installato con una configurazione di sistema predefinita, comprendente due utenti, un flusso di lavoro e un dispositivo di output. Le configurazioni di sistema possono essere visualizzate in System Manager.



All'utente "admin" (password "admin") è consentito creare, impostare e gestire le configurazioni di sistema in System Manager.

L'utente "guest" (password "guest") può stampare e gestire i propri processi in Job Explorer, ma non può accedere a System Manager. "Guest" consente agli utenti occasionali di Fiery XF di accedere rapidamente e agevolmente, senza dover prima essere definiti come utente.

Il flusso di lavoro EFI Linearization e il dispositivo di output Linearization device vengono utilizzati principalmente insieme con Color Tools e Color Profiler Suite per la linearizzazione della stampante e la creazione dei profili. Solo gli utenti con diritti di amministratore possono stampare processi tramite questa configurazione di sistema.

È possibile impostare una configurazione di sistema:

- Nella Procedura guidata di configurazione/Assistente alla configurazione
 - La Procedura guidata di configurazione/Assistente alla configurazione conduce in maniera ragionata attraverso la procedura minima necessaria per impostare una configurazione di sistema di base per gli utenti predefiniti. Se necessario, è possibile effettuare una regolazione avanzata delle impostazioni del flusso di lavoro successivamente in System Manager. Normalmente, al primo avvio di Fiery XF sarà già stata creata una configurazione di sistema in questo modo.
- In System Manager
 - In System Manager si accede a tutte le impostazioni disponibili ed è possibile creare utenti, flussi di lavoro e dispositivi di output aggiuntivi. Le configurazioni di sistema esistenti possono anche essere modificate.

Per configurare un dispositivo di output, sul computer devono essere installati profili supporti per quel dispositivo. Se non sono stati installati i profili supporti durante l'installazione, è possibile provvedervi in questo momento. Per installare i profili supporti, procedere in uno dei seguenti modi:

- Scaricare le ultime versioni dei profili supporti dal sito web EFI.
- Installare i profili supporti dal relativo DVD. Per ulteriori informazioni, consultare la Guida rapida.

Vedere anche:

[“Aggiornamento profili supporti”](#) a pagina 178

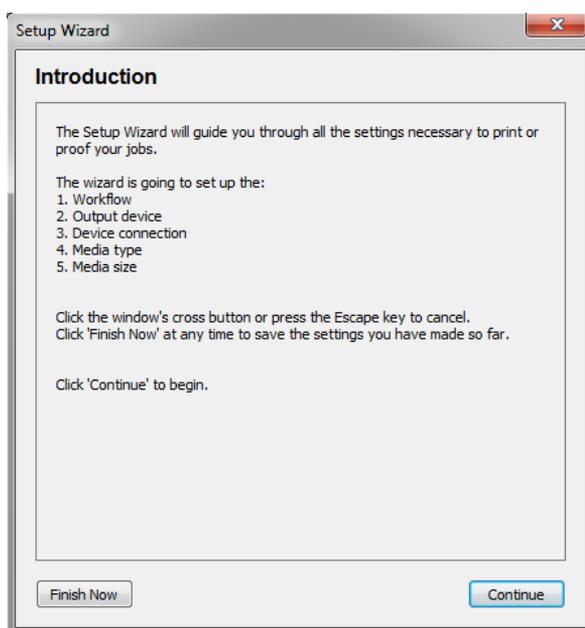
Creazione di una configurazione di sistema nella Procedura guidata di configurazione/Assistente alla configurazione

Le configurazioni di sistema create nella Procedura guidata di configurazione/Assistente alla configurazione consentono agli utenti di stampare processi nelle dimensioni originali e con l'applicazione della gestione colori.

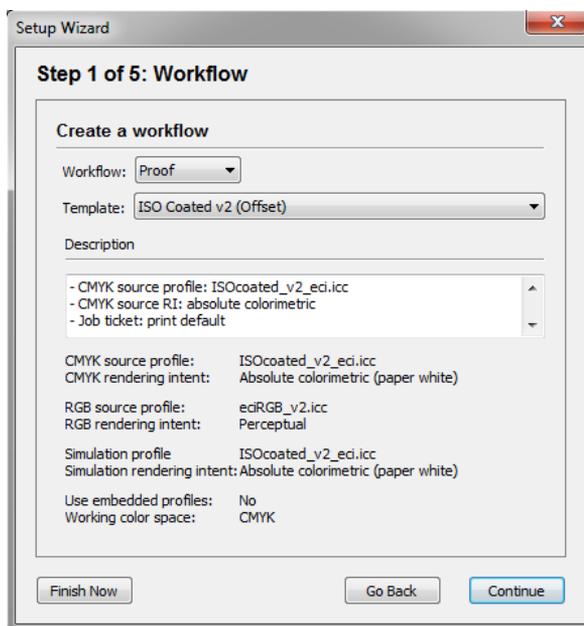
COME IMPOSTARE UNA CONFIGURAZIONE DI SISTEMA IN PROCEDURA GUIDATA DI CONFIGURAZIONE/ASSISTENTE ALLA CONFIGURAZIONE

È possibile fare clic su Termina ora in qualsiasi momento per uscire dalla procedura di configurazione. Le impostazioni già effettuate verranno salvate.

- 1 **Vai a System Manager. Dal menu Sistema, fare clic su Procedura guidata di configurazione (Windows) o Assistente alla configurazione (Macintosh).**



2 Fare clic su Continua.



3 In Flusso di lavoro, selezionare un ambiente del flusso di lavoro: Prova, Foto o Produzione.

In alternativa, selezionare “Personalizzata” per creare un flusso di lavoro senza impostazioni predefinite specifiche del settore.

4 Sotto “Modello”, selezionare il modello più adatto alle necessità del flusso di lavoro.

Fiery XF dispone di numerosi modelli di flusso di lavoro predefiniti. Ognuno di essi è stato configurato con impostazioni di gestione del colore per un particolare scenario di flusso di lavoro, come pre stampa, produzione della stampa, stampa foto o taglio contorni.

5 Fare clic su Continua.**6 Sotto "Seleziona un dispositivo", selezionare "Crea un nuovo dispositivo di output".**

Selezionare invece Nessuna se si preferisce configurare in seguito un dispositivo di output in System Manager.

7 Selezionare il produttore del dispositivo di output.

Selezionare "EFI" come produttore per impostare un dispositivo di output per una delle seguenti opzioni: File Output Option, Fiery Option, Softproof Output Option.

8 Selezionare il tipo di dispositivo

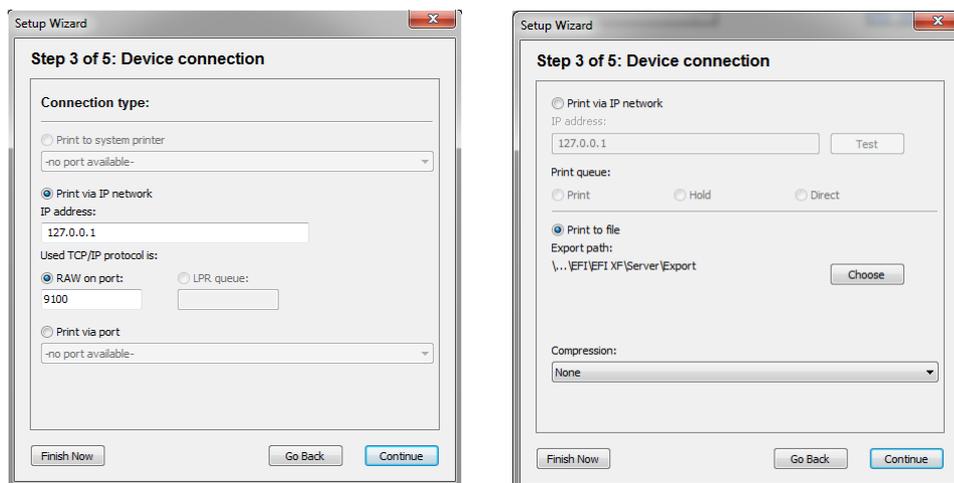
Quando si effettua una selezione, la Procedura guidata di configurazione/Assistente alla configurazione visualizza il numero di profili supporti installati per il dispositivo di output.

Se non è installato alcun profilo, viene visualizzato un messaggio di errore. In tal caso, sarà necessario annullare la configurazione e installare i profili supporti appropriati.

Scaricare le ultime versioni dei profili supporti dal sito web EFI. In alternativa, è possibile installare profili supporti dal relativo DVD. Per ulteriori informazioni, consultare la Guida rapida.

9 Fare clic su Continua.

La finestra di dialogo varia in base al tipo di dispositivo di output selezionato.



10 Selezionare uno dei seguenti tipi di connessione:

- Selezionare Stampa sulla stampante di sistema, per utilizzare una periferica Windows già configurata come stampante di sistema nel computer su cui è in funzione il software server Fiery XF. Quindi, selezionare la stampante dall'elenco a discesa.

Questa impostazione è disponibile solo per Windows e la stampante di sistema deve essere supportata da Fiery XF.

- Selezionare Stampa nella rete IP, per utilizzare una stampante di rete.

Digitare l'indirizzo IP della stampante di rete. Procedere quindi in uno dei seguenti modi:

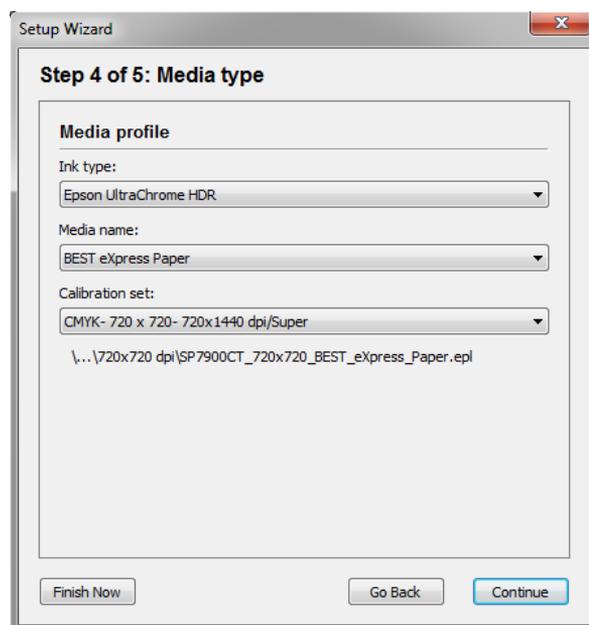
- Per tutti i dispositivi di output, tranne Fiery Command WorkStation: Selezionare il tipo di protocollo TCP/IP utilizzato dalla stampante per il trasferimento dei dati. La maggior parte delle stampanti supporta il protocollo RAW e stampa utilizzando la porta 9100. Il protocollo LPR è normalmente riservato ai sistemi Unix o ai server di stampa con interfacce multiple. Nella maggior parte dei casi, questa casella può essere lasciata vuota. In caso di dubbi, fare riferimento al manuale della stampante o all'amministratore di sistema.
- Per Fiery Command WorkStation: Selezionare un nome coda (Stampa, Attesa o Diretta).
- Selezionare Stampa tramite porta, per utilizzare una stampante connessa tramite USB al computer server. La stampante deve essere già accesa all'avvio di Fiery XF. Oppure non può essere rilevata.

- Selezionare Stampa su file, per stampare in formato PDF/TIFF, per creare una prova colore soft su un dispositivo di output Caddon can:view o per stampare su un dispositivo di output Fiery.

Verificare il percorso di esportazione. Fare clic su Scegli e passare a una cartella diversa, se necessario. Completare la procedura di configurazione. Le impostazioni disponibili variano in base al tipo di output file.

- Selezionare Stampa tramite porta JDF, per configurare un collegamento JDF a una stampante VUTEk.

11 Fare clic su Continua.



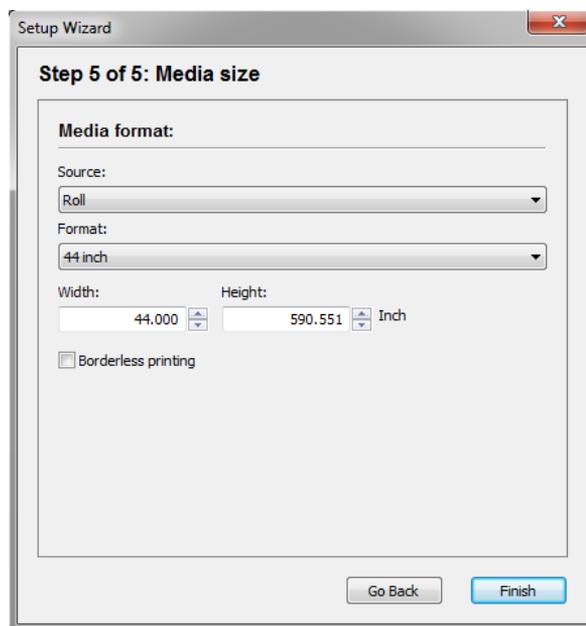
12 Selezionare il tipo di inchiostro inserito nella stampante.

13 Selezionare il nome del supporto che verrà utilizzato.

Fiery XF fornisce profili supporti creati per combinazioni specifiche di supporto, inchiostro e risoluzione. Inoltre, è possibile implementare i propri profili supporti personalizzati creati per una specifica stampante.

14 Selezionare un set di calibrazione.

Il set di calibrazione definisce un insieme di condizioni di stampa e assicura che la stampante sia configurata in modo ottimale rispetto al supporto.

15 Fare clic su Continua.**16 Indicare le impostazioni specifiche del supporto.**

Selezionare la sorgente del supporto: rotolo o foglio. Quindi indicare il formato del supporto. Oppure definire un formato personalizzato immettendo le dimensioni richieste.

17 Fare clic su Fine.

Il flusso di lavoro e il dispositivo di output sono stati configurati. Se necessario, è possibile effettuare una regolazione avanzata della configurazione di sistema in System Manager.

Vedere anche:

“Connessione” a pagina 491

“Aggiornamento profili supporti” a pagina 178

“Stampa su file” a pagina 224

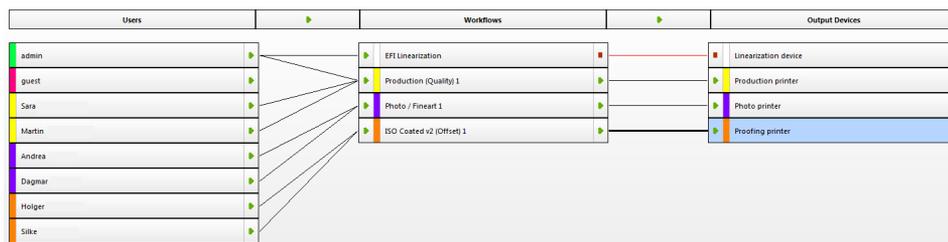
“Stampa su un dispositivo di output Fiery” a pagina 225

“Stampa su dispositivi VUTEK” a pagina 227

“Stampa su un cabinet Caddon can:view” a pagina 230

Creazione di una configurazione di sistema in System Manager

In System Manager, è possibile creare le configurazioni di sistema impostate in base alle proprie esigenze.



PER CREARE UN NUOVO UTENTE

Nuovi utenti possono essere creati in Fiery XF. Ogni utente riceve l'assegnazione di una password univoca e l'accesso a determinate aree del software.

1 Procedere in uno dei modi seguenti:



- Sulla barra degli strumenti, fare clic su Nuovo utente.
- Nell'area di layout, fare clic con il pulsante destro del mouse su un utente esistente e selezionare Nuovo utente.
- Sul menu File, puntare su Nuovo e fare clic su Utente.

Verrà creato un utente con il nome "Nuovo utente 1".

2 Definire un nome utente univoco. Procedere in uno dei modi seguenti:

- Nell'area di layout, fare doppio clic su Nuovo utente 1, sovrascrivere il nome predefinito e premere <Invio>.
- Sulla scheda Profilo, aprire il pannello Account utente e sovrascrivere Nuovo utente 1.

3 Nella scheda Profilo, aprire il pannello Account utente.

- Definire una password. Digitare nuovamente la password nell'apposita casella per conferma.

In questo modo inoltre è possibile modificare le password esistenti di un utente.

Tuttavia, se si modifica la password predefinita di un utente "admin" e se l'utente "admin" è l'unico dotato di diritti di amministratore, non sarà più possibile accedere a System Manager, se la password viene inserita in modo errato.

- Selezionare un ruolo utente.

Agli amministratori è consentito creare, configurare e gestire le configurazioni di sistema in System Manager, nonché di caricare processi e definire impostazioni specifiche di processo in Job Explorer.

Agli utenti è consentito solo caricare processi e definire impostazioni specifiche di processo in Job Explorer.

4 Nella scheda **Profilo**, aprire il pannello **Area di lavoro** e assegnare un'area di lavoro.

Un'area di lavoro è una vista personalizzata di Fiery XF che definisce le aree di base di Fiery XF visualizzabili da ciascun utente. Le aree di lavoro predefinite consentono l'accesso a una gamma specifica di funzioni di Fiery XF:

- **FULL** permette di accedere alla gamma completa delle funzioni comprese nella licenza di Fiery XF.
- **PRODUCTION** fornisce l'accesso a tutte le impostazioni richieste in un flusso di lavoro di produzione, ma nasconde le impostazioni specificatamente realizzate per un ambiente di prova colore.
- **PROOFING** fornisce l'accesso a tutte le impostazioni richieste in un flusso di lavoro di prova colore, ma nasconde le impostazioni specificatamente realizzate per un ambiente di produzione.

È possibile inoltre creare e assegnare aree di lavoro personalizzate.

5 Assegnare un colore all'utente (opzionale).

Assegnando un colore agli utenti si facilita la loro identificazione. Ad esempio, si può assegnare un colore specifico agli utenti di un gruppo. Procedere in uno dei modi seguenti:

- Nell'area di layout, fare clic con il pulsante destro del mouse sull'utente e selezionare **Indicatore colore** e infine un colore.
- Sempre nell'area di layout, fare clic sulla striscia bianca a sinistra del nome utente e scegliere un colore.

È possibile selezionare uno dei colori di base disponibili oppure creare un colore personalizzato facendo clic su **Definisci colori**. I colori personalizzati devono essere stabiliti nello spazio colore RGB. Una volta definito il colore, fare clic su **Aggiungi ai colori definiti dall'utente**.

Fare clic su **OK** per chiudere la finestra di dialogo.



6 Salvare le modifiche.

PER CREARE UN FLUSSO DI LAVORO

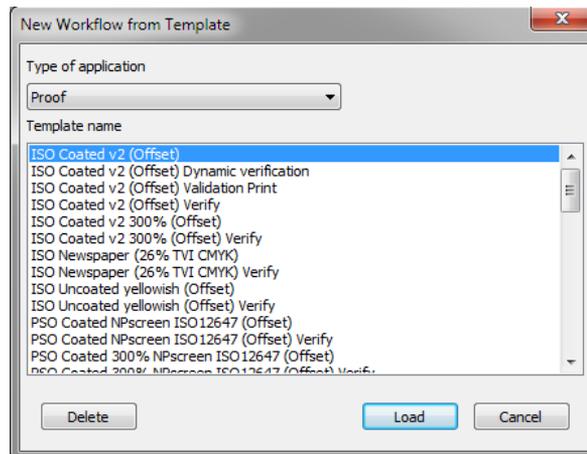
Nuovi flussi di lavoro possono essere creati in Fiery XF. I modelli di flusso di lavoro sono disponibili per diversi scenari del flusso di lavoro.



1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Sulla barra degli strumenti, fare clic su Nuovo flusso di lavoro.
- Nell'area di layout, fare clic con il pulsante destro del mouse su un flusso di lavoro esistente e selezionare Nuovo flusso di lavoro.
- Nel menu File, puntare su Nuovo e fare clic su Flusso di lavoro.

Viene visualizzata la finestra di dialogo Nuovo flusso di lavoro da modello.



2 Selezionare un tipo di ambiente del flusso di lavoro: Prova colore, Foto o Produzione.

3 Selezionare il nome del modello più adatto ai requisiti del flusso di lavoro.

Fiery XF dispone di numerosi modelli di flusso di lavoro predefiniti. Ognuno di essi è stato configurato con impostazioni di gestione del colore per un particolare scenario di flusso di lavoro, come pre stampa, produzione della stampa, stampa foto o taglio contorni.

Inizialmente, sono disponibili solo i modelli predefiniti. È possibile comunque modificare le impostazioni di un modello predefinito affinché si adattino perfettamente alle proprie esigenze e salvarli come modello personalizzato.

4 Cliccare su Carica.

Viene creato un nuovo flusso di lavoro, che presenta lo stesso nome del modello di flusso di lavoro con un numero consecutivo aggiunto.

5 Definire un nome univoco per il flusso di lavoro. Procedere in uno dei modi seguenti:

- Nell'area di layout, fare doppio clic sul nuovo flusso di lavoro, sovrascrivere il nome predefinito e premere <Invio>.
- Sulla scheda Flusso di lavoro, aprire il pannello Informazioni di base e sovrascrivere il nome predefinito.

6 Indicare le impostazioni richieste del flusso di lavoro.

Ad esempio, è possibile applicare profili colore speciali, stampare processi collettivamente o in raggruppamento oppure ridurre tutti i processi a un formato uniforme. Le impostazioni indicate per il flusso di lavoro vengono applicate a tutti i processi caricati in quel flusso di lavoro specifico.

7 Assegnare un colore al flusso di lavoro (opzionale).

Assegnando un colore ai flussi di lavoro si facilita la loro identificazione. Ad esempio, è possibile assegnare un colore specifico a tutti i flussi di lavoro che utilizzano la stessa stampante. Procedere in uno dei modi seguenti:

- Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro, poi su Indicatore colore e infine su un colore.
- Sempre nell'area di layout, fare clic sulla striscia bianca a sinistra del nome del flusso di lavoro e scegliere un colore.

È possibile selezionare uno dei colori di base disponibili oppure creare un colore personalizzato facendo clic su Definisci colori. I colori personalizzati devono essere stabiliti nello spazio colore RGB. Una volta definito il colore, fare clic su Aggiungi ai colori definiti dall'utente.

Fare clic su OK per chiudere la finestra di dialogo.



8 Salvare le modifiche.

PER CREARE UN NUOVO DISPOSITIVO DI OUTPUT

1 Procedere in uno dei modi seguenti:



- Nella barra degli strumenti, fare clic su Nuovo dispositivo di output.
- Nell'area di layout, fare clic con il pulsante destro del mouse su un dispositivo di output esistente e selezionare Nuovo dispositivo di output.
- Nel menu File, puntare su Nuovo e fare clic su Dispositivo di output.

Viene creato un dispositivo di output con il nome Nuovo dispositivo di output 1.

2 Definire un nome univoco per il dispositivo di output. Procedere in uno dei modi seguenti:

- Nell'area di layout, fare doppio clic su Nuovo dispositivo di output 1, sovrascrivere il nome predefinito e premere <Invio>.
- Sulla scheda Dispositivo, aprire il pannello Informazioni e sovrascrivere Nuovo dispositivo di output 1.

3 Nella scheda Dispositivo, aprire il pannello Informazioni.

- In “Produttore”, selezionare il produttore del dispositivo di output.

Selezionare “EFI” come produttore per impostare un dispositivo di output per una delle seguenti opzioni: File Output Option, Fiery Option, Softproof Output Option.

- In Tipo di dispositivo, selezionare il tipo di dispositivo.

Se non è installato alcun profilo supporto, viene visualizzata un'icona di informazioni. In questo caso, è necessario installare i profili supporti appropriati prima di procedere.

È possibile installare profili supporti dal DVD del software. Per ulteriori informazioni, consultare la Guida rapida. Oppure è possibile scaricare le ultime versioni dei profili supporti dal sito web EFI.

4 Nella scheda **Dispositivo**, aprire il pannello **Connessione** e assegnare un tipo di connessione.

- Selezionare **Stampa** sulla stampante di sistema, per utilizzare una periferica Windows già configurata come stampante di sistema nel computer su cui è in funzione il software server Fiery XF. Quindi, selezionare la stampante dalla casella di riepilogo a discesa.

Questa impostazione è disponibile solo per Windows e la stampante di sistema deve essere supportata da Fiery XF.

- Selezionare **Stampa** nella rete IP, per utilizzare una stampante di rete.

Digitare l'indirizzo IP della stampante di rete. Per verificare se la connessione alla stampante è stata correttamente instaurata, fare clic su **Prova**. Per verificare la connessione, è necessario che la stampante sia accesa. Se appare un messaggio di errore, richiedere assistenza all'amministratore del sistema.

Selezionare il tipo di protocollo TCP/IP utilizzato dalla stampante per il trasferimento dei dati. La maggior parte delle stampanti supporta il protocollo RAW e stampa utilizzando la porta 9100. Il protocollo LPR è normalmente riservato ai sistemi Unix o ai server di stampa con interfacce multiple. Nella maggior parte dei casi, questa casella può essere lasciata vuota. In caso di dubbi, fare riferimento al manuale della stampante o all'amministratore di sistema.

Sono richieste impostazioni aggiuntive per stampare su Fiery Command WorkStation.

- Selezionare **Stampa** tramite porta, per utilizzare una stampante connessa tramite USB al computer server. La stampante deve essere già accesa all'avvio di Fiery XF. Oppure non può essere rilevata.
- Selezionare **Stampa su file**, per stampare in formato PDF/TIFF, per creare una prova colore soft su un dispositivo di output Caddo view o per stampare su un dispositivo di output Fiery.

Verificare il percorso di esportazione. Fare clic su **Scegli** e passare a una cartella diversa, se necessario. Completare la procedura di configurazione. Le impostazioni disponibili variano in base al tipo di output file.

- Selezionare **Stampa** tramite porta JDF per configurare un collegamento JDF a una stampante VUTEk.
- Selezionare **Stampa** tramite porta JDF, per configurare un collegamento JDF a una stampante VUTEk.

Fare clic su **Connetti** per configurare la connessione.

5 Nella scheda Supporto di stampa, aprire il pannello Configurazione di stampa.

- Selezionare il tipo di inchiostro inserito nella stampante.
- Selezionare il nome del supporto che verrà utilizzato.

Fiery XF fornisce profili supporti creati per combinazioni specifiche di supporto, inchiostro e risoluzione. Inoltre, è possibile implementare i propri profili supporti personalizzati creati per una specifica stampante.

- Selezionare un set di calibrazione.

Il set di calibrazione definisce un insieme di condizioni di stampa e assicura che la stampante sia configurata in modo ottimale rispetto al supporto. Fare clic su Catalogo per visualizzare le condizioni di stampa in base alle quali è stato creato ciascun set di calibrazione disponibile.

Quando si seleziona un tipo di supporto di stampa, un tipo di inchiostro e un set di calibrazione, Fiery XF seleziona automaticamente il profilo supporto corretto per la specifica combinazione di impostazioni.

6 Nella scheda Supporto di stampa, aprire il pannello Impostazioni supporti e indicare le impostazioni specifiche per il supporto.

Selezionare la sorgente del supporto: rotolo o foglio. Quindi indicare il formato del supporto. Oppure definire un formato personalizzato immettendo le dimensioni richieste.

7 Nella scheda Speciale, aprire il pannello Impostazioni speciali stampante e indicare le impostazioni specifiche per la stampante (opzionale).**8 Assegnare un colore al dispositivo di output (opzionale).**

Assegnando un colore ai dispositivi di output si facilita la loro identificazione. Ad esempio, è possibile assegnare un colore specifico a tutti i dispositivi di output che utilizzano la stessa stampante. Procedere in uno dei modi seguenti:

- Nell'area di layout, fare clic con il pulsante destro del mouse sul dispositivo di output e selezionare Indicatore colore e infine un colore.
- Sempre nell'area di layout, fare clic sulla striscia bianca a sinistra del nome della stampante e scegliere un colore.

È possibile selezionare uno dei colori di base disponibili oppure creare un colore personalizzato facendo clic su Definisci colori. I colori personalizzati devono essere stabiliti nello spazio colore RGB. Una volta definito il colore, fare clic su Aggiungi ai colori definiti dall'utente.

Fare clic su OK per chiudere la finestra di dialogo.

**9 Salvare le modifiche.**

Una volta creata una configurazione di sistema, occorre metterla in linea.

Vedere anche:

“Per creare un modello di flusso di lavoro personalizzato” a pagina 35

“Impostazione delle configurazioni di sistema in linea/non in linea” a pagina 64

“Creazione delle aree di lavoro” a pagina 72

“Connessione” a pagina 491

“Aggiornamento profili supporti” a pagina 178

“Profili supporti di terze parti” a pagina 180

“Stampa su un dispositivo di output Fiery” a pagina 225

“Stampa su dispositivi VUTEk” a pagina 227

“Integrazione JDF” a pagina 270

IMPOSTAZIONE DELLE CONFIGURAZIONI DI SISTEMA IN LINEA/NON IN LINEA

Per elaborare e stampare automaticamente processi in Fiery XF, la configurazione di sistema deve essere completamente in linea in ogni fase.

Tuttavia, potrebbe essere necessario impostare una parte della configurazione offline per apportare modifiche. Impostando una configurazione di sistema non in linea, si evita che i processi accedano a un flusso di lavoro temporaneamente non disponibile.

PER IMPOSTARE UNA CONFIGURAZIONE DI SISTEMA COMPLETAMENTE IN LINEA

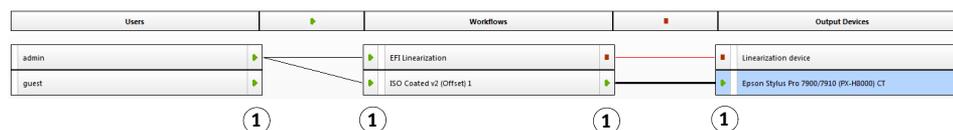
- Vai a System Manager. Nell'area di layout, collegare l'utente al flusso di lavoro. Collegare quindi il flusso di lavoro a un dispositivo di output.**

Gli utenti, i flussi di lavoro e i dispositivi di output devono essere visibilmente uniti da una linea di colore nero. È possibile collegare un utente a un numero limitato di flussi di lavoro, ma un flusso di lavoro può essere collegato unicamente a un dispositivo di output.

Trascinare il mouse dall'area del margine di un oggetto (utente, flusso di lavoro o dispositivo di output) verso un secondo oggetto. Accertarsi di trascinare partendo dal margine. Se si trascina dal centro, si ridispone l'ordine di visualizzazione degli oggetti.

Collegamento degli oggetti in una configurazione di sistema

- Area di margine



È possibile usare anche i seguenti elementi di menu:

Azione	Descrizione
Per collegare un utente a un flusso di lavoro	<ul style="list-style-type: none"> Nell'area di layout, fare clic con il pulsante destro del mouse su un utente, posizionare il puntatore su Flussi di lavoro connessi e fare clic su un elemento che non presenta segni di spunta. Nell'area di layout, fare clic su un utente. Nel menu Modifica, posizionare il puntatore su un utente e su Flussi di lavoro connessi, quindi fare clic su un elemento che non presenta segni di spunta. Nell'area di layout, fare clic con il pulsante destro del mouse su un flusso di lavoro, posizionare il puntatore su Utenti connessi e fare clic su un elemento che non presenta segni di spunta. Nell'area di layout, fare clic su un flusso di lavoro. Nel menu Modifica, posizionare il puntatore su Flusso di lavoro e su Utenti connessi, quindi fare clic su un elemento che non presenta segni di spunta.
Per collegare un utente a tutti i flussi di lavoro	<ul style="list-style-type: none"> Nell'area di layout, fare clic con il pulsante destro del mouse su un utente e selezionare Connetti a tutti i flussi di lavoro. Nell'area di layout, fare clic su un utente. Nel menu Modifica, posizionare il puntatore su Utente e selezionare Connetti a tutti i flussi di lavoro.
Per connettere tutti gli utenti a tutti i flussi di lavoro	<ul style="list-style-type: none"> Nel menu Modifica, posizionare il puntatore su Sistema e selezionare Connetti tutti gli utenti a tutti i flussi di lavoro.
Per connettere un singolo flusso di lavoro a un singolo dispositivo di output	<ul style="list-style-type: none"> Nell'area di layout, fare clic con il pulsante destro del mouse su un flusso di lavoro, posizionare il puntatore su Dispositivo di output connesso e fare clic su un elemento che non presenta segni di spunta. Nell'area di layout, fare clic su un flusso di lavoro. Nel menu Modifica, posizionare il puntatore su Flusso di lavoro e su Dispositivo di output connesso, quindi fare clic su un elemento che non presenta segni di spunta.

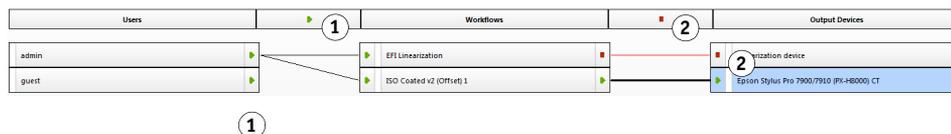
Azione	Descrizione
Per collegare un dispositivo di output a un unico flusso di lavoro	<ul style="list-style-type: none"> Nell'area di layout, fare clic con il pulsante destro del mouse su un dispositivo di output, posizionare il puntatore su Flussi di lavoro connessi e fare clic su un elemento che non presenta segni di spunta. Nell'area di layout, fare clic sul dispositivo di output. Nel menu Modifica, posizionare il puntatore su Dispositivo di output e su Flussi di lavoro connessi, quindi fare clic su un elemento che non presenta segni di spunta.
Per collegare un dispositivo di output a tutti i flussi di lavoro	<ul style="list-style-type: none"> Nell'area di layout, fare clic con il pulsante destro del mouse su un dispositivo di output e selezionare Connetti dispositivo di output a tutti i flussi di lavoro. Nell'area di layout, fare clic sul dispositivo di output. Nel menu Modifica, posizionare il puntatore su Dispositivo di output e selezionare Connetti dispositivo di output a tutti i flussi di lavoro.

2 Accertarsi che la configurazione di sistema sia completamente in linea.

Un flusso di lavoro di sistema completamente in linea è indicato da frecce di colore verde che vanno dall'utente al dispositivo di output. Un rettangolo rosso invece indica che lo stato della configurazione di sistema non è in linea.

Impostazione di una configurazione di sistema in linea

- 1 In linea
- 2 Non in linea



Procedere in uno dei modi seguenti:

- Fare clic su tutti i rettangoli rossi.
- Fare clic con il pulsante destro del mouse su un oggetto e selezionare i seguenti elementi (vedere tabella).
- Fare clic su un oggetto (utente, flusso di lavoro o dispositivo di output). Nel menu Modifica, posizionare il puntatore sull'elemento appropriato e fare clic su una voce:

Oggetto	Voce di menu
Utente	“nome utente” non è in linea.
Flusso di lavoro	Il flusso di lavoro può accettare nuovi processi Il flusso di lavoro può elaborare e stampare processi
Dispositivo di output	“nome stampante” non è in linea.

PER IMPOSTARE UNA CONFIGURAZIONE DI SISTEMA NON IN LINEA

Talvolta, a una configurazione di sistema può essere necessario apportare modifiche, quali:

- Aggiunta o eliminazione di un utente
- Modifica delle impostazioni del flusso di lavoro
- Collegamento di un flusso di lavoro a una stampante diversa
- Manutenzione su un dispositivo di output

Per apportare modifiche a una configurazione di sistema, è necessario prima interrompere la configurazione del sistema al momento appropriato dell'elaborazione del processo. In base alle modifiche che devono essere apportate, sarà inoltre possibile diminuire le difficoltà dell'utente rieseguendo il routing su un flusso di lavoro alternativo o collegando temporaneamente il flusso di lavoro a un diverso dispositivo di output.

La configurazione del sistema può essere interrotta come segue:

- È possibile disconnettere un utente, un flusso di lavoro o un dispositivo di output dalla configurazione di sistema.
- È possibile impostare la configurazione di sistema non in linea a un certo punto.

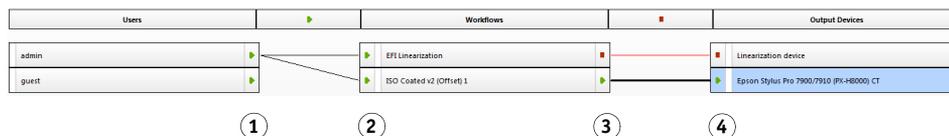
1 Vai a System Manager. Nell'area di layout, impostare lo stato richiesto del flusso di lavoro non in linea.

Procedere in uno dei modi seguenti:

- Fare clic sulla freccia di colore verde per trasformarla in un rettangolo rosso.
- Fare clic con il pulsante destro del mouse su un oggetto e selezionare i seguenti elementi (vedere tabella).
- Fare clic su un oggetto (utente, flusso di lavoro o dispositivo di output). Nel menu Modifica, posizionare il puntatore sull'elemento appropriato e fare clic su una voce:

Oggetto	Voce di menu
Utente	“nome utente” è in linea
Flusso di lavoro	Il flusso di lavoro può accettare nuovi processi Il flusso di lavoro può elaborare e stampare processi
Dispositivo di output	“nome stampante” è in linea

Impostazione di una configurazione di sistema non in linea



1	Impedisce l'accesso dell'utente.
2	Impedisce il rilevamento automatico del processo. Ad esempio, le hot folder non vengono più monitorate.
3	Impedisce che Fiery XF elabori automaticamente i processi. L'interruzione del flusso di lavoro a questo punto equivale al caricamento di un processo in attesa.
4	Impedisce la stampa dei processi.

2 Fare clic con il pulsante destro del mouse su una linea che collega i due oggetti e selezionare **Disconnetti**.

Disconnettere utenti, flussi di lavoro e dispositivi di output, se necessario.

È possibile usare anche i seguenti elementi di menu:

Azione	Descrizione
Per disconnettere un utente da un flusso di lavoro	<ul style="list-style-type: none"> Nell'area di layout, fare clic con il pulsante destro del mouse su un utente, posizionare il puntatore su Flussi di lavoro connessi e fare clic su un elemento che presenta un segno di spunta. Nell'area di layout, fare clic su un utente. Nel menu Modifica, posizionare il puntatore su Utente e su Flussi di lavoro connessi, quindi fare clic su un elemento che presenta un segno di spunta. Nell'area di layout, fare clic con il pulsante destro del mouse su un flusso di lavoro, posizionare il puntatore su Flussi di lavoro connessi e fare clic su un elemento che presenta un segno di spunta. Nell'area di layout, fare clic su un flusso di lavoro. Nel menu Modifica, posizionare il puntatore su Flusso di lavoro e su Utenti connessi, quindi fare clic su un elemento che presenta un segno di spunta.
Per disconnettere un utente da tutti i flussi di lavoro	<ul style="list-style-type: none"> Nell'area di layout, fare clic con il pulsante destro del mouse su un utente e selezionare Disconnetti da tutti i flussi di lavoro. Nell'area di layout, fare clic su un utente. Nel menu Modifica, posizionare il puntatore su Utente e selezionare Disconnetti da tutti i flussi di lavoro.
Per disconnettere tutti gli utenti da tutti i flussi di lavoro	<ul style="list-style-type: none"> Nel menu Modifica, posizionare il puntatore su Sistema e selezionare Disconnetti tutti gli utenti da tutti i flussi di lavoro.
Per disconnettere un singolo flusso di lavoro da un singolo dispositivo di output	<ul style="list-style-type: none"> Nell'area di layout, fare clic con il pulsante destro del mouse su un flusso di lavoro, posizionare il puntatore su Dispositivo di output connesso e fare clic su un elemento che presenta un segno di spunta. Nell'area di layout, fare clic su un flusso di lavoro. Nel menu Modifica, posizionare il puntatore su Flusso di lavoro e su Dispositivo di output connesso, quindi fare clic su un elemento che presenta un segno di spunta.

Azione	Descrizione
Per disconnettere un dispositivo di output da un unico flusso di lavoro	<ul style="list-style-type: none">• Nell'area di layout, fare clic con il pulsante destro del mouse su un dispositivo di output, posizionare il puntatore su Flussi di lavoro connessi e fare clic su un elemento che presenta un segno di spunta.• Nell'area di layout, fare clic sul dispositivo di output. Nel menu Modifica, posizionare il puntatore su Dispositivo di output e su Flussi di lavoro connessi, quindi fare clic su un elemento che presenta un segno di spunta.
Per disconnettere un dispositivo di output da tutti i flussi di lavoro	<ul style="list-style-type: none">• Nell'area di layout, fare clic con il pulsante destro del mouse su un dispositivo di output e selezionare Disconnetti il dispositivo di output da tutti i flussi di lavoro.• Nell'area di layout, fare clic sul dispositivo di output. Nel menu Modifica, posizionare il puntatore su Dispositivo di output e selezionare Disconnetti il dispositivo di output da tutti i flussi di lavoro.

AREE DI LAVORO

Un'area di lavoro è una vista personalizzata di Fiery XF che definisce le impostazioni visualizzabili. Le aree di lavoro erano inizialmente assegnate dall'amministratore di Fiery XF a ciascun individuo con la configurazione per utente. È possibile personalizzare ulteriormente la visualizzazione di Fiery XF in modo da soddisfare esigenze specifiche.

Senza diritti di amministratore, si possono selezionare e personalizzare esclusivamente le aree di lavoro assegnate all'utente. Con i diritti di amministratore è possibile in più creare e gestire le aree di lavoro in Workspace Manager.

Selezione delle aree di lavoro

Se all'utente sono state assegnate più aree di lavoro, questi può passare da un'area di lavoro con funzionalità configurate a un diverso ambiente del flusso di lavoro.

PER SELEZIONARE UN'AREA DI LAVORO

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Sulla barra delle schede, fare clic sul pulsante di menu e posizionare il puntatore su Area di lavoro.
- Sulla barra dei menu, fare clic su Area di lavoro.

2 Fare clic su una voce.

Selezionare uno dei seguenti elementi:

- Un'area di lavoro predefinita
 - FULL permette di accedere alla gamma completa delle funzioni comprese nella licenza di Fiery XF.
 - PRODUCTION fornisce l'accesso a tutte le impostazioni richieste in un flusso di lavoro di produzione, ma nasconde le impostazioni specificatamente realizzate per un ambiente di prova colore.
 - PROOFING fornisce l'accesso a tutte le impostazioni richieste in un flusso di lavoro di prova colore, ma nasconde le impostazioni specificatamente realizzate per un ambiente di produzione.

In base alle impostazioni utente, è possibile non avere accesso ad alcune o a tutte le aree di lavoro predefinite.

- Un'area di lavoro personalizzata (se disponibile)

Se si dispone di diritti di amministratore, è possibile creare le proprie aree di lavoro personalizzate.

Vedere anche:

[“Creazione delle aree di lavoro”](#) a pagina 72

Personalizzazione delle aree di lavoro

Un'area di lavoro può essere semplificata nascondendo schede e pannelli non necessari. La riduzione del numero di funzionalità visibili facilita l'utilizzo del software.

PER MOSTRARE/NASCONDERE UNA SCHEDA

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Sulla barra delle schede, fare clic sul pulsante di menu e posizionare il puntatore su Mostra.
- Sulla barra dei menu, fare clic su Area di lavoro e posizionare il puntatore su Schede proprietà.

Il menu presenta le schede disponibili.

2 Fare clic su una voce.

Per nascondere una scheda, fare clic su un elemento che presenta un segno di spunta.

Per mostrare una scheda, fare clic su un elemento che non presenta segni di spunta. Per nascondere tutte le schede nascoste, fare clic su Tutti.

PER MOSTRARE/NASCONDERE UN PANNELLO

1 Sulla barra dei pannelli, fare clic sul pulsante di menu e posizionare il puntatore su Nascondi.

Il pannello è nascosto dalla finestra di ispezione Proprietà.

Per visualizzare di nuovo un pannello nascosto, fare clic con il pulsante destro del mouse nella finestra di ispezione Proprietà, posizionare il puntatore su Mostra e fare clic su un elemento accanto a cui non è presente un segno di spunta. Per visualizzare tutti i pannelli nascosti, fare clic su Tutti.

Creazione delle aree di lavoro

Se si dispone di diritti di amministratore, è possibile creare nuove aree di lavoro e modificare quelle esistenti. Le aree di lavoro predefinite fornite con Fiery XF non possono essere modificate.

Un'area di lavoro può essere creata in due modi:

- Salvando la visualizzazione attuale del programma come area di lavoro.
- Creando un'area di lavoro in Workspace Manager.

PER SALVARE LA VISUALIZZAZIONE ATTUALE DEL PROGRAMMA COME AREA DI LAVORO

Questo tipo di area di lavoro personalizzata permette di salvare e applicare in modo facile e veloce le impostazioni ai processi futuri.

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Sulla barra delle schede, fare clic sul pulsante di menu, posizionare il puntatore su Area di lavoro e fare clic su Salva area di lavoro.
- Sulla barra dei menu, fare clic su Area di lavoro, posizionare il puntatore su Area di lavoro e fare clic su Salva area di lavoro.

Viene visualizzata la finestra di dialogo Salva area di lavoro.

2 Immettere un nome per l'area di lavoro.

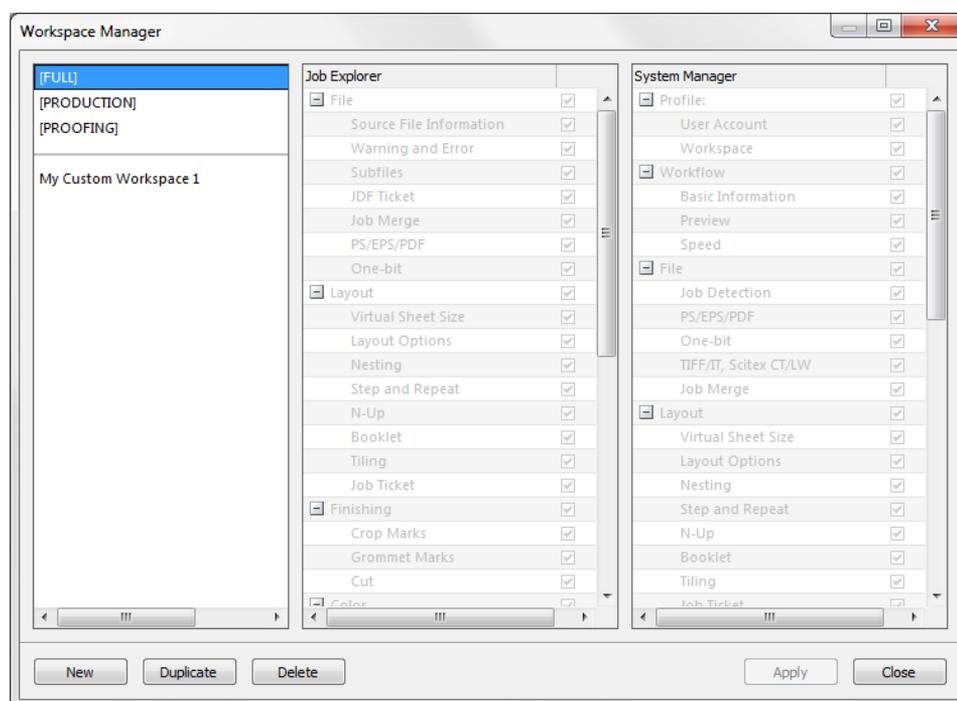
3 Fare clic su Salva.

Le aree di lavoro sono disponibili automaticamente a tutti gli utenti con diritti di amministratore e possono essere assegnate manualmente agli altri utenti.

PER CREARE UN'AREA DI LAVORO IN WORKSPACE MANAGER

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Sulla barra delle schede, fare clic sul pulsante di menu, fare clic su Area di lavoro, posizionare il puntatore su Area di lavoro e fare clic su Workspace Manager.
- Sulla barra dei menu, fare clic su Area di lavoro e poi su Workspace Manager.



2 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Fare clic su Nuovo. Una nuova area di lavoro corrisponde all'area di lavoro predefinita "FULL", che permette di accedere alla gamma completa delle funzioni comprese nella licenza di Fiery XF.
- Nella colonna a sinistra, fare clic su un'area di lavoro esistente (predefinita o personalizzata) e fare clic su Duplica per copiare le impostazioni dell'area di lavoro.

Le aree di lavoro nuove e duplicate vengono create con un nome di default. Sovrascrivere il nome predefinito con un nome univoco e premere <Invio>.

3 Nelle colonne System Manager e Job Explorer selezionare i riquadri che si desidera visualizzare nell'area di lavoro.

Selezionare o deselezionare le caselle di controllo, se necessario. Le impostazioni attuali di ciascun pannello vengono salvate nell'area di lavoro, al contrario delle impostazioni predefinite.

4 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Fare clic su Applica per salvare le impostazioni, quindi su Chiudi.
- Fare clic su Chiudi. Viene visualizzata la finestra di dialogo Conferma. Fare clic su Sì per salvare le impostazioni e uscire da Workspace Manager.

Le aree di lavoro sono disponibili automaticamente a tutti gli utenti con diritti di amministratore e possono essere assegnate manualmente agli altri utenti.

Vedere anche:

[“Per assegnare un'area di lavoro”](#) a pagina 75

Modifica delle aree di lavoro

È possibile modificare un'area di lavoro esistente.

PER MODIFICARE UN'AREA DI LAVORO

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Sulla barra delle schede, fare clic sul pulsante di menu, posizionare il puntatore su Area di lavoro e fare clic su Workspace Manager.
- Sulla barra dei menu, fare clic su Area di lavoro e poi su Workspace Manager.
- Nell'area di layout, fare clic su un utente. Nel pannello Profilo, aprire la scheda Area di lavoro e fare clic su Modifica.

2 Nella colonna sinistra, fare clic su un'area di lavoro.

3 Nelle colonne System Manager e Job Explorer selezionare o deselezionare le caselle di controllo.

Al contrario delle impostazioni predefinite, le impostazioni attuali per ciascun pannello vengono salvate sull'area di lavoro.

4 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Fare clic su Applica per salvare le impostazioni, quindi su Chiudi.
- Fare clic su Chiudi. Viene visualizzata la finestra di dialogo Conferma. Fare clic su Sì per salvare le impostazioni e uscire da Workspace Manager.

L'area di lavoro viene aggiornata. Gli utenti devono riavviare il client Fiery XF per accedere all'area di lavoro aggiornata. Fino a quel momento, le impostazioni originarie dell'area di lavoro continuano a essere disponibili.

Eliminazione delle aree di lavoro personalizzate

Assicurarsi che l'area di lavoro personalizzata non sia selezionata da alcun utente: le aree di lavoro attualmente selezionate non possono essere eliminate.

PER ELIMINARE UN'AREA DI LAVORO PERSONALIZZATA

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Sulla barra delle schede, fare clic sul pulsante di menu, posizionare il puntatore su Area di lavoro e fare clic su Elimina spazio di lavoro.
- Sulla barra dei menu, fare clic su Area di lavoro, posizionare il puntatore su Area di lavoro e fare clic su Elimina area di lavoro.

Viene visualizzata la finestra di dialogo Elimina aree di lavoro.

2 Fare clic su un nome dell'area di lavoro.

È possibile selezionare più voci.

3 Fare clic su Elimina.

Viene visualizzata la finestra di dialogo Conferma.

4 Fare clic su Sì per eliminare l'area di lavoro.

5 Fare clic su Chiudi per chiudere la finestra di dialogo Elimina aree di lavoro.

Assegnazione delle aree di lavoro

Una volta creata, una nuova area di lavoro può essere assegnata a utenti specifici.

PER ASSEGNARE UN'AREA DI LAVORO

1 Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic su un utente. Nella scheda Profilo, aprire il pannello Area di lavoro.

2 Selezionare la casella di controllo accanto all'area di lavoro.

Gli utenti senza diritti di amministratore non possono visualizzare le impostazioni System Manager definite per tale area di lavoro.

È possibile negare all'utente l'accesso a un'area di lavoro deselegzionando la casella di controllo corrispondente.



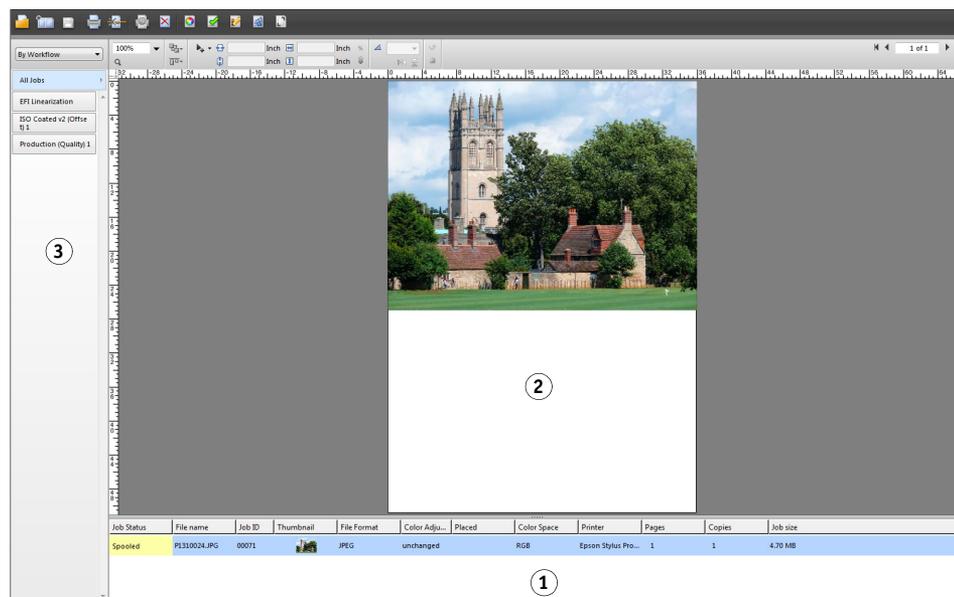
3 Salvare le modifiche.

ELENCO PROCESSI E FINESTRA DI ANTEPRIMA

La finestra di anteprima mostra l'immagine di un processo selezionato nell'elenco processi. Il processo viene visualizzato in anteprima nelle dimensioni del foglio virtuale. Per impostazione predefinita, le dimensioni del foglio virtuale sono le stesse di quelle del supporto di stampa selezionato per il dispositivo di output.

Job Explorer

- 1 Elenco processi
- 2 Finestra di anteprima
- 3 Selettore



Prima di stampare, è possibile apportare modifiche a un processo in anteprima.

Vedere anche:

[“Per configurare dimensioni virtuali foglio” a pagina 35](#)

Attivazione dell'anteprima

Se il flusso di lavoro non è configurato per la creazione di anteprime, i processi vengono visualizzati come caselle grigie nella finestra di anteprima e la colonna Miniatura dell'elenco processi resta vuota.

È possibile forzare l'apertura dell'anteprima di un singolo processo oppure modificare l'impostazione del flusso di lavoro.

PER IMPOSTARE UN FLUSSO DI LAVORO CON ANTEPRIMA

- 1 Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro. Nella scheda Flusso di lavoro, aprire il pannello Anteprima.
- 2 Selezionare la casella di controllo sulla barra del pannello per attivare le impostazioni.

3 Definire una risoluzione per l'anteprima in punti per pollici o in pixel.

Se è necessario modificare singoli pixel all'interno dell'immagine di anteprima, è consigliabile selezionare una risoluzione alta. Maggiore la risoluzione, maggiore sarà la nitidezza dell'immagine ingrandita con lo zoom e maggiore sarà la precisione con cui si potrà modificare l'immagine.

4 Salvare il flusso di lavoro.

PER FORZARE L'ANTEPRIMA DI UN PROCESSO CARICATO**1 Procedere in uno dei modi seguenti:**

- Nell'elenco processi, fare clic con il pulsante destro del mouse sul processo e selezionare Anteprima.
- Nell'elenco processi, fare clic sul processo. Nel menu Modifica, fare clic su Anteprima.

Elenco processi

L'elenco processi offre una panoramica dei processi caricati. Lo stato del processo presenta un codice colore per un facile riconoscimento.

Personalizzazione dell'elenco processi

È possibile personalizzare le informazioni mostrate nell'elenco processi:

- Aggiungendo altre colonne.
- Modificando l'ordine delle colonne.
- Scegliendo l'ordine in cui vengono elencati i processi.
- Applicando filtri all'elenco processi.

PER AGGIUNGERE O RIMUOVERE COLONNE

Oltre alle intestazioni delle colonne di default, possono essere mostrate altre informazioni specifiche del processo.

1 Nell'elenco processi, fare clic con il pulsante destro del mouse su una qualsiasi intestazione di colonna e selezionare un elemento.

Per aggiungere una colonna, fare clic su un elemento che non presenta segni di spunta. Per rimuovere una colonna, fare clic su un elemento che presenta un segno di spunta. Le colonne "Stato processo" e "Nome file" non possono essere nascoste.

PER MODIFICARE L'ORDINE DELLE COLONNE**1 Trascinare l'intestazione di una colonna a sinistra o a destra.**

Per le colonne "Stato processo" e "Nome file" l'ordine non può essere modificato.

PER MODIFICARE L'ORDINE DEI PROCESSI

Per impostazione predefinita, i processi vengono elencati nell'ordine in cui sono stati caricati in Fiery XF. Ma possono essere ordinati in base a qualsiasi intestazione di colonna.

1 Fare clic sull'intestazione di una colonna.

Ad esempio, fare clic su Nome processo per mettere in ordine alfabetico i processi oppure su Dimensioni processo per ordinare i processi in base al volume dei dati.

Viene visualizzata una freccia rivolta in su o in giù nell'intestazione delle colonne e i processi possono essere riordinati. Fare nuovamente clic sull'intestazione della colonna per invertire l'ordine.

PER APPLICARE FILTRI ALL'ELENCO PROCESSI

Per impostazione predefinita, vengono visualizzati tutti i processi presenti nell'elenco processi. Il selettore consente di applicare filtri all'elenco processi. Ad esempio, è possibile elencare solo i processi caricati per uno specifico flusso di lavoro oppure che presentano un determinato stato. I processi che non soddisfano il criterio selezionato non saranno visibili nell'elenco processi.

1 Accertarsi che il selettore sia visibile.

2 In cima al selettore, selezionare Per flusso di lavoro, Per stato o Per stampante.

3 Nel selettore, fare clic su un elemento (un flusso di lavoro, uno stato o una stampante).

L'elenco processi mostra esclusivamente quei lavori che soddisfano il criterio specificato. Per visualizzarli nuovamente tutti, fare clic su Tutti i processi.

Vedere anche:

[“Per personalizzare la finestra Job Explorer”](#) a pagina 28

Immagini delle miniature

L'elenco processi può mostrare le immagini in miniatura di tutti i processi caricati per un facile riconoscimento del contenuto. Per visualizzare le immagini in miniatura, assicurarsi che l'impostazione dell'anteprima sia attiva. Verificare che la colonna “Miniatura” sia presente nell'elenco processi.

PER CAMBIARE LE DIMENSIONI DELLE IMMAGINI IN MINIATURA

1 Nell'elenco processi, fare clic con il pulsante destro del mouse su un processo, posizionare il puntatore su Dimensione miniatura e selezionare un elemento.

È possibile scegliere tra piccola, media e grande.

Vedere anche:

[“Attivazione dell'anteprima”](#) a pagina 76

[“Personalizzazione dell'elenco processi”](#) a pagina 77

Copia e spostamento di processi

È possibile copiare o spostare processi caricati tra flussi di lavoro e stampanti.

PER COPIARE O SPOSTARE PROCESSI SU UN ALTRO FLUSSO DI LAVORO

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Nell'elenco processi, fare clic con il pulsante destro del mouse su un processo, posizionare il puntatore su Copia su flusso di lavoro o su Sposta su flusso di lavoro e selezionare un elemento.
- Nell'elenco processi, fare clic su un processo. Nel menu Modifica, posizionare il puntatore su Copia su flusso di lavoro o su Sposta su flusso di lavoro e selezionare un elemento.

È possibile copiare o spostare processi su qualsiasi flusso di lavoro a cui si ha accesso.

Viene visualizzata la finestra di dialogo Mantieni processo.

2 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Fare clic su No per avviare immediatamente l'elaborazione del processo.
- Fare clic su Sì se si preferisce modificare prima il processo.

Il processo viene copiato o spostato sul nuovo flusso di lavoro. Tutte le impostazioni precedenti del processo vengono sostituite dalle impostazioni del nuovo flusso di lavoro.

PER COPIARE O SPOSTARE PROCESSI SU UN'ALTRA STAMPANTE

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Nell'elenco processi, fare clic con il pulsante destro del mouse su un processo, posizionare il puntatore su Copia su stampante o su Sposta su stampante e selezionare un elemento.
- Nell'elenco processi, fare clic su un processo. Nel menu Modifica, posizionare il puntatore su Copia su stampante o su Sposta su stampante e selezionare un elemento.

È possibile copiare o spostare processi su qualsiasi stampante a cui si ha accesso.

Viene visualizzata la finestra di dialogo Mantieni processo.

2 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Fare clic su No per avviare immediatamente l'elaborazione del processo.
- Fare clic su Sì se si preferisce modificare prima il processo.

Il processo viene copiato o spostato sul primo flusso di lavoro che viene collegato alla stampante selezionata. Tutte le impostazioni del processo vengono trasferite con il processo stesso, che viene stampato usando le impostazioni del supporto della stampante selezionata.

Finestra di anteprima

Modifica dell'aspetto della finestra di anteprima

È possibile modificare le dimensioni dell'area di anteprima:

- Modificando le dimensioni della finestra di anteprima.
- Ridimensionando un'anteprima.
- Ingrandendo o riducendo un'area in anteprima.

PER MODIFICARE LE DIMENSIONI DELLA FINESTRA DI ANTEPRIMA

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Nel menu **Visualizza**, fare clic su **Ingrandisci anteprima**.

Questa impostazione permette di aumentare le dimensioni della finestra di anteprima, in modo che riempi interamente lo schermo. Tutte le altre parti della finestra del programma Fiery XF restano nascoste.

Per mostrare nuovamente la finestra del programma Fiery XF, fare clic su **Ingrandisci anteprima** per deselezionare il segno di spunta.

- Tenere il puntatore lungo la linea che separa la finestra di anteprima e l'elenco processi. Trascinare il puntatore verso il basso per aumentare le dimensioni della finestra di anteprima. Trascinare il puntatore verso l'alto per aumentare le dimensioni dell'elenco processi.

Non tenere il puntatore sulla barra scorrevole al centro della linea di divisione. Se si fa clic con il puntatore sulla barra scorrevole, la finestra di anteprima viene nascosta.

PER RIDIMENSIONARE UN'ANTEPRIMA

È possibile ridimensionare un'anteprima in relazione alla finestra di anteprima.

1 Nel menu **Visualizza**, **posizionare il puntatore su Adatta a** e fare clic su un elemento.

L'impostazione predefinita è **Finestra** e permette di ridimensionare il foglio affinché riempi la finestra di anteprima.

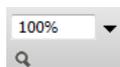
È possibile ridimensionare una pagina in base alla larghezza e all'altezza della finestra di anteprima. In un raggruppamento, possono essere selezionate più pagine e ridimensionata la selezione in modo che riempi la finestra di anteprima. La pagina può anche essere ridimensionata alle sue dimensioni originali.

PER INGRANDIRE O RIDURRE UNA PAGINA IN ANTEPRIMA

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Nell'elenco processi, fare clic su un processo.
- Nella finestra di anteprima, fare clic su una pagina.

2 Procedere in uno dei modi seguenti:



- Nella casella dello zoom, digitare o selezionare un fattore di ridimensionamento. Nell'elenco a discesa sono contenuti i fattori di ridimensionamento da 5% a 4.000%.
- Sulla barra delle applicazioni, fare clic sullo strumento per lo zoom e sull'area dell'anteprima che si intende ampliare. Ogni volta che si fa clic sull'anteprima, le sue dimensioni aumentano del 100%. Per aumentare lo zoom, premere il tasto Alt e fare clic sullo strumento per lo zoom.

Lo strumento per lo zoom resta selezionato finché non lo si deselecta. Per deselectare lo strumento per lo zoom, sulla barra delle applicazioni fare clic su Trasforma processo.
- Nel menu Visualizza, fare clic su Aumenta zoom o Diminuisci zoom.

Ogni volta che si sceglie di aumentare lo zoom, le dimensioni dell'anteprima aumentano del 100%. Ogni volta che si sceglie di diminuire lo zoom, le dimensioni dell'anteprima diminuiscono del 100%.

Aiuti visivi per l'allineamento delle pagine

I seguenti aiuti visivi sono utili per l'allineamento della pagina:

- Righelli
- Guide
- Griglia
- Indicatori
- Cornice pagina
- Sovrapposizioni
- Margini foglio

Alcuni tipi di aiuto visivo possono fornire una proprietà "magnetica", che permette alle pagine vicine di agganciarsi.

PER MOSTRARE GLI AIUTI VISIVI

1 Nel menu Visualizza, posizionare il puntatore su Aiuti visivi e fare clic su un elemento.

Per mostrare tutti gli aiuti visivi, fare clic su Tutti.

Per nascondere un aiuto visivo, fare clic su un elemento che presenta un segno di spunta. Per cancellare tutti gli aiuti visivi, fare clic su Nessuna.

PER ATTIVARE LA FUNZIONE DI AGGANCIO

1 Nel menu Visualizza, posizionare il puntatore su Blocca a e fare clic su un elemento.

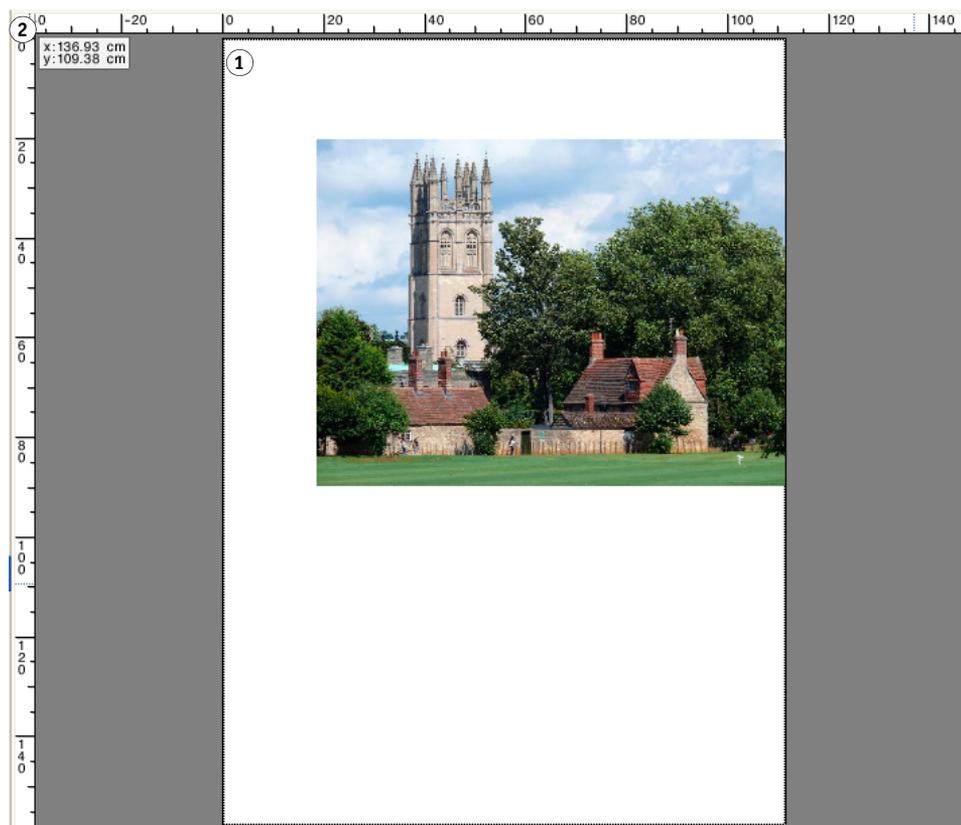
La funzione di aggancio è disponibile per le guide e la griglia. In un raggruppamento, è possibile inoltre far agganciare tra loro gli oggetti.

Righelli

Ai bordi superiore e sinistro della finestra di anteprima è possibile visualizzare i righelli che utilizzano il sistema di misurazione impostato per Fiery XF.

Righelli

- 1 Coordinate predefinite 0, 0
- 2 Area di intersezione dei righelli per modificare o reimpostare le coordinate 0, 0



Per impostazione predefinita, le coordinate 0, 0 sono posizionate nell'angolo in alto a sinistra del foglio.

Per impostare le coordinate 0, 0 su una posizione diversa (ad esempio, l'angolo di una pagina), trascinare il puntatore dall'area di intersezione dei righelli della finestra di anteprima sulla posizione richiesta.

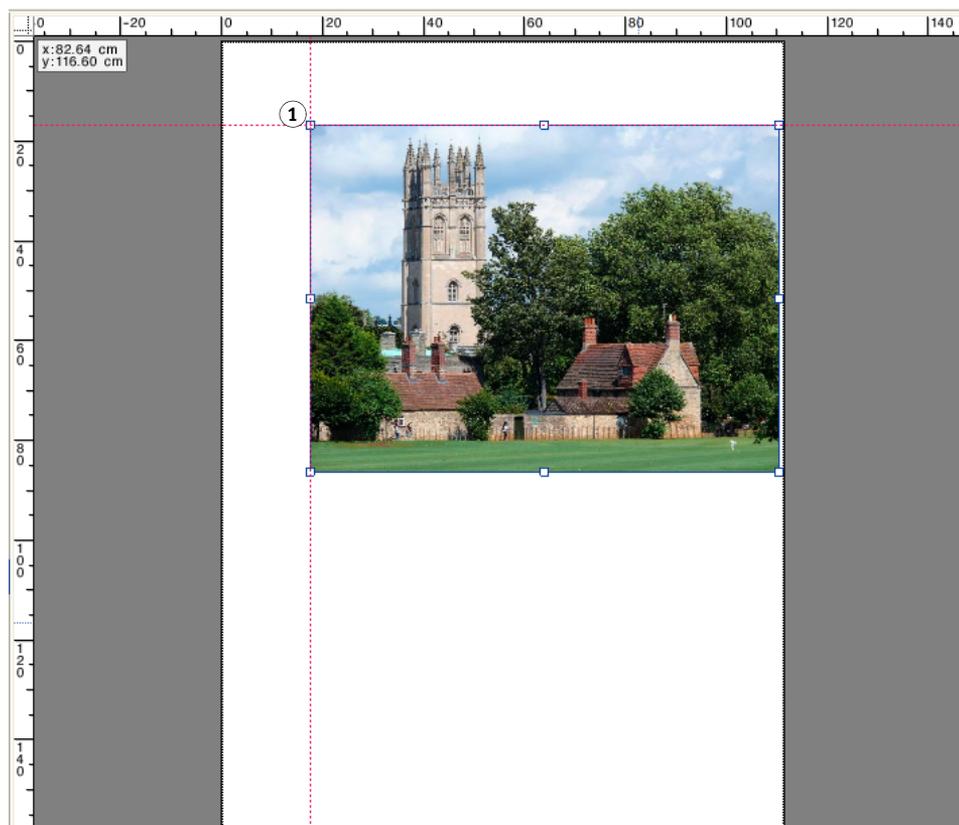
Per reimpostare le coordinate 0, 0, fare doppio clic sull'area di intersezione dei righelli della finestra di anteprima.

Guide

Le guide sono linee non stampabili. Attivando la funzione di aggancio, le guide possono fornire una proprietà “magnetica”, che permette alle pagine vicine di agganciarsi.

Guide

1 Intersezione delle guide



Per creare una guida, trascinare il puntatore dal righello orizzontale o verticale.

Le guide possono essere bloccate nella posizione attuale. Nel menu Visualizza, fare clic su Blocca guide. Per sbloccare le guide, fare di nuovo clic su Blocca guide per rimuovere la selezione.

Per spostare una guida, tenere il puntatore sulla guida. Il puntatore si trasforma in una linea di divisione. Trascinare la guida in una nuova posizione. Non è possibile spostare le guide bloccate.

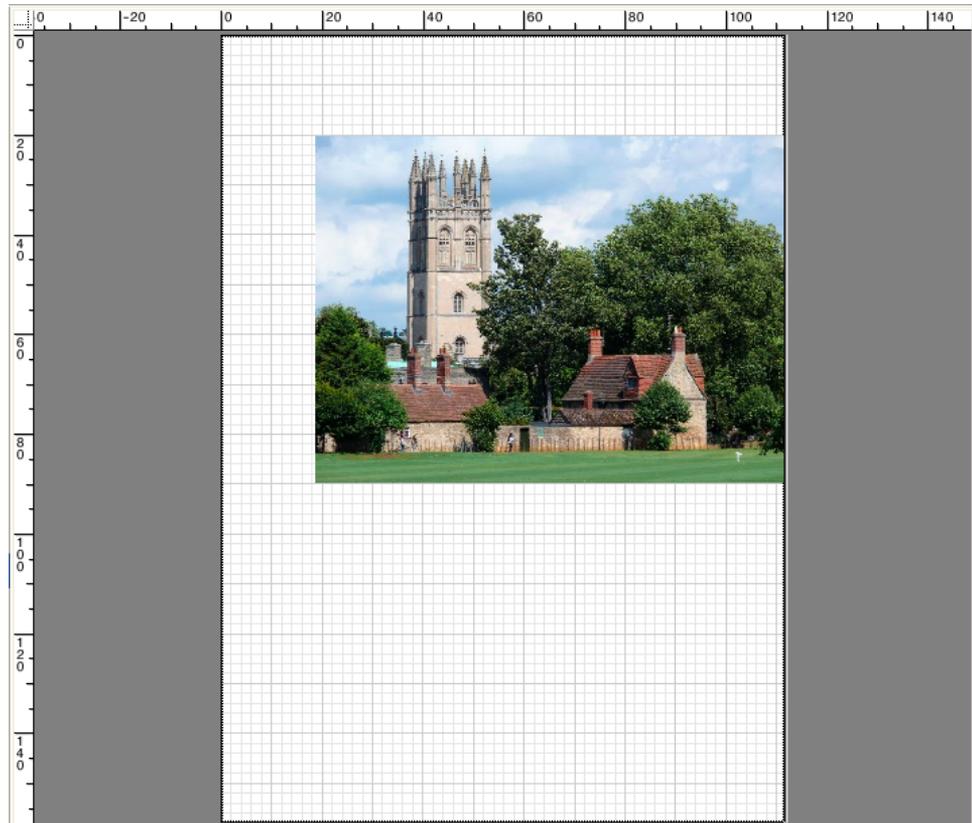
Per rimuovere una guida, tenere il puntatore sulla guida. Il puntatore si trasforma in una linea di divisione. Trascinare le guide orizzontali sul righello orizzontale e quelle verticali sul righello verticale.

Per rimuovere tutte le guide, fare clic su Cancella guide nel menu Visualizza.

Le guide vengono eliminate automaticamente all'uscita da Fiery XF.

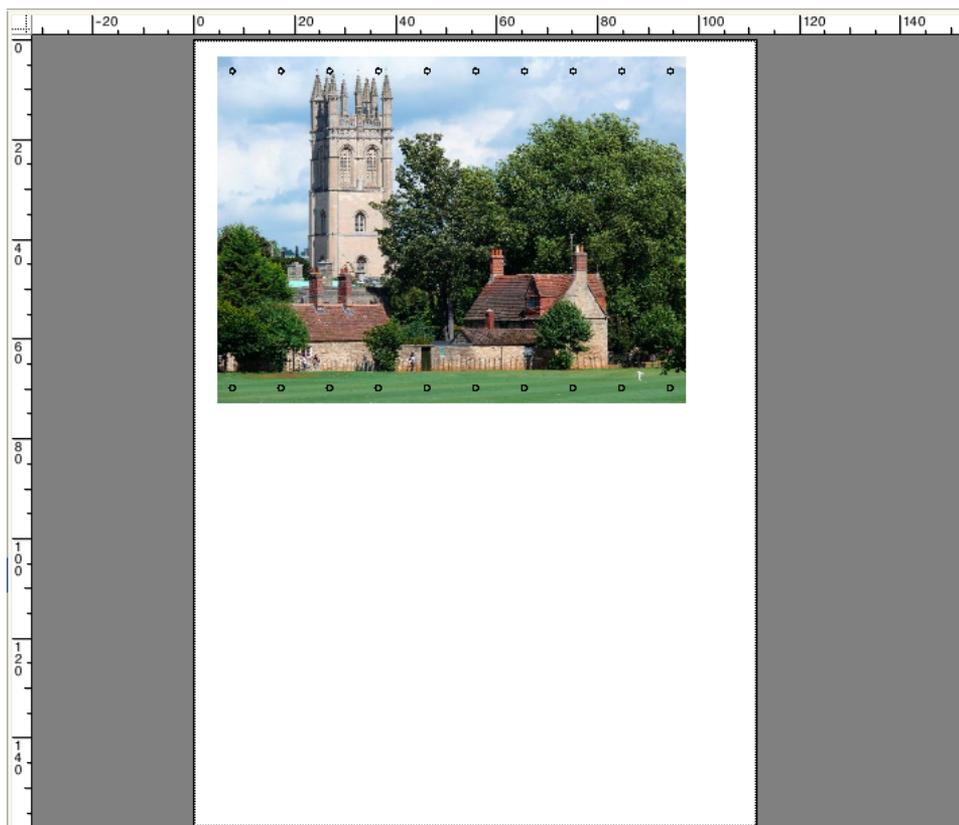
Griglia

La griglia è formata da un insieme di linee orizzontali e verticali equidistanti e non stampabili. La spaziatura della griglia è fissa, ma si adatta automaticamente in base al fattore di zoom selezionato. Attivando la funzione di aggancio, gli indicatori delle griglie possono fornire una proprietà “magnetica”, che permette alle pagine vicine di agganciarsi.



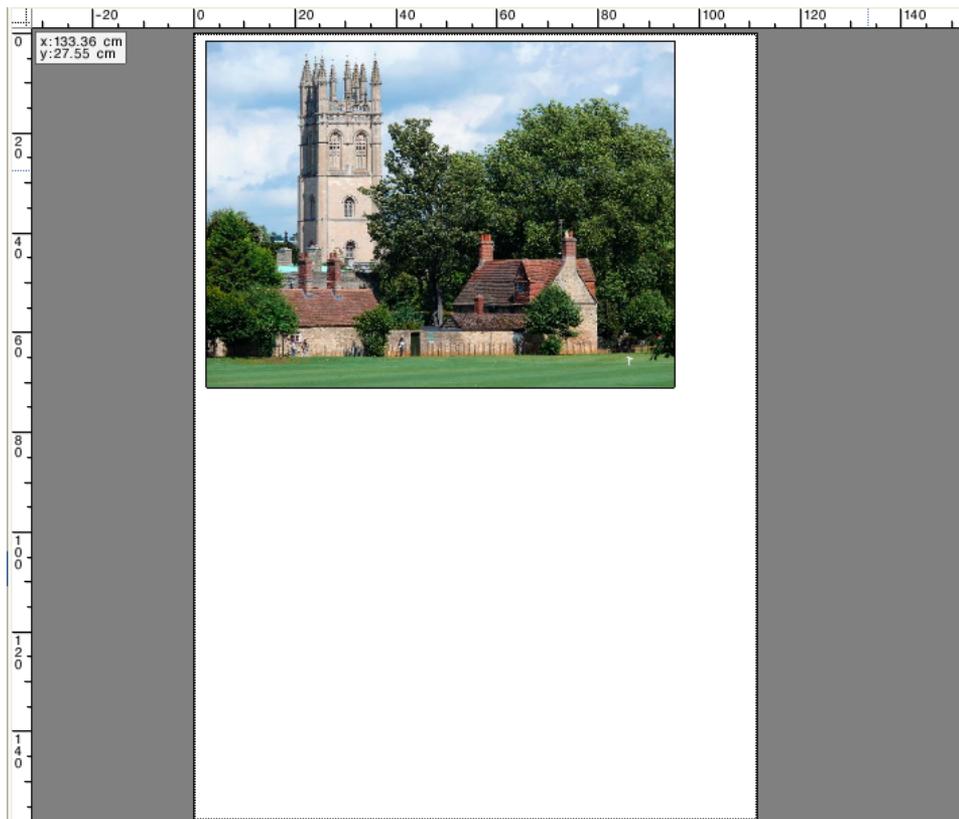
Indicatori

Se il processo è stato configurato con indicatori di ritaglio o di taglio, nell'anteprima essi possono essere nascosti. La posizione della pagina sul foglio non cambia.



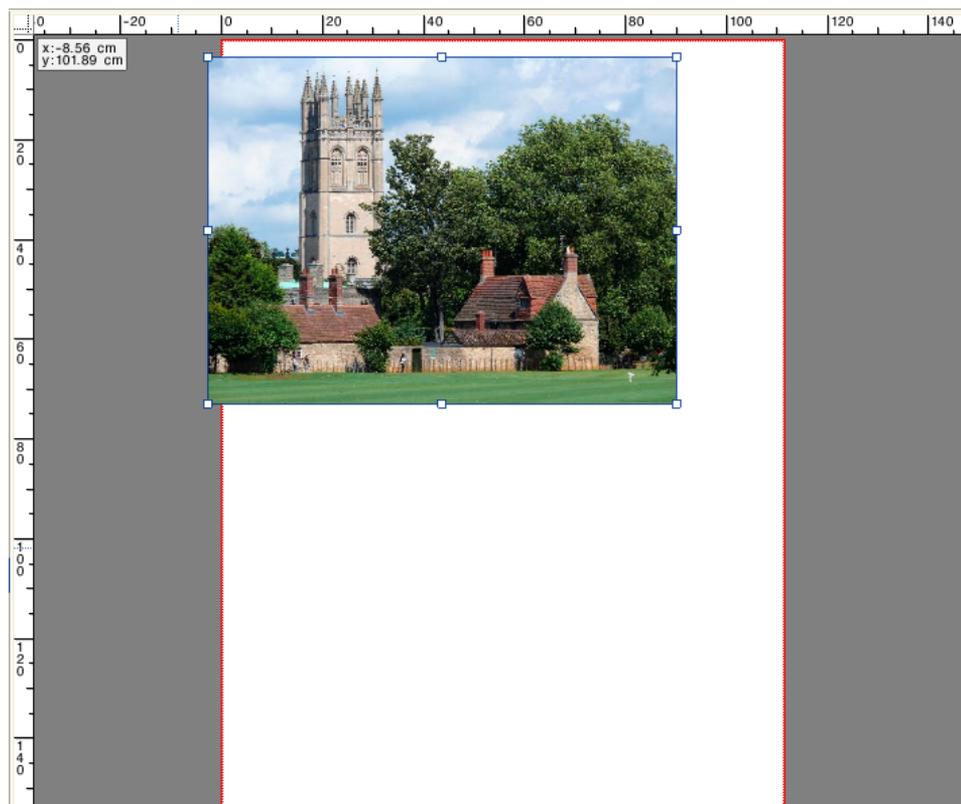
Cornice pagina

Ogni pagina può presentare un'anteprima con un bordo nero. Mostrando i bordi della pagina, si può verificare se una pagina presenta spazio bianco che si sovrappone alle altre pagine di un raggruppamento.



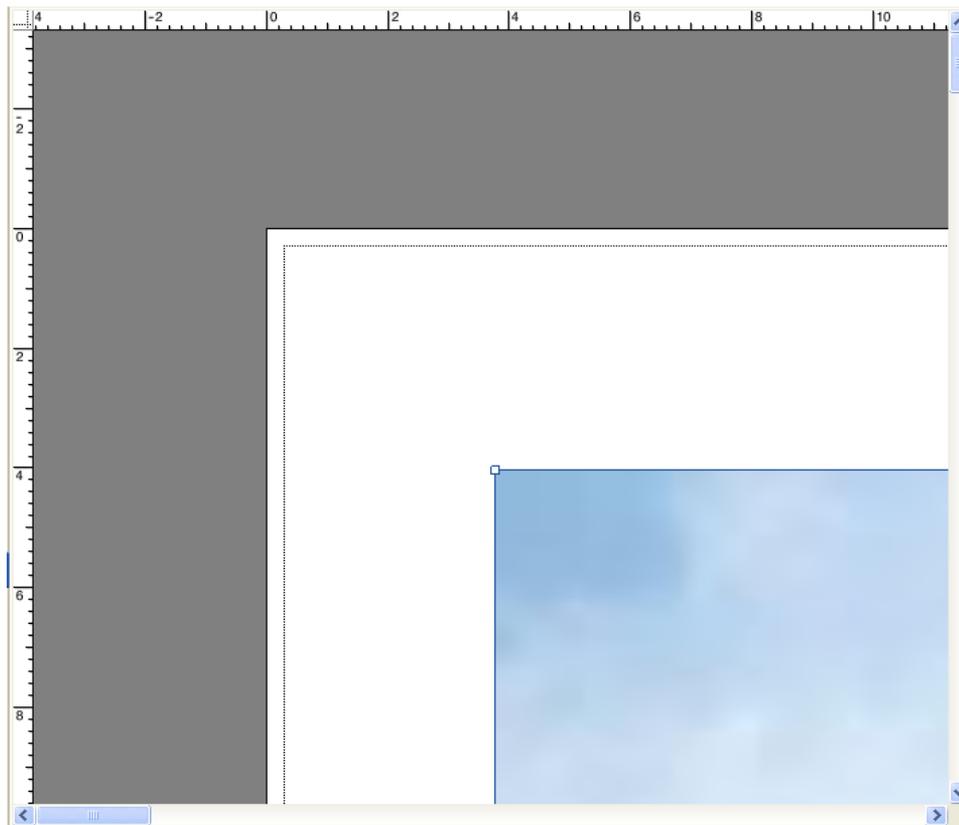
Sovrapposizioni

È possibile visualizzare pagine con il bordo del foglio sovrapposto o che si sovrappongono alle pagine. Queste ultime vengono indicate da un bordo rosso.



Margini foglio

È possibile visualizzare i margini non stampabili definiti dal firmware della stampante. Assicurandosi che le pagine siano posizionate all'interno di margini non stampabili, si evitano ritagli indesiderati nella stampa.



Vedere anche:

[“Per attivare la funzione di aggancio” a pagina 81](#)

MODIFICA PROCESSI

La finestra di anteprima visualizza l'immagine del processo selezionato nell'elenco processi. È possibile apportare modifiche manuali a un processo prima della stampa.

Se il flusso di lavoro non è configurato per creare automaticamente anteprime dei processi, i processi vengono visualizzati sotto forma di casella grigia nella finestra di anteprima. In tal caso, prima di apportare le modifiche manuali al processo, è necessario attivare l'anteprima.

A seconda delle impostazioni del flusso di lavoro, l'elaborazione del processo potrebbe avviarsi automaticamente non appena il processo viene caricato nell'elenco processi. Per evitare che il processo venga elaborato e stampato inutilmente prima che siano state effettuate le modifiche, sono disponibili le seguenti opzioni:

- Cancellare l'elaborazione del processo.
- Caricare processi come processi "in attesa".
- Impostare il flusso di lavoro non in linea in fase di uscita.

Non è possibile apportare modifiche al processo dopo aver creato un processo passo e ripeti o una segmentazione. Se occorre apportare modifiche, ripristinare prima il processo passo e ripeti o la segmentazione.

Vedere anche:

["Per annullare l'elaborazione processi"](#) a pagina 34

["Attivazione dell'anteprima"](#) a pagina 76

["Per caricare un processo in Fiery XF"](#) a pagina 190

["Per impostare una configurazione di sistema non in linea"](#) a pagina 67

Rotazione di un processo

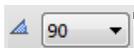
È possibile ruotare i processi di 90, 180 o 270 gradi. Se si seleziona "Consumo supporto di stampa minimo" e la rotazione delle immagini consente di risparmiare supporto di stampa, la rotazione viene eseguita automaticamente.

PER RUOTARE UN PROCESSO

- 1 Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo.

2 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Nella scheda Layout, aprire il pannello Opzioni layout. In “Ruota”, selezionare un angolo di rotazione.
- Nella finestra di anteprima, fare clic sulla pagina con il tasto destro del mouse, posizionare il puntatore su Ruota e selezionare un angolo di rotazione.
- Sulla barra degli strumenti, fare clic su Trasforma processo. Fare clic sulla freccia verso il basso accanto al pulsante Angolo di rotazione e fare clic su un angolo di rotazione.
- Nella finestra di anteprima, fermare il puntatore sul bordo di una pagina vicino, ma non sopra, una maniglia. Il puntatore diventerà un cerchio con una freccia. Trascinare il puntatore nella direzione in cui si desidera ruotare la pagina. Quando si rilascia il pulsante del mouse, la pagina “si aggancia” all’angolo più vicino della rotazione divisibile per 90.



Processo speculare

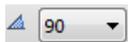
È possibile capovolgere un processo lungo l’asse orizzontale o verticale.

PER RENDERE UN PROCESSO SPECULARE

1 Vai a Job Explorer. Nell’elenco processi, fare clic sul processo.

2 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Nella scheda Layout, aprire il pannello Opzioni layout. In “Speculare”, selezionare una casella di controllo.
- Sulla barra degli strumenti, fare clic su Trasforma processo. Fare clic su Capovolgi in orizzontale o Capovolgi in verticale.
- Nella finestra di anteprima, fare clic sulla pagina con il tasto destro del mouse, posizionare il puntatore su Ruota e selezionare Capovolgi in orizzontale o Capovolgi in verticale.



Ridimensionamento di un processo

È possibile aumentare o diminuire la dimensione dell’output di un processo applicando un fattore di ridimensionamento.

PER RIDIMENSIONARE LIBERAMENTE UN PROCESSO

Trascinando l’immagine in anteprima, è possibile ridimensionare un processo.

Nella finestra di anteprima, fermare il puntatore sull’angolo di una maniglia della pagina. Il puntatore diventerà una freccia a doppia punta. Trascinare l’immagine per ridimensionare la pagina.



Per impostazione predefinita, la pagina mantiene le sue proporzioni. Cambiando l’altezza, la larghezza verrà regolata di conseguenza e viceversa. Per ridimensionare larghezza e altezza con fattori diversi, fare clic sul pulsante Scala in proporzione per disattivare il ridimensionamento proporzionale. Una volta disattivato, il pulsante avrà uno sfondo grigio.

Il ridimensionamento proporzionale si attiva tenendo premuto <Maiusc> quando si trascina l'immagine o facendo clic sul pulsante Scala in proporzione. Una volta attivato, il pulsante avrà uno sfondo azzurro..

PER RIDIMENSIONARE UN PROCESSO A SECONDA DELLE DIMENSIONI DEL FOGLIO

Sono disponibili le impostazioni seguenti:

Impostazione	Descrizione
Adatta alle dimensioni del foglio	La larghezza o l'altezza del processo viene ridimensionata in base alla larghezza o all'altezza stampabile del supporto, a seconda di quale dimensione viene raggiunta per prima.
Adatta in larghezza	La larghezza del processo viene ridimensionata in base alla larghezza stampabile del supporto, il che può comportare nella stampa il ritaglio dell'immagine in altezza. Utilizzare l'anteprima per verificare gli effetti di questa impostazione e per assicurarsi che la pagina si adatti correttamente alle dimensioni del supporto selezionato.
Adatta in altezza	L'altezza del processo viene ridimensionata in base all'altezza stampabile del supporto, il che può comportare il ritaglio dell'immagine in larghezza. Utilizzare l'anteprima per verificare gli effetti di questa impostazione e per assicurarsi che la pagina si adatti correttamente alle dimensioni del supporto selezionato. Questa impostazione non è disponibile per i supporti a rullo.

1 Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo.

2 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Nella scheda Layout, aprire il pannello Opzioni layout. In "Scala pagina", selezionare un elemento.
- Nella finestra di anteprima, fare clic sulla pagina con il tasto destro del mouse, posizionare il puntatore su Ridimensiona, quindi su "Adatta a" e infine fare clic su un elemento.
- Nel menu Modifica, posizionare il puntatore su Ridimensiona, quindi su Adatta a e infine fare clic su un elemento.

PER RIDIMENSIONARE UN PROCESSO COME PERCENTUALE

È possibile ridimensionare un processo come percentuale. Un valore maggiore di 100% aumenta la dimensione della pagina, mentre un valore minore di 100% la diminuisce.

1 Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo.

2 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Nella scheda Layout, aprire il pannello Opzioni layout. In “Scala pagina”, selezionare “Ridimensiona processo in percentuale”. Digitare nelle caselle una larghezza o un'altezza.



Per impostazione predefinita, la pagina mantiene le sue proporzioni. Cambiando l'altezza, la larghezza verrà regolata di conseguenza e viceversa. Per ridimensionare larghezza e altezza con fattori diversi, fare clic sul pulsante Scala in proporzione per disattivare il ridimensionamento proporzionale. Una volta disattivato, il pulsante avrà uno sfondo grigio.

- Nella barra degli strumenti, fare clic su Trasforma processo (1) e sul pulsante % (2) per attivare il ridimensionamento percentuale. Digitare un valore nella casella appropriata (4)(5) per definire una larghezza o un'altezza.

Barra degli strumenti

- Pulsante Trasforma processo
- Pulsante Scala in percentuale
- Pulsante Scala in proporzione
- Modifica caselle per larghezza e altezza



Per impostazione predefinita, la pagina mantiene le sue proporzioni. Cambiando l'altezza, la larghezza verrà regolata di conseguenza e viceversa. Per ridimensionare larghezza e altezza con fattori diversi, fare clic sul pulsante Scala in proporzione (3) per disattivare il ridimensionamento proporzionale. Una volta disattivato, il pulsante avrà uno sfondo grigio.

- Nella finestra di anteprima, fare clic sulla pagina con il tasto destro del mouse, posizionare il puntatore su Ridimensiona, quindi su Percentuale e infine fare clic su un elemento.
- Nel menu Modifica, posizionare il puntatore su Ridimensiona, quindi su Percentuale e infine fare clic su un elemento.

PER RIDIMENSIONARE NUMERICAMENTE UN PROCESSO

È possibile ridimensionare un processo definendo le dimensioni della pagina come valori numerici.

- Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo.

2 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Nella scheda Layout, aprire il pannello Opzioni layout. In “Scala pagina”, selezionare “Ridimensiona processo numericamente”. Digitare nelle caselle una larghezza o un'altezza.



Per impostazione predefinita, la pagina mantiene le sue proporzioni. Cambiando l'altezza, la larghezza verrà regolata di conseguenza e viceversa. Per ridimensionare larghezza e altezza con fattori diversi, fare clic sul pulsante Scala in proporzione per disattivare il ridimensionamento proporzionale. Una volta disattivato, il pulsante avrà uno sfondo grigio.

- Nella barra degli strumenti, fare clic su Trasforma processo (1) e sul pulsante % (2) per disattivare il ridimensionamento percentuale. Una volta disattivato, il pulsante avrà uno sfondo grigio. Digitare un valore nella casella appropriata (4) per definire una larghezza o un'altezza.

Barra degli strumenti

- 1 Pulsante Trasforma processo
- 2 Pulsante per ridimensionamento percentuale
- 3 Pulsante Scala in proporzione
- 4 Modifica caselle per larghezza e altezza



Per impostazione predefinita, la pagina mantiene le sue proporzioni. Cambiando l'altezza, la larghezza verrà regolata di conseguenza e viceversa. Per ridimensionare larghezza e altezza con fattori diversi, fare clic sul pulsante Scala in proporzione (3) per disattivare il ridimensionamento proporzionale. Una volta disattivato, il pulsante avrà uno sfondo grigio.

PER ESEGUIRE L'OUTPUT DI UN PROCESSO DI GRANDI DIMENSIONI

Per impostazione predefinita, Fiery XF esegue l'output dei processi nella loro dimensione originale. Tuttavia, se il processo non si adattasse perfettamente al supporto, la sua elaborazione verrà interrotta con un messaggio di errore. Indicando a Fiery XF di stampare processi che superano la dimensione del supporto, è possibile elaborare output di processi di grandi dimensioni. In tal caso, l'immagine dell'output sarà ritagliata.

- 1 Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo. Nella scheda Layout, aprire il pannello Opzioni layout, quindi selezionare la casella di controllo "Processi di stampa che superano l'area stampabile".
- 2 Nella barra degli strumenti, fare clic su Stampa.



Per effettuare l'output di un processo con un ritaglio diverso, è possibile ridimensionare il processo o configurare la stampante per un supporto di maggiori dimensioni.

Ritaglio di un processo

Rimuovendo gli spazi di sfondo indesiderati, si modifica o si aumenta il punto focale di un'immagine.

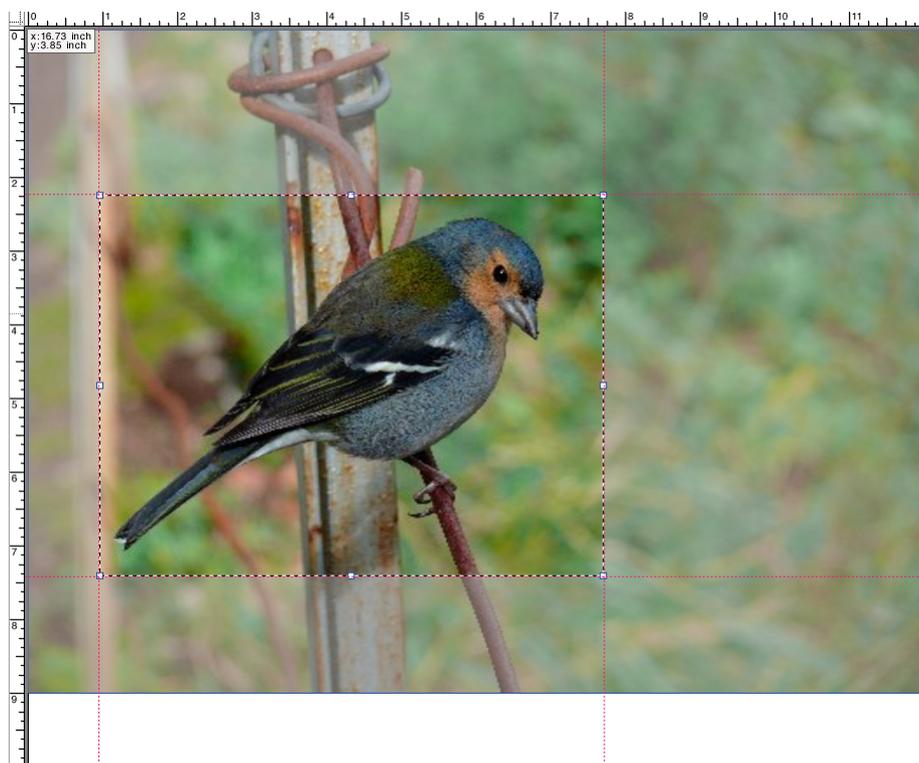
PER RITAGLIARE UN PROCESSO

- 1 Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo.
- 2 Nella barra degli strumenti, fare clic sulla freccia verso il basso accanto al pulsante Trasforma processo, quindi fare clic su Ritaglia processo.



3 Trascinare il puntatore nell'anteprima per selezionare la sezione della pagina da ritagliare.

Sono disponibili aiuti visivi per facilitare l'indicazione dell'area esatta.

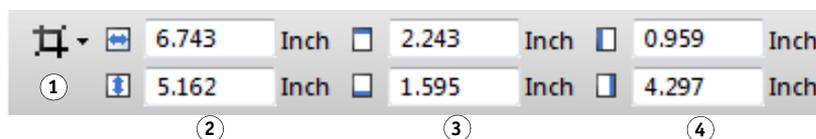


Prima di ritagliare l'area selezionata, è possibile regolarla.

- Per riposizionare una casella di ritaglio, tenere premuto <Alt> e trascinare il puntatore dal centro della casella di ritaglio.
- Per ridimensionare una casella di ritaglio, eseguire una delle operazioni seguenti:
 - Fermare il puntatore su una maniglia lungo un bordo della casella di ritaglio. Il puntatore diventerà una freccia a doppia punta, quindi trascinare il puntatore.
 - Nella barra degli strumenti, nelle caselle appropriate, digitare i nuovi valori. È possibile modificare le dimensioni dell'area di ritaglio. In alternativa, regolare la larghezza del margine tra il bordo dell'immagine e l'area di ritaglio.

Barra degli strumenti

- 1 Pulsante Ritaglia processo
- 2 Dimensioni dell'area di ritaglio
- 3 Larghezze margini superiore/inferiore
- 4 Larghezze margini sinistro/destro





- Per annullare un'area di ritaglio, eseguire una delle operazioni seguenti:
 - Premere <Esc>.
 - Nella barra degli strumenti, fare clic su Reimposta.
 - Fare clic con il pulsante destro del mouse in un punto qualsiasi della finestra di anteprima e selezionare Annulla il ritaglio.

Una volta ottenute le dimensioni e la posizione della casella di ritaglio desiderate, eseguire il passaggio successivo per ritagliare l'area selezionata.

4 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Premere il tasto <Invio>.
- Fare doppio clic sul pulsante del mouse.
- Fare clic con il pulsante destro del mouse in un punto qualsiasi della finestra di anteprima e selezionare Applica il ritaglio.



In caso di immagini con indicatori di ritaglio, questi ultimi vengono nuovamente applicati all'area appena ritagliata.

Vedere anche:

[“Aiuti visivi per l'allineamento delle pagine”](#) a pagina 81

Allineamento di pagine sul foglio

È possibile allineare e posizionare nuovamente le pagine sul foglio.

PER ALLINEARE PAGINE SUL FOGLIO

1 Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo.

2 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Allineare la pagina sul foglio

Nella scheda Layout, aprire il pannello Opzioni layout. In "Allinea la pagina al foglio", fare clic su una cella del diagramma. È possibile allineare le pagine verticalmente e orizzontalmente. Questa impostazione tiene conto dei margini della stampante.

L'allineamento verticale non è possibile per i supporti a rullo.

- Definire i margini del processo

Nella scheda Layout, aprire il pannello Opzioni layout. In "Margine processo", digitare le larghezze dei margini nelle caselle appropriate. Questa impostazione tiene conto dei margini della stampante.



Facendo clic sul pulsante appropriato e definendo un solo margine superiore, si applicano margini identici a tutti e quattro i lati.

Se vengono definiti i margini per una pagina raggruppata, ricordarsi di bloccare la pagina nella sua posizione corrente in modo che non sia automaticamente riorganizzata quando viene aggiornata l'anteprima.

- Digitare le coordinate x/y

Questa impostazione definisce le coordinate x/y per l'angolo in alto a sinistra della pagina sul foglio. Nella barra degli strumenti, fare clic su Trasforma processo, quindi digitare le coordinate x/y nelle caselle appropriate.

Barra degli strumenti

- 1 Pulsante Trasforma processo
- 2 Margine sx
- 3 Margine superiore



Questa impostazione predefinita tiene conto dei margini della stampante. È possibile impostare Fiery XF in modo da ignorare i margini della stampante immettendo valori pari a "0" per i margini destro e sinistro.

Sono inoltre disponibili aiuti visivi per facilitare il posizionamento corretto delle pagine sul foglio.

Vedere anche:

["Aiuti visivi per l'allineamento delle pagine"](#) a pagina 81

PROCESSI POSTSCRIPT E PDF

Sono disponibili impostazioni aggiuntive per i processi PostScript e PDF.

Motori di stampa

Fiery XF supporta:

- Adobe PostScript 3 Engine (noto anche come Configurable PostScript Interpreter o CPSI)
 - CPSI può elaborare processi PostScript di livello 3 e PDF con massimo 127 separazioni. Durante l'elaborazione, i processi vengono convertiti in formato PostScript.
 - CPSI supporta la funzione di taglio contorni.
 - CPSI non supporta i profili ICC nativi e i profili ICC con associazioni di oggetti PDF.
- Adobe PDF Print Engine (noto anche come APPE)
 - APPE può elaborare processi PDF con massimo 32 separazioni senza convertirli in formato PostScript. Se APPE viene utilizzato per un processo PDF con oltre 32 separazioni, il motore di stampa passa automaticamente a CPSI. Il numero massimo di separazioni processabili è pari a 127.
 - Se APPE viene utilizzato per un processo di taglio dei contorni, il motore di stampa passa automaticamente a CPSI.
 - APPE supporta i profili ICC nativi e i profili ICC con associazioni di oggetti PDF.
 - Il motore APPE è in grado di elaborare processi compositi più velocemente del motore CPSI.

È possibile velocizzare l'elaborazione di un processo aumentando il numero dei motori di stampa Adobe utilizzati.

PER PASSARE A UN MOTORE DI STAMPA PDF DIVERSO

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro. Nella scheda File, aprire il pannello PS/EPS/PDF.
- Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo. Nella scheda File, aprire il pannello PS/EPS/PDF.

2 In Motore di stampa PDF, fare clic su un elemento.

Selezionare il motore di stampa CPSI o APPE.

3 Salvare le modifiche.



PER PASSARE A UN MOTORE DI STAMPA IMMAGINE EPS/PDF DIVERSO

Il motore di stampa immagine EPS/PDF determina se i processi sono stampati con modulo interno EFI o CPSI.

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro. Nella scheda File, aprire il pannello PS/EPS/PDF.
- Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo. Nella scheda File, aprire il pannello PS/EPS/PDF.

2 In Motore di stampa immagine EPS/PDF, fare clic su un elemento.

- Fare clic su Nativo, per stampare una singola immagine EPS salvata in una cornice PDF. Verrà stampata soltanto l'immagine EPS senza la cornice PDF di contorno. Ciò comporta un minore tempo di elaborazione e una stampa di qualità migliore perché, se l'immagine è in formato RGB, vengono applicati i profili sorgente selezionati. Questa funzione è stata sviluppata principalmente per utenti che eseguono la stampa direttamente da Photoshop.
- Fare clic su Motore Adobe PostScript 3, per stampare un processo con la cornice PDF di contorno. Questa impostazione viene applicata automaticamente se il processo contiene più di un'immagine EPS.



3 Salvare le modifiche.

Vedere anche:

[“Motori di stampa Adobe”](#) a pagina 380

Rilevamento processo EPS

È possibile applicare le seguenti impostazioni ai processi EPS:

- La durata di attesa affinché Fiery XF riceva tutte le separazioni dei processi può essere modificata.

Per impostazione predefinita, durante il caricamento di un processo separato, Fiery XF attende cinque secondi prima di presumere il completamento del processo stesso. Tuttavia, per processi EPS separati che interessano grandi quantità di dati, potrebbe essere necessario un tempo maggiore per garantire che tutte le separazioni di colore siano elaborate come un unico processo. Al contrario, per i file compositi EPS la riduzione del tempo di attesa assicura stampe nel più breve tempo possibile.

- Anche la risoluzione di input predefinita può essere modificata per evitare di visualizzare un bordo bianco tra le immagini nei processi di passo e ripetizione.

Talvolta Fiery XF incontra difficoltà a estrarre e interpretare correttamente la risoluzione di file PS e PDF in ingresso. Si potrebbero verificare errori di arrotondamento, che causano la presenza di un bordo bianco, risultato di pixel mancanti, sul fondo e sulla destra delle immagini. Questo problema si riscontra unicamente in processi di passo e ripetizione, nei quali tra le immagini può essere visibile una sottile linea bianca anche se non è definita alcuna spaziatura. Modificare la risoluzione di input predefinita può risolvere il problema.

PER MODIFICARE IL TEMPO DI ATTESA PER IL COMPLETAMENTO DEL PROCESSO**1 Procedere in uno dei modi seguenti:**

- Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro. Nella scheda File, aprire il pannello PS/EPS/PDF.
- Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo. Nella scheda File, aprire il pannello PS/EPS/PDF.

2 In Tempo di attesa per il completamento del processo, digitare il numero di secondi che Fiery XF attende per ricevere le separazioni di colore per ciascun processo.**3 Salvare le modifiche.**

PER MODIFICARE LA RISOLUZIONE DI INPUT PREDEFINITA**1 Procedere in uno dei modi seguenti:**

- Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro. Nella scheda File, aprire il pannello PS/EPS/PDF.
- Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo. Nella scheda File, aprire il pannello PS/EPS/PDF.

2 In Rilevamento processo EPS, digitare una nuova risoluzione di input.

È possibile applicare valori compresi tra 1 dpi e 720 dpi. Selezionare la dimensione di risoluzione di input dell'immagine aiuta a prevenire errori di arrotondamento.

3 Salvare le modifiche.

Separazione nel RIP

Le separazioni nel RIP sono colori spot definiti in un DTP esterno o in un programma di grafica e salvati in un unico file di processo. Le informazioni nel RIP possono essere stampate come segue:

- Come file separati.
- Convertite in spazio di colore sul dispositivo di output e stampate come processo composito.

PER IMPOSTARE UNA SEPARAZIONE NEL RIP**1 Procedere in uno dei modi seguenti:**

- Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro. Nella scheda File, aprire il pannello PS/EPS/PDF.
- Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo. Nella scheda File, aprire il pannello PS/EPS/PDF.

2 In PS/PDF, fare clic su un elemento.

Impostazione	Descrizione
Attiva	I processi PDF con separazioni nel RIP sono stampati come file separati (C, M, Y, K e colori spot). I processi senza informazioni nel RIP sono semplicemente stampati come compositi (CMYK).
Disattiva	Le informazioni nel RIP vengono ignorate. I processi PDF sono stampati come compositi (CMYK). I file pre-separati sono sempre stampati separatamente, pur non contenendo informazioni nel RIP.
Forza	<p>Le informazioni nel RIP si applicano ai processi PostScript di livello 3 e PostScript di livello 2, nonché ai PDF creati con versioni precedenti di Acrobat.</p> <p>I file PostScript con separazioni nel RIP di solito richiedono un comando PostScript speciale per garantire la corretta interpretazione delle informazioni nel RIP. Tuttavia, non tutte le stampanti PostScript supportano le separazioni nel RIP. Ad esempio, le stampanti PostScript di livello 3 le supportano, mentre le stampanti PostScript di livello 2 non le supportano.</p> <p>La forzatura della separazione nel RIP garantisce l'elaborazione delle informazioni nel RIP provenienti dal programma di grafica, anche nel caso in cui mancasse il comando PostScript speciale e indipendentemente dal tipo di stampante PostScript utilizzata per la creazione del file.</p> <p>In mancanza di forzatura della separazione nel RIP, i processi sono stampati come segue:</p> <ul style="list-style-type: none"> • I processi PostScript creati per una stampante PostScript di livello 3 sono stampati separatamente su stampanti che supportano la separazione nel RIP. Se la stampante non supporta la separazione nel RIP, il processo viene stampato come composito. • I processi PostScript creati per una stampante PostScript di livello 2 sono sempre stampati come compositi, poiché le separazioni dei colori spot non possono essere interpretate correttamente.

**3 Salvare le modifiche.**

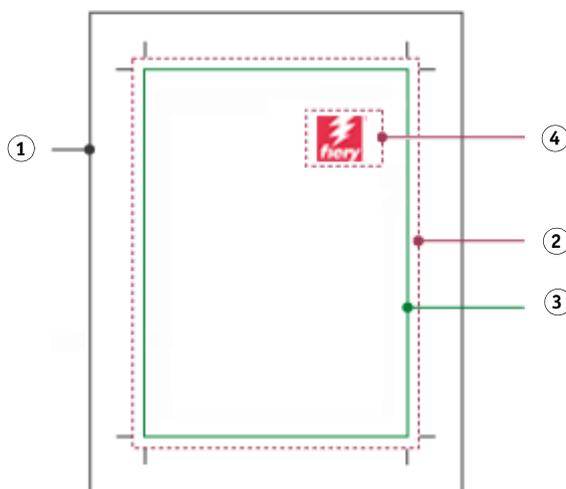
Definizione delle dimensioni della pagina

- Processi PDF

Le dimensioni della pagina di processi PDF possono essere definite dalla casella Supporto, Ritaglio, Sbavature, Arte o Rifilo.

Caselle della pagina in file PDF

- 1 Casella Supporto
- 2 Casella Sbavature
- 3 Casella Rifilo/Casella Ritaglio
- 4 Casella Arte



Casella Supporto	Consente di specificare la larghezza e l'altezza della pagina. La casella Supporto è leggermente più ampia rispetto alle dimensioni correnti della pagina stampata, al fine di includere gli elementi oltre il bordo della pagina, come gli indicatori di sbavatura e di ritaglio.
Casella Sbavature	Consente di definire l'area per il contenuto della pagina in caso di stampa in un ambiente di produzione.
Casella Rifilo	Consente di definire le dimensioni previste per la pagina finita dopo la rifilatura. Questo tipo di casella è usata da applicazioni di imposizione per organizzare l'ordine delle pagine.
Casella Ritaglio	Consente di definire l'area per il contenuto di una pagina quando viene visualizzata o stampata.
Casella Arte	Consente di definire l'area per il contenuto della pagina in caso di stampa in un ambiente di produzione.

- Processi PostScript

Le dimensioni della pagina di processi PostScript viene definita nel Riquadro esatto. Fiery XF può recuperare ed elaborare le informazioni sulle dimensioni della pagina. Tuttavia, la definizione della pagina non è sempre precisa, a causa di errori di arrotondamento per eccesso o per difetto che si verificano durante la stampa con alcuni programmi di grafica. Tali imprecisioni possono provocare la distorsione delle immagini nella stampa. È possibile indicare a Fiery XF di ignorare le informazioni sulle dimensioni della pagina per tali processi e di calcolarle invece internamente durante l'elaborazione del processo.

PER SPECIFICARE LA DEFINIZIONE DELLE DIMENSIONI

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro. Nella scheda File, aprire il pannello PS/EPS/PDF.
- Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo. Nella scheda File, aprire il pannello PS/EPS/PDF.

2 In Definizione dimensioni, fare clic su un elemento.

- Per processi PDF, selezionare una definizione appropriata per le dimensioni della pagina.
- Per processi PostScript, selezionare Calcola dimensioni pagina. In questo caso, Fiery XF calcola le dimensioni della pagina durante l'elaborazione del processo. Il tempo necessario è maggiore rispetto a quando si estraggono le informazioni dal processo, ma il risultato è più preciso.

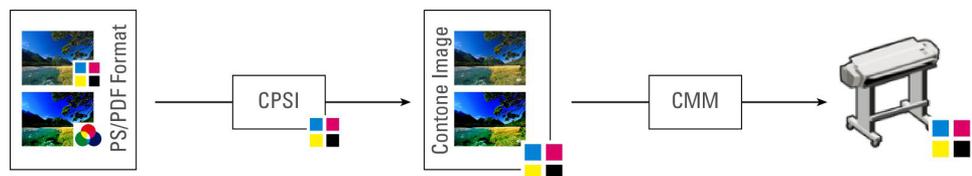


3 Salvare le modifiche.

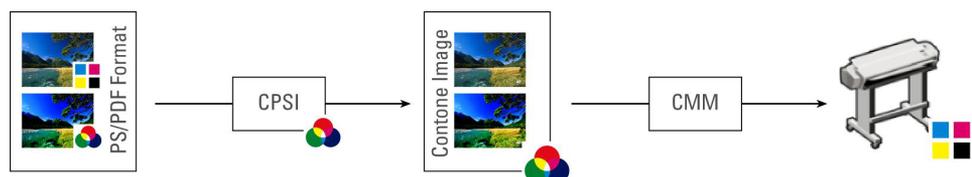
Applicazione di uno spazio di colore di lavoro

È possibile determinare quale profilo sorgente viene applicato ai processi PDF. Per i processi PDF che contengono soprattutto immagini RGB, l'applicazione del profilo sorgente RGB garantisce la massima qualità possibile per i colori.

CMYK, flusso di lavoro



RGB, flusso di lavoro



PER APPLICARE UNO SPAZIO DI COLORE DI LAVORO**1 Procedere in uno dei modi seguenti:**

- Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro. Nella scheda File, aprire il pannello PS/EPS/PDF.
- Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo. Nella scheda File, aprire il pannello PS/EPS/PDF.

2 In spazio di colore di lavoro, fare clic su un elemento.

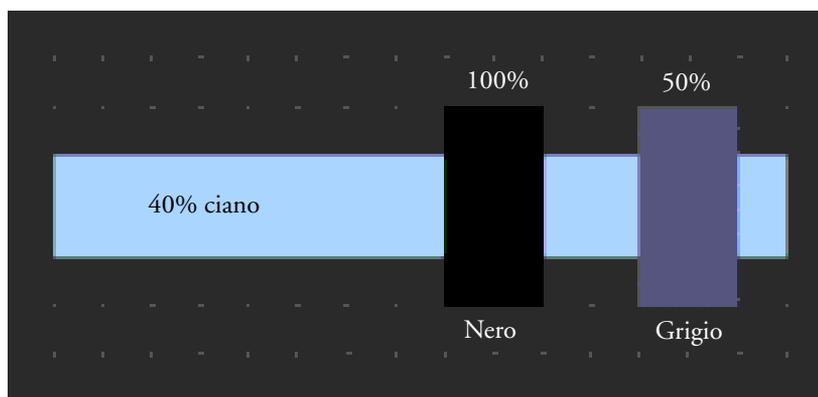
Si noti quanto segue:

- CMYK deve essere usato nei flussi di lavoro di prova colore.
- CMYK deve essere usato per i processi PostScript con taglio contorni, perché lo spazio di colore di lavoro RGB converte tutti i colori spot su RGB, evitando che venga estratto il taglio contorni.

**3 Salvare le modifiche.****Sovrastampa in processi compositi**

La stampa intenzionale di uno strato di inchiostro sopra un altro viene detta sovrastampa. Talvolta la sovrastampa è usata per evitare l'esigenza di trapping e la comparsa di lacune tra colori.

In una macchina da stampa, i colori dell'inchiostro utilizzati in un documento vengono stampati uno alla volta. In altre parole, ciascuna lastra di stampa è costituita di componenti in un solo colore. I file a colori separati sono creati in ciano, magenta, giallo, nero e tutti i colori spot inclusi nel processo.



L'esempio di cui sopra mostra ciò che accade quando due elementi con nero al 100% e grigio al 50% si sovrappongono a un'altra ombra di ciano al 40%.

Durante la stampa, il nero si sovrappone al ciano, perché l'elemento ciano non è visibile attraverso l'inchiostro nero uniforme al 100%. La rimozione del ciano può produrre una lacuna di bianco dove i due elementi si incrociano, se si presenta anche il minimo disallineamento tra le unità di stampa.

Nel caso di grigio al 50%, un buco bianco (rimozione) viene lasciato nel ciano affinché venga sostituito dal grigio. Se non avvenisse la rimozione sulla lastra di ciano, l'inchiostro grigio si mischierebbe con il ciano, producendo un'area di ciano più scuro.

Non è possibile stampare colori sovrapposti con un processo composito. Non è infatti possibile stampare colori sovrapposti uno sopra l'altro. In Fiery XF, però, è possibile simulare l'effetto di sovrastampa in processi compositi.

PER SIMULARE LA SOVRASTAMPA IN PROCESSI COMPOSITI

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro. Nella scheda File, aprire il pannello PS/EPS/PDF.
- Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo. Nella scheda File, aprire il pannello PS/EPS/PDF.

2 Selezionare Simula sovrastampa in processi compositi.

Questa impostazione non ha alcun effetto sui processi separati.



3 Salvare le modifiche.

Se si dispone di una licenza per Spot Color Option, la sovrastampa è integrata nelle impostazioni per la separazione nel RIP. Pertanto, è consigliabile simulare la sovrastampa in processi compositi solo nelle seguenti circostanze:

- Se non si dispone di licenza per Spot Color Option
- Se non si dispone di licenza per Spot Color Option ma la separazione nel RIP è disattiva

Font non incorporati in processi PDF

Per impostazione predefinita, se un processo PDF contiene font non incorporati, quelli mancanti vengono sostituiti dal font Courier. Tuttavia, è possibile impostare Fiery XF in modo da interrompere l'elaborazione del processo se viene rilevata la mancanza di un font. L'arresto dell'elaborazione del processo fornisce l'opportunità di incorporare i font mancanti e ricaricare il processo prima della stampa.

PER CONFIGURARE UN FLUSSO DI LAVORO PER FONT NON INCORPORATI

1 Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro. Nella scheda File, aprire il pannello PS/EPS/PDF.

2 Selezionare Interrompi elaborazione processo se font mancante.

3 Salvare le modifiche.



Se si carica un processo PDF o PostScript che contiene font non incorporati, quelli mancanti vengono elencati nel pannello Avviso/Errore della scheda File.

PER STAMPARE UN PROCESSO CON FONT NON INCORPORATI

Se il processo viene interrotto per il rilevamento di font non incorporati, è possibile modificare l'impostazione del flusso di lavoro e continuare l'elaborazione del processo. Se si procede con l'elaborazione del processo, i font mancanti vengono sostituiti dal font Courier.

- 1 **Nell'elenco processi, fare clic sul processo. Nella scheda File, aprire il pannello PS/EPS/PDF.**
- 2 **Deselezionare Interrompi elaborazione processo se font mancante.**
- 3 **Salvare le modifiche.**



Caricamento come pagine singole di processi multi-pagina

Per impostazione predefinita, i file PDF multi-pagina vengono caricati in Fiery XF come processi singoli. In caso di modifiche, le impostazioni del processo vengono applicate a tutte le pagine.

Non sempre però si ottiene il risultato sperato. Ad esempio, se si taglia un'area di una pagina, l'impostazione viene applicata a tutte le pagine. Problemi simili si possono verificare anche quando si applicano indicatori di ritaglio a un PDF che contiene pagine di dimensioni diverse. È possibile ovviare a tali potenziali problemi caricando separatamente ciascuna pagina.

PER CARICARE COME PAGINE SINGOLE I PROCESSI MULTI-PAGINA

- 1 **Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro. Nella scheda File, aprire il pannello PS/EPS/PDF.**
- 2 **Selezionare Dividi file PDF multi-pagina in processi a pagina singola.**
- 3 **Salvare le modifiche.**



PROCESSI TIFF/IT E SCITEX

I processi TIFF/IT e Scitex CT/LW sono composti da un file CT (dati immagine), un file LW (dati di testo) e possibilmente una pagina finale.

Le impostazioni sono disponibili per assicurare che i file siano tutti rilevati come parte dello stesso processo.

PER ASSICURARSI CHE I FILE TIFF/IT E SCITEX SIANO RILEVATI CORRETTAMENTE

1 Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro. Nella scheda File, aprire il pannello TIFF/IT, Scitex CT/LW.

2 In Assegna priorità a, selezionare un elemento.

Se si assegna la priorità ai file TIFF/IT, per elaborare il processo Fiery XF attende che vengano rilevati entrambi.

Se si assegna la priorità ai file CMYK TIFF, che sono costituiti solo da un file, Fiery XF avvia l'elaborazione del processo non appena il file viene rilevato.

3 Selezionare un elemento per il riconoscimento del processo.

Molti file vengono creati con una pagina finale, che garantisce che il file CT e il file LW vengano rilevati come parti dello stesso processo.

Se non è disponibile una pagina finale, in Fiery XF viene cercata la corrispondenza dei file in base ai nomi. Se i caratteri finali dei nomi dei file sono diversi, i file non vengono riconosciuti come appartenenti allo stesso processo. È possibile impostare Fiery XF in modo da ignorare un numero di caratteri appropriato e abbreviare i nomi dei file in modo che corrispondano.

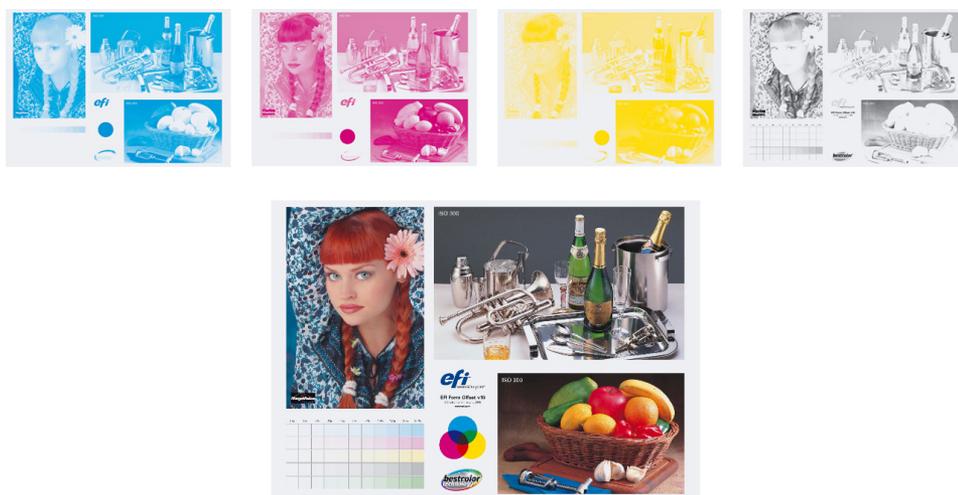
Se non è disponibile una pagina finale e Fiery XF non è in grado di abbinare i file con lo stesso processo tramite i loro nomi, non è possibile combinare il processo.



4 Salvare le modifiche.

PROCESSI SEPARATI

Per stampare un'immagine su una macchina di stampa offset, l'immagine deve essere separata in minimo quattro colori di inchiostro di base: ciano, magenta, giallo e nero. Ogni strato di colore singolo viene stampato separatamente in cima agli altri per creare l'impressione di un numero infinito di colori diversi. Questo processo è conosciuto come separazione del colore di elaborazione.



In Fiery XF, è possibile generare l'output di separazioni per processi CMYK, RGB e multicolore, compresi i processi con colori spot.

PER STAMPARE FILE SEPARATI

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro. Nella scheda Output, aprire il pannello Opzioni di stampa avanzate.
- Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo. Nella scheda Output, aprire il pannello Opzioni di stampa avanzate.

2 In Separazioni, selezionare un elemento.

- Tutte le separazioni possono essere unite in un unico processo composito
- Ciascuna separazione di colore può essere stampata
- Ciascuna separazione in scala di grigi può essere stampata

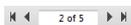
3 Selezionare Inverti colori (opzionale).

Questa impostazione viene usata per creare un colore negativo. I colori di processi compositi o di processi separati (a colori o in scala di grigi) possono essere invertiti.



4 Salvare le modifiche.

Per impostazione predefinita, tutte le separazioni sono stampate quando si fa clic su Stampa. Se necessario, è possibile comunque omettere una o più separazioni dal processo di stampa.



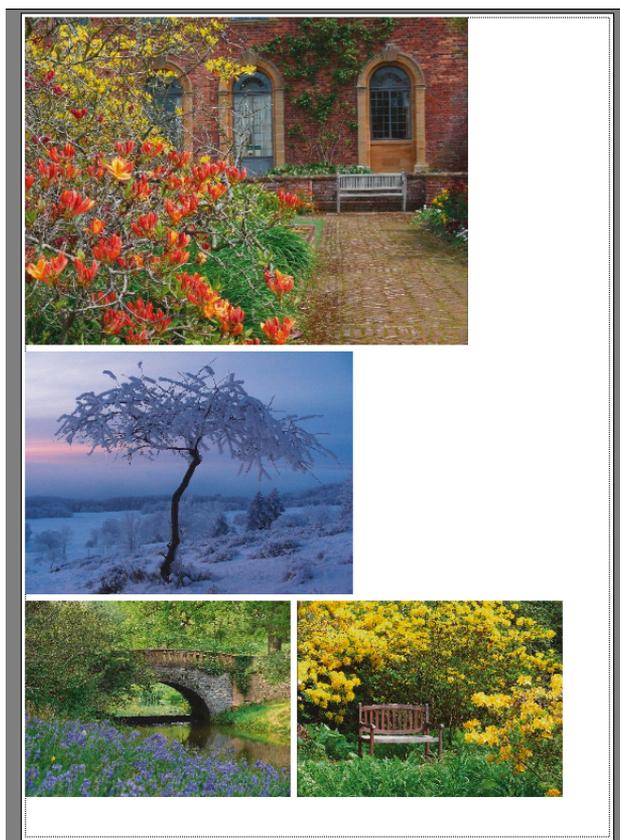
Per passare da una separazione all'altra nell'anteprima, si possono utilizzare i pulsanti sulla barra delle attività.

Vedere anche:

[“Esclusione di colori spot dal processo”](#) a pagina 289

RAGGRUPPAMENTI

La funzione di raggruppamento consente di generare output di un insieme di più processi come se si trattasse di un processo unico.



Configurazione di un raggruppamento

È possibile creare:

- Un flusso di lavoro con raggruppamento

In un flusso di lavoro con raggruppamento tutti i processi vengono stampati come parte del raggruppamento. Fiery XF dispone le pagine nel foglio di raggruppamento a seconda delle impostazioni del flusso di lavoro. Quando viene raggiunto uno stato definito, i processi vengono elaborati.

- Un raggruppamento manuale

In un raggruppamento creato manualmente, si possiede il pieno controllo dei processi raggruppati e della loro disposizione sul foglio.

PER CONFIGURARE UN FLUSSO DI LAVORO CON RAGGRUPPAMENTO

In un flusso di lavoro con raggruppamento, l'elaborazione del processo inizia automaticamente quando viene soddisfatto uno dei seguenti criteri:

- La percentuale definita dell'area del foglio è stata riempita.
- La percentuale definita di una linea è stata riempita.
- È trascorso il periodo di tempo definito dal caricamento dell'ultimo processo.

Questa impostazione ha la precedenza sulle altre due. In altre parole, un raggruppamento è elaborato dopo il periodo di tempo stabilito, anche se la percentuale minima del foglio o della linea non è stata riempita.

- 1 Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro. Nella scheda Layout, aprire il pannello Raggruppa.**
- 2 Selezionare la casella di controllo sulla barra del pannello per attivare le impostazioni.**
- 3 Nel pannello Raggruppa, completare le impostazioni.**

Utilizzare le impostazioni per definire:

- Un criterio per la creazione di un raggruppamento.
- Il layout (ridimensionamento, orientamento, rotazione, spaziatura) delle pagine raggruppate.

- 4 Salvare il flusso di lavoro.**

Fiery XF aggiunge automaticamente tutti i processi ai raggruppamenti correnti e ne esegue l'output a seconda delle impostazioni del flusso di lavoro.

PER CREARE UN RAGGRUPPAMENTO MANUALE

È possibile creare un raggruppamento da processi già caricati in Fiery XF. Selezionando il numero di copie di stampa, si raggruppano più copie di un processo.

Può essere utile caricare i processi come "in attesa", in modo che la loro elaborazione non inizi appena i processi vengono aggiunti all'elenco processi. Tuttavia, alcuni processi non possono essere caricati come "in attesa", come ad esempio quelli caricati tramite hot folder. In tal caso, per impedire che i processi vengano elaborati inutilmente, è possibile annullare l'elaborazione di un processo o definire il flusso di lavoro non in linea a livello di uscita dal flusso di lavoro.

- 1 Vai a Job Explorer. Procedere in uno dei modi seguenti:**

- Nell'elenco processi fare clic con il pulsante destro del mouse su uno o più processi, quindi fare clic su Nuovo raggruppamento.
- Nell'elenco processi fare clic su uno o più processi, quindi sulla barra degli strumenti fare clic su Crea raggruppamento.



Facendo clic su "Tutti i processi" nel selettore, è possibile creare un raggruppamento da processi caricati in diversi flussi di lavoro. Selezionando processi in vari flussi di lavoro, viene visualizzata una finestra di dialogo in cui selezionare il flusso di lavoro in cui creare il raggruppamento. Selezionare un flusso di lavoro e fare clic su Scegli.

Viene creato un raggruppamento. Per impostazione predefinita, i processi raggruppati sono disposti a seconda della dimensione del supporto configurato per il dispositivo di output. Se necessario, è possibile configurare una dimensione del supporto che abbia la precedenza sull'impostazione predefinita.

Vedere anche:

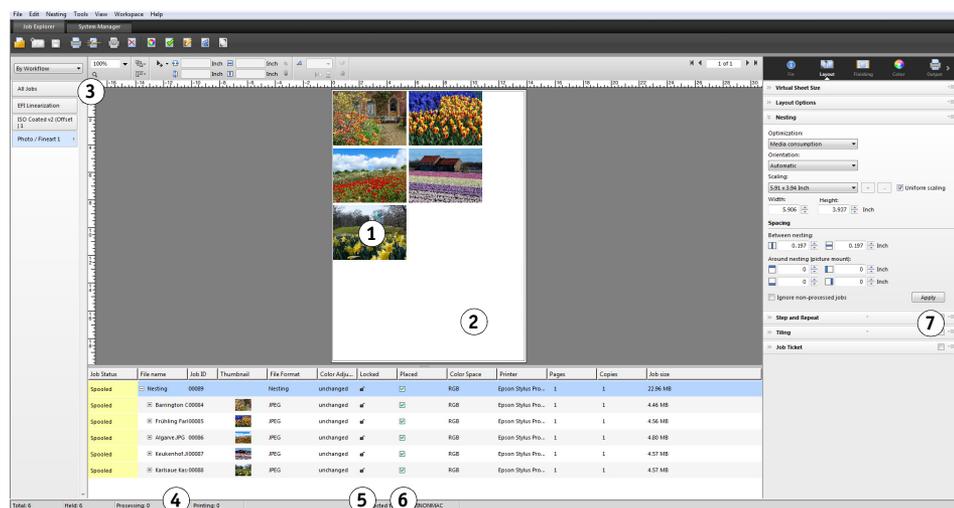
“Raggruppamento (System Manager)” a pagina 439

“Raggruppamento (Job Explorer)” a pagina 441

“Per configurare dimensioni virtuali foglio” a pagina 35

“Per definire il numero di copie stampate” a pagina 193

Raggruppamenti: interfaccia utente



Legenda	Descrizione
1	Pagina di un raggruppamento. Le pagine possono utilizzare qualsiasi formato di file supportato.
2	Foglio di raggruppamento. Per impostazione predefinita, i processi raggruppati sono disposti a seconda della dimensione del supporto configurato per la stampante. È possibile sostituire la dimensione del foglio predefinito selezionando le dimensioni di un foglio virtuale. Un foglio virtuale può avere dimensioni maggiori o minori rispetto a quelle del foglio predefinito. Se il foglio di raggruppamento è più grande, è possibile eseguire l'output del raggruppamento come una segmentazione.
3	Pulsante Tutti i processi. Fare clic per visualizzare tutti i processi caricati per creare un raggruppamento manuale di processi caricati in diversi flussi di lavoro.
4	Visualizzazione della struttura dell'elenco processi. Mostra il raggruppamento con pagine raggruppate.
5	Blocca una pagina con la posizione sul foglio corrente. Fare clic sul lucchetto per bloccare o sbloccare una pagina. Le pagine bloccate (lucchetto chiuso) non possono essere modificate né ridisposte sul foglio. Per apportare modifiche, è necessario sbloccare la pagina (lucchetto aperto).

Legenda	Descrizione
6	Mostra pagine posizionate o per cui è stato annullato il posizionamento. Le pagine posizionate sono visibili nell'anteprima e possono essere stampate. Le pagine per cui è stato annullato il posizionamento non sono visibili nell'anteprima e non possono essere stampate. Selezionare o deselezionare la casella di controllo appropriata per posizionare o annullare il posizionamento di un processo. I processi che hanno dimensioni troppo grandi per adattarsi al foglio di raggruppamento devono essere rimpiccioliti prima del posizionamento.
7	Pulsante Applica. Fare clic per disporre nuovamente le pagine raggruppate secondo le impostazioni del pannello Raggruppa e per aggiornare l'anteprima.

Modifica delle pagine raggruppate

È possibile applicare le impostazioni dei processi, quali regolazioni di colore, ritaglio e capovolgimento, alle pagine raggruppate.

Si tenga presente che le impostazioni di raggruppamento, quali ridimensionamento e rotazione, hanno la precedenza rispetto alle impostazioni dei processi. Quindi, ad esempio, se il raggruppamento è configurato per il ridimensionamento uniforme delle pagine, non è possibile applicare un fattore di ridimensionamento diverso a un processo singolo.

Definendo i margini superiore o sinistro oppure immettendo delle coordinate, si posizionano le pagine. Sono inoltre disponibili aiuti visivi e una funzione di blocco per facilitare l'allineamento esatto delle pagine sul foglio.

Una volta apportate le modifiche, aggiornare l'anteprima per ridisporre le pagine secondo le nuove impostazioni.

PER AGGIORNARE L'ANTEPRIMA

1 Nell'elenco processi, fare clic sul raggruppamento.

2 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Nella scheda Layout, aprire il pannello Raggruppa e fare clic su Applica.
- Nel menu Raggruppa, fare clic su Applica.

Le pagine vengono disposte nuovamente.

Se necessario, per evitare il riposizionamento di una pagina quando si aggiorna l'anteprima, è possibile bloccare la pagina nel suo stato e posizione correnti.

Vedere anche:

[“Aiuti visivi per l'allineamento delle pagine”](#) a pagina 81

[“Modifica processi”](#) a pagina 89

[“Allineamento di pagine sul foglio”](#) a pagina 96

[“Per bloccare una pagina”](#) a pagina 119

Gestione di pagine raggruppate e fogli

Un nuovo raggruppamento è sempre costituito da un foglio e dalle pagine selezionate nel momento della creazione del raggruppamento. In questa sezione si trovano le informazioni su come aggiungere nuove pagine e fogli, e su come eliminarli nel caso non servano più.

PER RAGGRUPPARE UNA NUOVA PAGINA

Si tenga presente che le impostazioni del raggruppamento hanno la precedenza sulle impostazioni dei processi. Ad esempio, se si configura il raggruppamento per il ridimensionamento uniforme delle pagine, il fattore di ridimensionamento di un processo cambierà automaticamente quando verrà aggiunto al raggruppamento. Analogamente, la rotazione del processo può essere annullata se il raggruppamento è configurato in modo tale da permettere la rotazione delle pagine per mantenere lo spazio del supporto.

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Nell'elenco processi, fare clic con il pulsante destro del mouse sul raggruppamento, quindi fare clic su **Aggiungi processo a un raggruppamento**.
- Trascinare un processo dall'elenco processi nel raggruppamento dell'elenco processi.

La pagina viene così disposta nel raggruppamento. Si tenga presente che le pagine troppo grandi per adattarsi sul foglio di raggruppamento non si possono posizionare automaticamente. In questo caso, diminuire il fattore di ridimensionamento. Quindi, nell'elenco processi, selezionare "Posizionato" per il nuovo processo e aggiornare l'anteprima.

PER ELIMINARE UNA PAGINA RAGGRUPPATA

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Nell'elenco processi, fare clic con il pulsante destro del mouse sulla pagina raggruppata, quindi fare clic su **Elimina**.
- Nell'elenco processi, fare clic sulla pagina raggruppata e premere <Canc>.
- Nell'anteprima, fare clic con il pulsante destro del mouse su una pagina, quindi fare clic su **Elimina**.

PER ELIMINARE UNA PAGINA DA UN RAGGRUPPAMENTO

1 Nell'elenco processi, fare clic con il pulsante destro del mouse sulla pagina raggruppata, quindi fare clic su **Sposta da raggruppamento**.

Il processo rimane nell'elenco ma non fa più parte del raggruppamento.

PER DUPLICARE UNA PAGINA RAGGRUPPATA

È possibile creare copie delle pagine raggruppate. Per farlo, è necessario che la pagina faccia già parte del raggruppamento.

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Nell'elenco processi, fare clic con il pulsante destro del mouse su un processo. Nel menu Modifica, fare clic su Duplicato.
- Nell'anteprima, fare clic con il pulsante destro del mouse su un processo, quindi fare clic su Duplicato.
- Nell'anteprima, selezionare un processo. Nel menu Modifica, fare clic su Duplicato.

Viene visualizzata la finestra di dialogo Duplica immagine.

2 Immettere il numero di duplicati che si desidera creare, quindi fare clic su Duplica!.

Le pagine duplicate sono posizionate nel raggruppamento ma non vengono ridisposte automaticamente.

3 Aggiornare l'anteprima.

È possibile applicare impostazioni di processi singoli a ciascun duplicato. Tuttavia, se si elimina l'immagine originale, vengono eliminati tutti i duplicati.

È inoltre possibile duplicare processi e creare un semplice processo passo e ripeti utilizzando i comandi Copia e Incolla (rispettivamente Ctrl + C e Ctrl + V). Fare quindi clic su Applica per ridisporre le pagine duplicate sul foglio. Analogamente a quello che succede con le pagine duplicate, anche la copia viene eliminata.

PER ELIMINARE UNA PAGINA DUPLICATA**1 Procedere in uno dei modi seguenti:**

- Nell'elenco processi, fare clic con il pulsante destro del mouse su una pagina duplicata, quindi fare clic su Elimina.
- Nell'anteprima, fare clic con il pulsante destro del mouse su una pagina duplicata, quindi fare clic su Rimuovi duplicato.

PER AGGIUNGERE UN NUOVO FOGLIO DI RAGGRUPPAMENTO E SPOSTARVI LE PAGINE

Un nuovo raggruppamento è sempre costituito da un foglio. Se vengono raggruppate più pagine che si adattano al foglio, verranno creati automaticamente fogli aggiuntivi.

Nel raggruppamento manuale, è possibile aggiungere nuovi fogli manualmente e spostare lì le pagine. Per farlo, è necessario che la pagina faccia già parte del raggruppamento. Non è possibile spostare i processi da un raggruppamento all'altro.

Non è possibile aggiungere nuovi fogli se il raggruppamento è configurato per supporti a rullo.

1 Nell'elenco processi, fare clic sul raggruppamento.**2 Procedere in uno dei modi seguenti:**

- Fare clic con il pulsante destro del mouse su un'area vuota della finestra di anteprima e fare clic su Nuovo foglio.
- Nel menu Raggruppa, fare clic su Nuovo foglio.

Viene aggiunto un nuovo foglio.

3 Selezionare la pagina raggruppata che si desidera spostare nel nuovo foglio.

Fare clic sulla pagina nell'elenco processi o nell'anteprima.

4 Nel menu Modifica, fare clic su Taglia.

La pagina viene aggiunta agli Appunti.

5 Vai al nuovo foglio.

È possibile utilizzare i pulsanti nella barra degli strumenti per passare al nuovo foglio. In alternativa, nel menu Raggruppa, posizionare il puntatore su Vai a, quindi fare clic su un foglio.

6 Nel menu Modifica, fare clic su Incolla.

La pagina viene inserita dagli Appunti.

7 Spostare la pagina sul nuovo foglio nella posizione richiesta.**8 Bloccare la pagina nella posizione corrente.**

È necessario bloccare la pagina in una posizione fissa sul foglio per assicurarsi che, quando si aggiorna l'anteprima, non venga riordinata e spostata in un'altra posizione.

PER ELIMINARE UNA PAGINA DI RAGGRUPPAMENTO**1 Procedere in uno dei modi seguenti:**

- Nel menu Raggruppa, fare clic su Elimina foglio.
- Fare clic con il pulsante destro del mouse su un'area vuota della finestra di anteprima e fare clic su Elimina foglio.

Il foglio viene così eliminato. Nel caso in cui il foglio eliminato contenga delle pagine, queste rimangono nell'elenco processi ma non vengono più posizionate. È possibile ridisporre le pagine selezionando "Posizionato" e aggiornando l'anteprima.

Vedere anche:

["Aiuti visivi per l'allineamento delle pagine"](#) a pagina 81

["Allineamento di pagine sul foglio"](#) a pagina 96

["Per bloccare una pagina"](#) a pagina 119

Allineamento delle pagine raggruppate

È possibile allineare pagine raggruppate in modo correlato sul foglio, nonché specificare l'ordine di livello delle pagine sovrapposte.

PER ALLINEARE E DISTRIBUIRE PAGINE RAGGRUPPATE**1 Selezionare più pagine nel raggruppamento. Procedere in uno dei modi seguenti:**

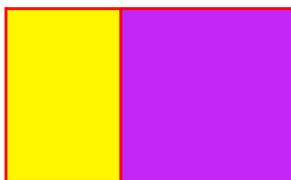
- Nell'elenco processi, tenere premuto <Ctrl> e selezionare le pagine necessarie.
- Nell'anteprima, tenere premuto <Maiusc> e selezionare le pagine necessarie.
- Nell'anteprima, fare clic con il pulsante destro del mouse su una pagina, posizionare il puntatore su **Seleziona** e fare clic su **Tutti** (per allineare e distribuire tutte le pagine nel raggruppamento).

2 Allineare le pagine selezionate utilizzando uno dei metodi seguenti:

- Sulla barra degli strumenti, fare clic su **Allinea**, quindi scegliere un tipo di allineamento.
- Fare clic con il pulsante destro del mouse in un punto qualsiasi dell'anteprima e fare clic su un tipo di allineamento.
- Nella menu **Modifica**, posizionare il puntatore su **Allinea**, quindi fare clic su un tipo di allineamento.

È possibile allineare le pagine in modo correlato sul foglio. Le pagine possono essere allineate in base ai bordi superiore, inferiore, sinistro o destro oppure ai centri orizzontale o verticale.

Bordi superiori allineati...



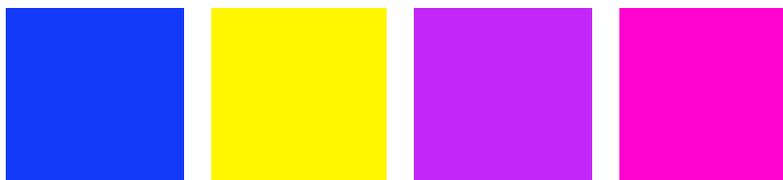
3 Distribuire pagine allineate in modo uniforme sul foglio, utilizzando uno dei seguenti metodi:



- Sulla barra degli strumenti, fare clic su Allinea, quindi scegliere un tipo di distribuzione.
- Fare clic con il pulsante destro del mouse in un punto qualsiasi dell'anteprima e fare clic su un tipo di distribuzione.
- Nel menu Modifica, posizionare il puntatore su Allinea, quindi fare clic su un tipo di distribuzione.

È possibile distribuire le pagine in modo correlato sul foglio. Le pagine possono essere distribuite in base ai bordi superiore, inferiore, sinistro o destro oppure ai centri orizzontale o verticale.

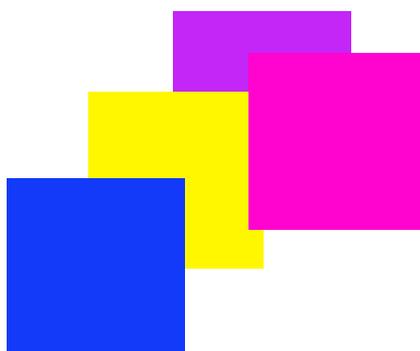
... e centri orizzontali distribuiti



Le pagine vengono disposte nuovamente.

PER MODIFICARE L'ORDINAMENTO DEI LIVELLI DI PAGINE SOVRAPPOSTE

È possibile raggruppare pagine sovrapposte. È necessario bloccare sul foglio le pagine sovrapposte per assicurarsi che, quando si aggiorna l'anteprima, non vengano disposte in modo diverso.



1 Nell'anteprima, selezionare una pagina sovrapposta.

Le pagine sovrapposte vengono identificate da un bordo rosso.

2 Spostare la pagina verso l'alto o verso il basso in un altro livello. Procedere in uno dei modi seguenti:



- Nella barra degli strumenti, fare clic su Ordina, quindi scegliere un tipo di ordinamento.
- Fare clic con il pulsante destro del mouse in un punto qualsiasi dell'anteprima e fare clic su un tipo di ordinamento.
- Nella menu Modifica, posizionare il puntatore su Ordina, quindi fare clic su un tipo di ordinamento.

L'ordinamento del livello viene modificato.

Vedere anche:

[“Per bloccare una pagina”](#) a pagina 119

Impostazioni generali di raggruppamento

PER RINOMINARE UN RAGGRUPPAMENTO

I nuovi raggruppamenti vengono creati con un nome predefinito. È possibile sovrascrivere il nome predefinito con un nome univoco.

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Nell'elenco processi, fare clic con il pulsante destro del mouse sul nome del file “Raggruppamento”, quindi fare clic su Rinomina.
- Nell'elenco processi, fare clic sul nome del file “Raggruppamento”, quindi fare di nuovo clic sul pulsante sinistro del mouse.

Il nome del file diventa una casella modificabile.

2 Sovrascrivere “Raggruppamento” con un nuovo nome.

I comandi Copia, Incolla, Taglia ed Elimina sono disponibili facendo clic con il pulsante destro del mouse sul nome del raggruppamento.

3 Fare clic in un punto qualsiasi fuori dalla casella per applicare la modifica.

PER AGGIUNGERE UN PIÈ DI PAGINA

È possibile stampare un piè di pagina per ogni pagina e per ogni foglio di un raggruppamento. Un piè di pagina può contenere:

- Un ticket processo con informazioni relative al processo.

- Una o due strisce di controllo per verificare l'accuratezza cromatica.

Piè di pagina raggruppamento

- 1 Piè di pagina
- 2 Piè di pagina foglio



PER MODIFICARE L'ALLINEAMENTO DELLE PAGINE RAGGRUPPATE

È possibile allineare pagine raggruppate rispetto al bordo sinistro, destro, superiore o inferiore del foglio. L'allineamento inferiore non è disponibile per i supporti a rullo.

PER BLOCCARE UNA PAGINA

È possibile bloccare una pagina nel suo stato corrente e nella sua posizione corrente sul foglio. Bloccando le pagine, si evita che vengano modificate e riordinate quando si aggiorna l'anteprima.

- 1 Nell'elenco processi, fare clic sul processo.
- 2 Nella colonna "Bloccato", fare clic sull'icona del lucchetto.

Se la colonna "Bloccato" non viene visualizzata nell'elenco processi, fare clic con il pulsante destro del mouse su un titolo di colonna qualsiasi, quindi fare clic su Bloccato.

Vedere anche:

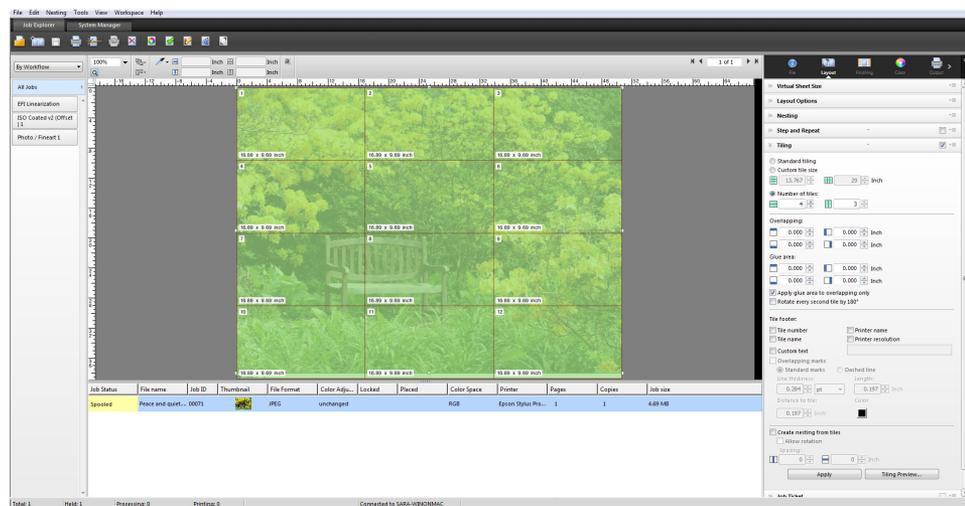
["Allineamento di pagine sul foglio"](#) a pagina 96

["Piè di pagina"](#) a pagina 134

SEGMENTAZIONE

Se si dispone di una licenza per Production Option, è possibile utilizzare la funzione di segmentazione per stampare immagini che normalmente supererebbero le dimensioni di stampa massime della stampante. Le immagini vengono stampate come segmenti, che possono essere ricomposti in seguito per produrre un poster o uno striscione di grandi dimensioni.

È possibile creare segmenti da processi singoli, da raggruppamenti e da processi passo e ripeti.



PER CONFIGURARE UN FLUSSO DI LAVORO DI SEGMENTAZIONE

- 1 Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro. Nella scheda Layout, aprire il pannello Segmentazione.
- 2 Selezionare la casella di controllo sulla barra del pannello per attivare le impostazioni.
- 3 Nel pannello Segmentazione, completare le impostazioni.
- 4 Salvare il flusso di lavoro.

Quando si carica un processo, Fiery XF crea automaticamente una segmentazione in base alle impostazioni del flusso di lavoro.

PER CREARE UNA SEGMENTAZIONE MANUALE

- 1 Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo. Nella scheda Layout, aprire il pannello Segmentazione.
- 2 Selezionare la casella di controllo sulla barra del pannello per attivare le impostazioni.
- 3 Nel pannello Segmentazione, completare le impostazioni.
- 4 Fare clic su Applica.

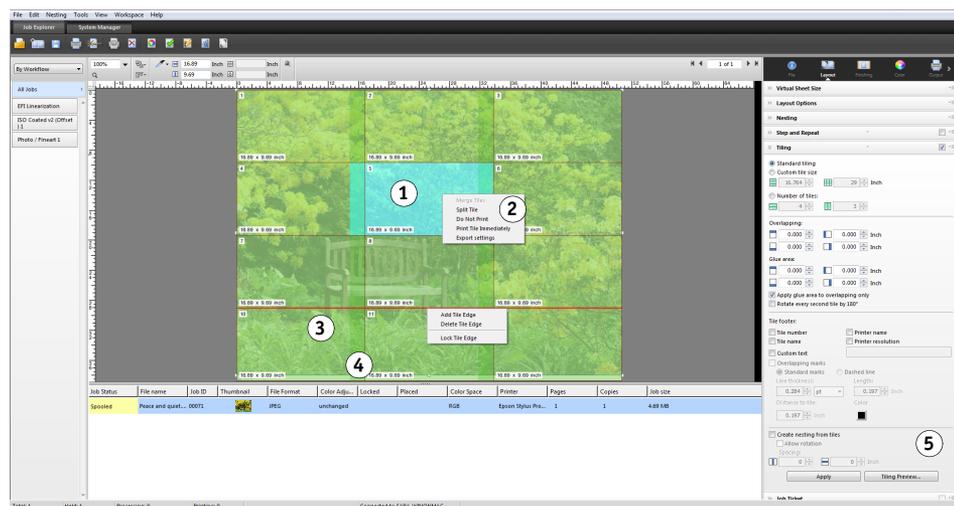
Viene creata una segmentazione. Se è stata selezionata una segmentazione standard, le dimensioni predefinite di un segmento corrispondono alle dimensioni del supporto configurato per il dispositivo di output.

Vedere anche:

“Segmentazione (System Manager)” a pagina 447

“Segmentazione (Job Explorer)” a pagina 449

Segmentazioni: interfaccia utente



Legenda	Descrizione
1	Un segmento selezionato viene visualizzato in turchese.
2	I segmenti singoli possono essere stampati o omessi dal processo.
3	Il bordo di un segmento selezionato viene visualizzato in rosso. È possibile bloccare i bordi dei segmenti in posizione fissa. I bordi bloccati vengono visualizzati in grigio.

Legenda	Descrizione
4	I segmenti possono essere stampati con sovrapposizione per semplificare la composizione dopo la stampa.
5	Pulsante Applica. Fare clic per creare una segmentazione o per aggiornare l'anteprima in base alle impostazioni definite nel pannello Segmentazione.

Modifica di segmentazioni

PER MODIFICARE IL PROCESSO ORIGINALE

Non è possibile modificare le opzioni di layout (ridimensionamento, orientamento, rotazione, allineamento) di una pagina in uno stato segmentato. Per modificare le opzioni di layout, è necessario innanzitutto disattivare la segmentazione deselezionando le caselle di controllo sulla barra del pannello. Al termine delle modifiche, risSelectedionare la casella di controllo sulla barra del pannello. Quindi fare clic su Applica per aggiornare la segmentazione.

Ogni volta che viene aggiornata una segmentazione, vengono applicate le impostazioni predefinite. Perciò, se sono stati creati segmenti personalizzati, può risultare utile salvare le impostazioni come predefinite prima di modificare il processo. Un'impostazione predefinita è un modello per un gruppo di impostazioni salvato con un nome univoco. È possibile creare impostazioni predefinite nel menu corrispondente, sulla barra del riquadro. Così facendo, quando si configura una segmentazione, basta selezionare il nome predefinito.

PER RIDIMENSIONARE RIGHE E COLONNE

È possibile ridimensionare righe e colonne dei segmenti per evitare giunzioni imprecise, ad esempio nel mezzo di un volto.



Modificando le dimensioni di una riga o di una colonna, la riga o colonna adiacente verrà allargata o ristretta di conseguenza. Non è possibile creare segmenti che superino le dimensioni del supporto di stampa selezionato.

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Tenere premuto il pulsante del mouse sul bordo di un segmento. Trascinare il bordo del segmento nella nuova posizione e rilasciare il pulsante del mouse. La posizione corrente del puntatore viene visualizzata nella finestra di anteprima per individuare più facilmente le coordinate x e y del bordo.
- Fare clic sul bordo di un segmento. Sulla barra degli strumenti, digitare la coordinata x o y per il bordo del segmento nella casella appropriata.
- Fare clic su un segmento. Sulla barra degli strumenti, digitare una nuova larghezza o altezza nella casella appropriata.



PER RIDIMENSIONARE SEGMENTI SINGOLI

È possibile ridimensionare segmenti singoli per evitare giunzioni imprecise, ad esempio nel mezzo di un volto.

**1 Procedere in uno dei modi seguenti:**

- Tenere premuto <Alt> e il pulsante del mouse sul bordo di un segmento. Trascinare il bordo del segmento nella nuova posizione e rilasciare il pulsante del mouse. La posizione corrente del puntatore viene visualizzata nella finestra di anteprima per individuare più facilmente le coordinate x e y del bordo.
- Tenere premuto <Alt> e fare clic sul bordo di un segmento. Rilasciare il pulsante <Alt>. Sulla barra degli strumenti, digitare la coordinata x o y per il bordo del segmento nella casella appropriata.



Impostazioni generali di segmentazione

PER BLOCCARE IL BORDO DI UN SEGMENTO NELLA POSIZIONE CORRENTE

È possibile bloccare il bordo di un segmento in una posizione fissa all'interno dell'immagine per evitare congiunzioni in posizioni scomode.

1 Procedere in uno dei modi seguenti:



- Fare clic sul bordo di un segmento. Sulla barra degli strumenti, fare clic sul pulsante del lucchetto.
- Fare clic con il pulsante destro del mouse sul bordo di un segmento, poi fare clic su Blocca bordo segmento.

PER SELEZIONARE PIÙ SEGMENTI

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Per selezionare segmenti non adiacenti, tenere premuto <Ctrl> e fare clic su segmenti singoli.
- Per selezionare segmenti adiacenti, tenere premuto <Maiusc> e fare clic sul primo segmento che si desidera selezionare. Quindi fare clic sull'ultimo segmento che si desidera selezionare. Verranno selezionati anche tutti i segmenti delle righe nel mezzo.

PER UNIRE SEGMENTI

1 Selezionare due o più segmenti adiacenti.

2 Fare clic con il pulsante destro del mouse sui segmenti selezionati, poi fare clic su Unisci segmenti.

I segmenti vengono uniti. Si tenga presente, tuttavia, che non è possibile unire segmenti le cui dimensioni totali superino la dimensione del supporto di stampa selezionato.

PER DIVIDERE UN SEGMENTO IN PIÙ SEGMENTI

1 Fare clic con il pulsante destro del mouse su un segmento, poi fare clic su Dividi segmento.

Viene visualizzata la finestra di dialogo Dividi segmento.

2 Digitare il numero di segmenti orizzontali e verticali da creare e fare clic su OK.

Il segmento viene diviso nel numero definito di segmenti più piccoli. Le dimensioni più piccole di un segmento sono 2,54 cm x 2,54 cm.

PER NASCONDERE SEGMENTI

È possibile nascondere segmenti dall'anteprima per poter visualizzare l'immagine in modo più chiaro.

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Nel menu Visualizza, posizionare il puntatore su Aiuti visuali e fare clic su Segmenti.

Per visualizzare la pagina segmentata, fare di nuovo clic sul comando.



- Sulla barra degli strumenti, fare clic su Trasforma processo.

Per visualizzare di nuovo l'immagine segmentata, fare clic su Affianca processo sulla barra degli strumenti.

PER ESPORTARE IMPOSTAZIONI DI SEGMENTI

Larghezza, altezza e coordinate x/y di ogni segmento, come pure le informazioni di sovrapposizione, possono essere salvate come scheda relativa alle specifiche in formato Excel. La scheda relativa alle specifiche costituisce un valido strumento di aiuto per gli addetti all'installazione incaricati della composizione dei segmenti stampati.

1 Fare clic con il pulsante destro del mouse su un segmento, poi fare clic su Impostazioni di esportazione.

Le impostazioni del segmento vengono salvate in un file Excel nella cartella Working.

PER STAMPARE SEGMENTI E SEGMENTAZIONI**1 Procedere in uno dei modi seguenti:**

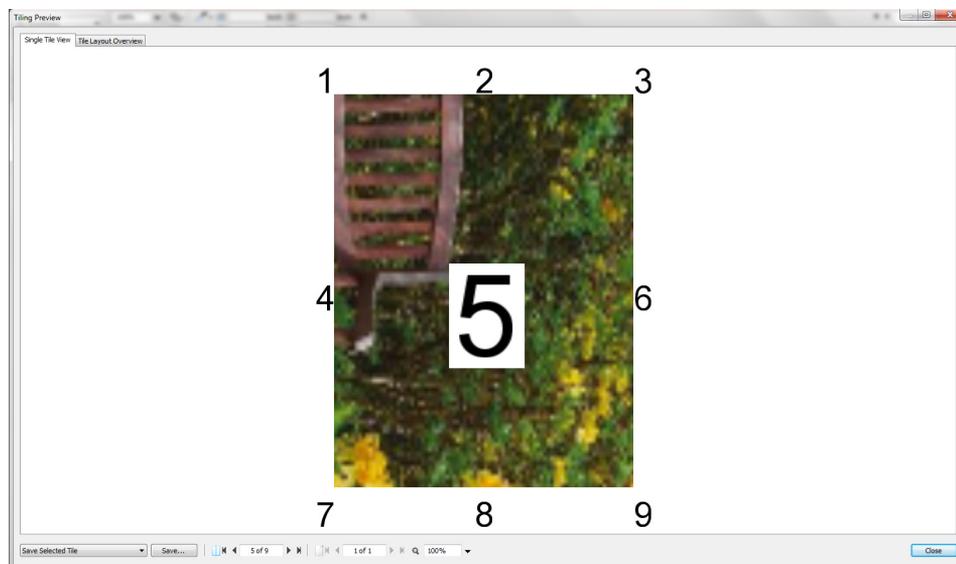
- Per stampare la segmentazione, utilizzare il normale comando di stampa.
- Per stampare segmenti singoli, fare clic con il pulsante destro del mouse sui segmenti, quindi fare clic su Stampa segmento ora.
- Per rimuovere segmenti singoli dal processo di stampa, fare clic con il pulsante destro del mouse sui segmenti, quindi fare clic su Non stampare.

PER VISUALIZZARE UN'ANTEPRIMA WYSIWYG DEI SEGMENTI

È possibile visualizzare un'anteprima WYSIWYG di uno o di tutti i segmenti.

1 Nel riquadro Segmentazione, fare clic su Anteprima segmentazione...

Verrà visualizzata la finestra di dialogo Anteprima segmentazione.



La finestra “Anteprima segmentazione” è suddivisa in due schede. È possibile visualizzare l'anteprima di un solo segmento o di tutti i segmenti contemporaneamente. Sui segmenti visualizzati compare il numero di segmento. Sono visualizzati anche i numeri dei segmenti circostanti.

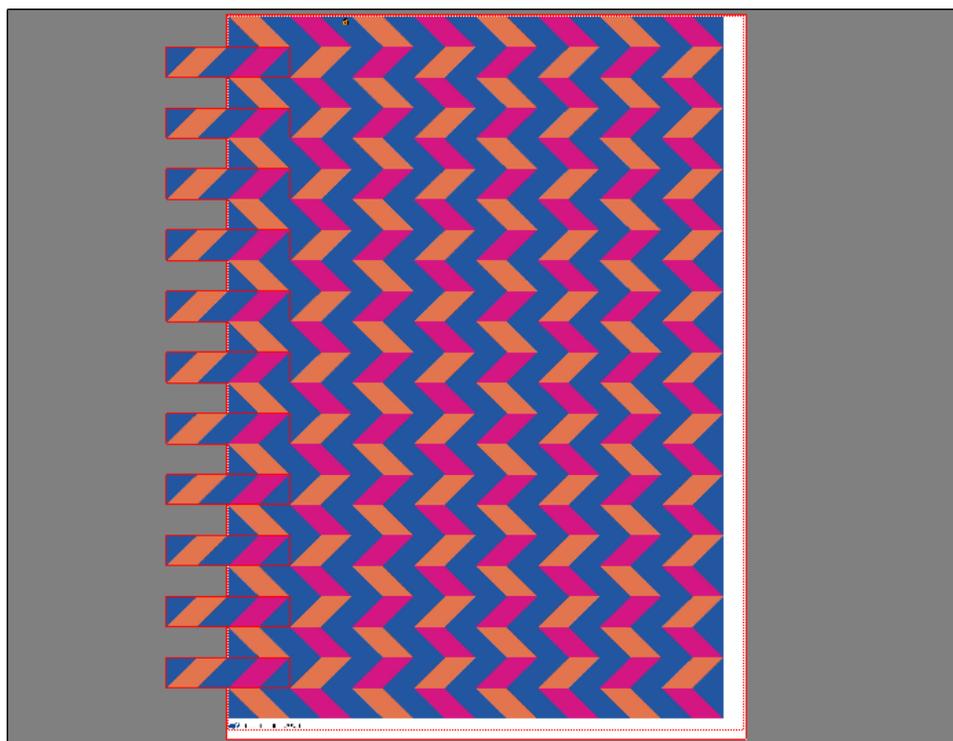
Non è possibile modificare i segmenti nella finestra Anteprima segmentazione. Tuttavia, se i segmenti vengono ridimensionati in Job Explorer, la modifica viene applicata immediatamente nella finestra Anteprima segmentazione.

È possibile utilizzare gli strumenti nella parte inferiore della finestra per eseguire le operazioni seguenti:

- Scorrere i segmenti per visualizzare l'anteprima di un altro segmento.
- Scorrere le pagine di un processo multi-pagina.
- Ingrandire o ridurre un'anteprima. Digitare o selezionare un fattore di ridimensionamento. Nell'elenco a discesa sono contenuti i fattori di ridimensionamento da 5% a 4.000%.
- Salvare l'anteprima come file PDF e utilizzarla come guida per facilitare l'assemblaggio dei segmenti dopo la stampa. Dall'elenco a discesa selezionare se si desidera salvare un solo segmento o tutti i segmenti e fare clic su Salva.

PASSO E RIPETI

È possibile utilizzare la funzione passo e ripeti per duplicare copie multiple di un processo. Le impostazioni disponibili consentono di ottenere molti interessanti pattern di sfondo diversi.



È possibile creare un processo passo e ripeti a partire da processi di una o più pagine. Se il processo ha più pagine, ciascuna pagina forma una pagina del processo passo e ripeti. Le impostazioni si applicano in modo identico a tutte le pagine, consentendo di eseguire un processo di passo e ripeti su una stampante che supporta la funzione di stampa fronte/retro.

Per impostazione predefinita, i processi di passo e ripeti sono creati sulle dimensioni del supporto di stampa selezionato per il dispositivo di output. Se necessario, è possibile configurare una dimensione del supporto che abbia la precedenza sull'impostazione predefinita.

PER CONFIGURARE UN FLUSSO DI LAVORO DI PASSO E RIPETI

- 1 **Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro. Nella scheda Layout, aprire il pannello Passo e ripeti.**
- 2 **Selezionare la casella di controllo sulla barra del pannello per attivare le impostazioni.**
- 3 **Nel pannello Passo e ripeti, completare le impostazioni.**
- 4 **Salvare il flusso di lavoro.**

Quando si carica un processo, Fiery XF crea quindi automaticamente un processo passo e ripeti in base alle impostazioni del flusso di lavoro.

PER CREARE UN PROCESSO PASSO E RIPETI MANUALE

Prima di creare un processo passo e ripeti, si consiglia di applicare le impostazioni del processo, quali ridimensionamento, rotazione e regolazioni del colore.

- 1 **Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo. Nella scheda Layout, aprire il pannello Passo e ripeti.**
- 2 **Selezionare la casella di controllo sulla barra del pannello per attivare le impostazioni.**
- 3 **Nel pannello Passo e ripeti, completare le impostazioni.**
- 4 **Fare clic su Applica.**

Viene creato un processo passo e ripeti.

Dopo aver creato un processo passo e ripeti, l'icona del lucchetto nell'angolo superiore destro del processo originale indica che non è possibile modificare il processo. Per applicare le impostazioni dei processi, è necessario prima eliminare tutte le copie.

Vedere anche:

[“Passo e ripeti \(System Manager\)”](#) a pagina 443

[“Passo e ripeti \(Job Explorer\)”](#) a pagina 445

[“Per configurare dimensioni virtuali foglio”](#) a pagina 35

[“Modifica processi”](#) a pagina 89

[“Modifica del processo passo e ripeti”](#) a pagina 129

Modifica del processo passo e ripeti

Dopo aver creato un processo passo e ripeti, l'icona del lucchetto nell'angolo superiore destro del processo originale indica che non è possibile modificare il processo. Per applicare le impostazioni dei processi, quali regolazioni di colore, ritaglio e capovolgimento, è necessario prima eliminare tutte le copie deselezionando le caselle di controllo sulla barra del pannello Passo e ripeti. Al termine delle modifiche, rifelezionare la casella di controllo sulla barra del pannello. Quindi fare clic su Applica per aggiornare il processo passo e ripeti.

Definendo i margini superiore o sinistro oppure immettendo delle coordinate, si posizionano le pagine. Sono inoltre disponibili aiuti visivi e una funzione di blocco per facilitare l'allineamento esatto delle pagine sul foglio.

Se si lavora regolarmente con diversi processi passo e ripeti, può risultare utile salvare le impostazioni come predefinite. Un'impostazione predefinita è un modello per un gruppo di impostazioni salvato con un nome univoco. È possibile creare impostazioni predefinite nel menu corrispondente, sulla barra del riquadro. Così facendo, quando si configura un processo passo e ripeti, basta selezionare il nome predefinito.

Vedere anche:

[“Aiuti visivi per l'allineamento delle pagine”](#) a pagina 81

[“Allineamento di pagine sul foglio”](#) a pagina 96

Ridenominazione di un processo passo e ripeti

I nuovi processi passo e ripeti vengono creati con un nome predefinito. È possibile sovrascrivere il nome predefinito con un nome univoco.

PER RINOMINARE UN PROCESSO PASSO E RIPETI

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Nell'elenco processi, fare clic con il pulsante destro del mouse sul nome del file “StepAndRepeat”, quindi fare clic su Rinomina.
- Nell'elenco processi, fare clic sul nome del file “StepAndRepeat”, quindi fare di nuovo clic sul pulsante sinistro del mouse.

Il nome del file diventa una casella di modifica.

2 Sovrascrivere “StepAndRepeat” con un nuovo nome.

I comandi Copia, Incolla, Taglia ed Elimina sono disponibili facendo clic con il pulsante destro del mouse sul nome del processo passo e ripeti.

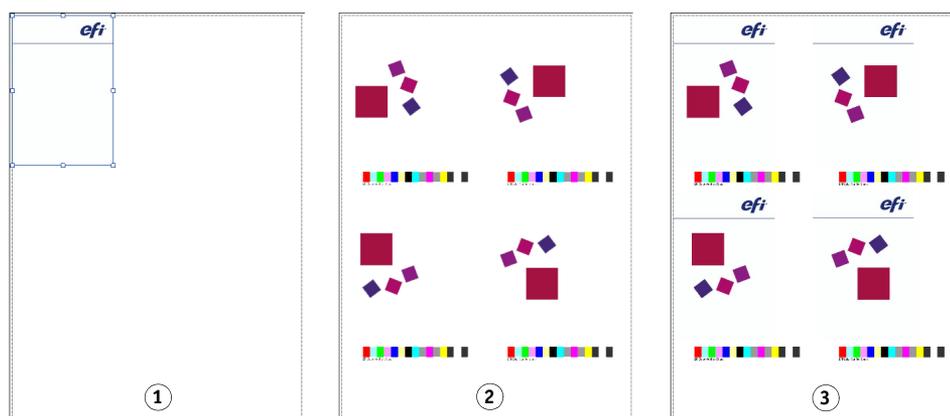
3 Fare clic in un punto qualsiasi fuori dalla casella per applicare la modifica.

UNIONE PROCESSI

È possibile utilizzare la funzione di unione processi per sovrapporre un processo a un altro. Il processo master rappresenta l'immagine di sfondo dei processi contenuto.

Unione processi

- 1 File master
- 2 File con più pagine (importato in Fiery XF come un raggruppamento)
- 3 File uniti



È possibile unire due processi di qualsiasi tipo. Gli unici prerequisiti sono:

- Le dimensioni della pagina devono essere le stesse per il processo contenuto e per il processo master. È consentita una differenza in difetto o in eccesso di 0,1 pollici (circa 0,25 cm).
- Il colore di sfondo del processo contenuto deve essere definito trasparente al 100%.
- Il processo master e il processo contenuto devono avere la stessa estensione di file.

Se il processo contenuto consiste in un documento di più pagine, il processo master viene applicato a tutte le pagine del documento.

Se vengono applicati al processo contenuto le impostazioni di layout delle pagine (rotazione, ridimensionamento, ecc.) o gli indicatori di ritaglio, tali impostazioni verranno applicate anche al processo unito. Tuttavia, le impostazioni di gestione del colore non verranno trasferite.

PER CONFIGURARE UN FLUSSO DI LAVORO PER L'UNIONE AUTOMATICA DEI PROCESSI

- 1 Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro.
- 2 Nella scheda File, aprire il pannello Unione processi.
- 3 Selezionare la casella di controllo sulla barra del pannello per attivare le impostazioni.

4 Nelle caselle appropriate, digitare i nomi dei file dei processi master (sfondo) e contenuto.

Tali nomi devono contenere una parola chiave comune a entrambi.

La tabella riportata di seguito fornisce alcuni esempi di nomi di processo per l'unione di processi.

Nomi file per processi master e contenuto	Parola chiave comune	Elemento identificazione file master:	Elemento identificazione file contenuto:
2013_Master_Cliente.pdf 2013_Contentuto_Cliente.pdf EFI_Master.pdf EFI_Contentuto.pdf	2013, Cliente EFI	Master	Contenuto
2013_EFI.pdf 2013_Esposizione.pdf EFI_Gennaio_2013.pdf Esposizione_Gennaio_2013.pdf	2013 Gennaio_2013	EFI	Esposizione



5 Salvare le modifiche.

Quando vengono caricati i processi master e contenuto, Fiery XF li unisce automaticamente: il processo contenuto si sovrappone al processo master e il processo master scompare dall'elenco processi.

I processi master e contenuto devono essere caricati insieme, altrimenti, se venisse caricato prima il processo master e poi il processo contenuto, sarebbe impossibile unirli.

PER UNIRE I PROCESSI MANUALMENTE

I processi uniti manualmente non devono sottostare ad alcuna convenzione di denominazione.

- 1 Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo che si desidera diventi il processo master (sfondo).
 - 2 Nella scheda File, aprire il pannello Unione processi.
 - 3 Selezionare la casella di controllo sulla barra del pannello per attivare le impostazioni.
 - 4 Selezionare "Processo master".
- 
- 5 Salvare le modifiche.
 - 6 Nell'elenco processi, fare clic sul processo che si desidera sovrapporre al processo master.
 - 7 Nella scheda File, aprire il pannello Unione processi.

- 8 **Selezionare la casella di controllo sulla barra del pannello per attivare le impostazioni.**
- 9 **Selezionare "Processo contenuto".**
- 10 **Nell'elenco a discesa, selezionare il processo master che si desidera utilizzare come sfondo.**
- 11 **Salvare le modifiche.**



Il processo contenuto è visualizzato in anteprima sovrapposto al processo master definito.

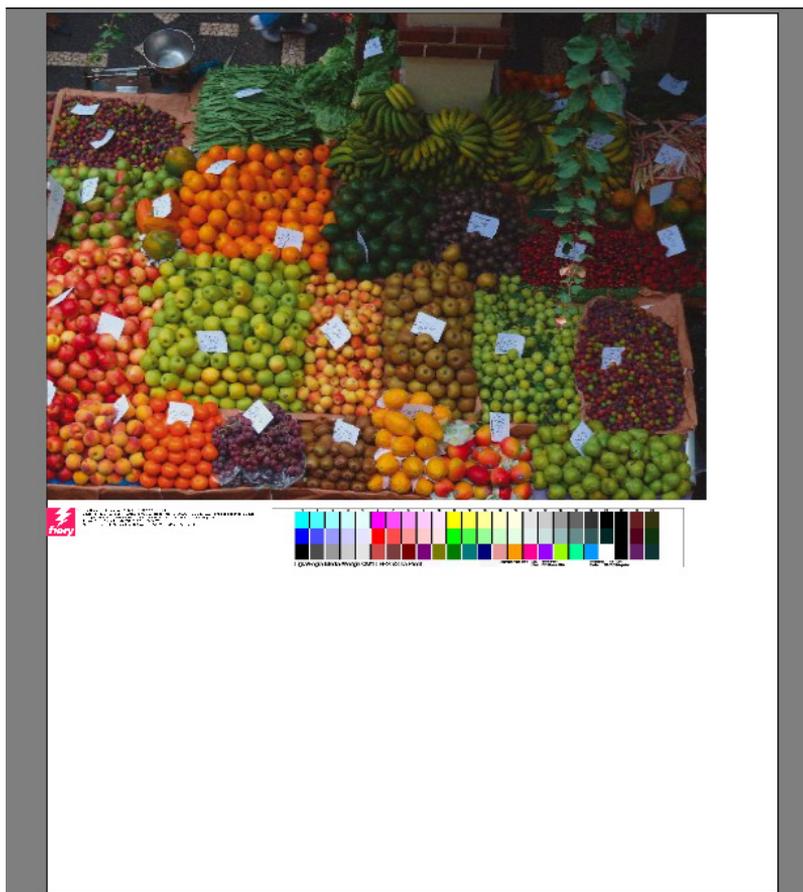
Diversamente dai flussi di lavoro di unione di processi automatica, il processo master rimane nell'elenco processi dopo l'unione. Fintanto che il processo master è caricato in Job Explorer, è possibile applicarlo ad altri processi contenuto.

PIÈ DI PAGINA

In fondo a ogni pagina o foglio è possibile stampare un piè di pagina.

Un piè di pagina può contenere:

- Un ticket processo con informazioni relative al processo. Informa l'utente delle impostazioni applicate per ottenere il risultato di stampa.
- Fino a due strisce di controllo o media wedge. È possibile utilizzare strisce di controllo e media wedge per controllare la coerenza del colore dei processi di prova di stampa.



Per impostazione predefinita, il ticket processo viene stampato a sinistra del piè di pagina, con una o due strisce di controllo alla sua destra. Il ticket processo e le strisce di controllo vengono posizionati automaticamente su linee separate per tutti i processi raggruppati o se il foglio non ha spazio sufficiente.

Ticket processo

Un ticket processo può contenere fino a un'immagine e sei righe di testo.

PER CREARE UN NUOVO TICKET PROCESSO

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro.
- Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo.

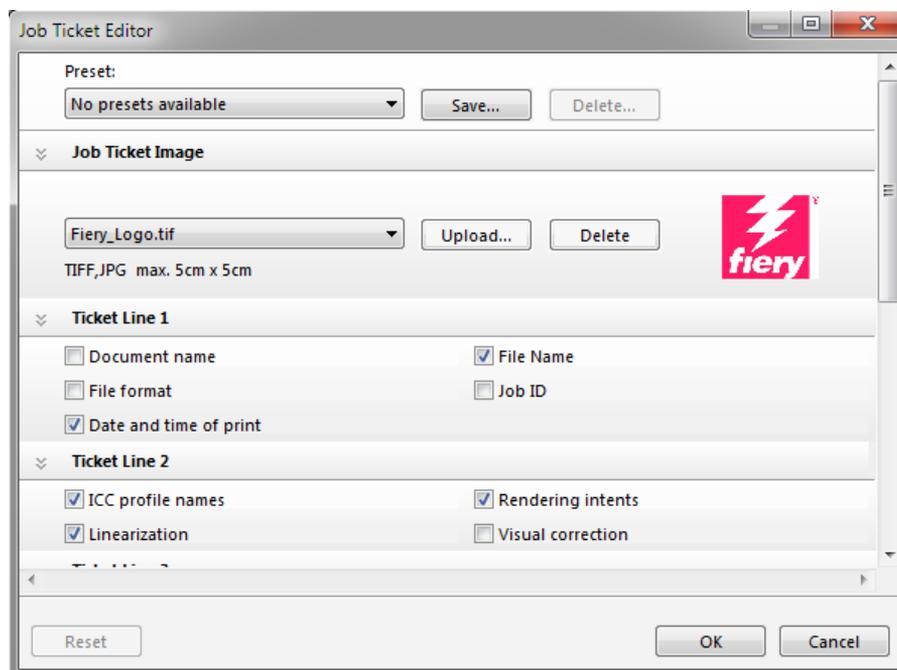
Per creare un ticket processo per un raggruppamento, fare clic sul processo di raggruppamento e non sulla pagina raggruppata.

2 Nella scheda Layout aprire il riquadro Layout processi.

3 Selezionare la casella di controllo sulla barra del pannello per attivare le impostazioni.

4 Selezionare "Ticket processo per la pagina" o "Ticket processo per raggruppamento".

- Per processi singoli selezionare "Ticket processo per la pagina".
- Per i raggruppamenti, selezionare "Ticket processo per raggruppamento" per creare un ticket processo per l'intero raggruppamento. Per creare un ticket processo per ciascuna pagina del raggruppamento, selezionare "Ticket processo per la pagina". Un raggruppamento può essere dotato di entrambi i tipi di ticket processo.

5 Fare clic su Modifica per rivedere o modificare le impostazioni ticket processo predefinite.

Le impostazioni ticket processo vengono disposte su pannelli. È possibile espandere o comprimere le impostazioni per ciascun pannello facendo clic su qualsiasi parte della barra del pannello.

Per impostazione predefinita, il ticket processo include il logo Fiery, che è possibile sostituire facendo clic su Carica e scegliendo un proprio file di immagine. Può essere caricato qualsiasi file di immagine in formato JPEG o TIFF. Altrimenti, se non si desidera includere un'immagine, selezionare "Nessuna".

Le dimensioni dell'immagine sono limitate a un massimo di 5 x 5 cm. Se supera tali misure, il file caricato viene ridimensionato in misura proporzionale in modo da ridurre la larghezza o l'altezza a 5 cm. Le immagini di dimensioni inferiori a 5 x 5 cm vengono stampate nelle dimensioni originali. Le immagini vengono sempre stampate con la gestione dei colori, purché la gestione del colore sia attivata.

Selezionare le caselle di controllo appropriate per specificare il contenuto delle linee da 1 a 6. La riga 6 ha spazio disponibile per l'inserimento di testo personalizzato.

Se si lavora regolarmente con diversi ticket processo, è consigliabile salvare le impostazioni personali come predefinite. Un'impostazione predefinita è un modello per un gruppo di impostazioni salvato con un nome univoco. Quando si avrà necessità di configurare un ticket processo, sarà sufficiente solo selezionare il nome dell'impostazione predefinita.

6 Fare clic su OK.

Strisce di controllo e media wedge

Le strisce di controllo e le media wedge sono costituite da righe di campioni di colore. È possibile utilizzare uno spettrofotometro (un dispositivo di misurazione del colore) e un qualsiasi programma di controllo del colore, ad esempio Verifier, per misurare i campioni di colore e verificare la coerenza dei colori tra le diverse stampe.

Se si dispone di una licenza per Verifier Option, è possibile misurare i colori di una stampa rispetto a un riferimento (ad esempio, Fogra MK 11) per verificare la conformità a ISO 12647-7.

È possibile effettuare una tra le seguenti scelte:

- Una striscia di controllo o una media wedge fornita con Fiery XF.
- La striscia di controllo dell'utente. I file della striscia di controllo devono essere salvati nella cartella ControlStrip. Fiery XF può elaborare tutti i tipi di formati file supportati ad eccezione dei file separati. Non ci sono limiti di dimensione.
- Una scala di controllo dinamica. Una scala di controllo dinamica è composta dai colori principali del processo. Ogni scala di controllo dinamica, quindi, è esclusiva del processo a cui si riferisce.

PER SELEZIONARE UNA STRISCIA DI CONTROLLO O UNA MEDIA WEDGE

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro.
- Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo.

Per selezionare una striscia di controllo per un raggruppamento, fare clic sul processo di raggruppamento e non sulla pagina annidata.

2 Nella scheda Verifica, aprire il pannello Strisce di controllo.

3 Selezionare una striscia di controllo o una media wedge.

Assicurarsi di selezionare una striscia di controllo compatibile con il dispositivo di misurazione.

4 Applicare la gestione del colore alla striscia di controllo (opzionale).

Se viene applicata la gestione del colore, i campioni colori vengono compressi nella gamma colore del profilo di riferimento selezionato. Selezionare "Stampa con gestione del colore" per controllare l'accuratezza del profilo supporto.

Se la gestione del colore non viene applicata, la striscia di controllo viene stampata utilizzando l'intera gamma colore della stampante. Deselezionare "Stampa con gestione del colore" per controllare l'accuratezza del colore delle due stampanti.

5 Selezionare la striscia di controllo per il foglio di raggruppamento (opzionale)

Per impostazione predefinita, le strisce di controllo vengono stampate su ogni pagina.

Per i raggruppamenti, è possibile stampare la striscia di controllo per ciascuna pagina, oppure una sola volta per l'intero raggruppamento. Grazie alla selezione di due strisce di controllo, è possibile selezionare una striscia di controllo per le pagine raggruppate e una per il foglio di raggruppamento.

Piè di pagina raggruppamento

- 1 Piè di pagina
- 2 Piè di pagina foglio



È possibile creare scale di controllo dinamiche solo per le pagine.

6 Ripetere i passaggi sopra elencati per la striscia di controllo 2 (opzionale)

Alcune stampanti con un dispositivo di misurazione integrato possono misurare soltanto una striscia di controllo per ciascun processo.



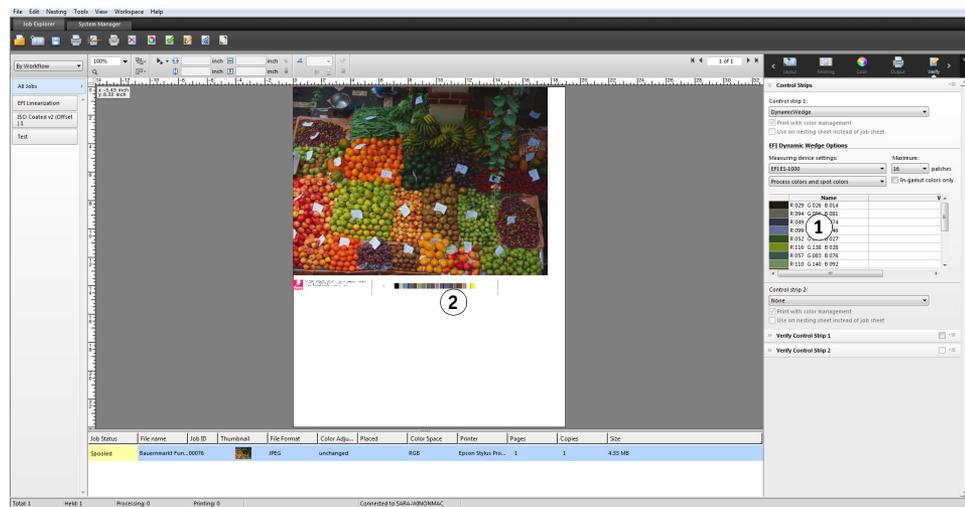
7 Salvare le modifiche.

PER SELEZIONARE UNA SCALA DI CONTROLLO DINAMICA

Una scala di controllo dinamica è composta dai colori principali del processo. Ad esempio, se il processo è costituito principalmente da sfumature di blu, la scala di controllo dinamica conterrà una grande quantità di campioni di blu. È possibile utilizzare la scala di controllo dinamica per verificare l'accuratezza del colore così come accade per altri tipi di strisce di controllo.

Scala di controllo dinamica

- 1 Colori dinamici estratti dal processo
- 2 Media wedge generale nella finestra di anteprima



1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro.
- Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo.

2 Nella scheda Verifica, aprire il pannello Strisce di controllo.

La scala di controllo dinamica è disponibile solo per la striscia di controllo 1.

3 Selezionare "DynamicWedge".

Le scale di controllo dinamiche vengono sempre create per una pagina. In un raggruppamento, non è possibile creare una scala di controllo dinamica per un foglio.

4 Selezionare il tipo di dispositivo di misurazione utilizzato per misurare la scala di controllo dinamica.

5 Selezionare il numero di campioni di colore per la scala di controllo dinamica.

Sono possibili 16, 32 e 64 campioni colore. Se tutti i colori chiave del processo possono essere riprodotti utilizzando un numero di campioni inferiore rispetto a quello specificato, vengono stampati meno campioni.

6 Specificare se la scala di controllo dinamica che si desidera creare deve essere costituita da colori del processo (CMYK), colori spot o entrambi.

La scala di controllo dinamica può anche visualizzare i gradienti del colore spot L*a*b*. Per definire i gradienti del colore spot L*a*b*, è necessaria la licenza per Spot Color Option.

7 Selezionare “Solo colori in gamma” (opzionale).

Questa impostazione effettua una mappatura dei colori non compresi nella gamma fino al limite più esterno della gamma della stampante. In questa maniera si assicura che la scala di controllo dinamica sia composta solo da colori che si trovano all'interno della gamma della stampante e che quindi può essere riprodotta dalla stampante in maniera realistica.

Selezionare questa impostazione per controllare il grado di precisione nella riproduzione della gamma della stampante da parte del profilo supporto. Deselezionare l'impostazione per misurare se il colore di stampa corrisponde al processo originale.

In Job Explorer, è possibile visualizzare l'effetto dell'impostazione nel pannello Strisce di controllo. Accanto ai colori che non rientrano nella gamma di colore della stampante viene visualizzato un messaggio di avviso. Se si seleziona “Solo colori in gamma” viene creata una nuova scala di controllo dinamica con colori che si adattano alla gamma della stampante.



8 Salvare le modifiche.

Per i processi con una scala di controllo dinamica viene sempre creata un'anteprima, perfino se l'impostazione dell'anteprima è deselezionata. L'anteprima visualizza una media wedge generica. I colori che sono stati estratti dal processo sono visibili nella stampa e in Job Explorer nel pannello Strisce di controllo.

Vedere anche:

[“Verifica dei flussi di lavoro in Fiery XF”](#) a pagina 320

Layout piè di pagina

Il layout del piè di pagina può essere modificato come indicato di seguito:

- È possibile posizionare il ticket processo e le strisce di controllo su linee separate.
- È possibile modificare la distanza orizzontale e verticale tra il piè di pagina e il bordo della pagina.
- È possibile modificare la larghezza e l'altezza del ticket processo.
- È possibile modificare la dimensione del font del ticket processo.
- È possibile allineare nuovamente il piè di pagina a seconda del foglio.

PER POSIZIONARE IL TICKET PROCESSO E LE STRISCE DI CONTROLLO SU LINEE SEPARATE**1 Procedere in uno dei modi seguenti:**

- Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro.
- Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo.

In un raggruppamento, il ticket processo e le strisce di controllo vengono automaticamente posizionate su linee separate in ciascuna pagina.

2 Nella scheda Layout aprire il riquadro Layout processi.**3 Nella scheda Ticket processo per la pagina o Ticket processo per raggruppamento fare clic su "Non deve superare le dimensioni di pagina".****4 Salvare le modifiche.**

Per i raggruppamenti, potrebbe essere necessario aggiornare l'anteprima.

PER MODIFICARE LA DISTANZA TRA PIÈ DI PAGINA E PAGINA**1 Procedere in uno dei modi seguenti:**

- Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro.
- Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo.

2 Nella scheda Layout aprire il riquadro Layout processi.**3 Digitare la distanza orizzontale e verticale tra il piè di pagina e la pagina.**

L'impostazione verticale modifica la distanza tra il bordo inferiore della pagina e il piè di pagina. L'impostazione orizzontale fa rientrare il piè di pagina a seconda del bordo sinistro della pagina. Non è possibile far rientrare i piè di pagina per le pagine annidate.

**4 Salvare le modifiche.**

Per i raggruppamenti, potrebbe essere necessario aggiornare l'anteprima.

PER MODIFICARE LA LARGHEZZA E L'ALTEZZA DEL TICKET PROCESSO**1 Procedere in uno dei modi seguenti:**

- Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro.
- Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo.

2 Nella scheda Layout aprire il riquadro Layout processi.**3 Digitare la larghezza massima per il ticket processo.**

La larghezza predefinita di un ticket processo corrisponde a quella della pagina meno la larghezza delle strisce di controllo selezionate.

4 Digitare l'altezza massima per il ticket processo.

Se è possibile visualizzare le informazioni del ticket processo in meno di 5 cm, sarà possibile ridurre l'altezza del ticket per evitare spazi bianchi indesiderati tra il ticket processo e una striscia di controllo situata al di sotto.

L'altezza predefinita è 5 cm. Se un ticket processo supera l'altezza definita, il ticket viene tagliato.

5 Digitare la dimensione font.

È possibile specificare qualsiasi dimensione font compresa tra 6 e 72 pt.



6 Salvare le modifiche.

Per i raggruppamenti, potrebbe essere necessario aggiornare l'anteprima.

PER RIALLINEARE IL PIÈ DI PAGINA A SECONDA DEL FOGLIO

La modifica dell'allineamento della pagina non modifica automaticamente anche quello del piè di pagina. Ad esempio, il piè di pagina rimane allineato a sinistra sul foglio anche se la pagina viene centrata.

Le impostazioni di allineamento possono essere applicate sia alla pagina che al piè di pagina. In questo caso, la pagina e il piè di pagina vengono riallineati come se fossero raggruppati insieme.

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro.
- Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo.

2 Nella scheda Layout, aprire il pannello Opzioni layout.

3 Fare clic su "Allinea piè di pagina".

In un raggruppamento, questa impostazione viene applicata al piè di pagina del raggruppamento, ma non ai piè di pagina delle pagine annidate.



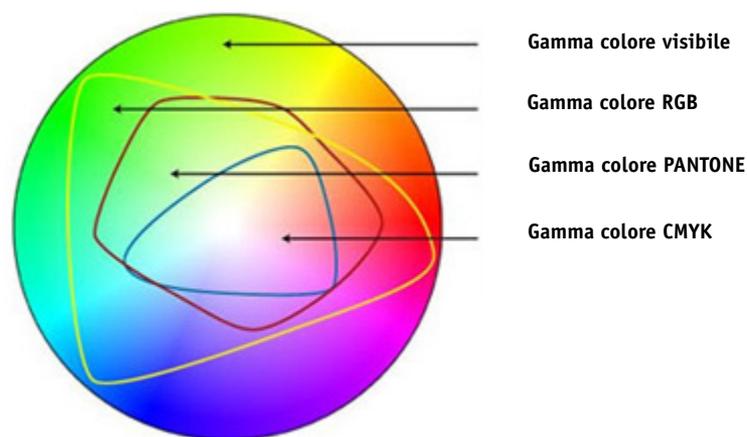
4 Salvare le modifiche.

Per i raggruppamenti, potrebbe essere necessario aggiornare l'anteprima.

SELEZIONE DI PROFILI E INTENTI RENDERING

Lo scopo principale della gestione del colore è ottenere una buona corrispondenza tra i dispositivi colore, un obiettivo non facile da realizzare se si considera che dispositivi diversi utilizzano spazi colore diversi per rappresentare il colore. Gli spazi colore più diffusi sono RGB (per fotocamere digitali, monitor e scanner) e CMYK (per stampanti a getto d'inchiostro e stampe offset).

Ogni spazio colore può riprodurre un intervallo di colori diversi, noti come la gamma colore. Lo spazio colore RGB ha una gamma colore molto più ampia di quella di CMYK. Inoltre, non tutti i dispositivi sono in grado di riprodurre l'intera gamma di colori definita dallo spazio colore. La capacità di colore effettiva tra dispositivi può variare in misura considerevole e perfino due stampanti dello stesso modello possono presentare risultati colore leggermente diversi.



Per ovviare a questo problema, l'ICC (International Color Consortium) ha sviluppato uno standard riconosciuto per i sistemi di gestione del colore in modo da garantire una riproduzione uniforme del colore su dispositivi diversi. Questo standard si basa su una serie di profili che consentono di controllare la riproduzione del colore dalla creazione dell'immagine all'output del processo. Per ottenere l'accuratezza del colore, Fiery XF utilizza i profili indicati di seguito:

- Profili supporti
- Profili sorgente
- Profili di simulazione o riferimento
- Intenti rendering
- Profili del monitor

Profili supporti

I profili supporti descrivono le proprietà di riproduzione del colore della stampante per un determinato supporto. Le proprietà di riproduzione del colore vengono definite dalla combinazione del tipo di supporto, del tipo di inchiostro e dalle condizioni di stampa.

PER SELEZIONARE UN PROFILO SUPPORTO

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Vai a System Manager. Nell'area layout, fare clic sul dispositivo di output. Nella scheda Supporto di stampa, aprire il pannello Configurazione di stampa.
- Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo. Nella scheda Output, aprire il pannello Configurazione supporti.

2 Selezionare il tipo di inchiostro inserito nella stampante.

3 Selezionare il nome del supporto che si desidera utilizzare.

4 Selezionare un set di calibrazione.

Un set di calibrazione è un file di linearizzazione base collegato al profilo supporto. Il file di linearizzazione base definisce un set di condizioni di stampa e garantisce l'adattamento ottimale del comportamento della stampante al supporto. Se sono disponibili più set di calibrazione, fare clic su Catalogo per visualizzare le condizioni di stampa in base alle quali ciascun set di calibrazione è stato creato.

Ad esempio è possibile visualizzare il catalogo per verificare la presenza di un file di retinatura o il metodo di mezzitoni utilizzato per creare il file di linearizzazione base. La retinatura v1 utilizza il metodo di mezzitoni "Retinatura", mentre la retinatura v2 utilizza il metodo "Diffusione errori (SE1)" o "Retinatura stocastica (SE2)".

È possibile creare un nuovo set di calibrazione creando un file di linearizzazione base e collegandolo a un profilo supporto esistente.

Può essere anche selezionato un file di linearizzazione base non collegato al profilo supporto. La selezione di un file di linearizzazione base non collegato al profilo supporto consente di stampare senza dover applicare la gestione del colore. In questa maniera, è possibile controllare le proprietà di riproduzione del colore della stampante. Una volta creato il file di linearizzazione base, copiarlo nella sottocartella appropriata della cartella EFI Media Profiles.



5 Salvare le modifiche.

Vedere anche:

["Creazione o modifica di un file di linearizzazione base"](#) a pagina 158

["Profile Connector"](#) a pagina 168

["Metodi di retinatura in Fiery XF"](#) a pagina 369

Profili sorgente e profili di simulazione o riferimento

I profili sorgente descrivono le caratteristiche di colore del processo. Le caratteristiche dei colori possono essere definite all'interno del programma di grafica oppure tramite il dispositivo di input. I profili sorgente forniscono un modo affidabile per prevedere i risultati cromatici di un ciclo produttivo con una stampante tradizionale. I profili sorgente RGB garantiscono una stampa di alta qualità con colori brillanti mantenendo la più ampia gamma di colori RGB durante l'elaborazione del processo.

I profili di simulazione o riferimento descrivono le proprietà di riproduzione del colore della macchina da stampa che si sta simulando con la stampante a getto di inchiostro. Insieme a Fiery XF viene fornita una serie di profili generici.

Se non si desidera effettuare le impostazioni di gestione del colore personali, è possibile selezionare un'impostazione predefinita. È possibile selezionare un'impostazione predefinita nel menu corrispondente, sulla barra del riquadro. Con Fiery XF sono fornite le impostazioni predefinite di gestione del colore per le prove di stampa, la produzione, le foto, la grafica professionale e la conversione in scala di grigi. Queste impostazioni predefinite contengono profili sorgente e profili di simulazione preselezionati per flussi di lavoro standard.

PER SELEZIONARE I PROFILI SORGENTE E PROFILI DI SIMULAZIONE O RIFERIMENTO

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro.
- Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo.

2 Nella scheda Colore, aprire il pannello Gestione del colore.

3 Selezionare la casella di controllo sulla barra del pannello per attivare le impostazioni.

4 In "Profili sorgente", selezionare un profilo per i processi CMYK, uno per i processi RGB e un altro per i processi scala di grigi.

I profili sorgente di uso più comune sono preselezionati per ciascun spazio colore. È possibile utilizzare i profili predefiniti o selezionare i profili sorgente più appropriati per i processi.

È possibile selezionare un profilo sorgente incluso in Fiery XF o uno fornito con il dispositivo di input. I profili sorgente personalizzati devono essere copiati nella cartella Riferimento. Possono essere selezionati in Fiery XF solo i profili memorizzati nella cartella Riferimento.

Fiery XF non fornisce profili sorgente multicolore. È tuttavia possibile implementare profili multicolore personalizzati per cinque, sei o sette colori forzando l'impiego del profilo sorgente.

Fiery XF analizza ciascun processo caricato e applica automaticamente il profilo sorgente per lo spazio colore corrispondente. Nel caso in cui non venga selezionato alcun profilo sorgente dallo spazio colore del processo, viene visualizzato un messaggio di errore.

5 Selezionare “Usa profili incorporati, se disponibili” (opzionale).

Questa impostazione viene applicata ai processi JPEG, TIFF e PSD con un profilo sorgente incorporato. I profili sorgente incorporati sovrascrivono quelli selezionati in questo pannello. L'applicazione di un profilo sorgente incorporato garantisce che si tenga conto delle proprietà cromatiche del dispositivo di input durante l'elaborazione del processo.

6 In “Profilo simulazione”, selezionare un profilo di simulazione.

È possibile caricare un profilo di simulazione fornito con Fiery XF o, per esempio, dal service di stampa.

EFI fornisce un numero di profili personalizzati aggiuntivi. Tali profili sono disponibili nelle sottocartelle della cartella Riferimento aggiuntivo. Per utilizzare tali profili o i profili di simulazione personalizzati, copiarli nella cartella Riferimento. Possono essere selezionati in Fiery XF solo i profili memorizzati nella cartella Riferimento.

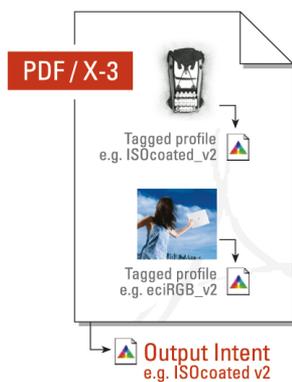
È inoltre possibile selezionare “Utilizza profilo supporto”. In questo caso, il profilo supporto selezionato viene applicato come profilo di simulazione. Questo profilo consente di utilizzare la gamma cromatica maggiore possibile ottenibile dalla combinazione del dispositivo di output, dell'inchiostro e del supporto selezionati.

Questa impostazione si rivela utile soprattutto quando viene applicata a processi PDF contenenti una combinazione di elementi appartenenti a spazi colore diversi (RGB, CMYK, Grigio e così via). L'applicazione del profilo supporto anziché del profilo di simulazione consente di migliorare notevolmente la riproduzione dei colori delle immagini RGB, dato che lo spazio colore del profilo supporto è maggiore. Pertanto, nella stampa le immagini RGB mostrano un livello di dettaglio molto maggiore e appaiono più saturate.

Nel caso di processi non PDF, questi vengono convertiti direttamente nello spazio colore del profilo supporto.

7 In “Profilo simulazione”, selezionare “Usa intento di output PDF, se disponibile” (opzionale).

Tale impostazione viene applicata ai processi PDF/X con un intento di output incorporato. Gli intenti di output incorporati sovrascrivono il profilo di simulazione selezionato su questo pannello. L'impostazione prende in considerazione lo spazio di colore di lavoro selezionato.



8 Procedere in uno dei modi seguenti:

- In “Profili sorgente”, selezionare un intento di rendering per i processi CMYK, uno per i processi RGB e un altro per i processi in scala di grigi. La tabella mostra l'intento di rendering più adatto per ciascun tipo di processo.

Intento di rendering	Adatto per la stampa...
Colorimetrico assoluto (bianco carta)	Prove colore con simulazione del bianco carta
Percettivo	Fotografie
Saturato	Grafica professionale in colori brillanti e saturati
Percettivo-assoluto	Fotografie che devono essere convertite da uno spazio colore molto grande (RGB) a uno più piccolo (CMYK)
Colorimetrico relativo (bianco carta assente)	Prove colore senza simulazione del bianco carta
Colorimetrico relativo con compensazione del punto di nero Colorimetrico assoluto con compensazione del punto di nero	Prove colore con o senza simulazione del bianco carta La compensazione del punto di nero può essere eseguita in aggiunta agli intenti rendering colorimetrici. Ciò consente di preservare il dettaglio nelle aree scure o ombreggiate di un'immagine.

- Selezionare “Utilizza intento di rendering dinamico” (opzionale)

Questa impostazione analizza i colori del processo e determina se è possibile riprodurli con accuratezza nel dispositivo di output selezionato. In base a questa analisi, viene applicato l'intento di rendering più appropriato per il processo.

Risultato dell'analisi del processo	intento di rendering applicato	Descrizione
Tutti i colori sono compresi nella gamma di colori riproducibili del dispositivo di output	Colorimetrico relativo	Questo intento di rendering consente di riprodurre i colori esatti del processo e non è necessaria alcuna compressione.
Alcuni colori non sono compresi nella gamma di colori riproducibili del dispositivo di output	Percettivo	Questo intento di rendering consente di comprimere i colori del processo in modo che sia possibile stamparli tutti senza il ridimensionamento della gamma.

Il profilo di simulazione ha la precedenza rispetto al profilo sorgente. Se viene selezionato un profilo simulazione, viene applicato l'intento di rendering dinamico per il profilo simulazione. Se non viene selezionato alcun profilo simulazione, viene applicato l'intento di rendering per il profilo sorgente appropriato.



9 Salvare le modifiche.

Se si lavora regolarmente con diversi profili e intenti rendering, è consigliabile salvare ciascun gruppo di impostazioni come predefinite. Un'impostazione predefinita è un modello per un gruppo di impostazioni salvato con un nome univoco. È possibile creare impostazioni predefinite nel menu corrispondente, sulla barra del riquadro. Quando si avrà necessità di configurare la gestione del colore, sarà sufficiente solo selezionare il nome dell'impostazione predefinita.

Vedere anche:

“Applicazione di uno spazio di colore di lavoro” a pagina 102

“Intenti rendering” a pagina 149

“Forzatura dell'uso di un profilo sorgente” a pagina 291

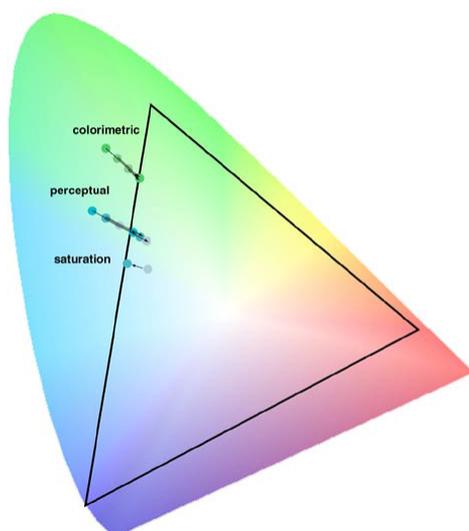
“Struttura del programma” a pagina 390

Intenti rendering

Gli intenti rendering descrivono la modalità di regolazione dei colori fuori gamma affinché possano rientrare nella gamma dei colori di destinazione della stampante.

La gamma di colore dello spazio colore sorgente spesso supera quello di destinazione della stampante. Quando ciò accade, è possibile che i colori saturati vengano ritagliati (immagine non accurata). Questo è il motivo per cui le fotografie digitali che sembrano avere dei colori saturati quando sono visualizzate nello spazio colore RGB di una fotocamera digitale o di un monitor del computer poi appaiono sbiadite quando vengono stampate utilizzando lo spazio colore ridotto di una stampante CMYK.

La figura mostra in che modo intenti rendering diversi proiettino colori non compresi nella gamma entro i limiti dello spazio colore disponibile.



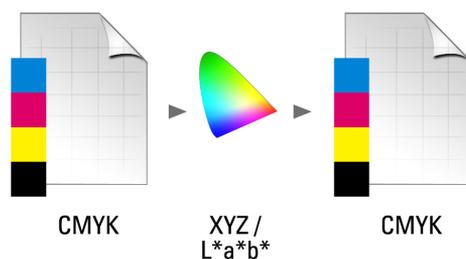
Fiery XF utilizza gli intenti rendering descritti di seguito:

Intento di rendering	Descrizione
Colorimetrico assoluto (bianco carta)	<p>Questo intento di rendering fa sì che vengano lasciati invariati tutti i colori che rientrano nella gamma di colori di destinazione, mantenendo così la precisione cromatica. Se la gamma di colori di destinazione è meno ampia di quella di origine, è possibile che due colori distinti nella gamma di origine vengano mappati allo stesso colore nella gamma di destinazione, confluendo quindi nello stesso colore.</p> <p>Tale intento di rendering simula anche il colore del supporto di riferimento. Se per esempio si seleziona il profilo di simulazione o riferimento "ISOnewspaper26v4.icc" associandolo all'intento di rendering "Colorimetrico assoluto (bianco carta)", l'immagine verrà stampata su uno sfondo grigio per simulare le caratteristiche della stampa su carta da giornale.</p>
Percettivo	<p>Questo intento di rendering consente di preservare i rapporti visivi fra i colori in modo che vengano percepiti come naturali dall'occhio umano, comprimendo tutti i colori per farli rientrare nello spazio colore di destinazione. Dal momento che tutti i colori vengono modificati, vengono compressi anche i colori che rientrano nella gamma di destinazione e che quindi potrebbero anche essere normalmente riprodotti con precisione.</p>
Saturato	<p>Questo intento di rendering mira a conservare la vivacità dei colori, a spese della precisione di riproduzione. La gamma di origine è adattata a quella di destinazione, ma consente di preservare la saturazione relativa piuttosto che la tonalità. Ciò significa che le tonalità dei colori possono subire uno sfasamento se lo spazio colore destinazione è meno ampio di quello di origine.</p>
Percettivo-assoluto	<p>Questo intento di rendering è stato sviluppato da EFI e combina i vantaggi del tipo di rendering "Percettivo" in relazione alla definizione delle immagini in aree d'ombra con l'accuratezza cromatica e la simulazione del bianco dell'intento di rendering "Colorimetrico assoluto".</p> <p>Con questo intento di rendering, i dati dell'immagine mantengono la propria definizione nelle aree scure. Ciò significa che nelle aree d'ombra sono ancora visibili sfumature di colore.</p>

Intento di rendering	Descrizione
Colorimetrico relativo (bianco carta assente)	Questo intento di rendering fa sì che venga confrontato il punto di bianco dello spazio di colore di origine con quello dello spazio di destinazione, regolando tutti i colori di conseguenza. Tutti i colori che rientrano nella gamma dello spazio colore di destinazione vengono riprodotti con precisione. I colori che non rientrano nella gamma dello spazio colore di destinazione vengono invece sostituiti con i colori riproducibili che risultano più vicini dal punto di vista colorimetrico.
Colorimetrico relativo con compensazione del punto di nero Colorimetrico assoluto con compensazione del punto di nero	<p>Se il punto di nero dello spazio colore di origine si differenzia in misura notevole da quello dello spazio colore di destinazione, è possibile applicare la compensazione del punto di nero oltre agli intenti di rendering “Colorimetrico relativo” e “Colorimetrico assoluto”.</p> <p>Con la compensazione del punto di nero, l'intero intervallo dinamico dello spazio colore di origine viene mappato all'intero intervallo dinamico dello spazio colore di destinazione. Tuttavia, se il punto di nero dello spazio colore di origine è più scuro, il contrasto non verrà mantenuto durante la conversione.</p> <p>L'attivazione della compensazione del punto di nero può causare sfumature di grigio. Tuttavia, questa impostazione può essere utile se applicata a punti di nero di origine più scuri.</p> <p>L'applicazione della compensazione del punto di nero può determinare più dettagli di ombreggiatura ed evitare che la gamma venga ridimensionata quando i punti più scuri dell'origine sono troppo scuri per essere stampati dal sistema di creazione di prove colore. Le differenze nel punto di nero vengono compensate dall'introduzione di più deviazioni tra le aree ombra di destinazione e di prova. Pertanto, anche se il risultato è visivamente migliore, i valori di colore misurati non risultano parimente ottimali.</p>

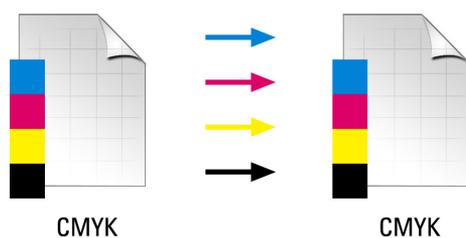
Profili collegamento dispositivo

In una normale situazione di flusso di lavoro, lo spazio colore del dispositivo di input viene trasformato nello spazio di colore del dispositivo di output tramite lo spazio colore $L^*a^*b^*$ indipendente dal dispositivo (noto come lo spazio di connessione del profilo). Il processo richiede due diversi profili: un profilo sorgente e uno di destinazione.



Un profilo collegamento dispositivo è uno speciale tipo di profilo ICC che converte lo spazio colore del dispositivo di input direttamente in quello del dispositivo di output laddove il dispositivo di output può essere sia una stampante fisica che un formato file. A differenza dei normali profili sorgente o destinazione, i profili collegamento dispositivo non descrivono uno spazio di colore specifico, ma definiscono la conversione da uno spazio colore sorgente a uno di destinazione. Pertanto, la creazione di un profilo collegamento dispositivo si basa sempre su un profilo ICC normale.

I profili collegamento dispositivo vengono più di frequente applicati alle trasformazioni CMYK-CMYK dirette in quanto la conversione tramite uno spazio colore indipendente dal dispositivo può portare a effetti indesiderati, come ad esempio gradienti dei colori non uniformi. In un profilo collegamento dispositivo vengono mantenute le separazioni di colore rispettando in questa maniera il canale di nero del profilo sorgente.



Tra i principali vantaggi nell'utilizzo del profilo collegamento dispositivo rientra il rispetto del canale di nero dello spazio colore di input. Per questo motivo, i profili collegamento dispositivo sono spesso utilizzati durante la preparazione dei dati, ad esempio per effettuare la conversione da ISOcoated a ISOuncoated.

Inoltre, i profili collegamento dispositivo consentono di escludere lo spazio colore $L^*a^*b^*$ evitando la contaminazione da altri colori. In altri termini, il nero al 50% rimarrà tale.

Tuttavia, occorre tenere presente che l'utilizzo dei profili collegamento dispositivo non è altrettanto flessibile di quello di altri profili ICC. Ciascun profilo collegamento dispositivo può essere utilizzato solo per la specifica combinazione di profili sorgente e destinazione per cui è stato creato.

PER SELEZIONARE UN PROFILO COLLEGAMENTO DISPOSITIVO DA STAMPARE SU UNA STAMPANTE

Per stampare su una stampante, copiare il profilo collegamento dispositivo nella sottocartella Profili in cui è memorizzato il file di linearizzazione base.

- 1 **Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul dispositivo di output. Nella scheda Supporto di stampa, aprire il pannello Configurazione di stampa.**
- 2 **In "Nome del supporto di stampa", selezionare il nome del profilo collegamento dispositivo.**

Il profilo collegamento dispositivo è elencato sotto il nome definito nel Profile Connector. Quando un profilo collegamento dispositivo viene selezionato, Fiery XF visualizza un messaggio appropriato.

- 3 **Salvare le modifiche.**



PER SELEZIONARE UN PROFILO COLLEGAMENTO DISPOSITIVO DA STAMPARE SU UN FILE

Se si dispone di una licenza per File Output Option, è possibile eseguire l'output dei processi in formato TIFF o PDF.

Per stampare su un file, il profilo collegamento dispositivo deve essere salvato nella cartella Riferimento.

- 1 **Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul dispositivo di output. Nella scheda Dispositivo, aprire il pannello Connessione.**
- 2 **In "Tipo connessione", selezionare "Usa profilo collegamento dispositivo".**
- 3 **In "Profilo collegamento dispositivo", selezionare il nome del profilo collegamento dispositivo.**

Il profilo collegamento dispositivo è elencato sotto il nome definito nel Profile Connector. Quando un profilo collegamento dispositivo viene selezionato, Fiery XF visualizza un messaggio appropriato.

- 4 **In "Profilo", selezionare un profilo simulazione o riferimento.**

Tale profilo viene applicato ai processi se questi sono stati creati in uno spazio colore diverso dal profilo sorgente incorporato nel profilo collegamento dispositivo.

- 5 **Selezionare "Mantieni la risoluzione di input per i file non PostScript" (opzionale).**

Questa impostazione risulta utile se si desidera convertire un set di file digitali in un singolo spazio colore senza influire sulla risoluzione (dimensione) dell'immagine originale.

- 6 **Salvare le modifiche.**



Vedere anche:

“Creazione di un profilo collegamento dispositivo” a pagina 165

“Stampa su file” a pagina 224

“Struttura del programma” a pagina 390

Profili del monitor

I profili del monitor vengono utilizzati per simulare e verificare l'accuratezza del colore sullo schermo del computer, ovvero di eseguire delle prove colore a video. Tuttavia, così come l'output del colore può variare in misura considerevole a seconda della stampante utilizzata, ogni monitor visualizza i colori in maniera leggermente diversa. Per risolvere questo problema, è importante calibrare regolarmente il monitor in base a uno standard specifico. La calibrazione del monitor viene effettuata in due passaggi:

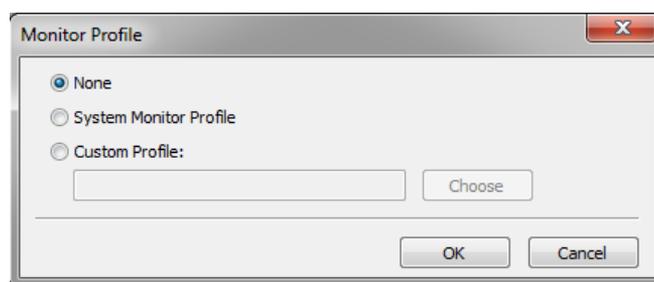
- Regolazione della luminosità e delle impostazioni di controllo nel monitor stesso in modo da specificare i valori appropriati.
- Creazione di un profilo del monitor in base al quale definire le impostazioni dei fosfori RGB, del punto di bianco e dei valori gamma.

Nel software del sistema operativo dei computer Windows e Macintosh sono inclusi profili del monitor standard. In Fiery XF è possibile selezionare un profilo del monitor personalizzato oppure uno fornito con il sistema operativo.

PER SELEZIONARE UN PROFILO DEL MONITOR

1 Fare clic su **Profilo del monitor** nel menu **Modifica**.

Viene visualizzata la finestra di dialogo **Profilo del monitor**.



2 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Fare clic su “Profilo del monitor di sistema” per selezionare un profilo del monitor fornito con il sistema operativo.
- Scegliere “Profilo personalizzato”, quindi fare clic su **Scegli** per sfogliare fino al profilo del monitor creato dall'utente.

3 Fare clic su **OK**.

CREAZIONE E OTTIMIZZAZIONE DEI PROFILI

Fiery XF fornisce agli utenti con diritti di amministratore una serie di strumenti per migliorare la riproduzione del colore dei dispositivi di output:

- Color Tools è un componente standard di Fiery XF. È possibile utilizzarlo per ottimizzare i profili supporti esistenti o per integrare quelli provenienti da terze parti.
- Color Profiler Suite fornisce strumenti aggiuntivi per la creazione e la modifica dei profili supporti dell'utente, dei profili di simulazione o riferimento e dei profili collegamento dispositivo. Color Profiler Suite richiede una licenza aggiuntiva.

Ciascun profilo supporto selezionato in Fiery XF è dotato di un file di linearizzazione base collegato ad esso. Il file di linearizzazione base è stato creato per un determinato dispositivo di output. Tuttavia, nessun dispositivo di output è uguale a un altro e anche le stampanti prodotte in serie dello stesso modello possono presentare proprietà del colore leggermente diverse. Il dispositivo di output dell'utente presenterà certamente delle proprietà colore diverse da quello per cui è stato creato il profilo supporto.

È possibile migliorare l'output del colore come descritto di seguito:

- I limiti inchiostro per il file di linearizzazione base possono essere ridefiniti affinché la riproduzione del colore della stampante corrisponda a quella della stampante di riferimento per il quale il profilo supporto era stata creato in origine.
- È possibile creare un nuovo file di linearizzazione base e un profilo supporto per un determinato dispositivo di output. Questo metodo risulta più preciso e raggiunge un risultato di colore complessivo migliore.

Configurazione di sistema

Durante l'installazione, in System Manager vengono creati un flusso di lavoro e un dispositivo di linearizzazione predefiniti. Il flusso di lavoro di linearizzazione deve essere collegato al dispositivo di linearizzazione. Solo gli utenti con diritti di amministratore possono stampare processi tramite questa configurazione di sistema.

Con l'utilizzo di Color Tools, è necessario stampare grafici e misurare i campioni colore. I grafici vengono elaborati automaticamente tramite il flusso di lavoro di linearizzazione e stampati sul dispositivo di linearizzazione. Durante questo processo, tutte le impostazioni di gestione del colore (profili e intenti rendering) provenienti dal flusso di lavoro vengono ignorati, in quanto influiscono sull'output del colore. Quando si crea un file di linearizzazione base è importante che tutte le misurazioni del colore siano basate esclusivamente sulle capacità di colore della stampante.

Configurazione del dispositivo di linearizzazione

Prima di avviare Color Tools, è necessario innanzitutto configurare il dispositivo di linearizzazione. Il dispositivo di linearizzazione deve essere configurato esattamente con le stesse impostazioni del dispositivo di output le cui proprietà di riproduzione del colore si desidera ottimizzare.

Se è stato già configurato un dispositivo di output, è possibile trasferire le impostazioni al dispositivo di linearizzazione. Questo è un modo semplice per configurare il dispositivo di linearizzazione se si desidera creare un nuovo file di linearizzazione base o ottimizzare un profilo supporto esistente. Successivamente, il color tool appropriato si avvia automaticamente.

È possibile inoltre configurare manualmente il dispositivo di linearizzazione come qualsiasi altro dispositivo di output. In questo caso, Color Tools non si avvia automaticamente.

PER TRASFERIRE LE IMPOSTAZIONI STAMPANTE AL DISPOSITIVO DI LINEARIZZAZIONE

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic con il pulsante destro del mouse su un dispositivo di output che è già stato configurato, quindi fare clic su uno degli elementi elencati di seguito:
 - Fare clic su Linearizza dispositivo per creare un nuovo file di linearizzazione base.
 - Fare clic su Rilinearizza dispositivo per ottimizzare le densità dell'inchiostro di un file di linearizzazione base esistente.
- Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic su un dispositivo di output che è già stato configurato. Nella scheda Dispositivo, aprire il pannello Configurazione di stampa. In "Set di calibrazione" fare clic su Nuova linearizzazione e nuovo profilo.

Le impostazioni della stampante vengono trasferite al dispositivo di linearizzazione. Se il dispositivo di linearizzazione era stato precedentemente impostato per una diversa stampante, si riceverà un avviso che le impostazioni correnti saranno sovrascritte.

Vedere anche:

["Avvio di Color Tools"](#) a pagina 157

Avvio di Color Tools

Prima di avviare Color Tools, è necessario innanzitutto configurare il dispositivo di linearizzazione.

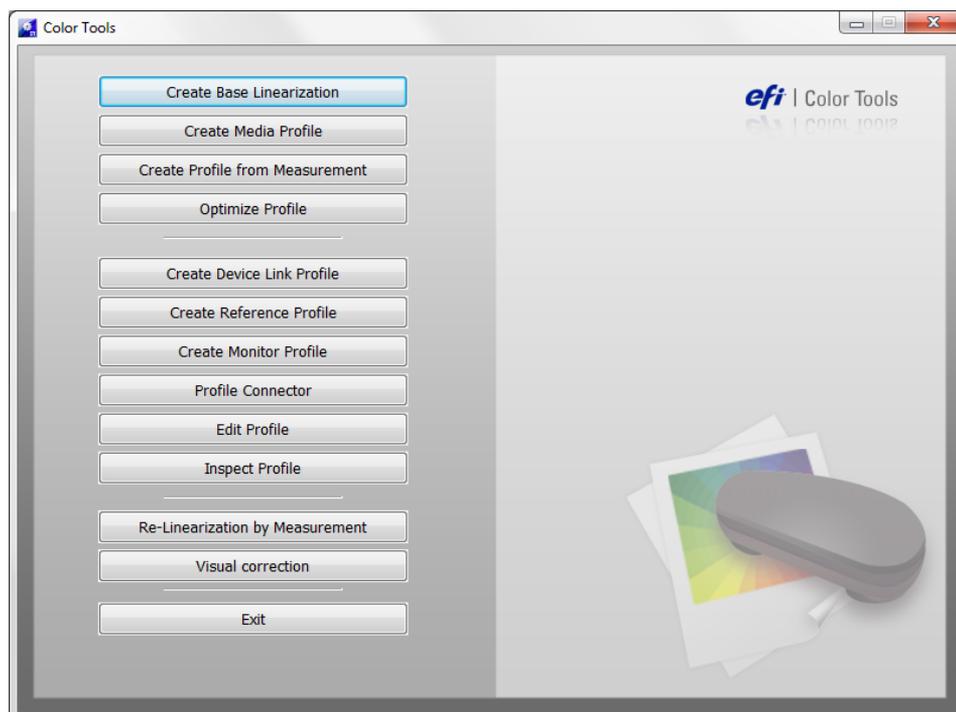
AVVIARE COLOR TOOLS

1 Procedere in uno dei modi seguenti:



- Nella barra degli strumenti, fare clic su Color Tools.
- Nel menu Strumenti, fare clic su Color Tools.

Viene visualizzata la schermata di avvio con un elenco di strumenti disponibili. La schermata di avvio potrebbe apparire leggermente diversa se non si dispone di una licenza per Color Profiler Option. Color Profiler Option fornisce gli strumenti relativi alla creazione profilo.



Se il dispositivo di linearizzazione viene configurato tramite il trasferimento delle impostazioni da un dispositivo di output diverso, Color Tools esclude la schermata iniziale e avvia direttamente lo strumento appropriato. È possibile tornare alla schermata di avvio in qualsiasi momento chiudendo uno strumento aperto.

2 Per avviare lo strumento fare clic sullo strumento appropriato.

La tabella mostra gli strumenti disponibili.

Strumento	Color Tools	Color Profiler Suite
Crea linearizzazione base	Sì	Sì
Crea profilo supporto di stampa	No	Sì
Crea profilo da misure	No	Sì
Ottimizza profilo	Sì	Sì
Crea profilo collegamento dispositivo	No	Sì
Crea profilo di riferimento	No	Sì
Crea profilo monitor	No	Sì
Profile Connector	Sì	Sì
Modifica profilo	No	Sì
Esamina profilo	No	Sì
Nuova linearizzazione in base a misurazione	Sì	Sì
Correzione visiva	Sì	Sì

Vedere anche:

[“Configurazione del dispositivo di linearizzazione”](#) a pagina 156

Suggerimenti generali

La maggior parte degli strumenti richiede la stampa e la misurazione dei campioni di colore, quindi è necessario assicurarsi di avere a disposizione un dispositivo di misurazione (spettrofotometro). Sono supportati diversi dispositivi di misurazione, inclusi quelli integrati.

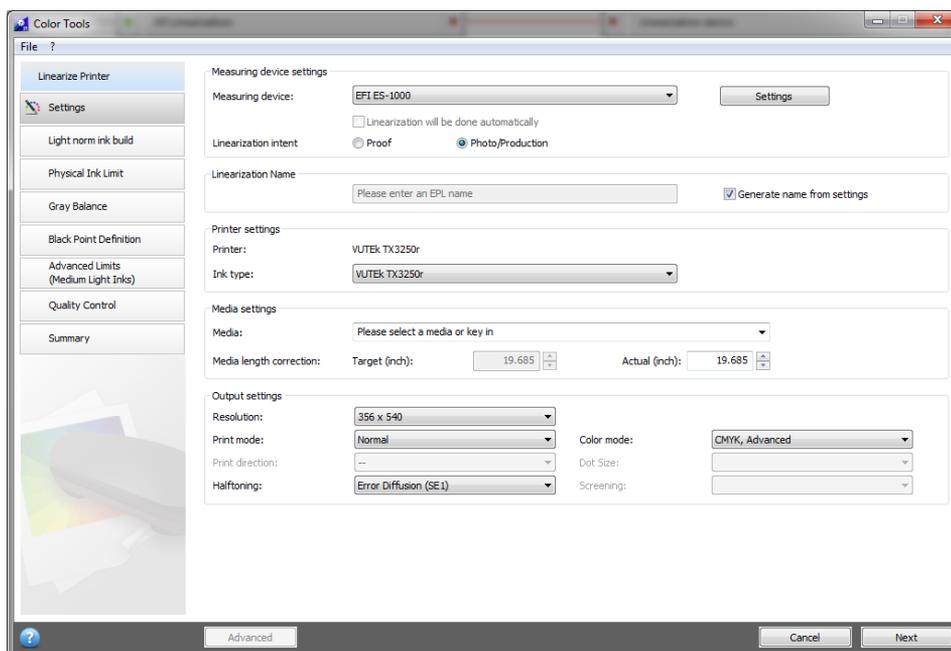
Tutti i grafici di linearizzazione devono essere stampati nel loro formato originale per evitare problemi durante la misurazione. Assicurarsi pertanto che il flusso di lavoro di linearizzazione non sia configurato per ridimensionare i processi.

Creazione o modifica di un file di linearizzazione base

Un file di linearizzazione base costituisce il fondamento di un profilo supporto. Contiene dettagli sulle quantità di inchiostro necessario per raggiungere la massima densità di colore per una determinata combinazione del dispositivo di output e il tipo di supporto utilizzando al contempo il minor quantitativo di inchiostro possibile.

PER CREARE UN NUOVO FILE DI LINEARIZZAZIONE BASE

- 1 **Connettere il dispositivo di misurazione.**
- 2 **Avviare Color Tools, quindi fare clic su “Crea linearizzazione base”.**



- 3 **Fare clic sul pulsante Informazioni, quindi seguire le istruzioni visualizzate sullo schermo per completare la linearizzazione base.**

È possibile salvare il file di linearizzazione base in qualsiasi momento per poi completarlo in seguito. Nel menu File, fare clic su Salva linearizzazione base.

Una volta terminata la creazione del file di linearizzazione base, eseguire una delle operazioni descritte di seguito:

- Continuare nella creazione di un profilo supporto.
- Connettere il file di linearizzazione base a un profilo supporto esistente.
- Selezionare il file di linearizzazione base in Fiery XF. La selezione di un file di linearizzazione base non collegato al profilo supporto consente di stampare senza dover applicare la gestione del colore. In questa maniera, è possibile controllare le proprietà di riproduzione del colore della stampante.

PER MODIFICARE UN FILE DI LINEARIZZAZIONE BASE

È possibile completare un file di linearizzazione base non terminato oppure modificarne uno personalizzato o predefinito qualsiasi.

- 1 **Connettere il dispositivo di misurazione.**
- 2 **Avviare Color Tools, quindi fare clic su “Crea linearizzazione base”.**
- 3 **Procedere in uno dei modi seguenti:**

- Nel menu File, fare clic su Carica linearizzazione base, sfogliare fino a trovare un file di linearizzazione base, quindi fare clic su Apri.

Utilizzare questa impostazione per caricare un file di linearizzazione base non terminato e continuare da quel punto. L'unico prerequisito necessario è l'utilizzo dello stesso dispositivo di misurazione.

- Una volta stampato il primo grafico, fare clic su Importa dati.

Utilizzare questa impostazione per caricare i valori di misurazione ottenuti con un programma di terze parti. I valori di misurazione esistenti vengono utilizzati come base per la creazione di un file di linearizzazione base. È possibile utilizzare qualsiasi dispositivo di misurazione ad eccezione di quello integrato nella stampante.

In alternativa, in Profile Connector è possibile apportare rapide modifiche a un file di linearizzazione base esistente.

Vedere anche:

[“Profili supporti”](#) a pagina 144

[“Configurazione del dispositivo di linearizzazione”](#) a pagina 156

[“Per modificare un file di linearizzazione base”](#) a pagina 159

[“Creazione di un profilo supporto”](#) a pagina 160

[“Profile Connector”](#) a pagina 168

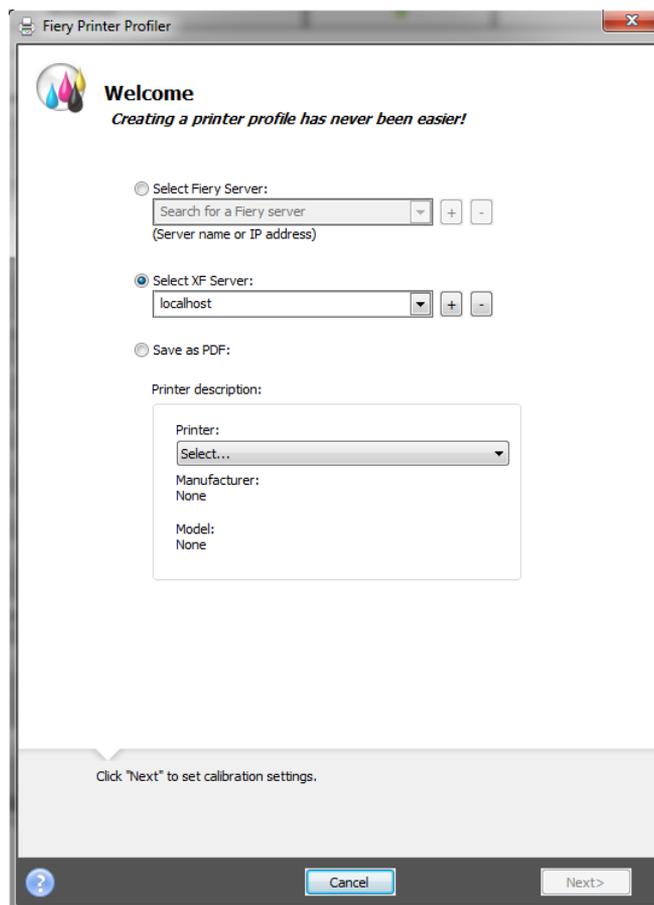
Creazione di un profilo supporto

Quando si crea un profilo supporto viene creato per una determinata combinazione di stampante e supporto. Per creare un profilo supporto è necessario creare un file di linearizzazione base.

Se il dispositivo di linearizzazione è configurato per la stampa su file non sarà possibile creare un profilo supporto.

PER CREARE UN PROFILO SUPPORTO

- 1 Avviare Color Tools, quindi fare clic su “Crea profilo supporto di stampa”.



- 2 Fare clic sul pulsante Informazioni, quindi seguire le istruzioni visualizzate sullo schermo per completare il profilo supporto.

Dopo avere creato il profilo supporto, occorre selezionarlo in Fiery XF.

Vedere anche:

[“Profili supporti”](#) a pagina 144

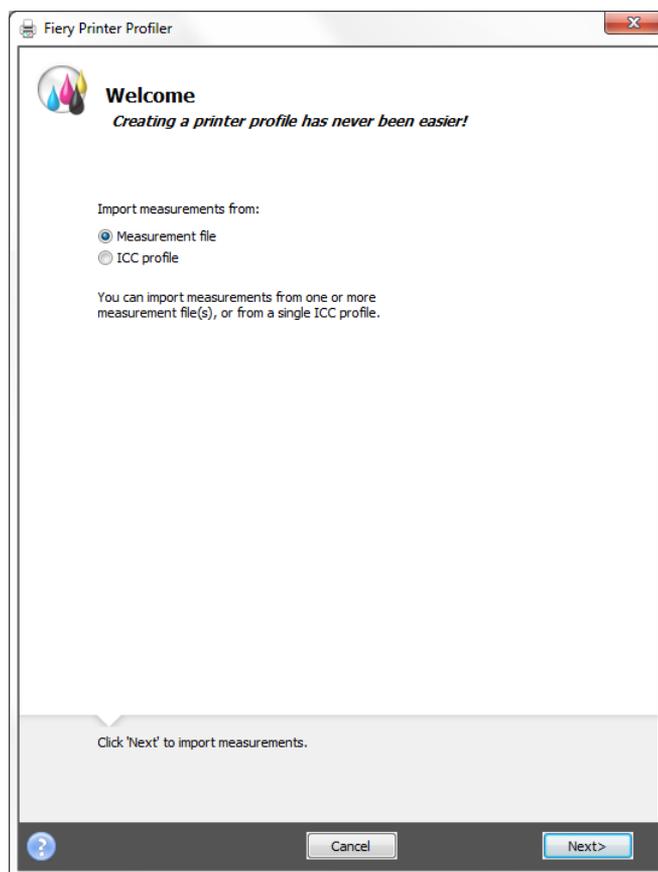
Creazione di un profilo dai dati di misurazione

Se quando si avvia lo strumento Crea profilo da misure si dispone già di un set di misure (in un file IT8 o in un profilo ICC esistente), è possibile procedere direttamente alla creazione di un nuovo profilo con le misure. Questo metodo rappresenta inoltre un metodo semplice per aggiornare le impostazioni di un profilo esistente senza modificarne i dati relativi alle misure.

È possibile scegliere se importare le misure da uno o più file IT8 o da un unico profilo. Se si importano le misure da più file, per la creazione del profilo viene utilizzata la media dei set di misure importati. È necessario utilizzare la media di più misurazioni se la stampante genera un output incoerente o se si sta cercando di creare un profilo comune per più stampanti.

PER CREARE UN PROFILO DA DATI DI MISURAZIONE

- 1 Avviare Color Tools, quindi fare clic su Crea profilo da misure.



- 2 Fare clic sul pulsante Informazioni, quindi seguire le istruzioni visualizzate sullo schermo per creare il profilo.

Dopo avere creato il profilo, occorre selezionarlo in Fiery XF.

Vedere anche:

[“Profili supporti”](#) a pagina 144

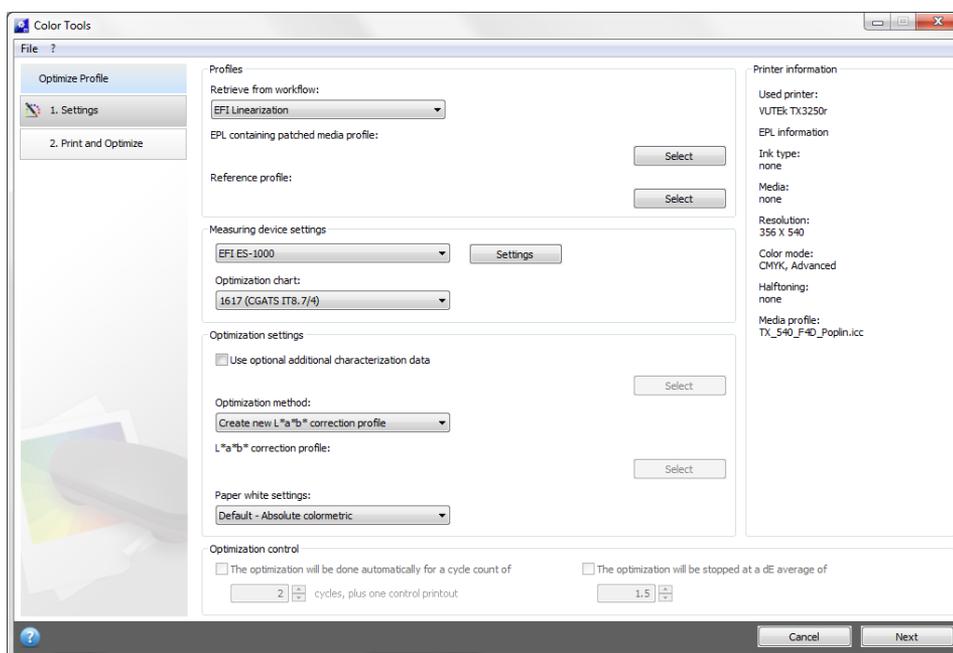
Ottimizzazione di un profilo supporto

L'applicazione dell'ottimizzazione L*a*b* a un profilo supporto consente di migliorare sensibilmente l'accuratezza cromatica. L'ottimizzazione L*a*b* garantisce una maggiore corrispondenza per la gamma cromatica del profilo di simulazione (riferimento).

Tuttavia, per assicurarsi che sia realmente necessaria un'ottimizzazione, controllare prima la qualità stampa.

PER OTTIMIZZARE UN PROFILO SUPPORTO

- 1 **Connettere il dispositivo di misurazione.**
- 2 **Avviare Color Tools, quindi fare clic su "Ottimizza profilo".**



- 3 **Fare clic sul pulsante Informazioni, quindi seguire le istruzioni visualizzate sullo schermo per ottimizzare il profilo supporto.**

È possibile salvare l'ottimizzazione L*a*b* in qualsiasi momento per poi completarla in seguito. Nel menu File, fare clic su Salva processo di ottimizzazione.

È possibile applicare l'ottimizzazione L*a*b* al profilo supporto durante il passaggio per l'ottimizzazione finale. Se non si desidera applicare l'ottimizzazione L*a*b* per impostazione predefinita, è possibile selezionarla in qualsiasi momento in Fiere XF.

PER MODIFICARE UN'OTTIMIZZAZIONE L*A*B*

È possibile completare un'ottimizzazione L*a*b* non terminata.

1 Connettere il dispositivo di misurazione.**2 Avviare Color Tools, quindi fare clic su "Ottimizza profilo".****3 Procedere in uno dei modi seguenti:**

- Nel menu File, fare clic su Carica processo di ottimizzazione, selezionare il processo di ottimizzazione, quindi fare clic su Apri.

Utilizzare questa impostazione per caricare un processo di ottimizzazione non terminato e continuare da quel punto. L'unico prerequisito necessario è l'utilizzo dello stesso dispositivo di misurazione.

- Una volta stampato il primo grafico, fare clic su Importa dati.

Utilizzare questa impostazione per caricare i valori di misurazione ottenuti con un programma di terze parti. I valori di misurazione esistenti vengono utilizzati come base per la creazione di un'ottimizzazione L*a*b*. È possibile utilizzare qualsiasi dispositivo di misurazione ad eccezione di quello integrato nella stampante.

**4 Fare clic sul pulsante Informazioni, quindi seguire le istruzioni visualizzate sullo schermo per ottimizzare il profilo supporto.**

È possibile applicare l'ottimizzazione L*a*b* al profilo supporto durante il passaggio per l'ottimizzazione finale. Se non si desidera applicare l'ottimizzazione L*a*b* per impostazione predefinita, è possibile selezionarla in qualsiasi momento in Fiery XF.

PER SELEZIONARE UN'OTTIMIZZAZIONE L*A*B* IN FIERY XF

Per poter essere selezionate in Fiery XF, le ottimizzazioni L*a*b* devono essere situate nella cartella Profili\Bilanciamento. Se necessario, copiare il file di ottimizzazione L*a*b* nella cartella Bilanciamento prima di procedere con i passaggi descritti di seguito.

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro. Nella scheda Colore, aprire il pannello Gestione del colore.
- Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo. Nella scheda Colore, aprire il pannello Gestione del colore.

2 In "Ottimizzazione L*a*b*", selezionare l'ottimizzazione L*a*b*.**3 Salvare le modifiche.**

Vedere anche:

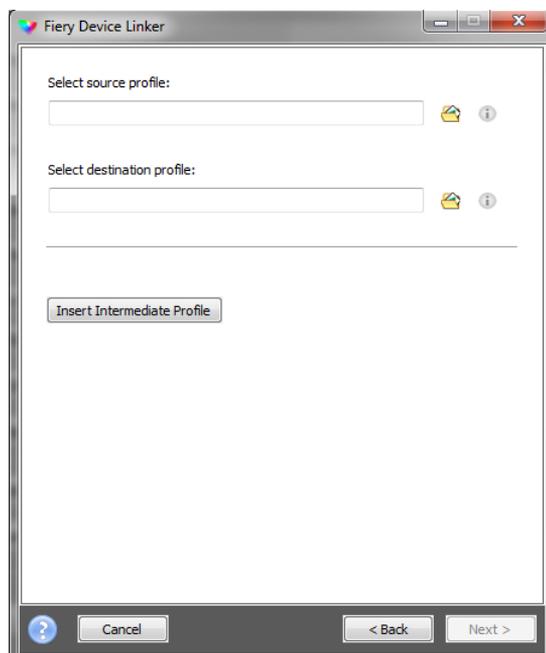
"Per modificare un'ottimizzazione L*a*b*" a pagina 163

"Per selezionare un'ottimizzazione L*a*b* in Fiery XF" a pagina 164

Creazione di un profilo collegamento dispositivo

Un profilo collegamento dispositivo combina in un unico profilo uno spazio colore di origine (profilo supporto) e uno spazio colore di destinazione (profilo di simulazione o riferimento). In genere i profili collegamento dispositivo generano risultati più precisi rispetto all'applicazione di due profili separati. Per creare un profilo collegamento dispositivo

- 1 Avviare Color Tools, quindi fare clic su “Crea profilo collegamento dispositivo”.



- 2 Fare clic sul pulsante Informazioni, quindi seguire le istruzioni visualizzate sullo schermo per completare il profilo collegamento dispositivo.

Una volta creato il profilo collegamento dispositivo, sarà necessario collegarlo a un file di linearizzazione base.

Vedere anche:

[“Profili collegamento dispositivo”](#) a pagina 152

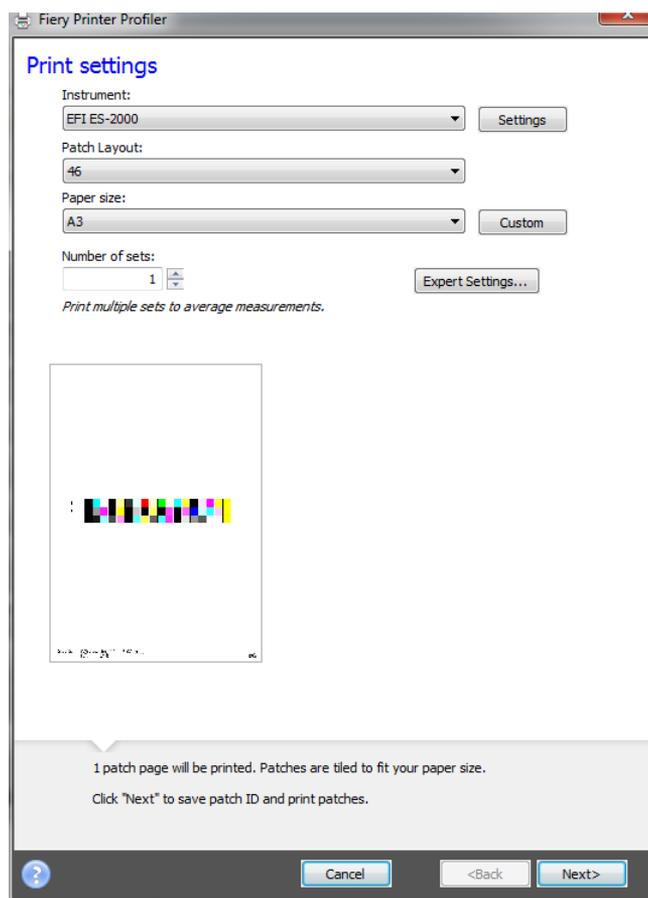
[“Profile Connector”](#) a pagina 168

Creazione di un profilo di simulazione o riferimento

I profili di simulazione o riferimento descrivono le proprietà di riproduzione del colore della macchina da stampa che si sta simulando con la stampante a getto di inchiostro.

PER CREARE UN PROFILO DI SIMULAZIONE O RIFERIMENTO

- 1 Avviare Color Tools, quindi fare clic su “Crea profilo di riferimento”.



- 2 Fare clic sul pulsante **Informazioni**, quindi seguire le istruzioni visualizzate sullo schermo per completare il profilo di simulazione o riferimento.

Dopo avere creato il profilo di simulazione o riferimento, occorre selezionarlo in Fiery XF.

In Fiery XF possono essere selezionati solo i profili di simulazione o riferimento memorizzati nella cartella Riferimento.

Vedere anche:

“Profili sorgente e profili di simulazione o riferimento” a pagina 145

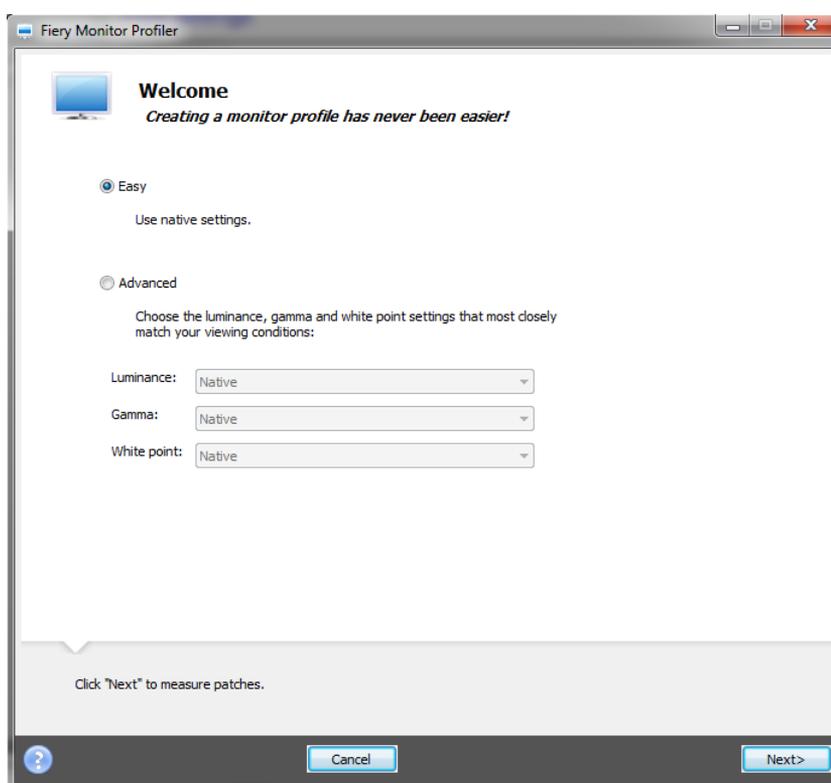
“Struttura del programma” a pagina 390

Creazione di un profilo del monitor

I profili del monitor vengono utilizzati per simulare e verificare l'accuratezza del colore sullo schermo del computer, ovvero di eseguire delle prove colore a video. Tuttavia, così come l'output del colore può variare in misura considerevole a seconda della stampante utilizzata, ogni monitor visualizza i colori in maniera leggermente diversa. Per risolvere questo problema, è importante calibrare regolarmente il monitor in base a uno standard specifico.

PER CREARE UN PROFILO DEL MONITOR

- 1 Avviare Color Tools, quindi fare clic su "Crea profilo monitor".



- 2 Fare clic sul pulsante **Informazioni**, quindi seguire le istruzioni visualizzate sullo schermo per completare il profilo del monitor.

Dopo avere creato il profilo del monitor, occorre selezionarlo in Fiery XF.

Vedere anche:

[“Profili del monitor”](#) a pagina 154

Profile Connector

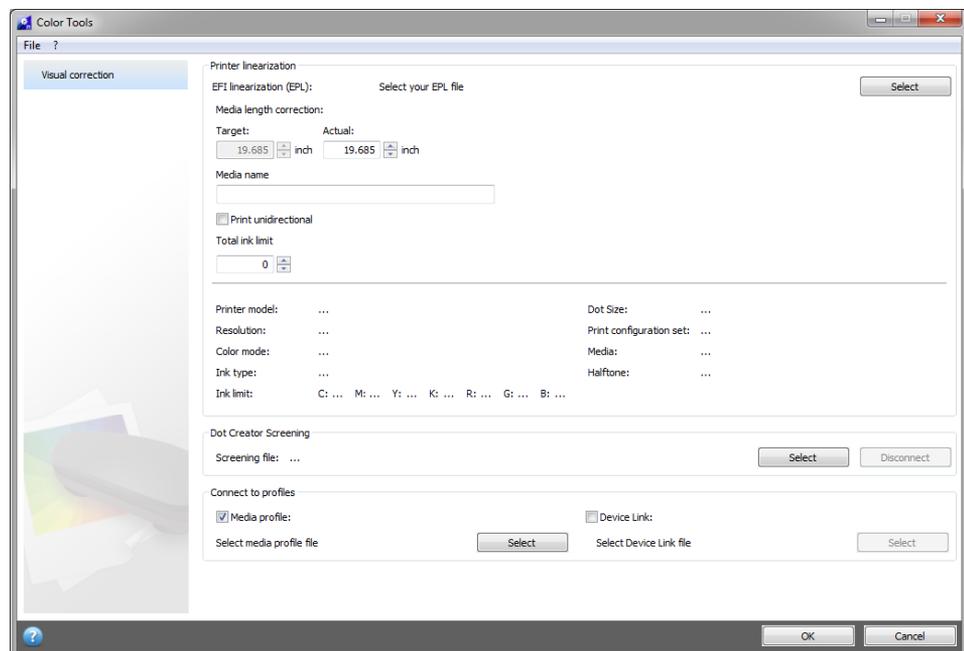
È possibile utilizzare Profile Connector per connettere un file di linearizzazione base a un profilo supporto o a un profilo collegamento dispositivo.

Inoltre, Profile Connector consente di effettuare rapide modifiche a un file di linearizzazione base esistente. Ad esempio:

- È possibile incorporare un file di retinatura creato in Dot Creator per la retinatura v2.
- È possibile cambiare la direzione di stampa.
- È possibile cambiare il limite di inchiostro totale.
- È possibile correggere le incoerenze nelle lunghezze dei processi stampati.

PER COLLEGARE UN FILE DI LINEARIZZAZIONE BASE A UN PROFILO SUPPORTO O A UN PROFILO COLLEGAMENTO DISPOSITIVO

1 Avviare Color Tools, quindi fare clic su “Profile Connector”.





2 Fare clic sul pulsante Informazioni quindi seguire le istruzioni visualizzate sullo schermo per modificare il file di linearizzazione base.

Al termine, il file di linearizzazione base viene salvato automaticamente nella cartella Profili supporti.

Una volta modificato il file di linearizzazione base, eseguire una delle operazioni descritte di seguito:

- Selezionare un nuovo file di linearizzazione base in Fiery XF.
- Selezionare un profilo collegamento dispositivo in Fiery XF.
- Selezionare una nuova linearizzazione base per un profilo supporto esistente.

Vedere anche:

[“Profili supporti”](#) a pagina 144

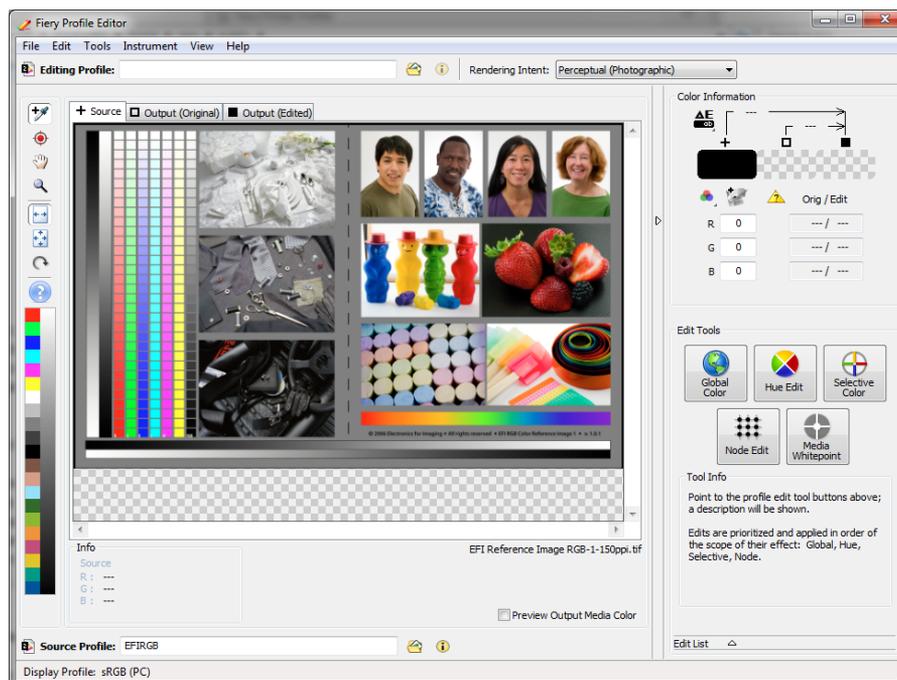
[“Profili collegamento dispositivo”](#) a pagina 152

[“Dot Creator”](#) a pagina 368

[“Correzione della lunghezza dei processi stampati”](#) a pagina 386

Modifica di un profilo

Profile Editor è uno strumento per la modifica di una simulazione o riferimento CMYK o RGB esistente. Ad esempio, è possibile utilizzarlo per effettuare le impostazioni di contrasto o saturazione o per immettere il punto di bianco preciso del supporto. Profile Editor serve principalmente per l'utilizzo nel mercato di produzione per modificare l'output del colore.

PER MODIFICARE UN PROFILO DI SIMULAZIONE O RIFERIMENTO**1 Avviare Color Tools, quindi fare clic su “Modifica profilo”.****2 Fare clic sul pulsante Informazioni, quindi seguire le istruzioni visualizzate sullo schermo per completare il profilo del monitor.**

Un profilo di simulazione o riferimento modificato viene salvato con un nuovo nome.

Vedere anche:

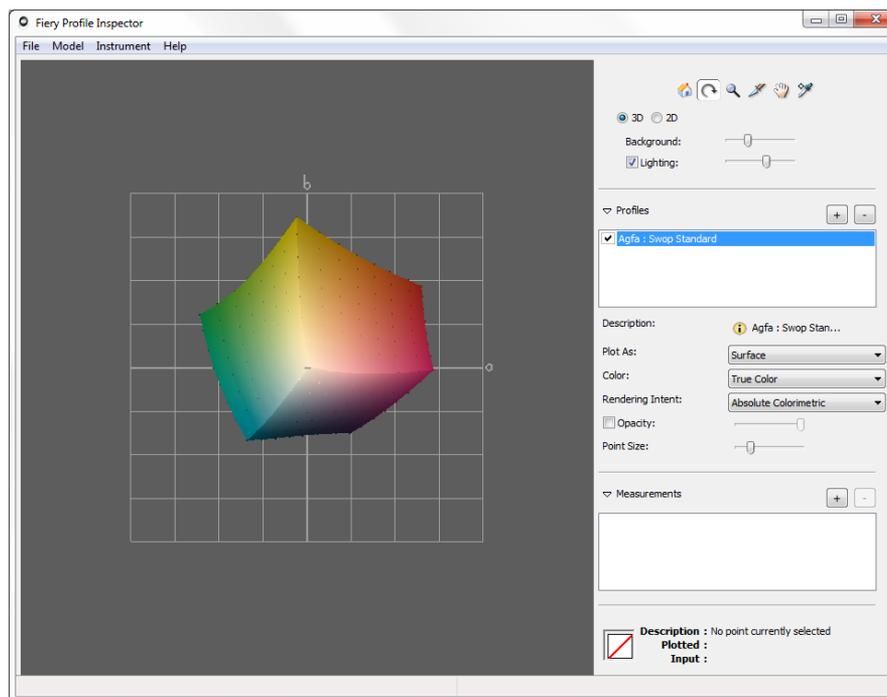
[“Profili sorgente e profili di simulazione o riferimento”](#) a pagina 145

Controllo di un profilo

Profile Inspector (Ispezione profili) è uno strumento per il controllo e il confronto delle gamme di colori dei profili RGB, CMYK e di quelli denominati ICC, sia singolarmente che a coppie. I profili vengono visualizzati come modelli a tre dimensioni.

PER VISUALIZZARE LA GAMMA DI COLORE DI UN PROFILO ICC

- 1 Avviare Color Tools, quindi fare clic su “Esamina profilo”.



- 2 Fare clic sul pulsante Informazioni quindi seguire le istruzioni visualizzate sullo schermo per visualizzare o confrontare le gamme di colore.

Relinearizzazione della stampante

Anche le stampanti prodotte in serie dello stesso modello visualizzano proprietà del colore leggermente diverse. Inoltre, la riproduzione del colore di una stampante può variare con il tempo.

Gli sfasamenti di colore possono essere compensati effettuando una relinearizzazione. Una relinearizzazione regola le densità dell'inchiostro in base a quelle della stampante di riferimento su cui è stato creato il profilo supporto, assicurando così che le proprietà di riproduzione del colore della stampante rimangano costanti.

Si consiglia di effettuare una relinearizzazione nelle circostanze descritte di seguito:

- Se si utilizza un profilo supporto che non è stato creato sulla stampante, ad esempio i profili supporti forniti con Fiery XF.
- Dopo aver sostituito la testina di stampa.

- Se si nota che le prove colore non corrispondono più ai risultati di quelle precedenti, ad esempio se l'inchiostro sbava o non viene distribuito in maniera uniforme sul supporto oppure se si verifica un'increspatura in quanto è stato utilizzato troppo inchiostro sul supporto.

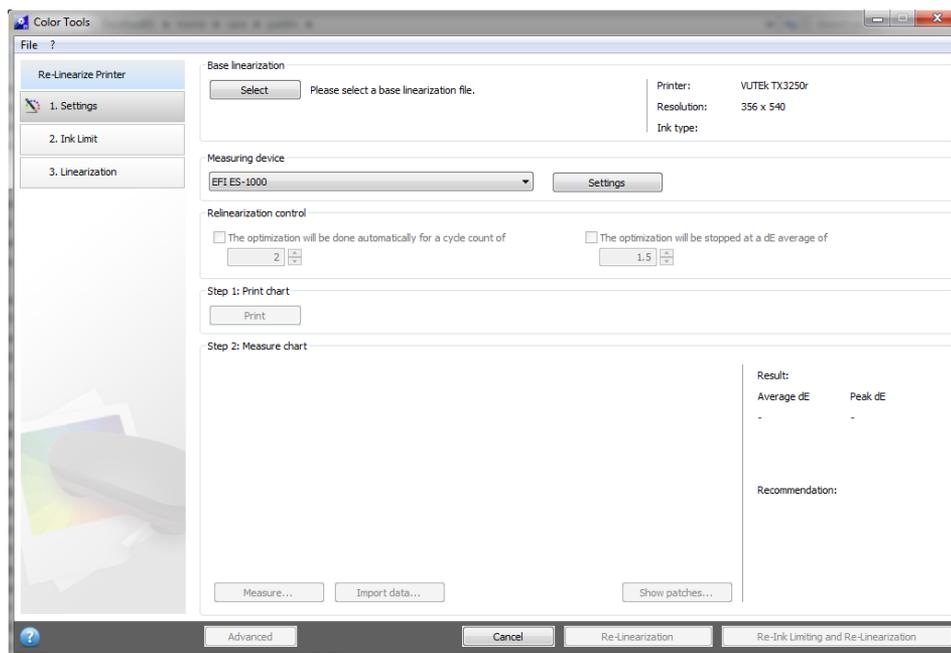
Come regola generale, è buona norma eseguire una relinearizzazione approssimativamente ogni due settimane.

PER ESEGUIRE UNA RELINEARIZZAZIONE DELLA STAMPANTE TRAMITE LA MISURAZIONE

Quando si esegue una relinearizzazione della stampante tramite la misurazione, i valori $L^*a^*b^*$ vengono ottimizzati nel file di linearizzazione base.

- 1 **Connettere il dispositivo di misurazione.**
- 2 **Avviare Color Tools, quindi fare clic su Nuova linearizzazione in base a misurazione.**

È possibile inoltre avviare direttamente lo strumento Nuova linearizzazione in base a misurazione trasferendo le impostazioni del dispositivo di output verso il dispositivo di linearizzazione. Se si avvia lo strumento Nuova linearizzazione in base a misurazione in questa maniera, molte impostazioni stampante vengono già definite.





- 3 Fare clic sul pulsante **Informazioni** e seguire le istruzioni visualizzate sullo schermo per creare un nuovo file di linearizzazione base che riporti la riproduzione del colore della stampante al suo stato originale.

È possibile sovrascrivere il file di linearizzazione base corrente oppure crearne uno nuovo salvando i risultati con un nuovo nome. Se viene creato un nuovo file di linearizzazione base, è necessario selezionarlo in Fiery XF.

Vedere anche:

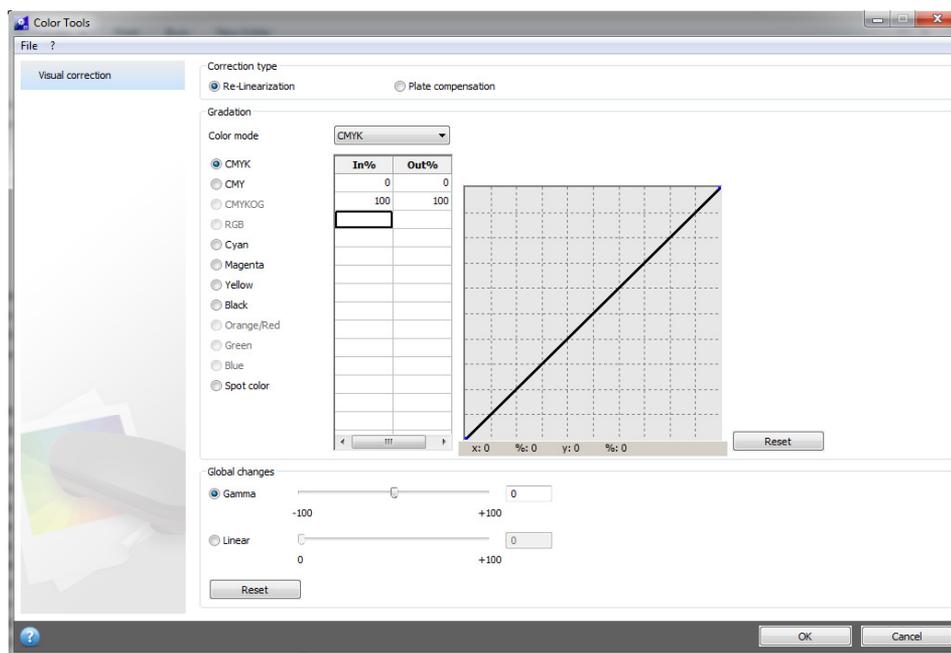
“[Profili supporti](#)” a pagina 144

Esecuzione di correzioni colore visive

È possibile utilizzare lo strumento **Correzione visiva** per modificare la curva di inchiostro dei singoli canali di inchiostro. La correzione visiva della stampante si basa esclusivamente su regolazioni del colore manuali, pertanto deve essere utilizzata solo come soluzione di emergenza da parte di utenti esperti.

PER ESEGUIRE CORREZIONI COLORE VISIVE

- 1 Avviare **Color Tools**, quindi fare clic su **Correzione visiva**.



- 2 Fare clic sul pulsante **Informazioni**, quindi seguire le istruzioni visualizzate sullo schermo.

Dopo avere creato il file di correzione visiva, occorre selezionarlo in Fiery XF.

PER SELEZIONARE UN FILE DI CORREZIONE VISIVA IN FIERY XF

Prima di procedere con i passaggi descritti di seguito, assicurarsi che il file di correzione visiva sia situato nella cartella Bilanciamento. Potrebbe essere necessario copiare manualmente il file nella cartella Bilanciamento se in origine era stato salvato in una diversa destinazione.

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Vai a System Manager. Nell'area layout, fare clic sul dispositivo di output. Nella scheda Supporto di stampa, aprire il pannello Configurazione di stampa.
- Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo. Nella scheda Output, aprire il pannello Configurazione supporti.

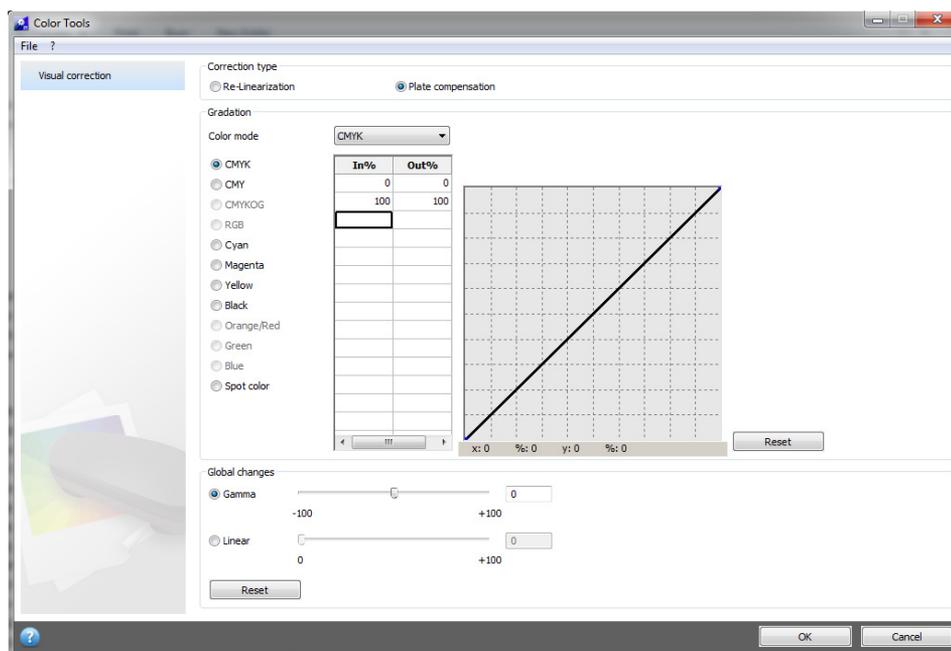
2 In "Correzione visiva" selezionare il file di correzione visiva.**3 Salvare le modifiche.****Modifica delle caratteristiche della lastra**

È possibile modificare le caratteristiche della lastra che vengono spesso applicate a file da un bit. Le caratteristiche della lastra controllano le dimensioni dei punti del retino quando vengono stampate su un'unità di incisione lastre. È possibile utilizzare lo strumento di Correzione visiva per compensare il guadagno punti variabile su supporti di stampa diversi. Tuttavia, le modifiche si basano esclusivamente su regolazioni manuali, pertanto devono essere utilizzate solo come soluzione di emergenza da parte di utenti esperti.

Poiché la gestione del colore di norma dipende dalla ricezione dei dati di ingresso lineari per applicare correttamente la gestione del colore, per produrre stampe accurate è necessario compensare le caratteristiche della lastra non lineare dei file a un bit. Non esiste una formula predefinita per la modifica delle caratteristiche della lastra. Tuttavia, nel caso di formati di file a tono continuo viene applicata una formula semplice, in maniera tale che un aumento del 5% per i campioni al 50% produce una resa del 55%.

PER MODIFICARE LE CARATTERISTICHE DELLA LASTRA

- 1 Avviare Color Tools, quindi fare clic su **Correzione visiva**.



- 2 Fare clic sul pulsante **Informazioni**, quindi seguire le istruzioni visualizzate sullo schermo.

Dopo avere creato un file di compensazione lastra, occorre selezionarlo in Fiery XF.

PER SELEZIONARE UN FILE DI COMPENSAZIONE LASTRA IN FIERY XF

Prima di procedere con i passaggi descritti di seguito, assicurarsi che il file di compensazione lastra sia situato nella cartella Bilanciamento. Potrebbe essere necessario copiare manualmente il file nella cartella Bilanciamento se in origine era stato salvato in una diversa destinazione.

- 1 **Procedere in uno dei modi seguenti:**

- Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro. Nella scheda Colore, aprire il pannello Gestione del colore.
- Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo. Nella scheda Colore, aprire il pannello Gestione del colore.

- 2 In **"Compensazione lastra"**, selezionare il file compensazione lastra.

- 3 **Salvare le modifiche.**

Vedere anche:

["Struttura del programma"](#) a pagina 390



AGGIORNAMENTO DI FIERY XF E DEI PROFILI SUPPORTI

EFI continua lo sviluppo dei propri prodotti anche dopo il loro lancio, per migliorarne la funzionalità o aumentare il supporto delle stampanti. Pertanto, si consiglia di eseguire con regolarità le procedure di aggiornamento affinché il software e i profili supporti siano sempre aggiornati.

Aggiornamento di Fiery XF

Durante la procedura di aggiornamento, tutti i file nuovi e modificati per il server Fiery XF vengono installati nelle cartelle di programma appropriate. Un client Fiery XF installato sullo stesso computer viene aggiornato contemporaneamente alle opzioni. Client Fiery XF remoti e le opzioni vengono aggiornati al successivo collegamento al server Fiery XF.

Per aggiornare automaticamente Fiery XF, è necessario un server Fiery XF che disponga dell'accesso a Internet.

Se il server Fiery XF viene installato su un computer privo di accesso a Internet, è possibile ottenere gli aggiornamenti software e installarli manualmente. I file di aggiornamento sono reperibili presso il rivenditore EFI, oppure è possibile copiarli da un server Fiery XF diverso non dotato di accesso a Internet.

PER AGGIORNARE AUTOMATICAMENTE FIERY XF

- 1 Chiudere tutti i programmi Fiery XF.**
- 2 Fare clic con il pulsante destro del mouse sull'icona Fiery XF Control, quindi selezionare Aggiornamento in linea di Fiery XF.**

Viene visualizzata la finestra di dialogo di Updater.

- 3 Selezionare la casella di controllo, se si desidera salvare una copia dei file aggiornati.**

La copia può essere utilizzata per aggiornare un secondo server Fiery XF su un computer privo di accesso a Internet e viene salvata in una cartella separata sul desktop.

- 4 Fare clic su Avanti.**

Viene visualizzata una finestra di dialogo con un elenco degli aggiornamenti software attualmente disponibili. Vengono indicati i file di aggiornamento disponibili e fornite informazioni sulle dimensioni dei file e sul numero di versione.

- 5 Selezionare le caselle di controllo corrispondenti agli aggiornamenti che si desidera installare, quindi fare clic su Avanti.**
- 6 Seguire le istruzioni visualizzate sullo schermo per scaricare i file aggiornati e completare l'installazione.**

7 Se richiesto, riavviare il computer.

Al collegamento successivo con il server Fiery XF da un client Fiery XF remoto, verrà visualizzata una finestra di dialogo per poter avviare la procedura di aggiornamento. Fare clic su Installa per aggiornare il client Fiery XF remoto e le opzioni. Al termine dell'installazione, verrà salvata una copia dei file aggiornati nella cartella Aggiornamenti.

PER AGGIORNARE MANUALMENTE FIERY XF

La procedura descrive le modalità di aggiornamento di un server Fiery XF privo di accesso Internet. Per eseguire i passaggi descritti di seguito, sono necessari i file aggiornati. I file di aggiornamento sono reperibili presso il rivenditore EFI, oppure è possibile copiarli da un server Fiery XF diverso non dotato di accesso a Internet.

- 1 **Copiare la cartella EFI Downloads contenente i file aggiornati, nel server Fiery XF da aggiornare.**
- 2 **Chiudere tutti i programmi Fiery XF.**
- 3 **Aprire la cartella EFI Downloads.**
- 4 **Aprire le sottocartelle una alla volta e fare doppio clic sul file di aggiornamento del programma.**
- 5 **Seguire le istruzioni visualizzate sullo schermo per completare la procedura.**

Al collegamento successivo con il server Fiery XF da un client Fiery XF remoto, verrà visualizzata una finestra di dialogo per poter avviare la procedura di aggiornamento. Fare clic su Installa per aggiornare il client Fiery XF remoto e le opzioni. Al termine dell'installazione, verrà salvata una copia dei file aggiornati nella cartella Aggiornamenti.

PER CONTROLLARE GLI AGGIORNAMENTI INSTALLATI

Se il client e il server Fiery XF sono installati sullo stesso computer, è possibile controllare quali aggiornamenti sono stati installati.

- 1 **Procedere in uno dei modi seguenti:**
 - Avviare Fiery XF. In Windows, dal menu ?, fare clic su Informazioni sul server Fiery XF.
 - Avviare Fiery XF. In Macintosh, dal menu Aiuto, fare clic su Informazioni sul server Fiery XF.
 - Fare clic con il pulsante destro del mouse sull'icona di Fiery XF Control e selezionare Mostra informazioni licenza.

Nella scheda Informazioni aggiornamento viene visualizzato un elenco degli aggiornamenti attualmente installati.

Vedere anche:

[“Per aggiornare manualmente Fiery XF” a pagina 177](#)

[“Per aggiornare manualmente Fiery XF” a pagina 177](#)

Aggiornamento profili supporti

Se il server Fiery XF è installato su un computer con accesso a Internet, è possibile scaricare e installare automaticamente i nuovi e aggiornati profili supporti.

Se il server Fiery XF è installato su computer privo di accesso a Internet, è possibile ottenere i profili supporti nuovi e aggiornati dal rivenditore EFI e installarli manualmente.

PER INSTALLARE AUTOMATICAMENTE I PROFILI SUPPORTI

- 1 Fare clic con il pulsante destro del mouse sull'icona **Fiery XF Control**, quindi selezionare **Fiery XF Profiles Online Update (Aggiornamento in linea dei profili di Fiery XF)**.

Viene visualizzata la finestra di dialogo **Profile Update Service** (Servizio di aggiornamento profilo).

- 2 Fare clic su **Avanti**.
- 3 Nella colonna **Manufacturer/Model (Produttore/Modello)**, selezionare il produttore della stampante.
- 4 Nella colonna **Media Profiles (Profili supporti)**, selezionare una o più caselle di controllo per i profili supporti che si desidera installare.

È possibile effettuare un unico download per profili supporti di diversi produttori di stampanti. L'elenco dei profili supporti selezionati è visualizzabile facendo clic su **Download List (Elenco di download)**. Per aggiungere o rimuovere profili supporti dall'elenco, fare clic su **Add More Profiles (Aggiungi più profili)** e ritornare alla finestra di dialogo **Profile Update Service (Servizio di aggiornamento profilo)**.

- 5 Fare clic su **Download** per installare i profili supporti selezionati.
- 6 Fare clic su **Finish (Fine)**.

PER INSTALLARE MANUALMENTE I PROFILI SUPPORTI

Una volta ottenuti i profili supporti nuovi o aggiornati dal rivenditore EFI, è possibile installarli manualmente.

- 1 Copiare il file di aggiornamento dei supporti in un computer su cui è installato il server **Fiery XF**.
- 2 Chiudere tutti i programmi.
- 3 Fare doppio clic sul file di aggiornamento del supporto.
- 4 Seguire le istruzioni visualizzate sullo schermo per completare la procedura.

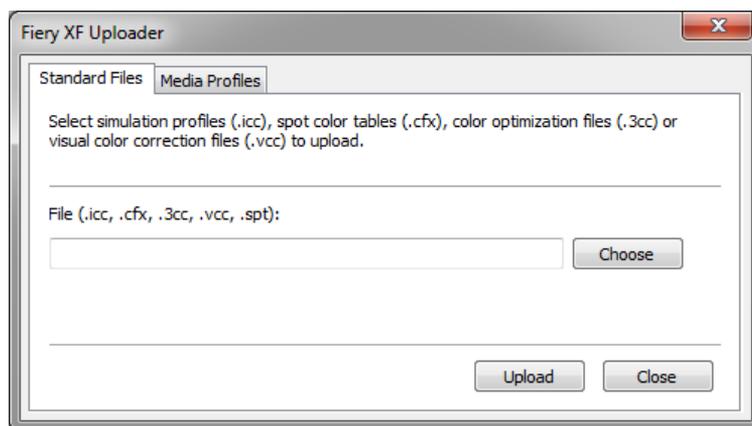
Caricamento dei file Fiery XF standard da un'origine esterna

Da un supporto di archiviazione dati esterno o dal desktop, è possibile caricare file Fiery XF standard, come profili sorgente (*.icc, *.icm), tabelle di colori spot (*.cfx), ottimizzazioni L*a*b* (*.3cc), file di correzione visiva del colore (*.vcc) e file di retinatura (*.spt). Fiery XF Uploader copia i file direttamente nella cartella di programma corretta, evitando così di dover sfogliare manualmente.

PER CARICARE FILE FIERY XF STANDARD

- 1 **Avviare Fiery XF.**
- 2 **Nel menu Strumenti, fare clic su Uploader di Fiery XF.**

Viene visualizzata la finestra di dialogo di Fiery XF Uploader.



- 3 **Fare clic sulla scheda File standard.**
- 4 **Fare clic su Scegli, quindi sfogliare fino a trovare il file.**

Assicurarsi che il supporto di archiviazione dati sia connesso al computer, se richiesto.

- 5 **Selezionare il file di licenza, quindi fare clic su Apri.**
- 6 **Fare clic su Carica.**

Viene visualizzato un messaggio di conferma che il file è stato caricato in maniera corretta.

- 7 **Fare clic su OK.**

PROFILI SUPPORTI DI TERZE PARTI

I profili supporti di terze parti possono essere implementati in Fiery XF.

Profili supporti CMYK/OG di terze parti

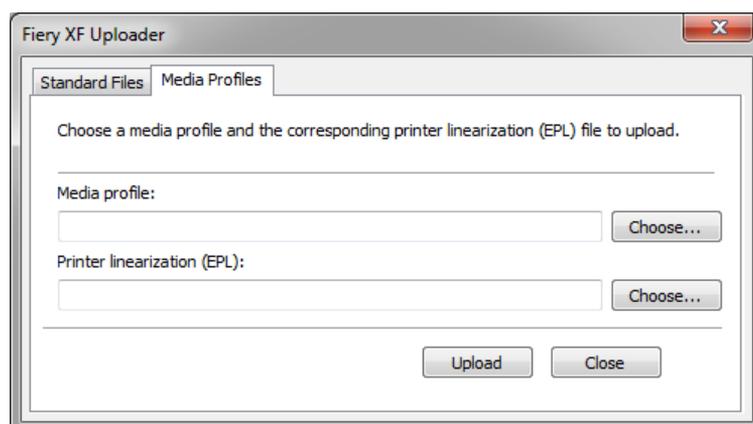
In Fiery XF è possibile utilizzare qualsiasi profilo supporto CMYK/OG di terze parti collegandolo a un file di linearizzazione base esistente.

PER CARICARE UN PROFILO SUPPORTO CMYK/OG DI TERZE PARTI

- 1 Nel menu **Strumenti**, fare clic su **Uploader di Fiery XF**.

Viene visualizzata la finestra di dialogo di Fiery XF Uploader.

- 2 Fare clic sulla scheda **Profili supporti**.



- 3 In "Profilo supporto", fare clic su **Scegli** e sfogliare fino al profilo supporto di terze parti.
- 4 Selezionare il file, quindi fare clic su **Apri**.
- 5 In "Linearizzazione della stampante (EPL)", fare clic su **Scegli** quindi sfogliare fino alla cartella **EFI Media Profiles**.
- 6 Aprire la cartella relativa alla propria stampante quindi la sottocartella a seconda del tipo di supporto e risoluzione che meglio corrispondono alle proprietà del profilo supporto di terzi.
- 7 Selezionare il file di linearizzazione base, quindi fare clic su **Apri**.
- 8 Fare clic su **Carica**.

Viene visualizzato un messaggio di conferma che il file è stato caricato in maniera corretta.

9 Fare clic su OK.

Il profilo supporto viene caricato nella cartella Profili, e può essere selezionato in Fiery XF.

Vedere anche:

“Selezione di profili e intenti rendering” a pagina 143

“Cartelle predefinite” a pagina 390

Profili supporti RGB di terze parti

Con una stampante RGB, è possibile utilizzare i profili supporti RGB del produttore della propria stampante o del produttore del tipo di carta. Tuttavia, prima è necessario collegare il profilo a un determinato supporto in Fiery XF. A questo scopo viene fornito uno speciale strumento denominato Profile Connector RGB. Se Profile Connector RGB non è stato installato durante l'installazione di Fiery XF, è possibile farlo ora.

PER INSTALLARE PROFILE CONNECTOR RGB

- 1 Inserire il DVD del software nell'unità DVD-ROM.**
- 2 Nella schermata di benvenuto, fare clic su Installa Fiery XF, quindi seguire le istruzioni visualizzate sullo schermo fino ad arrivare alla finestra di dialogo di selezione delle funzioni da installare.**
- 3 Fare clic su Personalizzata.**
- 4 In “Strumenti”, selezionare “Profile Connector RGB”.**
- 5 Continuare a seguire le istruzioni visualizzate sullo schermo per completare l'installazione.**

Per ulteriori informazioni, consultare la Guida Rapida.

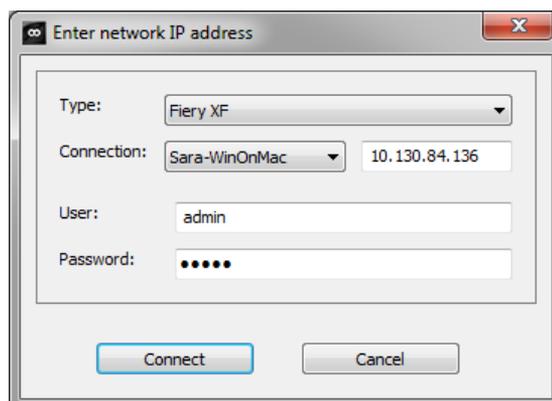
PER COLLEGARE UN PROFILO SUPPORTO RGB

Per utilizzare Profile Connector RGB, è necessario impostare un dispositivo di output per una stampante RGB.

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- In Windows, fare clic su Start, posizionare il puntatore su Tutti i programmi, fare clic su EFI, quindi su Fiery XF e infine su Profile Connector RGB.
- In Macintosh, sfogliare fino alla cartella Fiery XF/Client/Profile Connector RGB, quindi fare doppio clic sul file del programma Profile Connector RGB.

Viene visualizzata la finestra di dialogo Enter network IP address (Inserisci indirizzo IP di rete).

**2 In Type (Tipo), selezionare "Fiery XF".****3 Selezionare o digitare l'indirizzo IP del computer server Fiery XF.**

Nell'elenco a discesa viene visualizzato un elenco di tutti i server Fiery XF disponibili nella sottorete con i relativi indirizzi IP.

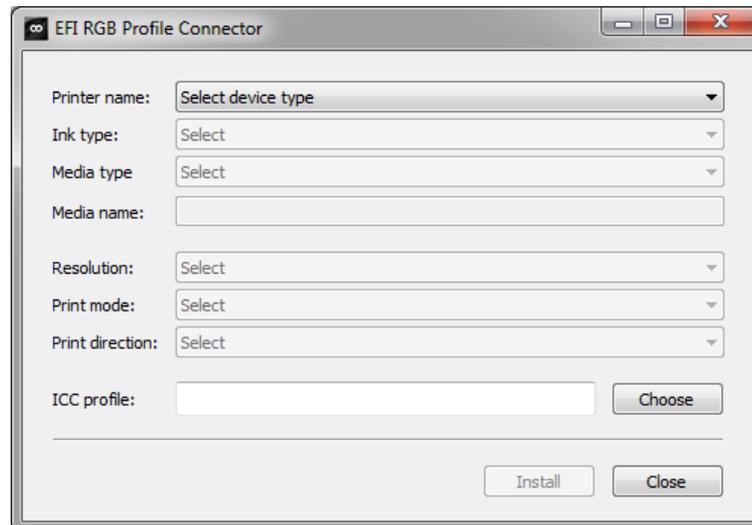
4 Immettere un nome utente e una password.

Effettuare l'accesso con le credenziali di Fiery XF personali.

5 Fare clic su Connect (Connetti).

Viene configurata una connessione al server Fiery XF. Se dovesse essere visualizzato un messaggio di errore, assicurarsi che il server Fiery XF sia avviato.

Viene visualizzata la finestra di dialogo Profile Connector RGB.

**6 In “Nome stampante”, selezionare il proprio modello di stampante RGB.****7 In “Tipo di inchiostro”, selezionare il tipo di inchiostro utilizzato dalla stampante.****8 In “Tipo di supporto”, selezionare il tipo di supporto che più corrisponde al supporto per cui è stato creato il profilo supporto RGB.****9 In “Nome del supporto di stampa”, digitare un nome del supporto di stampa.**

Per impostazione predefinita, il nome del supporto di stampa è uguale al tipo di supporto selezionato. È possibile utilizzare il nome predefinito o digitarne uno personalizzato. Il profilo supporto sarà disponibile in Fiery XF con il nome definito in questa posizione.

10 Selezionare la risoluzione, la modalità di stampa e la direzione di stampa utilizzati per creare il profilo supporto RGB.

Queste informazioni sono in genere fornite in un file separato con il profilo supporto o possono essere scaricate dal sito Web del produttore.

11 Fare clic su Scegli e sfogliare fino al profilo supporto RGB personale.**12 Selezionare il profilo supporto RGB, quindi fare clic su Apri.****13 Fare clic su Installa.**

La nuova combinazione di linearizzazione base profilo ICC viene copiata nella cartella EFI Media Profiles\Profili e può essere selezionato in Fiery XF.

Vedere anche:

“Avvio del server Fiery XF” a pagina 22

“Per creare un nuovo dispositivo di output” a pagina 60

“Per selezionare un profilo supporto” a pagina 144

Creazione di un profilo supporto utilizzando software di terze parti

Se non si dispone di una licenza per Color Profiler Option, è possibile utilizzare in Fiery XF software di terze parti per la creazione di profili supporti.

PER CREARE UN PROFILO SUPPORTO UTILIZZANDO SOFTWARE DI TERZE PARTI



- 1 Avviare Color Tools, fare clic su Crea linearizzazione base, quindi creare un file di linearizzazione base.**

Il file di linearizzazione base viene creato nella cartella Lavoro.

- 2 Spostare il file di linearizzazione base nella cartella Profili.**

- 3 Procedere in uno dei modi seguenti:**

- Vai a System Manager. Nell'area layout, fare clic sul dispositivo di output. Nella scheda Supporto di stampa, aprire il pannello Configurazione di stampa.
- Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo. Nella scheda Output, aprire il pannello Configurazione supporti.

- 4 In “Tipo di inchiostro”, selezionare il tipo di inchiostro utilizzato per creare il file di linearizzazione base.**

- 5 In “Nome del supporto di stampa”, selezionare il nome del supporto di stampa definito al momento della creazione del file di linearizzazione base.**

- 6 In “Set di calibrazione”, selezionare il file di linearizzazione base.**

Se sono disponibili più file e non si è sicuri quale selezionare, fare clic su Catalogo per visualizzare le proprietà del file. Il file di linearizzazione base corretto non dispone di un profilo supporto collegato ad esso.

- 7 Vai a Job Explorer. Caricare il grafico profilo dal software di terze parti nel flusso di lavoro Linearizzazione, quindi stampare il grafico.**

Il processo viene stampato con il file di linearizzazione base applicato. Non viene applicata alcuna gestione del colore.

- 8 Nel software di terze parti, misurare il grafico stampato e continuare a creare un profilo supporto.**

Il profilo supporto creato è basato sul file di linearizzazione base.



9 Avviare Color Tools, quindi fare clic su “Profile Connector”. Collegare il profilo supporto al file di linearizzazione base.

Il profilo supporto viene copiato nella stessa cartella del file di linearizzazione base. È ora possibile selezionare il profilo supporto in Fiery XF.

Vedere anche:

[“Per selezionare un profilo supporto”](#) a pagina 144

[“Creazione o modifica di un file di linearizzazione base”](#) a pagina 158

[“Profile Connector”](#) a pagina 168

[“Struttura del programma”](#) a pagina 390

REGOLAZIONI DEL COLORE

Regolazione dei colori dei processi

Se si dispone di una licenza per Production Option, sono disponibili strumenti di facile utilizzo per la regolazione del colore, che aiutano a modificare l'aspetto del colore dei processi CMYK e RGB.

Non è possibile effettuare regolazioni di colore di processi multicolore (CMYKOG o CMYKRGB), processi con colori spot o in scala di grigi.

PER REGOLARE COLORI SINGOLI

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro. Nella scheda Colore, aprire il pannello Regolazione colore.
- Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo. Nella scheda Colore, aprire il pannello Regolazione colore.

2 Selezionare la casella di controllo sulla barra del pannello per attivare le impostazioni.

3 Selezionare "Applica regolazioni del colore alla scala di controllo statica" (opzionale).

Questa impostazione è applicabile solo a processi CMYK. In un ambiente di creazione di prove colore, la coerenza dei colori deve potersi misurare. Applicando le modifiche alla striscia di controllo, è possibile verificare tramite misurazioni che le regolazioni del colore siano state applicate a tutti i processi.

Le correzioni del colore non possono essere applicate a scale di controllo dinamiche.

4 Per aggiungere o togliere colore, spostare il dispositivo di scorrimento di correzione colore per ciascun canale. In alternativa, digitare una percentuale nella casella appropriata.

In System Manager, è possibile modificare gli spazi colore CMYK e RGB. In Job Explorer, Fiery XF rileva automaticamente lo spazio colore del processo selezionato.

5 Spostare il dispositivo di scorrimento appropriato per aumentare o diminuire la luminosità, il contrasto e la saturazione. In alternativa, digitare una percentuale nella casella appropriata.

6 Spostare il dispositivo di scorrimento appropriato per aumentare o diminuire la sfocatura o la nitidezza. In alternativa, digitare una percentuale nella casella appropriata.

7 Salvare le modifiche.

In Job Explorer, è possibile confrontare l'effetto delle regolazioni effettuate con l'originale deselegionando e rileszionando la casella di controllo nella barra del pannello.



Se si lavora regolarmente con diverse regolazioni di colore, può risultare utile salvare ciascun gruppo di impostazioni come predefinito. Un'impostazione predefinita è un modello per un gruppo di impostazioni salvato con un nome univoco. È possibile creare impostazioni predefinite nel menu corrispondente, sulla barra del riquadro. Così facendo, quando si applica un set di regolazioni di colore, basta selezionare il nome predefinito.

Rimozione di impurità dai colori

Durante la gestione dei colori, i colori vengono convertiti in spazio colore CMYK della stampante. Tale processo può comportare l'aggiunta involontaria di una piccola quantità di inchiostri CMYK alle definizioni dei colori puri.

Inchiostro nero

Quando il nero puro viene sottoposto alla gestione del colore, viene convertito in CMYK, che nella stampa genera un colore nero dall'aspetto "sporco". Se si forza l'uso dell'inchiostro nero, la gestione del colore viene esclusa per tutte le definizioni di nero puro, per l'output delle quali viene utilizzato solo l'inchiostro nero della stampante. Questa impostazione risulta estremamente utile se applicata a testo e ad altri elementi definiti come nero puro all'interno del programma di grafica.

PER FORZARE L'USO DELL'INCHIOSTRO NERO PURO

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro. Nella scheda Colore, aprire il pannello Gestione del colore.
- Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo. Nella scheda Colore, aprire il pannello Gestione del colore.

2 Selezionare la casella di controllo sulla barra del pannello per attivare le impostazioni.

3 In "Ottimizzazione del colore", selezionare "Nero come nero a getto d'inchiostro".

4 In "Soglia", digitare la percentuale di inchiostro nero in base alla quale utilizzare inchiostro nero puro anziché una miscela di inchiostri CMYK.

Ad esempio, per le immagini in scala di grigi, una soglia pari al 40% significa che il 39% del nero è costituito da inchiostri CMYK, mentre il 40% del nero viene stampato solo con inchiostro nero. Il testo e i grafici a linee sono quasi sempre definiti con il nero al 100% ed è pertanto meno probabile che siano interessati dall'impostazione di una soglia.



5 Salvare le modifiche.

Colori del processo e secondari

Se si dispone di una licenza per Production Option, è inoltre possibile rimuovere dai colori le impurità generate durante la conversione dallo spazio colore RGB allo spazio colore CMYK.

La stampante prova a riprodurre il colore come definito dal profilo di simulazione (riferimento). Ad esempio, talvolta il giallo 100% è definito con una tinta tendente al verde che si ottiene aggiungendo all'inchiostro giallo dell'inchiostro ciano. In questo caso, il ciano è un colore impuro.

Indicando a Fiery XF di ignorare la percentuale di colore impuro e di utilizzare invece il giallo puro, è possibile raggiungere un giallo più saturo.

Questa impostazione può essere applicata con risultati ottimali a banner e poster, garantendo che i processi siano stampati con colori vivaci e saturati, senza influenzare aree cromatiche critiche come i grigi, tonalità di carnagione e colori spot.

PER PULIRE I COLORI PROCESSO E SECONDARI DALLE IMPURITÀ

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro. Nella scheda Colore, aprire il pannello Gestione del colore.
- Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo. Nella scheda Colore, aprire il pannello Gestione del colore.

2 Selezionare la casella di controllo sulla barra del pannello per attivare le impostazioni.

3 In "Ottimizzazione del colore", selezionare una delle seguenti opzioni:

Impostazione	Descrizione
Pulisci colori	Pulisce i colori processo (tranne il nero) e i colori secondari dal colore impuro.
Pulizia colori e testo nero come nero a getto d'inchiostro/ Pulizia colori + testo nero e immagini come nero a getto d'inchiostro	Pulisce i colori processo (incluso il nero) e i colori secondari dal colore impuro. Queste impostazioni sono una combinazione tra "Pulisci colori" e "Nero come nero a getto d'inchiostro".

4 In "Soglia", selezionare "Pulizia automatica" o "Pulizia manuale".

Nella modalità di pulizia automatica, Fiery XF fornisce valori ottimali in base alla stampante, al supporto di stampa e ai profili selezionati. Nella modalità di pulizia manuale, è possibile definire la percentuale in corrispondenza della quale il colore impuro viene rimosso. Si raccomanda l'utilizzo della pulizia automatica.



5 Salvare le modifiche.

Conversione in scala di grigi

È possibile convertire i processi in scala di grigi. Sono disponibili cinque diverse tinte, dal giallo (grigio caldo) al grigio-blu (grigio freddo).



PER CONVERTIRE I PROCESSI IN SCALA DI GRIGI

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro. Nella scheda Colore, aprire il pannello Gestione del colore.
- Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo. Nella scheda Colore, aprire il pannello Gestione del colore.

2 Selezionare la casella di controllo sulla barra del pannello per attivare le impostazioni.

3 In "Impostazioni avanzate", selezionare "Converti in scala di grigi".

4 Spostare il dispositivo di scorrimento per selezionare una tinta di grigio.

5 Salvare le modifiche.



Creazione di una negativa di colore

È possibile invertire i colori di un processo per creare una negativa di colore.

PER INVERTIRE I COLORI

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro. Nella scheda Output, aprire il pannello Opzioni di stampa avanzate.
- Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo. Nella scheda Output, aprire il pannello Opzioni di stampa avanzate.

2 In "Separazioni", selezionare "Unisci separazioni".

Questa impostazione serve per invertire i colori di un processo composito.

3 Selezionare "Inverti colori".

4 Salvare le modifiche.



CARICAMENTO E STAMPA DI UN PROCESSO

Una volta impostata una configurazione di sistema, è possibile caricare un processo e avviare la stampa.

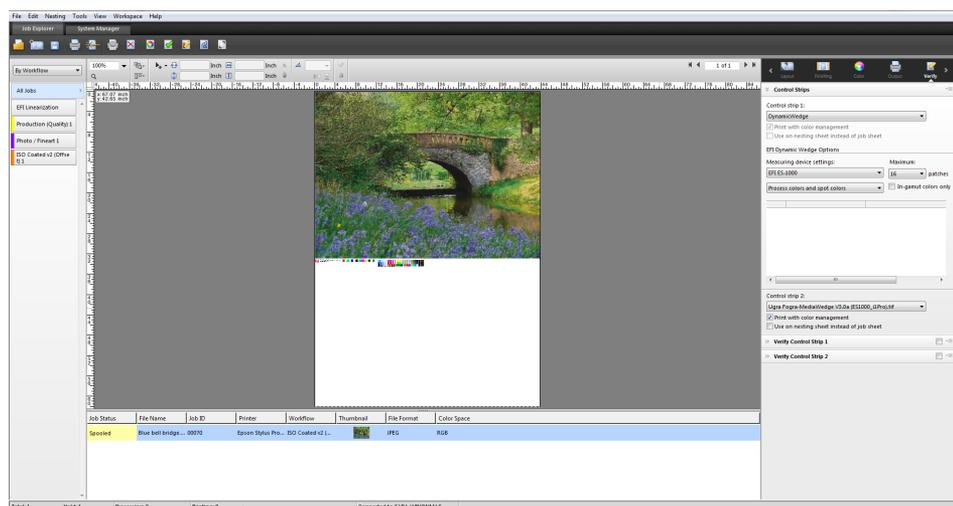
Caricamento di un processo

In questa sezione vengono descritte le procedure per caricare un processo manualmente in Fiery XF.

I dettagli su come caricare un processo tramite altri mezzi sono forniti nelle sezioni corrispondenti di questa documentazione.

PER CARICARE UN PROCESSO IN FIERY XF

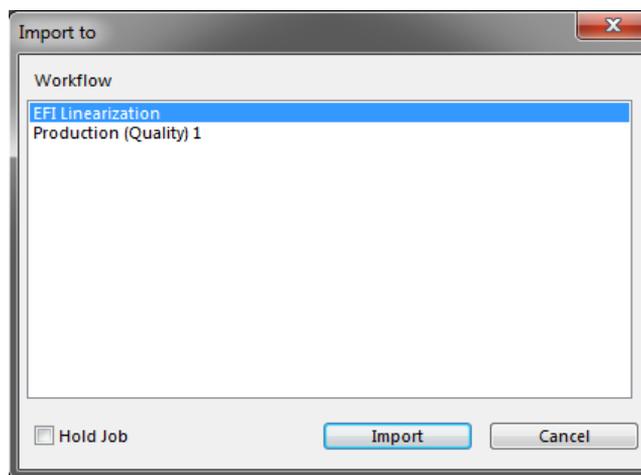
1 Vai a Job Explorer.



2 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Nella barra degli strumenti, fare clic su Importa processo.
- Nel menu File, fare clic su Importa processo.
- Fare clic con il pulsante destro del mouse in un punto qualsiasi dell'elenco processi e selezionare Importa processo.
- Trascinare un file direttamente nell'elenco processi, ad esempio dal desktop o da una cartella di rete.

Viene visualizzata la finestra di dialogo Importa in.



3 Nell'elenco, selezionare il flusso di lavoro.

Selezionare il flusso di lavoro configurato con le corrette impostazioni per il processo. Ad esempio:

- Caricare in un flusso di lavoro fotografico una foto che si desidera stampare con colori luminosi e vividi.
- Caricare un processo di prova in un flusso di lavoro configurato per riprodurre i colori di una macchina da stampa.

4 Selezionare "Mantieni processo" (opzionale).

I processi di stampa vengono caricati in Fiery XF senza però essere stampati automaticamente. È possibile iniziare la stampa quando tutto è impostato correttamente, ad esempio dopo aver applicato le impostazioni di processo.

Se si può eseguire l'output del processo secondo le impostazioni del flusso di lavoro, non è necessario selezionare la casella di controllo.

5 Fare clic su **Importa**.

Il processo viene caricato nell'elenco processi.

In un flusso di lavoro completamente automatico, il processo viene elaborato e stampato secondo le impostazioni del flusso di lavoro. Se è necessario modificare il processo, annullarne l'elaborazione e definirne le impostazioni specifiche.

Se il processo è stato caricato come processo "in attesa", è possibile definire impostazioni specifiche per il processo prima della stampa.

6 Nell'elenco processi, fare clic sul processo e definirne le impostazioni (opzionale).



7 Salvare le modifiche.

Vedere anche:

["Opzioni layout"](#) a pagina 435

["Per annullare l'elaborazione processi"](#) a pagina 34

["Stampa tramite hot folder"](#) a pagina 194

["Stampa tramite stampante virtuale"](#) a pagina 213

Stampa di un processo

Nei casi di seguito, la stampa non inizia automaticamente e deve essere avviata a mano:

- Se il processo è stato caricato come processo "in attesa".
- Se la configurazione del sistema è impostata non in linea a livello di uscita dal flusso di lavoro.
- Se l'elaborazione del processo è stata annullata precedentemente.
- Se il processo ha causato un errore da controllare.

Per impostazione predefinita, viene stampata una copia dell'intero processo. Ciò significa che:

- Nel caso di un processo di una pagina, il processo è stampato interamente.
- Nel caso di processi di più pagine, vengono stampate tutte le pagine.
- Nel caso di un raggruppamento di più di un foglio, vengono stampati tutti i fogli.

Prima della stampa, è possibile selezionare il numero di copie, specificare un intervallo di pagine e definire l'ordine di stampa di pagine o fogli multipli.

PER DEFINIRE IL NUMERO DI COPIE STAMPATE**1 Procedere in uno dei modi seguenti:**

- Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro. Nella scheda Output, aprire il pannello Impostazioni di stampa.
- In Job Explorer, nell'elenco processi, fare clic sul processo. Nella scheda Output, aprire il pannello Impostazioni di stampa.

Per stampare pagine singole di un documento a più pagine, selezionare "Stampa pagina o foglio" e digitare l'intervallo di pagine desiderato. Ad esempio, per stampare le pagine 2, 6, 10, 11, 12 e 13" digitare "2,6,10-13". Digitare quindi il numero di copie da stampare.

Se si immette un intervallo di pagine, è possibile stampare le pagine pari e le pagine dispari separatamente. A tale scopo, selezionare la voce appropriata dell'impostazione "Pagine".

È possibile stabilire l'ordine di stampa delle pagine. L'ordine predefinito per la stampa di tre copie di un documento di tre pagine è: 1, 1, 1, 2, 2, 2, 3, 3, 3. Le copie ordinate vengono stampate nel seguente ordine: 1, 2, 3, 1, 2, 3, 1, 2, 3. È possibile invertire l'ordine di stampa selezionando "Ordine inverso".

**2 Salvare le modifiche.**

PER STAMPARE UN PROCESSO**1 Assicurarsi che il supporto sia caricato nella stampante e che la stampante sia accesa.****2 Stampare un processo utilizzando uno dei metodi seguenti:**

- Nella barra degli strumenti, fare clic su Stampa.
- Nel menu File, fare clic su Stampa.
- Nell'elenco processi, fare clic con il pulsante destro del mouse sull'elenco processi, quindi fare clic su Stampa.

Vedere anche:

["Impostazione delle configurazioni di sistema in linea/non in linea"](#) a pagina 64

["Caricamento di un processo"](#) a pagina 190

STAMPA TRAMITE HOT FOLDER

Le hot folder sono cartelle con diritti di accesso predefiniti che consentono agli utenti che non dispongono di Fiery XF installato nel computer di copiare i processi in una cartella memorizzata centralmente. La hot folder è regolarmente controllata da Fiery XF e i processi inseriti nella hot folder vengono caricati in automatico nel flusso di lavoro di Fiery XF ed elaborati secondo le impostazioni del flusso di lavoro.

Esistono due modi per stampare processi tramite hot folder:

- Copiare i processi manualmente nella hot folder.
- È possibile configurare Fiery XF come stampante virtuale. Configurare una stampante virtuale consente di selezionare Fiery XF nel menu di stampa del programma di grafica. In tal modo, i processi inviati per la stampa vengono caricati in Fiery XF tramite hot folder.

Le hot folder sono generalmente configurate per un flusso di lavoro specifico. Tuttavia, applicando un bilanciamento del carico, è possibile impostare una hot folder in modo che venga controllata da più di un flusso di lavoro. In questo caso, i processi inseriti nella hot folder sono indirizzati automaticamente al primo flusso di lavoro inattivo disponibile.

Vedere anche:

[“Stampa tramite stampante virtuale”](#) a pagina 213

[“Bilanciamento del carico”](#) a pagina 381

Creazione di hot folder in Fiery XF

È possibile creare hot folder nei seguenti percorsi:

- Sullo stesso computer del server Fiery XF (hot folder locale)

- Su un altro computer rispetto al server Fiery XF (hot folder di rete).
In Windows, è necessario soddisfare i seguenti criteri:
 - Entrambi i computer devono essere registrati con le stesse credenziali di accesso.
 - L'utente Windows deve avere stato di amministratore.

PER CONFIGURARE UNA HOT FOLDER IN FIERY XF

- 1 Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro.**
- 2 Impostare il flusso di lavoro non in linea facendo clic sulla freccia verde in corrispondenza dell'inserimento nel flusso di lavoro.**
- 3 Nella scheda File, aprire il pannello Rilevamento processo. Fare clic su Scegli e passare alla cartella che si desidera utilizzare come hot folder.**

Assicurarsi di passare a una cartella sulla rete.

È necessario configurare le hot folder per la condivisione in modo da consentirne l'accesso agli utenti. Perciò si consiglia di creare una hot folder che sia una sottocartella di una cartella a livello principale sull'hard disk, ad esempio C:\cartella\hotfolder o Macintosh HD/cartella/hotfolder. Si noti quanto segue:

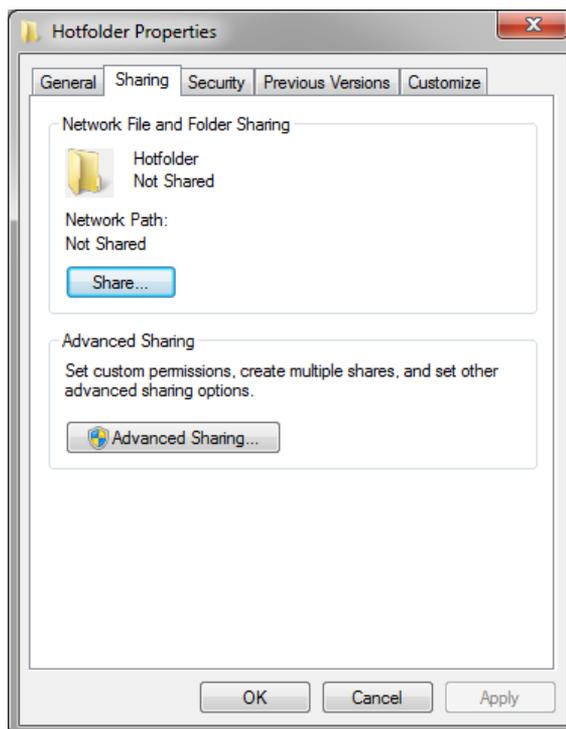
- Per evitare inutili problemi di accesso per lettura/scrittura, non creare una hot folder sul desktop.
 - Non selezionare una cartella che è stata mappata come collegamento interno.
- 4 Fare clic su OK.**
 - 5 Impostare di nuovo il flusso di lavoro in linea facendo clic sul riquadro rosso in corrispondenza dell'inserimento nel flusso di lavoro.**

A questo punto, è necessario configurare la hot folder per la condivisione in modo da consentirne l'accesso agli utenti.

PER CONFIGURARE LA HOT FOLDER COME CARTELLA CONDIVISA (WINDOWS)

Se la hot folder è posizionata sullo stesso computer del server Fiery XF, eseguire la seguente procedura. Se invece la hot folder e il server Fiery XF sono installati in computer diversi, è necessario configurare entrambi i computer con le stesse credenziali.

- 1 In Windows Explorer, passare alla cartella che contiene la hot folder, ad esempio C:\cartella.
- 2 Fare clic con il pulsante destro del mouse sulla cartella, fare clic su Proprietà, quindi sulla scheda Condivisione.



- 3 Fare clic su Condivisione avanzata.

Viene visualizzata la finestra di dialogo Condivisione avanzata.

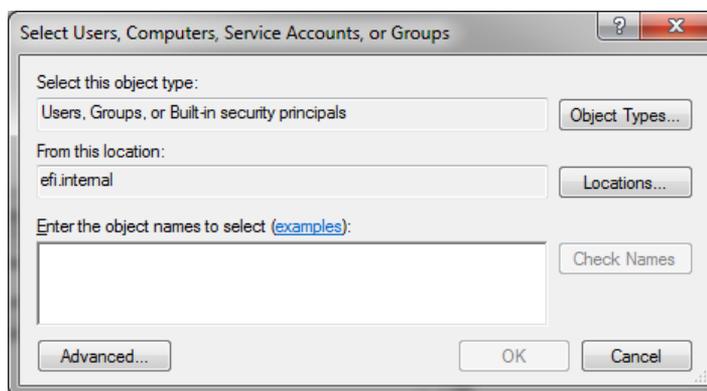
- 4 Selezionare "Condividi cartella".

- 5 Fare clic su Autorizzazioni.

Viene visualizzata la finestra di dialogo Autorizzazioni.

6 Selezionare il gruppo o i nomi utente aventi accesso alla cartella condivisa.

Se il gruppo o l'utente non è elencato, fare clic su **Aggiungi** e aggiungere un nuovo oggetto.



Eeguire le operazioni seguenti:

- Digitare il nome utente Windows e fare clic su **Controlla nomi** per confermare l'esistenza dell'oggetto.
- Nell'elenco, fare clic sul nome utente e poi su **OK**.

L'oggetto viene aggiunto all'elenco dei gruppi.

7 Assegnare privilegi completi di lettura/scrittura al gruppo o all'utente.**8 Fare clic su OK e chiudere tutte le finestre di dialogo.**

PER CONFIGURARE LA HOT FOLDER COME CARTELLA CONDIVISA (MACINTOSH)

- 1 Passare alla cartella che contiene la hot folder, ad esempio Macintosh HD/cartella.**
- 2 Fare clic con il pulsante destro del mouse sulla cartella e fare clic su Ottieni informazioni.**
- 3 In "Generali", selezionare "Cartella condivisa".**
- 4 In "Condivisione e permessi", modificare i diritti ai privilegi per consentire l'accesso a lettura e scrittura a un utente o a un gruppo di utenti.**

Se un utente o un gruppo di utenti non è elencato, creare un nuovo utente. Eeguire le operazioni seguenti:

- In "Condivisione e permessi", fare clic su **Aggiungi (+)**.
- Fare clic su **Nuova persona** e digitare un nome utente.
- Definire una password. Quindi confermare la password digitandola nuovamente nella casella appropriata.
- Fare clic su **Crea account**.

5 Chiudere la finestra di dialogo Informazioni su.

Vedere anche:

“Per impostare una configurazione di sistema non in linea” a pagina 67

“Configurare un utente Windows” a pagina 198

Configurare un utente Windows

Il server Fiery XF viene eseguito in Windows come servizio. Poiché per impostazione predefinita i diritti di accesso sono validi per il computer locale, Fiery XF non può comunicare con cartelle posizionate nella rete.

Per consentire a Fiery XF di comunicare con le hot folder tramite la rete, è necessario soddisfare i seguenti criteri:

- Se il server Fiery XF e le hot folder sono installati in computer diversi, è necessario eseguire l'accesso di entrambi i computer con le stesse credenziali. Potrebbe essere necessario creare un nuovo utente su entrambi i computer.
- L'utente Windows deve avere stato di amministratore.

È possibile creare un nuovo utente Windows con stato di amministratore o assegnare lo stato di amministratore a un utente esistente.

PER CREARE UN NUOVO UTENTE WINDOWS

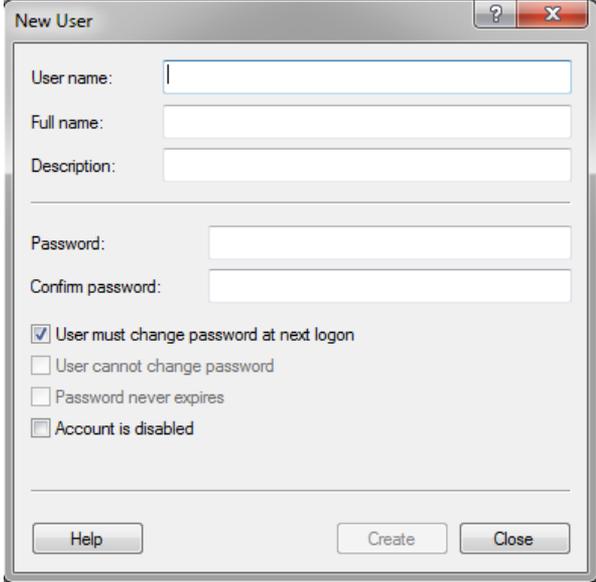
Se il server Fiery XF e la hot folder sono installati in computer diversi, effettuare la seguente procedura su entrambi i computer. In alternativa, duplicare un utente esistente sul secondo computer.

- 1 In Pannello di controllo, fare clic su Account utente, quindi su Gestisci account utente.**

Viene visualizzata la finestra di dialogo Account utente.

- 2 Fare clic sulla scheda Avanzate.**
- 3 In “Gestione avanzata utenti”, fare clic su Avanzate.**

- 4 Nella colonna "Nome", fare clic con il pulsante destro del mouse su Utenti, quindi fare clic su Nuovo utente.



- 5 Digitare un nome utente.
- 6 Definire una password. Quindi confermare la password digitandola nuovamente nella casella appropriata.
Assicurarsi di utilizzare gli stessi nome utente e password su entrambi i computer.
- 7 Deselezionare tutte le caselle di controllo relative alla password.
- 8 Fare clic su Crea.

PER ASSEGNARE LO STATO DI AMMINISTRATORE A UN UTENTE WINDOWS

- 1 In Pannello di controllo, fare clic su Account utente, quindi su Gestisci account utente.
Viene visualizzata la finestra di dialogo Account utente.
- 2 Fare clic sulla scheda Avanzate.
- 3 In "Gestione avanzata utenti", fare clic su Avanzate.
- 4 Nella colonna Utenti e gruppi locali (locale), fare clic su Utenti.
- 5 Nella colonna "Nome", fare clic con il pulsante destro del mouse sull'utente, quindi fare clic su Proprietà.
Appare la finestra delle proprietà della stampante.
- 6 Fare clic sulla scheda Membro di, quindi su Aggiungi.

- 7 In "Immettere i nomi degli oggetti da selezionare", digitare "Amministratori" e fare clic su Controlla nomi.**

Il nome viene visualizzato come segue: indirizzo IP\Amministratori o
Nomecomputer\Amministratori.

- 8 Fare clic su OK e chiudere tutte le finestre di dialogo.**

Vedere anche:

["Problemi relativi alla stampa"](#) a pagina 404

STAMPA TRAMITE UNIDRIVER

Unidriver è un driver di stampa speciale progettato da EFI. Analogamente a una stampante virtuale, Unidriver consente di stampare direttamente su un server Fiery XF installato in Windows o Macintosh da qualsiasi programma di grafica. Tuttavia, Unidriver offre i seguenti vantaggi:

- Consente di stampare su più di un flusso di lavoro Fiery XF.
- Consente di personalizzare le impostazioni che hanno la precedenza sulle impostazioni del flusso di lavoro in Fiery XF. Le impostazioni personalizzate possono essere applicate a tutti i processi, inclusi quelli inviati da altri programmi di grafica.

È possibile installare Unidriver in un numero illimitato di computer.

Windows

Questa sezione fornisce le istruzioni per Windows per installare, configurare e stampare tramite Unidriver.

PER INSTALLARE UNIDRIVER

Se Unidriver è già installato in un computer, è possibile copiare i file di programma su un altro computer. Per impostazione predefinita, Unidriver è installato nella cartella `..EFI\Fiery Unidriver`. Copiare la cartella EFI-Unidriver sul desktop di un altro computer. Quindi fare doppio clic sul file di applicazione PrinterInstaller e seguire le istruzioni visualizzate sullo schermo.

Se Unidriver non è già installato in un altro computer, è possibile installarlo dal DVD di installazione, come descritto di seguito:

- 1 Inserire il DVD di installazione nell'unità DVD-ROM del computer in cui è installato il programma di grafica.**

Viene visualizzata la schermata iniziale.

- 2 Fare clic su Fiery Tools e aprire la cartella UniDriver.**
- 3 Fare doppio clic sull'applicazione Install EFI Unidriver (Installa EFI Unidriver) e seguire le istruzioni visualizzate sullo schermo.**

PER CONFIGURARE UNIDRIVER

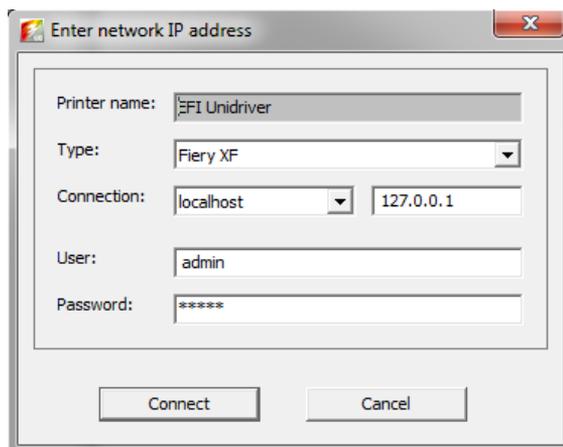
Prima di effettuare la seguente procedura, assicurarsi che Fiery XF sia in esecuzione.

- 1 Fare clic su Start, quindi su Dispositivi e stampanti.**

-
- 2 Fare clic con il pulsante destro del mouse su EFI Unidriver e fare clic su Preferenze di stampa.**

Viene visualizzata la finestra di dialogo Preferenze di stampa di EFI Unidriver.

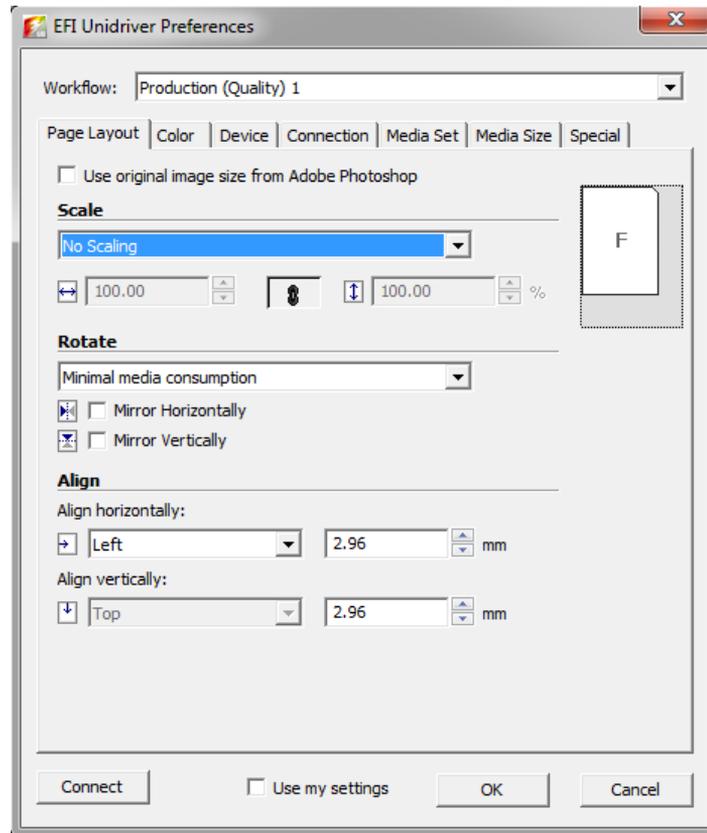
-
-
- 3 Nella scheda EFI Unidriver, fare clic su Modifica impostazioni.**



-
-
-
- 4 In "Tipo", selezionare Fiery XF.**
- 5 In "Connessione", selezionare il computer in cui è installato il server Fiery XF. In alternativa, digitare l'indirizzo IP di un server Fiery XF.**
- 6 In "Utente" e "Password", immettere le credenziali di accesso Fiery XF.**

7 Fare clic su Connetti.

Viene visualizzata la finestra di dialogo Preferenze di Unidriver.



8 In “Flusso di lavoro”, selezionare un flusso di lavoro.

Le schede mostrano le impostazioni stabilite in Fiery XF per il flusso di lavoro selezionato. Se non si desidera utilizzare le impostazioni del flusso di lavoro da Fiery XF, è possibile creare le proprie impostazioni personalizzate in Unidriver. Le impostazioni di Unidriver hanno la precedenza sulle impostazioni del flusso di lavoro da Fiery XF. Una volta apportate le modifiche necessarie, fare clic su la casella “Utilizza le impostazioni definite”.

È possibile accedere a un altro server Fiery XF in ogni momento facendo clic su Connetti e selezionando un altro indirizzo IP.

9 Fare clic su OK per chiudere la finestra di dialogo Preferenze di EFI Unidriver.

Per impostazione predefinita, Unidriver è installato come stampante predefinita. Se non si desidera che Unidriver sia la stampante predefinita, procedere come suggerito di seguito: Fare clic su Start, poi su Dispositivi e stampanti. Fare clic con il pulsante destro del mouse sulla stampante che si desidera impostare come predefinita, quindi fare clic su Imposta come stampante predefinita.

PER STAMPARE UN PROCESSO

Per impostazione predefinita, i processi vengono stampati in base alle impostazioni del flusso di lavoro. Fiery XF In Unidriver è possibile applicare impostazioni dei processi che hanno la precedenza sulle impostazioni del flusso di lavoro.

La procedura effettiva che è necessario eseguire potrebbe variare lievemente da quella descritta di seguito, a seconda del programma di grafica che si sta utilizzando.

1 Nel programma di grafica, aprire il file di processo e selezionare il comando di stampa.

2 Nella finestra di dialogo, selezionare la stampante Unidriver.

3 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Se non è necessario definire impostazioni di processo in Unidriver, fare clic su OK per stampare il processo.

Se viene visualizzato un messaggio di errore che informa dell'impossibilità di eseguire l'accesso, fare clic su OK. Accertarsi che il server Fiery XF sia in esecuzione. Quindi fare clic su Connetti e accedere a Fiery XF.

- Per visualizzare o apportare modifiche alle impostazioni Unidriver prima della stampa, fare clic su Preferenze, Proprietà o simili. Viene visualizzata la finestra di dialogo Preferenze di Unidriver. Selezionare un altro flusso di lavoro oppure modificare le impostazioni, se necessario. Per applicare le modifiche, fare clic su "Utilizza le impostazioni definite".

Per tornare alle impostazioni del flusso di lavoro di Fiery XF, deselezionare la casella di controllo "Utilizza le impostazioni definite".

Macintosh

Questa sezione fornisce le istruzioni per Macintosh per installare, configurare e stampare tramite Unidriver.

Dopo l'installazione, è necessario aggiungere Unidriver come stampante. Eseguire questo passaggio sul computer in cui è installato Unidriver. Le istruzioni variano a seconda che il server Fiery XF sia installato nella stessa sottorete di Unidriver o in una diversa. Seguire le istruzioni appropriate tra quelle che seguono.

PER INSTALLARE UNIDRIVER

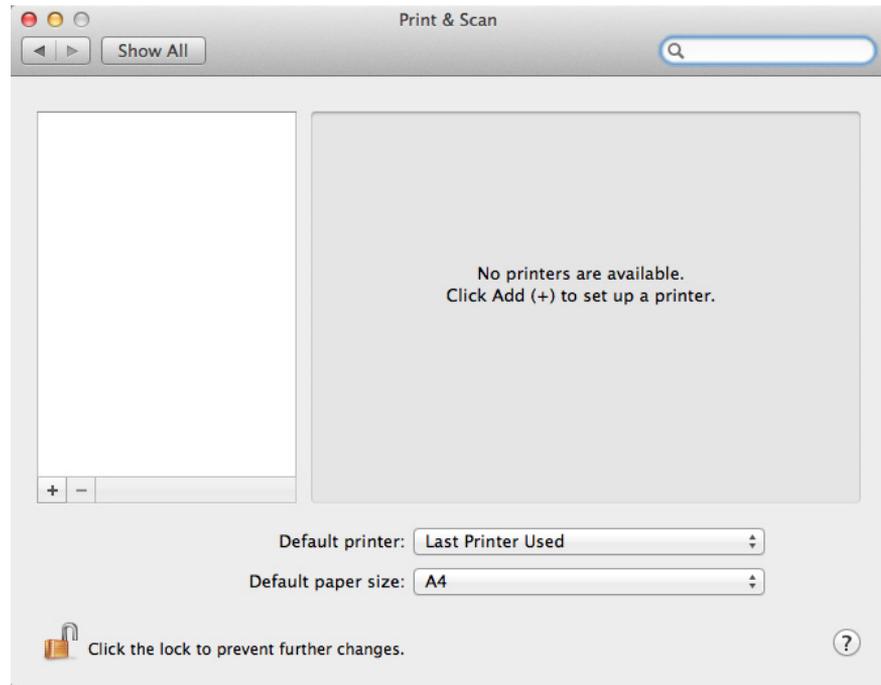
1 Inserire il DVD del software nell'unità DVD-ROM del computer in cui è installato il programma di grafica.

Viene visualizzata la schermata iniziale.

2 Fare doppio clic su Fiery Tools, fare doppio clic su UniDriver, fare clic su Install Fiery Unidriver e seguire le istruzioni visualizzate sullo schermo.

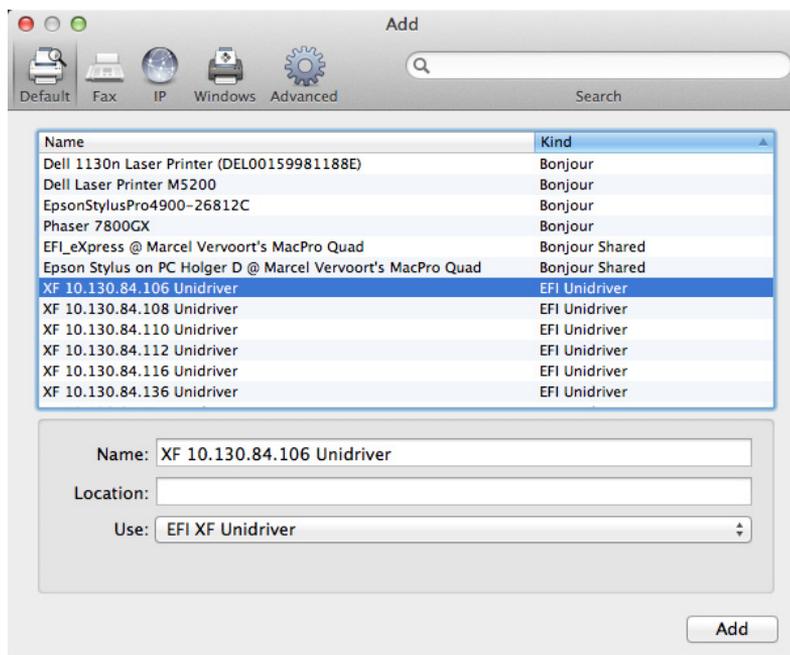
PER AGGIUNGERE UNIDRIVER COME STAMPANTE NELLA STESSA SOTTORETE

Prima di effettuare la seguente procedura, assicurarsi che Fiery XF sia in esecuzione.

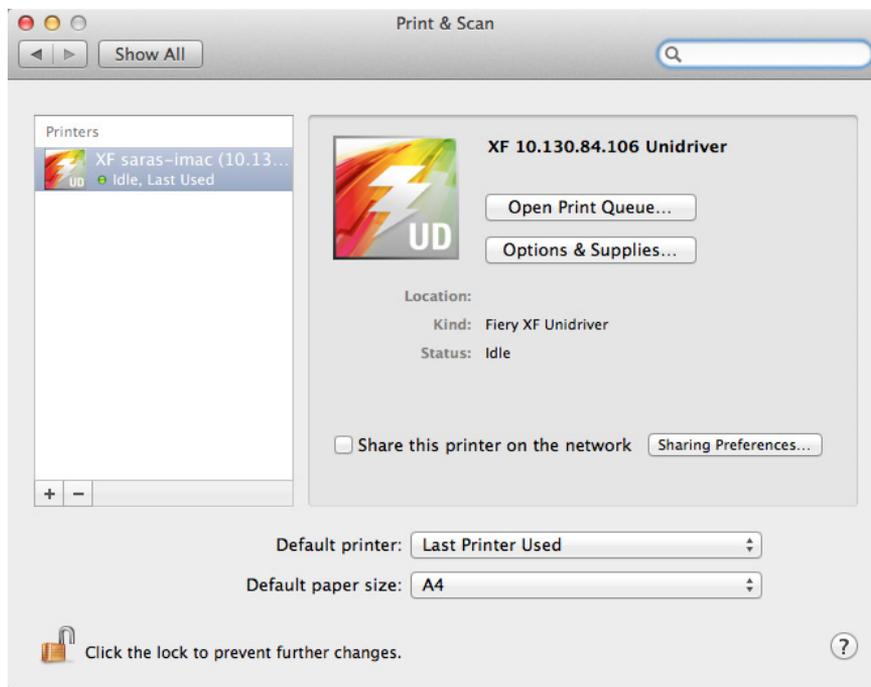
1 In Preferenze di Sistema, fare clic su Stampa e Scanner.

2 Fare clic su Aggiungi (+).

Se si apre un menu, fare clic su Aggiungi stampante o scanner.



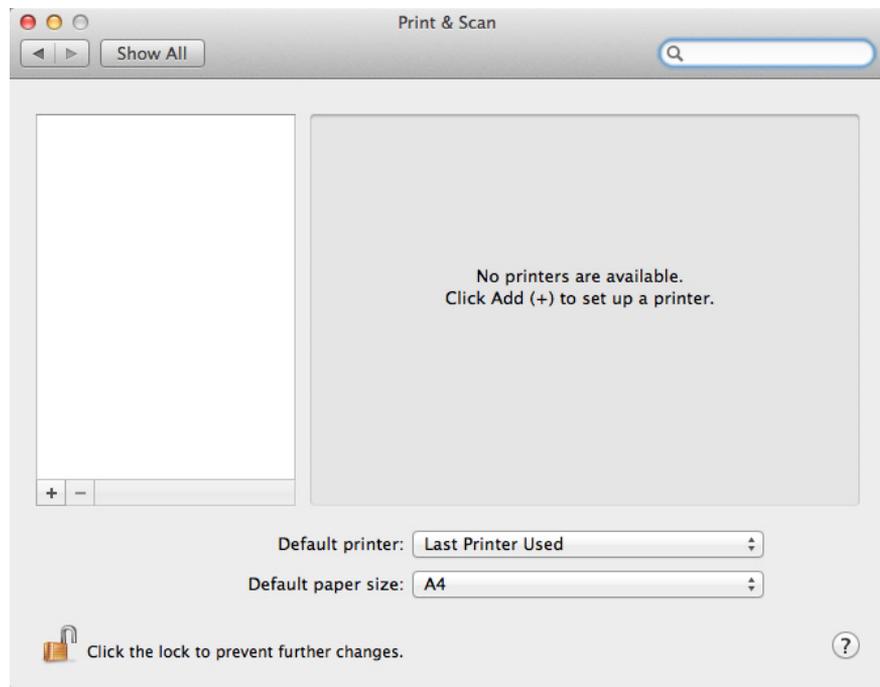
- 3 Nella scheda Default, dall'elenco dei nomi di stampanti, selezionare il nome del computer in cui è installato il server Fiery XF e fare clic su Aggiungi.



Il server Fiery XF viene aggiunto come stampante.

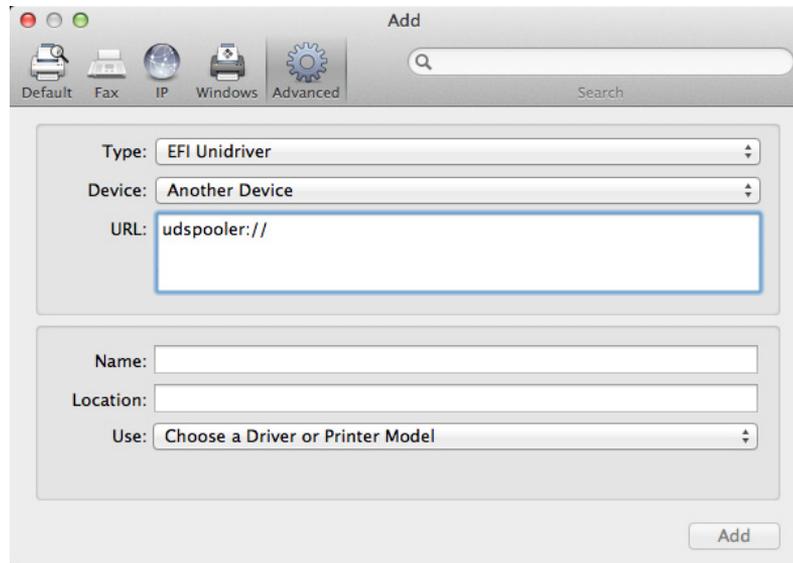
PER AGGIUNGERE UNIDRIVER COME STAMPANTE IN UN'ALTRA SOTTORETE

Prima di effettuare la seguente procedura, assicurarsi che Fiery XF sia in esecuzione.

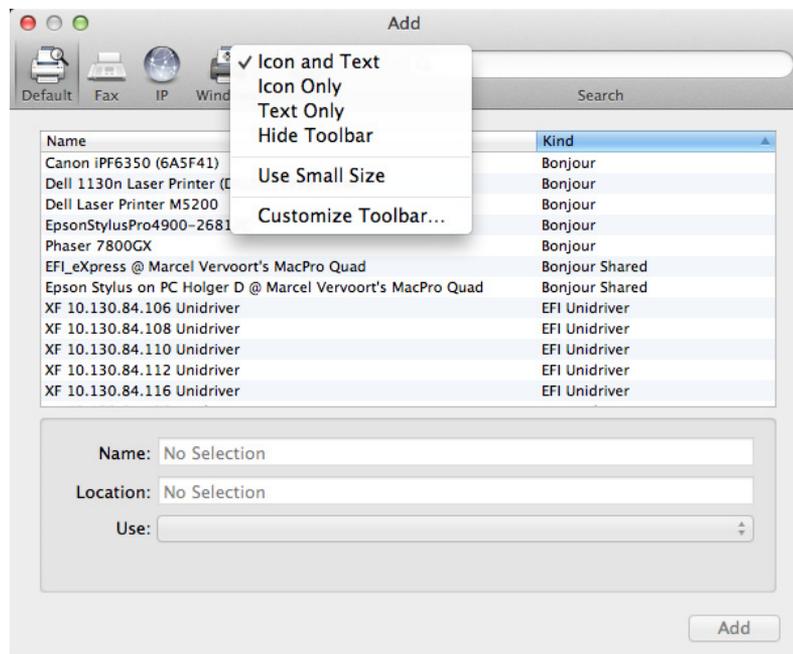
1 In Preferenze di Sistema, fare clic su Stampa e Scanner.**2 Fare clic su Aggiungi (+).**

Se si apre un menu, fare clic su Aggiungi stampante o scanner.

3 Fare clic su Avanzate.



Se il pulsante Avanzate non è disponibile, fare clic con il pulsante destro del mouse sulla barra degli strumenti e selezionare Personalizza barra degli strumenti. Quindi, trascinare il pulsante Avanzate sulla barra degli strumenti.



4 In "Tipo", selezionare "Fiery Unidriver".

5 In “Dispositivo”, selezionare “Altro dispositivo”.

6 In “URL”, digitare l’indirizzo IP del computer nel quale è installato il server Fiery XF.

L’URL deve seguire questa sintassi: `udspooler://ip=xxx.xxx.xxx.xxx/xf`, in cui “xxx.xxx.xxx.xxx” rappresenta l’indirizzo IP del computer.

7 In “Nome”, digitare un nome univoco già identificabile,

che è il nome della stampante selezionato nel programma di grafica. Può essere utile includere nel nome la parola “Unidriver”.

8 In “Uso”, selezionare “Altro”.

Viene visualizzata una nuova finestra di dialogo.

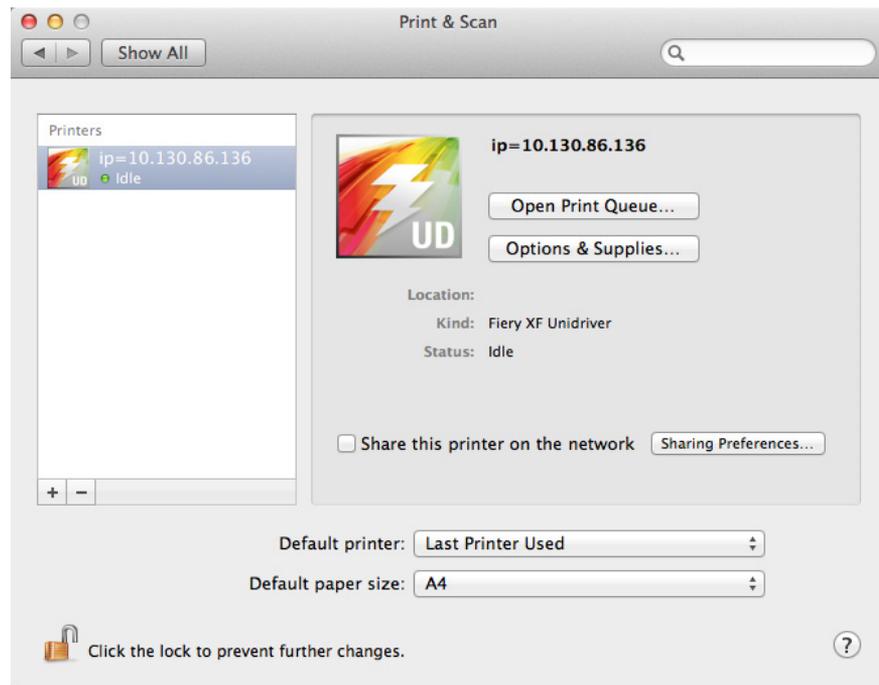
9 Individuare il file `EFI_UD_XF.ppd`.

Il PPD è posizionato in `/Libreria/Stampanti/PPD/contenuti/Risorse/it.lproj`.

10 Selezionare il PPD e fare clic su **Apri**.

Si ritorna alla scheda Avanzate.

11 Fare clic su **Aggiungi**.



Il server Fiery XF viene aggiunto come stampante.

PER STAMPARE UN PROCESSO

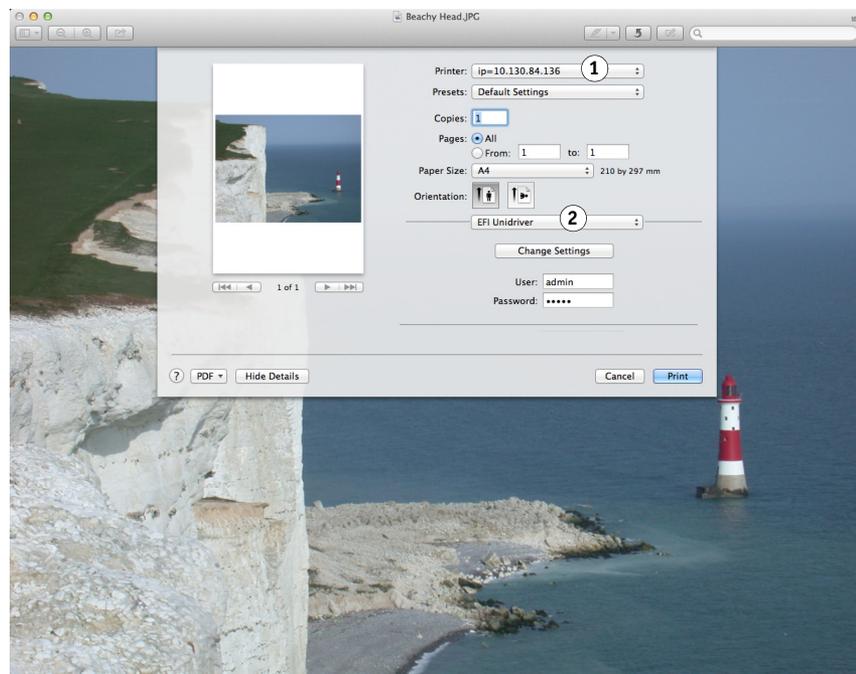
Per impostazione predefinita, i processi vengono stampati in base alle impostazioni del flusso di lavoro. Fiere XF In Unidriver è possibile applicare impostazioni dei processi che hanno la precedenza sulle impostazioni del flusso di lavoro.

La procedura effettiva che è necessario eseguire potrebbe variare lievemente da quella descritta di seguito, a seconda del programma di grafica che si sta utilizzando.

- 1 **Nel programma di grafica, aprire il file di processo e selezionare il comando di stampa.**
- 2 **Nella finestra di dialogo di stampa, selezionare l'indirizzo IP del server Fiere XF.**
- 3 **Selezionare "EFI Unidriver" nell'elenco a discesa.**

Finestra di dialogo Stampare

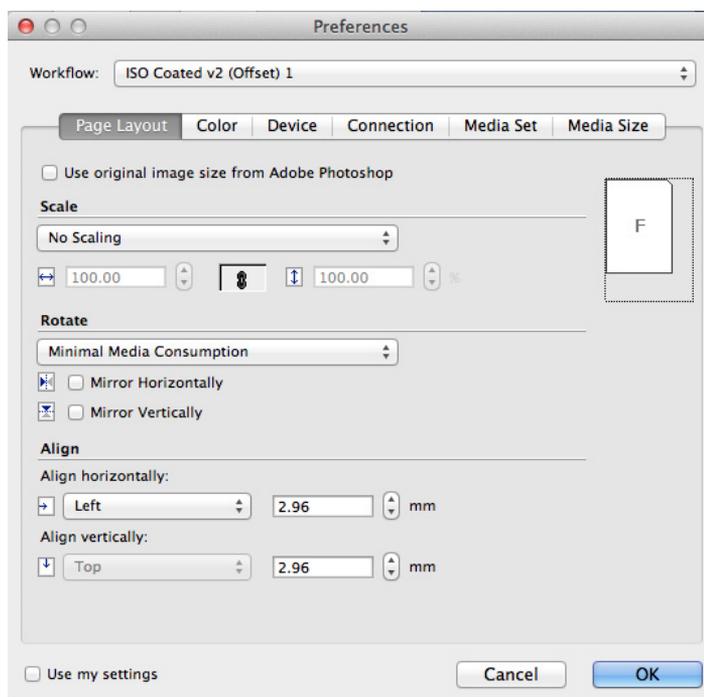
- 1 **Seleziona l'indirizzo IP del server Fiere XF**
- 2 **Seleziona "EFI Unidriver"**



- 4 **In "Utente" e "Password", immettere le credenziali di accesso Fiere XF.**

5 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Se non è necessario definire impostazioni di processo in Unidriver, stampare il processo. Se viene visualizzato un messaggio di errore che informa dell'impossibilità di effettuare l'accesso, assicurarsi che il server Fiery XF sia in esecuzione. Quindi accedere a Fiery XF.
- Per visualizzare o apportare modifiche alle impostazioni prima della stampa, fare clic su Modifica impostazioni. Viene visualizzata la finestra Preferenze di Unidriver.



Selezionare un altro flusso di lavoro oppure modificare le impostazioni, se necessario.

Per tornare alle impostazioni del flusso di lavoro di Fiery XF, deselegionare la casella di controllo "Utilizza le impostazioni definite".

STAMPA TRAMITE STAMPANTE VIRTUALE

È possibile configurare Fiery XF come stampante virtuale. Configurando una stampante virtuale, è possibile stampare direttamente su Fiery XF dal comando di stampa del programma di grafica.

Configurazione della stampante virtuale in Fiery XF

Per stampare direttamente da un programma di grafica, è innanzitutto necessario definire determinate impostazioni in Fiery XF.

PER CONFIGURARE FIERY XF COME STAMPANTE VIRTUALE

- 1 **Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro.**
- 2 **Impostare il flusso di lavoro non in linea facendo clic sulla freccia verde in corrispondenza dell'inserimento nel flusso di lavoro.**
- 3 **Nella scheda File, aprire il pannello Rilevamento processo.**
- 4 **Creare una hot folder.**

In Macintosh, assicurarsi che la hot folder possieda l'accesso a scrittura per tutti. Se la hot folder è una sottocartella, tutte le cartelle padre devono avere l'accesso a lettura. Per verificare i diritti di accesso, fare clic con il pulsante destro del mouse sulla cartella e fare clic su Ottieni informazioni. In "Condivisione e permessi", se necessario, modificare le impostazioni dei privilegi.

- 5 **Fare clic su "Crea stampante virtuale".**
- 6 **Digitare un nome stampante (opzionale).**

Questo nome verrà visualizzato nella finestra di dialogo di stampa del programma di grafica. Utilizzare il nome stampante predefinito o digitare un nome personalizzato. Se si digita un nome stampante personalizzato, si consiglia di non utilizzare un nome contenente caratteri speciali.



- 7 **Salvare le modifiche.**
- 8 **Impostare il flusso di lavoro in linea facendo clic sul rettangolo rosso in corrispondenza dell'inserimento nel flusso di lavoro.**

9 Verificare che la stampante virtuale sia configurata come condivisa nel sistema operativo.

- **Windows:**
Fare clic su Start, posizionare il puntatore su Dispositivi e stampanti, fare clic con il pulsante destro del mouse sulla stampante virtuale, quindi fare clic su Proprietà stampante. Nella scheda Condivisione, selezionare “Condividi la stampante”. Selezionare inoltre “Pubblica nell’elenco in linea” per assicurarsi che la stampante virtuale sia visibile agli altri utenti nella rete.
- **Macintosh:**
Aprire Preferenze di Sistema. Verificare che nella scheda Stampa e Scanner venga visualizzata la stampante virtuale. Nell’elenco delle stampanti, selezionare la stampante virtuale e assicurarsi che la casella di controllo per la condivisione della stampante sul network sia selezionata. Quindi fare clic su Preferenze Condivisione e verificare che “Condivisione stampante” sia selezionata.

Dopo avere configurato Fiery XF, occorre definire determinate impostazioni sul computer nel quale è installato il programma di grafica.

Vedere anche:

[“Creazione di hot folder in Fiery XF”](#) a pagina 194

[“Configurazione del computer nel quale è installato il programma di grafica”](#) a pagina 214

Configurazione del computer nel quale è installato il programma di grafica

Per poter iniziare a stampare, è necessario configurare Fiery XF come stampante virtuale sul computer nel quale è installato il programma di grafica. Questo documento descrive in dettaglio come configurare i sistemi operativi Windows 7 e Macintosh OS X 10.8. Altri sistemi operativi potrebbero seguire procedure leggermente diverse.

Prima di eseguire la procedura indicata nelle seguenti sezioni, verificare che:

- Il flusso di lavoro sia in linea in System Manager.
- La stampante virtuale sia configurata correttamente per la condivisione, in modo da poter essere rilevata nella rete.

Vedere anche:

[“Impostazione delle configurazioni di sistema in linea/non in linea”](#) a pagina 64

[“Configurazione della stampante virtuale in Fiery XF”](#) a pagina 213

Stampa da Windows a un server Windows Fiery XF

In Windows, Fiery XF crea automaticamente una stampante condivisa che può essere utilizzata come qualsiasi altra stampante condivisa.

Eseguire i seguenti passaggi sul computer nel quale è installato il programma di grafica.

PER CONFIGURARE UNA CONNESSIONE A UNA STAMPANTE VIRTUALE LOCALE FIERY XF

Se il server Fiery XF e il programma di grafica sono installati nello stesso computer, la stampante virtuale è subito visibile nel menu di stampa del programma di grafica. Non è necessario eseguire altre operazioni ed è possibile stampare sulla stampante virtuale dal programma di grafica.

PER CONFIGURARE UNA CONNESSIONE A UNA STAMPANTE VIRTUALE REMOTA FIERY XF (ACCESSO A INTERNET NECESSARIO)

Se il server Fiery XF e il programma di grafica sono installati in computer diversi, è necessario aggiungere la stampante virtuale come nuova stampante. Eseguire i seguenti passaggi sul computer nel quale è installato il programma di grafica.

Qualora il computer su cui è in esecuzione il programma di grafica disponesse di un accesso a Internet, utilizzare il presente metodo.

- 1 Avviare il browser, digitare l'indirizzo IP o il nome del computer del server Fiery XF e premere <Invio>.**

Utilizzare la seguente sintassi:

\\xx.xxx.xxx.xxx o \\nomecomputer

Si apre la finestra Visualizza stampanti remote e viene visualizzata la stampante virtuale.

Se la stampante non viene trovata, assicurarsi che sia configurata correttamente per la pubblicazione nell'elenco in linea.

- 2 Fare doppio clic sulla stampante virtuale.**

È ora possibile stampare sulla stampante virtuale dal programma di grafica.

Tenere presente quanto segue:

Windows crea solo un driver per un sistema operativo a 64 bit o a 32 bit. Se il server Fiery XF e il programma di grafica sono installati in computer su cui è in esecuzione Windows in diverse modalità, sono necessari ulteriori passaggi.

PER CONFIGURARE UNA CONNESSIONE A UNA STAMPANTE VIRTUALE REMOTA FIERY XF (ACCESSO A INTERNET NON NECESSARIO)

Se il server Fiery XF e il programma di grafica sono installati in computer diversi, è necessario aggiungere la stampante virtuale come nuova stampante. Eseguire i seguenti passaggi sul computer nel quale è installato il programma di grafica.

Qualora il computer su cui è in esecuzione il programma di grafica non disponesse di un accesso a Internet, utilizzare il presente metodo.

- 1 Fare clic su Start, poi su Dispositivi e stampanti, quindi su Aggiungi stampante.**

Viene visualizzata la finestra di dialogo Aggiungi stampante.

2 Selezionare “Aggiungi stampante di rete, wireless o Bluetooth”.

Viene visualizzato un elenco delle stampanti disponibili.

3 Se la stampante virtuale non è in elenco, selezionare “La stampante desiderata non è nell’elenco”.

Viene visualizzata una finestra di dialogo per trovare una stampante per nome o per indirizzo TCP/IP.

4 Selezionare “Seleziona in base al nome una stampante condivisa” e digitare il nome della stampante virtuale.

Utilizzare la seguente sintassi:

\\nomecomputer\nomestampante o
http://nomecomputer/stampanti/nomestampante/.stampante

Se non si conosce il nome del computer, è possibile cercarlo sul computer su cui è in esecuzione il server Fiery XF. Fare clic su Start, fare clic con il pulsante destro del mouse su Computer, quindi su Proprietà. Cercare il nome del computer in “Impostazioni relative a nome computer, dominio e gruppo di lavoro”.

5 Fare clic su Avanti.

Verrà installata la stampante virtuale.

6 Fare clic su Avanti.**7 Impostare la stampante virtuale come stampante predefinita (opzionale).****8 Stampare una pagina di prova per verificare che la stampante virtuale funzioni correttamente (opzionale).**

La pagina di prova viene visualizzata nell’elenco processi di Fiery XF.

9 Fare clic su Fine.

È ora possibile stampare sulla stampante virtuale dal programma di grafica.

Tenere presente quanto segue:

Windows crea solo un driver per un sistema operativo a 64 bit o a 32 bit. Se il server Fiery XF e il programma di grafica sono installati in computer su cui è in esecuzione Windows in diverse modalità, sono necessari ulteriori passaggi.

PER CONFIGURARE UNA STAMPANTE VIRTUALE FIERY XF IN UNA COMBINAZIONE DI SISTEMI OPERATIVI WINDOWS A 64 BIT E A 32 BIT

Dopo aver configurato una connessione alla stampante virtuale remota, se il server Fiery XF e il programma di grafica sono installati in computer su cui è in esecuzione Windows in diverse modalità, è necessario eseguire i seguenti ulteriori passaggi (ad esempio, se il server Fiery XF è installato in un sistema operativo Windows a 64 bit e il programma di grafica è installato in un sistema operativo Windows a 32 bit).

1 Eseguire le operazioni seguenti:

- Sul computer con il server Fiery XF:
 - Fare clic su Start, posizionare il puntatore su Dispositivi e stampanti, fare clic con il pulsante destro del mouse sulla stampante virtuale, quindi fare clic su Proprietà stampante. Nella scheda Avanzate, segnare il nome del driver. Il nome predefinito del driver è “EFI XF Fiery XF Printer”. Fare clic su OK.
 - Copiare la cartella PPD appropriata dalla cartella Tools sul desktop del computer su cui è in esecuzione il programma di grafica.
- Sul computer con il programma di grafica:
 - Nel desktop, aprire la cartella PPD copiata dal computer server Fiery XF. In un programma di testo, aprire il file di informazioni di configurazione EFI. In [EFI], sovrascrivere il nome del driver in modo che corrisponda esattamente al nome segnato. Ad esempio, sovrascrivere “Fiery XF” con “EFI XF Fiery XF Printer”.
 - Fare clic su Start, posizionare il puntatore su Dispositivi e stampanti e fare clic su Aggiungi stampante. Viene visualizzata la finestra di dialogo Aggiungi stampante. Fare clic su “Aggiungi stampante di rete, wireless o Bluetooth”, quindi su Avanti. Fare clic su “La stampante desiderata non è nell’elenco”, quindi su Avanti.

Selezionare “Seleziona in base al nome una stampante condivisa” e digitare l’indirizzo IP o il nome del computer del computer server Fiery XF seguito dal nome della stampante virtuale. Utilizzare la seguente sintassi:

`\\xxx.xxx.xxx.xxx\nomestampantevirtuale o \\nomecomputer\nomestampantevirtuale.`

Se non si conosce il nome del computer, è possibile cercarlo sul computer su cui è in esecuzione il server Fiery XF. Fare clic su Start, fare clic con il pulsante destro del mouse su Computer, quindi su Proprietà. Cercare il nome del computer in “Impostazioni relative a nome computer, dominio e gruppo di lavoro”.

quindi fare clic su Avanti. Quando viene richiesto di cercare il driver, fare clic su Sfoglia, sfogliare per trovare il file *.inf modificato sul desktop, quindi fare clic su Apri. Continuare a seguire le istruzioni visualizzate sullo schermo per completare la procedura.

Vedere anche:

[“Configurazione della stampante virtuale in Fiery XF”](#) a pagina 213

[“Per configurare una stampante virtuale Fiery XF in una combinazione di sistemi operativi Windows a 64 bit e a 32 bit”](#) a pagina 216

[“Stampa da un programma di grafica su una stampante virtuale Fiery XF”](#) a pagina 222

[“Cartelle predefinite”](#) a pagina 390

Stampa da Macintosh a un server Macintosh Fiery XF

Eseguire i seguenti passaggi sul computer nel quale è installato il programma di grafica.

PER CONFIGURARE UNA CONNESSIONE A UNA STAMPANTE VIRTUALE LOCALE FIERY XF

In Macintosh OS X, Fiery XF crea automaticamente una stampante condivisa che può essere utilizzata come qualsiasi altra stampante condivisa. Non è necessario eseguire altre operazioni ed è possibile stampare sulla stampante virtuale dal programma di grafica.

PER CONFIGURARE UNA CONNESSIONE A UNA STAMPANTE VIRTUALE REMOTA FIERY XF NELLA STESSA SOTTORETE

Se il server Fiery XF e il programma di grafica sono installati in computer diversi, è necessario aggiungere la stampante virtuale come nuova stampante.

1 In Preferenze di Sistema, fare clic su Stampa e Scanner.**2 Fare clic su Aggiungi (+).**

Se si apre un menu, fare clic su Aggiungi stampante o scanner.

3 Nella scheda Default, selezionare la stampante virtuale Fiery XF dall'elenco dei nomi delle stampanti.**4 In "Uso", rivedere le impostazioni.**

- Se il client Fiery XF è installato nel computer, viene selezionato "Fiery XF", il che significa che il PPD appropriato è disponibile. Fare clic su Aggiungi per aggiungere la stampante Fiery XF all'elenco delle stampanti disponibili.
 - Se il client Fiery XF non è installato nel computer, viene selezionato "Generic PostScript Printer", il che significa che il PPD appropriato non è disponibile. In tal caso, è necessario installarlo dal DVD del software Macintosh. Inserire il DVD del software Macintosh nell'unità DVD-ROM. Poi, in Uso, selezionare Altro, sfogliare per trovare EFI Fiery XF.ppd nel DVD e fare clic su Apri. Il PPD è posizionato nella cartella Fiery Tools. Fare clic su Aggiungi per aggiungere la stampante Fiery XF all'elenco delle stampanti disponibili.
-

PER CONFIGURARE UNA CONNESSIONE A UNA STAMPANTE VIRTUALE REMOTA FIERY XF IN UN'ALTRA SOTTORETE

Se il server Fiery XF e il programma di grafica sono installati in computer diversi, è necessario aggiungere la stampante virtuale come nuova stampante.

1 In Preferenze di Sistema, fare clic su Stampa e Scanner.**2 Fare clic su Aggiungi (+).**

Se si apre un menu, fare clic su Aggiungi stampante o scanner.

3 Fare clic su Avanzate.

Se il pulsante Avanzate non è disponibile, fare clic con il pulsante destro del mouse sulla barra degli strumenti e selezionare Personalizza barra degli strumenti. Quindi, trascinare il pulsante Avanzate sulla barra degli strumenti.

4 In "Tipo", selezionare "Protocollo di stampa Internet (http)".

- 5 In "Dispositivo", selezionare "Altro dispositivo".
- 6 In "URL", digitare l'indirizzo IP o il nome del computer in cui è installato il server Fiery XF, seguito dal nome della stampante virtuale.

Utilizzare la seguente sintassi:

`http://xxx.xxx.xxx.xxx:631/stampanti/nomestampantevirtuale o`

`http://nomecomputer:631/stampanti/nomestampantevirtuale`

- 7 In "Uso", rivedere le impostazioni.

- Se il client Fiery XF è installato nel computer, significa che il PPD appropriato è già disponibile. Selezionare "Seleziona software stampante". Nell'elenco di stampanti disponibili, selezionare la stampante Fiery XF e fare clic su OK. Fare clic su Aggiungi per aggiungere la stampante Fiery XF all'elenco delle stampanti disponibili.
- Se il client Fiery XF non è installato nel computer, significa che il PPD appropriato non è disponibile. In tal caso, è necessario installarlo dal DVD del software Macintosh. Inserire il DVD del software Macintosh nell'unità DVD-ROM. Poi, in Uso, selezionare Altro, sfogliare per trovare EFI Fiery XF.ppd nel DVD e fare clic su Apri. Il PPD è posizionato nella cartella Fiery Tools. Fare clic su Aggiungi per aggiungere la stampante Fiery XF all'elenco delle stampanti disponibili.

Occasionalmente potrebbero insorgere problemi quando si prova a stampare sulla stampante virtuale Fiery XF che è posizionata in un'altra sottorete. Anche se la stampante virtuale può essere selezionata nel programma di grafica, i processi non vengono caricati in Fiery XF.

Vedere anche:

["Stampa da un programma di grafica su una stampante virtuale Fiery XF"](#) a pagina 222

["Per stampare su un server Macintosh Fiery XF in un'altra sottorete"](#) a pagina 223

Stampa da Windows a un server Macintosh Fiery XF

Eseguire i seguenti passaggi sul computer nel quale è installato il programma di grafica.

PER CONFIGURARE UNA CONNESSIONE A UNA STAMPANTE VIRTUALE REMOTA FIERY XF

Se il server Fiery XF e il programma di grafica sono installati in computer diversi, è necessario aggiungere la stampante virtuale come nuova stampante. Eseguire i seguenti passaggi sul computer nel quale è installato il programma di grafica.

Qualora il computer su cui è in esecuzione il programma di grafica non disponesse di un accesso a Internet, utilizzare il presente metodo.

- 1 Fare clic su Start, poi su Dispositivi e stampanti, quindi su Aggiungi stampante.

Viene visualizzata la finestra di dialogo Aggiungi stampante.

- 2 Selezionare "Aggiungi stampante di rete, wireless o Bluetooth".

Viene visualizzato un elenco delle stampanti disponibili.

- 3 Se la stampante virtuale non è in elenco, selezionare “La stampante desiderata non è nell’elenco”.**

Viene visualizzata una finestra di dialogo per trovare una stampante per nome o per indirizzo TCP/IP.

- 4 Selezionare “Seleziona in base al nome una stampante condivisa” e digitare l’indirizzo IP o il nome del computer del computer server Fiery XF seguito dal nome della stampante virtuale.**

Utilizzare la seguente sintassi:

`http://xxx.xxx.xxx.xxx:631/stampanti/nomestampantevirtuale`
`http://nomecomputer:631/stampanti/nomestampantevirtuale`

Se non si conosce il nome del computer, è possibile cercarlo sul computer su cui è in esecuzione il server Fiery XF. Fare clic su Start, fare clic con il pulsante destro del mouse su Computer, quindi su Proprietà. Cercare il nome del computer in “Impostazioni relative a nome computer, dominio e gruppo di lavoro”.

- 5 Fare clic su Avanti.**

Verrà installata la stampante virtuale.

- 6 Fare clic su Avanti.**

- 7 Impostare la stampante virtuale come stampante predefinita (opzionale).**

- 8 Stampare una pagina di prova per verificare che la stampante virtuale funzioni correttamente (opzionale).**

La pagina di prova viene visualizzata nell’elenco processi di Fiery XF.

- 9 Fare clic su Fine.**

È ora possibile stampare sulla stampante virtuale dal programma di grafica.

Occasionalmente potrebbero insorgere problemi quando si prova a stampare sulla stampante virtuale Fiery XF che è posizionata in un’altra sottorete. Anche se la stampante virtuale può essere selezionata nel programma di grafica, i processi non vengono caricati in Fiery XF.

Vedere anche:

[“Per stampare su un server Macintosh Fiery XF in un’altra sottorete”](#) a pagina 223

Stampa da Macintosh a un server Windows Fiery XF

Eseguire i seguenti passaggi sul computer nel quale è installato il programma di grafica.

PER CONFIGURARE UNA CONNESSIONE A UNA STAMPANTE VIRTUALE REMOTA FIERY XF NELLA STESSA SOTTORETE

- 1 In Preferenze di Sistema, fare clic su Stampa e Scanner.**

- 2 Fare clic su Aggiungi (+).**

Se si apre un menu, fare clic su Aggiungi stampante o scanner.

3 Nella scheda Windows, cercare il computer Windows nella rete.**4 Selezionare il computer, poi selezionare la stampante virtuale Fiery XF.**

Quando viene richiesto di farlo, accedere con la password utente Windows.

5 In "Uso", rivedere le impostazioni.

- Se il client Fiery XF è installato nel computer, significa che il PPD appropriato è già disponibile. Selezionare "Seleziona software stampante". Nell'elenco di stampanti disponibili, selezionare la stampante Fiery XF e fare clic su OK. Fare clic su Aggiungi per aggiungere la stampante Fiery XF all'elenco delle stampanti disponibili.
- Se il client Fiery XF non è installato nel computer, significa che il PPD appropriato non è disponibile. In tal caso, è necessario installarlo dal DVD del software Macintosh. Inserire il DVD del software Macintosh nell'unità DVD-ROM. Poi, in Uso, selezionare Altro, sfogliare per trovare EFI Fiery XF.ppd nel DVD e fare clic su Apri. Il PPD è posizionato nella cartella Fiery Tools. Fare clic su Aggiungi per aggiungere la stampante Fiery XF all'elenco delle stampanti disponibili.

PER CONFIGURARE UNA CONNESSIONE A UNA STAMPANTE VIRTUALE REMOTA FIERY XF IN UN'ALTRA SOTTORETE**1 In Preferenze di Sistema, fare clic su Stampa e Scanner.****2 Fare clic su Aggiungi (+).**

Se si apre un menu, fare clic su Aggiungi stampante o scanner.

3 Nella scheda Default, selezionare la stampante virtuale Fiery XF dall'elenco dei nomi delle stampanti.**4 Fare clic su Avanzate.**

Se il pulsante Avanzate non è disponibile, fare clic con il pulsante destro del mouse sulla barra degli strumenti e selezionare Personalizza barra degli strumenti. Quindi, trascinare il pulsante Avanzate sulla barra degli strumenti.

5 In "Tipo", selezionare "Windows printer via spoolss".**6 In "Dispositivo", selezionare "Altro dispositivo".****7 In "URL", digitare l'indirizzo IP del computer in cui è installato il server Fiery XF e il nome della stampante virtuale Fiery XF.**

Utilizzare la seguente sintassi:

smb://xxx.xxx.xxx.xxx/nomestampantevirtuale o
smb://nomecomputer/nomestampantevirtuale

8 In "Uso", rivedere le impostazioni.

- Se il client Fiery XF è installato nel computer, significa che il PPD appropriato è già disponibile. Selezionare "Seleziona software stampante". Nell'elenco di stampanti disponibili, selezionare la stampante Fiery XF e fare clic su OK. Fare clic su Aggiungi per aggiungere la stampante Fiery XF all'elenco delle stampanti disponibili.
- Se il client Fiery XF non è installato nel computer, significa che il PPD appropriato non è disponibile. In tal caso, è necessario installarlo dal DVD del software Macintosh. Inserire il DVD del software Macintosh nell'unità DVD-ROM. Poi, in Uso, selezionare Altro, sfogliare per trovare EFI Fiery XF.ppd nel DVD e fare clic su Apri. Il PPD è posizionato nella cartella Fiery Tools. Fare clic su Aggiungi per aggiungere la stampante Fiery XF all'elenco delle stampanti disponibili.

Stampa da un programma di grafica su una stampante virtuale Fiery XF

Per stampare direttamente su una stampante virtuale Fiery XF, Fiery XF deve essere configurato correttamente.

PER STAMPARE UN PROCESSO

1 Avviare Fiery XF.

Se Fiery XF non è avviato, non sarà disponibile come stampante nel programma di grafica.

2 Aprire il file di immagine nel programma di grafica e selezionare il comando di stampa.**3 Selezionare la stampante Fiery XF.**

Le impostazioni stabilite nella finestra di dialogo della stampa, quali il numero di copie stampate, sovrascrivono l'impostazione equivalente in Fiery XF.

4 Fare clic su OK.

Il processo viene inviato a Fiery XF e visualizzato nell'elenco processi.

Suggerimenti generali:

- In Windows, quando viene inviato un processo alla stampante virtuale Fiery XF, viene richiesto di inserire la password utente Windows. Per evitare di dover digitare nuovamente la password per ciascun processo, selezionare "Salva la password nel portachiavi".
- Quando si stampa direttamente da un programma di grafica su supporto a rullo o in un formato personalizzato, la lunghezza su cui avviene la stampa viene limitata a poco meno di due metri. Per ovviare al problema, provare a caricare il processo utilizzando la funzione di trascinamento.

PER STAMPARE SU UN SERVER MACINTOSH FIERY XF IN UN'ALTRA SOTTORETE

Occasionalmente potrebbero insorgere problemi se il server Fiery XF è installato in un computer Macintosh posizionato in un'altra sottorete. Anche se la stampante virtuale Fiery XF può essere selezionata nel programma di grafica, i processi non vengono caricati in Fiery XF. In questo caso è necessario stabilire un'impostazione Common Unix Printing System (CUPS) versione 1.4.4 o più recente. Questa versione è installata come impostazione predefinita su tutti i computer Macintosh con sistema operativo OS X 10.6.4 o successivo.

1 Avviare il browser e digitare `http://localhost:631/admin`, quindi premere <Invio>.

Si avvia CUPS.

Se viene visualizzato un messaggio di errore che informa che l'interfaccia web è attualmente disattivata, avviare Terminale. Digitare la seguente linea di testo e premere <Invio>:

```
cupscpl WebInterface=yes
```

Se necessario, è possibile disattivare l'interfaccia web digitando `cupscpl WebInterface=no`

2 Nella finestra di dialogo CUPS, fare clic sulla scheda Amministrazione.**3 In "Impostazioni server", selezionare "Consenti stampa da Internet".****4 Fare clic su Cambia impostazioni.**

Vedere anche:

["Configurazione della stampante virtuale in Fiery XF"](#) a pagina 213

STAMPA SU FILE

Se si dispone di una licenza per File Output Option, è possibile eseguire l'output dei processi in formato TIFF o PDF. Una licenza consente di configurare al massimo cinque dispositivi di output che stampano su file.

PER CONFIGURARE IL DISPOSITIVO DI OUTPUT PER STAMPA SU FILE

- 1 Vai a **System Manager**. Nell'area layout, fare clic sul dispositivo di output. Nella scheda **Dispositivo**, aprire il pannello **Informazioni**.
- 2 In **"Produttore"**, selezionare **"EFI"**.
- 3 In **"Tipo di dispositivo"**, selezionare un formato di stampa su file.
- 4 Nella scheda **Dispositivo**, aprire il pannello **Connessione**, quindi completare le impostazioni.
- 5 Nell'area layout, connettere il dispositivo di output a un flusso di lavoro.
- 6 **Salvare le modifiche.**



Vedere anche:

["Impostazione delle configurazioni di sistema in linea/non in linea"](#) a pagina 64

["Connessione"](#) a pagina 491

STAMPA SU UN DISPOSITIVO DI OUTPUT FIERY

Se si dispone di un file di licenza per Fiery Option, è possibile configurare un numero massimo di cinque dispositivi di output Fiery in Fiery XF.

Si consiglia di non definire impostazioni del processo nella Fiery Command WorkStation. Se invece vengono definite, le impostazioni di gestione del colore della Fiery Command WorkStation verranno aggiunte a quelle di Fiery XF. Il risultato sarà una riproduzione del colore non accurata.

PER CONFIGURARE UN DISPOSITIVO DI OUTPUT FIERY

- 1 Vai a System Manager. Nell'area layout, fare clic sul dispositivo di output. Nella scheda Dispositivo, aprire il pannello Informazioni.**
- 2 In "Produttore", selezionare "EFI".**
- 3 In "Tipo di dispositivo", selezionare "EFI Fiery".**

Fiery XF fornisce un profilo supporto generico per Fiery Option. Tuttavia, per ottenere risultati di alta qualità, è consigliabile creare profili supporti personalizzati. Per creare profili supporti, è necessaria una licenza per Color Profiler Option.

Quando si definisce un nome per un profilo supporto personalizzato in Color Profiler Suite, è importante assicurarsi che il dispositivo possa essere facilmente identificato dal nome. Questo perché tutti i dispositivi di output Fiery sono selezionati come "EFI Fiery" nel pannello Impostazione. Di conseguenza, quando si seleziona "EFI Fiery", nel pannello Supporti sono visualizzati i profili supporti di tutti i dispositivi Fiery.

Se non si desidera stampare direttamente su un dispositivo di output Fiery, è possibile salvare i processi in formato PDF selezionando "EFI PDF Output". Per stampare su file, è necessaria l'opzione File Output Option.

- 4 Nella scheda Dispositivo, aprire il pannello Connessione.**
- 5 In "Tipo di connessione", selezionare un elemento.**

L'impostazione comune è "Stampa su file". Tuttavia, se necessario, è possibile stampare da una stampante IP di rete.

Per stampare su una Fiery Command WorkStation, digitare l'indirizzo IP del dispositivo di output Fiery. Quindi fare clic su "Coda LPR" e digitare il nome della coda: "Stampa", "Attesa" o "Diretta". Alcune versioni della Fiery Command WorkStation supportano inoltre la stampa attraverso la porta 9100.

- 6 Nel pannello Connessione, completare le impostazioni.**



7 Nell'area layout, connettere il dispositivo di output a un flusso di lavoro.

8 Salvare le modifiche.

Vedere anche:

[“Impostazione delle configurazioni di sistema in linea/non in linea”](#) a pagina 64

[“Connessione”](#) a pagina 491

STAMPA SU DISPOSITIVI VUTEK

Se si dispone di una licenza per VUTEk Printer Option, è possibile configurare una stampante VUTEk.

Vedere anche:

“Per creare un nuovo dispositivo di output” a pagina 60

Configurazione di Fiery XF

Se si utilizza una stampante VUTEk, non è consigliabile modificare la risoluzione di stampa. Infatti possono verificarsi discrepanze notevoli, poiché la risoluzione di stampa è già definita in base al profilo colore selezionato e la risoluzione di stampa dipende anche dalla stampante in uso.

PER CONFIGURARE UNA STAMPANTE VUTEK

- 1 **Vai a System Manager. Nell'area layout, fare clic sul dispositivo di output. Nella scheda Dispositivo, aprire il pannello Informazioni.**
- 2 **In “Produttore”, selezionare “EFI VUTEK”.**
- 3 **In “Tipo di dispositivo”, selezionare una stampante VUTEk.**
- 4 **Nella scheda Dispositivo, aprire il pannello Connessione.**
- 5 **In “Tipo di connessione”, selezionare un elemento.**

Per impostazione predefinita, i processi sono stampati in formato RTL e GIF. Il file RTL è il file di dati inviato alla stampante. Il file GIF serve per visualizzare un'anteprima del processo su una VUTEk PrintStation. I file GIF, ma non i file RTL, possono essere aperti in qualsiasi programma di grafica convenzionale.

- File di output

Quando si stampa in un file, i file di stampa vengono salvati in formato RTL e GIF nella cartella di esportazione specificata. È possibile disattivare i file GIF, se necessario, nel pannello Impostazioni speciali stampante.

I nomi dei file di stampa sono personalizzabili.

- Stampa tramite porta JDF

Tutte le stampanti VUTEk serie Pro, GS e GSr supportano il formato JDF (Job Definition Format). Il formato JDF consente a Fiery XF di ricevere informazioni, relative ad esempio al consumo del supporto e dell'inchiostro, dalla stampante. Se come tipo di dispositivo si seleziona una stampante compatibile con JDF, è possibile effettuare la stampa attraverso la porta JDF.

Quando si stampa tramite la porta JDF, i file di stampa vengono salvati in formato RTL e GIF nella cartella JDF/Upload.

6 Nel pannello Connessione, completare le impostazioni.

7 Nella scheda Supporto di stampa, aprire il pannello Configurazione di stampa, quindi completare le impostazioni.

Fiery XF fornisce profili generici da utilizzare con le stampanti VUTEk. Tuttavia, è possibile creare profili personalizzati. Color Profiler Option offre un set completo di strumenti con cui creare profili supporti. Tutti i profili supporti devono essere salvati nella cartella EFI Media Profiles.

8 Nella scheda Supporto di stampa, aprire il pannello Impostazione supporti, quindi completare le impostazioni.

9 Nella scheda Speciale, aprire il pannello Impostazioni speciali stampante.

10 Selezionare "Barra di controllo testina stampa" (opzionale).

Una barra di controllo è costituita da strisce (una per ogni inchiostro disponibile). La stampa di una barra di controllo con ciascun processo consente di verificare il flusso d'inchiostro attraverso tutti gli ugelli della stampante, per evitare intasamenti.



Sono disponibili impostazioni per definire l'aspetto della barra di controllo e la sua posizione in relazione al processo.

11 In “Creazione anteprima RTL” deselezionare la casella di controllo “Crea anteprima GIF file RTL” (opzionale).

Se la stampante è impostata per la stampa su file, i file di stampa vengono creati in formato RTL e GIF. Il file GIF serve per visualizzare un'anteprima del processo su una VUTEk PrintStation. Se l'anteprima non è necessaria, è possibile deselezionare questa casella di controllo. Non è possibile disattivare i file GIF se la stampa viene effettuata attraverso la porta JDF.

12 In “Risoluzione”, selezionare una risoluzione.

È possibile specificare una risoluzione di stampa. Più è grande il processo in stampa, meno inchiostro sarà necessario per pollice, poiché l'immagine stampata sarà visualizzata da una distanza maggiore.

Se la stampante utilizza inchiostro a solvente, si tenga presente che, modificando la risoluzione, la densità del colore verrà ridotta. Se si utilizzano stampanti UV, non è consigliabile modificare la risoluzione di stampa.

13 Nell'area layout, connettere il dispositivo di output a un flusso di lavoro.



14 Salvare le modifiche.

Vedere anche:

[“Impostazione delle configurazioni di sistema in linea/non in linea”](#) a pagina 64

[“Connessione”](#) a pagina 491

[“Configurazione di stampa”](#) a pagina 494

[“Impostazione supporti”](#) a pagina 495

[“Creazione e ottimizzazione dei profili”](#) a pagina 155

[“Configurazione di una connessione JDF”](#) a pagina 271

STAMPA SU UN CABINET CADDON CAN:VIEW

Se si dispone di una licenza per Softproof Output Option, è possibile stampare sul cabinet Caddon can:view. Softproof Output Option consente di simulare e misurare l'output del colore su uno schermo ad alta risoluzione. La verifica dell'accuratezza cromatica di una prova colore soft è economicamente vantaggiosa e permette di risparmiare i supporti senza compromettere la qualità della prova colore.

Per creare una prova colore soft affidabile, tutti i dispositivi devono essere calibrati con precisione per assicurare coerenza cromatica nel flusso di lavoro.

Configurazione di Fiery XF

In questo capitolo vengono descritte le procedure necessarie per configurare un flusso di lavoro e un dispositivo di output in Fiery XF.

PER CONFIGURARE UN FLUSSO DI LAVORO

Per stampare su un cabinet Caddon can:view, si consiglia di configurare un flusso di lavoro di verifica.

Si noti quanto segue:

- È possibile configurare un flusso di lavoro per una o due strisce di controllo statiche. La scala di controllo dinamica non è supportata.
- Sono supportati i seguenti dispositivi di misurazione: ES-1000 e X-Rite i1. Assicurarsi di selezionare le strisce di controllo specifiche per tali dispositivi.

PER CONFIGURARE UN DISPOSITIVO DI OUTPUT PER CADDON CAN:VIEW

- 1 **Vai a System Manager. Nell'area layout, fare clic sul dispositivo di output. Nella scheda Dispositivo, aprire il pannello Informazioni.**
- 2 **In "Produttore", selezionare "EFI".**
- 3 **In "Tipo di dispositivo", selezionare "EFI Softproof Output".**

Selezionando Softproof option, la casella "Descrizione" cambia in "ID dispositivo".

- 4 **Digitare l'ID del dispositivo di Caddon can:view.**

L'ID del dispositivo è il numero seriale del cabinet Caddon can:view. È possibile ottenere l'ID del dispositivo dalla finestra di dialogo Preferenze del software Caddon can:connect.

- 5 **Nella scheda Dispositivo, aprire il pannello Connessione, quindi completare le impostazioni.**



6 Nell'area layout, connettere il dispositivo di output a un flusso di lavoro.

7 Salvare le modifiche.

Vedere anche:

“Impostazione delle configurazioni di sistema in linea/non in linea” a pagina 64

“Connessione” a pagina 491

“Per configurare un flusso di lavoro di verifica” a pagina 321

Configurazione di hardware e software Caddon

In questa sezione vengono descritte le procedure necessarie per configurare l'hardware e il software Caddon.

PER CONFIGURARE IL CABINET CADDON CAN:VIEW

1 Calibrare il cabinet Caddon can:view utilizzando la procedura guidata di calibrazione Caddon.

Utilizzare la procedura guidata di calibrazione per creare un profilo del monitor, per calibrare i raggi luminosi e misurare le condizioni di illuminazione dell'ambiente. Le condizioni di illuminazione dell'ambiente vengono prese in considerazione nell'anteprima high-end, un processo che impiega circa un'ora.

Per ulteriori informazioni, vedere la documentazione relativa al prodotto.

PER CONFIGURARE IL SOFTWARE CADDON CAN:CONNECT

Il software Caddon can:connect può essere eseguito sul cabinet Caddon can:view e viene utilizzato per visualizzare, misurare e analizzare dati di immagine fotometrici spettrali.

I processi caricati in Fiery XF sono visibili anche nell'elenco processi del software can:connect.

1 Nella finestra di dialogo Preferenze, digitare l'indirizzo IP del server Fiery XF.

Per ulteriori informazioni, vedere la documentazione relativa al prodotto.

Verifica dell'accuratezza cromatica

PER VERIFICARE L'ACCURATEZZA DI COLORE DI UN PROCESSO

1 Assicurarsi che il dispositivo di misurazione sia connesso al cabinet Caddon can:view.

2 Caricare il processo in Fiery XF.

3 Stampare il processo.

Il file di stampa è inviato a Caddon can:connect e visualizzato sullo schermo del cabinet. In Fiery XF, il processo riceve lo stato di processo “Verifica possibile”.

4 In Caddon can:connect, fare clic con il pulsante destro del mouse sul processo nell'elenco processi, quindi fare clic su Verifica.

5 Misurare la striscia di controllo.

Per ulteriori informazioni, vedere la documentazione relativa al prodotto.

Dopo aver effettuato la misurazione, i dati e lo stato del processo vengono visualizzati contemporaneamente in Caddon can:connect e nel pannello Verifica in Fiery XF.

Se la verifica del processo ha esito negativo, è possibile migliorare il risultato eseguendo un'ottimizzazione specifica per il processo. La gestione di colore nel processo viene ottimizzata creando un profilo di correzione che meglio corrisponda alla gamma di colore del profilo di simulazione o riferimento. Fare clic su Ottimizza e ristampare il processo sul cabinet Caddon can:view, quindi ripetere la procedura di verifica.

È possibile aprire e analizzare i dati di misurazione in Verifier per confrontarli, ad esempio, con un profilo di simulazione (riferimento).

Vedere anche:

[“Per caricare un processo in Fiery XF”](#) a pagina 190

[“Per stampare un processo”](#) a pagina 193

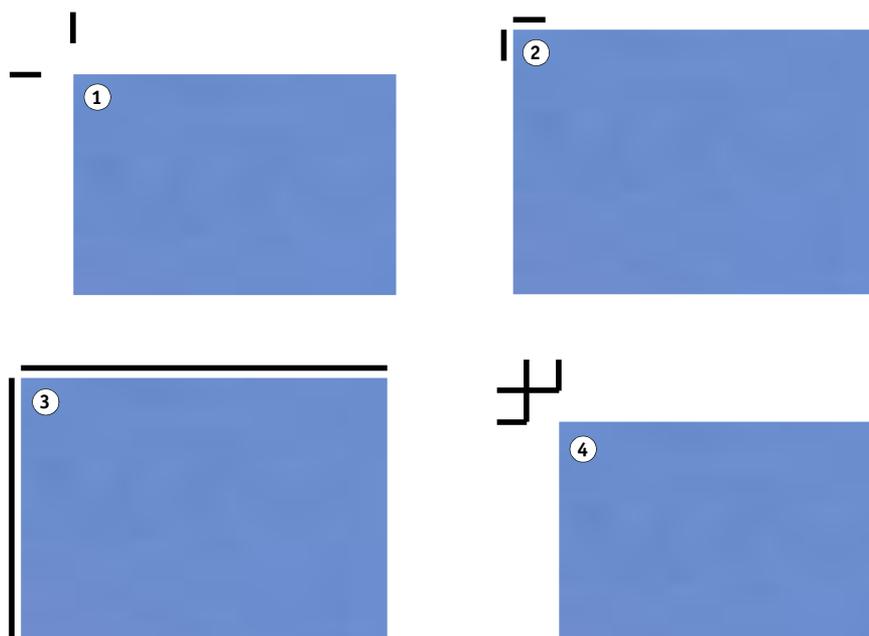
[“Per verificare l'accuratezza di colore di un processo”](#) a pagina 327

INDICATORI DI RITAGLIO

Gli indicatori di ritaglio sono linee in corrispondenza degli angoli di una pagina, di un foglio o di un segmento che indicano dove ritagliare.

Tipi di indicatori di ritaglio

- 1 Standard
- 2 Angolo lato
- 3 Cornice
- 4 Tombo



PER CONFIGURARE GLI INDICATORI DI RITAGLIO

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro. Nella scheda Rifinitura, aprire il pannello Indicatori di ritaglio.
- Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo. Nella scheda Rifinitura, aprire il pannello Indicatori di ritaglio.

2 Selezionare la casella di controllo sulla barra del pannello per attivare le impostazioni.

3 Selezionare "Indicatori pagina", "Indicatori foglio" o "Indicatori segmento".

Gli indicatori foglio sono disponibili solo per raggruppamenti.

4 Selezionare un tipo di indicatori di ritaglio.

Scegliere tra "Standard", "Angolo lato", "Cornice" o "Tombo". Se si dispone di una licenza per Production Option, sono disponibili anche gli indicatori di ritaglio FOTOBA.

5 Definire l'aspetto degli indicatori di ritaglio.

È possibile specificare lo spessore e la lunghezza delle linee, nonché la distanza tra gli indicatori di ritaglio e il processo. Alcune impostazioni non sono disponibili per certi tipi di indicatori di ritaglio.

Il colore predefinito è il nero, ma facendo clic sulla casella nera, è possibile selezionare un altro colore.

6 Definire un'impostazione di sbavatura (opzionale).

L'impostazione di sbavatura riposiziona gli indicatori di ritaglio in relazione all'immagine. Aggiungendo una cornice, è possibile inserire spazio bianco tra l'immagine e gli indicatori di ritaglio. Tagliando l'immagine è possibile ritagliare ciascun bordo secondo un margine definito. Tagliare l'immagine per eliminare carta bianca in eccesso o ridurre la dimensione dell'immagine.

Abbondanza

- 1 Aggiungi cornice
- 2 Taglia immagine



Quando si applica la sbavatura viene presa anche in considerazione la distanza dal processo. Ad esempio, se si collocano degli indicatori di ritaglio a 1 cm dall'immagine e si aggiunge una cornice con 1 cm di sbavatura, gli indicatori di ritaglio verranno posizionati a 2 cm dall'immagine.



7 Salvare le modifiche.

Se si lavora regolarmente con diversi indicatori di ritaglio, può risultare utile salvare ciascun gruppo di impostazioni come predefinito. Un'impostazione predefinita è un modello per un gruppo di impostazioni salvato con un nome univoco. È possibile creare impostazioni predefinite nel menu corrispondente, sulla barra del riquadro. Così facendo, quando si configurano degli indicatori di ritaglio, basta selezionare il nome predefinito.

Vedere anche:

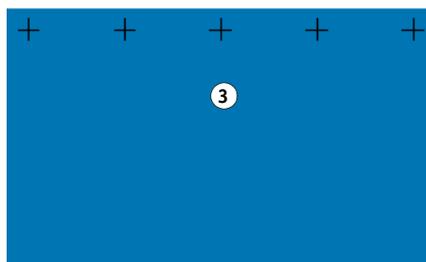
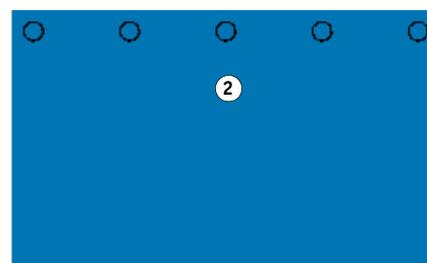
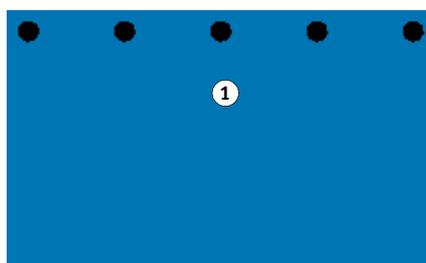
[“Indicatori di ritaglio FOTOBA” a pagina 238](#)

INDICATORI AD ANELLO

Se si dispone di una licenza per Production Option, è possibile stampare indicatori ad anello. Gli indicatori ad anello sono spesso utilizzati nel mercato della produzione per il montaggio di striscioni pubblicitari e bandiere mediante il passaggio di una barra attraverso gli indicatori ad anello stessi.

Indicatori ad anello

- 1 Cerchio
- 2 Anello
- 3 Puntatore a croce



PER CONFIGURARE INDICATORI AD ANELLO

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro. Nella scheda Rifinitura, aprire il pannello Indicatori ad anello.
- Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo. Nella scheda Rifinitura, aprire il pannello Indicatori ad anello.

2 Selezionare la casella di controllo sulla barra del pannello per attivare le impostazioni.

3 Selezionare "Indicatori pagina" o "Indicatori foglio".

Gli indicatori ad anello per fogli sono disponibili solo per raggruppamenti.

4 Selezionare un tipo di indicatori ad anello.

Scegliere tra "Cerchio", "Anello" e "Puntatore a croce".

5 Definire l'aspetto degli indicatori ad anello.

È possibile specificare il diametro e lo spessore di linea. Lo spessore di linea non è disponibile per indicatori ad anello a cerchio.

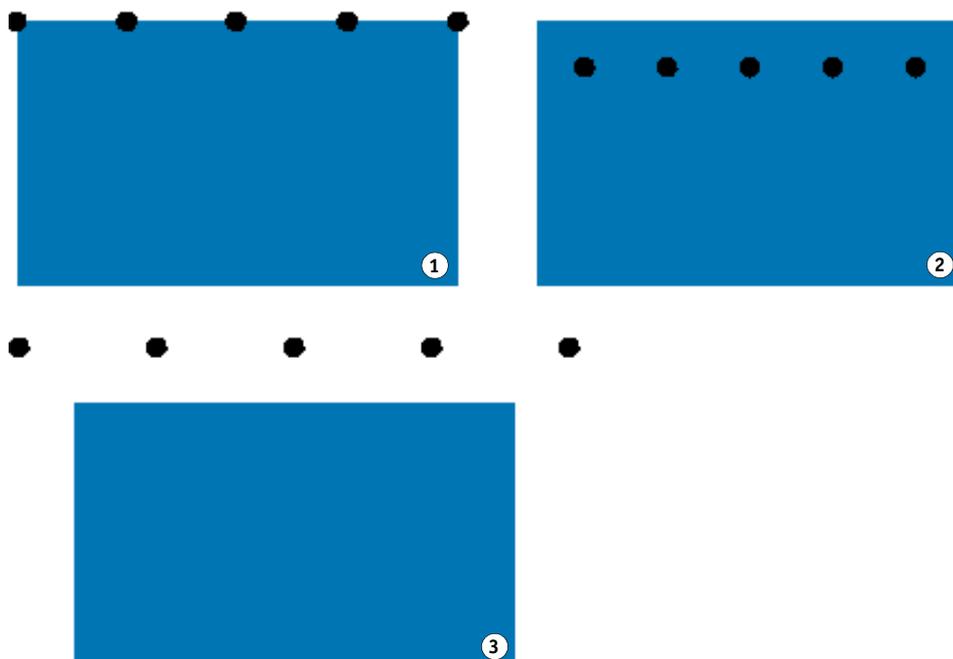
Il colore predefinito è il nero, ma facendo clic sulla casella nera, è possibile selezionare un altro colore.

6 Definire un margine (opzionale).

Per impostazione predefinita, gli indicatori ad anello sono posizionati lungo il bordo dell'immagine. Definendo la larghezza del margine e selezionando "Interno" o "Esterno", si posizionano gli indicatori ad anello rispetto al bordo dell'immagine. Il margine viene applicato a tutti e quattro i bordi.

Margine

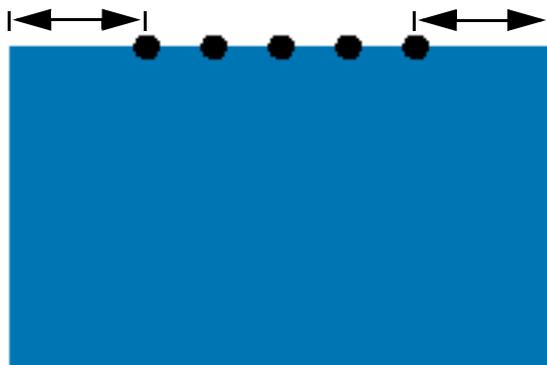
- 1 Nessun margine (predefinito)
- 2 Margine interno
- 3 Margine esterno



7 Definire la distanza dall'angolo del processo al primo indicatore ad anello (opzionale).

Questa impostazione consente di fissare con precisione la posizione orizzontale e verticale dell'ultimo indicatore ad anello. Il valore immesso corrisponde alla distanza dall'angolo del processo al centro dell'indicatore ad anello.

Distanza dall'angolo del processo



Ulteriori indicatori ad anello sono posizionati tra i due punti finali in base alle impostazioni descritte di seguito.

8 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Definire il numero degli indicatori ad anello.

I bordi possono avere un numero diverso di indicatori ad anello. Se non sono necessari indicatori ad anello su un bordo, digitare "0" nella casella apposita.

- Definire la distanza desiderata tra gli indicatori ad anello.

Se non sono necessari indicatori ad anello su un bordo, digitare "0" nella casella apposita.

La distanza totale disponibile corrisponde all'altezza o alla larghezza dell'immagine. Se il bordo dell'immagine non è esattamente divisibile per la distanza desiderata, la distanza tra gli indicatori ad anello viene arrotondata per eccesso o per difetto per garantire che gli indicatori siano distanziati in modo uniforme. La distanza effettiva calcolata tra gli indicatori ad anello è visualizzata sotto il valore immesso.

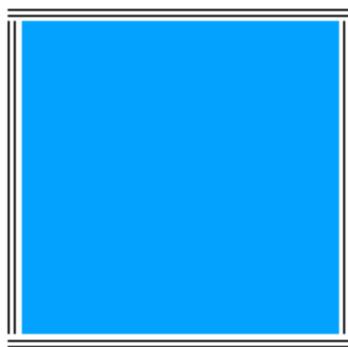


9 Salvare le modifiche.

Se si lavora regolarmente con diversi indicatori ad anello, può risultare utile salvare ciascun gruppo di impostazioni come predefinito. Un'impostazione predefinita è un modello per un gruppo di impostazioni salvato con un nome univoco. È possibile creare impostazioni predefinite nel menu corrispondente, sulla barra del riquadro. Così facendo, quando si configurano degli indicatori ad anello, basta selezionare il nome predefinito.

INDICATORI DI RITAGLIO FOTOBA

Se si dispone di una licenza per Production Option, è possibile stampare indicatori di ritaglio FOTOBA. Gli indicatori di ritaglio FOTOBA sono progettati per permettere un posizionamento preciso della lama di taglio su ciascun dispositivo. Cut Marks Option fornisce un supporto completo per i dispositivi Digitrim, nonché per i dispositivi di taglio a bobina XL e WR.



PER CONFIGURARE INDICATORI DI RITAGLIO FOTOBA

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro. Nella scheda Rifinitura, aprire il pannello Indicatori di ritaglio.
- Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo. Nella scheda Rifinitura, aprire il pannello Indicatori di ritaglio.

2 Selezionare la casella di controllo sulla barra del pannello per attivare le impostazioni.

3 Selezionare "Indicatori pagina", "Indicatori foglio" o "Indicatori segmento".

Gli indicatori foglio sono disponibili solo per raggruppamenti.

4 Selezionare un tipo di indicatori di ritaglio FOTOBA.

Scegliere tra "FOTOBA DIGITRIM", "FOTOBA XL" e "FOTOBA WR".

5 Per FOTOBA XL o FOTOBA WR: Selezionare “Distanza lame supporto di taglio (8 mm)” (opzionale).

Questa impostazione si applica a una distanza di taglio di 8 mm. La distanza di taglio definisce la distanza tra due lame di taglio su dispositivi con più di una lama. La distanza di taglio viene applicata all'inizio dell'impostazione di sbavatura.

Nei processi di raggruppamento e passo e ripetizione, l'impostazione può essere applicata solo a due pagine.

6 Definire l'aspetto degli indicatori di ritaglio FOTOBA.

Le impostazioni disponibili variano a seconda del tipo di indicatori di ritaglio FOTOBA selezionato.

Per FOTOBA DIGITRIM, è possibile definire uno spessore di linea per gli indicatori di ritaglio orizzontali.

Per FOTOBA XL e FOTOBA WR, esistono impostazioni indipendenti per lo spessore delle linee orizzontali e verticali. Per impostazione predefinita, lo spessore di linea verticale per FOTOBA WR è pari a “0”, in modo che siano visibili solo gli indicatori di ritaglio orizzontali (superiori e inferiori). Per aggiungere quelli verticali, digitare un valore nella casella apposita.

7 Definire un colore (opzionale).

Il colore predefinito è il nero, ma facendo clic sulla casella nera, è possibile selezionare un altro colore.

8 Definire un'impostazione di sbavatura (opzionale).

L'impostazione di sbavatura riposiziona gli indicatori di ritaglio in relazione all'immagine. Aggiungendo una cornice attorno all'immagine, si aggiunge dello spazio bianco tra l'immagine e gli indicatori di ritaglio.

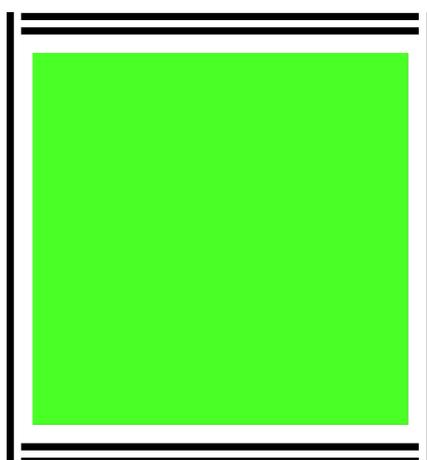


9 Salvare le modifiche.

Se si lavora regolarmente con diversi indicatori FOTOBA, può risultare utile salvare ciascun gruppo di impostazioni come predefinito. Un'impostazione predefinita è un modello per un gruppo di impostazioni salvato con un nome univoco. È possibile creare impostazioni predefinite nel menu corrispondente, sulla barra del riquadro. Così facendo, quando si configurano degli indicatori FOTOBA, basta selezionare il nome predefinito.

INDICATORI KIPCut

Se si dispone di una licenza per KIPCut Option, è possibile stampare indicatori KIPCut su una stampante KIP C7800 e tagliarli con una taglierina FOTOBA KipCut connessa. Gli indicatori KIPCut sono utilizzati principalmente per processi passo e ripetizione o per i raggruppamenti di processi ridimensionati alle stesse dimensioni.



PER CONFIGURARE INDICATORI DI RITAGLIO KIPCut.

Il modello di flusso di lavoro “KIPCut” è fornito per applicazioni di produzione in modo da facilitare la configurazione di un flusso di lavoro per processi con indicatori KIPCut. La procedura seguente illustra come personalizzare il flusso di lavoro in base alle proprie esigenze.

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Vai a System Manager. Nell’area di layout, fare clic sul flusso di lavoro. Nella scheda Rifinitura, aprire il pannello Indicatori di ritaglio.
- Vai a Job Explorer. Nell’elenco processi, fare clic sul processo. Nella scheda Rifinitura, aprire il pannello Indicatori di ritaglio.

2 Selezionare la casella di controllo sulla barra del riquadro per attivare le impostazioni.

3 Selezionare “Indicatori pagina”, “Indicatori foglio” o “Indicatori segmento”.

Gli indicatori foglio sono disponibili solo per raggruppamenti.

4 Selezionare KIPCut.

5 Definire l'aspetto degli indicatori di ritaglio KIPCut.

È possibile definire lo spessore della linea per gli indicatori di ritaglio orizzontali e verticali.

Per processi più ampi, è possibile aumentare la larghezza stampabile rimuovendo l'indicatore KIPCut a destra. Selezionare la casella di controllo appropriata.

6 Impostare un margine di offset (facoltativo).

L'offset definisce i margini non stampabili nella parte superiore e inferiore del foglio. Tali margini assicurano un'alimentazione della carta uniforme e corretta dalla stampante alla taglierina.

7 Definire la distanza tra indicatori KIPCut e processo.**8 Definire un'impostazione di sbavatura (opzionale).**

L'impostazione di sbavatura riposiziona gli indicatori KIPCut in relazione all'immagine. Digitare valori di sbavatura positivi per inserire uno spazio bianco tra l'immagine e gli indicatori KIPCut. Digitare valori di sbavatura negativi per eliminare qualsiasi spazio bianco non desiderato visibile intorno alla stampa dopo il taglio. Si tenga presente che una sbavatura negativa significa che il taglio attraversa la stampa, rendendo più piccola l'immagine. Per ovviare a questo inconveniente, è possibile ridimensionare il processo in Fiery XF per mantenere le dimensioni originali dopo il taglio.

EFI fornisce un documento separato su come stampare e tagliare sugli indicatori FOTOBA KIPCut utilizzando Fiery XF, una stampante KIP C7800 e una taglierina FOTOBA KipCut. Visitare il sito Web all'indirizzo <http://w3.efi.com/services/proofing-services/knowledge-center>.

**9 Salvare le modifiche.**

Se si lavora regolarmente con diversi indicatori KIPCut, può risultare utile salvare ciascun gruppo di impostazioni come predefinito. Un'impostazione predefinita è un modello per un gruppo di impostazioni salvato con un nome univoco. È possibile creare impostazioni predefinite nel menu della barra del pannello. Così facendo, quando si configurano degli indicatori KIPCut, basta selezionare il nome predefinito.

OPZIONI DI TAGLIO

Sono disponibili le licenze di taglio riportate di seguito:

- Production Option
 - È possibile configurare indicatori ad anello.
 - È possibile configurare indicatori FOTOBA .
- Cut Marks Option
 - È possibile configurare molti tipi di indicatori di taglio, tra cui i-cut level 1 e level 2, EuroSystems OptiSCOUT Design 7 (per la serie SUMMA F).
 - È possibile configurare una connessione al Zünd Cut Center e stampare le informazioni di taglio nel formato ZCC.
- KIPCut Option

È possibile impostare indicatori KIPCut per stampare con una stampante KIP C7800 e tagliare con una taglierina FOTOBA KIPCut.
- Print & Cut Option

Questa opzione fornisce il supporto per un'ampia gamma di dispositivi di stampa e taglio.
- Cut Server Option

Questa opzione consente l'output di processi verso un'ampia gamma di periferiche di taglio e routing table non direttamente supportate in Fiery XF.

Per tutte e tre le opzioni è inoltre necessario disporre di Spot Color Option. Spot Color Option consente la separazione nel RIP, grazie alla quale è possibile esportare il contorno ritagliato come file separato.

Vedere anche:

[“Indicatori ad anello”](#) a pagina 235

[“Indicatori di ritaglio FOTOBA”](#) a pagina 238

[“Indicatori KIPCut”](#) a pagina 240

Contorni ritagliati

Per elaborare processi con contorni ritagliati:

- Il contorno ritagliato deve essere creato in modo adeguato nel programma di grafica.
- Il nome del contorno ritagliato deve essere definito in Fiery XF.

Contorni ritagliati nel programma di grafica

Perché Fiery XF estragga i contorni ritagliati dal processo, applicare le seguenti regole al momento della creazione del file di immagine all'interno del programma di grafica:

- Il contorno ritagliato deve essere definito come colore spot CMYK.
- Il contorno ritagliato deve essere definito in un livello separato.
- È possibile salvare i contorni ritagliati all'interno di livelli diversi.
- Il livello contenente il contorno ritagliato deve corrispondere al livello superiore del processo. In Illustrator, ad esempio, il livello del contorno ritagliato deve trovarsi all'inizio dell'elenco dei livelli.

Se il processo contiene molte trasparenze, la velocità di esecuzione del RIP può essere rallentata. Per ovviare a questo problema, è consigliabile eseguire il flattening di tutti i livelli di trasparenza. In Illustrator: Scegliere Esegui flattening trasparenza dal menu Oggetto, quindi deselezionare la casella di controllo corrispondente alla conversione di tutte le tracce in contorni.

Se è stato eseguito il flattening di tutte le trasparenze, è possibile estrarre il contorno ritagliato, anche se non rappresenta il livello superiore del processo.

Fiery XF fornisce un set di nomi di contorni ritagliati predefiniti comunemente usati nel settore. Ogni nome rappresenta un tipo specifico di ritaglio. Fiery XF rileva automaticamente i contorni ritagliati con un nome predefinito. Tali nomi predefiniti sono:

- Regmark
- Crease
- Kiss Cut
- Laser Cut
- Pen Plot
- Router Cut
- Score
- Through Cut
- CutContour
- Die line

Contorni ritagliati in Fiery XF

Fiery XF rileva automaticamente i nomi dei contorni predefiniti. Se un contorno ritagliato non è salvato con un nome predefinito, è possibile stabilirlo in System Manager o selezionarlo in Job Explorer. Quando il contorno ritagliato viene definito in System Manager, diventa disponibile per tutti i processi futuri. Se un contorno ritagliato viene selezionato per un processo caricato in Job Explorer, è valido solo per il processo corrente.

Fiery XF deve gestire separatamente tutti i contorni ritagliati. La separazione nel RIP garantisce che sia possibile esportare il contorno ritagliato come file separato. Se non è possibile rilevare un contorno ritagliato in Fiery XF, il livello viene elaborato come se fosse un colore spot in un processo composito.

Vedere anche:

“Taglierina i-cut” a pagina 245

“Zünd Cut Center” a pagina 247

“Dispositivo di stampa e taglio” a pagina 250

“Cut Server” a pagina 252

Contorni ritagliati intorno al riquadro esatto (level 1 cut)

Se viene configurato un ritaglio in Fiery XF, è possibile creare automaticamente contorni ritagliati intorno alla grafica non vettoriale. Ad esempio, se viene caricato un processo TIFF, Fiery XF crea un contorno ritagliato intorno al documento.

A seconda del dispositivo di taglio selezionato, sono disponibili molti metodi di ritaglio. Per selezionare un metodo di taglio, passare a System Manager. Nella scheda Rifinitura, aprire il pannello Taglio. Nella colonna “Sorgente contorno” della tabella dei colori di contorno, selezionare “Riquadro esatto”. Nella colonna “Metodo”, fare doppio clic sull’elemento selezionato, quindi fare clic sulla freccia verso il basso e scegliere un altro metodo di taglio.

Configurazione della taglierina in Fiery XF

Fiery XF può generare direttamente un output a una taglierina i-cut, a un Zünd Cut Center o a un dispositivo di stampa e taglio. Inoltre, se si dispone di una licenza per Cut Server Option, è possibile elaborare gli indicatori di ritaglio da un’ampia gamma di taglierine di diversi produttori.

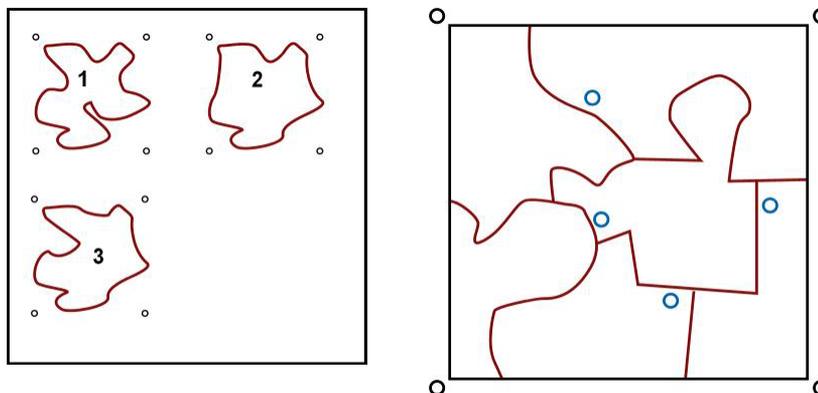
Taglierina i-cut

Gli indicatori i-cut permettono di salvare su file contorni complessi e irregolari definiti in qualsiasi programma di grafica di uso comune. Gli indicatori i-cut fungono da guida di orientamento per una taglierina ausiliaria o incorporata o un plotter stampa e taglia.

Fiery XF supporta indicatori i-cut level 1, level 2, level 3 e level 5. Gli indicatori i-cut level 4 (codici a barre) non sono supportati.

i-cut

- 1 i-cut level 1 (in un raggruppamento)
- 2 i-cut level 2



- i-cut level 1 converte il riquadro esatto in un tracciato di taglio rettangolare.
Gli indicatori i-cut definiscono la posizione del substrato sulla tabella e sono automaticamente posizionati intorno al processo. È possibile regolarne la posizione modificando il valore di sbavatura. Non è possibile aggiungere, eliminare o cambiare la posizione di indicatori singoli.
- i-cut level 2 consente a Fiery XF di estrarre e salvare su un file gli indicatori i-cut, nonché contorni ritagliati complessi e irregolari da processi EPS e PDF.
- i-cut level 3 consente di estrarre i nomi degli strati i-cut dai processi EPS e PDF.
- i-cut level 5 consente l'inserimento di indicatori di registro i-cut in riquadri esatti.

PER CONFIGURARE GLI INDICATORI I-CUT

- 1 Vai a **System Manager**. Nell'area di **layout**, fare clic sul **flusso di lavoro**.

Il modello di flusso di lavoro "Taglio contorni" è fornito per applicazioni di produzione in modo da facilitare la configurazione di un flusso di lavoro per processi con segni di taglio i-cut level.

- 2 Nella scheda **Rifinitura**, aprire il pannello **Taglio**.
- 3 Selezionare la casella di controllo sulla barra del pannello per attivare le impostazioni.
- 4 In "Produttore dispositivo", selezionare "i-cut".

5 In "Tipo di dispositivo", selezionare "i-cut".

6 In "Tipo segno di taglio", selezionare un tipo di i-cut.

Scegliere tra "i-cut filled", "i-cut reverse" o "i-cut ring".

7 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Definire quanti indicatori i-cut sono posizionati sui bordi orizzontali e verticali dell'immagine

Il numero minimo di indicatori i-cut due verticali e due orizzontali.

- Definire la distanza tra due indicatori i-cut lungo ogni bordo dell'immagine.

Se la lunghezza del bordo non è esattamente divisibile per la distanza stabilita, questa impostazione può creare una distanza maggiore tra l'ultimo indicatore i-cut e l'angolo dell'immagine.

8 Fare clic su "Stampa con colore di sfondo sfumato" (opzionale).

Su alcuni tipi di supporto, i segni di taglio potrebbero essere poco visibili. Questa impostazione ovvia al problema stampando i segni di taglio su uno sfondo di colore tendente al giallo.

9 Fare clic su "Stampa tra elementi del layout" (opzionale).

Questa impostazione stampa segni di taglio tra pagine raggruppate ed elementi di passo e ripetizione.

10 Definire un'impostazione di sbavatura (opzionale).

L'impostazione di sbavatura riposiziona gli indicatori i-cut in relazione all'immagine. Gli indicatori i-cut fungono da guida di orientamento per la taglierina. Aggiungendo una cornice attorno all'immagine, è possibile aggiungere spazio bianco tra l'immagine e gli indicatori i-cut. Tagliando l'immagine è possibile ritagliare ciascun bordo secondo un margine definito. Tagliare l'immagine per eliminare carta bianca in eccesso o ridurre la dimensione dell'immagine. Non è possibile spostare gli indicatori i-cut all'interno del riquadro esatto (i-cut level 1) o dei contorni ritagliati (i-cut level 2).



11 In “Percorso di esportazione”, selezionare una cartella in cui salvare i file dei contorni ritagliati.

Se non si desidera utilizzare la cartella predefinita, fare clic su Scegli e passare a un'altra cartella.

Durante l'elaborazione del processo vengono elaborati i seguenti file di contorni ritagliati:

- i-cut level 1 crea un file *.cut.
- i-cut level 2 crea un file *.cut e un file *.ai.

12 In “Taglio contorni”, selezionare “Estrai percorso di contorno da EPS/PDF”.

Se non viene estratto il percorso di contorno dai processi EPS/PDF o se il processo non contiene alcun percorso di contorno, il riquadro esatto verrà automaticamente utilizzato come contorno ritagliato.

13 Definire contorni ritagliati non predefiniti (opzionale).

Se un processo contiene regolarmente contorni ritagliati salvati sotto un nome non predefinito, è possibile definirli in questo frangente. I contorni ritagliati che vengono definiti in System Manager vengono applicati automaticamente a tutti i flussi di lavoro.

- Nella tabella, fare clic su Aggiungi (+).
Una nuova riga viene aggiunta alla tabella di colori di contorno.
- Nella colonna “Sorgente contorno”, sovrascrivere “Immetti nome colore spot” con il nome esatto del contorno ritagliato dal programma di grafica, quindi premere <Invio>.
- Nella colonna “Metodo”, fare doppio clic sull'elemento selezionato, quindi fare clic sulla freccia verso il basso e scegliere un altro metodo di taglio (opzionale). In alternativa, fare clic su Definito dall'utente per stabilire un metodo di taglio personalizzato.

Se i processi vengono spesso creati con nomi di contorni ritagliati diversi, è possibile selezionarli per ogni processo in Job Explorer.

Se si lavora regolarmente con diversi tipi di segni di taglio, può risultare utile salvare ciascun gruppo di impostazioni come predefinito. Un'impostazione predefinita è un modello per un gruppo di impostazioni salvato con un nome univoco. È possibile creare impostazioni predefinite nel menu corrispondente, sulla barra del riquadro. Così facendo, quando si configurano dei segni di taglio, basta selezionare il nome predefinito.

**14 Salvare le modifiche.**

Vedere anche:

[“Gestione dei contorni ritagliati”](#) a pagina 255

Zünd Cut Center

Il Zünd Cut Center permette di salvare più di un percorso di taglio per ogni processo.

Lavorando con il software Zünd Cut Center, si viene guidati in modo dinamico durante il processo di taglio: vengono continuamente offerte le migliori scelte in base agli strumenti di taglio disponibili, al materiale da tagliare e alle esigenze di qualità.

PER CONFIGURARE UN ZÜND CUT CENTER**1 Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro.**

Il modello di flusso di lavoro "Zünd Cut Server Connectivity" è fornito per applicazioni di produzione in modo da facilitare la configurazione di un flusso di lavoro per processi con segni di taglio i-cut level.

2 Nella scheda Rifinitura, aprire il pannello Taglio.**3 Selezionare la casella di controllo sulla barra del pannello per attivare le impostazioni.****4 In "Produttore dispositivo", selezionare "Zünd".**

Automaticamente viene selezionata la casella di controllo "Invia a server di taglio dopo la stampa". Se non si desidera che i dati di taglio vengano automaticamente inviati al Zünd Cut Center dopo la stampa, deselezionare la casella di controllo.

5 In "Tipo di dispositivo", selezionare una taglierina della serie Zünd G3.**6 In "Tipo segno di taglio", selezionare un tipo di indicatore Zünd.**

Scegliere tra "Zünd circle (Camera)", "Zünd reverse circle (Camera)", "Zünd cross (Manual)" e "Zünd reverse cross (Manual)".

7 Definire la distanza tra due indicatori Zünd lungo ogni bordo dell'immagine.

Se la lunghezza del bordo non è esattamente divisibile per la distanza stabilita, questa impostazione può creare una distanza maggiore tra l'ultimo indicatore Zünd e l'angolo dell'immagine.

8 Fare clic su "Stampa con colore di sfondo sfumato" (opzionale).

Su alcuni tipi di supporto, i segni di taglio potrebbero essere poco visibili. Questa impostazione ovvia al problema stampando i segni di taglio su uno sfondo di colore tendente al giallo.

9 Fare clic su "Stampa tra elementi del layout" (opzionale).

Questa impostazione stampa segni di taglio tra pagine raggruppate ed elementi di passo e ripetizione.

10 Definire un'impostazione di sbavatura (opzionale).

L'impostazione di sbavatura riposiziona gli indicatori Zünd in relazione all'immagine. Aggiungendo una cornice attorno all'immagine, si aggiunge dello spazio bianco tra l'immagine e gli indicatori Zünd.

11 In “Percorso di esportazione”, procedere in uno dei modi seguenti:

- Fare clic su “Percorso di esportazione”, selezionare una cartella in cui salvare i file dei contorni ritagliati.

Se non si desidera utilizzare la cartella predefinita, fare clic su Scegli e passare a un'altra cartella.

- Fare clic su “Indirizzo IP” per inviare i file dei contorni ritagliati direttamente a un Zünd Cut Center.

Digitare l'indirizzo IP del Zünd Cut Center, quindi la porta IP. La porta IP potrebbe essere 50000. Per ulteriori informazioni, vedere la documentazione relativa al Zünd Cut Center.

Per verificare se la connessione al Zünd Cut Center è stata correttamente instaurata, fare clic su Prova. Per poter verificare la connessione, è necessario che il software ZCC sia avviato. Se appare un messaggio di errore, richiedere assistenza all'amministratore del sistema.

Durante l'elaborazione del processo viene creato un file *.zcc.

12 In “Taglio contorni”, fare clic su “Estrai percorso di contorno da EPS/PDF”.

Se non viene estratto il percorso di contorno dai processi EPS/PDF o se il processo non contiene alcun percorso di contorno, il riquadro esatto verrà automaticamente utilizzato come contorno ritagliato.

13 Definire contorni ritagliati non predefiniti (opzionale).

Se un processo contiene regolarmente contorni ritagliati salvati sotto un nome non predefinito, è possibile definirli in questo frangente. I contorni ritagliati che vengono definiti in System Manager vengono applicati automaticamente a tutti i flussi di lavoro.

- Nella tabella, fare clic su Aggiungi (+).

Una nuova riga viene aggiunta alla tabella di colori di contorno.

- Nella colonna “Sorgente contorno”, sovrascrivere “Immetti nome colore spot” con il nome esatto del contorno ritagliato dal programma di grafica, quindi premere <Invio>.
- Nella colonna “Metodo”, fare doppio clic sull'elemento selezionato, quindi fare clic sulla freccia verso il basso e scegliere un altro metodo di taglio (opzionale).

Per alcuni metodi di taglio sono disponibili impostazioni avanzate. Fare clic sul pulsante Penna per aprire la finestra di dialogo Impostazioni di contorno avanzate. È possibile modificare la lunghezza delle linee, il diametro in bit, l'angolo di rotazione e la profondità z.

- Nella colonna “Modalità”, fare doppio clic su “Standard”, quindi fare clic sulla freccia verso il basso e scegliere un’altra modalità (opzionale).

La modalità ha effetto sulla velocità e sulla qualità. L’impostazione di velocità garantisce che la stampa venga tagliata il più rapidamente possibile, a discapito dell’esattezza del taglio. Invece, con l’impostazione di qualità, il taglio sarà più lento ma più preciso.

Se i processi vengono spesso creati con nomi di contorni ritagliati diversi, è possibile selezionarli per ogni processo in Job Explorer.

Se si lavora regolarmente con diversi tipi di segni di taglio, può risultare utile salvare ciascun gruppo di impostazioni come predefinito. Un’impostazione predefinita è un modello per un gruppo di impostazioni salvato con un nome univoco. È possibile creare impostazioni predefinite nel menu corrispondente, sulla barra del riquadro. Così facendo, quando si configurano dei segni di taglio, basta selezionare il nome predefinito.



14 Salvare le modifiche.

Vedere anche:

[“Gestione dei contorni ritagliati”](#) a pagina 255

Dispositivo di stampa e taglio

Fiery XF consente di stampare e tagliare indicatori di registro con un’ampia gamma di dispositivi di stampa e taglio. È necessario configurare i dispositivi di stampa e taglio in Fiery XF come una stampante.

PER CONFIGURARE UN DISPOSITIVO DI STAMPA E TAGLIO COME UNA STAMPANTE

- 1 Vai a System Manager. Nell’area layout, fare clic sul dispositivo di output.
- 2 Nella scheda Dispositivo, aprire il pannello Connessione e configurare la stampante.
- 3 Nella scheda Configurazione di stampa, aprire il pannello Configurazione di stampa, quindi selezionare un supporto.
- 4 Nella scheda Speciale, aprire il pannello Impostazioni speciali stampante. In “Taglio contorni”, selezionare una modalità.

Sono disponibili le impostazioni seguenti:

Modalità stampa	Descrizione
Stampa	Viene eseguita la stampa del processo, ma non il taglio dei dati di contorno.
Stampa e taglia	Viene eseguita la stampa del processo, quindi il taglio dei dati di contorno.
Solo taglio	Viene eseguito il taglio dei dati di contorno, ma non la stampa.



5 Salvare le modifiche.

PER STAMPARE E TAGLIARE IN UN UNICO PASSAGGIO

Effettuare le seguenti operazioni per tagliare il processo subito dopo la stampa.

- 1 Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro.**
- 2 Nella scheda Rifinitura, aprire il pannello Taglio.**
- 3 Selezionare la casella di controllo sulla barra del pannello per attivare le impostazioni.**
- 4 In "Produttore dispositivo", selezionare "Nessuno".**
- 5 In "Taglio contorni", fare clic su "Estrai percorso di contorno da EPS/PDF".**

Se non viene estratto il percorso di contorno dai processi EPS/PDF o se il processo non contiene alcun percorso di contorno, il riquadro esatto verrà automaticamente utilizzato come contorno ritagliato.

- 6 Definire contorni ritagliati non predefiniti (opzionale).**

I contorni ritagliati che vengono definiti in System Manager vengono applicati automaticamente a tutti i flussi di lavoro. Se i processi utilizzano sempre gli stessi nomi, può essere utile definire i contorni ritagliati.

- Nella tabella, fare clic su Aggiungi (+).

Una nuova riga viene aggiunta alla tabella di colori di contorno.

- Nella colonna "Sorgente contorno", sovrascrivere "Immetti nome colore spot" con il nome esatto del contorno ritagliato dal programma di grafica, quindi premere <Invio>.

Se i processi vengono spesso creati con nomi di contorni ritagliati diversi, è possibile selezionarli per ogni processo in Job Explorer.

Se si lavora regolarmente con diversi tipi di segni di taglio, può risultare utile salvare ciascun gruppo di impostazioni come predefinito. Un'impostazione predefinita è un modello per un gruppo di impostazioni salvato con un nome univoco. È possibile creare impostazioni predefinite nel menu corrispondente, sulla barra del riquadro. Così facendo, quando si configurano dei segni di taglio, basta selezionare il nome predefinito.



- 7 Salvare le modifiche.**

PER STAMPARE E TAGLIARE IN DUE PASSAGGI

Effettuare i seguenti passaggi per tagliare il processo con un'operazione a se stante. Ad esempio, è possibile utilizzare questo metodo per laminare il processo prima del taglio.

- Per stampare il processo:
 - Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul dispositivo di output, quindi aprire la scheda Speciale.
 - In “Taglio contorni”, selezionare la modalità di stampa “Stampa” e fare clic su “Attiva segni di taglio della stampante”.
 - Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro. Nella scheda Rifinitura, aprire il pannello Taglio.
 - Selezionare la casella di controllo sulla barra del pannello per attivare le impostazioni.
 - In “Taglio contorni”, fare clic su “Estrai percorso di contorno da EPS/PDF”.

Se non viene estratto il percorso di contorno dai processi EPS/PDF o se il processo non contiene alcun percorso di contorno, il riquadro esatto verrà automaticamente utilizzato come contorno ritagliato.

- Per tagliare il processo:
 - Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo. nella scheda Output, aprire il pannello Impostazioni speciali stampante.
 - In “Taglio contorni”, selezionare la modalità “Solo taglio”.
 - Nella barra degli strumenti, fare clic su Stampa e taglia.

In alternativa, fare clic con il pulsante destro del mouse sul processo nell'elenco processi, quindi su Stampa e taglia.



Vedere anche:

[“Connessione”](#) a pagina 491

[“Configurazione di stampa”](#) a pagina 494

[“Gestione dei contorni ritagliati”](#) a pagina 255

Cut Server

Cut Server Option aumenta la produttività grazie alla connessione perfettamente integrata dell'output dei processi e dei processi di rifinitura. Una licenza dà diritto all'installazione del software in un numero massimo di quattro computer e alla configurazione di un numero massimo di due taglierine ciascuna in Fiery XF. Di conseguenza, è possibile attivare fino a otto dispositivi di taglio in parallelo.

Cut Server permette di tagliare indicatori di registro con un'ampia gamma di taglierine e tabelle di instradamento, in modo da non dover utilizzare diverse applicazioni software per ciascuna taglierina.

PER INSTALLARE CUT SERVER

È possibile installare Cut Server in qualsiasi computer Windows. Il server Fiery XF non deve essere installato nello stesso computer.

- 1 Inserire il DVD del software nell'unità DVD-ROM di un computer Windows.**
Nella schermata iniziale, fare clic su Installa Fiery XF.
- 2 Visualizzare il contenuto del DVD in Esplora risorse.**
- 3 Aprire la cartella EFI Cut Server e fare doppio clic sul file di applicazione AUTORUN.**
- 4 Seguire le istruzioni visualizzate sullo schermo per completare l'installazione.**
- 5 Installare la licenza di Cut Server in un computer su cui è avviato il software del server Fiery XF.**

PER CONFIGURARE FIERY XF

- 1 Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro.**
- 2 Nella scheda Rifinitura, aprire il pannello Taglio.**
- 3 Selezionare la casella di controllo sulla barra del pannello per attivare le impostazioni.**
- 4 In "Produttore dispositivo", selezionare un produttore di taglierine.**

Automaticamente viene selezionata la casella di controllo "Invia a server di taglio dopo la stampa". Questa impostazione assicura che i processi siano dapprima inviati a Cut Server e poi inoltrati alla taglierina che viene selezionata nel pannello. Se non si desidera che i dati di taglio vengano automaticamente inviati alla taglierina dopo la stampa, deselezionare la casella di controllo.

- 5 In "Tipo di dispositivo", selezionare un tipo di taglierina.**
- 6 In "Tipo segno di taglio", selezionare un tipo di segno di taglio.**
- 7 In "Percorso di esportazione", selezionare una cartella in cui salvare i file dei contorni ritagliati.**

Se non si desidera utilizzare la cartella predefinita, fare clic su Scegli e passare a un'altra cartella. Anche la cartella di esportazione deve essere configurata come hot folder in Cut Server. Se è già stata configurata una hot folder in Cut Server, selezionarla come cartella di esportazione.

Un file *.ai e un ticket processo xml vengono creati durante l'elaborazione del processo.

- 8 In "Taglio contorni", fare clic su "Estrai percorso di contorno da EPS/PDF".**

Se non viene estratto il percorso di contorno dai processi EPS/PDF o se il processo non contiene alcun percorso di contorno, il riquadro esatto verrà automaticamente utilizzato come contorno ritagliato.

9 Definire contorni ritagliati non predefiniti (opzionale).

I contorni ritagliati che vengono definiti in System Manager vengono applicati automaticamente a tutti i flussi di lavoro. Se i processi utilizzano sempre gli stessi nomi, può essere utile definire i contorni ritagliati.

- Nella tabella, fare clic su Aggiungi (+).

Una nuova riga viene aggiunta alla tabella di colori di contorno.

- Nella colonna “Sorgente contorno”, sovrascrivere “Immetti nome colore spot” con il nome esatto del contorno ritagliato dal programma di grafica, quindi premere <Invio>.
- Nella colonna “Metodo”, fare doppio clic sull’elemento selezionato, quindi fare clic sulla freccia verso il basso e scegliere un altro metodo di taglio (opzionale).

Se i processi vengono spesso creati con nomi di contorni ritagliati diversi, è possibile selezionarli per ogni processo in Job Explorer.

Se si lavora regolarmente con diversi tipi di segni di taglio, può risultare utile salvare ciascun gruppo di impostazioni come predefinito. Un’impostazione predefinita è un modello per un gruppo di impostazioni salvato con un nome univoco. È possibile creare impostazioni predefinite nel menu corrispondente, sulla barra del riquadro. Così facendo, quando si configurano dei segni di taglio, basta selezionare il nome predefinito.



10 Salvare le modifiche.

PER CONFIGURARE CUT SERVER

1 Avviare Cut Server. Procedere in uno dei modi seguenti:



- Fare doppio clic sull’icona del programma sul desktop.
- Fare clic sul pulsante Start, puntare su Programmi, fare clic su EFI, poi su EFI Cut Server e per ultimo su EFI Cut Server.

Viene visualizzata la finestra di dialogo EFI Cut Server Login.

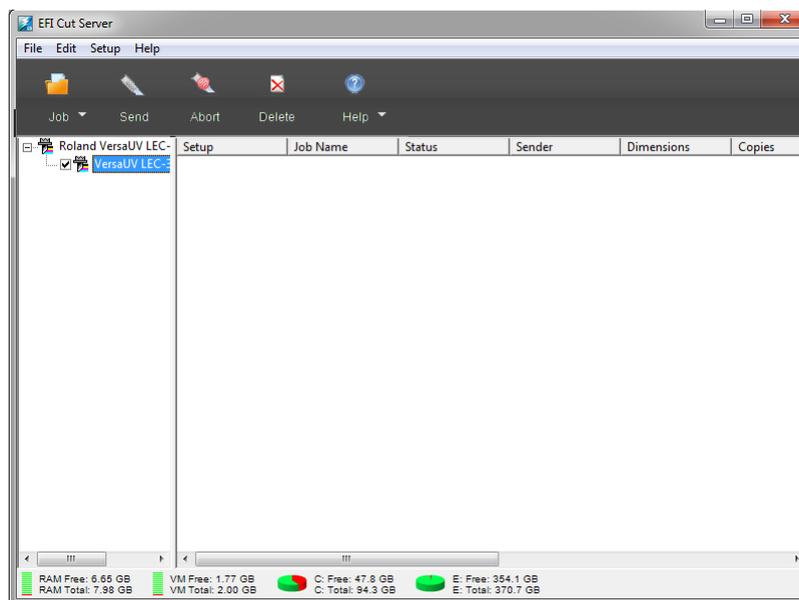
2 Nell’elenco a discesa, selezionare il server Fiery XF nel quale è installata la licenza per Cut Server.

3 Fare clic su Seleziona.

Viene visualizzata la finestra di dialogo Aggiungi setup.

4 Seguire le istruzioni visualizzate sullo schermo per configurare il dispositivo di taglio.

Dopodiché, viene visualizzata la finestra di programma.



5 Nel menu Modifica, fare clic su Preferenze e assicurarsi che sia configurata una hot folder.

La hot folder deve corrispondere alla cartella di esportazione in Fiery XF. Passare alla cartella di esportazione definita in Fiery XF, quindi fare clic su OK.

Sebbene Cut Server debba essere installato in un computer Windows, può ricevere processi da un server Fiery XF installato in Windows o Macintosh.

Per maggiori informazioni sull'utilizzo di Cut Server, vedere la guida del server di taglio.

Vedere anche:

“Come ottenere una licenza” a pagina 42

“Gestione dei contorni ritagliati” a pagina 255

Gestione dei contorni ritagliati

Per elaborare un processo con contorni ritagliati correttamente in Fiery XF, è necessario che siano soddisfatti i seguenti criteri:

- Nel programma di grafica, i contorni ritagliati devono essere creati in un colore spot.
- Il colore spot deve essere definito in Fiery XF.

Può essere utile caricare i processi con contorni ritagliati come processi “in attesa”, in modo da poter controllare le impostazioni dei contorni ritagliati prima che inizi l'elaborazione del processo.

PER DEFINIRE CONTORNI RITAGLIATI NON PREDEFINITI PER COLORI SPOT CONOSCIUTI

Seguire questi passaggi se:

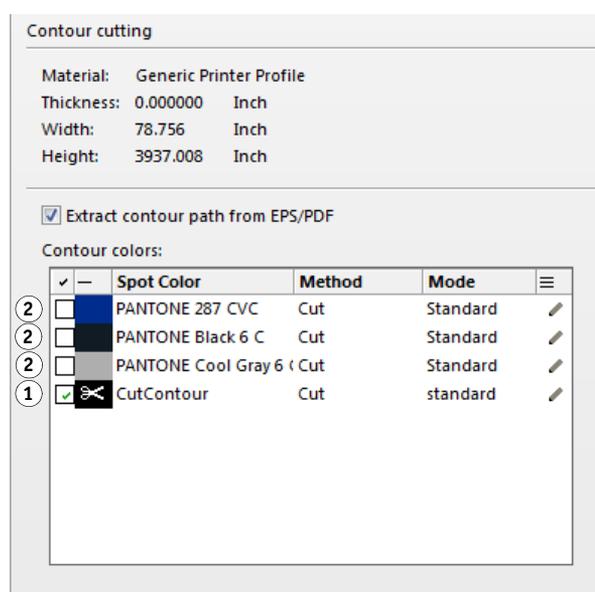
- Il contorno ritagliato è un colore spot conosciuto.
- Il contorno ritagliato non è un contorno ritagliato predefinito.

1 Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo. Nella scheda Rifinitura, aprire il pannello Taglio.

La tabella di colori dei contorni mostra i contorni ritagliati del processo.

Processo con contorni ritagliati

- 1 Contorno ritagliato predefinito
- 2 Contorni ritagliati non definiti



“Contorno ritagliato” è un colore di contorno predefinito rilevato in Fiere XF. Gli altri tre contorni ritagliati sono colori spot riconosciuti, ma non devono essere definiti come contorni ritagliati in Fiere XF.

Se la tabella mostra un colore spot sconosciuto, è necessario definire il colore spot.

2 In “Taglio contorni”, fare clic su “Estrai percorso di contorno da EPS/PDF”.

Se non viene estratto il percorso di contorno dai processi EPS/PDF o se il processo non contiene alcun percorso di contorno, il riquadro esatto verrà automaticamente utilizzato come contorno ritagliato.

3 Selezionare la casella di controllo accanto a ogni contorno ritagliato richiesto.

Selezionando la casella di controllo, si permette a Fiere XF l'estrazione del contorno ritagliato.



4 Salvare le modifiche.

Contour cutting

Material: Generic Printer Profile
 Thickness: 0.000000 Inch
 Width: 78.756 Inch
 Height: 3937.008 Inch

Extract contour path from EPS/PDF

Contour colors:

<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Spot Color	Method	Mode	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	PANTONE 287 CVC	Cut	Standard	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	PANTONE Black 6 C	Cut	Standard	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	PANTONE Cool Gray 6 C	Cut	standard	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	CutContour	Cut	standard	

L'icona delle forbici indica quale contorno ritagliato verrà estratto.

PER SELEZIONARE CONTORNI RITAGLIATI NON PREDEFINITI PER COLORI SPOT SCONOSCIUTI

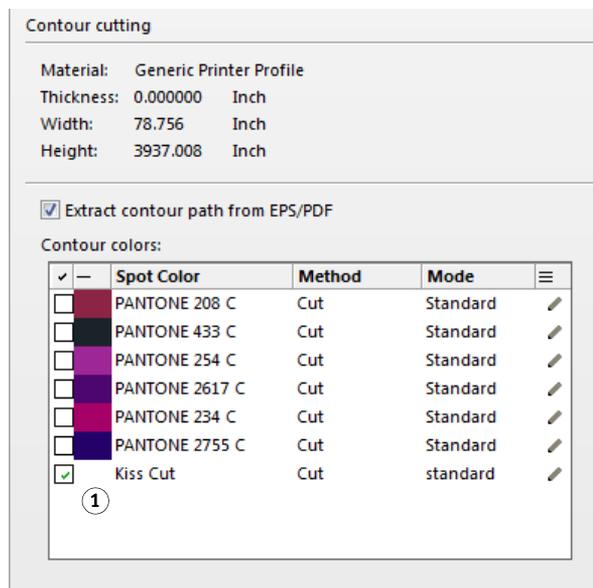
Seguire questi passaggi se:

- Il contorno ritagliato è un contorno ritagliato predefinito.
- Il contorno ritagliato è un colore spot sconosciuto.

I contorni ritagliati che sono stati definiti in un colore spot non riconosciuto in Fiery XF sono mostrati come segue:

Processo con contorno ritagliato in un colore spot sconosciuto.

1 Pannello Taglio



È necessario definire il colore spot e quindi selezionare il contorno ritagliato.

- 1 Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo. Nella scheda Colore, aprire il pannello Colori spot.

La tabella di colori spot mostra il colore spot sconosciuto.

<input type="checkbox"/>	Name	Source	Map to
<input checked="" type="checkbox"/>	PANTONE 208	PANTONE	PANTONE 208 C
<input checked="" type="checkbox"/>	PANTONE 433	PANTONE	PANTONE 433 C
<input checked="" type="checkbox"/>	PANTONE 254	PANTONE	PANTONE 254 C
<input checked="" type="checkbox"/>	PANTONE 2617	PANTONE	PANTONE 2617 C
<input checked="" type="checkbox"/>	PANTONE 234	PANTONE	PANTONE 234 C
<input checked="" type="checkbox"/>	PANTONE 2755	PANTONE	PANTONE 2755 C
<input checked="" type="checkbox"/>	Kiss Cut	Unknown	

- 2 Definire il colore spot sconosciuto.



3 Salvare le modifiche.

	Name	Source	Map to
<input checked="" type="checkbox"/>	PANTONE 208	PANTONE	PANTONE 208 C
<input checked="" type="checkbox"/>	PANTONE 433	PANTONE	PANTONE 433 C
<input checked="" type="checkbox"/>	PANTONE 254	PANTONE	PANTONE 254 C
<input checked="" type="checkbox"/>	PANTONE 2617	PANTONE	PANTONE 2617 C
<input checked="" type="checkbox"/>	PANTONE 234	PANTONE	PANTONE 234 C
<input checked="" type="checkbox"/>	PANTONE 2755	PANTONE	PANTONE 2755 C
<input checked="" type="checkbox"/>	 Kiss Cut	PANTONE	PANTONE WARM RED C

4 Nella scheda Rifinitura, aprire il pannello Taglio.

La tabella di colori dei contorni mostra i contorni ritagliati del processo.

5 Seleziona "Estrai percorso di contorno da EPS/PDF".

6 Selezionare la casella di controllo accanto a ogni contorno ritagliato richiesto.



7 Salvare le modifiche.

Contour cutting

Material: Generic Printer Profile
 Thickness: 0.000000 Inch
 Width: 78.756 Inch
 Height: 3937.008 Inch

Extract contour path from EPS/PDF

Contour colors:

<input checked="" type="checkbox"/>	Spot Color	Method	Mode	
<input type="checkbox"/>	PANTONE 433 C	Cut	Standard	
<input type="checkbox"/>	PANTONE 2755 C	Cut	Standard	
<input type="checkbox"/>	PANTONE 2617 C	Cut	Standard	
<input type="checkbox"/>	PANTONE 208 C	Cut	Standard	
<input type="checkbox"/>	PANTONE 234 C	Cut	Standard	
<input type="checkbox"/>	PANTONE 254 C	Cut	Standard	
<input checked="" type="checkbox"/>	 Kiss Cut	Cut	standard	

L'icona delle forbici indica quale contorno ritagliato verrà estratto.

Vedere anche:

“Contorni ritagliati nel programma di grafica” a pagina 243

“Per selezionare contorni ritagliati non predefiniti per colori spot sconosciuti” a pagina 257

“Per definire i colori spot per un processo caricato” a pagina 283

Elaborazione dei contorni ritagliati

Prima di stampare contorni ritagliati, verificare quanto segue:

- Assicurarsi che la separazione in-RIP sia impostata su “Forza”. Forzando la separazione in-RIP, si garantisce che i contorni ritagliati vengono stampati come file separati.
- Accertarsi che lo spazio colore di lavoro sia impostato su “CMYK”. Lo spazio colore di lavoro RGB converte tutti i colori spot in RGB, evitando che il contorno ritagliato venga estratto.

Se si dispone di una licenza per Advanced Layout Option, è possibile ridurre notevolmente il consumo del supporto di stampa. Advanced Layout Option è uno strumento con funzionalità avanzate di raggruppamento che prende in considerazione forme specifiche di processi raggruppandoli a seconda dei loro contorni. È inoltre possibile utilizzare Advanced Layout Option per creare contorni ritagliati.

PER ESEGUIRE L'OUTPUT DI PROCESSI CON CONTORNI RITAGLIATI

- 1 Vai a **Job Explorer**. Nell'elenco processi, fare clic sul processo.
- 2 Procedere in uno dei modi seguenti:



- Nella barra degli strumenti, fare clic su **Stampa e taglia**.
- Nell'elenco processi, fare clic con il pulsante destro del mouse sul processo, quindi su **Stampa e taglia**.

PER ESCLUDERE CONTORNI RITAGLIATI DALL'OUTPUT

È possibile escludere contorni ritagliati da un processo accertandosi che non sia stato creato alcun file di taglio. In tal caso, la separazione con il contorno ritagliato viene stampata come processo composito.

- 1 Vai a **Job Explorer**. Nell'elenco processi, fare clic sul processo. Nella scheda **Rifinitura**, aprire il pannello **Taglio**.
- 2 In “**Taglio contorni**”, deselezionare “**Estrai percorso di contorno da EPS/PDF**”.
- 3 **Salvare le modifiche**.
- 4 **Stampare il processo**.



PER ESCLUDERE LA SEPARAZIONE DI COLORE CON IL CONTORNO RITAGLIATO DALL'OUTPUT

È possibile eseguire l'output di un processo che esclude la separazione con il livello del contorno ritagliato.

- 1 **Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo. Nella scheda Colore, aprire il pannello Colori spot.**
- 2 **Nella tabella di colori spot, deselezionare la casella di controllo per il contorno ritagliato.**

	Name	Source	Map to
<input checked="" type="checkbox"/>	PANTONE 208	PANTONE	PANTONE 208 C
<input checked="" type="checkbox"/>	PANTONE 433	PANTONE	PANTONE 433 C
<input checked="" type="checkbox"/>	PANTONE 254	PANTONE	PANTONE 254 C
<input checked="" type="checkbox"/>	PANTONE 2617	PANTONE	PANTONE 2617 C
<input checked="" type="checkbox"/>	PANTONE 234	PANTONE	PANTONE 234 C
<input checked="" type="checkbox"/>	PANTONE 2755	PANTONE	PANTONE 2755 C
<input type="checkbox"/>	 Kiss Cut	PANTONE	PANTONE WARM RED C

- 3 **Salvare le modifiche.**
- 4 **Stampare il processo.**

La separazione con il contorno ritagliato è esclusa dall'output. Il contorno ritagliato non è né estratto dal processo né stampato come processo composito.

PER RIMUOVERE GLI INDICATORI DI CONTORNO DALL'OUTPUT

Normalmente, gli indicatori di contorno non sono visibili sulla stampa ma occasionalmente il contorno può essere evidenziato da un profilo di colore bianco. Ciò è dovuto al fatto che l'attributo di sovrastampa della maggior parte dei contorni è impostato su "foratura" e non su sovrastampa.



In questo caso occorre aprire il file in un programma esterno come Enfocus PitStop e impostare la sovrastampa.



La figura che segue mostra l'effetto ottenuto con l'applicazione dell'impostazione di sovrastampa.



Vedere anche:

“Separazione nel RIP” a pagina 99

“Applicazione di uno spazio di colore di lavoro” a pagina 102

“Advanced Layout” a pagina 263

ADVANCED LAYOUT

Advanced Layout Option è un programma di raggruppamento intelligente. Offre molte funzioni professionali che non fanno parte della funzionalità di raggruppamento standard di Fiery XF. Se si dispone di una licenza per Advanced Layout Option, è possibile:

- Raggruppare più processi in base ai rispettivi contorni.
- Creare contorni ritagliati basati su una forma di immagine individuale con una sbavatura automatica che clona il contenuto delle immagini.
- Creare stampe fronte/retro perfettamente allineate.
- Ottimizzare i contorni ritagliati per ottenere uniformità.
- Posizionare gli indicatori i-cut e gli indicatori ad anello intorno al raggruppamento intelligente.



Si tenga presente che i processi si intendono pronti per l'output. In Advanced Layout, i processi possono essere ridimensionati, ma non possono essere modificati altrimenti.

Advanced Layout supporta i seguenti formati di file: JPG, TIFF, PSD, PDF e immagine EPS.

PER ESPORTARE UN PROCESSO IN ADVANCED LAYOUT

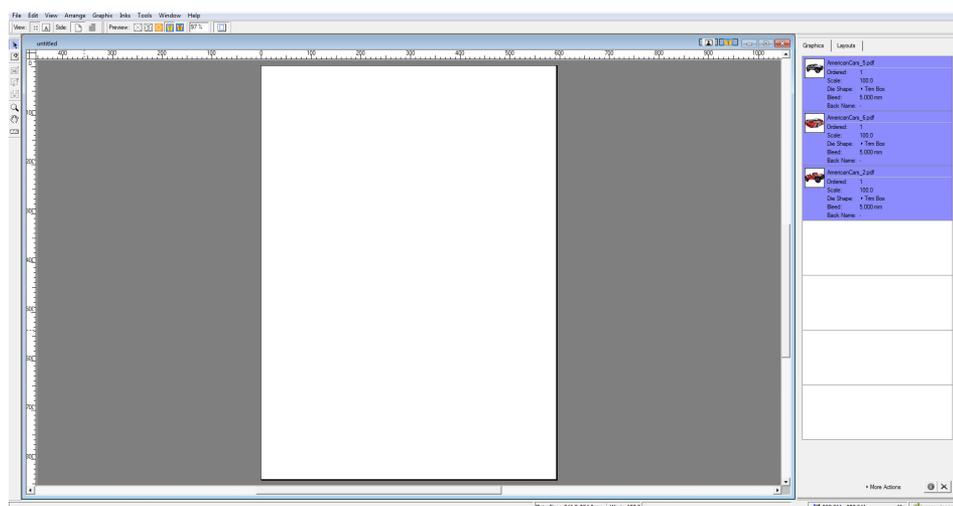
1 Vai a Job Explorer. Procedere in uno dei modi seguenti:

- Nell'elenco processi, fare clic con il pulsante destro del mouse su uno o più processi, quindi su Advanced Layout.
- Nell'elenco processi fare clic su uno o più processi, Nella barra degli strumenti, fare clic su Layout.



Selezionando più processi da diversi flussi di lavoro contemporaneamente, viene richiesto di scegliere un flusso di lavoro per Advanced Layout. Può essere esportato soltanto uno dei set di impostazioni del flusso di lavoro.

Il processo viene esportato e si apre la finestra del programma Advanced Layout.



La finestra di programma mostra a destra i processi e a sinistra un layout vuoto (lastra). Se Advanced Layout non è in esecuzione quando vengono esportati i processi da Fiery XF, la lastra ha le stesse dimensioni del supporto selezionato per il dispositivo di output di Fiery XF. Se invece Advanced Layout è già avviato, verranno utilizzate le dimensioni della lastra corrente da Advanced Layout. Se necessario, è possibile indicare una nuova dimensione della lastra in Advanced Layout.

Tutte le impostazioni del flusso di lavoro da Fiery XF relative all'aspetto del processo, quali ridimensionamento e definizioni colori spot, sono esportate insieme al processo in Advanced Layout. Invece, viene esportato solo un numero minimo di impostazioni del processo: il fattore di ridimensionamento e il numero di copie stabilito.

Dopo aver creato un raggruppamento intelligente, è possibile ritrasmetterlo a Fiery XF per la stampa. Per ulteriori informazioni, vedere la Guida in linea Advanced Layout.

FILE A UN BIT

Se si dispone di una licenza per OneBit Option, è possibile elaborare file a un bit prodotti da fotounità, unità di incisione lastre o soluzioni di stampa digitali nel settore della pre-stampa.

Per creare file a un bit, questi dispositivi di output includono un RIP integrato per la conversione di file PostScript e PDF in punti su schermo. Le informazioni relative ai punti su schermo vengono salvate come file TIFF a un bit. Per ogni separazione dei colori esiste un file di questo tipo.

Poiché il ripping è già stato eseguito su questi file con un RIP esterno, il RIP integrato in Fiery XF non viene applicato durante l'elaborazione dei file a un bit. Le informazioni necessarie sulla retinatura (forma, dimensione e lineatura dello schermo) vengono semplicemente estratte dal file a un bit in fase di stampa della prova digitale.

Per questo motivo, le prove digitali realizzate con OneBit Option non solo sono precise a livello cromatico, ma offrono anche una rappresentazione fedele della stampa finale. OneBit Option è quindi uno strumento ideale per controllare la presenza di possibili effetti moiré o motivi a rosetta.

L'applicazione supporta i seguenti formati per i file a un bit: Tiff G4, Tiff G3, Packbit, Tiff compresso LZW, Tiff non compresso, Presstek, Huffman, PCX, Len, Harlequin, Pagebuffer, Founder, DSC1/DCS2 (copy-dot format).

È sconsigliabile l'utilizzo di una stampante laser per la stampa di file a un bit, visti i diversi metodi di retinatura. Non è possibile creare prove di alta qualità se si applicano retinature sia a laser sia a un bit per un processo. Le stampanti laser sono pertanto più adatte alla creazione di prove di imposizione.

È possibile modificare le caratteristiche della lastra che vengono spesso applicate a file da un bit. Le caratteristiche della lastra controllano le dimensioni dei punti del retino quando vengono stampate su un'unità di incisione lastre.

PER CONFIGURARE UN FLUSSO DI LAVORO PER FILE A UN BIT

1 Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro. Nella scheda File, aprire il pannello A un bit.

2 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Digitare la quantità dei secondi di attesa prima del completamento del processo.

Questa impostazione determina quanto Fiery XF dovrà attendere per i file a un bit in ingresso che appartengono allo stesso processo. Una volta trascorso l'intervallo di tempo specificato, Fiery XF presuppone che tutti i file siano stati ricevuti e avvia la stampa.

- Selezionare Numero di file a un bit in un processo e digitare un numero.

Questa impostazione definisce quanti file a un bit appartengono a ciascun processo. Fiery XF attende finché il numero stabilito di file a un bit non è stato ricevuto, prima di avviare la stampa.

Questa impostazione è prioritaria rispetto all'opzione Tempo di attesa per il completamento del processo ed evita che i processi vengano stampati automaticamente alla scadenza del periodo di timeout. La stampa inizia non appena tutti i file a un bit sono stati ricevuti, evitando periodi di inattività inutili.

3 Selezionare Sottocartella per ogni processo (opzionale).

Questa impostazione consente di determinare se creare una sottocartella per ogni processo. È necessario selezionare questa impostazione se i file a un bit sono stati creati con un RIP che genera automaticamente sottocartelle in cui salvare i file a un bit.

4 In Il nome file contiene il nome delle separazioni dei colori, selezionare o definire una sequenza di caratteri adatta alla convenzione di denominazione per i file a un bit.

Questa impostazione consente di garantire che Fiery XF riconosca correttamente il nome del processo e tutti i file a un bit che appartengono a ogni processo di stampa. Assicurarsi di selezionare una sequenza di caratteri valida per tutti i file da elaborare.

Per impostazione predefinita, Fiery XF analizza i nomi di file da destra a sinistra, non tenendo conto dell'estensione.

Le variabili hanno i seguenti significati:

%j	Rappresenta il nome del processo.
%c	Rappresenta il nome del file a un bit.
%f	Significa "ignora" e viene utilizzata prevalentemente per indicare a Fiery XF di ignorare i numeri consecutivi (ad esempio i numeri di pellicola) che vengono aggiunti automaticamente ai nomi dei file da alcune soluzioni RIP. Inserendo un numero è possibile definire il numero di caratteri da ignorare, ad esempio %4f.

Esempio:

Nomi file a un bit	Sequenza di caratteri	Descrizione
01_efiflyer_(cyan).tif 02_efiflyer_(magenta).tif 03_efiflyer_(yellow).tif 04_efiflyer_(black).tif	%f_%j_(%c).tif	<ul style="list-style-type: none"> • Fiery XF elabora i file che utilizzano un carattere di sottolineatura come separatore. • Fiery XF elabora i file in cui i nomi delle separazioni dei colori sono indicati tra parentesi. • Fiery XF ignora tutti i caratteri del nome del file fino al primo carattere di sottolineatura (lettura da destra a sinistra).

5 Seleziona Analizza nome file da sinistra a destra (opzionale).

Per impostazione predefinita, Fiery XF analizza i nomi dei file da destra a sinistra. In alcuni casi, tuttavia, potrebbe essere preferibile eseguire la lettura dei nomi di file a partire da sinistra.

Esempio:

Nomi file a un bit	Sequenza di caratteri	Descrizione
efiflyer-(cyan)-00157.tif efiflyer-(magenta)-00158.tif efiflyer-(yellow)-00159.tif efiflyer-(black)-00160.tif efiflyer-(cyan)-01-00.tif efiflyer-(magenta)-02-00.tif efiflyer-(yellow)-03-00.tif efiflyer-(black)-04-00.tif	%j(%c)%5f.tif	<ul style="list-style-type: none"> • Fiery XF elabora i file che utilizzano un trattino come separatore. • Fiery XF elabora i file in cui i nomi delle separazioni dei colori sono indicati tra parentesi. • Fiery XF ignora tutti i caratteri del nome del file dopo il secondo trattino (lettura da sinistra a destra).

6 Selezionare Estrai separazione dei colori da intestazione file (opzionale).

La selezione di questa impostazione consente di estrarre le informazioni sul colore dall'intestazione del file (informazioni contenute nel file a un bit stesso) anziché dal nome del file a un bit.

Questa impostazione è utile se non è possibile identificare le singole separazioni dei colori nel nome dei file a un bit. Alcuni dispositivi RIP, infatti, non includono la separazione dei colori nel nome del file.

Se si utilizza la versione per Macintosh di Fiery XF, è possibile che il nome del file venga troncato a 32 caratteri, rendendo impossibile l'identificazione della separazione dei colori. In tal caso, questa impostazione può rappresentare una comoda soluzione del problema. In alternativa, è possibile rinominare i file prima del caricamento in Fiery XF.

7 In Metodo di prova colore, selezionare un elemento.

Metodo di prova colore	Descrizione
Prova di imposizione	<p>Selezionare questo elemento, se si desidera eseguire un controllo finale prima di passare alla stampa.</p> <p>Tenere presente che le prove di imposizione non sono precise dal punto di vista cromatico. Utilizzare quindi questa impostazione esclusivamente per controllare contenuto e completezza degli elementi della copia di stampa.</p>
Prova di stampa	<p>Selezionare questo elemento per creare una prova di retino precisa dal punto di vista cromatico.</p> <p>Per le prove contrattuali la gestione del colore in genere è attivata. Per questo motivo, queste prove vengono spesso considerate un contratto vincolante in relazione al colore tra il cliente e il service di stampa. La prova di stampa è generalmente la prova finale creata prima della stampa.</p>
Prova colore contratto con punti più nitidi	<p>Selezionare questo elemento per creare una prova di retino veloce e precisa dal punto di vista cromatico.</p> <p>La qualità di stampa è leggermente inferiore rispetto a quella di una prova di stampa standard.</p>



8 Salvare le modifiche.

PER MODIFICARE IL METODO DI PROVA COLORE SU UN PROCESSO A UN BIT

Le impostazioni per i processi a un bit sono realizzate a livello di flusso di lavoro. In Job Explorer, è possibile modificare unicamente il metodo di prova colore, che influisce sulla qualità e sulla velocità di stampa.

1 Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo. Nella scheda File, aprire il pannello A un bit.

2 In Metodo di prova colore, selezionare un elemento.

Le impostazioni disponibili sono:

- Prova di imposizione
- Prova di stampa
- Prova colore contratto con punti più nitidi



3 Salvare le modifiche.

Vedere anche:

[“A un bit \(System Manager\)”](#) a pagina 424

[“A un bit \(Job Explorer\)”](#) a pagina 425

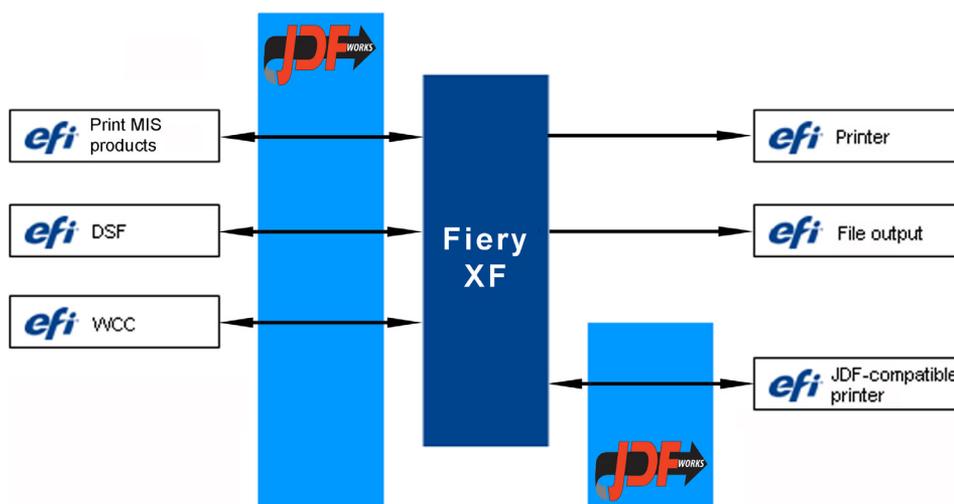
[“Modifica delle caratteristiche della lastra”](#) a pagina 174

INTEGRAZIONE JDF

JDF consente la comunicazione bidirezionale tra Fiery XF e altri dispositivi compatibili JDF. Fiery XF supporta i dispositivi e programmi compatibili JDF di EFI e di produttori di terze parti.

È possibile integrare JDF in un flusso di lavoro Fiery XF:

- Fiery XF può ritrasmettere informazioni sullo stato attuale del processo al Management Information System (MIS, Sistema informativo di gestione) (dispositivo MIS di stampa).
- Fiery XF può ricevere dalla stampante informazioni sul consumo del supporto di stampa e dell'inchiostro.
- Se supportato da una combinazione specifica di dispositivi JDF, Fiery XF può ricevere processi pronti per la stampa dal dispositivo MIS di stampa e inviarli alla stampante.



Sono supportati i seguenti formati di file JDF/JMF:

- pacchetto MIME
- JDF/JMF con contenuto (URL)
- JDF/JMF senza contenuto

Configurazione di una connessione JDF

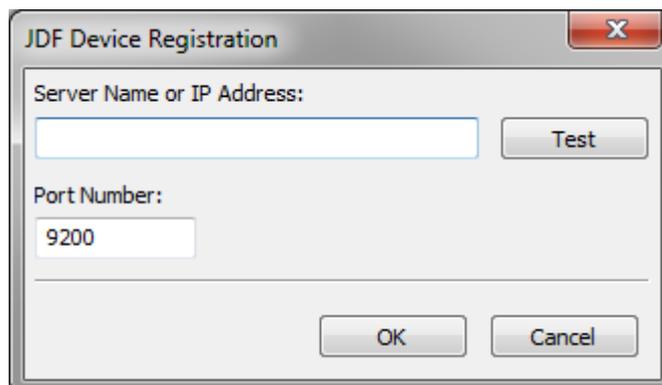
Per configurare una connessione JDF, determinate impostazioni sono necessarie per il dispositivo Print MIS in Fiery XF e per il dispositivo di output.

Prima di configurare una connessione JDF, assicurarsi che:

- Il nome del flusso di lavoro e del dispositivo di output non contengano caratteri speciali.
- Il flusso di lavoro sia collegato a un dispositivo di output valido.

PER CONFIGURARE UNA CONNESSIONE JDF PER STAMPARE SU UN DISPOSITIVO PRINT MIS

- 1 Vai a System Manager. Nel menu Strumenti, fare clic su Informazioni di sistema.
- 2 In Impostazioni generali, selezionare Attiva comunicazione JDF e fare clic su OK.
- 3 Nel menu Modifica, fare clic su Registrazione dispositivo JDF.



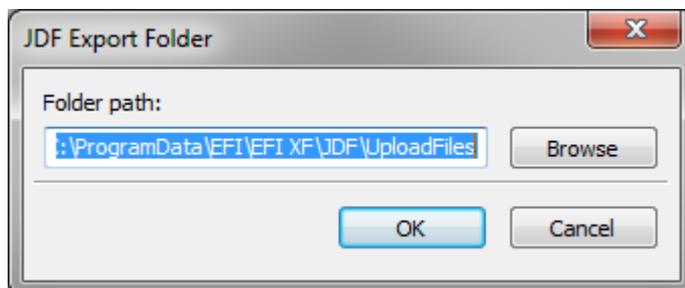
- 4 Digitare l'indirizzo IP e il numero di porta della workstation nel quale è installato il software MIS.

Il numero di porta prestabilito è 9200 in modalità http e 12443 se viene eseguito come https. È possibile verificare che la connessione sia stata stabilita facendo clic su Prova.

PER CONFIGURARE UNA CONNESSIONE JDF A UN DISPOSITIVO DI OUTPUT CONFORME A JDF

- 1 Vai a System Manager. Nel menu Strumenti, verificare che sia selezionata l'opzione Informazioni di sistema.
- 2 In Impostazioni generali, selezionare Attiva comunicazione JDF e fare clic su OK.

- 3 Nel menu **Modifica**, fare clic su **Cartella esportazioni JDF**.



Per impostazione predefinita, i processi elaborati vengono salvati nella Cartella esportazioni JDF. La stampante li recupera quindi da questa cartella. Se la configurazione del computer lo permette, si consiglia di passare a una cartella su una partizione diversa per liberare spazio sul disco dell'unità C.

- 4 Nell'area **layout**, fare clic sul **dispositivo di output**. Nella scheda **Dispositivo**, aprire il pannello **Connessione**.
- 5 In **Tipo di connessione**, selezionare **Stampa tramite porta JDF**.

Una licenza per una stampante VUTEk consente di stampare con un numero illimitato di dispositivi di output tramite porta JDF o output file. L'unico prerequisito è che tutti i dispositivi di output, compreso il dispositivo di linearizzazione, siano configurati per stampare sulla stessa stampante VUTEk.

- 6 **Digitare l'indirizzo IP della stampante e indicare la porta IP.**

La porta predefinita è 8013. Per maggiori informazioni contattare l'amministratore di sistema.

È possibile verificare che la connessione sia stata stabilita facendo clic su **Connetti**. Per verificare la connessione, è necessario che la stampante sia accesa. Se appare un messaggio di errore, richiedere assistenza all'amministratore del sistema.



- 7 **Salvare le modifiche.**

Vedere anche:

“Creazione di una configurazione di sistema” a pagina 50

“Per creare un nuovo dispositivo di output” a pagina 60

“Stampa su dispositivi VUTEk” a pagina 227

Mappatura di un database Print MIS su un file di linearizzazione base in Fiery XF

Quando si seleziona il nome di un supporto di stampa in Fiery XF, viene applicato un file di linearizzazione base, che include dettagli sulle impostazioni di stampa per il processo: modello della stampante, tipo di inchiostro, numero degli inchiostri e risoluzione di stampa. I dispositivi Print MIS e Digital StoreFront gestiscono in modo diverso i tipi di supporti di stampa. Le dimensioni del supporto vengono salvate in un database, le cui voci non contengono informazioni sulle impostazioni di stampa.

Per poter usare le voci del database dai dispositivi Print MIS, viene fornito uno strumento speciale, Media Mapper, che consente di collegare ciascuna voce di database a un file di linearizzazione base in Fiery XF.

Quando si imposta una connessione JDF per un dispositivo Print MIS in Fiery XF, i contenuti del database sono inoltrati automaticamente a Fiery XF. Il database è sincronizzato regolarmente.

PER ESEGUIRE LA MAPPATURA DI UN DATABASE PRINT MIS SU UN FILE DI LINEARIZZAZIONE BASE IN FIERY XF

1 Nel menu **Strumenti**, fare clic su **Mappa supporti**.

Viene visualizzata la finestra di dialogo **Mappa supporti**. Nella parte sinistra è presente un elenco di supporti di stampa dal database Print MIS. Invece nella parte destra sono inclusi i nomi dei supporti di stampa disponibili in Fiery XF.

2 In **Supporto XF**, selezionare un **produttore**, una **stampante** e un **tipo di inchiostro**.

3 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Trascinare un supporto Print MIS dal lato sinistro su un nome supporto Fiery XF.
- Fare clic con il pulsante destro del mouse e selezionare **Mappa**.

Vengono visualizzate le impostazioni di stampa dal file di linearizzazione base. Assicurarsi che alcuni supporti possano essere dotati di più di un file di linearizzazione base. Dall'elenco a discesa, selezionare il file di linearizzazione base che è stato creato per le impostazioni di stampa desiderate.

4 Fare clic su **Salva**.

Quando si carica un processo JDF, Fiery XF applica il file di linearizzazione base collegato al supporto Print MIS.

I dettagli delle mappature dei supporti possono essere esportate su un file CSV. Nel menu **Modifica**, fare clic su **Esporta catalogo di supporti**.

PER ELABORARE I PROCESSI JDF CON UN SUPPORTO NON MAPPATO

Se il supporto selezionato per un processo JDF in ingresso non è dotato di mappatura su un file di linearizzazione base, il processo riceve uno stato di errore in Fiery XF. È possibile collegare il processo a un file di linearizzazione base appropriato facendo clic su di esso con il pulsante destro del mouse e selezionando Mappa supporti. Viene visualizzata la finestra di dialogo Mappa supporti. La stampante del flusso di lavoro è preselezionata. In alternativa, si può creare un nuovo file di linearizzazione base per una voce di database MIS di stampa.

Vedere anche:

[“Per creare un nuovo file di linearizzazione base”](#) a pagina 159

[“Per eseguire la mappatura di un database Print MIS su un file di linearizzazione base in Fiery XF”](#) a pagina 273

Processi JDF in Fiery XF

JDF Connector viene eseguito come servizio e si avvia automaticamente ogni volta che viene attivato il server Fiery XF. Se il server non è in funzione, la connessione JDF viene interrotta.

Il modo in cui i processi JDF sono caricati in Fiery XF dipende dal numero di file di contenuto inclusi. I processi con un solo file di contenuto vengono caricati come processi singoli. I processi che invece non presentano né uno né più file di contenuto vengono caricati come raggruppamenti.

I nomi dei processi vengono conservati. Se un processo JDF viene inviato senza nome, riceve un nome di processo predefinito. Se necessario, è possibile rinominarlo.

Nell'elenco processi, lo stato del processo viene mostrato nella colonna Stato JDF. Se la colonna non è visibile, può essere aggiunta. Sono possibili i seguenti stati:

Stato	Significato
Invio in corso	Il processo JDF è in fase di caricamento.
Ricevuto	Il processo JDF può essere stampato.
Non completo	Il processo JDF caricato non ha contenuto. È necessario aggiungere un file di contenuto prima di avviare l'elaborazione del processo.
Completato	L'elaborazione del processo è stata completata.

Vedere anche:

[“Personalizzazione dell'elenco processi”](#) a pagina 77

[“Per aggiungere un file di contenuto a un processo JDF”](#) a pagina 276

Visualizzazione delle informazioni sul processo JDF

Prima di inoltrare il lavoro, occorre inserire le seguenti informazioni sul processo nel programma compatibile con JDF:

- ID processo
- ID, nome, informazioni cliente

Le seguenti informazioni sono opzionali:

- contenuto o URL al contenuto
- nome del processo
- descrizione del processo
- Dimensione del supporto
- Orientamento
- numero di stampe

PER VISUALIZZARE LE INFORMAZIONI SUL PROCESSO JDF IN FIERY XF

- 1 Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo. Nella scheda File, aprire il riquadro Ticket JDF.**
- 2 Fare clic su Dettagli.**

Viene visualizzata la finestra Proprietà processo JDF, che contiene i dettagli seguenti:

- Processo
- Supporto di stampa, consumo supporto di stampa, spreco del supporto
- Inchiostro, consumo inchiostro
- Tempi di stampa

Aggiunta di file di contenuto

È possibile aggiungere file ai container JDF inoltrati a Fiery XF senza file di contenuto o con più file di contenuto: Non è possibile invece aggiungerne a processi JDF creati da un unico file di contenuto.

Per farlo, procedere in uno dei seguenti modi:

PER AGGIUNGERE UN FILE DI CONTENUTO A UN PROCESSO JDF

- 1 Nell'elenco processi, fare clic con il pulsante destro del mouse sul container JDF e selezionare Aggiungi file di contenuto.**

Viene visualizzata la finestra di dialogo Importa processo.

È possibile aggiungere un file in qualsiasi formato supportato da Fiery XF. I file di contenuto aggiunti in Fiery XF non sono posizionati automaticamente né ordinati sul supporto.

- 2 Individuare il processo che si vuole aggiungere come contenuto e fare clic su Apri.**

Il processo viene aggiunto al container JDF.

- 3 Nell'elenco processi, per ciascun file di contenuto fare clic su Posizionato.**

Se la colonna Posizionato non è visibile, può essere aggiunta.

- 4 Nella scheda Layout, aprire il pannello Raggruppa.**

- 5 Fare clic su Applica per disporre le immagini sul foglio.**

È anche possibile aggiungere file di contenuto a un processo JDF assegnando un ticket JDF.

PER ASSEGNARE UN TICKET JDF

In ambienti con controllo MIS, spesso è preferibile tenere traccia dei processi indipendentemente da come vengano inoltrati a Fiery XF.

Per ciascun processo JDF caricato in Fiery XF viene creato un ticket JDF. Tuttavia, talvolta può capitare di dover caricare un processo con un altro mezzo, ad esempio direttamente da un programma di grafica. Questo è necessario, ad esempio, se l'immagine è disponibile in un formato non supportato da JDF. In tal caso, è possibile aggiungere un processo assegnando un ticket JDF.

- 1 Nell'elenco processi, selezionare il processo da aggiungere al processo JDF.**
- 2 Nella scheda File, aprire il riquadro Ticket JDF.**
- 3 In Collega ticket JDF, selezionare il processo JDF dall'elenco a discesa e fare clic su Applica.**

I nomi dei ticket JDF sono costituiti dall'ID processo e dal nome del file. Se il processo è stato caricato con un nome di default, è possibile assegnargli un nome univoco per facilitarne l'identificazione.

Il processo viene spostato e diventa parte del processo JDF.

Vedere anche:

[“Personalizzazione dell'elenco processi”](#) a pagina 77

Modifica dei processi JDF in Fiery XF

In situazioni normali, i processi JDF inoltrati a Fiery XF sono elaborati non appena inseriti nell'elenco processi. Per modificare un processo JDF in Fiery XF, verificare quindi che il flusso di lavoro sia stato configurato come "in attesa". Una volta apportate le modifiche necessarie, è possibile avviare la stampa manualmente.

I file di contenuto possono essere modificati come qualsiasi altro processo. Se il processo JDF contiene file di contenuto multipli, sono disponibili anche le impostazioni di raggruppamento.

PER ELIMINARE FILE DI CONTENUTO

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Nell'elenco processi, fare clic con il pulsante destro del mouse sul file di contenuto e selezionare Elimina.
- Fare clic con il pulsante destro del mouse sul file di contenuto nell'elenco processi. Sulla barra degli strumenti, fare clic su Elimina processo.
- Fare clic con il pulsante destro del mouse sul file di contenuto nell'elenco processi. Premere <Canc>.

Vedere anche:

[“Per impostare una configurazione di sistema non in linea” a pagina 67](#)

[“Modifica processi” a pagina 89](#)

[“Allineamento delle pagine raggruppate” a pagina 115](#)

BACKUP E RIPRISTINO

Eseguendo il backup delle impostazioni, è possibile ripristinare Fiery XF a uno stato precedente in modo facile e veloce. Sono previsti due tipi di backup:

- Backup della configurazione di sistema

Effettuare il backup della configurazione di sistema prima di reinstallare Fiery XF. Dopodiché, caricando il file di backup risultante nella nuova installazione, eseguire il ripristino facile e veloce di Fiery XF allo stato precedente.

- Backup dell'ambiente

Se è necessario riprodurre processi ripetuti a intervalli regolari, effettuare il backup degli ambienti. Salvando e ripristinando tali backup, si ha la certezza di utilizzare sempre le stesse identiche impostazioni. Inoltre, con un backup dell'ambiente si possono fornire ai clienti informazioni precise riguardo a flusso di lavoro/stampante.

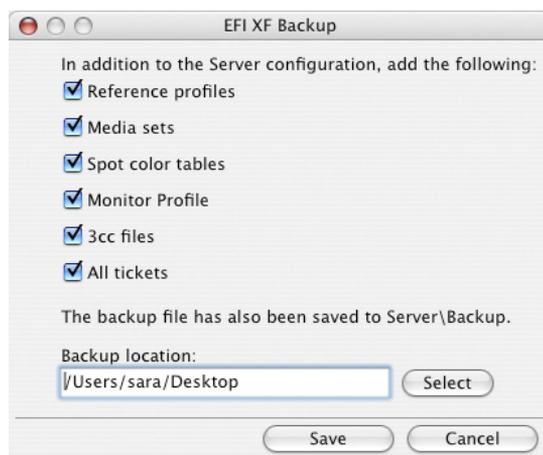
Backup di una configurazione di sistema

Con il backup della configurazione di sistema vengono salvate:

- Configurazione del server Fiery XF
- Tutte le impostazioni dell'utente
- Tutte le impostazioni del flusso di lavoro, compresi le aree di lavoro, le impostazioni predefinite selezionate, i file di linearizzazione base, le tabelle di colori spot e i profili
- Tutte le impostazioni della stampante

PER ESEGUIRE IL BACKUP DI UNA CONFIGURAZIONE DI SISTEMA

- 1 Vai a System Manager. Nel menu File, fare clic su Backup.**



- 2 Selezionare le caselle di controllo relative agli elementi di cui si desidera eseguire il backup.**

La configurazione viene salvata per impostazione predefinita.

- 3 Specificare una posizione per il backup.**

Per impostazione predefinita, i backup delle configurazioni di sistema vengono salvati in due destinazioni: la cartella Backup e il desktop. Per modificare la seconda destinazione, fare clic su Seleziona e individuare una nuova destinazione.

- 4 Fare clic su Salva.**

Una volta salvato il backup, viene visualizzata una finestra di dialogo.

- 5 Fare clic su OK per completare la procedura di backup.**

PER RIPRISTINARE UNA CONFIGURAZIONE DI SISTEMA

Con il ripristino di una configurazione di sistema tutti i file esistenti con lo stesso nome vengono sovrascritti. Tutte le impostazioni dell'utente, del flusso di lavoro e della stampante non archiviate in backup vengono riconfigurate ai valori predefiniti.

- 1 Vai a System Manager. Nel menu File, fare clic su Ripristina.**

Viene visualizzata la finestra di dialogo Ripristina, che include i contenuti della cartella Backup.

- 2 Fare clic sul file di backup.**

Se questa cartella è vuota, fare clic su Scegli e individuare il file di backup. Salvo che sia stata definita una destinazione diversa durante la procedura di backup, il file si trova sul desktop. Selezionare il file di backup e fare clic su Apri.

3 Fare clic su OK.

Al termine del ripristino viene visualizzata una finestra di dialogo.

4 Fare clic su OK e riavviare il server Fiery XF per visualizzare la configurazione di sistema ripristinata.

Salvataggio di un ambiente

Con il backup dell'ambiente vengono salvate:

- Tutte le impostazioni del flusso di lavoro, compresi i profili selezionati, le impostazioni predefinite, i file di linearizzazione base e le tabelle di colori spot.
- La configurazione della stampante.

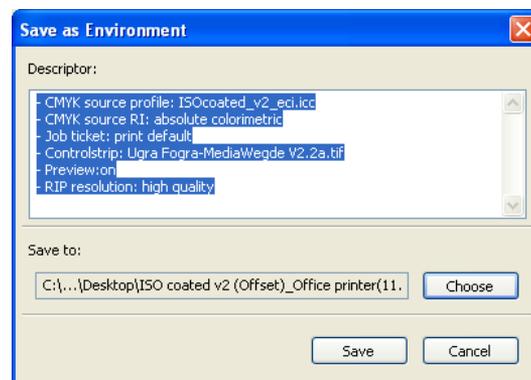
COME SALVARE UN AMBIENTE

È possibile salvare un ambiente per un flusso di lavoro o per un processo.

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro. Nel menu File fare clic su Salva come Ambiente.
- Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic con il pulsante destro del mouse sul flusso di lavoro e selezionare Salva come ambiente.
- Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo. Nel menu File fare clic su Salva come Ambiente.
- Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi fare clic con il pulsante destro del mouse sul processo e selezionare Salva come ambiente.

Viene visualizzata la finestra di dialogo Salva come ambiente. Se si salva un ambiente di flusso di lavoro, vengono visualizzate le impostazioni del flusso di lavoro. È possibile digitare la propria descrizione del processo per un ambiente del processo stesso.



2 Specificare una posizione per il backup.

Per impostazione predefinita, i backup dell'ambiente vengono salvati in due destinazioni: la cartella Ambienti e il desktop. Per modificare la seconda destinazione, fare clic su Scegli e individuare una nuova destinazione.

3 Fare clic su Salva.

Una volta salvato il backup, viene visualizzata una finestra di dialogo.

4 Fare clic su OK per completare la procedura di backup.

PER RIPRISTINARE UN AMBIENTE

È possibile ripristinare gli ambienti solo in System Manager.

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Nell'area di layout, fare clic con il pulsante destro del mouse su un'area vuota e selezionare Importa ambiente.
- Nel menu File fare clic su Importa ambiente.

Viene visualizzata la finestra di dialogo Importa ambiente, che include i contenuti della cartella Ambienti.

2 Fare clic sul file di backup.

Se questa cartella è vuota, fare clic su Scegli e individuare il file di backup. Salvo che sia stata definita una destinazione diversa durante la procedura di backup, il file si trova sul desktop. Selezionare il file di backup e fare clic su Apri.

3 Selezionare Consenti sovrascrittura (opzionale).

Se si seleziona questa casella di controllo, vengono ripristinati soltanto i file con nomi univoci. Tutti i file con lo stesso nome esistenti vengono sovrascritti.

4 Fare clic su OK.

Al termine del ripristino, appare una finestra di dialogo.

5 Fare clic su OK.

- Se è disponibile una licenza appropriata per un'opzione di output, vengono ripristinati e collegati tra loro il flusso di lavoro e il dispositivo di output. Verificare comunque il collegamento della stampante prima di stampare tramite l'ambiente ripristinato.
- Se è disponibile un numero insufficiente di licenze appropriate per l'opzione di output, il flusso di lavoro e il dispositivo di output vengono ripristinati, ma non collegati tra di loro.
- Se non è disponibile una licenza appropriata per l'opzione di output, viene ripristinato il flusso di lavoro, ma non il dispositivo di output.

COLORI SPOT

Un colore spot è un colore che può essere stampato con il suo inchiostro in un'unica stampa. Al contrario, la stampa dei colori di quadricromia utilizza una combinazione di ciano, magenta, giallo e nero per formare gli altri colori.

Con i colori spot è possibile ottenere una gamma di colori molto più vivace di quelle ottenute miscelando i colori di quadricromia. Di conseguenza, i colori spot vengono utilizzati spesso per la stampa dei loghi aziendali. I colori spot sono prodotti da diverse aziende, che distribuiscono le palette composte dalle cosiddette "tacche", esempi stampati di tali colori.

Fiery XF gestisce i colori spot dei maggiori produttori di tali colori in una libreria colori spot interna. Tali colori vengono rilevati automaticamente in Fiery XF.

Quando si carica un processo che contiene un colore spot di cui Fiery XF non conosce il nome, è necessario definirlo in modo che l'output del processo possa essere generato correttamente.

Per definire ed elaborare processi con i colori spot, è necessario disporre di Spot Color Option.

Definizione di colori spot

È possibile definire i colori spot:

- In Job Explorer

Job Explorer fornisce un modo facile e veloce per definire colori spot per un processo che è già caricato in Fiery XF.

- In Color Editor

Color Editor è un programma completo per la definizione, la misurazione e la modifica di colori spot.

I colori spot definiti vengono salvati in una tabella di colori spot. È possibile selezionare una tabella di colori spot per un singolo processo o integrarla in un flusso di lavoro.

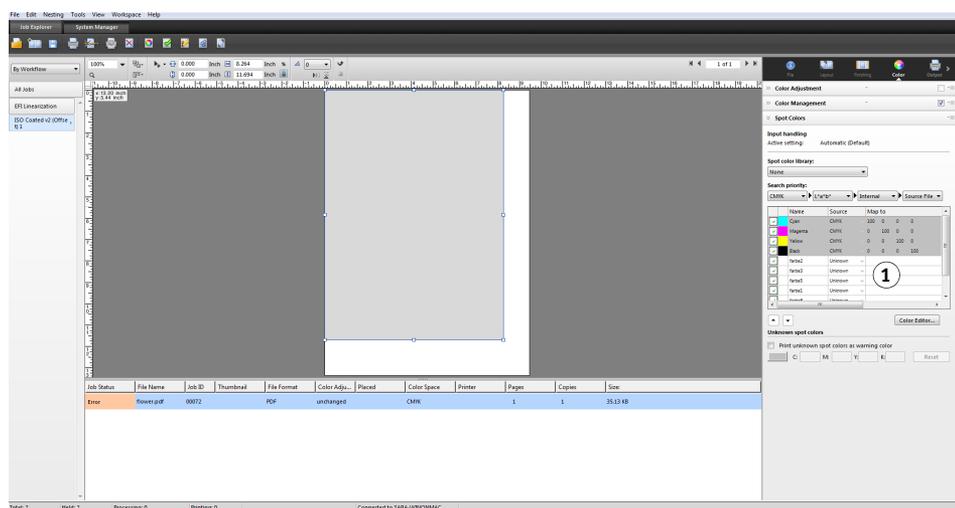
PER DEFINIRE I COLORI SPOT PER UN PROCESSO CARICATO

Se viene caricato un processo con colori spot non definiti, il processo viene visualizzato come una casella grigia nella finestra di anteprima. L'elaborazione del processo viene interrotta con un messaggio di errore.

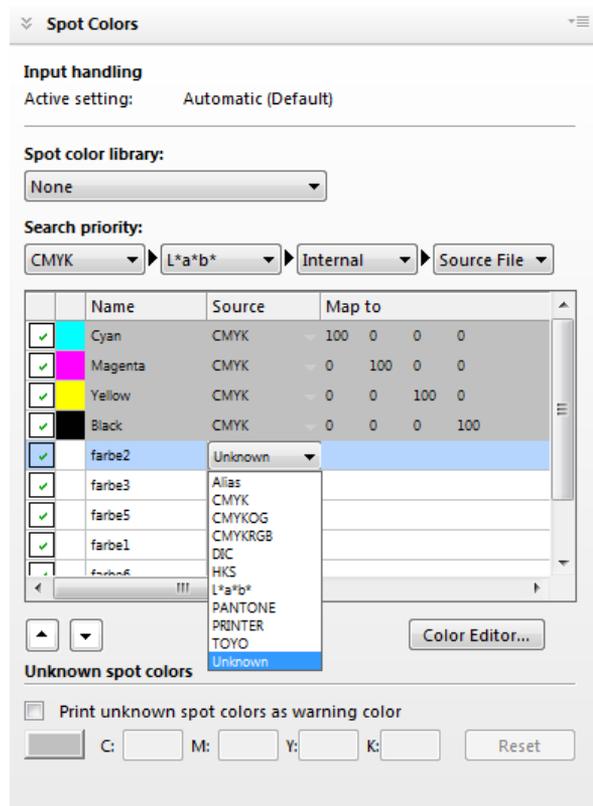
- 1 Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo. Nella scheda Colori, aprire il pannello Colori spot.**

Nella tabella di definizione dei colori spot, i colori spot non definiti sono elencati come "Sconosciuto".

Pannello Colori spot
1 Colori spot sconosciuti



- 2 Nella colonna “Origine” della tabella, fare clic sulla freccia verso il basso accanto a un colore spot sconosciuto, quindi fare clic sul tipo di colore spot che si desidera definire.



- Per definire un colore spot, è possibile effettuare la mappatura a un colore della libreria di colori spot interna. La libreria di colori spot interna contiene migliaia di colori spot diversi dei principali produttori. Selezionare “PANTONE”, “HKS”, “TOYO” o “DIC”.
- Per definire un colore spot, è possibile immettere i valori di colore dello spazio colore selezionato. Selezionare “CMYK”, “CMYKOG”, “CMYKRGB” o “L*a*b*”.
- Per definire un colore spot, è possibile creare un alias che faccia riferimento a un colore spot nella tabella di colori spot. Selezionare “Alias”.
- È possibile assegnare un colore spot a un canale di inchiostro della stampante, ad esempio uno che contenga un colore spot, inchiostro bianco, trasparente o metallizzato. Selezionare “STAMPANTE”.

3 Nella colonna “Mappa su” della tabella, definire i colori spot sconosciuti.

La tabella sottostante descrive come compilare la colonna “Mappa su”.

Colonna “Sorgente”	Descrizione	Colonna “Mappa su”
CMYK, CMYKOG, CMYKRGB, L*a*b*	Definisce un colore spot nello spazio colore selezionato.	Digitare i valori dei colori richiesti nelle caselle appropriate.
PANTONE, HKS, TOYO, DIC	Seleziona un colore dalla libreria di colori spot interna.	Scorrere l’elenco e selezionare il colore spot che si desidera utilizzare.
Alias	Crea un collegamento tra i due colori spot. Ogni modifica apportata al colore originale viene applicata automaticamente anche all’alias.	Selezionare Ciano, Magenta, Giallo, Nero o qualsiasi colore spot personalizzato dalla tabella di colori spot attuale.
STAMPANTE	<p>Seleziona un canale di inchiostro della stampante per garantire che venga utilizzato l’inchiostro della stampante. Se la stampante supporta l’inchiostro bianco, l’inchiostro trasparente o gli inchiostri metallizzati, è possibile aggiungere qualsiasi di questi inchiostri alla definizione originale dei colori spot. Gli inchiostri aggiuntivi vengono stampati sia sotto che sopra il colore spot originale.</p> <p>L’impostazione “STAMPANTE” è utile nel settore del packaging in cui vengono spesso utilizzati colori metallizzati oro o argento.</p> <p>La gestione del colore viene esclusa durante l’elaborazione del processo per gli inchiostri della stampante.</p>	<p>Selezionare il canale di inchiostro della stampante che si desidera utilizzare.</p> <p>Alcune impostazioni possiedono un equivalente “invertito” e si riconoscono dalla sigla “INV” inclusa nel nome.</p> <p>Se si seleziona un’impostazione invertita, viene applicata la quantità di inchiostro proporzionalmente inversa, ad esempio colore allo 0% anziché colore al 100% oppure colore al 70% anziché colore al 30%.</p> <p>Con un uso intelligente dell’impostazione invertita, è possibile simulare il ciclo produttivo finale su qualsiasi substrato a colori.</p>

- 4 Nella colonna “Applica come” della tabella, selezionare un colore specifico per la stampante (opzionale).

Se la stampante supporta l’inchiostro bianco, l’inchiostro trasparente o gli inchiostri metallizzati, è possibile aggiungere qualsiasi di questi inchiostri alla definizione originale dei colori spot. Gli inchiostri aggiuntivi vengono stampati sia sotto che sopra il colore spot originale. Questa funzione permette di creare molti effetti speciali interessanti, soprattutto se la stampante supporta la stampa multi-pass (multilivello). Si tenga presente che per creare tali effetti speciali, sono necessarie impostazioni specifiche della stampante nel pannello Impostazioni speciali stampante. EFI fornisce un documento separato relativo a come incorporare inchiostri della stampante in un flusso di lavoro di Fiery XF. Visitare il sito Web all’indirizzo <http://w3.efi.com/services/proofing-services/knowledge-center>.

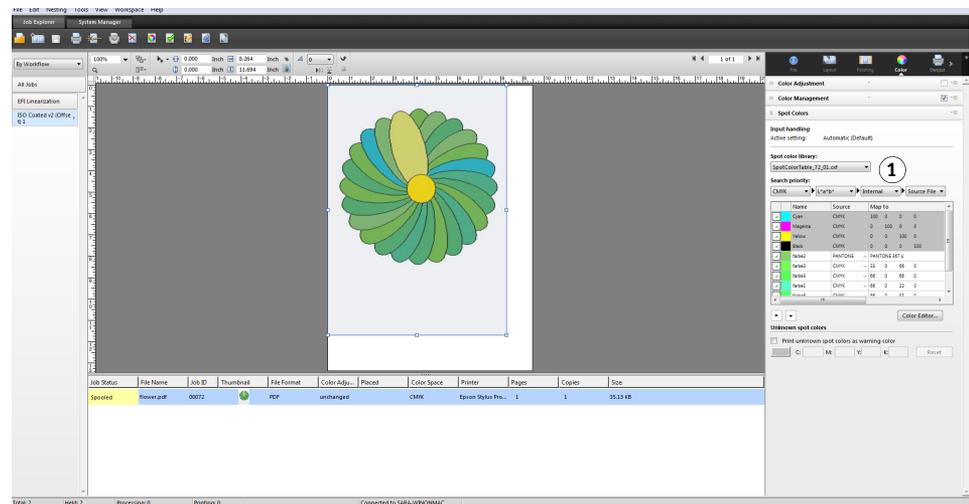


- 5 Salvare le modifiche.

Viene creata una tabella di colori spot e l’anteprima è aggiornata. Questo processo può durare qualche minuto.

Pannello Colori spot

- 1 Tabella di colori spot selezionata



La tabella di colori spot è un’impostazione predefinita di tutti i colori spot contenuti nel processo corrente. È inoltre possibile selezionare una tabella di colori spot per diversi processi o integrarla nel flusso di lavoro.

Vedere anche:

“Selezione di una tabella di colori spot” a pagina 286

“Color Editor” a pagina 294

Selezione di una tabella di colori spot

È possibile selezionare una tabella di colori spot per un singolo processo o integrarla in un flusso di lavoro.

Integrando una tabella di colori spot nel flusso di lavoro, si garantisce che i colori spot vengano rilevati automaticamente in tutti i processi che contengono quei colori spot.

Solo le tabelle di colori spot salvate nella cartella Spotcolors possono essere selezionate in Fiery XF.

PER SELEZIONARE UNA TABELLA DI COLORI SPOT

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro. Nella scheda Colore, aprire il pannello Colori spot.
- Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo. Nella scheda Colore, aprire il pannello Colori spot.

2 In "Libreria colori spot", selezionare una tabella di colori spot personalizzata.

3 Salvare le modifiche.



Modifica di tabelle di colori spot

In Job Explorer è possibile modificare le tabelle di colori spot come segue:

- È possibile aggiungere nuovi colori spot.
- È possibile modificare le definizioni dei colori spot.
- È possibile regolare un colore spot da cui è stato creato l'alias per un altro colore spot.

Ogni volta che vengono salvate le modifiche, viene creata una nuova tabella di colori spot. La nuova tabella di colori spot viene salvata con il nome originale, seguito da un numero progressivo. Perciò, se necessario, è possibile tornare facilmente alla tabella di colori spot precedente.

PER AGGIUNGERE NUOVI COLORI SPOT IN UNA TABELLA DI COLORI SPOT ESISTENTE

1 Caricare un processo con colori spot non definiti.

2 Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo. Nella scheda Colore, aprire il pannello Colori spot.

3 In "Libreria colori spot", selezionare una tabella di colori spot personalizzata.

4 Definire colori spot sconosciuti.

5 Salvare le modifiche.



PER MODIFICARE LE DEFINIZIONI DEI COLORI SPOT

- 1 Caricare un processo contenente il colore spot che si desidera modificare.
- 2 Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo. Nella scheda Colore, aprire il pannello Colori spot.
- 3 In "Libreria colori spot", selezionare una tabella di colori spot personalizzata.
- 4 Nella tabella di definizioni dei colori spot, apportare le modifiche necessarie.
- 5 Salvare le modifiche.



PER MODIFICARE COLORI SPOT DA CUI È STATO CREATO UN COLORE SPOT INTERNO

I colori spot dei produttori di colori spot sono definiti nello spazio colore L*a*b* indipendente dalla periferica e salvati con un nome impossibile da modificare, ad esempio PANTONE YELLOW C o TOYO 0008.

Se l'output non coincide esattamente con il risultato desiderato, è possibile effettuare regolazioni di colore. Per regolare i valori del colore, è necessario convertire il colore spot in valori modificabili nello spazio colore della stampante.

- 1 Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo. Nella scheda Colore, aprire il pannello Colori spot.
- 2 In "Libreria colori spot", selezionare una tabella di colori spot personalizzata.
- 3 Nella colonna "Sorgente" della tabella, fare clic sulla freccia verso il basso accanto al colore spot e fare clic su A getto d'inchiostro.

Il colore spot viene visualizzato nello spazio colore della stampante selezionata.

- 4 Per effettuare le regolazioni di colore necessarie, modificare i valori del colore.
- 5 Salvare le modifiche.



È inoltre possibile modificare la tabella di colori spot in Color Editor. Per aprire la tabella di colori spot selezionata, fare clic su Color Editor.

Vedere anche:

["Per definire i colori spot per un processo caricato"](#) a pagina 283

["Color Editor"](#) a pagina 294

Esecuzione dell'output di colori spot non definiti

Se viene caricato un processo con colori spot non definiti, il processo viene visualizzato come una casella grigia nella finestra di anteprima. L'elaborazione del processo viene interrotta con un messaggio di errore. Se si desidera eseguire l'output di processi senza definire prima i colori spot sconosciuti, è possibile sostituire tutti i colori spot con un colore di avviso che li rende facilmente riconoscibili sulla stampa.

PER STAMPARE PROCESSI CON COLORI SPOT SCONOSCIUTI**1 Procedere in uno dei modi seguenti:**

- Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro. Nella scheda Colori, aprire il pannello Colori spot.
- Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo che contiene colori spot sconosciuti. Nella scheda Colori, aprire il pannello Colori spot.

2 In "Stampa colori spot sconosciuti", selezionare la casella di controllo.

Il colore di avviso predefinito è arancione, ma è possibile definire un colore di avviso personalizzato digitando nuovi valori CMYK nelle caselle appropriate. È possibile recuperare il colore di avviso predefinito facendo clic su Reimposta.

**3 Salvare le modifiche.**

Esclusione di colori spot dal processo

È possibile escludere colori spot dal processo. I vantaggi di tale operazione sono:

- Stampare ogni colore come file separato.
- Stampare processi senza avere definito colori spot sconosciuti.

PER ESCLUDERE UN COLORE SPOT DAL PROCESSO**1 In Job Explorer, nell'elenco processi, fare clic sul processo. Nella scheda Colore, aprire il pannello Colori spot.****2 Nella prima colonna della tabella delle definizioni dei colori spot, se necessario, deselegionare le caselle di controllo.**

Deselegionando una casella di controllo, la si esclude dal processo. Per impostazione predefinita, vengono selezionati tutti i colori spot.

**3 Salvare le modifiche.**

Modifica della sequenza di inchiostri

Per impostazione predefinita, i colori spot vengono stampati all'inizio dei colori del processo, senza tenere conto dell'ordine definito nel file di grafica. Tuttavia, la sequenza di inchiostri può influenzare notevolmente il risultato della stampa. Un colore spot stampato sotto i colori del processo appare completamente differente se stampato all'inizio dei colori del processo.

È possibile stabilire la sequenza di stampa dei colori del processo. Tuttavia, i colori del processo sono trattati in blocco ed è impossibile spostarli singolarmente. Infatti l'output del colore di tutti i colori del processo è descritto dal profilo di simulazione (riferimento) e non dalla definizione del colore spot.

PER MODIFICARE LA SEQUENZA DI INCHIOSTRI

- 1 In Job Explorer, nell'elenco processi, fare clic sul processo. Nella scheda Colore, aprire il pannello Colori spot.
- 2 Nella tabella di definizioni dei colori spot, fare clic su un colore.
- 3 Sotto la tabella di definizioni dei colori spot, fare clic sul pulsante a forma di freccia per muovere il colore verso l'alto o verso il basso nell'elenco.
- 4 Salvare le modifiche.



Cambiare l'ordine di ricerca

Durante l'elaborazione di un processo, nella ricerca della definizione di un colore spot, Fiery XF segue un ordine specifico. L'ordine di ricerca predefinito dipende dal tipo di modello di flusso di lavoro applicato. L'ordine di ricerca per un flusso di lavoro di prova di stampa, ad esempio, è diverso da quello di un flusso di lavoro di produzione. Fiery XF applica la prima istanza di ciascun colore spot rilevato in base all'ordine di ricerca specificato.

Può essere utile cambiare l'ordine di ricerca predefinito se esistono più occorrenze del nome di un colore spot ma ciascuna con valori diversi, ad esempio se si è creata un'altra definizione di un colore spot incorporato nel file di origine utilizzando valori di colore CMYK personalizzati. Dipendendo da quale definizione di colore spot viene utilizzata, il risultato stampato può essere molto diverso.

Nell'esempio qui sopra, utilizzando l'ordine di ricerca predefinito, Fiery XF applicherebbe la definizione di colore CMYK. Cambiando l'ordine di ricerca, si forza Fiery XF ad applicare la definizione dei colori spot dal file sorgente.

PER CAMBIARE L'ORDINE DI RICERCA

- 1 **Procedere in uno dei modi seguenti:**
 - Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro. Nella scheda Colori, aprire il pannello Colori spot.
 - Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo. Nella scheda Colori, aprire il pannello Colori spot.
- 2 **In "Ordine priorità di ricerca", definire l'ordine di ricerca di Fiery XF dei colori spot.**

Non è necessario includere nell'ordine di ricerca tutti e quattro i tipi di definizioni di colori spot. Per ridurre il numero di possibili sorgenti di colori spot, selezionare "Nessuna". Se viene selezionato "Nessuna" per tutte e quattro le caselle, viene disattivata la funzione di ricerca dei colori spot. In tal caso, tutti i colori spot saranno visualizzati come "Sconosciuto" e l'elaborazione del processo non potrà proseguire.

Forzata dell'uso di un profilo sorgente

Ogni processo PostScript e TIFF in ingresso viene analizzato per determinare se è stato creato nello spazio colore CMYK o in uno spazio colore multicolore (CMYKOG/CMYKOGB/CMYKRGB). In base all'analisi, Fiery XF applica il CMYK o profilo sorgente multicolore appropriato selezionato nelle impostazioni di gestione del colore.

Sebbene Fiery XF sia in grado di elaborare profili multicolore in formato sia PostScript che TIFF, si consiglia di utilizzare il formato PostScript, se possibile.

Per impostazione predefinita, Fiery XF tratta i processi PostScript e TIFF come descritto di seguito:

- Processi PostScript

Per applicare un profilo sorgente multicolore a processi PostScript, è necessario che il processo e il profilo vengano creati per gli stessi canali di inchiostro. Se un processo contiene canali di inchiostro che non sono inclusi nel profilo sorgente, quei colori verranno trattati come colori spot.

La tabella sottostante mostra come viene applicato un profilo sorgente multicolore a processi PostScript:

Spazio di colore del processo	Profilo sorgente multicolore selezionato	Profilo sorgente applicato
CMYK	Nessuna	CMYK
CMYKOG	CMYKOG	CMYKOG
CMYKOGB	CMYKOG	CMYKOG Definire B come colore spot.
CMYKRGB	CMYKOG	CMYK Definire RGB come colori spot.
CMYKRGB	CMYKRGB	CMYKRGB

- Processi TIFF

Le informazioni colore vengono lette dall'intestazione del file, se disponibile. In tal caso, i profili sorgente vengono applicati come per i processi PostScript.

Se l'intestazione del file non può leggere le informazioni colore, è importante solo il numero dei canali di colore, non i colori. Per elaborare un processo con sette canali di inchiostro, utilizzare qualsiasi profilo sorgente multicolore con sette colori. L'elaborazione del processo avviene sempre utilizzando i colori del profilo multicolore.

È possibile sostituire l'impostazione predefinita e forzare Fiery XF ad applicare un profilo sorgente specifico.

PER FORZARE L'USO DI UN PROFILO SORGENTE

- 1 Vai a System Manager. Nella scheda Colore, aprire il pannello Colori spot.
- 2 In "Gestione input", fare clic su una voce.

- Applica CMYK

La tabella sottostante mostra l'effetto della forzatura dell'uso del profilo sorgente CMYK:

Spazio di colore del processo	Formato file	Profilo sorgente applicato: CMYK
CMYKOG/ CMYKOGB/ CMYKRGB	PostScript	CMYK viene stampato. OG/OGB/RGB sono trattati come colori spot.
CMYKOG/ CMYKOGB/ CMYKRGB	TIFF	CMYK viene stampato. I canali multicolore vengono persi.

- Applica multicolore

La tabella sottostante mostra l'effetto della forzatura dell'uso del profilo sorgente multicolore:

Spazio di colore del processo	Formato file	Profilo sorgente applicato: multicolore
CMYKOG/ CMYKOGB/ CMYKRGB	PostScript TIFF	Se il profilo sorgente multicolore e il processo hanno lo stesso numero di canali di inchiostro, vengono stampati tutti i colori. Se i canali di inchiostro non sono inclusi nel profilo sorgente multicolore, quei colori verranno trattati come colori spot.

I processi RGB e in scala di grigi non sono influenzati da queste impostazioni.

Vedere anche:

["Per selezionare i profili sorgente e profili di simulazione o riferimento"](#) a pagina 145

Libreria di colori spot PANTONE PLUS

È possibile passare dall'utilizzo della libreria di colori spot PANTONE interna standard a PANTONE PLUS. PANTONE PLUS è una libreria di colori spot che include contemporanei metallizzati, pastello e neon. Se si seleziona questa impostazione, la libreria di colori PANTONE PLUS viene applicata a tutte le definizioni di colori spot PANTONE.

PER SELEZIONARE LA LIBRERIA DI COLORI SPOT PANTONE PLUS

- 1 Vai a System Manager. Nel menu Strumenti, fare clic su Informazioni di sistema.**

Verrà visualizzata la finestra di dialogo Informazioni di sistema.

- 2 In "Impostazioni generali", selezionare "Usa definizioni di colori PANTONE PLUS".**

- 3 Fare clic su OK.**

La nuova impostazione verrà applicata immediatamente. Non è necessario riavviare Fiery XF.

Eliminazione di una tabella di colori spot

Le tabelle di colori spot vengono salvate nella cartella

ProgramData\EFI\Fiery XF\Server\Profili\Spotcolor. Aprire la cartella Spotcolor ed eliminare la tabella di colori spot che non serve più.

È inoltre possibile eliminare la tabella di colori spot ripulendo Fiery XF.

Vedere anche:

["Pulizia Fiery XF"](#) a pagina 396

COLOR EDITOR

Un colore spot è un colore che può essere stampato con il suo inchiostro in un'unica stampa. Al contrario, la stampa dei colori di quadricromia utilizza una combinazione di ciano, magenta, giallo e nero per formare gli altri colori.

Con i colori spot è possibile ottenere una gamma di colori molto più vivace di quelle ottenute miscelando i colori di quadricromia. Di conseguenza, i colori spot vengono utilizzati spesso per la stampa dei loghi aziendali. I colori spot sono prodotti da diverse aziende, che distribuiscono le palette composte dalle cosiddette “tacche”, esempi stampati di tali colori.

Fiery XF gestisce i colori spot dei maggiori produttori di tali colori in una libreria colori spot interna. Tali colori vengono rilevati automaticamente in Fiery XF.

Quando si carica un processo che contiene un colore spot di cui Fiery XF non conosce il nome, è necessario definirlo in modo che l'output del processo possa essere generato correttamente.

Per definire ed elaborare processi con i colori spot, è necessario disporre di Spot Color Option.

È possibile definire i colori spot:

- In Job Explorer

Job Explorer fornisce un modo facile e veloce per definire colori spot per un processo che è già caricato in Fiery XF.

- In Color Editor

Color Editor è un programma completo per la definizione, la misurazione e la modifica di colori spot.

I colori spot definiti vengono salvati in una tabella di colori spot. È possibile selezionare una tabella di colori spot per un singolo processo o integrarla in un flusso di lavoro.

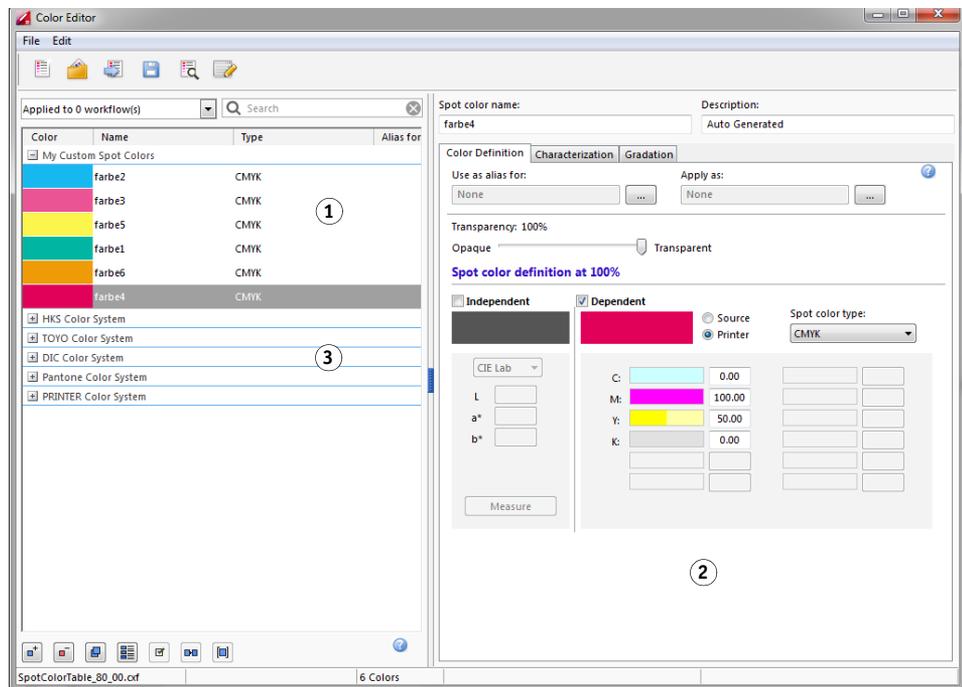
Vedere anche:

“Colori spot” a pagina 282

Avvio di Color Editor

Color Editor

- 1 Colori spot personalizzati
- 2 Definizione dei colori spot personalizzati selezionati
- 3 Libreria colori spot interna



PER AVVIARE COLOR EDITOR (SE VIENE CARICATO UN PROCESSO CON COLORI SPOT)

Utilizzare questo metodo per modificare una tabella di colori spot per un processo caricato.

- 1 Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo. Nella scheda Colori, aprire il pannello Colori spot.
- 2 Fare clic su Color Editor.

Color Editor si avvia. Vengono visualizzati i colori spot dal processo caricato.

È inoltre possibile definire e modificare i colori spot per un processo caricato senza avviare Color Editor. Tuttavia, Color Editor fornisce una gamma molto più ampia di impostazioni.

PER AVVIARE COLOR EDITOR (SE NON VIENE CARICATO ALCUN PROCESSO CON COLORI SPOT)

Nel caso non venga caricato alcun processo con colori spot, utilizzare questo metodo per creare o modificare una tabella di colori spot.

- 1 Procedere in uno dei modi seguenti:



- Nella barra degli strumenti, fare clic su Color Editor.
- Nel menu Strumenti, fare clic su Color Editor.

Viene visualizzata la finestra di dialogo Tabella di colori spot.

2 Procedere in uno dei modi seguenti:

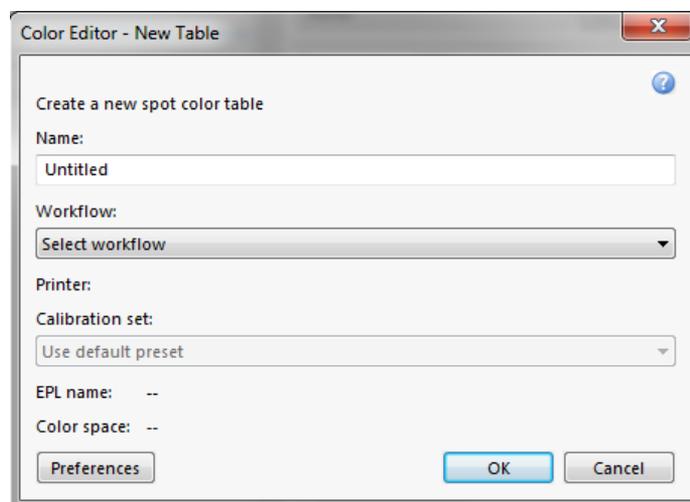
- Selezionare una tabella di colori spot creata precedentemente e fare clic su OK.

Selezionare questa impostazione per aggiungere nuovi colori spot a una tabella di colori spot esistente. Nella maggior parte dei casi, si consiglia di salvare tutti i colori spot in una tabella di colori spot, che è possibile aprire nei formati CXF, BCT, ICC o TAB.

- Selezionare “Crea una nuova tabella di colori spot” e fare clic su OK.

Selezionare questa impostazione per definire colori spot ottimizzati per la gamma di colori della stampante.

Viene visualizzata la finestra di dialogo Nuova tabella.



- Digitare un nome univoco per la tabella di colori spot.
- Selezionare un flusso di lavoro Fiery XF.

Color Editor recupera informazioni relative allo spazio colore e alla gamma di colori della stampante connessa al flusso di lavoro. Color Editor utilizza tali informazioni per verificare che la stampante possa riprodurre correttamente i nuovi colori spot.

Se la tabella di colori spot verrà utilizzata per più flussi di lavoro, non è necessario selezionare un flusso di lavoro.

- Selezionare un set di calibrazione.

Il set di calibrazione definisce le impostazioni per tipo di inchiostro, nome del supporto di stampa e file di linearizzazione base per la stampante selezionata. Il set di calibrazione è importante per definire colori spot che dipendono dalla stampante utilizzata.

- Fare clic su OK.

Selezionando un flusso di lavoro e un set di calibrazione, è possibile utilizzare Color Editor per i seguenti scopi:

- I colori spot $L^*a^*b^*$ si possono convertire nella gamma di colori della stampante selezionata. È più facile modificare colori spot che sono definiti nello spazio colore della stampante.
- È possibile ridurre i valori Delta E dei colori spot $L^*a^*b^*$ tramite la creazione e l'applicazione di un file di ottimizzazione di colori spot. Un file di ottimizzazione di colori spot è un profilo di correzione che cerca di migliorare l'accuratezza cromatica dei colori spot selezionati e dei loro gradienti.

La finestra di dialogo Preferenze offre impostazioni aggiuntive per ottenere esattamente il colore desiderato. È possibile aprire la finestra di dialogo Preferenze dalla finestra di dialogo Nuova tabella, oppure si possono impostare le preferenze in un secondo momento in Color Editor.

- Selezionare “Nessuno” e fare clic su OK.

Selezionare questa impostazione per definire colori spot per un flusso di lavoro specifico.

Color Editor si avvia. Se è aperta la tabella di colori spot esistente, vengono visualizzati i colori spot.

Vedere anche:

[“Per definire i colori spot per un processo caricato”](#) a pagina 283

[“Finestra di dialogo Preferenze”](#) a pagina 297

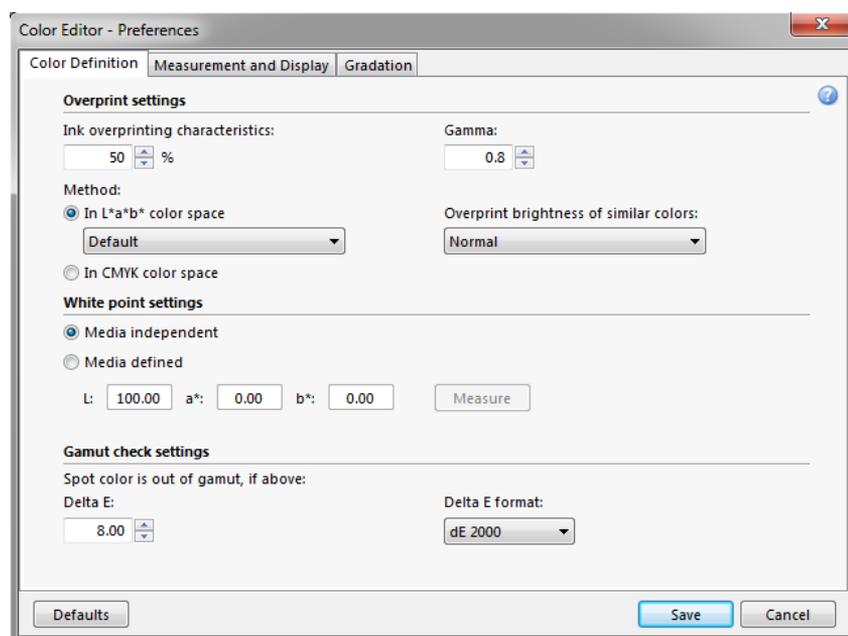
Finestra di dialogo Preferenze

Consente di aprire la finestra di dialogo Preferenze, in cui è possibile definire impostazioni generali che verranno estese a tutti i colori spot definiti in Color Editor. Le impostazioni disponibili sono descritte nelle seguenti sezioni.

PER APRIRE LA FINESTRA DI DIALOGO PREFERENZE**1 Procedere in uno dei modi seguenti:**

- Nella barra degli strumenti, fare clic su Preferenze.
- Nel menu Modifica, fare clic su Preferenze.
- Nel menu File, fare clic su Nuova tabella. Nella finestra di dialogo Nuova tabella, fare clic su Preferenze.

Viene visualizzata la finestra di dialogo Preferenze.

**2 Completare le impostazioni.****3 Fare clic su Salva.**

Per riportare le impostazioni su tutte le schede Preferenze al loro valori originali, fare clic su Valori predefiniti.

Scheda Definizione colore

Sono disponibili le impostazioni seguenti:

- Impostazioni di sovrastampa

- Caratteristiche di sovrastampa a inchiostro

Normalmente, quando due oggetti di colore diverso si sovrappongono, si crea un effetto “foratura” che evita che tali oggetti vengano stampati uno sopra l’altro. La stampa intenzionale di uno strato di inchiostro sopra un altro viene detta sovrastampa.

L’impostazione di sovrastampa definisce il comportamento di due o più colori spot se stampati uno sopra l’altro.

Un valore maggiore dà come risultato una stampa più scura. Un valore di sovrastampa del 100%, per esempio, indica che i colori verranno completamente aggiunti uno all’altro, un comportamento che non è possibile con una reale macchina da stampa.

Un valore minore darà come risultato stampe più chiare poiché i colori appariranno molto più opachi e copriranno una parte degli altri colori.

- Gamma

Modificare la simulazione del guadagno punti per la sovrastampa dei colori spot. Questa impostazione si applica ad aree con una miscelatura di colori spot e di quadricromia o composte da più di un colore spot, e consente di definire un comportamento non lineare per la sovrastampa.

- Metodo

La sovrastampa nello spazio colore CMYK è basato su una semplice aggiunta CMYK.

Nello spazio colore $L^*a^*b^*$, l’impostazione predefinita è basata sulle trasformazioni di adattamento cromatico (CAT) Bradford e ROMM. Tali trasformazioni sono in grado di prevedere i colori corrispondenti sotto sorgenti di luce differenti. Fiery XF supporta diversi modelli di adattamento cromatico, tra cui Bradford CAT, XYZ Scaling, vonKries e Sharp CAT. Selezionare un CAT per definire il comportamento di sovrastampa dei colori $L^*a^*b^*$.

È possibile aumentare la luminosità dei colori sovrastampati che sono molto simili tra di loro, come giallo su giallo o magenta su rosso.

- Impostazioni del punto di bianco

La tinta del colore del supporto di stampa è nota come punto di bianco. Il punto di bianco del supporto di stampa ha effetto sull'accuratezza del colore della stampa e, soprattutto in un flusso di lavoro di tipo Bozza, è importante per poter simulare precisamente la tinta del colore del supporto finale.

Utilizzare un dispositivo di misurazione per determinare il punto di bianco del supporto, che viene preso in considerazione per le definizioni dei colori spot. Includendo la carta bianca nella definizione dei colori spot, i valori dei colori spot si possono regolare facilmente ed essere così utilizzati con diversi supporti per assicurare l'accuratezza cromatica indipendentemente dal substrato utilizzato.

- Impostazioni di controllo gamma

Verificare l'accuratezza di riproduzione di un colore spot $L^*a^*b^*$ utilizzando i profili selezionati. È anche possibile verificare se un colore spot $L^*a^*b^*$ rientra nella gamma di colori della stampante. La gamma di colori descrive l'intero ventaglio di colori riproducibili dalla stampante.

Durante l'elaborazione dei processi, i colori spot fuori gamma vengono mappati al colore più vicino possibile entro la gamma di colori disponibile. La deviazione nel colore viene visualizzata come un valore Delta E.

Definire il limite di tolleranza accettabile come un valore Delta E. Delta E è utilizzato per misurare la differenza matematica tra due colori nello spazio colore $L^*a^*b^*$.

Questa impostazione permette ai colori spot che rientrano nell'area di tolleranza della gamma di colori di essere accettati all'interno della gamma. Color Editor applica un valore Delta E predefinito di 5,0 misurato nel formato Delta E 2000. È possibile, se necessario, cambiare tali valori.

Vedere anche:

[“Sovrastampa in processi compositi”](#) a pagina 103

[“Verifica dell'accuratezza cromatica dei colori spot \$L^*a^*b^*\$ ”](#) a pagina 309

Scheda Misurazione e visualizzazione

Sono disponibili le impostazioni seguenti:

- Impostazioni del dispositivo di misurazione

È possibile utilizzare un dispositivo di misurazione ES-1000 o ES-2000 per definire un agente colorante al 100% e i gradienti o per determinare il punto di bianco di un supporto. Fare clic su Impostazioni per definire impostazioni specifiche del dispositivo.

- Condizioni di luce

Definire la conversione dei valori spettrofotometrici in valori $L^*a^*b^*$.

Selezionare una sorgente di luce (tipo di luce): D-50 (luce dell'orizzonte), D-65 (luce diurna artificiale a mezzogiorno) e C (luce diurna).

Selezionare un angolo osservatore: L'impostazione predefinita è di due gradi, ma l'angolo con la vista più ampia di dieci gradi è talvolta utilizzato nei settori del packaging e in quello tessile.

- Profilo del monitor

I profili del monitor vengono utilizzati per simulare e verificare l'accuratezza del colore sullo schermo del computer. Nel software del sistema operativo dei computer Windows e Macintosh sono inclusi profili del monitor standard.

È possibile selezionare un profilo del monitor fornito con il sistema operativo o un profilo del monitor personalizzato. Per selezionare un profilo del monitor personalizzato, fare clic su Scegli e passare al profilo.

Scheda Gradazione

Se si dispone di un colore spot con gradienti diversi, uno dei quali risulta troppo brillante o troppo chiaro nella stampa, è possibile modificare la luminosità aggiungendo o sottraendo colore lungo la curva di gradazione.

Per farlo, trascinare il punto verso l'alto (per aggiungere colore) o verso il basso (per sottrarlo). In alternativa, è possibile immettere le coordinate desiderate direttamente nella tabella.

Aggiunta di colori spot in Color Editor

In questa sezione viene descritta la procedura base per la definizione di colori spot in Color Editor. Per informazioni su impostazioni più specifiche, vedere le sezioni corrispondenti di questa documentazione.

PER AGGIUNGERE COLORI SPOT**1 Avviare Color Editor.****2 Procedere in uno dei modi seguenti:**

- Per aggiungere un nuovo colore spot:
 - Nella barra degli strumenti inferiore, fare clic su Aggiungi.
 - Fare clic con il pulsante destro del mouse su un colore spot esistente, quindi fare clic su Aggiungi.
- Per duplicare un colore spot esistente:



È possibile duplicare un colore spot personalizzato o duplicare un colore spot dalla libreria colori spot interna. La libreria colori spot interna contiene i colori spot dei principali produttori.



- Nella barra degli strumenti inferiore, fare clic su Duplica.
- Fare clic con il pulsante destro del mouse su un colore spot esistente, quindi fare clic su Duplica.
- Trascina un colore spot dalla libreria colori spot interna alla sezione dei colori spot personalizzati.

3 In “Nome colore spot”, digitare un nome.

Il nome deve corrispondere esattamente al nome utilizzato per il colore spot nel processo.

4 In “Trasparenza”, spostare il dispositivo di scorrimento per definire il grado di trasparenza/opacità (opzionale).

Impostare una trasparenza del 100% significa che se il colore spot si sovrappone a un altro colore, i colori sottostanti potranno comunque vedersi. Al contrario, se viene definito un colore spot con un valore di trasparenza dello 0%, i colori coperti dal colore spot non saranno visibili.

5 In “Definizione colore spot al 100%”, selezionare una o entrambe delle seguenti opzioni:

- “Indipendente” stabilisce una misura dell’agente colorante al 100% nello spazio colore CIE L*a*b* o CIE LCH indipendente. Il dispositivo di misurazione predefinito è ES-1000. Se si dispone di ES-1000, è prima necessario selezionarlo nella finestra di dialogo Preferenze.

Connettere il dispositivo di misurazione, fare clic su Misura, quindi seguire le istruzioni visualizzate sullo schermo per misurare un campione di colore.

I colori spot definiti nello spazio colore L*a*b* possono essere inclusi nella scala di controllo dinamica.

- “Dipendente” consente di digitare valori di colore nello spazio colore del profilo sorgente o del profilo supporto. Selezionare “Sorgente” o “Stampante”. Quindi, dall’elenco a discesa, selezionare un tipo di colore spot e digitarne i valori nelle caselle appropriate.

Se la stampante supporta l’inchiostro bianco, l’inchiostro trasparente o gli inchiostri metallizzati, per questi canali di inchiostro è anche possibile definire valori e gradienti dei colori al 100%. Selezionare “Stampante” come tipo dipendente e “Automatico” come tipo di colore spot. I canali di inchiostro aggiuntivi sono elencati come “1”, “2” e “3”. Fermare il puntatore su “1”, “2” o “3” per mostrare il canale di inchiostro corrispondente.

6 Procedere in uno dei modi seguenti:



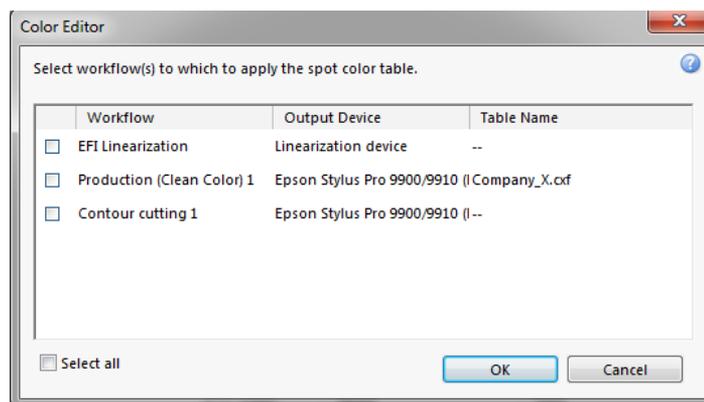
- Nella barra degli strumenti, fare clic su Salva.
- Nel menu File, fare clic su Salva.

Un campione di colore spot viene visualizzato in “Colori spot personalizzati”. Le definizioni di colore L*a*b* indipendenti hanno la precedenza rispetto alle definizioni di colore CMYK/OG/RGB che dipendono dalla stampante.

7 Confermare o modificare il nome della tabella dei colori spot, quindi fare clic su Salva.

Il nuovo formato di file predefinito per le tabelle di colori spot è CXF, ma è anche possibile salvarle nel formato BCT. Il formato BTC è compatibile con le versioni precedenti di Fiery XF.

Viene visualizzata una finestra di dialogo.



8 Selezionare le caselle di controllo appropriate per applicare la tabella di colori spot al flusso di lavoro richiesto. In alternativa, fare clic su “Seleziona tutto”.

Se un flusso di lavoro ha già una tabella di colori spot ad esso assegnata, la tabella di colori spot originale viene ignorata, ma potrà comunque essere rifelezionata poiché disponibile nell'elenco.

9 Fare clic su OK.

La tabella di colori spot viene creata e applicata ai flussi di lavoro selezionati.

Vedere anche:

[“Avvio di Color Editor”](#) a pagina 295

[“Impostazioni del dispositivo di misurazione”](#) a pagina 300

[“Aggiunta dei gradienti di colore”](#) a pagina 308

[“Applicazione delle tabelle di colori spot ai flussi di lavoro Fiery XF”](#) a pagina 318

Creazione di alias

È possibile creare un collegamento fisso a un colore spot esistente. Un colore spot alias possiede esattamente le stesse proprietà cromatiche del colore spot originale, ma è salvato con un nome diverso: è possibile, ad esempio, configurare il colore spot “NewSpotColor” come alias per un colore PANTONE.

Non è possibile modificare le proprietà cromatiche di un colore spot alias, ma solo i suoi valori di gradazione e trasparenza. Tuttavia, ogni modifica apportata al colore spot originale viene applicata automaticamente anche all'alias.

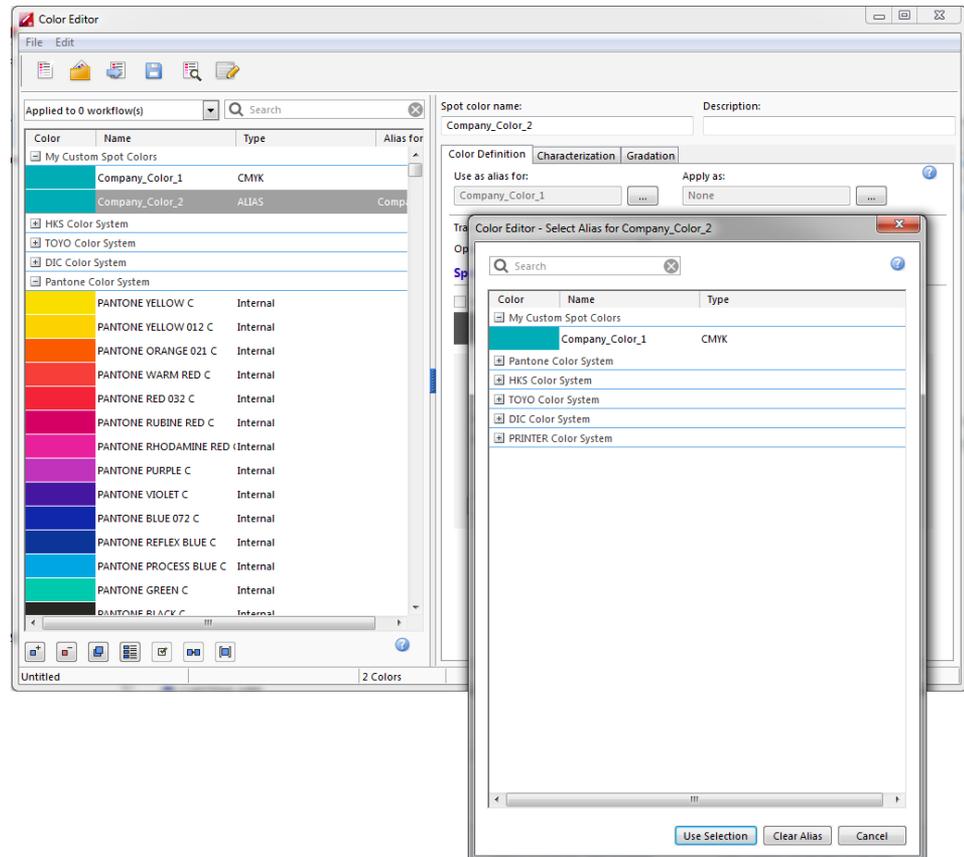
Creando un alias, si garantisce che vengano utilizzati gli stessi valori cromatici per entrambi i colori spot, senza dover rinominare il colore spot nell'applicazione grafica.

PER CREARE UN ALIAS DI UN COLORE SPOT

- 1 Avviare Color Editor.**
- 2 In “Colori spot personalizzati”, selezionare un colore spot.**

3 In "Utilizza come alias per", fare clic sul pulsante

Viene visualizzata la finestra di dialogo Seleziona alias.



4 Nella tabella, selezionare il colore spot per il quale si desidera creare un alias.

È possibile selezionare un colore spot personalizzato esistente o un colore spot dalla libreria colori spot interna.

Per cercare un colore spot, digitarne il nome nella casella Cerca. La casella Cerca possiede una funzione di filtro che assicura che vengano visualizzati solo i colori spot che soddisfano il criterio di ricerca immesso.

5 Fare clic su Utilizza selezione.

I valori cromatici del colore spot originale vengono trasferiti all'alias. Ogni ulteriore modifica apportata al colore spot originale viene applicata automaticamente anche all'alias.

Per rimuovere il collegamento a un colore spot alias, fare clic su Cancella alias. Se si cancella l'alias, il colore spot assumerà i valori predefiniti di un nuovo colore spot.

Vedere anche:

[“Avvio di Color Editor”](#) a pagina 295

Assegnazione di un colore spot a un canale di inchiostro della stampante

Se la stampante supporta l'inchiostro bianco, l'inchiostro trasparente o gli inchiostri metallizzati, è possibile aggiungere qualsiasi di questi inchiostri alla definizione originale dei colori spot. Gli inchiostri aggiuntivi vengono stampati sia sotto che sopra il colore spot originale.

Questa funzione permette di creare molti effetti speciali interessanti, soprattutto se la stampante supporta la stampa multi-pass (multilivello). Si tenga presente che per creare tali effetti speciali, sono necessarie impostazioni specifiche della stampante nel pannello Impostazioni speciali stampante. EFI fornisce documenti separati relativi a come incorporare inchiostri della stampante in un flusso di lavoro di Fiery XF. Visitare il sito Web all'indirizzo <http://w3.efi.com/services/proofing-services/knowledge-center>.

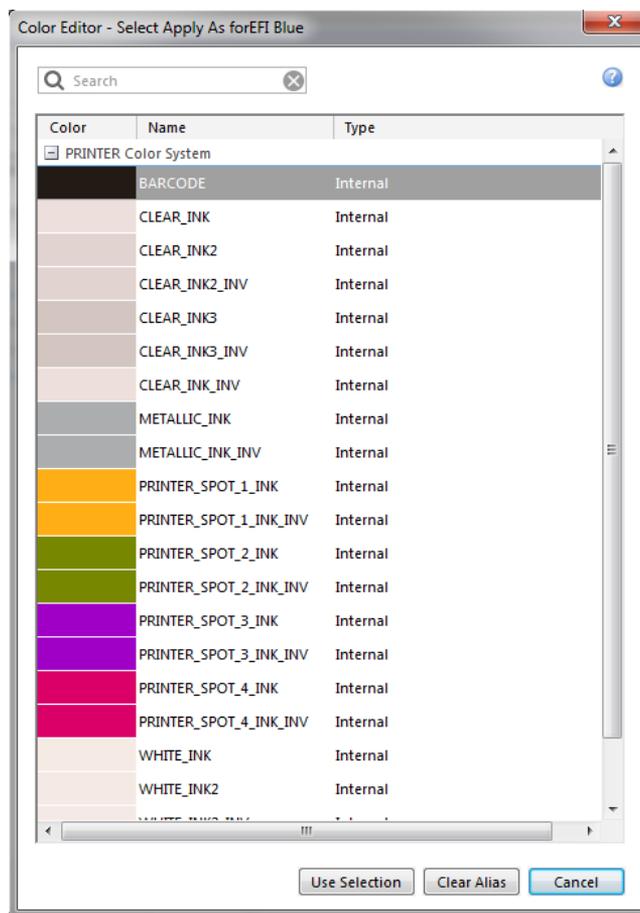
È possibile utilizzare le impostazioni disponibili per simulare il ciclo produttivo finale su un substrato bianco o a colori. Se la stampante supporta i colori di inchiostro appropriati, si possono ottenere effetti speciali interessanti da usare nel settore del packaging.

PER ASSEGNARE UN COLORE SPOT A UN CANALE DI INCHIOSTRO DELLA STAMPANTE

- 1 Avviare Color Editor.**
- 2 In “Colori spot personalizzati”, selezionare un colore spot.**

3 In “Applica come”, fare clic sul pulsante

Viene visualizzata la finestra di dialogo Applica come.



4 Nella tabella, selezionare il canale di inchiostro della stampante che si desidera utilizzare per stampare il colore spot.

Per cercare un canale di inchiostro della stampante, digitarne il nome nella casella Cerca. La casella Cerca possiede una funzione di filtro che assicura che vengano visualizzati solo i canali di inchiostro della stampante che soddisfano il criterio di ricerca immesso.

Alcune impostazioni possiedono un equivalente “invertito” e si riconoscono dalla sigla “INV” inclusa nel nome. Se si seleziona un’impostazione invertita, viene applicata la quantità di inchiostro proporzionalmente inversa, ad esempio colore allo 0% anziché colore al 100% oppure colore al 70% anziché colore al 30%.

Con un uso intelligente dell’impostazione invertita, è possibile simulare il ciclo produttivo finale su qualsiasi substrato a colori.

5 Fare clic su Utilizza selezione.

Vedere anche:

[“Avvio di Color Editor”](#) a pagina 295

Aggiunta dei gradienti di colore

Si possono definire fino a 99 gradienti di colore per ciascun colore spot. I gradienti di colore definiti nello spazio colore L*a*b* o LCH possono essere inclusi nella scala di controllo dinamica.

PER AGGIUNGERE I GRADIENTI DI COLORE

- 1 Avviare Color Editor.**
- 2 In “Colori spot personalizzati”, selezionare un colore spot.**
- 3 Fare clic sulla scheda Caratterizzazione.**

Per impostazione predefinita, il diagramma mostra i valori cromatici dello 0% e del 100% di un inchiostro. Il 100% rappresenta il colore in tonalità piena definito nella scheda Definizione colore. Lo 0% rappresenta il colore del supporto di stampa. Per impostazione predefinita, lo 0% è uguale al valore non misurato per il bianco puro. Se il supporto non è bianco puro, è possibile modificare il valore cromatico per lo 0%.

Inizialmente, il diagramma mostra la curva di colore per un solo colore, che è possibile modificare tramite l'elenco a discesa sopra il diagramma a griglia. In alternativa, è possibile visualizzare tutti gli inchiostri contemporaneamente selezionando “Tutti”.

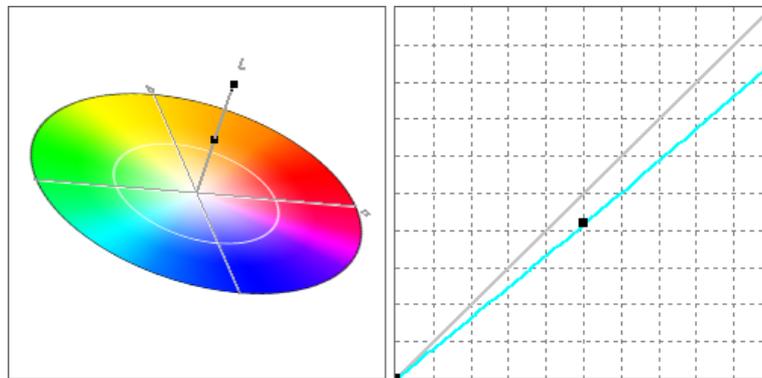
- 4 Nella colonna “Inchiostri”, digitare un gradiente compreso tra 1 e 99.**

5 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Per aggiungere gradienti di colore nello spazio colore della stampante, digitare i valori appropriati nella tabella di caratterizzazione.
- Per aggiungere gradienti di colore nello spazio colore $L^*a^*b^*$ o LCH, connettere il dispositivo di misurazione, fare clic su Misura, quindi seguire le istruzioni visualizzate sullo schermo per misurare il campione di colore.

Il dispositivo di misurazione predefinito è ES-1000. Se si dispone di ES-1000, è prima necessario selezionarlo nella finestra di dialogo Preferenze.

Il colore spot e i suoi gradienti vengono visualizzati. Trascinando il puntatore per ruotare il diagramma, è possibile visualizzare il colore spot da qualsiasi angolo.



Dopo aver definito un gradiente nello spazio colore della stampante, è possibile regolarlo trascinandolo nel punto appropriato sulla curva del diagramma.



6 Salvare le modifiche.

Vedere anche:

“Avvio di Color Editor” a pagina 295

“Scheda Definizione colore” a pagina 299

“Impostazioni del dispositivo di misurazione” a pagina 300

Verifica dell'accuratezza cromatica dei colori spot $L^*a^*b^*$

È possibile verificare l'accuratezza di riproduzione di un colore spot $L^*a^*b^*$ utilizzando i profili selezionati. È anche possibile verificare se un colore spot $L^*a^*b^*$ rientra nella gamma di colori della stampante. La gamma di colori descrive l'intero ventaglio di colori riproducibili dalla stampante. Durante l'elaborazione dei processi, i colori spot fuori gamma vengono mappati al colore più vicino possibile entro la gamma di colori disponibile. La deviazione nel colore viene visualizzata come un valore Delta E.

Color Editor applica un valore Delta E predefinito di 5,0 misurato nel formato Delta E 2000, che con tale valore amplia efficacemente la gamma di colori e permette ai colori spot che rientrano nell'area di tolleranza della gamma di colori di essere accettati all'interno della gamma. Se necessario, è possibile modificare il limite di tolleranza nella finestra di dialogo Preferenze.

PER VERIFICARE L'ACCURATEZZA CROMATICA DEI COLORI SPOT L*A*B*

- 1 **Avviare Color Editor.**
- 2 **Selezionare uno o più colori spot L*a*b*.**
- 3 **Nella barra degli strumenti inferiore, fare clic su Controllo gamma.**
- 4 **Selezionare una stampante.**
- 5 **Selezionare un set di configurazione di stampa.**



Il set di configurazione di stampa include dettagli del file di linearizzazione base connesso al profilo supporto. Nel caso sia stato creato un set di configurazione di stampa personalizzato, è possibile selezionarlo in questo frangente. Altrimenti, selezionare l'impostazione predefinita, cioè il set di configurazione di stampa che è stato selezionato per il supporto.

- 6 **Fare clic su Avanti.**

Color Editor controlla che ogni colore spot sia in gamma per la stampante selezionata e mostra le seguenti informazioni:

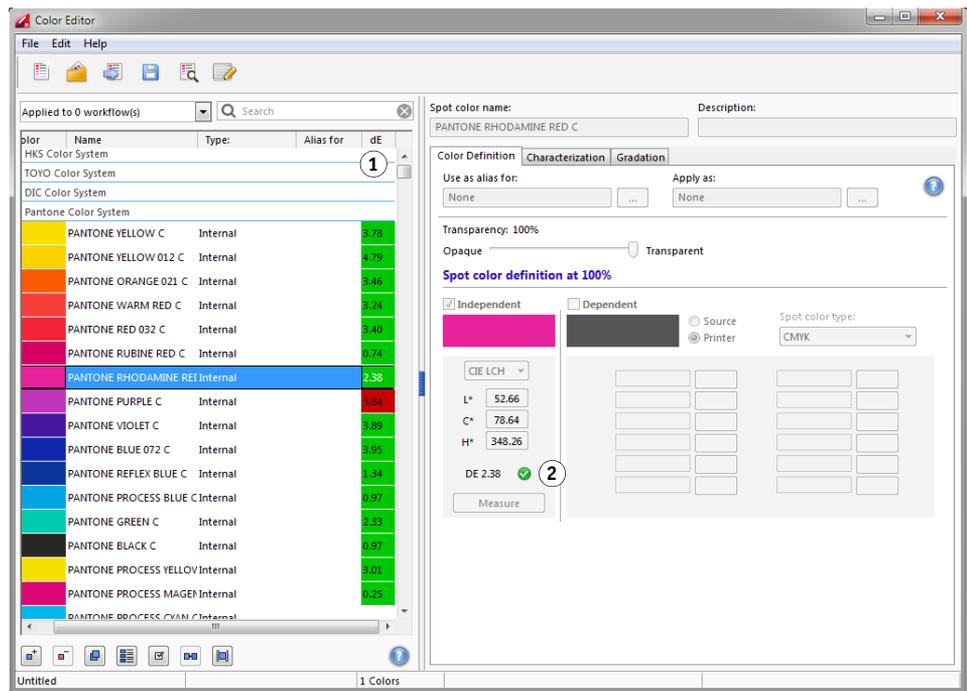
- La percentuale di colori spot in gamma
- Il Delta E medio
- Il Delta E massimo

- 7 **Fare clic su Fine.**

Nella finestra di programma, il risultato Delta E per ciascun colore spot selezionato viene visualizzato nella colonna dE, nonché nella scheda Definizione colore. Il verde significa “in gamma”. Il rosso significa “fuori gamma”.

Risultati del controllo gamma

- 1 Colonna Delta E
- 2 Delta E del colore spot selezionato

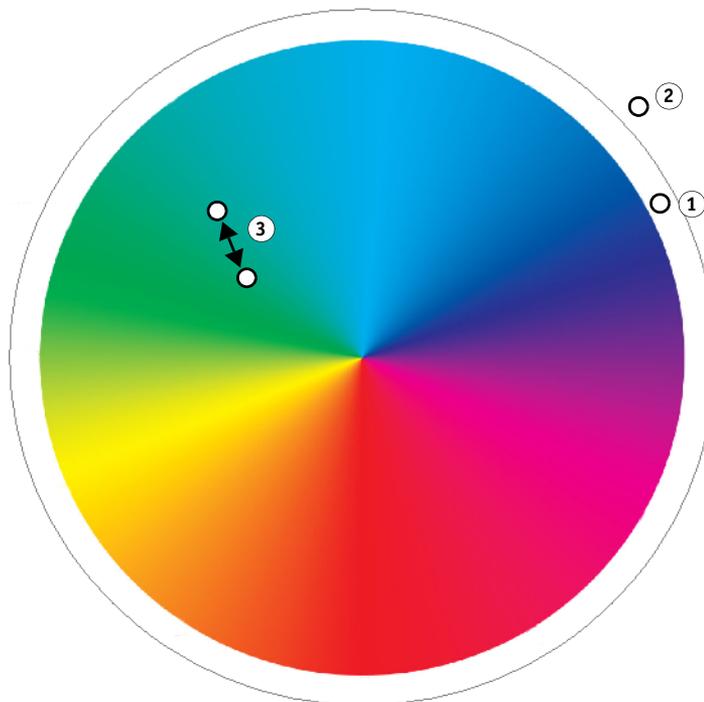


Il valore Delta E indica l'accuratezza di riproduzione di un colore spot.

Si tenga presente che è possibile che un colore spot abbia una resa di Delta E superiore al limite di tolleranza definito ma comunque in gamma (verde).

Risultati del controllo gamma

- 1 Colore spot 1 con Delta E entro il limite di tolleranza
- 2 Colore spot 2 con Delta E oltre il limite di tolleranza
- 3 Colore spot 3 entro la gamma cromatica



Nell'immagine riportata, i colori spot hanno dato i seguenti risultati:

Colori spot	Risultato	Descrizione
1	Verde	Il colore spot è fuori gamma ma entro il limite di tolleranza accettabile.
2	Rosso	Il colore spot è fuori gamma e oltre il limite di tolleranza accettabile.
3	Verde	Il colore spot è in gamma.
	Rosso	Il colore spot è in gamma ma oltre il limite di tolleranza accettabile.

Se un colore spot è fuori gamma, è possibile ridurre il valore Delta E. Eseguire le operazioni seguenti:

- Passare a una combinazione diversa di stampante e set di configurazione della stampante. Cambiando stampanti e set di configurazione della stampante, si scoprirà velocemente qual è la combinazione coi risultati migliori.

- Applicare un file di ottimizzazione di colori spot. Un file di ottimizzazione di colori spot è un profilo di correzione che cerca di migliorare l'accuratezza cromatica dei colori spot selezionati e dei loro gradienti. È possibile ottimizzare colori spot in gamma che sono oltre il limite di tolleranza accettabile di Delta E.

Vedere anche:

[“Avvio di Color Editor”](#) a pagina 295

[“Scheda Definizione colore”](#) a pagina 299

[“Ottimizzazione dei colori spot L*a*b*”](#) a pagina 313

Conversione di colori spot L*a*b* nello spazio colore della stampante

È possibile convertire dei colori spot L*a*b* nello spazio colore della stampante. È più facile modificare colori spot che sono definiti nei colori dell'inchiostro della stampante.

PER CONVERTIRE DEI COLORI SPOT L*A*B* NELLO SPAZIO COLORE DELLA STAMPANTE

- 1 **Avviare Color Editor.**
- 2 **Selezionare uno o più colori spot L*a*b*.**
- 3 **Nella barra degli strumenti inferiore, fare clic su Controllo gamma.**
- 4 **Selezionare una stampante.**
- 5 **Selezionare un set di configurazione di stampa.**



Il set di configurazione di stampa include dettagli del file di linearizzazione base connesso al profilo supporto. Nel caso sia stato creato un set di configurazione di stampa personalizzato, è possibile selezionarlo in questo frangente. Altrimenti, selezionare l'impostazione predefinita, cioè il set di configurazione di stampa che è stato selezionato per il supporto.

- 6 **Fare clic su Avanti.**
- 7 **Fare clic su Fine.**

Dopo aver convertito il colore spot nello spazio colore della stampante, è possibile verificare se tale colore spot è in gamma.

Vedere anche:

[“Avvio di Color Editor”](#) a pagina 295

[“Verifica dell'accuratezza cromatica dei colori spot L*a*b*”](#) a pagina 309

Ottimizzazione dei colori spot L*a*b*

È possibile ridurre i valori Delta E dei colori spot applicando un file di ottimizzazione di colori spot. Un file di ottimizzazione di colori spot rappresenta un profilo di correzione in grado di garantire una maggiore corrispondenza per le proprietà cromatiche della stampante selezionata.

PER OTTIMIZZARE UN COLORE SPOT L*A*B*

- 1 Connettere il dispositivo di misurazione.**
- 2 Avviare Color Editor.**
- 3 Selezionare uno o più colori spot L*a*b*.**

È possibile ottimizzare dei colori spot personalizzati o colori spot dalla libreria di colori spot interna.



- 4 Nella barra degli strumenti inferiore, fare clic su Ottimizza.**
- 5 Selezionare il dispositivo di misurazione.**

Fare clic su Impostazioni per definire impostazioni specifiche del dispositivo.

- 6 Selezionare una stampante.**
- 7 Selezionare un set di configurazione di stampa.**

Il set di configurazione di stampa include dettagli del file di linearizzazione base connesso al profilo supporto. Nel caso sia stato creato un set di configurazione di stampa personalizzato, è possibile selezionarlo in questo frangente. Altrimenti, selezionare l'impostazione predefinita, cioè il set di configurazione di stampa che è stato selezionato per il supporto.

- 8 Fare clic su Avanti.**

Un processo di ottimizzazione viene creato in Job Explorer e quindi stampato. Tale processo consiste in un grafico dei colori spot da ottimizzare.

- 9 Seguire le istruzioni visualizzate sullo schermo per misurare il grafico.**

- 10 Fare clic su Avanti.**

Vengono mostrati i risultati dell'ottimizzazione. Color Editor mostra il valore raggiunto di Delta E medio e massimo.

- 11 Procedere in uno dei modi seguenti:**

- Fare clic su Esegui iterazione per ripetere la procedura di ottimizzazione finché non ne sarà possibile una ulteriore. Nella tabella di ottimizzazione, fare clic sul set di risultati migliore, quindi su Fine e salvare l'ottimizzazione.
- Fare clic su Verifier per avviare Verifier.
- Fare clic su Fine e salvare l'ottimizzazione.

Il file di ottimizzazione di colori spot viene applicato a tutti i flussi di lavoro che utilizzano la tabella di colori spot.

Il file di ottimizzazione di colori spot è salvato nella cartella Spotcolors e selezionato nel pannello Gestione del colore della scheda Colore.

Vedere anche:

[“Avvio di Color Editor”](#) a pagina 295

Operazioni generali in Color Editor

Le seguenti sezioni descrivono le operazioni generali che sono di supporto all'uso quotidiano di Color Editor.

Creazione di una nuova tabella di colori spot

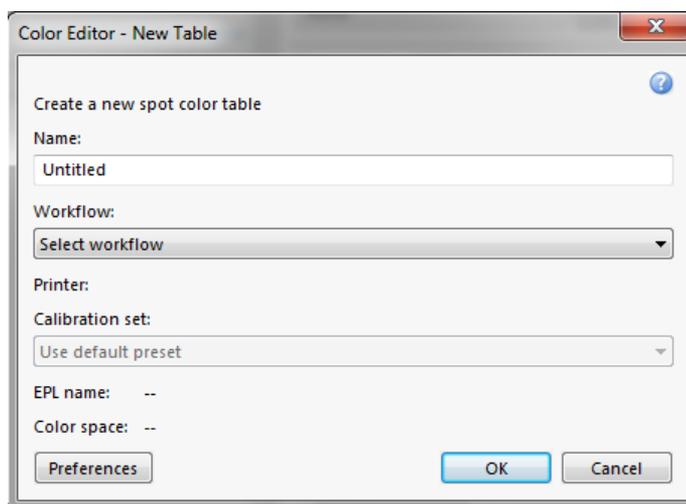
PER CREARE UNA NUOVA TABELLA DI COLORI SPOT

- 1 Avviare Color Editor.
- 2 Procedere in uno dei modi seguenti:



- Nella barra degli strumenti, fare clic su Nuova tabella.
- Nel menu File, fare clic su Nuova tabella.

Viene visualizzata la finestra di dialogo Nuova tabella.



- 3 Digitare un nome univoco per la tabella di colori spot.
- 4 Selezionare un flusso di lavoro Fiery XF (opzionale).

Se la tabella di colori spot verrà applicata a più flussi di lavoro, non è necessario selezionare un flusso di lavoro. I colori spot possono essere ottimizzati per una sola combinazione di set di calibrazione e stampante.

5 Selezionare un set di calibrazione (opzionale).

Il set di calibrazione definisce le impostazioni per tipo di inchiostro, nome del supporto di stampa e file di linearizzazione base per la stampante selezionata. Il set di calibrazione è importante per definire colori spot che dipendono dalla stampante utilizzata.

Selezionando un flusso di lavoro e un set di calibrazione, è possibile utilizzare Color Editor per i seguenti scopi:

- Convertire i colori spot L*a*b* in modo che rientrino nella gamma cromatica della stampante selezionata.
- Ridurre i valori Delta E creando e applicando un file di ottimizzazione L*a*b* che garantisce una maggiore corrispondenza per la gamma cromatica del profilo supporto.

6 Fare clic su OK.

Vedere anche:

[“Avvio di Color Editor”](#) a pagina 295

Selezione di una tabella di colori spot

È possibile aprire una tabella di colori spot Per apportare modifiche.

PER SELEZIONARE UNA TABELLA DI COLORI SPOT

1 Avviare Color Editor.

2 Procedere in uno dei modi seguenti:



- Nella barra degli strumenti, fare clic su Apri.
- Nel menu File, fare clic su Apri.

3 Selezionare una tabella di colori spot disponibile nell'elenco.

L'applicazione supporta i seguenti formati per di file: CXF, BCT, ICC e TAB.

4 Fare clic su Apri.

Vedere anche:

[“Avvio di Color Editor”](#) a pagina 295

Sostituzione di nomi colori spot

È possibile rinominare colori spot personalizzati sostituendo tutto il nome o solo una parte.

PER SOSTITUIRE UN NOME COLORE SPOT

1 Avviare Color Editor.

**2 Procedere in uno dei modi seguenti:**

- Nella barra degli strumenti, fare clic su Trova e sostituisci.
- Nel menu Modifica, fare clic su Trova e sostituisci.

Viene visualizzata la finestra di dialogo Trova e sostituisci.

3 In “Trova”, digitare il nome del colore spot che si desidera sostituire.

È anche possibile effettuare la ricerca per parti del nome. Ad esempio, se si cerca “2013”, Color Editor troverà tutti i colori spot che includono “2013” all’interno del nome.

4 In “Sostituisci con”, digitare il nuovo nome.

Color Editor sostituirà tutte le istanze della parola cercata.

5 Specificare le opzioni di ricerca (opzionale).

È possibile modificare la ricerca tenendo conto delle lettere maiuscole/minuscole o cercando solo per nome completo.

6 Fare clic sui pulsanti appropriati per cercare e sostituire i nomi dei colori spot.**7 Fare clic su Chiudi.**

Vedere anche:

[“Avvio di Color Editor”](#) a pagina 295

Importazione di colori spot

È possibile aggiungere colori spot importandoli da un’altra tabella di colori spot.

PER IMPORTARE COLORI SPOT

1 Avviare Color Editor.**2 Procedere in uno dei modi seguenti:**

- Nella barra degli strumenti, fare clic su Importa.
- Nel menu File, fare clic su Importa.

Si apre la cartella Spotcolor.

3 Selezionare una tabella di colori spot e fare clic su OK.

L’applicazione supporta i seguenti formati per di file: CXF, BCT, ICC e TAB.

Non è possibile salvare due colori spot con lo stesso nome in una tabella di colori spot. Se esiste un nome colore spot in entrambe le tabelle, viene visualizzata la finestra di dialogo Conflitto di importazione. In questo caso, è necessario rinominare o sostituire uno dei colori spot.

Impostazione	Descrizione
Rinomina	Rinominare un colore spot in una delle tabelle di colori spot. Tale operazione può essere utile nel caso in cui due colori spot con lo stesso nome possiedano valori cromatici diversi. Utilizzare questa impostazione per mantenere entrambi i colori.
Sostituisci	Sostituire un colore spot in una delle tabelle di colori spot. Questa impostazione sovrascrive il nome e i valori di colori spot, quindi fornisce un modo semplice per unire due colori spot.
Annulla/Annulla tutto	Non importare i colori spot in conflitto. In questo caso, i colori spot rimangono invariati in entrambe le tabelle di colori spot. Fare clic su Annulla per ignorare il conflitto visualizzato. Fare clic su Annulla tutto per ignorare tutti i colori spot in conflitto.

I colori spot vengono importati.

Vedere anche:

[“Avvio di Color Editor”](#) a pagina 295

Applicazione delle tabelle di colori spot ai flussi di lavoro Fiery XF

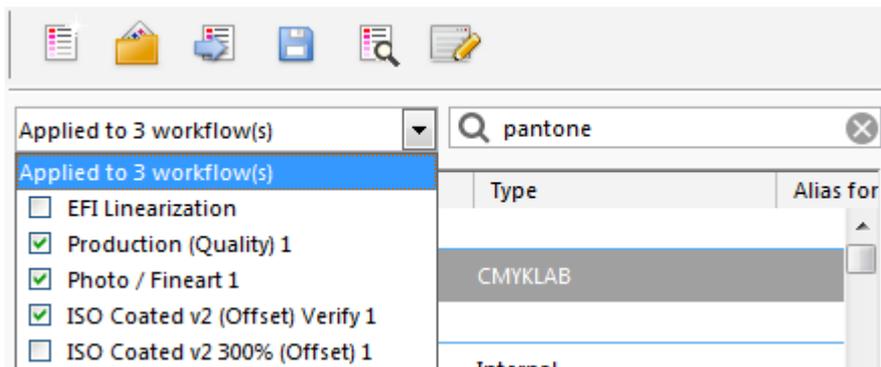
Quando viene salvata per la prima volta una tabella di colori spot, viene richiesto di selezionare i flussi di lavoro Fiery XF a cui verrà applicata tale tabella.

In questa sezione viene descritto come assegnare tabelle di colori spot in Color Editor dopo la creazione della tabella di colori spot.

PER APPLICARE UNA TABELLA DI COLORI SPOT AL FLUSSO DI LAVORO FIERY XF

- 1 **Avviare Color Editor.**
- 2 **Selezionare una tabella di colori spot.**

- 3 Sotto la barra degli strumenti, fare clic sulla freccia verso il basso per aprire l'elenco a discesa.



- 4 Selezionare o deselezionare le caselle di controllo, se necessario.



- 5 Salvare le modifiche.

Vedere anche:

“Selezione di una tabella di colori spot” a pagina 286

“Avvio di Color Editor” a pagina 295

“Selezione di una tabella di colori spot” a pagina 316

VERIFICA DELLA COERENZA DEL COLORE IN UN FLUSSO DI LAVORO FIERY XF

Se si dispone di una licenza per Verifier Option, è possibile controllare la coerenza del colore per i processi. I valori di tolleranza Delta E definiscono il margine di errore accettabile durante la verifica della precisione del colore rispetto a un riferimento.

Verifier Option supporta le norme più recenti descritte di seguito:

- ISO 12647-7 (definisce i requisiti per la prova di stampa)
- ISO 12647-8 (definisce i requisiti per le stampe di convalida)
- Fogra PSD Print Check

È possibile controllare la coerenza del colore come descritto di seguito:

- In Fiery XF è possibile configurare un flusso di lavoro di verifica. Tale metodo è consigliato per il confronto di applicazioni profilo-prova, prova-prova e prova-stampa.
- In Verifier è possibile caricare, misurare o confrontare direttamente due set di valori di colore. Tale metodo è raccomandato per il confronto di applicazioni stampa-profilo o stampa- stampa e per la misurazione di singoli campioni di colore.

Vedere anche

“Verifier” a pagina 333

Verifica dei flussi di lavoro in Fiery XF

Un flusso di lavoro di verifica è consigliabile per i seguenti scopi:

- Per verificare la conformità di una prova o di una stampa allo standard ISO 12647-7, 12647-8, G7 o eseguire Fogra PSD Print Check
- Per verificare la conformità agli standard interni
- Per ottenere la certificazione di prova Fogra
- Per verificare la coerenza del colore tra i diversi siti

Il confronto profilo-prova rappresenta una delle applicazioni più utili. Una situazione normale può essere rappresentata dal confronto dei valori di colore di una prova creata nella stampante dell'utente con quelli del profilo che simula la macchina da stampa. Una buona corrispondenza colore indica che la prova rientra nelle tolleranze definite e che il processo di stampa viene riprodotto correttamente.

Creando un remote container è possibile controllare la coerenza del colore di un processo stampato in diversi siti. Un remote container contiene tutte le informazioni necessarie alla creazione di una prova colore accurata presso diversi siti. I remote container possono essere trasferiti facilmente da una posizione a un'altra, ad esempio tramite server FTP.

PER CONFIGURARE UN FLUSSO DI LAVORO DI VERIFICA

1 Vai a System Manager. Creare un nuovo flusso di lavoro.

I modelli di flusso di lavoro predefiniti sono disponibili con le impostazioni di base già configurate per un flusso di lavoro di verifica. La parola “Verifica” è inclusa nei flussi di lavoro. Tuttavia, assicurarsi che la striscia di controllo selezionata sia compatibile con il dispositivo di misurazione (vedere passaggio 5 descritto di seguito).

Se si utilizza il modello di flusso di lavoro predefinito “Remote_Out_(ISOcoated_v2)”, viene creato un remote container dei risultati misurati. Per verificare l'accuratezza di colori in due o più siti, è necessario un remote container.

Se si preferisce configurare un flusso di lavoro personalizzato, assicurarsi di includere le impostazioni descritte di seguito:

2 Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro. Nella scheda Layout, aprire il pannello Piè di pagina.

3 Selezionare la casella di controllo sulla barra del pannello per attivare le impostazioni.

4 Configurare un ticket processo.

Il ticket processo è un prerequisito per raggiungere la certificazione Fogra per le prove di stampa, sebbene non sia fondamentale per la verifica di altre forme di colore.

5 Nella scheda Verifica, aprire il pannello Strisce di controllo.

6 Selezionare la casella di controllo sulla barra del pannello per attivare le impostazioni.

7 Eseguire le operazioni seguenti:

- Selezionare una o due strisce di controllo.

È possibile selezionare una striscia di controllo statica o “DynamicWedge”

- Ciascuna striscia di controllo statica è stata creata per un determinato dispositivo di misurazione. Assicurarsi di selezionare una striscia di controllo statica compatibile con il dispositivo di misurazione.
- Una scala di controllo dinamica è composta dai colori principali del processo. Ogni scala di controllo dinamica, quindi, è esclusiva del processo a cui si riferisce.

Nella tabella indicata di seguito vengono visualizzati il tipo di striscia di controllo selezionato per ciascun riferimento. Il riferimento definisce lo standard che si desidera raggiungere.

Tipo di striscia di controllo	Colori di destinazione di riferimento			
	Profilo di riferimento	File di misurazione da remote container (JDF)	SWOP/GRACoL	Dati di caratterizzazione e Fogra
Grafico EFI Verifier	Sì	Sì	No	No
IDEAlliance ISO 12647-7	Sì	Sì	Sì	No
Ugra Fogra-MediaWedge	Sì	Sì	Sì	Sì
Scala di controllo dinamica	Sì	No	No	No

- Specificare se la gestione del colore viene applicata alla striscia di controllo.

Se i profili selezionati e gli intenti rendering sono applicati alla striscia di controllo, i campioni di colore sono compressi nella gamma colore del profilo di riferimento selezionato. Selezionare “Stampa con gestione del colore” per controllare l’accuratezza del profilo supporto.

Se i profili selezionati e gli intenti rendering non vengono applicati alla striscia di controllo, i campioni di colore sono stampati utilizzando l’intera gamma colore della stampante. Deselezionare “Stampa con gestione del colore” per controllare la coerenza del colore delle due stampanti.

- Selezionare se la striscia di controllo viene stampata su ogni pagina o su ogni foglio.

Per impostazione predefinita, le strisce di controllo vengono stampate su ogni pagina. Per i raggruppamenti, tuttavia, è possibile stampare le strisce di controllo su ogni pagina del raggruppamento e/o per l’intero raggruppamento. È possibile creare scale di controllo dinamiche solo per le pagine.

8 Nella scheda Verifica, aprire il pannello Verifica striscia di controllo 1.

9 Selezionare la casella di controllo sulla barra del pannello per attivare le impostazioni.**10 Eseguire le operazioni seguenti:**

- Selezionare “Interrompi la stampa del processo se la verifica del primo processo non viene superata” (opzionale).

Se un processo non supera la verifica, è possibile evitare di stampare inutilmente i processi successivi, che anch'essi inevitabilmente non supereranno la verifica. Questa situazione si verifica, ad esempio, se nella stampante è caricato un supporto non corretto.

- Selezionare “Stampa automaticamente l'etichetta dopo la verifica” (opzionale).

Alcune stampanti dotate di un dispositivo di misurazione integrato possono stampare un'etichetta con i risultati della verifica del colore. L'etichetta include tutte le informazioni necessarie per la conformità a ISO 12647-7/8 e viene stampata indipendentemente dal successo o meno della verifica colore del processo. In alternativa, selezionando la casella di controllo “Stampa solo se la verifica ha esito positivo”, è possibile specificare che un'etichetta venga stampata soltanto se tutti i risultati misurati rientrano nei limiti di tolleranza definiti.

- In “Dati di caratterizzazione”, selezionare un riferimento.

- Generato da un profilo di riferimento

Tale impostazione misura l'output del colore rispetto ai colori che possono essere ottenuti dal profilo di simulazione o riferimento.

- Dati di caratterizzazione MKCheck10 e MKCheck11

I set di dati di caratterizzazione definiscono la combinazione delle condizioni di stampa per processi di stampa standard. I colori del processo vengono misurati rispetto al riferimento e qualsiasi deviazione da esso viene calcolata in termini di Delta E.

Per le media wedge Ugra/Fogra è possibile selezionare un set di dati di caratterizzazione (Fogra, IFRA, PSR, o SWOP) per definire una condizione di stampa standardizzata. La tabella seguente indica quali dati di caratterizzazione usare per il profilo di riferimento.

I dati di caratterizzazione it8 sono i dati misurati autorizzati dall'Istituto Fogra. La misurazione si basa sull'Altona Test Suite e il profilo di simulazione o riferimento ISOcoated_v2 simulation.

Profilo di riferimento	Dati di caratterizzazione
ISOcoated.icc	Fogra 27
ISOwebcoated.icc	Fogra 28
ISOuncoated.icc	Fogra 29
ISOuncoatedyellowish.icc	Fogra 30
ISOcoated_v2_eci.icc/ ISOcoated_v2_300_eci.icc	Fogra 39

Profilo di riferimento	Dati di caratterizzazione
SC_paper_eci.icc	Fogra 40
PSO_MFC_paper_eci.icc	Fogra 41
PSO_SNP_paper_eci.icc	Fogra 42
PSO_Coated_NPscreen_ISO12647_eci.icc	Fogra 43
PSO_Uncoated_NPscreen_ISO12647_eci.icc	Fogra 44
PSO_LWC_Improved_eci.icc	Fogra 45
PSO_LWC_Standard_eci.icc	Fogra 46
PSO_Uncoated_ISO12647_eci.icc	Fogra 47
PSO_INP_Paper_eci.icc	Fogra 48
PSO_Coated_v2_300_Matte_laminate_eci.icc	Fogra 49
PSO_Coated_v2_300_Glossy_laminate_eci.icc	Fogra 50
PSR_LWC_PLUS_V2_PT.icc	PSR_LWC_PLUS_V2
PSR_LWC_STD_V2_PT.icc	PSR_LWC_STD_V2
PSRgravureMF.icc	PSRgravureMF
PSR_SC_STD_V2_PT.icc	PSR_SC_STD_V2
PSR_SC_PLUS_V2_PT	PSR2_SC_PLUS_V2
ISOnewspaper26v4.icc	IFRA26
PaC.Space_CMYK_gravure_V1a.icc	PaC.Space
GRACoL2013_CRPC6.icc	CRPC6 - IDEAlliance ISO 12647-7 Control Wedge 2013 GRACoL2013_CRPC6 Ref
GRACoL2013UNC_CRPC3.icc	CRPC3 - IDEAlliance ISO 12647-7 Control Wedge 2013 GRACoL2013UNC_CRPC3 Ref
SWOP2013C3_CRPC5.icc	CRPC5 - IDEAlliance ISO 12647-7 Control Wedge 2013 SWOP2013C3_CRPC5 Ref
SWOP2013C5.icc	IDEAlliance ISO 12647-7 Control Wedge 2013 SWOP2013C5 Ref
EFIJMPA3	EFIJMPA3
JapanColor2011Coated	JapanColor

– Apri file delle misurazioni

L'output di un colore di un processo può essere verificato utilizzando come riferimento i valori colore provenienti da un file di misurazione. Un file di misurazione viene salvato in un remote container (*.RPF) e contiene i risultati di misurazione del colore del processo di una precedente verifica. In questo maniera, i remote container forniscono un facile modo per controllare la precisione del colore di un processo stampato su diversi siti.

Se il remote container è stato creato senza un file di misurazione, viene usato in alternativa il profilo di riferimento.

- In “Formato Delta E”, selezionare un sistema di tolleranza per la misurazione della deviazione del colore di misurazione.

La precisione del colore viene misurata in termini di Delta E che costituisce la differenza matematica tra i due colori nello spazio di colore $L^*a^*b^*$.

- In “Impostazione predefinita tolleranze target”, definire la deviazione accettabile per la precisione del colore.

I valori di tolleranza definiscono il margine di errore massimo accettabile nella verifica della precisione del colore di una stampa rispetto a un riferimento. Ad esempio, se viene definito un limite di tolleranza pari a 3, un valore Delta E misurato di 2,5 sarebbe accettato come cromaticamente accurato, mentre un valore di misurazione Delta E pari a 3,2 non sarebbe considerato tale.

Una certa quantità di deviazione è quasi inevitabile. A causa delle diverse condizioni di stampa (stampante, inchiostro, supporto, ecc.), generalmente è impossibile ottenere stampe del tutto identiche da due dispositivi di output diversi.

Per impostazione predefinita, un processo viene verificato come cromaticamente accurato solo se tutte le misurazioni del colore rientrano nei limiti di tolleranza definiti. Tuttavia, abilitando l'approvazione della misurazione in Verifier, è possibile ottenere il pieno controllo nel caso di un risultato positivo o negativo della verifica del processo. Ad esempio, è possibile forzare un risultato positivo se alcuni valori Delta E sono stati superati soltanto in misura marginale.

È possibile selezionare un set di tolleranza target predefinito o definirne uno proprio.

– Tolleranze predefinite

Le impostazioni predefinite sono disponibili per standard riconosciuti. I limiti di tolleranza predefiniti sono specificati per ISO 12647-7 (prove di stampa), ISO 12647-8 (stampe di convalida), per verifiche conformi a G7 dei processi di prova o per Fogra PSD Print Check. che possono essere applicati sia alla produzione giornaliera di bozze (verifica basata su una media wedge conforme a ISO 12647-7 o 12647-8) sia a scopi di certificazione (come FograCert).

Se necessario, è possibile modificare le impostazioni di tolleranza predefinite.

Impostazione predefinita	Tipo di utilizzo
ISO 12647-7 Contract Proof “Media Wedge”	ISO 12647-7 (prove di stampa)
ISO 12647-8 Validation Print “Media Wedge” CD2	ISO 12647-8 (certificazione per stampa di convalida FograCert)
G7-ISO12647-7 Proofing System	Verifica dei processi di prova conforme a G7
Scala di controllo dinamica	Verifica dei colori chiave di un processo, incluso colori spot
Fogra PSD Side-by-Side (ISO/TS 15311) Fogra PSD Spot Colors (ISO/TS 15311) Fogra PSD Media-Relative (ISO/TS 15311)	Verifica del livello di conformità PSD (A, B o C) per eseguire il controllo di stampa per ogni stampato della produzione giornaliera. Fogra PDS Spot Colors (ISO/TS 15311) è disponibile solo per le scale di controllo dinamiche
Conformità scala di grigi G7	Output conforme alla scala di grigi G7
Prova di stampa colore Giappone	Conformità colore Giappone (prova di stampa)
Prova colore soft (FograCert Softproof)	Verifica prova colore soft (a video)

Le tolleranze del valore Delta T possono essere misurate soltanto per i colori primari, ad esempio 100% ciano o 50% magenta. Non è possibile calcolare i valori Delta T per i colori composti da una combinazione di ciano, magenta, giallo e nero.

– Scala di controllo dinamica

Una scala di controllo dinamica è composta dai colori principali del processo. Ad esempio, se il processo è costituito principalmente da sfumature di blu, la scala di controllo dinamica conterrà una grande quantità di campioni di blu. Per la scala di controllo dinamica, è possibile definire soltanto le tolleranze Delta E generali. Altri valori non sono consentiti a causa dell'esclusiva composizione dei campioni di colore per ciascun processo.

- Impostazione personalizzata

Modificando i valori della colonna “Tolleranza” è possibile definire i propri limiti di tolleranza (standard interno) Le tolleranze personalizzate forniscono un modo rapido per adattarsi rapidamente alle normative più recenti.

Le tolleranze personalizzate vengono applicate solo al flusso di lavoro corrente. Non è consentito salvare tolleranze personalizzate come un'impostazione predefinita sui pannelli Verifica della striscia di controllo. Tuttavia, se si desidera, è possibile salvare le tolleranze personalizzate in Verifier. Le impostazioni predefinite personalizzate da Verifier possono poi essere applicate ai flussi di lavoro multipli in un momento successivo

11 Salvare il flusso di lavoro.

PER VERIFICARE L'ACCURATEZZA DI COLORE DI UN PROCESSO

1 Caricare un processo.

Se il flusso di lavoro è configurato per stampare due strisce di controllo, è possibile utilizzarne una o entrambe per verificare la precisione del colore. Per disattivare una striscia di controllo, deselezionare la casella di controllo nella barra del pannello appropriato della scheda Verifica.

2 Stampare il processo.

Una volta completata la stampa, il processo viene inviato automaticamente a Verifier. Nell'elenco processi, lo stato del processo diventa “Verifica possibile”.

3 Collegare il dispositivo di misurazione al computer.

4 Avviare Verifier. Procedere in uno dei modi seguenti:



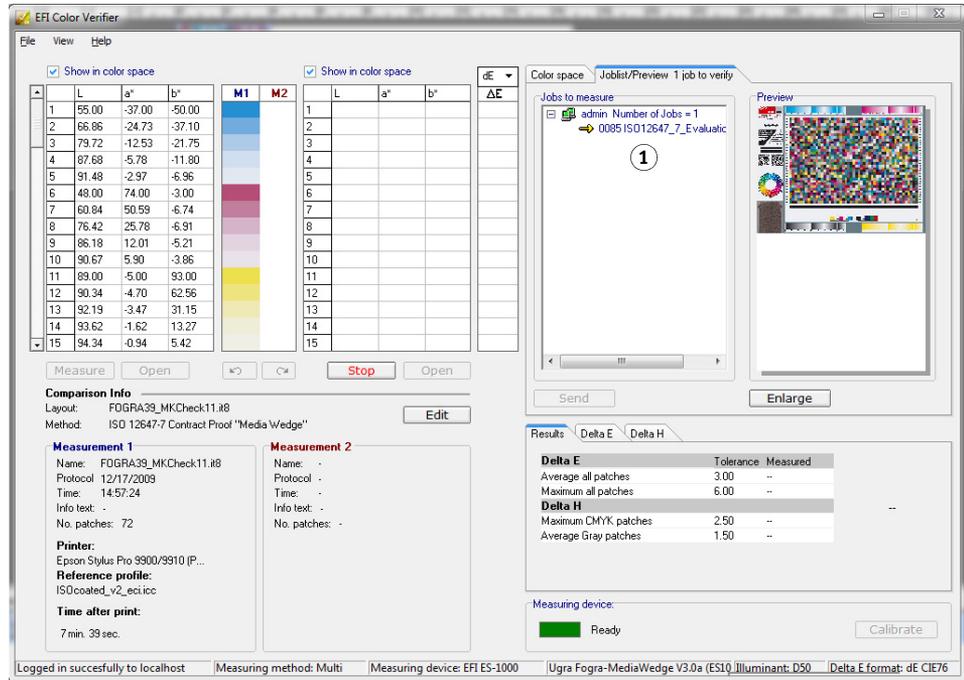
- Nella barra degli strumenti, fare clic su Verifier.
- Nel menu Strumenti, fare clic su Verifier.
- Vai a Job Explorer. Nella scheda Verifica, aprire il pannello Verifica della striscia di controllo. Selezionare la casella di controllo sulla barra del pannello per attivare le impostazioni. Fare clic sul pulsante Verifica nel pannello Verifica della striscia di controllo.

Verifier si avvia. Il processo stampato viene visualizzato nella scheda Elenco processi/Anteprima.

- 5 Nella scheda Elenco processi/Anteprima, espandere il file del processo e fare doppio clic sul processo.

Finestra del programma
Verifier

- 1 Processo nella scheda Elenco processi/Anteprima



I valori del colore del riferimento selezionato sono visualizzati nella tabella a sinistra.

6 Seguire le istruzioni visualizzate a schermo per misurare la striscia di controllo stampata.

Le letture misurate vengono visualizzate nella tabella a destra. I risultati del confronto vengono visualizzati nell'area "Risultati".

The screenshot displays the EFI Color Verifier software interface. The main window is titled "EFI Color Verifier" and contains several panels:

- Measurement Data Table:** A table with columns for L, a*, and b* values for two measurements (M1 and M2) across 15 patches. The values for M1 are: [55.00, 66.86, 79.72, 87.68, 91.48, 48.00, 60.84, 76.42, 86.18, 90.67, 89.00, 90.34, 92.19, 93.62, 94.34]. The values for M2 are: [-37.00, -24.73, -12.53, -5.78, -2.97, 74.00, 50.59, 25.78, 12.01, 5.90, -5.00, -4.70, -3.47, -1.62, -0.94].
- Comparison Info:** Shows layout "FDGRA39_MKCheck11.i8" and method "XF Workflow Job".
- Measurement 1:** Name: FDGRA39_MKCheck11.i8, Protocol: 12/17/2009, Time: 14:57:24, Info text: ., No. patches: 72. Printer: Epson Stylus Pro 9900/9910 (P...), Reference profile: ISOcoated_v2_eci.icc, Time after print: 3 min. 4 sec.
- Measurement 2:** Name: Measurement 2, Protocol: 11/5/2012, Time: 13:51:16, Info text: Remote proofing measurement, No. patches: 72.
- Results Panel:** Shows Delta E and Delta H results. Delta E: Average all patches (Tolerance: 3.00, Measured: 2.34), Maximum all patches (Tolerance: 7.00, Measured: 5.30). Delta H: Maximum CMYK patches (Tolerance: 2.50, Measured: 2.08), Average Gray patches (Tolerance: 1.50, Measured: 1.40). The overall result is "PASSED".
- Measuring device:** Shows "Connected" status.

7 Confrontare i risultati.

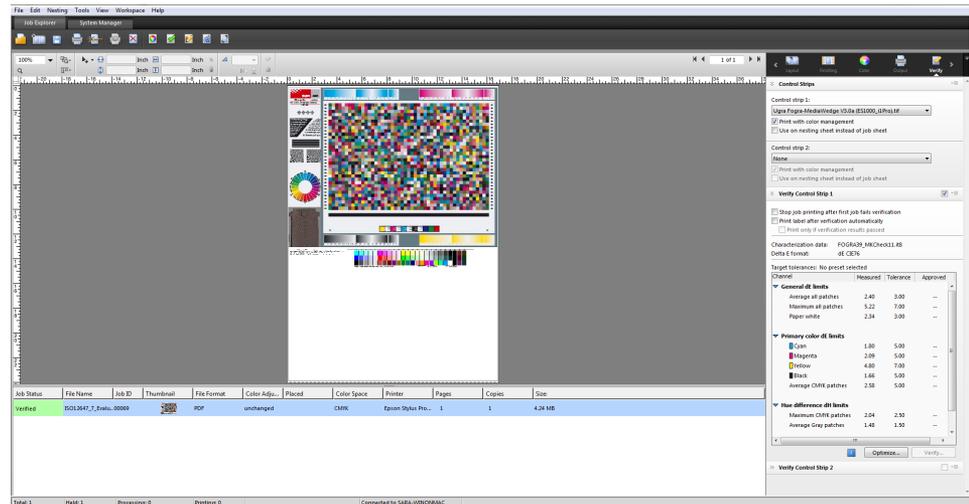
L'area "Risultati" visualizza se i risultati misurati rientrano o meno nei valori di tolleranza.

8 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Fare clic su Invia.
- Nel menu File, fare clic su Salva come JDF e inviare.

Il salvataggio dei dati di misurazione come JDF fornisce una registrazione della precisione del colore. È possibile salvare più set di dati di misurazione in un unico file JDF.

I risultati di misurazione vengono inviati nuovamente a Fiery XF e visualizzati in Job Explorer nel pannello appropriato Verifica della striscia di controllo.



Se la precisione del colore viene approvata, il processo riceve lo stato di “Verificato”. In questo caso, la procedura di verifica è completata. Se la precisione del colore non può essere approvata, il processo riceve lo stato di “Verifica non riuscita”.

Per impostazione predefinita, un processo viene verificato come cromaticamente accurato solo se tutte le misurazioni del colore rientrano nei limiti di tolleranza definiti. Tuttavia, abilitando l'approvazione della misurazione in Verifier, è possibile ottenere il pieno controllo nel caso di un risultato positivo o negativo della verifica del processo. Ad esempio, è possibile forzare un risultato positivo se alcuni valori Delta E sono stati superati soltanto in misura marginale.

Se la verifica del processo ha esito negativo, è possibile migliorare il risultato eseguendo un'ottimizzazione specifica per il processo. La gestione di colore nel processo viene ottimizzata creando un profilo di correzione che meglio corrisponda alla gamma di colore del profilo di simulazione o riferimento. Successivamente, sarà necessario ripetere la stampa del processo e la procedura di verifica.

Non è possibile ottimizzare i processi se è stata applicata una delle procedure descritte di seguito:

- Regolazioni colore
- Pulisci colori
- Intento di rendering fotorealistico o saturato
- Intento di rendering dinamico

9 Fare clic su Ottimizza, quindi ristampare il processo.

Il pulsante Ottimizza consente di ottimizzare solo la striscia di controllo. Se il processo è dotato di due strisce di controllo e le si desidera ottimizzare contemporaneamente, selezionare il processo nell'elenco processi con il pulsante destro del mouse, quindi fare clic su Ottimizza e stampa.

10 Ripetere la procedura di verifica finché non è più possibile alcuna ottimizzazione.

Vedere anche:

[“Per caricare un processo”](#) a pagina 32

[“Per stampare un processo”](#) a pagina 33

[“Per creare un flusso di lavoro”](#) a pagina 58

[“Ticket processo”](#) a pagina 135

[“Per selezionare una scala di controllo dinamica”](#) a pagina 139

[“Impostazione personalizzata”](#) a pagina 327

[“Configurazione di Verifier”](#) a pagina 335

[“Analisi dei risultati della verifica”](#) a pagina 344

[“Verifica della coerenza del colore tra i diversi siti”](#) a pagina 360

[“Glossario”](#) a pagina 544

Realizzazione di un sistema di prova colore conforme a ISO 12647-7

Per realizzare una prova colore conforme a ISO 12647-7, è necessario che siano soddisfatti i requisiti descritti di seguito.

- Il flusso di lavoro deve essere configurato in modo da includere le seguenti impostazioni:

Impostazione	Descrizione
Striscia di controllo 1	Selezionare una media wedge Ugra/Fogra (v 2.2/v 3.0) o qualsiasi media wedge conforme a ISO 12647-7.
Dati di caratterizzazione	Selezionare i dati di riferimento Fogra MKCheck10 o Fogra MKCheck 11
Ticket processo	Configurare il ticket processo affinché possa contenere le informazioni elencate di seguito. <ul style="list-style-type: none">• Nome del software di prova• Agente colorante• Supporto• Condizione di stampa da simulare• Profili di colore usati• Data e ora di stampa

- I valori Delta E e Delta H della media wedge Ugra/Fogra devono essere compresi entro i limiti di tolleranza definiti.

Vedere anche:

[“Per configurare un flusso di lavoro di verifica”](#) a pagina 321

VERIFIER

Se si dispone di una licenza per Verifier Option, è possibile controllare la coerenza del colore per i processi. I valori di tolleranza Delta E definiscono il margine di errore accettabile durante la verifica della precisione del colore rispetto a un riferimento.

La Verifier Option supporta le norme più recenti descritte di seguito:

- ISO 12647-7 (requisiti per le prove di stampa)
- ISO 12647-8 (definisce i requisiti per le stampe di convalida)
- Fogra PSD Print Check

È possibile controllare la coerenza del colore come descritto di seguito:

- In Verifier è possibile caricare, misurare o confrontare direttamente due set di valori di colore. Tale metodo è raccomandato per il confronto di applicazioni stampa-profilo o stampa- stampa e per la misurazione di singoli campioni di colore.
- In Fiery XF è possibile configurare un flusso di lavoro di verifica. Tale metodo è consigliato per il confronto di applicazioni profilo-prova, prova-prova e prova-stampa. You can load, measure or compare two sets of color values directly in Verifier. This method is recommended for comparing print-to-profile or print-to-print applications, and for measuring single color patches.

Avvio di Verifier

AVVIARE VERIFIER

1 Procedere in uno dei modi seguenti:



- Nella barra degli strumenti, fare clic su Verifier.
- Nel menu Strumenti, fare clic su Verifier.

The screenshot shows the EFI Color Verifier software interface. It features a menu bar (File, View, Help) and a main data table with columns for L, a*, b*, and Delta E. The table contains 15 rows of color data. To the right of the table is a color calibration chart (M1, M2) and a color space visualization (CIE L*a*b* diagram). Below the table are buttons for 'Measure' and 'Open'. The 'Comparison Info' section shows 'Method: ISO 12647-7 Contract Proof "Media Wedge"'. The 'Results' section shows 'Delta E' and 'Delta H' values, with a 'NOT PASSED' status. The 'Measuring device' section shows 'Connected' and a 'Calibrate' button. Numbered callouts (1-10) highlight specific UI elements.

Legenda	Descrizione
1	Visualizza il primo set di valori del colore nella tabella di misurazione del colore (M1).
2	Visualizza il secondo set di valori del colore nella tabella di misurazione del colore (M2).
3	L'indicatore di avviso Delta E visualizza la quantità di deviazione dal modello di riferimento in termini di Delta E che rappresenta la differenza matematica esistente tra due colori nello spazio colore L*a*b*.
4	La vista 2D rappresenta una sezione trasversale dello spazio colore L*a*b*. Posizionare il puntatore su un nodo per evidenziare il valore colore corrispondente e il valore Delta E nelle tabelle appropriate.

Legenda	Descrizione
5	Modifica il piano di ritaglio nella vista 2D. Utilizzare la barra di scorrimento per visualizzare le dimensioni a*b* di un particolare valore L*.
6	Visualizza la vista 3D della gamma di colore.
7	Apri Visualizzatore 2D o 3D. Le finestre del visualizzatore sono una vista ingrandita della vista 2D o 3D visualizzata. In Visualizzatore 3D sono disponibili impostazioni complete.
8	L'area dei risultati indica se i valori misurati per Delta E e il bianco della carta rientrano nelle tolleranze definite. Schede aggiuntive indicano se i valori misurati per Delta E e il bianco della carta rientrano nei limiti di tolleranza definiti per ogni canale di colore.
9	Consente di configurare una connessione al dispositivo di misurazione.
10	Viene visualizzata la finestra di dialogo Preferenze.

L'aspetto di Verifier può essere personalizzato.

Vedere anche:

[“Visualizzatore 3D”](#) a pagina 347

[“Personalizzazione dell'interfaccia utente di Verifier”](#) a pagina 351

Configurazione di Verifier

Verifier può essere utilizzato per i seguenti scopi:

- È possibile verificare una prova colore (o una stampa) rispetto a un profilo simulazione o riferimento oppure ai dati di caratterizzazione.
- È possibile verificare qualsiasi standard interno
- È possibile verificare la coerenza del colore tra due stampe
- È possibile misurare i singoli campioni di colore

Verifier viene configurato nella finestra di dialogo Preferenze.

PER APRIRE LA FINESTRA DI DIALOGO PREFERENZE

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Fare clic su Modifica.
- In Windows, fare clic sul menu File, quindi selezionare Preferenze.
- In Macintosh, nel menu Verifier, fare clic su Preferenze.

PER SELEZIONARE UN DISPOSITIVO DI MISURAZIONE

Ciascuna striscia di controllo e media wedge è progettata per l'utilizzo con uno specifico dispositivo di misurazione. Quando viene selezionato un dispositivo di misurazione, le strisce di controllo e le media wedge per quel determinato dispositivo di misurazione diventano disponibili per essere selezionate. Una striscia di controllo o una media wedge non può essere misurata se non è compatibile con il dispositivo di misurazione selezionato.

- 1 Connettere il dispositivo di misurazione.**
- 2 Aprire la finestra di dialogo Preferenze, quindi fare clic sulla scheda Generale.**
- 3 In "Dispositivo di misurazione", assicurarsi che il proprio dispositivo di misurazione sia selezionato.**

Questa impostazione agisce da filtro e garantisce che soltanto i grafici, le strisce di controllo e le media wedge per il dispositivo di misurazione selezionato siano disponibili.

Sono inoltre disponibili le impostazioni specifiche del dispositivo. Ad esempio, è possibile selezionare una risoluzione o specificare che si desidera misurare campioni di colore singoli.

Se si sta utilizzando il dispositivo di misurazione ES-1000 e si desidera misurare una striscia di controllo in opposizione ai campioni di colore singoli, è possibile controllare la direzione della misurazione. Tale impostazione assicura che la misurazione dei campioni di colore venga effettuata secondo il movimento del dispositivo di misurazione sopra la striscia di controllo.

- 4 In "Interfaccia utente", selezionare un segnale acustico (opzionale).**

Per impostazione predefinita, Verifier usa il segnale acustico del dispositivo di misurazione. Selezionare la casella di controllo per usare il segnale acustico del sistema operativo.

- 5 Fare clic su OK.**

PER CONFIGURARE VERIFIER

Per configurare Verifier, sono necessari i tre passaggi descritti di seguito:

- Selezionare una striscia di colore o una media wedge.
- Selezionare un riferimento.
- Definire i valori di tolleranza.

La presente sezione è relativa ai passaggi base necessari per configurare Verifier e verificare la precisione del colore.

- 1 Aprire la finestra di dialogo Preferenze, quindi fare clic sulla scheda Generale.**

2 In “Selezione grafico o scala di controllo” selezionare una striscia di controllo o una media wedge.

Le strisce di controllo sono state create per diversi scopi. Sono diverse a seconda del layout e del numero di campioni di colore. La tabella di seguito indica quali tipo di striscia di controllo è idonea al controllo rispetto al tipo di riferimento:

Tipo di striscia di controllo	Colori di destinazione di riferimento		
	File di misurazione da remote container (JDF)	SWOP/GRACoL	Dati di caratterizzazione Fogra
Grafico EFI Verifier	Sì	No	No
IDEAlliance ISO 12647-7	Sì	Sì	No
Ugra Fogra-MediaWedge	Sì	Sì	Sì

Si può anche utilizzare una striscia di controllo personalizzata. Fare clic su Aggiungi (+), quindi sfogliare fino al file della striscia di controllo. Selezionare il file della striscia di controllo, quindi fare clic su Apri. Per impostazione predefinita, le strisce di controllo vengono caricate dalla cartella Color Verifier Charts.

3 In “Dati di caratterizzazione”, selezionare un riferimento.

Il riferimento definisce i colori di destinazione per le stampe. I colori del processo vengono misurati rispetto al riferimento e qualsiasi deviazione viene calcolata in termini di Delta E.

Per le media wedge Ugra/Fogra è possibile selezionare un set di dati di caratterizzazione (Fogra, IFRA, PSR, o SWOP) per definire una condizione di stampa standardizzata. La tabella di seguito indica quali dati di caratterizzazione utilizzare per il profilo di simulazione o riferimento.

I dati di caratterizzazione it8 sono i dati misurati autorizzati dall'Istituto Fogra. La misurazione si basa sull'Altona Test Suite e il profilo di simulazione o riferimento ISOcoated_v2.

Profilo di riferimento	Dati di caratterizzazione
ISOcoated.icc	Fogra 27
ISOwebcoated.icc	Fogra 28
ISOuncoated.icc	Fogra 29
ISOuncoatedyellowish.icc	Fogra 30
ISOcoated_v2_eci.icc/ ISOcoated_v2_300_eci.icc	Fogra 39
SC_paper_eci.icc	Fogra 40
PSO_MFC_paper_eci.icc	Fogra 41

Profilo di riferimento	Dati di caratterizzazione
PSO_SNP_paper_eci.icc	Fogra 42
PSO_Coated_NPscreen_ISO12647_eci.icc	Fogra 43
PSO_Uncoated_NPscreen_ISO12647_eci.icc	Fogra 44
PSO_LWC_Improved_eci.icc	Fogra 45
PSO_LWC_Standard_eci.icc	Fogra 46
PSO_Uncoated_ISO12647_eci.icc	Fogra 47
PSO_INP_Paper_eci.icc	Fogra 48
PSO_Coated_v2_300_Matte_laminate_eci.icc	Fogra 49
PSO_Coated_v2_300_Glossy_laminate_eci.icc	Fogra 50
PSR_LWC_PLUS_V2_PT.icc	PSR_LWC_PLUS_V2
PSR_LWC_STD_V2_PT.icc	PSR_LWC_STD_V2
PSRgravureMF.icc	PSRgravureMF
PSR_SC_STD_V2_PT.icc	PSR_SC_STD_V2
PSR_SC_PLUS_V2_PT	PSR2_SC_PLUS_V2
ISOnewspaper26v4.icc	IFRA26
PaC.Space_CMYK_gravure_V1a.icc	PaC.Space
GRACoL2013_CRPC6.icc	CRPC6 - IDEAlliance ISO 12647-7 Control Wedge 2013 GRACoL2013_CRPC6 Ref
GRACoL2013UNC_CRPC3.icc	CRPC3 - IDEAlliance ISO 12647-7 Control Wedge 2013 GRACoL2013UNC_CRPC3 Ref
SWOP2013C3_CRPC5.icc	CRPC5 - IDEAlliance ISO 12647-7 Control Wedge 2013 SWOP2013C3_CRPC5 Ref
SWOP2013C5.icc	IDEAlliance ISO 12647-7 Control Wedge 2013 SWOP2013C5 Ref
EFIJMPA3	EFIJMPA3
JapanColor2011 Coated	JapanColor

4 Selezionare per caricare automaticamente il set di dati di caratterizzazione (opzionale)

Queste impostazioni evitano di dover ricercare e caricare manualmente il set di dati di caratterizzazione. Una volta misurato la striscia di controllo, i valori misurati vengono verificati automaticamente rispetto al riferimento. Il set di dati di caratterizzazione viene caricato da una cartella definita.

Per impostazione predefinita, il set di dati di caratterizzazione viene caricato dalla cartella IT8_CharacterizationData. Tuttavia, è possibile cambiare la cartella predefinita e caricare i dati di caratterizzazione da questo punto.

5 In "Interfaccia utente", fare clic su "Consenti approvazione misurazione" (opzionale).

Per impostazione predefinita, un processo viene verificato come cromaticamente accurato solo se tutte le misurazioni del colore rientrano nei limiti di tolleranza definiti. Tuttavia, abilitando l'approvazione della misurazione, è possibile ottenere il pieno controllo nel caso di un risultato positivo o negativo della verifica del processo. Ad esempio, è possibile forzare un risultato positivo se alcuni valori Delta E sono stati superati soltanto in misura marginale.

6 Fare clic sulla scheda Impostazioni di confronto, quindi definire la tolleranza target.

I valori di tolleranza definiscono il margine di errore massimo accettabile nella verifica della precisione del colore di una stampa rispetto a un riferimento. Ad esempio, se viene definito un limite di tolleranza pari a 3, un valore Delta E misurato di 2,5 sarebbe accettato come cromaticamente accurato e otterrebbe dunque il risultato "esito positivo". Viceversa, una misurazione Delta E di 3,2 otterrebbe il risultato "esito negativo".

Un certo livello di deviazione è quasi inevitabile poiché, a causa delle diverse condizioni di stampa (stampante, inchiostro, supporto, ecc.), generalmente è impossibile ottenere stampe del tutto identiche da due dispositivi di output diversi.

È possibile selezionare un set di tolleranza target predefinito o definirne uno proprio.

- Tolleranze predefinite

Le impostazioni predefinite sono disponibili per standard riconosciuti. I limiti di tolleranza predefiniti sono specificati per ISO 12647-7 (prove di stampa), ISO 12647-8 (stampe di convalida), per verifiche conformi a G7 dei processi di prova o per Fogra PSD Print Check. Possono essere applicati sia alla produzione giornaliera di prove di stampa (verifica basata su una media wedge conforme a ISO 12647-7 o 12647-8) sia a scopi di certificazione (come FograCert), nel qual caso sono richieste le impostazioni predefinite "Media wedge" e "Grafico".

Impostazione predefinita	Descrizione
ISO 12647-7 Contract Proof "Media Wedge"	ISO 12647-7 (prove di stampa)
ISO 12647-8 Validation Print "Media Wedge" CD2	ISO 12647-8 (certificazione per stampa di convalida FograCert)
G7-ISO12647-7 Proofing System	Verifica dei processi di prova conforme a G7

Impostazione predefinita	Descrizione
Scala di controllo dinamica	Verifica dei colori chiave di un processo, incluso colori spot
Fogra PSD Side-by-Side (ISO/TS 15311)	Verifica del livello di conformità PSD (A, B o C) per eseguire il controllo di stampa per ogni stampato della produzione giornaliera Fogra PDS Spot Colors (ISO/TS 15311) è disponibile solo per le scale di controllo dinamiche
Fogra PSD Spot Colors (ISO/TS 15311)	
Fogra PSD Media-Relative (ISO/TS 15311)	
Conformità scala di grigi G7	Output conforme alla scala di grigi G7
Prova di stampa colore Giappone	Conformità colore Giappone (prova di stampa)
Prova colore soft (FograCert Softproof)	Verifica prova colore soft (a video)

Le tolleranze del valore Delta T possono essere misurate soltanto per i colori primari, ad esempio 100% ciano o 50% magenta. Non è possibile calcolare i valori Delta T per i colori composti da una combinazione di ciano, magenta, giallo e nero.

- Scala di controllo dinamica

Una scala di controllo dinamica è composta dai colori principali del processo. Ad esempio, se il processo è costituito principalmente da sfumature di blu, la scala di controllo dinamica conterrà una grande quantità di campioni di blu. Per la scala di controllo dinamica, è possibile definire soltanto le tolleranze Delta E generali. Altri valori non sono consentiti a causa dell'esclusiva composizione dei campioni di colore per ciascun processo.

- Tolleranze personalizzate

È possibile definire i propri limiti di tolleranza (standard interno). Le tolleranze personalizzate forniscono inoltre un facile modo di adattarsi rapidamente alle norme più recenti.

I pulsanti Normativo e Informativo influiscono sulla verifica del processo come indicato di seguito:

Impostazione predefinita	Descrizione
Normativo	Vengono valutati i valori normativi. Se una qualsiasi delle misure non rientra nell'intervallo di tolleranza specificato, Verifier indicherà che il risultato non è soddisfacente e la verifica del processo avrà esito negativo.
Informativo	I valori informativi vengono valutati solo a scopo di riferimento e non influiscono sul risultato positivo o negativo della verifica del processo. Si tiene conto solo delle tolleranze normative. Ciò significa che la verifica di un processo può avere esito positivo anche se un valore informativo supera i limiti di tolleranza definiti.
Off	Se si seleziona "Off" il limite di tolleranza non viene valutato e non viene incluso nella valutazione.

Una volta definiti i limiti di tolleranza richiesti, è possibile salvarli come impostazione predefinita. Fare clic su Salva e definire un nome esclusivo.

Le impostazioni predefinite della tolleranza personalizzata possono essere trasferite in Fiery XF e applicate a qualsiasi flusso di lavoro di verifica. Per rendere disponibile un'impostazione predefinita in Fiery XF, selezionare "Mostra impostazione predefinita nel client Fiery XF".

Per creare un'impostazione predefinita per una scala di controllo dinamica, selezionare "Usa per scala di controllo dinamica".

7 Fare clic su OK.

Vedere anche:

["Impostazioni generali"](#) a pagina 354

["Per modificare le cartelle predefinite"](#) a pagina 355

["Salvataggio e caricamento dei dati di misurazione"](#) a pagina 356

["Cartelle predefinite"](#) a pagina 390

Realizzazione di un sistema di prova colore conforme a ISO 12647-7

Le procedure richiedono la stampa e la misurazione delle media wedge. Verifier supporta l'utilizzo delle media wedge Ugra/Fogra e dei grafici profilo IT8.7/4. Gli esempi che seguono spiegano come utilizzare Verifier per creare un sistema di prova colore conforme a ISO 12647-7.

Per creare un sistema di prova conforme devono essere soddisfatti i seguenti criteri:

- Il ticket del processo stampato sulla prova deve contenere le informazioni seguenti:
 - Nome del software di prova
 - Agente colorante
 - Tipo di substrato
 - Condizione di stampa da simulare
 - Profili di colore usati
 - Ora e data di stampa
- I valori della media wedge Ugra/Fogra devono essere compresi entro i limiti di tolleranza definiti.

PER VERIFICARE LA CONFORMITÀ A ISO 12647-7 TRAMITE LA MISURAZIONE

- 1 Assicurarsi di avere una stampa che contiene una media wedge conforme a ISO 12647-7.**
- 2 Collegare il dispositivo di misurazione al computer.**
- 3 Avviare Verifier.**
- 4 Aprire la finestra di dialogo Preferenze e definire le impostazioni descritte di seguito:**

Nella scheda "Generale":

- In "Dispositivo di misurazione" selezionare il dispositivo di misurazione selezionato.

Se si utilizza un dispositivo ES-2000, è possibile selezionare uno dei tre tipi di condizione di misurazione disponibili. Questi sono definiti dallo standard ISO 13655 come segue:

 - M0
Il contenuto di UV dell'illuminazione dell'esemplare non è definito. La misurazione avviene in un solo passaggio.
 - M1
Il contenuto di UV dell'illuminazione dell'esemplare è definito come D50. La misurazione avviene in due passaggi.
 - M2
Richiede che la distribuzione della potenza spettrale dell'illuminazione dell'esemplare si trovi all'interno dell'intervallo di lunghezze d'onda tra 420 nm e 700 nm, senza una sostanziale potenza di radiazione nelle lunghezze d'onda minori di 400 nm. Corrisponde al taglio UV. La misurazione avviene in due passaggi.

Se la stampante dispone di un dispositivo di misurazione incorporato per il taglio UV, è possibile utilizzarlo per simulare un dispositivo di taglio non UV selezionando la casella di controllo appropriata. In Europa i valori cromatici non UV vengono utilizzati di solito a scopo di prova.

- Selezionare la media wedge stampata in “Selezione grafico o media wedge”.

Nella scheda Impostazioni di confronto:

- In “Limiti di tolleranza” selezionare “ISO 12647-7 Contract Proof Media Wedge”.

5 Fare clic su OK per chiudere la finestra di dialogo Preferenze.

6 Per il primo set di valori di misurazione (M1): Dalla cartella “Fogra_MKCheck11” caricare un set di dati di caratterizzazione Fogra, ad esempio Fogra39.it8 (per ISOcoated_v2_eci.icc).

7 Per il secondo set di valori di misurazione (M2): Fare clic su Misura, quindi misurare la media wedge.

8 Nel menu File, fare clic su Salva (opzionale).

Un record dei dati di misurazione può essere salvato in formato *.txt o *.csv. Il file può essere aperto con qualsiasi software EFI per la gestione delle prove di stampa.

9 Analizzare i risultati.

PER VERIFICARE LA CONFORMITÀ A ISO 12647-7 TRAMITE IL CONFRONTO TRA I DATI DI MISURAZIONE E I DATI DI RIFERIMENTO

1 Avviare Verifier.

2 Viene visualizzata la finestra di dialogo Preferenze.

3 Nella scheda Impostazioni di confronto: Selezionare “ISO 12647-7 Contract Proof Media Wedge”.

4 Fare clic su OK per chiudere la finestra di dialogo Preferenze.

5 Per il primo set di valori di misurazione (M1): Fare clic su Apri, quindi caricare i dati di misurazione della media wedge Ugra/Fogra.

6 Per il secondo set di valori di misurazione (M2): Fare clic su Apri. Dalla cartella “Fogra_MKCheck11” caricare un set di dati di caratterizzazione Fogra, ad esempio Fogra39.it8 (per ISOcoated_v2_eci.icc).

7 Analizzare i risultati.

Vedere anche:

“Analisi dei risultati della verifica” a pagina 344

“Salvataggio e caricamento dei dati di misurazione” a pagina 356

“Per caricare i dati di misurazione” a pagina 358

Analisi dei risultati della verifica

Una volta ottenuti i dati di misurazione, è possibile analizzare i risultati.

- Area dei risultati

La scheda Risultati contiene una sintesi del risultato complessivo. Se una misura non rientra nell'intervallo di tolleranza specificato, Verifier indica un risultato di "Esito negativo". Posizionando il mouse nell'area Risultati, nelle tabelle viene evidenziato il campione di colore corrispondente.

Results	Delta E	Delta H	Delta T	Delta Ch	Delta L
Delta E					
		Tolerance	Measured		
	Average all patches	3.00	0.16	✓	
	Maximum all patches	6.00	0.36	✓	
Delta H					
	Maximum CMYK patches	2.50	0.11	✓	PASSED
	Average Gray patches	2.50	0.16	✓	
Delta T (tone value difference)					
	Maximum CMYK patches	10.00	0.24	✓	

Un segno di spunta verde indica che la misurazione complessiva rispetta il limite di tolleranza. Una crocetta rossa indica se la misurazione supera i valori di tolleranza massimi.

Le altre schede contengono un'analisi dettagliata dei risultati. Il numero delle schede dipende dai limiti di tolleranza definiti. Ad esempio, se è stata selezionata una media wedge ISO 12647-7 o G7, i valori di Delta T non vengono valutati.

Results	Delta E	Delta H	Delta T	Delta Ch	Delta L
Primary color maximum delta E					
		Tolerance	Measured		
	Cyan	5.00	0.17	✓	
	Magenta	5.00	0.07	✓	
	Yellow	5.00	0.11	✓	
	Black	5.00	0.29	✓	
	White	3.00	0.12	✓	
	CMYK	5.00	0.16	✓	
Average outer gamut patches					
		Tolerance	Measured		
		-	--		

- Tabella di Delta E

È possibile utilizzare l'elenco a discesa nell'intestazione della tabella per visualizzare la deviazione di colore in Delta E, Delta H, Delta T o Delta Ch, a seconda del riferimento selezionato.

dE ▼
ΔE
2.14
1.78
2.22
0.70
0.56
0.53
1.70
1.13
5.00
0.27
4.66
0.60
1.29
0.60
0.69

- Ordinamento dei dati di riferimento

Se è stato misurato un grafico ECI2002 Random, è possibile effettuare una valutazione rispetto a un grafico IT8.7/4 organizzato in maniera visiva tramite la riorganizzazione dei campioni colori IT8.7/4. Fare clic con il pulsante destro del mouse su una delle tabelle e selezionare Ordina come dati di riferimento. Quando i dati di riferimento vengono riordinati, avviene quanto segue:

- Tutti i campioni di colore IT8.7/4 organizzati in maniera visiva vengono riorganizzati in modo che il loro ordine corrisponda a quello del grafico casuale.
- Tutti i valori non ECI2002 vengono ignorati.

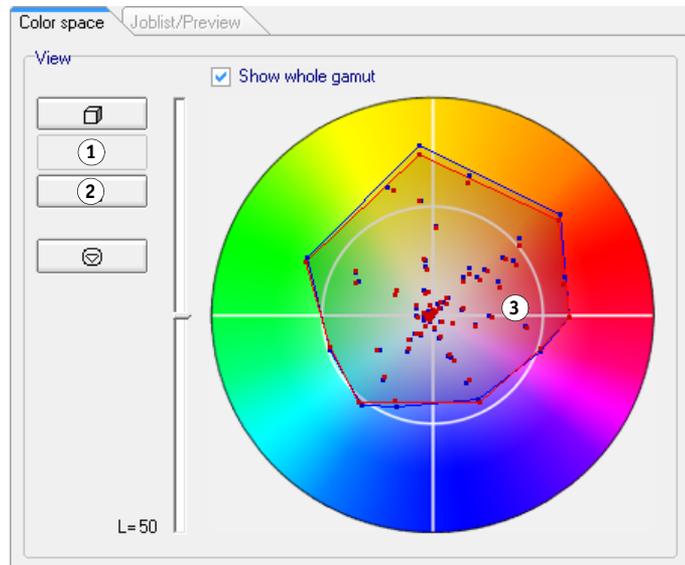
Ordinando per dati di riferimento, è possibile confrontare qualsiasi combinazione di grafico IT8.7/4 e di media wedge Ugra/Fogra selezionata come striscia di controllo, in quanto vengono presi in considerazione soltanto i dati di quest'ultima. Allo stesso modo, questa impostazione consente di utilizzare il modulo campione ISO12647_7_Evaluation_A.pdf per verificare le condizioni di stampa i cui dati di caratterizzazione sono disponibili soltanto come ECI2002 e non come IT8.7/4.

- Visualizzatore 2D

Con l'opzione "Mostra intera gamma" in Visualizzatore 2D, viene visualizzata una sezione trasversale dello spazio colore $L^*a^*b^*$ a un valore L specifico. Utilizzando la barra di scorrimento, è possibile spostare il piano di ritaglio per mostrare le dimensioni a^*b^* del valore L^* desiderato.

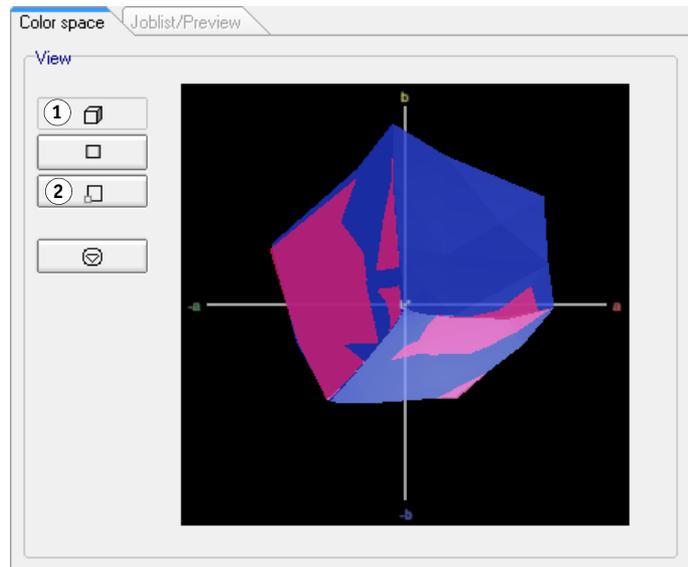
Visualizzatore 2D

- 1 Mostra vista 2D
- 2 Ingrandisci vista 2D
- 3 Piano di ritaglio al valore $L^* = 50$

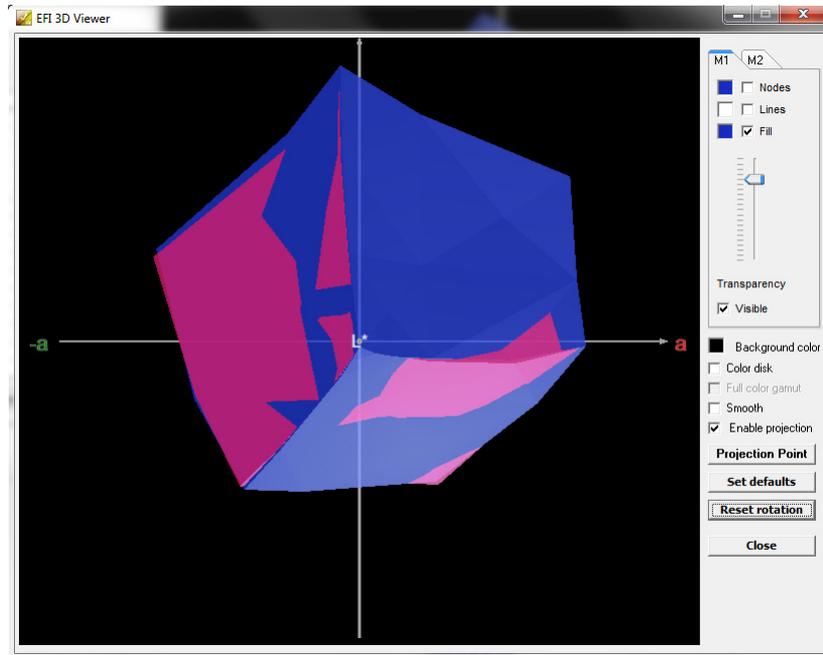


- Visualizzatore 3D

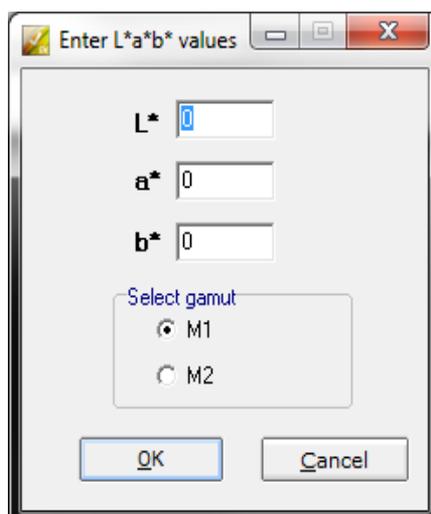
Visualizzatore 3D mostra le gamme di colore complete di entrambi i set di dati di misurazione. È possibile trascinare il modello 3D per ruotarlo. Visualizzando il modello 3D da tutti i lati, è possibile vedere dove i valori del colore misurato non rientrano nella gamma di colore del riferimento.

Visualizzatore 3D**1 Mostra vista 3D****2 Ingrandisci vista 3D**

La vista 3D ingrandita fornisce una visualizzazione aggiuntiva dei dati di misurazione delle impostazioni.



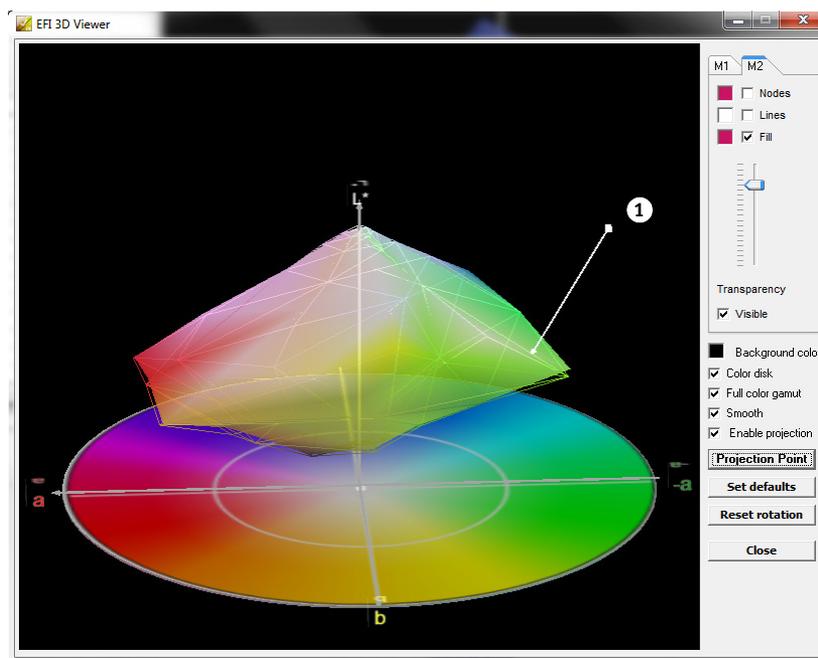
È possibile utilizzarla per vedere quanti colori $L^*a^*b^*$ sarebbero riprodotti nella gamma di colore disponibile. I colori fuori gamma sono mappati nel punto più vicino al limite della gamma di colore disponibile. Selezionare “Attiva proiezione”, fare clic su Punto di proiezione, quindi digitare un valore $L^*a^*b^*$ nella finestra di dialogo. Scegliere in quale gamma di colore, M1 o M2, si desidera che il colore venga mappato.



Nel diagramma indicato di seguito vengono applicate alcune delle impostazioni disponibili nel Visualizzatore 3D e viene visualizzata la mappatura di un colore fuori gamma al limite della gamma di colore.

Visualizzatore 3D

- 1 Colore fuori gamma mappato al limite della gamma di colore disponibile.



Stampa dei risultati della verifica

I risultati della verifica possono essere stampati come protocollo, etichetta o cattura di schermata.

PER CONFIGURARE UNA STAMPANTE

- 1 **Procedere in uno dei modi seguenti:**
 - In Windows, fare clic su Seleziona stampante nel menu File.
 - In Macintosh, fare clic su Imposta pagina nel menu Verifier.
- 2 **Nella finestra di dialogo Impostazione di stampa, selezionare la propria stampante.**
- 3 **Fare clic su OK.**

PER STAMPARE I RISULTATI DELLA VERIFICA

1 Nel menu File, posizionare il puntatore su Stampa, quindi fare clic su un elemento.

- Cattura di schermata

È possibile stampare un'immagine della finestra corrente del programma.

- Protocollo

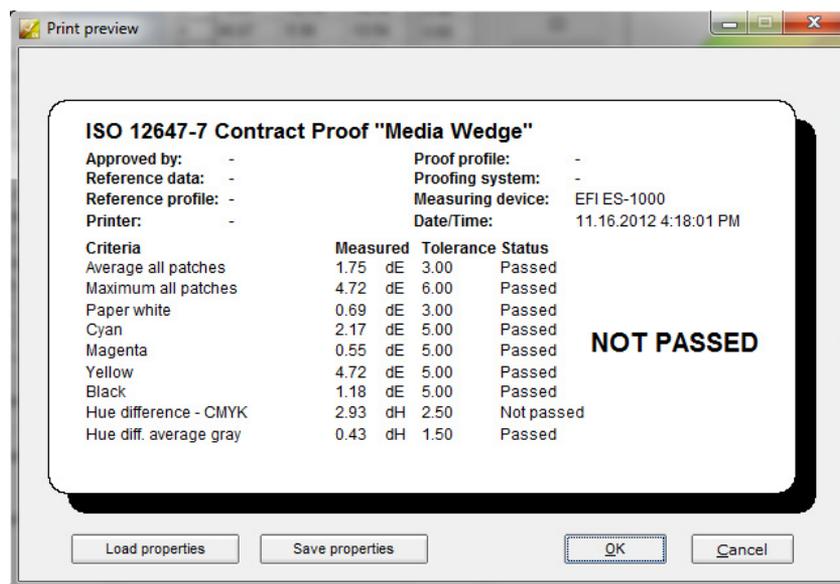
Il protocollo stampato include informazioni conformi a ISO-12647-7 e ISO-12647-8.

Visualizza anche i diagrammi della curva di gradazione CMYK in cui sono riportati tutti i punti misurati e di riferimento lungo la curva.

Prima della stampa, completare la finestra di dialogo Proprietà protocollo contenente le informazioni specifiche del processo. Facendo clic su Salva proprietà, è possibile salvare le informazioni nella cartella dati definita e caricarla di nuovo in un momento successivo come modello per processi futuri.

- Etichetta

L'etichetta include tutti i criteri richiesti per verificare la conformità a ISO 12647-7 e 12647-8 o la conformità a G7 o a Fogra PSD Print Check.



Prima della stampa, completare la finestra di dialogo Anteprima di stampa contenente le informazioni specifiche del processo. Facendo clic su Salva proprietà, è possibile salvare le informazioni nella cartella dati definita e caricarla di nuovo in un momento successivo come modello per processi futuri.

Personalizzazione dell'interfaccia utente di Verifier

L'aspetto di Verifier può essere personalizzato.

PER MODIFICARE LA LINGUA DI VISUALIZZAZIONE

Per impostazione predefinita, Verifier viene visualizzato nella lingua del sistema operativo. Seguire i passaggi indicati di seguito per modificare la lingua di visualizzazione in Windows. In Macintosh, è possibile modificare la lingua tramite le impostazioni internazionali in Preferenze di Sistema.

Per visualizzare una delle lingue asiatiche supportate in un PC, è necessario che Verifier venga eseguito in un sistema operativo che supporta font a 2 byte.

- 1 Aprire la finestra di dialogo Preferenze, quindi fare clic sulla scheda Generale.
- 2 In "Interfaccia utente", selezionare una lingua.
- 3 Fare clic su OK.

4 Riavviare Verifier per rendere effettiva la nuova lingua.

Se si modifica la lingua di visualizzazione, assicurarsi che anche la Guida sia installata in tale lingua. Altrimenti non sarà disponibile alcuna guida. È possibile installare le Guide per le lingue supportate dal DVD del software.

PER MODIFICARE L'INDICATORE DI AVVISO DELTA E

La tabella Delta E visualizza la quantità di deviazione dal punto di riferimento in termini di Delta E.

dE ▾
ΔE
2.14
1.78
2.22
0.70
0.56
0.53
1.70
1.13
5.00
0.27
4.66
0.60
1.29
0.60
0.69

Per impostazione predefinita, la quantità di deviazione viene indicata dal codice colore indicato di seguito:

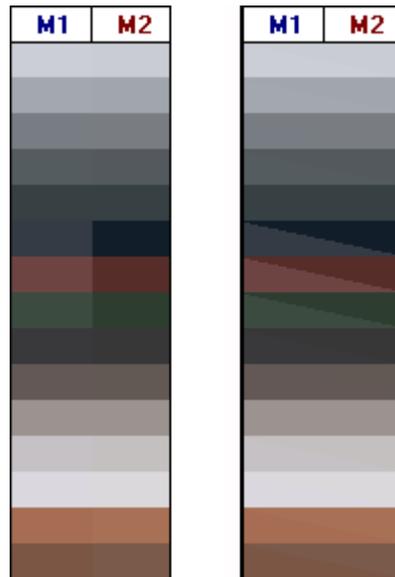
Colore	Valore Delta E
Bianco	Il campione di colore rientra nei limiti di tolleranza consentiti.
Giallo	Il campione di colore supera il limite di tolleranza medio consentito, ma rientra nel valore di tolleranza massima specificato.
Rosso	Il campione di colore supera il limite di tolleranza massimo consentito per cui la verifica non ha esito positivo.

È possibile rimuovere l'indicatore di avviso identificabile in base al codice colore.

- 1 **Aprire la finestra di dialogo Preferenze, quindi fare clic sulla scheda Generale.**
- 2 **In "Interfaccia utente", deselezionare "Attiva indicatore avviso Delta E".**
- 3 **Fare clic su OK.**

PER MODIFICARE LA MODALITÀ DI VISUALIZZAZIONE DELLE TABELLE M1/M2

Sono disponibili due modalità di visualizzazione: affiancata e sovrapposta.



- 1 Fare clic con il pulsante destro del mouse sulla tabella Delta E, quindi selezionare un elemento.

PER REGOLARE L'IMPOSTAZIONE DI LUMINOSITÀ

È possibile regolare la luminosità dei valori colori visualizzati.



- 1 **Aprire la finestra di dialogo Preferenze, quindi fare clic sulla scheda Generale.**
- 2 **In “Gamma monitor”, muovere il dispositivo di scorrimento a seconda delle necessità.**

Muovere il dispositivo di scorrimento verso sinistra per aumentare la luminosità e verso destra per diminuirla.

- 3 **Fare clic su OK.**

Vedere anche:

[“Per aprire la finestra di dialogo Preferenze”](#) a pagina 335

Impostazioni generali

Per visualizzare i valori del colore è possibile selezionare uno spazio colore e un formato Delta E, nonché una sorgente luminosa. La sorgente luminosa ha un elevato impatto sul modo in cui i colori vengono percepiti dall'occhio umano.

PER MODIFICARE LO SPAZIO COLORE

Lo spazio colore in cui vengono visualizzate le letture misurate può essere modificato.

- 1 **Procedere in uno dei modi seguenti:**

- Nel menu Visualizza, posizionare il puntatore su Spazio colore, quindi fare clic su un elemento.
- Fare clic con il pulsante destro del mouse in qualsiasi punto della tabella di misurazione del colore, posizionare il puntatore su Spazio colore, quindi fare clic su un elemento.

Le impostazioni disponibili sono RGB, L*a*b*, XYZ, CIELCH o Densità. L*a*b* è lo spazio colore predefinito.

“Densità” è disponibile solo se i valori colore sono già visualizzati. In una prova colore accurata, i valori di densità visualizzati sono paragonabili a quelli ottenuti durante un ciclo produttivo. Tuttavia, si noti che i valori di densità dei singoli inchiostri a getto d'inchiostro non sono confrontabili con i valori di densità degli inchiostri di stampa. Ciò è dovuto alla differenza esistente tra la composizione degli inchiostri in una stampante offset e in una a getto d'inchiostro.

PER MODIFICARE IL FORMATO DELTA E

La precisione del colore viene misurata in termini di Delta E che costituisce la differenza matematica tra i due colori nello spazio di colore $L^*a^*b^*$.

1 Selezionare un sistema di tolleranza per la misurazione della deviazione del colore di misurazione. Procedere in uno dei modi seguenti:

- Nel menu Visualizza, posizionare il puntatore su Formato Delta E, quindi fare clic su un elemento.
- Fare clic con il pulsante destro del mouse in qualsiasi punto della tabella Delta E, quindi selezionare un elemento.

Le impostazioni disponibili sono dE CIE $L^*a^*b^*$, dE CMC, dE 94 e dE 2000.

PER SPECIFICARE LA SORGENTE LUMINOSA E L'ANGOLAZIONE OSSERVATORE PER LA CONVERSIONE DEI DATI DI SPETTRO

I colori appaiono diversi a seconda delle sorgenti luminose. Per convertire i dati di spettro nello spazio colore $L^*a^*b^*$, Verifier considera le impostazioni della luce (illuminante) e l'angolazione dell'osservatore.

1 Aprire la finestra di dialogo Preferenze, quindi fare clic sulla scheda Generale.

2 In "Generale", fare clic sulla sorgente luminosa necessaria per la conversione dei dati di spettro.

D-50 (con temperatura di colore pari a 5003°K) è il valore standard internazionale per la luce del giorno all'orizzonte in una mattinata o serata serena. D-65 (con temperatura di colore pari a 6504°K) rappresenta la luce di mezzogiorno, mentre C (6774°K) rappresenta la luce diurna media con esclusione dei raggi ultravioletti.

3 In "Generale", fare clic sull'angolazione osservatore necessaria per la conversione dei dati di spettro.

L'angolo di visualizzazione influisce sulla sensibilità di colore dell'occhio. I colori vengono percepiti in maniera più precisa se colpiscono l'area della fovea nell'occhio, l'area più sensibile al colore. L'angolo di visualizzazione standard è 2°, ma in alcuni casi (nel settore tessile o del confezionamento) si utilizza 10°.

4 Fare clic su OK.

PER MODIFICARE LE CARTELLE PREDEFINITE

Verifier utilizza delle cartelle predefinite per salvare e caricare i dati. Le cartelle predefinite possono essere modificate.

1 Aprire la finestra di dialogo Preferenze, quindi fare clic sulla scheda Generale.

- 2 In "Definisci cartelle predefinite", fare clic su Scegli.**

Viene visualizzata la finestra di dialogo Sfoglia per cartelle.

- 3 Sfogliare fino alla cartella richiesta, quindi fare clic su OK.**

- 4 Fare clic su OK.**

Vedere anche:

["Per aprire la finestra di dialogo Preferenze"](#) a pagina 335

["Glossario"](#) a pagina 544

Salvataggio e caricamento dei dati di misurazione

I dati di misurazione possono essere salvati nel formato CSV, TXT o JDE. Per impostazione predefinita, i file vengono salvati nella cartella Temp. È possibile salvare più set di dati di misurazione in un unico file.

PER SALVARE I DATI DI MISURAZIONE IN UN FILE CSV O TXT

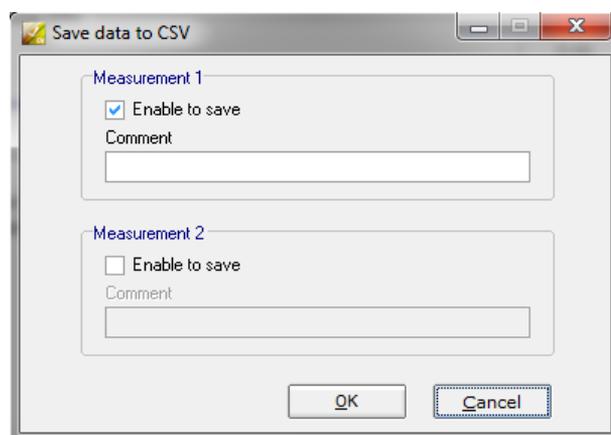
- 1 Nel menu File, fare clic su Salva.**

Viene visualizzata la finestra di dialogo Salva con nome.

- 2 Digitare un nome file, quindi selezionare un tipo di file.**

- 3 Fare clic su Salva.**

Viene visualizzata la finestra di dialogo Salva i dati come CSV/TXT.



- 4 Selezionare la finestra di dialogo per uno o entrambi i set di dati di misurazione.**

- 5 Fare clic su OK.**

PER AGGIUNGERE I DATI DI MISURAZIONE A UN FILE JDF

Il file JDF contiene le impostazioni e i dati di misurazione del processo (se disponibili) e viene salvato nel Remote container.

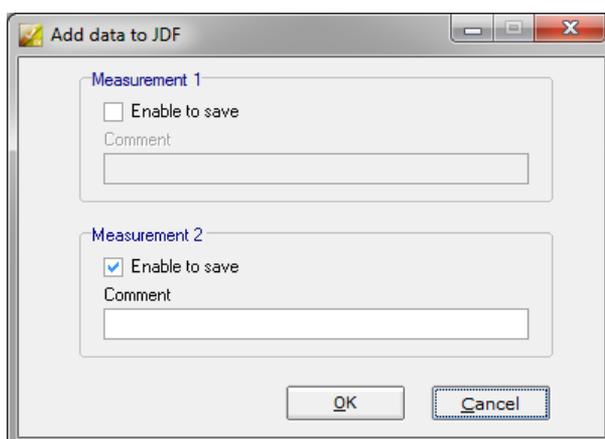
1 Nel menu File, fare clic su Aggiungi dati a JDF.

Non è possibile creare un nuovo file JDF utilizzando questo comando. I dati di misurazione possono essere aggiunti soltanto a un file JDF esistente.

Viene visualizzata la finestra di dialogo Salva con nome.

2 Selezionare il file JDF, quindi fare clic su Salva.

Viene visualizzata la finestra di dialogo Aggiungi dati a JDF.



3 Selezionare la finestra di dialogo per uno o entrambi i set di dati di misurazione.

4 Fare clic su OK.

PER COPIARE I DATI DI MISURAZIONE NEGLI APPUNTI

I risultati di misurazione possono essere copiati negli Appunti per poter essere inseriti in un foglio di calcolo. I valori del colore possono essere copiati nello spazio colore visualizzato (RGB, L*a*b*, XYZ, CIELCH o Densità) oppure come dati di spettro. I dati di spettro vengono misurati e non sono influenzati dalle condizioni di illuminazione. I dati di spettro possono essere utilizzati per calcolare i valori L*a*b*, XYZ o Densità equivalenti.

1 Con il pulsante destro del mouse fare clic sulla tabella M1 o M2, posizionare il puntatore su Copia negli Appunti, quindi fare clic su Tabella M1/M2 o su Dati spettro.

2 Dagli Appunti, inserire i dati in un programma di foglio di calcolo.

PER CARICARE I DATI DI MISURAZIONE

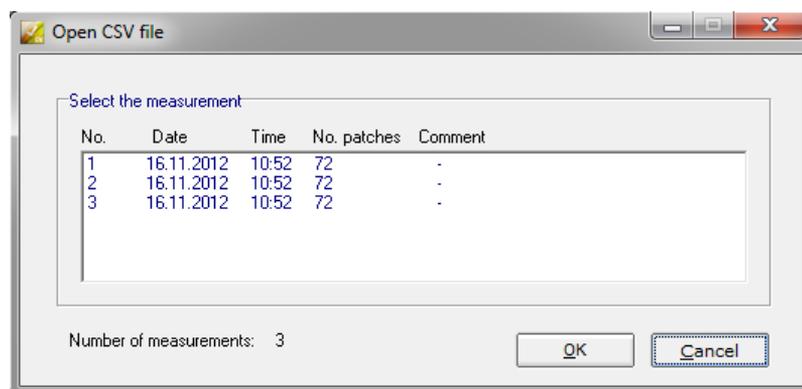
I dati di misurazione possono essere caricati nel formato CSV, TXT o JDE.

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Fare clic su Apri. Sono disponibili due pulsanti Apri, uno per il primo set di dati di misurazione (M1) e l'altro per il secondo (M2).
- Nel menu File, fare clic su Apri M1 o Apri M2.
- Fare clic con il pulsante destro del mouse in un punto qualsiasi delle tabelle, quindi scegliere Carica M1 o Carica M2.

2 Sfogliare fino al file, quindi fare clic su Apri.

Viene visualizzata la finestra di dialogo indicata di seguito. L'aspetto della finestra di dialogo può essere leggermente diverso, a seconda del formato del file che si sta caricando.

**3 Selezionare un set di dati di misurazione, quindi fare clic su OK.**

Accesso a un server Fiery XF diverso

Quando Verifier viene avviato da Fiery XF, si accede automaticamente allo stesso server Fiery XF come client Fiery XF.

PER ACCEDERE A UN SERVER FIERY XF DIVERSO

È possibile accedere a qualsiasi server Fiery XF nella propria rete.

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- In Windows, fare clic su Accesso nel menu File.
- In Macintosh, fare clic su Accesso nel menu Verifier.

Viene visualizzata la finestra di dialogo Accesso.

2 Immettere le credenziali di accesso Fiery XF.

3 Selezionare l'indirizzo IP del server Fiery XF.

Viene visualizzato un elenco di tutti i server Fiery XF disponibili nella sottorete insieme al relativo indirizzo IP. In caso di dubbi sull'indirizzo TCP/IP da utilizzare, rivolgersi all'amministratore di sistema.

4 Fare clic su OK.

Il server Fiery XF collegato viene visualizzato in fondo alla finestra del programma.

VERIFICA DELLA COERENZA DEL COLORE TRA I DIVERSI SITI

Per il salvataggio di un processo Fiery XF e delle impostazioni corrispondenti in un unico file viene utilizzato un remote container. I remote container possono essere trasferiti facilmente da una posizione a un'altra, ad esempio tramite server FTP. Contengono tutte le informazioni necessarie per la creazione e la verifica di un'esatta replica del colore di un processo presso altri siti.

I remote container vengono creati dopo la stampa del processo oppure, in un flusso di lavoro di verifica, dopo la misurazione della striscia di controllo in Verifier e la trasmissione dei relativi risultati a Fiery XF.

Un remote container contiene gli elementi indicati di seguito:

- Il file processo (solo PDF, immagine EPS, o TIFF a un bit)
- Un file JDF (impostazioni del processo e i dati di misurazione, se disponibili).
- Profili di riferimento
- Strisce di controllo
- Tabella colori spot
- Ottimizzazione L*a*b* (opzionale)

È possibile caricare ed elaborare un remote container in qualsiasi programma di prova EFI.

Creazione di un remote container

Per creare un remote container è possibile configurare qualsiasi flusso di lavoro. In alternativa, è possibile creare un nuovo flusso di lavoro utilizzando il modello di flusso di lavoro "Remote_Out_(ISOcoated_v2)". Tale flusso di lavoro è configurato con tutte le impostazioni di base. Se necessario, è possibile modificare le impostazioni del flusso di lavoro predefinite.

Qualsiasi flusso di lavoro venga utilizzato, assicurarsi che la striscia di controllo selezionata sia compatibile con il dispositivo di misurazione.

PER CONFIGURARE UN FLUSSO DI LAVORO PER LA CREAZIONE DI UN REMOTE CONTAINER.

Se si configura un flusso di lavoro personalizzato, assicurarsi di includere le impostazioni descritte di seguito:

- 1 **Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro. Nella scheda Output, aprire il pannello Output file remoto.**

2 Configurare il flusso di lavoro per creare automaticamente o manualmente un remote container.

- In un flusso di lavoro automatico, un remote container viene creato automaticamente dopo la stampa oppure, in un flusso di lavoro di verifica, dopo la misurazione della striscia di controllo in Verifier e la trasmissione dei relativi risultati a Fiery XF.
- In un flusso di lavoro manuale, è possibile creare un remote container in Job Explorer quando l'utente è pronto.



3 Salvare le modifiche.

PER CREARE MANUALMENTE UN REMOTE CONTAINER

È possibile creare remote container manualmente solo da processi PDF, Immagine EPS e TIFF monocromatici. Seguire la procedura se il flusso di lavoro è stato configurato per creare manualmente dei remote container.

1 Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo. Nella scheda Output, aprire il pannello Output file remoto.

2 Fare clic su "Manuale". Quindi, completare il resto delle impostazioni in questo pannello.

3 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Nella scheda Output, aprire il pannello Output file e fare clic su Crea adesso.
- Fare clic sul processo con il pulsante destro del mouse nell'elenco processi, quindi selezionare Crea remote container.

Vedere anche:

["Output su file remoto"](#) a pagina 476

["Verifica dei flussi di lavoro in Fiery XF"](#) a pagina 320

Elaborazione di un processo remoto presso il sito del destinatario

È possibile caricare un remote container in qualsiasi prodotto di prova EFI. Le informazioni salvate nel remote container consentono di stampare e verificare l'accuratezza cromatica dell'originale presso altri siti.

PER CONFIGURARE IL FLUSSO DI LAVORO PRESSO IL SITO DEL DESTINATARIO

Un remote container può essere importato in qualsiasi flusso di lavoro. Tuttavia, in questo caso, è necessario effettuare qualche impostazione, come descritto di seguito.

In alternativa, è possibile creare un nuovo flusso di lavoro utilizzando il modello di flusso di lavoro "Remote_In". Questo flusso di lavoro viene configurato con tutte le impostazioni di base necessarie per elaborare un remote container in un flusso di lavoro di verifica. Se necessario, è possibile modificare le impostazioni del flusso di lavoro predefinite.

Qualsiasi flusso di lavoro venga utilizzato, assicurarsi che la striscia di controllo selezionata sia compatibile con il dispositivo di misurazione.

Se si configura un flusso di lavoro personalizzato, assicurarsi di includere le impostazioni descritte di seguito:

1 Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro.

2 Nella scheda File, aprire il pannello Rilevamento processo. In "Importa processo remoto", selezionare l'utilizzo delle impostazioni del processo remoto.

L'impostazione assicura che, quando si carica il processo vengano automaticamente selezionate le impostazioni di gestione del colore originarie compreso il profilo di simulazione o riferimento.

3 Nella scheda Verifica, aprire il pannello Verifica striscia di controllo 1. Eseguire le operazioni seguenti:

- Selezionare la casella di controllo sulla barra del pannello per attivare le impostazioni.
- In "Dati di caratterizzazione", selezionare "Apri file delle misurazioni".

L'impostazione è necessaria per verificare la coerenza del colore di un processo presso siti diversi e assicura che i valori di colore da un container remoto vengano utilizzati come riferimento. Se il remote container è stato creato senza i dati di misurazione, viene usato in alternativa il file di simulazione o di riferimento.

- In "Impostazione predefinita tolleranze target", definire la deviazione accettabile per la precisione del colore.

I valori di tolleranza definiscono il margine di errore massimo accettabile nella verifica della precisione del colore di una stampa rispetto a un riferimento. Ad esempio, se viene definito un limite di tolleranza pari a 3, un valore Delta E misurato di 2,5 sarebbe accettato come cromaticamente accurato, mentre un valore di misurazione Delta E pari a 3,2 non sarebbe considerato tale.



4 Salvare le modifiche.

PER ELABORARE UN REMOTE CONTAINER PRESSO IL SITO DEL DESTINATARIO

I risultati più accurati vengono raggiunti se si utilizzano gli stessi modelli di stampante e supporto di stampa utilizzati per creare la prova originale. L'accuratezza cromatica viene ulteriormente migliorata se entrambe le stampanti sono calibrate in modo ottimale.

**1 Caricare il remote container.**

È possibile caricare un remote container come qualsiasi altro processo.

Se il flusso di lavoro è configurato per stampare due strisce di controllo, è possibile utilizzarne una o entrambe per verificare la precisione del colore. Per disattivare una striscia di controllo, deselezionare la casella di controllo nella barra del pannello appropriato della scheda Verifica.

**2 Stampare il processo.**

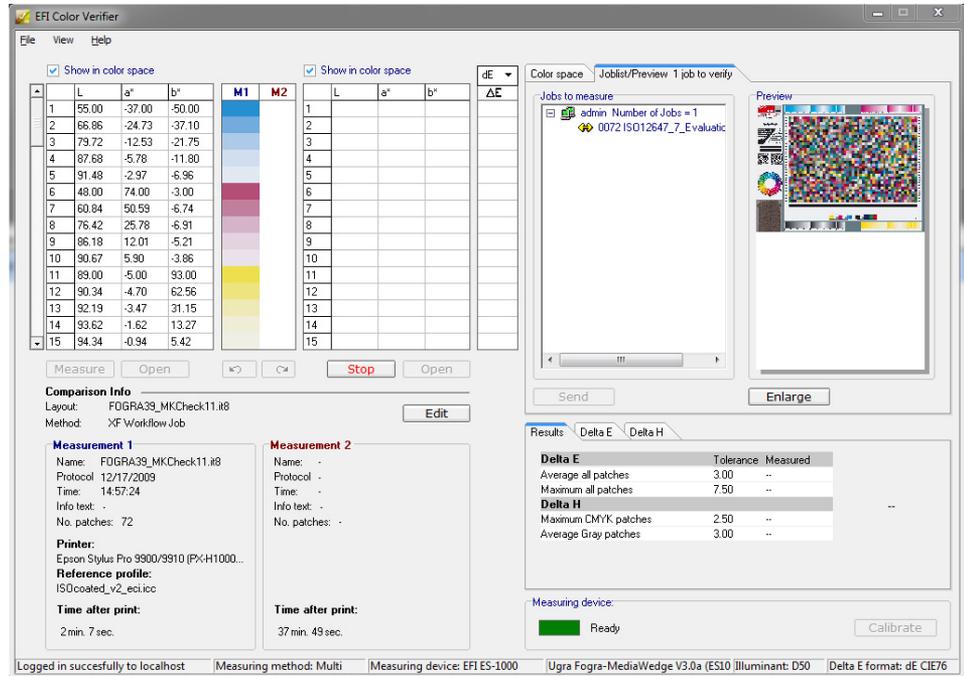
Una volta completata la stampa, il processo viene inviato automaticamente a Verifier. Nell'elenco processi, lo stato del processo diventa "Verifica possibile".

3 Collegare il dispositivo di misurazione al computer.**4 Avviare Verifier. Procedere in uno dei modi seguenti:**

- Nella barra degli strumenti, fare clic su Verifier.
- Nel menu Strumenti, fare clic su Verifier.
- Vai a Job Explorer. Nella scheda Verifica, aprire il pannello Verifica della striscia di controllo. Selezionare la casella di controllo sulla barra del pannello per attivare le impostazioni. Fare clic sul pulsante Verifica nel pannello Verifica della striscia di controllo.

Verifier si avvia. Il processo stampato viene visualizzato nella scheda Elenco processi/Anteprima.

- 5 Nella scheda Elenco processi/Anteprima, espandere il file del processo e fare doppio clic sullo stesso file.



I valori misurati dal remote container vengono visualizzati sulla sinistra.

6 Seguire le istruzioni visualizzate a schermo per misurare la striscia di controllo stampata.

I valori di colore misurati vengono visualizzati nella tabella a destra. I risultati del confronto vengono visualizzati nell'area "Risultati".

The screenshot displays the EFI Color Verifier software interface. It features two data tables for color measurements, a comparison information section, and a results summary.

	L	a*	b*	M1	M2	L	a*	b*	ΔE	
1	55.00	-37.00	-50.00			1	55.82	-38.15	-50.99	1.72
2	66.86	-24.73	-37.10			2	68.70	-24.86	-36.06	2.12
3	79.72	-12.53	-21.75			3	80.67	-11.46	-21.03	1.60
4	87.68	-5.78	-11.80			4	87.20	-5.32	-13.31	1.65
5	91.48	-2.97	-6.96			5	90.43	-2.72	-9.30	2.58
6	48.00	74.00	-3.00			6	47.89	74.21	-6.07	3.08
7	60.84	50.59	-6.74			7	61.13	50.51	-11.76	5.03
8	76.42	25.78	-6.91			8	76.85	22.21	-10.45	5.05
9	86.18	12.01	-5.21			9	85.75	9.83	-8.14	3.68
10	90.67	5.90	-3.86			10	89.65	4.51	-7.10	3.67
11	89.00	-5.00	93.00			11	87.50	-8.29	84.87	8.90
12	90.34	-4.70	62.56			12	88.30	-7.20	56.14	7.04
13	92.19	-3.47	31.15			13	90.45	-4.21	24.89	6.54
14	93.62	-1.62	13.27			14	91.59	-1.96	7.58	6.06
15	94.34	-0.94	5.42			15	92.25	-1.23	0.87	5.02

Comparison Info
 Layout: FDGRA39_MKCheck11.#8
 Method: XF Workflow Job

Measurement 1
 Name: FDGRA39_MKCheck11.#8
 Protocol: 12/17/2009
 Time: 14:57:24
 Info text: -
 No. patches: 72
Printer:
 Epson Stylus Pro 9900/9910 (PX-H1000...)
Reference profile:
 ISDcoated_v2_eci.icc
Time after print:
 2 min. 7 sec.

Measurement 2
 Name: Measurement 2
 Protocol: 11/14/2012
 Time: 14:04:22
 Info text: Remote proofing measurement
 No. patches: 72
Time after print:
 10 min. 11 sec.

Results
 Delta E: Average all patches: 3.00 (Tolerance: 3.93, Measured: 3.93) ✗
 Maximum all patches: 7.50 (Tolerance: 8.90, Measured: 8.90) ✗
 Delta H: Maximum CMYK patches: 2.50 (Tolerance: 3.89, Measured: 3.89) ✗
 Average Gray patches: 3.00 (Tolerance: 0.32, Measured: 0.32) ✓
NOT PASSED

Measuring device: Connected

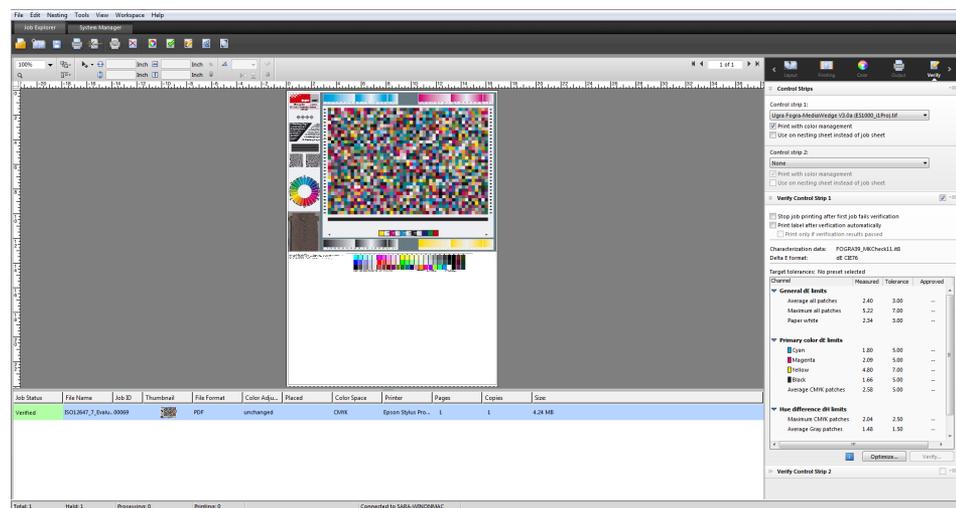
Logged in successfully to localhost | Measuring method: Multi | Measuring device: EFI ES-1000 | Ugra Fogra-MediaWedge V3.0a (ES10 Illuminant: D50 | Delta E format: dE CIE76

7 Inviare i risultati a Fiery XF. Procedere in uno dei modi seguenti:

- Fare clic su Invia.
- Nel menu File, fare clic su Salva come JDF e inviare.

Il salvataggio dei dati di misurazione come JDF fornisce una registrazione della precisione del colore. È possibile salvare più set di dati di misurazione in un unico file JDF. Il file JDF viene salvato nella cartella Temp.

I risultati di misurazione vengono inviati nuovamente a Fiery XF e visualizzati in Job Explorer nel pannello appropriato Verifica della striscia di controllo.



Se la precisione del colore viene approvata, il processo riceve lo stato di “Verificato”. In questo caso, la procedura di verifica è completata. Se la precisione del colore non può essere approvata, il processo riceve lo stato di “Verifica non riuscita”.

Per impostazione predefinita, un processo viene verificato come cromaticamente accurato solo se tutte le misurazioni del colore rientrano nei limiti di tolleranza definiti. Tuttavia, abilitando l'approvazione della misurazione in Verifier, è possibile ottenere il pieno controllo nel caso di un risultato positivo o negativo della verifica del processo. Ad esempio, è possibile forzare un risultato positivo se alcuni valori Delta E sono stati superati soltanto in misura marginale.

Se la verifica del processo ha esito negativo, è possibile migliorare il risultato eseguendo un'ottimizzazione specifica per il processo. La gestione di colore nel processo viene ottimizzata creando un profilo di correzione che meglio corrisponda alla gamma di colore del profilo di simulazione o riferimento. Successivamente, sarà necessario ripetere la stampa del processo e la procedura di verifica.

Vedere anche:

“Verifica dei flussi di lavoro in Fiery XF” a pagina 320

“Per configurare un flusso di lavoro di verifica” a pagina 321

“Per configurare Verifier” a pagina 336

“Analisi dei risultati della verifica” a pagina 344

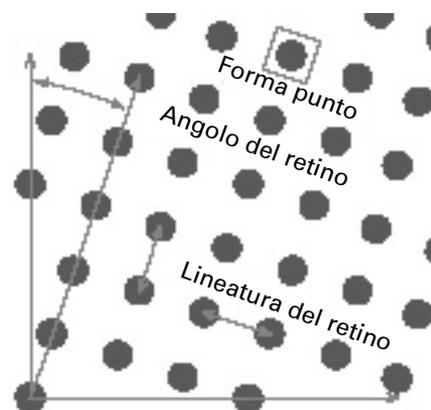
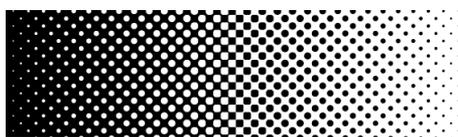
DOT CREATOR

Se si dispone di una licenza per Dot Creator Option, è possibile creare file di retinatura (*.spt) dai dati a tono continuo e implementarli in Fiery XF tramite il profilo supporto.

Retinatura mezzitoni

Ottenere una stampa soddisfacente da dati a tono continuo è difficile sulle macchine da stampa tradizionali. Questo perché, a differenza di quanto accade con le fotografie, nella stampa offset non è possibile riprodurre direttamente le differenze di luminosità. La carta stampata può essere a colori oppure non a colori, ma non è possibile stampare i colori solo parzialmente.

Il processo utilizzato per risolvere questo problema è noto con il nome di retinatura mezzitoni. Il colore viene rappresentato da righe di punti, per cui è possibile variare la dimensione di ogni punto e la distanza tra i punti per ottenere densità di colore diverse. Ingrandendo i punti e riducendo la distanza tra di essi è possibile ottenere un tono del colore riprodotto più scuro.



Durante le normali prove colore, il driver della stampante riceve le informazioni sul colore dal modulo di gestione del colore (CMM) e stampa il processo utilizzando tutti gli inchiostri disponibili.

Tuttavia, per stampe retinate, Fiery XF invia le informazioni sul colore solo per i quattro colori di quadricromia. Pertanto non è possibile stampare file di retinatura per processi di cui si è già eseguita la gestione del colore. I colori, compresi i colori spot, sono riprodotti dagli inchiostri CMYK stampando i punti di inchiostro uno accanto all'altro o uno sull'altro.

La retinatura mezzitoni può essere applicata sia a processi compositi che separati.

- Stampa composita

La stampa composita offre una simulazione più precisa di tecniche di stampa che utilizzano una lineatura ad ampio retino.

Durante la stampa composita, tutti i colori (colori quadricromia e colori spot) vengono stampati su una pagina. I colori sono stampati uno sull'altro in base a una lineatura del retino definita. Questo metodo può essere impiegato per simulare una retinatura serigrafica su stampanti a getto d'inchiostro tradizionali.

- Stampa separata

La stampa separata può sostituire fotounità convenzionali che utilizzano lineature ad ampio retino, come ad esempio accade nella serigrafia.

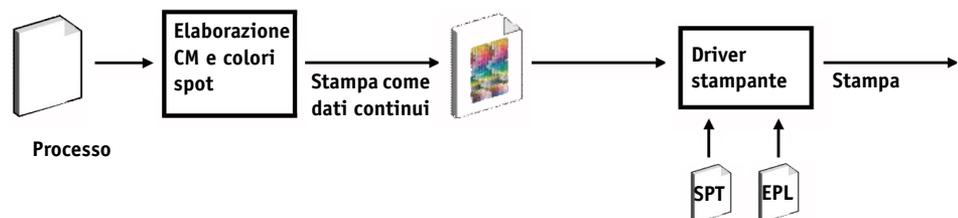
Durante la stampa separata, ciascun canale di colore è stampato su una pagina diversa. Tutti i colori (colori quadricromia e colori spot) sono riprodotti in sfumature di grigio. Questo metodo può essere impiegato per la stampa su supporti trasparenti per pellicole con una stampante a getto d'inchiostro tradizionale.

Metodi di retinatura in Fiery XF

Fiery XF supporta due tipi di metodi di retinatura — v1 e v2.

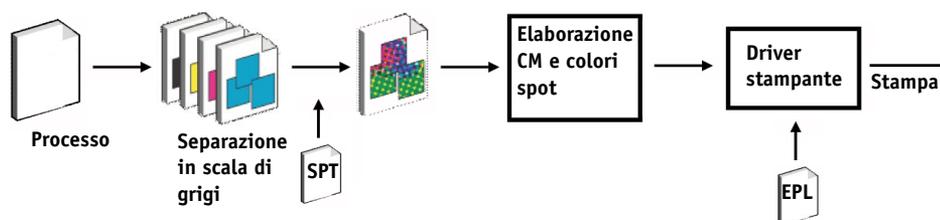
- retinatura v1

Con il metodo v1, il file di retinatura è applicato ai dati di uscita. Il driver della stampante elabora il file di retinatura e genera i dati di uscita. Ciò significa che sono retinate anche le tonalità piene e la simulazione del bianco carta.



- retinatura v2

Con il metodo v2, il file di retinatura viene applicato ai dati di ingresso. I dati di ingresso sono separati in scala di grigi, quindi il file SPT genera i dati retinati. Successivamente, i file separati sono trattati come file a un bit. Per la retinatura v2 è necessario utilizzare una licenza per OneBit Option.



Questo metodo di retinatura consente linee del retino più alte e non esegue la retinatura di tonalità piene o simulazioni del bianco carta.

Quando viene applicato il metodo di retinatura v2, osservare quanto descritto di seguito:

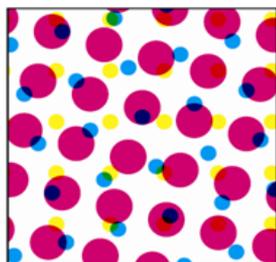
- I file di ingresso devono essere nello spazio colore CMYK. La retinatura v2 non può essere applicata a dati RGB o $L^*a^*b^*$.
- La risoluzione della retinatura e quella della stampante devono essere uguali.
- Non è consentito creare un remote container da processi con retinatura v2.

La tabella sottostante mette a confronto i due metodi di retinatura:

	v1	v2
retinatura AM — linee del retino raggiungibile	100 lpi (con determinate impostazioni del retino)	Fino a 150 lpi (in base alla configurazione della stampante)
Impostazioni di retinatura definibili per ciascun colore nel processo	Sì. I colori spot possono essere legati a una delle impostazioni di retinatura per C, M, Y o K. L'impostazione predefinita è il nero.	Sì. I colori spot possono essere legati a una delle impostazioni di retinatura per C, M, Y o K. L'impostazione predefinita è il nero.
Output	Stampa composita in retinatura CMYK a getto d'inchiostro puro	La stampa composita comprende la retinatura di tutti i colori nel processo.
Punto di retino	Punti a getto d'inchiostro puro	Punti con gestione del colore. Uso di inchiostri light.
Accuratezza cromatica	Mediante sovrastampa di punti a getto d'inchiostro puro	Mediante sovrastampa di punti con gestione del colore

	v1	v2
Simulazione del bianco carta	Retinata	Tono continuo
Riproduzione tonalità piene	Retinata	Tono continuo
Supporto della modalità di tono continuo della stampante	No	Sì
Linearizzazione/creazione di profili	Nuova linearizzazione e creazione di profili utilizzando il file di retinatura necessario	Può essere connesso a qualsiasi file di linearizzazione base esistente, purché la risoluzione di retinatura sia uguale alla risoluzione della stampante.
Velocità	-	Fino al 50% più lento rispetto a v1
Nitidezza del punto	-	Leggermente meno nitido rispetto a v1

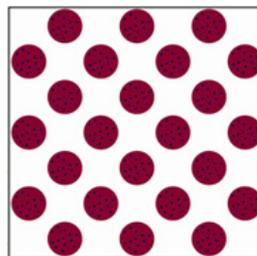
Le differenze di stampa sono illustrate nello schema seguente.



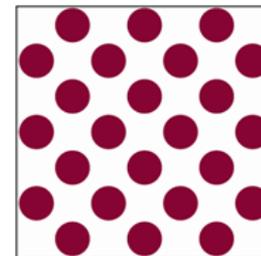
retinatura v1

CMYK a getto d'inchiostro puro. Gestione del colore mediante sovrastampa di punti a getto d'inchiostro puro.

Accuratezza cromatica, ma retinatura diversa



Macchina da stampa



retinatura v2

Punti con gestione del colore. Colore normale e chiaro. Gestione del colore con mezzitoni a getto d'inchiostro.

Accuratezza cromatica, con la stessa retinatura

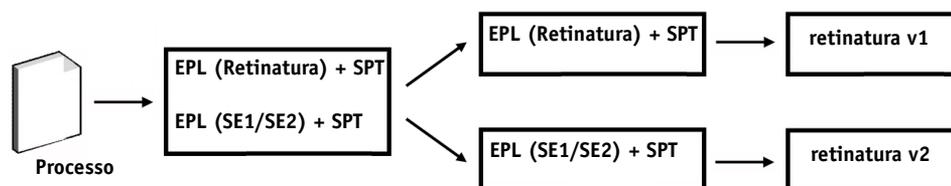
Fiery XF utilizza diversi metodi per implementare la retinatura v1 e v2.

- Il metodo v1 richiede la creazione di un nuovo file di linearizzazione base e un nuovo profilo supporto che comprende il file di retinatura. Per creare un nuovo profilo supporto, è necessaria una licenza per Color Tools Option.

- Per il metodo v2 è possibile collegare il file di retinatura a un file di linearizzazione base e un profilo supporto esistenti. L'unico requisito necessario è che il file di retinatura e quello di linearizzazione base devono essere creati per la stessa risoluzione della stampante.

Fiery XF applica in maniera automatica un metodo di retinatura basato sul metodo dei mezzitoni dal file di linearizzazione base.

Metodo di mezzitoni dal file di linearizzazione base	Metodo di retinatura applicato
Retinatura	retinatura v1
Diffusione errori (SE1) o retinatura stocastica (SE2)	retinatura v2



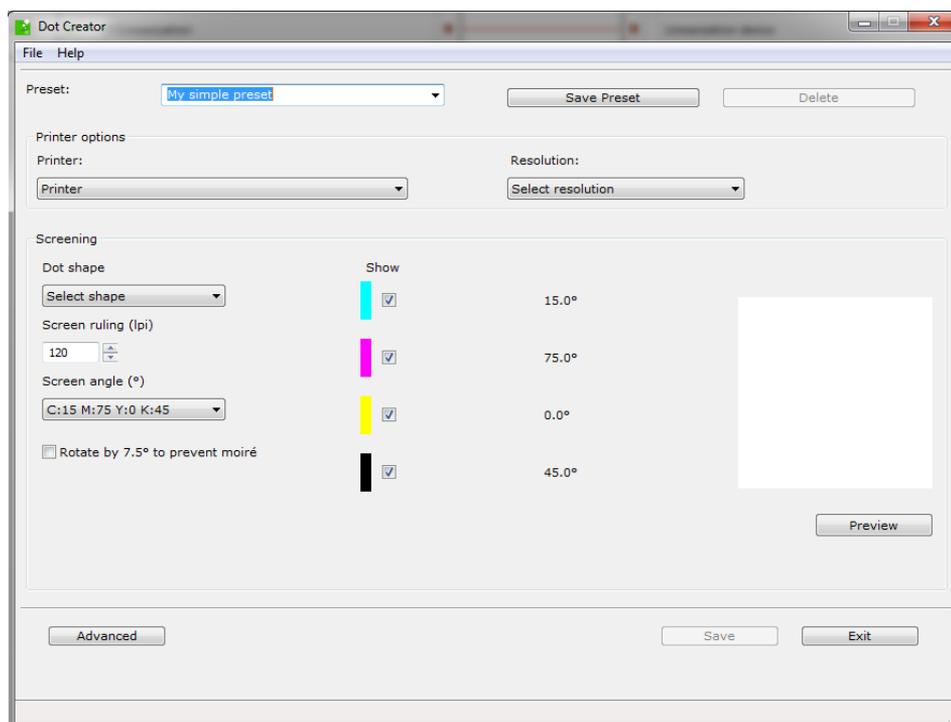
Avvio di Dot Creator

AVVIARE DOT CREATOR

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

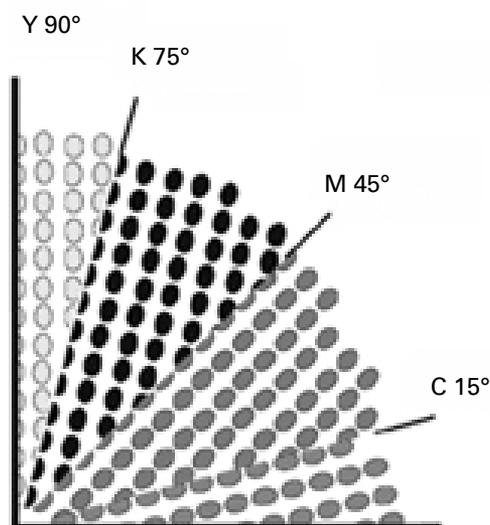


- Nella barra degli strumenti, fare clic su Dot Creator.
- Nel menu Strumenti, fare clic su Dot Creator.



Creazione dei file di retinatura

Per ognuno dei quattro colori di quadricromia, ovvero ciano, magenta, giallo e nero, viene creato un retino mezzitoni. Gli inchiostri light non sono supportati. Ogni retino mezzitoni viene quindi ruotato e stampato con un angolo diverso per evitare la comparsa di effetti moiré. Il consueto ordine di stampa è: ciano, magenta, giallo, nero.



Dot Creator fornisce tre impostazioni standard per gli angoli del retino:

- C=15, M=75, Y=0, K=45
- C=8, M=51,5, Y=27, K=75
- C=18,4, M=71,6, Y=0, K=45

È possibile creare retini mezzitoni scegliendo una di queste impostazioni oppure, in alternativa, definire angoli del retino personalizzati per ogni canale di colore.

PER CREARE UN FILE DI RETINATURA CON ANGOLI RETINO PREDEFINITI

Se necessario, è possibile salvare le impostazioni personali come impostazione predefinita in qualsiasi fase della procedura. Salvando le impostazioni personali, è possibile ricaricare facilmente e rapidamente l'impostazione predefinita in un momento successivo per effettuare ulteriori modifiche.

- 1 Avviare Dot Creator.**
- 2 Selezionare una stampante mezzitoni.**

Non è possibile implementare file di retinatura per stampanti a tono continuo.

- 3 Selezionare una risoluzione.**

4 Selezionare una forma del punto.

Scegliere tra rotonda, rombo, quadrata, linea, ellisse.

5 Selezionare una lineatura del retino e un angolo del retino.**6 Selezionare “Ruota di 7,5° per impedire effetto moiré” (opzionale).**

Questa impostazione ruota tutti gli angoli del retino di 7,5° in senso antiorario per simulare gli angoli del retino normalmente utilizzati nella stampa flessografica.

Gli effetti moiré possono comparire a causa di una combinazione sfavorevole di risoluzione di stampa e lineatura del retino, ad esempio se due retini mezzitoni con lineature solo leggermente diverse sono sovrapposti o ruotati con angoli non perfettamente identici. Gli angoli di retino C 15°, M 45°, K 75° e Y 90° o 0° producono i risultati migliori.

Generalmente è possibile ottenere stampe retinate senza effetti moiré solo con lineature del retino fino a 150 lpi.

7 Fare clic su Anteprima per visualizzare un’anteprima.**8 Salvare le impostazioni personali come impostazione predefinita (opzionale).**

Salvando le impostazioni personali, è possibile ricaricare facilmente e rapidamente l'impostazione predefinita in un momento successivo.

9 Fare clic su Salva.

Il file di retinatura viene salvato nella cartella Retinatura.

Dopo aver creato un file di retinatura, occorre integrarlo in un profilo supporto.

PER CREARE UN FILE DI RETINATURA CON ANGOLI DEL RETINO PERSONALIZZATI

Se necessario, è possibile salvare le impostazioni personali come impostazione predefinita in qualsiasi fase della procedura. Salvando le impostazioni personali, è possibile ricaricare facilmente e rapidamente l'impostazione predefinita in un momento successivo per effettuare ulteriori modifiche.

1 Avviare Dot Creator.**2 Fare clic su Avanzate.****3 Selezionare una stampante mezzitoni.**

Non è possibile implementare file di retinatura per stampanti a tono continuo.

4 Selezionare una risoluzione.**5 Selezionare una forma del punto.**

Scegliere tra rotonda, rombo, quadrata, linea, ellisse.

6 Selezionare “Impedisci moiré” (opzionale).

Dot Creator valuta il rischio della comparsa dell'effetto moiré e di conseguenza modifica le impostazioni.

Gli effetti moiré possono comparire a causa di una combinazione sfavorevole di risoluzione di stampa e lineatura del retino, ad esempio se due retini mezzitoni con lineature solo leggermente diverse sono sovrapposti o ruotati con angoli non perfettamente identici. Gli angoli di retino C 15 , M 45 , K 75 e Y 90 o 0 producono i risultati migliori.

Generalmente è possibile ottenere stampe retinate senza effetti moiré solo con lineature del retino fino a 150 lpi.

7 Immettere una lineatura del retino e un angolo del retino per ciascun colore di quadricromia.**8 Fare clic su Anteprima per visualizzare un'anteprima.**

È possibile scegliere se visualizzare o meno nell'anteprima i colori selezionati selezionando o deselezionando le caselle di controllo nella colonna “Mostra”.

9 Fare clic su Salva.

Il file di retinatura viene salvato nella cartella Retinatura.

Dopo aver creato un file di retinatura, occorre integrarlo in un profilo supporto.

Vedere anche:

[“Integrazione di un file di retinatura in un profilo supporto”](#) a pagina 376

Integrazione di un file di retinatura in un profilo supporto

Per incorporare un file di retinatura in un profilo supporto sono possibili due modi:

- Creare un nuovo file di linearizzazione base e un nuovo profilo supporto.
- Connettere un file di retinatura a un profilo supporto esistente.

Vengono applicati i prerequisiti descritti di seguito:

- Il file di retinatura e il file di linearizzazione base devono essere stati creati per la stessa risoluzione della stampante
- La linearizzazione base deve essere stata creata per il metodo di mezzitoni “Diffusione errori (SE1)” o “Retinatura stocastica (SE2)”.

Quando vengono incorporati nel profilo supporto, i processi vengono stampati agli angoli retino definiti nel file di retinatura.

Se si dispone di una licenza per Spot Color Option, è possibile modificare gli angoli retino per i processi singoli.

Non è possibile applicare gli angoli retino a file a un bit.

Vedere anche:

“Creazione o modifica di un file di linearizzazione base” a pagina 158

“Profile Connector” a pagina 168

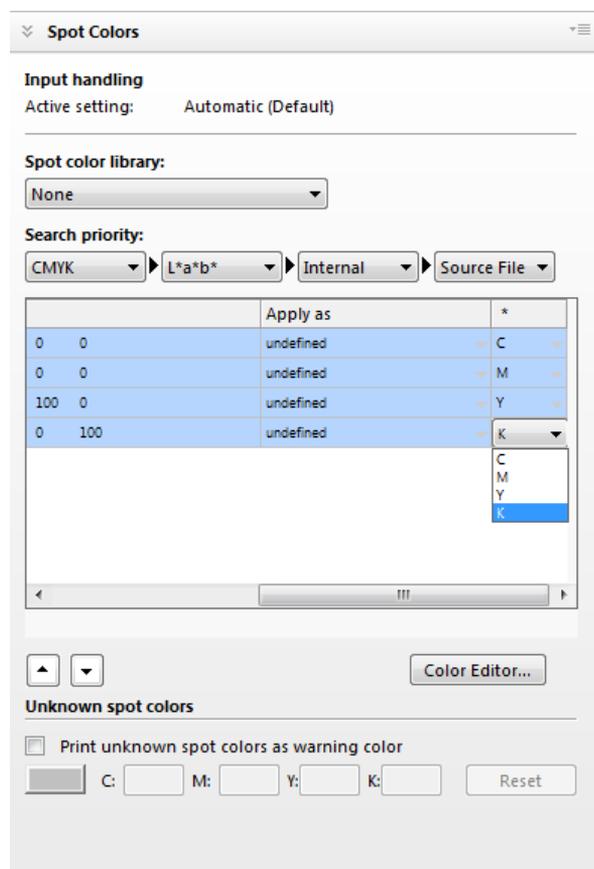
“Modifica degli angoli retino” a pagina 377

Modifica degli angoli retino

Se si dispone di una licenza per Spot Color Option, è possibile modificare gli angoli retino per un processo caricato. Questa impostazione risulta utile per la stampa di pellicole separate in scala di grigi su un supporto trasparente. Per impostazione predefinita, tutti i colori spot sono retinati utilizzando l'angolo retino per il nero.

PER MODIFICARE GLI ANGOLI RETINO:

- 1 Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo. Nella scheda Colore, aprire il pannello Colori spot.



La tabella dei colori spot mostra l'angolo del retino che verrà utilizzato per ciascun colore. L'impostazione predefinita per tutti i colori spot è il nero, ma è possibile selezionare l'angolo del retino di qualsiasi altro colore del processo nella colonna “*”. Per visualizzare questa colonna scorrere verso destra.

AUMENTO DELLA VELOCITÀ DEL PROCESSO

La velocità di elaborazione del processo in Fiery XF dipende da diversi fattori. Nelle sezioni seguenti vengono descritti diversi modi per aumentare la velocità di elaborazione del processo.

Suggerimenti generali

Di seguito sono riportati dei suggerimenti generali che consentono velocizzare l'elaborazione del processo:

- Disattivare le impostazioni di anteprima. Disattivando le impostazioni di anteprima, è possibile risparmiare il tempo necessario per la creazione dei file di anteprima.
- Assicurarsi che il computer non stia eseguendo più attività contemporaneamente. Chiudere le attività non necessarie per liberare risorse di sistema aggiuntive per Fiery XF.
- Convertire i processi PostScript complessi nel formato PDF/X-1a.
- Selezionare un set di calibrazione con una risoluzione di stampa inferiore. La stampa a 720 x 720 dpi comporta una quantità di dati da elaborare quattro volte inferiore rispetto alla stampa a 1440 x 1440 dpi.
- Nel programma di grafica, convertire i processi a una risoluzione di input inferiore prima di caricarli in Fiery XF.
- In un flusso di lavoro di produzione, selezionare un modello di flusso di lavoro appositamente progettato per output di processo rapidi.
- Disattivare la separazione in-RIP per stampare file separati come processi compositi utilizzando gli inchiostri CMYK della stampante. Se necessario, per un'elaborazione più rapida, è possibile selezionare l'opzione Simula sovrastampa in processi compositi.
- Se viene applicata la separazione in-RIP, non impostare la priorità di ricerca dei colori spot nei file di origine. Impostare Fiery XF per eseguire la scansione dei file di origine per le definizioni dei colori spot consente di aumentare il tempo generale necessario per l'elaborazione.
- Non ruotare i processi o selezionare il consumo minimo del supporto.
- Evitare di applicare le regolazioni dei colori a meno che non siano strettamente necessarie.
- Evitare la simulazione delle caratteristiche della stampa finale.
- Installare le cartelle del profilo e del sistema su un disco rigido separato.

Vedere anche:

“Per creare un flusso di lavoro” a pagina 58

“Attivazione dell’anteprima” a pagina 76

“Rotazione di un processo” a pagina 89

“Separazione nel RIP” a pagina 99

“Sovrastampa in processi compositi” a pagina 103

“Profili supporti” a pagina 144

“Regolazioni del colore” a pagina 186

“Cambiare l’ordine di ricerca” a pagina 290

“Simulazione delle caratteristiche di stampa specifiche” a pagina 387

“Modifica delle cartelle di profilo e di sistema” a pagina 394

RIP e stampa “al volo”

Per impostazione predefinita, Fiery XF completa l’elaborazione del processo e quindi avvia la stampa.

L’esecuzione del RIP e della stampa “al volo” significa che l’elaborazione del processo e la stampa avvengono contemporaneamente. Non appena una parte dei dati del processo è stata elaborata, viene stampata immediatamente.

Questa impostazione consente di aumentare la velocità di output dei processi. Di tanto in tanto, tuttavia, potrebbero verificarsi alcune pause, a causa delle quali la stampa potrebbe contenere linee non desiderate.

PER ATTIVARE RIP E STAMPA “AL VOLO”

- 1 Vai a **System Manager**. Nell’area di layout, fare clic sul flusso di lavoro. Nella scheda **Flusso di lavoro**, aprire il pannello **Velocità**.
- 2 Selezionare **RIP e stampa al volo**.
- 3 Salvare le modifiche.



Risoluzione RIP

La risoluzione RIP è la risoluzione utilizzata per l’elaborazione di un processo. In seguito il processo viene convertito nella risoluzione di stampa.

La risoluzione RIP influisce sulla velocità e sulla qualità della stampa. Maggiore è la risoluzione RIP, migliore sarà la qualità di stampa, ma maggiore sarà anche il tempo necessario per la stampa del processo. D’altro canto, una risoluzione RIP inferiore consente una maggiore velocità di stampa ma come risultato fornisce una qualità a livello di bozza.

Non è possibile elaborare un processo a una risoluzione RIP superiore a quella di stampa.

Non utilizzare questa impostazione durante l'elaborazione dei file a un bit. Una risoluzione RIP bassa comporta risultati di stampa con punti sfocati.

PER RIDURRE LA RISOLUZIONE RIP

- 1 Vai a **System Manager**. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro. Nella scheda **Flusso di lavoro**, aprire il pannello **Velocità**.
- 2 Spostare il cursore su **Rapida**.
- 3 Salvare le modifiche.



Stampa bidirezionale

È possibile impostare la stampa bidirezionale del flusso di lavoro. La stampa bidirezionale è più rapida della stampa unidirezionale, in quanto la testina di stampa esegue la stampa in entrambe le direzioni. Il risultato, tuttavia, potrebbe essere meno preciso. Non tutte le stampanti supportano la stampa bidirezionale.

PER ATTIVARE LA STAMPA BIDIREZIONALE

- 1 Vai a **System Manager**. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro. Nella scheda **Flusso di lavoro**, aprire il pannello **Velocità**.
- 2 Selezionare **Stampa bidirezionale**.
- 3 Salvare le modifiche.



Motori di stampa Adobe

È possibile velocizzare l'elaborazione di un processo aumentando il numero dei motori di stampa Adobe utilizzati. Solitamente, i processi vengono elaborati uno dopo l'altro da un unico core CPU. Aumentando il numero dei motori Adobe PostScript 3 e dei motori di stampa Adobe PDF, è possibile elaborare più processi PostScript/PDF contemporaneamente.

PER AUMENTARE IL NUMERO DEI MOTORI DI STAMPA ADOBE

- 1 Vai a **System Manager**. Nel menu **Strumenti**, fare clic su **Informazioni di sistema**.
Verrà visualizzata la finestra di dialogo **Informazioni di sistema**.
- 2 In **Impostazioni generali**, aumentare il numero di motori di stampa da utilizzare.

Il numero di motori di stampa predefinito di CPSI e APPE è uguale al numero massimo di core CPU disponibili per il sistema operativo (2 per i computer a 32 bit e quattro per i computer a 64 bit).

- 3 Salvare le modifiche.



Questa è un'impostazione globale che si applica a tutti i flussi di lavoro. Affinché il nuovo valore venga applicato, è necessario riavviare il server Fiery XF.

Elaborazione mezzitoni multithread

La conversione dei toni continui in dati mezzitoni è il passaggio dell'elaborazione del processo che richiede più tempo. Attivando l'elaborazione mezzitoni multithread, la conversione del processo in dati mezzitoni viene suddivisa in più core CPU, velocizzando in questo modo l'output.

L'elaborazione mezzitoni multithread è un'impostazione globale che si applica automaticamente a tutti i flussi di lavoro. Tuttavia, non tutti i dispositivi di output supportano questa funzione che è disponibile soltanto per alcune stampanti mezzitoni basate su un driver di stampa EFI.

In generale, il potenziale risparmio di tempo è maggiore per i seguenti tipi di processo:

- I processi che utilizzano il metodo mezzitoni SE1. Il metodo mezzitoni SE1 impiega più tempo per l'elaborazione rispetto al metodo mezzitoni SE2
- I processi con una risoluzione di output maggiore

Tenere presente che l'elaborazione contemporanea di più processi può rallentare l'output di alcuni processi. Ciò si verifica perché è possibile assegnare priorità alta a un solo processo che verrà elaborato da più core CPU. Di conseguenza, questo processo viene stampato per primo mentre gli altri processi vengono elaborati da un solo core CPU a una velocità inferiore.

PER ATTIVARE L'ELABORAZIONE MEZZITONI MULTITHREAD

- 1 **Vai a System Manager. Nel menu Strumenti, fare clic su Informazioni di sistema.**

Verrà visualizzata la finestra di dialogo Informazioni di sistema.

- 2 **In Impostazioni generali, selezionare Utilizza elaborazione mezzitoni multithread.**
- 3 **Salvare le modifiche.**



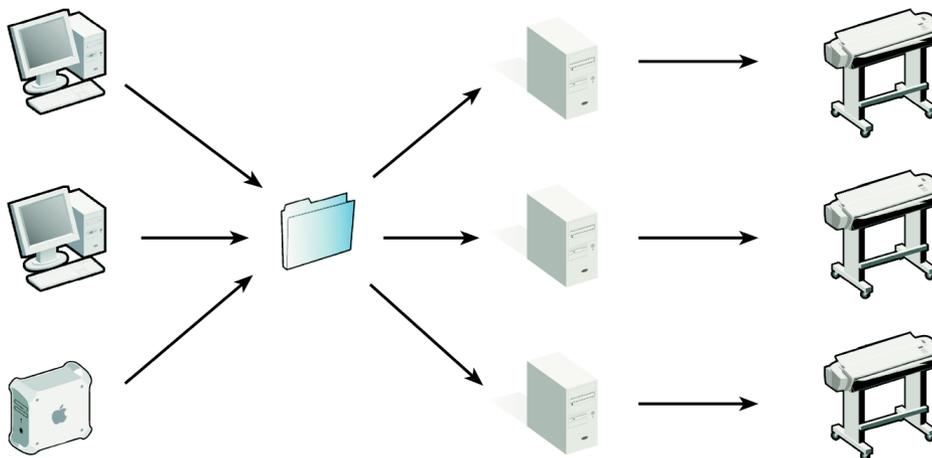
Bilanciamento del carico

Se vengono caricati dei processi in Fiery XF tramite una hot folder, è possibile configurare la hot folder in modo che venga monitorata dai flussi di lavoro configurati in una o più installazioni di Fiery XF. Tramite il bilanciamento del carico, i processi all'interno della hot folder vengono indirizzati automaticamente al primo flusso di lavoro in attesa che si rende disponibile.

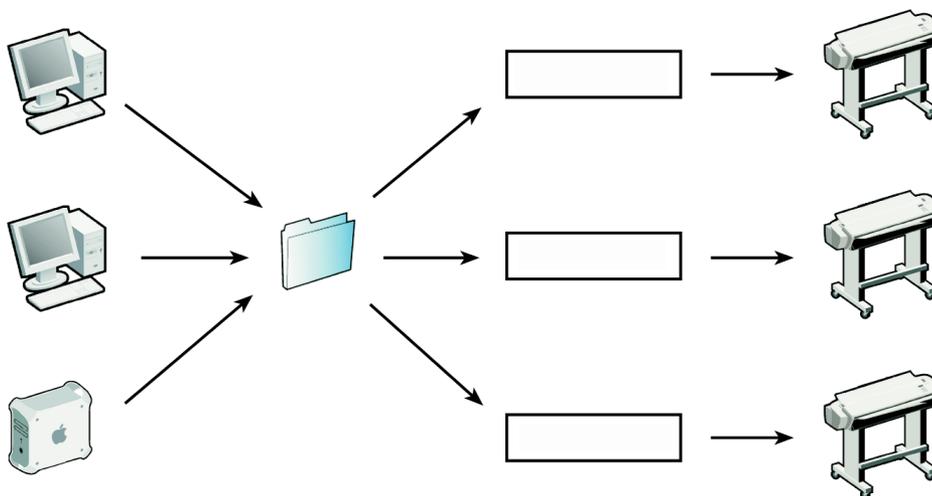
Il bilanciamento del carico garantisce che tutte le risorse di sistema disponibili vengano utilizzate nel modo più efficiente possibile. Ad esempio, se un flusso di lavoro è occupato nell'elaborazione di un processo di grandi dimensioni, o se si verifica un problema nel server Fiery XF, l'elaborazione dei processi può proseguire tramite un altro flusso di lavoro. Quando inizia l'elaborazione di un processo, quest'ultimo viene spostato automaticamente nella JobFolder per evitare che venga elaborato più volte o da due flussi di lavoro in contemporanea.

I diagrammi che seguono illustrano due possibili esempi di uso del bilanciamento del carico.

Esempio di bilanciamento del carico usando diversi server Fiery XF



Esempio di bilanciamento del carico usando flussi di lavoro diversi



Si noti quanto segue:

- I flussi di lavoro che monitorano la stessa hot folder non sono necessariamente configurati nello stesso modo. Di conseguenza, se le impostazioni dei flussi di lavoro sono diverse o se viene connessa un'altra stampante, i risultati cromatici potrebbero non essere soddisfacenti.
- Non è possibile applicare questa impostazione ai processi in formato a più file (ad esempio formati a un bit, DCS, Scitex, Tiff/IT o Elenco Delta).

PER CONFIGURARE IL BILANCIAMENTO DEL CARICO

- 1 Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro. Nella scheda File, aprire il pannello Rilevamento processo.
- 2 Configurare una hot folder.
- 3 Selezionare Attiva il bilanciamento del carico.
- 4 Per un secondo flusso di lavoro, ripetere i passaggi precedenti.

Assicurarsi di selezionare la stessa hot folder configurata per il primo flusso di lavoro.



- 5 Salvare le modifiche.

Vedere anche:

[“Stampa tramite hot folder”](#) a pagina 194

Stampa ad alta priorità

Configurando un flusso di lavoro ad alta priorità, è possibile aumentare la velocità di elaborazione dei processi. In un flusso di lavoro ad alta priorità tutti i processi vengono elaborati prima dei processi degli altri flussi di lavoro che eseguono la stampa nello stesso dispositivo di output. I processi già in elaborazione vengono completati per primi.

PER CONFIGURARE UN FLUSSO DI LAVORO AD ALTA PRIORITÀ

- 1 Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro. Nella scheda Flusso di lavoro, aprire il pannello Velocità.
- 2 Selezionare Flusso di lavoro ad alta priorità.
- 3 Salvare le modifiche.



PER ASSEGNARE UNO STATO AD ALTA PRIORITÀ A UN PROCESSO

Se in Job Explorer vengono elaborati più processi in contemporanea, è possibile assegnare a uno di questi uno stato ad alta priorità. Un processo ad alta priorità passa direttamente al primo posto della coda di stampa e sarà il primo su cui verrà eseguito il RIP.

- 1 Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic con il tasto destro del mouse su un processo in stato di elaborazione e fare clic su Alta priorità.

È possibile rimuovere lo stato di alta priorità da un processo facendovi clic sopra con il tasto destro del mouse e facendo clic su Priorità normale.

MIGLIORAMENTO DELLA QUALITÀ DI STAMPA

Le sezioni seguenti illustrano dei metodi per ottenere la migliore qualità di stampa possibile.

Suggerimenti generali

Di seguito sono elencati i suggerimenti generali che consentono di raggiungere la migliore qualità di stampa possibile:

- Accertarsi che la stampante sia calibrata correttamente. Alcune stampanti dispongono di una funzione di calibrazione interna che è possibile attivare dalla scheda Speciale in System Manager.
- Utilizzare un supporto di alta qualità adatto al processo. Ad esempio, utilizzare un supporto di prova per i processi CMYK di prova e utilizzare della carta fotografica per ottenere immagini fotografiche dai colori vivaci.
- Assicursi di selezionare i profili e gli intenti di rendering adatti al processo.
- Eseguire nuovamente la linearizzazione della stampante. L'esecuzione di una nuova linearizzazione consente di regolare le densità di inchiostro in base a quelle della stampante di riferimento su cui è stato creato il profilo supporto. Una nuova linearizzazione consente di assicurare che le proprietà di riproduzione del colore della stampante rimangano costanti.
- Ottimizzare il profilo supporto per garantire i migliori risultati relativi al colore dalla stampante in uso.
- Per verificare i processi con stato "Verifica non riuscita", potrebbe essere possibile rientrare nelle tolleranze eseguendo un'ottimizzazione specifica per il processo. Questo procedimento ottimizza la gestione del colore nel processo creando un profilo di correzione per migliorare la corrispondenza con la gamma di colore del profilo di simulazione.
- Per ottimizzare un colore spot, utilizzare Color Editor. Se non si è soddisfatti della qualità di un colore spot nella stampa, è possibile sostituirlo misurando una rappresentazione più affidabile del colore in un'altra stampa.
- Per rimuovere gli inchiostri CMY, utilizzare l'inchiostro nero puro. È possibile ottenere un nero più saturo rimuovendo gli inchiostri CMY.
- Rimuovere le impurità dei colori che si possono verificare nella gestione del colore durante la conversione da RGB a CMYK.
- Regolare i colori modificando leggermente la percentuale di inchiostro dei singoli canali di inchiostro.

Vedere anche:

“Selezione di profili e intenti rendering” a pagina 143

“Ottimizzazione di un profilo supporto” a pagina 163

“Relinearizzazione della stampante” a pagina 171

“Regolazione dei colori dei processi” a pagina 186

“Inchiostro nero” a pagina 187

“Colori del processo e secondari” a pagina 187

“Ottimizzazione dei colori spot L*a*b*” a pagina 313

“Verifica dei flussi di lavoro in Fiery XF” a pagina 320

RIP e stampa “al volo”

Per impostazione predefinita, Fiery XF completa l’elaborazione del processo e quindi avvia la stampa.

L’esecuzione del RIP e della stampa “al volo” significa che l’elaborazione del processo e la stampa avvengono contemporaneamente. Non appena una parte dei dati del processo è stata elaborata, viene stampata immediatamente.

Questa impostazione consente di aumentare la velocità di output dei processi. Di tanto in tanto, tuttavia, potrebbero verificarsi alcune pause, a causa delle quali la stampa potrebbe contenere linee non desiderate.

PER DISATTIVARE RIP E STAMPA “AL VOLO”

- 1 Vai a **System Manager**. Nell’area di layout, fare clic sul **flusso di lavoro**. Nella scheda **Flusso di lavoro**, aprire il pannello **Velocità**.
- 2 Deselezionare **RIP e stampa “al volo”**.
- 3 Salvare le modifiche.



Risoluzione RIP

La risoluzione RIP è la risoluzione utilizzata per l’elaborazione di un processo. In seguito il processo viene convertito nella risoluzione di stampa.

La risoluzione RIP influisce sulla velocità e sulla qualità della stampa. Maggiore la risoluzione RIP, maggiore sarà la qualità di stampa ma maggiore sarà anche il tempo necessario per la stampa del processo. D’altro canto, una risoluzione RIP inferiore consente una maggiore velocità di stampa ma come risultato fornisce una qualità a livello di bozza.

Non è possibile elaborare un processo a una risoluzione RIP superiore a quella di stampa.

Utilizzare questa impostazione durante l’elaborazione dei file a un bit. Una risoluzione RIP alta garantisce risultati di stampa con punti più nitidi.

PER AUMENTARE LA RISOLUZIONE RIP

- 1 Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro. Nella scheda Flusso di lavoro, aprire il pannello Velocità.
- 2 Spostare il cursore su Alta qualità.
- 3 Salvare le modifiche.



Stampa bidirezionale

È possibile disattivare la stampa bidirezionale del flusso di lavoro. La stampa bidirezionale è più rapida della stampa unidirezionale, in quanto la testina di stampa esegue la stampa in entrambe le direzioni. Il risultato, tuttavia, potrebbe essere meno preciso. Non tutte le stampanti supportano la stampa bidirezionale.

PER DISATTIVARE LA STAMPA BIDIREZIONALE

- 1 Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro. Nella scheda Flusso di lavoro, aprire il pannello Velocità.
- 2 Deselezionare Stampa bidirezionale.
- 3 Salvare le modifiche.



Correzione della lunghezza dei processi stampati

Regolando le dimensioni di output, è possibile compensare eventuali incoerenze nella lunghezza dell'immagine stampata. Tali incoerenze possono verificarsi a causa di una combinazione particolare di stampante e supporto.

Per consentire all'utente di fare pratica con la regolazione delle dimensioni dell'immagine stampata, nella cartella Samples è disponibile il file Lineal_01.ps. Il file è costituito da una serie di indicatori di righello per una lunghezza e una larghezza pari a 0,5 m x 0,5 m.

Questa impostazione non dipende dall'impostazione hardware disponibile nel pannello di controllo di alcune stampanti.

PER REGOLARE LA LUNGHEZZA DEI PROCESSI STAMPATI

- 1 Stampare il file Lineal_01.ps e misurare la lunghezza degli indicatori di righello.
Se la misurazione è poco precisa, è possibile compensare la differenza.
- 2 Vai a System Manager. Nell'area layout, fare clic sul dispositivo di output. Nella scheda Supporto di stampa, aprire il pannello Impostazioni supporti.
- 3 In Correzione dimensione supporto, digitare la lunghezza target e la lunghezza effettiva.
- 4 Salvare le modifiche.



È inoltre possibile integrare la correzione della lunghezza del supporto nel file di linearizzazione base.

Vedere anche:

“Creazione o modifica di un file di linearizzazione base” a pagina 158

“Profile Connector” a pagina 168

Simulazione delle caratteristiche di stampa specifiche

È possibile simulare caratteristiche di stampa specifiche associate ai seguenti metodi di stampa:

- Incisione

È possibile simulare l'effetto che si verifica nelle incisioni quando l'inchiostro non viene trasferito equamente dal cilindro.

- Stampa flessografica

È possibile definire le dimensioni minime del punto da stampare. Nella stampa flessografica, il punto più piccolo che è possibile imprimere su una lastra può arrivare al 2%, ma può aumentare fino al 12% in stampa a causa della natura del materiale della lastra in fotopolimero e del processo di stampa.

- Stampa offset

È possibile riprodurre un'immagine che rappresenta in modo più verosimile l'output di una macchina da stampa. Crea un effetto più definito di una stampa a getto di inchiostro.

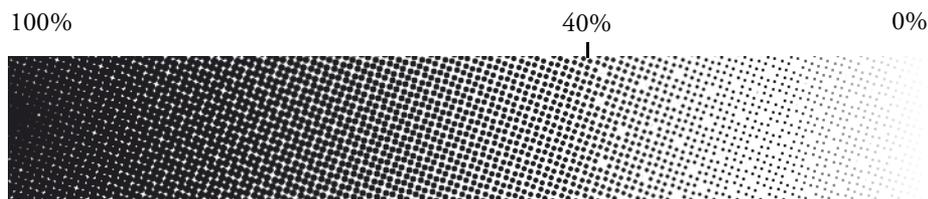
PER SIMULARE UN METODO DI STAMPA

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro. Nella scheda Output, aprire il pannello Opzioni di stampa avanzate.
- Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo. Nella scheda Output, aprire il pannello Opzioni di stampa avanzate.

2 In Simula caratteristiche stampa finale, procedere in uno dei modi seguenti:

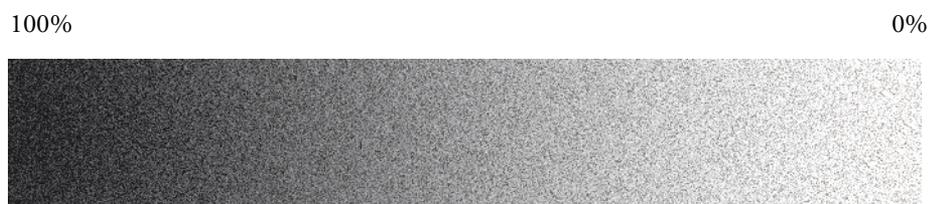
- Per l'incisione, definire la percentuale di copertura dell'area dei punti mancanti. La figura mostra la simulazione dei punti mancanti fino a una percentuale di copertura dell'area pari al 40%.



- Per la stampa flessografica, definire la posizione in cui inizia il primo punto stampabile. Questa impostazione è applicabile ai dati di tono continuo ma non ai dati di mezzitoni. La figura mostra che se viene impostato un valore pari al 10%, i punti più piccoli di questa quantità verranno ignorati.



- Per la stampa offset, definire la percentuale di disturbo da aggiungere.

**3 Salvare le modifiche.**

Attenuazione delle gradazioni

È possibile uniformare gradazioni di colore non uniformi nella stampa di produzione a getto di inchiostro. Gradazioni di colore non uniformi possono comparire nelle aree chiare a basso contrasto come bande o blocchi visibile di colore a tinta unita. Sono spesso causate da un'estrema compressione dell'immagine.

Utilizzare questa impostazione per uniformare gradazioni di colore non uniformi nella stampa di produzione a getto di inchiostro. Gradazioni di colore non uniformi possono comparire nelle aree chiare a basso contrasto come bande o blocchi visibile di colore a tinta unita. Sono spesso causate da un'estrema compressione dell'immagine.

PER UNIFORMARE LE GRADAZIONI

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro. Nella scheda Output, aprire il pannello Opzioni di stampa avanzate.
- Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo. Nella scheda Output, aprire il pannello Opzioni di stampa avanzate.

2 In "Attenuazione dinamica" fare clic su "Uniforma gradazioni e artefatti compressione".

3 Salvare le modifiche.



Simulazione delle condizioni di luce

Per impostazione predefinita, i profili supporti in dotazione a Fiery XF si basano su una sorgente luminosa D-50 standard. È possibile elaborare i processi in modo da simulare diverse condizioni di luce.

PER SIMULARE LE CONDIZIONI DI LUCE

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro. Nella scheda Colore, aprire il pannello Gestione del colore.
- Vai a Job Explorer. Nell'elenco processi, fare clic sul processo. Nella scheda Colore, aprire il pannello Gestione del colore.

2 Selezionare la casella di controllo sulla barra del pannello per attivare le impostazioni.

3 In Adattamento luce, procedere in uno dei modi seguenti:

- Selezionare una sorgente luminosa.
- Immettere i valori $L^*a^*b^*$ delle condizioni di luce personalizzate.

È possibile misurare una sorgente luminosa utilizzando qualsiasi dispositivo di misurazione convenzionale.

4 Salvare le modifiche.



STRUTTURA DEL PROGRAMMA

Le tabelle seguenti forniscono una panoramica della struttura delle cartelle di Fiery XF per consentire l'individuazione facile e veloce dei file.

Inoltre, è disponibile un link diretto ad alcune delle cartelle più usate comunemente:

- In Windows, premere il pulsante Start, posizionare il puntatore su Tutti i programmi, fare clic su EFI, quindi su Fiery XF, su Link e infine sulla cartella per aprirla.
- Su Macintosh, fare clic sull'icona Link nel Dock e poi sulla cartella per aprirla.

Cartelle predefinite

- Cartella di installazione

A meno che non si scelga una diversa destinazione, i componenti fissi del programma di Fiery XF vengono installati per impostazione predefinita nella seguente cartella:

Windows*	A 32 bit su sistema operativo a 32 bit	\Programmi\EFI\Fiery XF (solo client Fiery XF)
	A 32 bit su sistema operativo a 64 bit	\Program Files(x86)\EFI\Fiery XF (solo client Fiery XF)
	A 64 bit su sistema operativo a 64 bit	\Programmi\EFI\Fiery XF (solo per cartella Server) \Program Files(x86)\EFI\Fiery XF (tutte le altre cartelle del programma)
Macintosh		/Applicazioni/EFI Fiery XF

*Se si è scelto di non installare Fiery XF nella posizione predefinita, tutte le cartelle del programma, inclusa la cartella Server, sono installate nella cartella definita dall'utente.

- Cartella file di programma

La cartella Fiery XF contiene le seguenti sottocartelle:

Nome cartella	Nome sottocartella	Contenuto
Client		File di programma di Fiery XF, comprese opzioni supplementari concesse in licenza
	Documentation	File di guida in formato HTML e manuale utente in formato PDF
	IT8_CharacterizationData	Tabelle per la creazione di profili IT8.7/4 per la certificazione del sistema di prova Fogra.
	MonitorProfile	Profili monitor predefiniti e personalizzati
	Samples	<ul style="list-style-type: none"> • File di prova di riferimento EFI_Form_Offset • Lineal_01.ps per calcolare la correzione delle dimensioni del supporto di stampa • File di prova Stampa e taglia • File di prova per la stampa con inchiostro bianco
EFI RGB Profile Connector		File di programma
JDF		File di programma
Application3		File di programma relativi a Verifier e Color Tools I file di grafici e di dati di caratterizzazione IT8 sono distribuiti in sottocartelle.

Nome cartella	Nome sottocartella	Contenuto
Strumenti		File di programma per informazioni sul server Fiery XF
	FograCert	Moduli di prova FograCert per la certificazione Fogra per le prove di stampa
	PPD	PPDs
	Stampante plug and play (solo per Windows)	File plug and play per stampanti supportate
	USB Measurement Devices (solo per Windows)	Driver per dispositivi di misurazione supportati

- Cartella di lavoro

Tutti i file di lavoro direttamente associati all'elaborazione dei processi sono situati nelle seguenti cartelle:

Queste applicazioni possono essere utilizzate da computer Windows	\ProgramData\EFI\EFI XF
Macintosh	/Libreria/Application Support/EFI/EFI XF

Se la cartella ProgramData non è visibile, potrebbe essere stata impostata come cartella nascosta. Aprire Pannello di controllo e cercare “Visualizza cartelle e file nascosti”. Nella scheda Visualizzazione, assicurarsi che l'impostazione avanzata “Visualizza cartelle, file e unità nascosti” sia selezionata.

La cartella EFI Fiery XF contiene le seguenti cartelle e sottocartelle:

Nome cartella	Nome sottocartella	Contenuto
Client	Working	File temporanei. Usati per il salvataggio: <ul style="list-style-type: none"> • File di linearizzazione base e di profiling da Color Tools • Remote container da creare manualmente
	Log	File di log. Importanti in caso di richieste di supporto
	ClientPreview	File di anteprima

Nome cartella	Nome sottocartella	Contenuto
Server	Backup	File di backup delle configurazioni di sistema
	ControlCharts	File it8 per il controllo dei valori di colore misurati delle strisce di controllo
	ControlStrip	Strisce di controllo per piè di pagina
	Environments	File di backup di ambienti
	Esporta	Cartella predefinita per processi di stampa su file
	JobFolder	File di processo temporanei
	Log	File di log. Importanti in caso di richieste di supporto
	Logo	Copie di file di logo selezionate per ticket processo
	Output	Stampa file (bco)
	Anteprima	File di anteprima
	Profili	Profili e file che influiscono sull'output del colore
	\Balance	File 3cc predefinito; file vcc e vpc
	\Monitor	Profili monitor
	\Reference	<ul style="list-style-type: none"> • Profili di uso comune nel settore • Profili collegamento dispositivo
	\Reference Additional	Profili di riferimento aggiuntivi di uso comune in tutto il mondo
	\Spotcolor	Tabelle di colori spot
	\SpotColorOptimization	File di ottimizzazione dei colori spot
	Remoto	Remote container (file rpf)
	Retinatura	File di retinatura (spt)
	Tickets	Record di tutte le azioni eseguite in Fiery XF Control. Importante per i casi di supporto

- Profili supporti

I profili supporti sono installati nelle seguenti cartelle:

Queste applicazioni possono essere utilizzate da computer Windows	\ProgramData\EFI\EFI Media Profiles
Macintosh	/Library/Application Support/EFI/EFI Media Profiles

- File di licenza

I file di licenza sono installati nelle seguenti cartelle:

Queste applicazioni possono essere utilizzate da computer Windows	\Programmi\FlexLM
Macintosh	/Applications/FlexLM

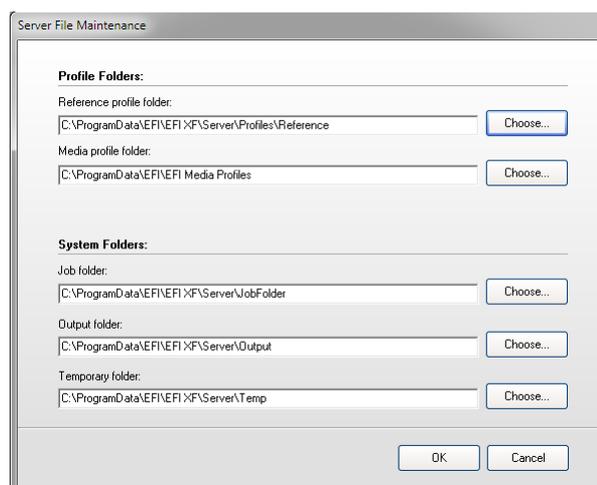
Modifica delle cartelle di profilo e di sistema

È possibile ridefinire il percorso per le cartelle server e selezionare una nuova posizione per i profili supporti, i profili di riferimento, la JobFolder, i file di output e i file temporanei, inclusi i file CPSI e APPE. Ad esempio, i profili supporti possono essere trasferiti su un'altra partizione per liberare spazio nell'unità C.

PER TRASFERIRE LE CARTELLE DI PROFILO E DI SISTEMA SU UNA DIVERSA POSIZIONE

- 1 Fare clic con il pulsante destro del mouse sull'icona Fiery XF Control e selezionare Interruzione server Fiery XF.**
- 2 Fare clic con il pulsante destro del mouse sull'icona di Fiery XF Control e selezionare Manutenzione file server.**

Viene visualizzata Manutenzione file server.



- 3 Fare clic sul pulsante Scegli appropriato e andare alla nuova cartella.**
- 4 Fare clic su OK.**

PULIZIA FIERY XF

Fiery XF crea diversi tipi di file durante l'elaborazione del processo. Alcuni file restano nelle cartelle del programma server a tempo indeterminato dopo il completamento di un processo; pertanto nel tempo potrebbe venirsi a creare un volume eccessivo di dati.

È possibile pulire Fiery XF eliminando i seguenti tipi di file quando non sono più necessari:

Tipo file	Descrizione
File sorgente	Per ogni processo caricato in Fiery XF viene creato un file di origine nella cartella Server\JobFolder. Se si eliminano i file di origine, i processi non possono essere rimossi dall'elenco processi.
File di output	Quando si invia un processo alla stampa, viene creato un file di output (file di stampa) nella cartella Server\Output.
File di anteprima	Se viene attivata la funzione di anteprima, viene creato un file di anteprima nella cartella Server\Preview.
File temporanei	Vengono creati numerosi file temporanei nella cartella Server\Temp.
Tabelle di colori spot	Quando si definisce un colore spot, viene creata una tabella dei colori spot nella cartella Server\Profiles\Spotcolor. A ogni modifica salvata, viene generato un nuovo colore spot con un numero consecutivo aggiunto al nome. Le tabelle dei colori spot attualmente in uso non possono essere rimosse.
Elenco processi	È possibile eliminare tutti i processi dall'elenco processi, che però non può essere cancellata se i processi sono attualmente in elaborazione.
File di log	I file di log, creati nella cartella Server\Log, forniscono un registro di tutte le elaborazioni di Fiery XF e sono necessari a EFI Support per l'assistenza e la risoluzione dei problemi.

PER ELIMINARE IMMEDIATAMENTE I FILE

Procedere come segue per eliminare file di output, file di anteprima, file temporanei, tabelle dei colori spot, tutti i processi dell'elenco processi e file di registro.

- 1 Vai a System Manager. Nel menu Sistema, posizionare il puntatore su Pulisci e fare clic su un elemento.**

Oppure fare clic su Tutti, per eliminare tutti i tipi di file.

PER ELIMINARE I FILE IN BASE A UN CRITERIO SPECIFICO

Seguire questa procedura per eliminare tutti i file di origine, i file di output e i file di anteprima.

- 1 Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro. Nella scheda Flusso di lavoro, aprire il pannello Informazioni di base.**
- 2 In File di origine, specificare quando i file di origine vengono eliminati.**

I file di origine possono essere eliminati:

- Automaticamente dopo la stampa
- Dopo un determinato numero di giorni. Indicare il lasso di tempo in giorni.
- Da una hot folder. Selezionare la casella di controllo per eliminare i file di origine provenienti da una hot folder.

Questa impostazione definita per l'eliminazione del file di origine viene applicata automaticamente ai file di anteprima e di output.

- 3 In File di output/anteprima, specificare quando i file di output e di anteprima vengono eliminati.**

I file di output e di anteprima possono essere eliminati:

- Automaticamente dopo la stampa
- Dopo un determinato numero di giorni. Indicare il lasso di tempo in giorni.

Se è stata specificata in precedenza un'impostazione per eliminare i file di origine, la stessa impostazione viene applicata automaticamente ai file di output e di anteprima. Impostazioni indipendenti sono autorizzate solo se i file di origine non vengono mai eliminati.

RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

Se si riscontrano dei problemi lavorando con Fiery XF, provare ad eseguire le operazioni suggerite. Se il problema continua a verificarsi, contattare il supporto tecnico EFI.

Problemi relativi al server e all'accesso

L'interfaccia utente relativa al server non viene visualizzata. Quali operazioni è necessario eseguire per poter effettuare l'accesso?

Causa: Il server viene eseguito come servizio e per questo motivo non è associato ad alcuna interfaccia utente. Tutte le operazioni vengono avviate nel software client.

Soluzione: Per avviare il client, eseguire una delle operazioni seguenti:

- Fare clic sull'icona relativa al programma disponibile sul desktop (Windows) o nel Dock (Macintosh).
- Fare clic con il pulsante destro del mouse sull'icona di Fiery XF Control e selezionare Avvio client Fiery XF.

Si sta utilizzando un computer Windows. Il server non accetta la connessione dal client. Che operazioni è necessario eseguire?

Causa: È configurato un firewall che blocca la comunicazione.

Soluzione: Sbloccare le porte 50005 - 50026. Per ulteriori informazioni, consultare la Guida di Windows.

Si sta utilizzando un computer Windows. Nonostante sia possibile accedere a Fiery XF, non risulta visibile alcun utente, flusso di lavoro o dispositivo di output.

Causa: È configurato un firewall che blocca la comunicazione.

Soluzione: Sbloccare le porte 50005 - 50026. Per ulteriori informazioni, consultare la Guida di Windows.

Durante i tentativi di accesso, viene visualizzato il messaggio di errore “Utente ‘admin’ sconosciuto. Verificare che il nome digitato sia corretto.”

Causa: È possibile che risulti mancante il file usr_0000.xml.

Soluzione: Nella cartella Tickets, cercare il file usr_0000.xml.

Se la ricerca ha esito positivo, tagliare e incollare il file in questione in una destinazione esterna alla cartella Tickets, quindi riavviare il server. Verrà creato automaticamente un nuovo file usr_0000.xml.

Se durante la ricerca viene individuato un file usr.0000.bak anziché il file usr_0000.xml, riavviare il server. Durante il riavvio del server, verrà creato automaticamente un nuovo file usr_0000.xml.

Se non è possibile individuare il file usr.0000.xml né il file usr.0000.bak, contattare il supporto tecnico EFI per richiedere un nuovo file usr.0000.xml. Una volta ricevuto il file, copiarlo nella cartella Tickets.

La schermata iniziale viene visualizzata soltanto per alcuni secondi prima di chiudersi. Per quale motivo?

Causa: Questo comportamento si verifica perché Microsoft Windows utilizza la funzionalità DEP (Data Execution Prevention, Protezione esecuzione programmi) per proteggere il sistema dall'azione dannosa di virus e da altre minacce.

Soluzione: Disattivare la funzionalità Protezione esecuzione programmi per Fiery XF come segue:

1 Fare clic con il pulsante destro del mouse su Computer e fare clic su Proprietà.

2 Fare clic su Impostazioni di sistema avanzate.

Verrà visualizzata la finestra di dialogo Proprietà di sistema. È selezionata la scheda Avanzate.

3 Fare clic sul pulsante Impostazioni nell'area dedicata alle prestazioni.

4 Fare clic sulla scheda Protezione esecuzione programmi.

5 Selezionare l'opzione Attiva Protezione esecuzione programmi per tutti i programmi e i servizi a eccezione di quelli selezionati. Fare clic su Aggiungi e passare alla cartella Client.

6 Selezionare tutti i file di applicazione con estensione *.exe e aggiungerli all'elenco dei programmi che non dispongono della funzione Protezione esecuzione programmi.

7 Quindi, fare clic su Aggiungi e passare alla cartella Server. Allo stesso modo, aggiungere tutti i file di applicazione che si trovano nella cartella Server.

Problemi relativi alla licenza

Fiery XF non è in grado di trovare la licenza

- Causa:** Nella cartella FlexLM, potrebbero essere presenti delle licenze per ID chiave hardware diversi.
- Soluzione:** Assicurarsi che la chiave hardware per la quale il software dispone della licenza sia attualmente collegata.
- Causa:** Le licenze di base potrebbero essere state rimosse dalla cartella FlexLM. Se è stato eseguito l'aggiornamento del software da una versione precedente, sono comunque necessarie le licenze originali delle versioni precedenti.
- Soluzione:** Assicurarsi che la licenza delle versioni precedenti e la licenza di aggiornamento siano installate correttamente nella cartella FlexLM.
-
-

Non è possibile installare il file di licenza scaricato dal sito Web di attivazione.

- Causa:** È possibile che l'estensione del file di licenza scaricato sia errata.
- Soluzione:** Verificare l'estensione del file di licenza. Fiery XF non rileva le licenze con estensione *.txt. Se l'estensione della licenza scaricata è *.txt, modificarla in *.lic.
- Se l'estensione del file non è visibile, aprire il Pannello di controllo e cercare "Visualizza file e cartelle nascosti". Nella scheda Visualizzazione, assicurarsi che l'impostazione avanzata "Visualizza cartelle, file e unità nascosti" sia selezionata.
-
-

Non è disponibile alcuna licenza valida.

- Causa:** È possibile che Fiery XF Control non sia in esecuzione.
- Soluzione:** Prima di tentare di accedere al client, accertarsi che Fiery XF Control sia in linea. Fare clic con il pulsante destro del mouse sull'icona di Fiery XF Control e selezionare Avvio server Fiery XF.

Causa: È possibile che uno o più servizi Windows necessari per Fiery XF non siano in esecuzione.

Soluzione: Fare clic con il pulsante destro del mouse sull'icona di Fiery XF Control, quindi fare clic su Configurazione server Fiery XF. Verificare che siano stati avviati i seguenti servizi:

- EFI License Manager
- Server EFI XF
- DebugLog

Se necessario, selezionare il servizio attualmente non in esecuzione e fare clic su Riavvia il servizio.

Causa: La chiave hardware non viene rilevata.

Soluzione: Collegare la chiave hardware a una porta USB diversa.

Per verificare se la chiave hardware viene rilevata, fare clic con il pulsante destro del mouse sull'icona di Fiery XF Control, quindi fare clic su Mostra ID chiave hardware.

Se la chiave hardware non viene rilevata, installare nuovamente il driver della chiave hardware. È possibile scaricare il driver della chiave hardware più recente dall'indirizzo <http://www.aladdin.com/support/hasp.aspx>. Nella sezione relativa ai download per gli utenti finali, selezionare il driver del dispositivo HASP HL.

- Causa:** È possibile che il file di licenza sia stato generato per un ID chiave hardware non corretto.
- Soluzione:** Verificare che nel file o nei file di licenza relativi alle opzioni acquistate sia riportato l'ID chiave hardware corretto.
- Per verificare l'ID chiave hardware, fare clic con il pulsante destro del mouse sull'icona di Fiery XF Control, quindi fare clic su Mostra ID chiave hardware.
- Per verificare l'ID chiave hardware della licenza, aprire il file di licenza in un editor di testo (ad esempio WordPad).
- Accertarsi che nel file di licenza siano presenti le seguenti informazioni:
- Nome del server del computer
 - ID chiave hardware
- Se gli ID chiave hardware non corrispondono, inviare un messaggio all'indirizzo e-mail:
- eu.activation@efi.com (Europa/Asia/Australia/Africa)
 - activation@efi.com (America del Nord e del Sud)
- Nell'e-mail, fornire le seguenti informazioni:
- il codice o i codici EAC della licenza generata in modo non corretto
 - l'ID chiave hardware corretto (visualizzato in Fiery XF Control)
 - l'ID chiave hardware digitato in modo non corretto (l'ID è stampato nel file di licenza)
- Causa:** Se è in corso l'aggiornamento da una versione precedente del software, è possibile che le licenze relative alla versione precedente siano state eliminate dalla cartella FlexLM.
- Soluzione:** Per il corretto funzionamento di Fiery XF, oltre alla licenza relativa all'aggiornamento, occorrono anche tutti i file di licenza delle versioni precedenti. Se necessario, installare nuovamente le licenze rimosse in precedenza. Per installare nuovamente le licenze, fare clic con il pulsante destro del mouse sull'icona di Fiery XF Control, quindi su Attiva Fiery XF.
- Per verificare quali licenze sono installate, fare clic con il pulsante destro del mouse sull'icona di Fiery XF Control, quindi fare clic su Mostra informazioni licenza. È necessario disporre di una licenza per almeno un server, un client e un modulo Output Option M.
- Causa:** È possibile che la data e l'ora del sistema non siano impostate correttamente.
- Soluzione:** Verificare le impostazioni BIOS in Windows.

- Causa: È possibile che il file della licenza non sia stato rilevato.
- Soluzione: Provare a reinstallare il file di licenza. Ad eccezione del file default.lic, eliminare tutti i file di licenza dalla cartella FlexLM e reinstallare ogni file separatamente. Fare clic con il pulsante destro del mouse sull'icona di Fiery XF Control e selezionare Attiva Fiery XF.
- Accertarsi che l'installazione venga eseguita mediante Fiery XF Control. Non è sufficiente copiare i file di licenza nella cartella FlexLM.

Non è possibile configurare o collegare altri dispositivi di output

- Causa: Non si dispone di un numero sufficiente di licenze Output Option.
- Soluzione: Acquistare un'altra licenza Output Option.
- Causa: Probabilmente si sta tentando di configurare la stessa stampante tramite due diversi tipi di connessione.
- Soluzione: Assicurarci che tutte le istanze della stampante (incluso il dispositivo di linearizzazione) utilizzino lo stesso tipo di connessione.

La stampante in uso non è elencata nell'elenco delle stampanti

- Causa: Probabilmente si sta tentando di connettersi a un dispositivo di output per il quale è necessaria una licenza separata.
- Soluzione: Assicurarci che la licenza installata supporti il modello della stampante in uso.

Perché Fiery XF mi segnala che non sono disponibili licenze sufficienti?

- Causa: Spesso una stampante è configurata con due indirizzi IP, per cui Fiery XF presume che si tratti di due dispositivi di output diversi. Questo problema si presenta spesso in relazione al dispositivo di linearizzazione.
- Soluzione: Verificare che più istanze di un dispositivo di output siano configurate in Fiery XF con lo stesso indirizzo IP.

Vedere anche:

[“Licenza per il software”](#) a pagina 42

[“Rigenerazione di un file di licenza”](#) a pagina 47

Problemi relativi alla stampa

Non è possibile caricare alcun processo.

Causa: Fiery XF richiede una certa quantità di spazio libero su disco. Se lo spazio libero disponibile su disco è inferiore al 2,5% o a 5 GB, potrebbe non essere possibile caricare ed elaborare i processi.

Soluzione: Assicurarsi che il disco rigido disponga di sufficiente spazio libero.

Causa: Si potrebbe non disporre di un numero sufficiente di licenze di output valide. Tenere presente che il software potrebbe essere stato fornito con una licenza di 30 giorni che consente di configurare una connessione fino a un massimo di dieci dispositivi di output. Le licenze standard e permanenti includono un'opzione di output per stampanti di medie dimensioni fino a un massimo di 18 pollici di ampiezza.

Soluzione: Per verificare se si dispone di sufficienti licenze di output, procedere come segue:

- 1 Vai a System Manager. Nell'area di layout, disconnettere tutti i dispositivi di output da tutti i flussi di lavoro. Quindi, fare clic sul dispositivo di linearizzazione.**
- 2 Nella scheda Dispositivo, aprire il pannello Informazioni. In Produttore, selezionare l'opzione Selezionare un produttore.**
- 3 Salvare le impostazioni del dispositivo di linearizzazione.**
- 4 Connettere un dispositivo di output a un flusso di lavoro.**
- 5 In Job Explorer, provare a caricare un processo.**

Se non è ancora possibile eseguire il caricamento, verificare che la quantità di spazio utilizzato su disco non superi il 95%. Se necessario, liberare spazio aggiuntivo sul disco rigido.

Durante l'elaborazione del lavoro, viene creato un file bco nella cartella predefinita Output. È possibile ridurre la quantità di spazio su disco rigido richiesta da Fiery XF durante l'elaborazione di un processo, definendo una cartella diversa come segue:

- 6 Arrestare il server Fiery XF.**
- 7 Nella cartella Server, aprire la cartella Tickets.**
- 8 In un editor di testo, aprire il file sys_0000.xml.**
- 9 Cercare la riga che inizia con "<Print type=" e digitare un nuovo percorso.**

Causa: È possibile che la chiave hardware si sia scollegata dal computer mentre il server è ancora in esecuzione.

Soluzione: Assicurarsi che la chiave hardware sia inserita correttamente.

Viene visualizzato l'errore "Il valore di altezza della pagina non è valido."

Causa: Non sono state prese in considerazione le informazioni presenti nel riquadro esatto.

Soluzione: Vai a System Manager. Nell'area di layout, fare clic sul flusso di lavoro. Nella scheda File, aprire il pannello PS/EPS/PDF. In Definizione dimensioni, selezionare Calcola dimensioni pagina.

Non è possibile elaborare la linearizzazione

Causa: È stato applicato un file di linearizzazione base danneggiato.

Soluzione: Vai a System Manager. Nell'area layout, fare clic sul dispositivo di output. Nella scheda Supporto di stampa, aprire il pannello Configurazione di stampa. Verificare il set di calibrazione selezionato per il dispositivo di output.

Aprire il file di linearizzazione base in Profile Connector, uno strumento fornito insieme a Color Tools, e controllare che il nome del profilo supporto selezionato corrisponda a quello del profilo supporto allegato.

Se il problema continua a verificarsi, provare a ricollegare il file di linearizzazione base e il profilo supporto utilizzando Profile Connector.

Qual è il significato del messaggio di errore "Errore di comando"?

Causa: Alcune stampanti possono essere utilizzate con due diversi tipi di inchiostro (ad esempio Ultrachrome Photo e Ultrachrome Matte). Il messaggio di errore viene visualizzato se il tipo di inchiostro selezionato in Fiery XF non corrisponde a quello inserito nella stampante.

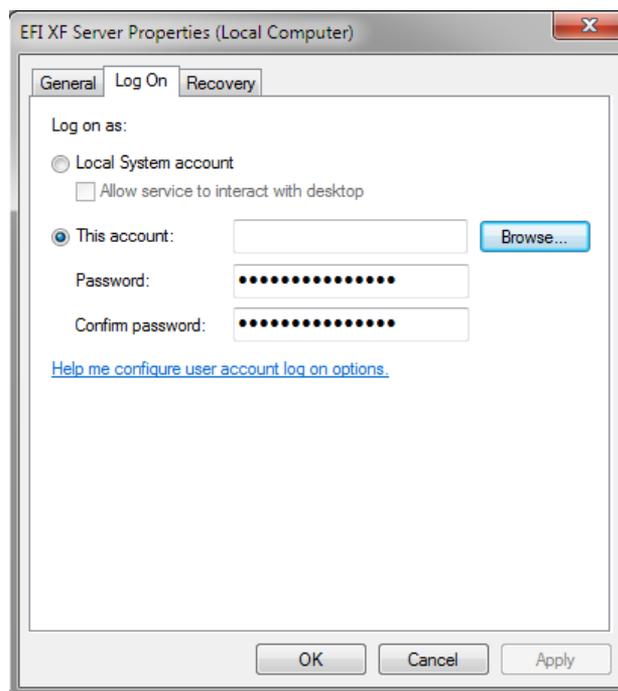
Soluzione: Accertarsi di selezionare il tipo di inchiostro corretto per il dispositivo di output. La cartuccia dell'inchiostro nero consente di identificare il tipo di inchiostro in uso. Vai a System Manager. Nell'area layout, fare clic sul dispositivo di output. Nella scheda Supporto di stampa, aprire il pannello Configurazione di stampa e configurare l'impostazione relativa al tipo di inchiostro corretta.

Dopo aver configurato una hot folder in una rete, i processi inoltrati non compaiono nell'elenco processi. Quale problema si è verificato?

Causa: Il server Fiery XF viene eseguito in Windows come servizio. Poiché per impostazione predefinita i diritti di accesso sono validi per il computer locale, Fiery XF non è in grado di comunicare con le cartelle posizionate in un ambiente di rete. Per questo motivo, si possono verificare dei problemi se si desidera stampare i processi tramite una hot folder.

Soluzione: Assegnare i diritti di accesso alla rete per il server Fiery XF come segue:

- 1 Fare clic con il pulsante destro del mouse sull'icona di Fiery XF Control, quindi fare clic su Configurazione server Fiery XF.**
- 2 Fare clic con il pulsante destro del mouse sul server EFIXF, fare clic su Proprietà, quindi sulla scheda Accesso.**



- 3 Fare clic su Account e assegnare i diritti di accesso alla rete per il server Fiery XF.**
- 4 Fare clic su OK.**

Problemi relativi alla gestione del colore

Errore inizializzazione CMM

- Causa: È possibile che nel pannello Gestione del colore sia presente un'impostazione errata o che il profilo supporto sia danneggiato.
- Soluzione: Controllare le impostazioni relative alla gestione del colore del flusso di lavoro. Verificare anche le impostazioni relative alla qualità del dispositivo di output.

Problemi relativi al profilo supporto

Non è possibile selezionare in Fiery XF un profilo supporto ricevuto da un fornitore.

- Causa: Il profilo supporto non è connesso a un file di linearizzazione base.
- Soluzione: Affinché risulti disponibile per la selezione in Fiery XF, il profilo supporto deve essere sempre collegato a un file di linearizzazione base. Assicurarsi che il profilo supporto sia stato collegato a un file di linearizzazione base.

È stato creato un profilo supporto che, tuttavia, non è possibile selezionare in Fiery XF.

- Causa: È possibile che il profilo non sia stato salvato con un nome univoco e che quindi non sia possibile trovarlo nell'elenco dei profili supporti disponibili.
- Soluzione: Si consiglia di creare un set di calibrazione per un nome di supporto univoco, in modo che il profilo possa essere facilmente individuato in Fiery XF. È possibile creare un nuovo set di calibrazione creando un file di linearizzazione base e collegandolo a un profilo supporto esistente.
- Causa: Il file di linearizzazione base non è stato salvato nella cartella Profili.
- Soluzione: Assicurarsi che il file di linearizzazione base e il profilo ICC vengano salvati nella cartella EFI Media Profiles.

Per quale motivo compare il messaggio di errore “Profilo selezionato non valido”?

Causa: È possibile che il profilo supporto non sia stato correttamente collegato al file di linearizzazione base. Nel pannello Supporto relativo al dispositivo di output, vengono elencati solo i supporti collegati a un file di linearizzazione base. È possibile che il supporto non sia incluso nell’elenco perché Fiery XF non è in grado di rilevare il file di linearizzazione base.

Soluzione: Assicurarsi che il profilo supporto sia stato collegato correttamente a un file di linearizzazione base.

Nella scheda Gestione del colore controllare la selezione del profilo per il flusso di lavoro.

Perché Fiery XF non riesce a trovare i profili supporto installati?

Causa: Il percorso dei profili potrebbe non essere corretto

- 1 Fare clic con il pulsante destro del mouse su Fiery XF Control, e selezionare Fiery XF Interruzione server.**
- 2 Fare clic con il pulsante destro del mouse su Fiery XF Control e selezionare Manutenzione file server.**
- 3 Procedere in uno dei modi seguenti:**
 - Correggere il percorso dei profili supporto.
 - Copiare i profili supporto nella cartella Media Profiles definita.

Vedere anche:

[“Profili supporti di terze parti”](#) a pagina 180

[“Creazione o modifica di un file di linearizzazione base”](#) a pagina 158

[“Profile Connector”](#) a pagina 168

Problemi relativi al dispositivo USB

Quando si collega un dispositivo di misurazione USB al computer, viene richiesto di installare il driver. Per quale motivo il driver del dispositivo non viene rilevato automaticamente?

- Causa:** In alcuni casi, è possibile che collegando il dispositivo USB al computer il driver non venga rilevato in modo automatico.
- Soluzione:** Se durante l'esecuzione della procedura guidata viene richiesto all'utente di installare il driver del dispositivo dal DVD, visualizzare i contenuti del DVD, accedere alla cartella USB Measurement Devices e installare il driver del dispositivo appropriato.
- In alternativa, è possibile eseguire il download del driver del dispositivo dal sito Web del produttore.
-
-

Il dispositivo USB (ad esempio la chiave hardware) non viene individuato.

- Causa:** È possibile che il driver del dispositivo non sia installato correttamente.
- Soluzione:** Installare il driver come segue:
- 1 Fare clic con il pulsante destro del mouse su Computer, quindi fare clic su Proprietà.**
 - 2 Fare clic su Gestione dispositivi.**
 - 3 Cercare i controller USB (Universal Serial Bus).**
 - 4 Espandere l'elenco e cercare il dispositivo che non è stato rilevato. Le periferiche non individuate presentano un punto interrogativo accanto al nome.**
 - 5 Fare clic con il pulsante destro del mouse sul dispositivo, quindi fare clic su Aggiornamento software driver.**
 - 6 Scaricare e installare il driver selezionando le impostazioni raccomandate.**
- Causa:** Il cavo USB potrebbe essere troppo vecchio.
- Soluzione:** Utilizzare il cavo USB in dotazione con il dispositivo di misurazione ES-1000 o ES-2000. Se si utilizza un cavo di bassa qualità con un dispositivo di misurazione nuovo, possono verificarsi problemi.
- Causa:** Un software di terze parti potrebbe accedere al dispositivo di misurazione.
- Soluzione:** Disattivare o disinstallare eventuale software di terze parti che accede al dispositivo di misurazione.

- Causa: I dispositivi di misurazione ES-1000 ed ES-2000 vengono eseguiti come servizio (solo Windows). È possibile che l'esecuzione del servizio si sia interrotta.
- Soluzione: Riavviare il servizio: Fare clic con il pulsante destro del mouse sull'icona di Fiery XF Control, quindi fare clic su Configurazione server Fiery XF. Nell'elenco dei servizi selezionare EFI ES1000 o EFI ES2000 e quindi fare clic su Riavvia il servizio.

Perché il dongle non viene più rilevato da quando ho aggiornato il sistema operativo a Mac OS x 10.8?

- Causa: Il driver del dongle deve essere aggiornato-
- Soluzione: La versione più recente è disponibile in <http://sentinelcustomer.safenet-inc.com/sentineldownloads/.?s=&c=End+User&p=Sentinel+HASP&o=Mac&t=Runtime+%26+Device+Driver>. Scaricare e installare "Sentinel HASP/LDK Mac OS X Run-time GUI Installation".

Supporto tecnico EFI

Se durante l'utilizzo di Fiery XF si verificano dei problemi per i quali questo manuale non offre nessuna soluzione, contattare il rivenditore o il distributore per ricevere assistenza tecnica.

Quando si contatta il distributore o il rivenditore, è necessario fornire le seguenti informazioni:

- Nome e numero della versione del software
- Informazioni sulla licenza
- Modello di stampante
- Sistema operativo con numero di versione
- Dettagli relativi a software e hardware aggiuntivi installati (ad esempio, schede ISDN, antivirus)

PER INFORMAZIONI SUI CONTATTI PER LA PROPRIA AREA

1 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Nel menu Aiuto, fare clic su Supporto tecnico EFI.
- Visitare l'indirizzo <http://www.efi.com/support/contact-by-product.asp>.

Knowledge Center

EFI ha messo a punto un Knowledge Center in linea per integrare le informazioni disponibili nel presente manuale utente. Nel Knowledge Center sono presenti informazioni e suggerimenti utili per lavorare con Fiery XF. Sono presenti inoltre degli articoli sulle migliori procedure per eseguire la linearizzazione di alcune stampanti o su come ottenere risultati di buona qualità con la stampa a strati. Pertanto, in caso di problemi con una determinata funzione di Fiery XF, visitare il nostro sito Internet all'indirizzo:

<http://w3.efi.com/en/services/fiery-wide-format-services/knowledge-center>

Forum utenti in linea

Il forum in linea è aperto a tutti gli utenti di Fiery XF. Permette di rivolgere domande relative a ogni aspetto di Fiery XF direttamente ai membri del team EFI. Inoltre, offrendo l'opportunità di aprire discussioni con altri membri del forum, rappresenta una piattaforma ideale per comunicare con gli altri utenti. Per registrarsi come membro del forum, visitare il sito Web all'indirizzo:

<http://proofingforums.efi.com>

Fiery Global University

Fiery Global University è una piattaforma basata sul Web e progettata per l'autoapprendimento che offre contenuti didattici sempre disponibili. Fornisce video di formazione sull'utilizzo di alcune delle funzioni più difficili di Fiery XF. Per visitare Fiery Global University, visitare il nostro sito Web all'indirizzo:

<http://w3.efi.com/en/Fiery/dm/promo/fiery-global-university>

DISINSTALLAZIONE

Nella sezione viene descritta la procedura per disinstallare Fiery XF (inclusi opzioni in licenza e strumenti disponibili gratuitamente) e i profili supporti.

PER DISINSTALLARE IN WINDOWS

- 1 Aprire il Pannello di controllo.**
- 2 Procedere in uno dei modi seguenti:**
 - Windows 7/8: In Programmi, fare clic su Disinstalla un programma.
 - Windows Server 2008: Fare clic su Software.
- 3 Nell'elenco dei programmi installati, fare clic sul programma che si desidera disinstallare.**
- 4 Procedere in uno dei modi seguenti:**
 - Windows 7/8: Fare clic su Disinstalla.
 - Windows Server 2008: Fare clic su Rimuovi.
- 5 Seguire le istruzioni visualizzate sullo schermo per completare la procedura.**

Dopo la disinstallazione, assicurarsi di riavviare il computer prima di reinstallare il software.

PER DISINSTALLARE SU MACINTOSH

- 1 Inserire il DVD del software nell'unità DVD-ROM.**
- 2 Fare doppio clic sull'icona dell'unità per montare il DVD.**
- 3 Aprire la cartella Uninstallers e fare doppio clic sul programma che si intende disinstallare.**

Per rimuovere Fiery XF, è necessario disinstallare anche Color Profiler Suite.
- 4 Seguire le istruzioni visualizzate sullo schermo per completare la procedura.**

Dopo la disinstallazione, assicurarsi di riavviare il computer prima di reinstallare il software.

RIEPILOGO DELLE FUNZIONI E DELLE IMPOSTAZIONI

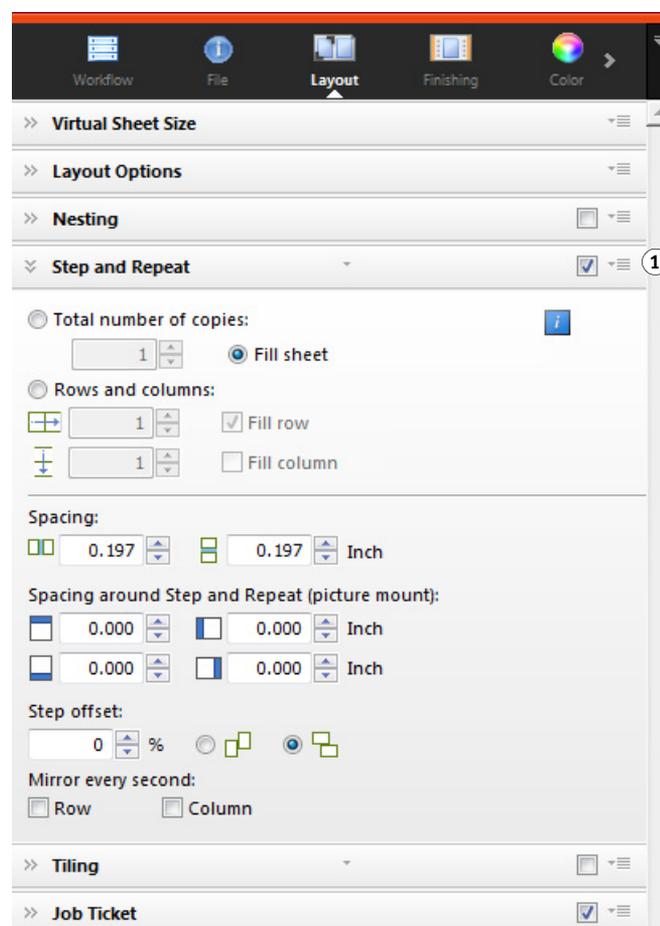
Questa sezione fornisce un riepilogo delle funzioni e delle impostazioni disponibili in Fiery XF. Si tenga conto che alcuni riquadri e alcune finestre di dialogo descrivono funzioni per le quali è necessaria una licenza appropriata e che potrebbero non essere visibili nella configurazione di Fiery XF in uso.

- Finestra di ispezione Proprietà del client Fiery XF

Le descrizioni sono inoltre visualizzate sotto forma di guida sensibile al contesto all'interno dell'interfaccia utente di Fiery XF. È possibile accedere alla guida sensibile al contesto tramite i pulsanti del menu nella finestra di ispezione Proprietà. Fare clic con il pulsante destro del mouse " e selezionare Aiuto.

Finestra di ispezione Proprietà

1 Pulsante menu



- “Account utente” a pagina 418
- “Area di lavoro” a pagina 419
- “Rilevamento processo” a pagina 420
- “PS/EPS/PDF” a pagina 421
- “A un bit (System Manager)” a pagina 424
- “A un bit (Job Explorer)” a pagina 425
- “TIFF/IT, Scitex CT/LW” a pagina 426
- “Unione processi” a pagina 427
- “Ticket JDF” a pagina 429
- “Informazioni file di origine” a pagina 430
- “Avviso ed errore” a pagina 431
- “File correlati” a pagina 432
- “Varianti processo” a pagina 433
- “Dimensioni virtuali foglio” a pagina 434
- “Opzioni layout” a pagina 435
- “Ticket processo” a pagina 437
- “Raggruppamento (System Manager)” a pagina 439
- “Raggruppamento (Job Explorer)” a pagina 441
- “Passo e ripeti (System Manager)” a pagina 443
- “Passo e ripeti (Job Explorer)” a pagina 445
- “Segmentazione (System Manager)” a pagina 447
- “Segmentazione (Job Explorer)” a pagina 449
- “N-Up” a pagina 452
- “Opuscolo” a pagina 454
- “Indicatori di ritaglio, FOTOBA e KIPCut” a pagina 456
- “Indicatori ad anello” a pagina 457
- “Taglia (System Manager)” a pagina 458
- “Taglia (Job Explorer)” a pagina 461
- “Regolazione colore” a pagina 464
- “Gestione del colore” a pagina 465
- “Gestione del colore (Cretaprint)” a pagina 469
- “Colori spot (System Manager)” a pagina 471
- “Colori spot (Job Explorer)” a pagina 472
- “Impostazioni di stampa” a pagina 474
- “Opzioni di stampa avanzate” a pagina 475
- “Output su file remoto” a pagina 476
- “Impostazioni supporti” a pagina 477
- “Output file” a pagina 478
- “Configurazione supporti” a pagina 480
- “Configurazione di stampa” a pagina 481
- “Configurazione delle barre di stampa” a pagina 482
- “Strisce di controllo” a pagina 483
- “Verifica della striscia di controllo (System Manager)” a pagina 484
- “Verifica della striscia di controllo (Job Explorer)” a pagina 485
- “Informazioni di base” a pagina 487

- “Anteprima” a pagina 488
- “Velocità” a pagina 489
- “Informazione” a pagina 490
- “Connessione” a pagina 491
- “Configurazione di stampa” a pagina 494
- “Impostazione supporti” a pagina 495
- “Impostazioni speciali stampante” a pagina 496
- “Dispositivo” a pagina 497
- Color Editor
 - “Gestione dei colori spot” a pagina 498
 - “Scheda Definizione colore” a pagina 499
 - “Scheda Caratterizzazione” a pagina 500
 - “Scheda Gradazione” a pagina 501
 - “Preferenze: Scheda Definizione colore” a pagina 502
 - “Preferenze: Scheda Misurazione e visualizzazione” a pagina 504
 - “Preferenze: Scheda Gradazione” a pagina 505
 - “Selezionare l’alias per il nuovo colore spot” a pagina 506
 - “Selezionare un canale di inchiostro per il nuovo colore spot” a pagina 507
 - “Trovare e sostituire colori spot” a pagina 508
 - “Creare una nuova tabella di colori spot” a pagina 509
 - “Applicare la tabella di colori spot ai flussi di lavoro” a pagina 510
 - “Verificare l’accuratezza cromatica dei colori spot L*a*b*” a pagina 511
 - “Convertire colori spot L*a*b* nello spazio colore della stampante” a pagina 512
 - “Ottimizzare i colori spot L*a*b*” a pagina 513
 - “Risolvere i conflitti di denominazione durante l’importazione di tabelle di colori spot” a pagina 514
- Color Tools
 - “Creare un file di linearizzazione base” a pagina 515
 - “Creare un file di linearizzazione base” a pagina 519
 - “Creare un file di linearizzazione base” a pagina 523
 - “Ottimizzare un profilo supporto” a pagina 532
 - “Profile Connector” a pagina 537
 - “Eseguire una relinearizzazione” a pagina 539
 - “Eseguire correzioni visive” a pagina 542

Schede

Le impostazioni relative a processi e flussi di lavoro si trovano all'interno di schede. Ogni scheda è suddivisa in riquadri. La scheda Flusso di lavoro, ad esempio, è costituita da tre riquadri: Informazioni di base, Anteprima e Velocità.

Per visualizzare i riquadri disponibili per ciascuna scheda, è possibile fare clic sul pulsante appropriato sulla barra delle schede nella finestra di ispezione Proprietà.

Il pulsante menu sulla destra della barra dei menu contiene le seguenti voci:

- Mostra

Mostra o nasconde le schede. Posizionare il puntatore su Mostra e fare clic su una voce accanto alla quale non è presente un segno di spunta per aggiungere la voce alla barra delle schede. Fare clic su una voce accanto alla quale è presente un segno di spunta per rimuovere la voce dalla barra delle schede. Per aggiungere tutte le schede alla barra delle schede, fare clic su Tutti.

Sulla barra delle schede sono visibili al massimo cinque schede. Per visualizzare le schede non visibili, è possibile scorrere la barra verso destra e verso sinistra. In alternativa, tramite il pulsante menu sono disponibili scelte rapide. Fare clic sul pulsante menu, quindi fare clic su una voce per passare direttamente alla scheda corrispondente e visualizzare i riquadri disponibili all'interno di essa.

- Area di lavoro

Una vista personalizzata di Fiery XF è detta area di lavoro. Un'area di lavoro definisce le aree di Fiery XF che ogni utente può visualizzare e utilizzare. L'area di lavoro di base di ciascun utente viene definita dall'amministratore al momento della creazione dell'utente. Fiery XF è personalizzabile per ciascun utente.

Se all'utente sono assegnate più aree di lavoro, è possibile selezionare l'area di lavoro da visualizzare.

Inoltre, se si dispone di diritti di amministratore è possibile eseguire le operazioni seguenti:

- Personalizzazione della vista dell'interfaccia utente. A tale scopo, è possibile nascondere le aree non necessarie dell'area di lavoro selezionata.
- Salvataggio della vista corrente di Fiery XF come nuova area di lavoro o eliminazione di un'area di lavoro personalizzata non più necessaria.
- Creazione o modifica di una vista personalizzata di Fiery XF in Workspace Manager. Workspace Manager consente di selezionare singole impostazioni dalla gamma di funzioni di Fiery XF e di salvarle con un nome univoco.

Vedere anche:

[“Finestra di ispezione Proprietà”](#) a pagina 31

[“Aree di lavoro”](#) a pagina 71

Riquadri

Le impostazioni relative a processi e flussi di lavoro si trovano all'interno di schede. Ogni scheda è suddivisa in riquadri. La scheda Flusso di lavoro, ad esempio, è costituita dai riquadri Informazioni di base, Anteprima e Velocità.

Se si fa clic con il pulsante destro del mouse nella finestra di ispezione Proprietà, sono disponibili alcune voci di menu:

- Posizionare il puntatore su Mostra e fare clic su una voce accanto alla quale non è presente un segno di spunta per visualizzare il riquadro corrispondente. Fare clic su una voce accanto alla quale è presente un segno di spunta per nascondere il riquadro corrispondente. Fare clic su Tutti per mostrare tutti i riquadri della scheda selezionata.
- Sono inoltre disponibili scelte rapide. Fare clic su una voce per passare direttamente al riquadro selezionato e visualizzare le impostazioni disponibili.

Il pulsante menu sulla destra della barra del riquadro contiene le seguenti voci:

- Espandi/Comprimi

Espande o comprime le impostazioni di ciascun riquadro. Espandere un riquadro per visualizzarne le impostazioni.

- Nascondi

Nasconde un riquadro, che non sarà più visibile. Per visualizzare di nuovo un riquadro nascosto, fare clic con il pulsante destro del mouse nella finestra di ispezione Proprietà, posizionare il puntatore su Mostra e fare clic su una voce accanto alla quale non è presente un segno di spunta.

- Reimposta a valori predefiniti

In alcuni riquadri è possibile ripristinare i valori predefiniti delle impostazioni correnti.

In alcuni riquadro è possibile salvare le impostazioni correnti come impostazione predefinita. Un'impostazione predefinita è un modello per un gruppo di impostazioni salvato con un nome univoco. È possibile eliminare le impostazioni predefinite personalizzate ma non quelle in dotazione al programma. L'impostazione predefinita selezionata è visualizzata nell'intestazione del riquadro. È possibile salvare, selezionare o eliminare un'impostazione predefinita facendo clic sulla freccia giù al centro dell'intestazione del riquadro.

Vedere anche:

[“Finestra di ispezione Proprietà”](#) a pagina 31

Account utente

Consente di creare un nuovo utente o di modificare il profilo di un utente esistente.

Un profilo utente è costituito da un nome utente e da una password con i quali accedere a Fiery XF. Il profilo utente, inoltre, definisce il ruolo dell'utente: Amministratore o Utente.

- Agli amministratori è consentito creare, configurare e gestire le configurazioni di sistema in System Manager, nonché di caricare processi e definire impostazioni specifiche di processo in Job Explorer.
- Agli utenti è consentito solo caricare processi e definire impostazioni specifiche di processo in Job Explorer.

È possibile personalizzare la vista di Fiery XF per ciascun utente mediante l'assegnazione di aree di lavoro.

Vedere anche:

[“Creazione di una configurazione di sistema in System Manager” a pagina 57](#)

Area di lavoro

Un'area di lavoro è una vista personalizzata di Fiery XF che definisce le impostazioni che ciascun utente può vedere e utilizzare. Le impostazioni non accessibili per l'utente sono nascoste.

Le aree di lavoro predefiniti consentono l'accesso a una gamma specifica di impostazioni. Gli amministratori possono inoltre creare aree di lavoro personalizzate. A ogni utente è possibile assegnare una o più aree di lavoro. Fare clic su Modifica per aprire Workspace Manager.

Vedere anche:

[“Aree di lavoro”](#) a pagina 71

Rilevamento processo

- Hot folder

Impostare una hot folder per consentire l'invio di processi a Fiery XF agli utenti che non dispongono di un'installazione del client Fiery XF. Una hot folder è una cartella in rete che viene monitorata regolarmente da Fiery XF. I processi caricati nella hot folder vengono caricati automaticamente nel flusso di lavoro.

- Attiva load balancing

Consente il monitoraggio di una hot folder da parte di più flussi di lavoro. Tramite il bilanciamento del carico (load balancing), i processi all'interno della hot folder vengono indirizzati automaticamente al primo flusso di lavoro in attesa che si rende disponibile.

- Crea stampante virtuale

Consente di impostare Fiery XF come stampante virtuale in modo che gli utenti possano selezionare Fiery XF dal comando Stampa del programma di grafica.

- Importa processo remoto

Consente il salvataggio di processi CMYK e delle impostazioni corrispondenti in un unico file in un remote container. I remote container sono utilizzati principalmente per controllare la precisione del colore di un processo stampato presso diversi siti. Quando si elabora un remote container in Fiery XF, è possibile applicare le impostazioni del processo o quelle del flusso di lavoro.

Vedere anche:

[“Stampa tramite hot folder”](#) a pagina 194

[“Bilanciamento del carico”](#) a pagina 381

[“Stampa tramite stampante virtuale”](#) a pagina 213

[“Elaborazione di un processo remoto presso il sito del destinatario”](#) a pagina 361

[“Avviso ed errore”](#) a pagina 431

PS/EPS/PDF

- Interrompi elaborazione processo se font mancante

Per impostazione predefinita, se un processo PDF contiene font non incorporati, i font mancanti vengono sostituiti dal font Courier. Se si preferisce, è possibile impostare Fiery XF in modo da interrompere l'elaborazione del processo se viene rilevata la mancanza di un font.

- Dividi file PDF multi-pagina in processi a pagina singola (solo System Manager)

Per impostazione predefinita, un processo PDF multi-pagina viene caricato come processo singolo. Ciò significa che a tutte le pagine vengono applicate le impostazioni del processo. Per creare impostazioni distinte per ogni pagina, caricare ciascuna pagina come processo separato.

- Definizione dimensioni

Per i processi PDF, le dimensioni della pagina vengono definite dalla casella Supporto, dalla casella Ritaglio, dalla casella Sbavature, dalla casella Arte o dalla casella Rifilo. Per i processi PostScript, le dimensioni della pagina vengono definite dal rettangolo delimitatore. Fiery XF è in grado di recuperare dal processo le informazioni relative alle dimensioni della pagina. Tuttavia, la definizione delle dimensioni della pagina non è sempre precisa, a causa di errori di arrotondamento per eccesso o per difetto che si verificano durante la stampa con alcuni programmi di grafica. Tali imprecisioni possono provocare la distorsione delle immagini nella stampa.

Per ovviare a questo problema, è possibile impostare Fiery XF in modo da ignorare le informazioni relative alle dimensioni della pagina fornite dal processo. In questo caso, Fiery XF calcola le dimensioni della pagina durante l'elaborazione del processo. Il tempo necessario è maggiore rispetto a quando si estraggono le informazioni dal processo, ma il risultato è più preciso.

- Separazione nel RIP

Le separazioni nel RIP sono colori spot definiti in un RIP o in un programma DTP esterno e salvati in un unico file di processo. È possibile scegliere se generare l'output delle informazioni nel RIP in file separati (Attiva) o convertirle nello spazio colore del dispositivo di output e stamparle come processo composito (Disattiva).

I file PostScript con separazioni nel RIP di solito richiedono un comando PostScript speciale per garantire la corretta interpretazione delle informazioni nel RIP. Tuttavia, non tutte le stampanti PostScript supportano le separazioni nel RIP. Ad esempio, le stampanti PostScript di livello 3 le supportano, mentre le stampanti PostScript di livello 2 non le supportano.

La forzatura della separazione nel RIP garantisce l'elaborazione delle informazioni nel RIP provenienti dal programma di grafica, anche nel caso in cui mancasse il comando PostScript speciale e indipendentemente dal tipo della stampante PostScript utilizzata per la creazione del file.

- Simula sovrastampa in processi compositi

La stampa intenzionale di uno strato di inchiostro sopra un altro viene detta sovrastampa. La sovrastampa è talvolta utilizzata per prevenire la comparsa di lacune tra colori.

In una macchina da stampa, i colori dell'inchiostro vengono stampati uno alla volta. In altre parole, ciascuna lastra di stampa è costituita di componenti in un solo colore.

Non è possibile stampare colori sovrapposti con un processo composito. Non è infatti possibile stampare colori sovrapposti uno sopra l'altro. In Fiery XF, tuttavia, è possibile simulare l'effetto.

- Spazio di colore di lavoro

Lo spazio di colore di lavoro determina il profilo sorgente applicato a un processo PDF. Per i processi PDF che contengono soprattutto immagini RGB, l'applicazione del profilo sorgente RGB garantisce la massima qualità possibile per i colori.

Si deve utilizzare lo spazio di colore di lavoro CMYK per i flussi di lavoro di prove di stampa e per i processi PostScript con contorni ritagliati.

- Rilevamento processo EPS

Durante il caricamento di un processo separato, Fiery XF attende cinque secondi prima di presumere il completamento del processo stesso. È possibile aumentare o diminuire il tempo di attesa. Ad esempio, potrebbe essere necessario un tempo maggiore per garantire la ricezione di tutte le separazioni di colore e l'elaborazione come processo unico di processi EPS separati che interessano grandi quantità di dati. Al contrario, per i file compositi EPS la riduzione del tempo di attesa assicura l'output dei processi nel più breve tempo possibile.

Talvolta Fiery XF incontra delle difficoltà nella corretta estrazione e interpretazione della risoluzione di file PS e PDF in ingresso. Nei processi passo e ripeti possono verificarsi errori di arrotondamento che causano la presenza di un bordo bianco sul fondo e sulla destra delle immagini. Selezionando la dimensione di risoluzione di input dell'immagine è possibile evitare errori di arrotondamento.

- Motore di stampa PDF

Utilizzare "Motore Adobe PostScript 3" (CPSI) per i processi con contorni ritagliati e per i processi PDF con un massimo di 255 separazioni. Questa impostazione converte i processi nel formato PostScript.

Utilizzare "Motore di stampa Adobe PDF" (APPE) per elaborare processi PDF con profili ICC e contrassegni di profili ICC, oppure per elaborare processi PDF con un massimo di 32 separazioni. Se il processo contiene più di 32 separazioni, viene applicato automaticamente il motore CPSI. Il motore APPE è in grado di elaborare processi compositi più velocemente del motore CPSI.

- Motore di stampa immagine EPS/PDF

Utilizzare l'impostazione "Nativo" per generare l'output di un'unica immagine EPS senza la cornice PDF di contorno. Utilizzare "Motore Adobe PostScript 3" per generare l'output di un'immagine EPS con la cornice PDF di contorno.

"Motore Adobe PostScript 3" garantisce maggiore qualità di output e minore tempo di elaborazione, poiché, se l'immagine interessata è un'immagine RGB, vengono applicati i profili sorgente selezionati. Questa impostazione viene applicata automaticamente se il processo contiene più immagini EPS.

Vedere anche:

["Processi PostScript e PDF"](#) a pagina 97

A un bit (System Manager)

È possibile elaborare file a un bit generati in fase di pre stampa da fotounità, unità di incisione lastre o soluzioni di stampa digitale.

Poiché per i file a un bit il ripping è già stato eseguito da un RIP esterno, il RIP integrato in Fiery XF non viene applicato. Le informazioni di retinatura (forma e dimensioni del punto e lineatura del retino) vengono estratte dal file a un bit quando la prova di stampa digitale viene stampata.

Per questo motivo, le prove digitali realizzate con OneBit Option non solo sono precise a livello cromatico, ma offrono anche una rappresentazione fedele della stampa finale.

Per garantire che Fiery XF riconosca correttamente il nome dei processi e tutti i file a un bit appartenenti a ciascun processo, assicurarsi di selezionare o definire una sequenza di caratteri generica per tutti i file da elaborare. Sono disponibili alcune sequenze di caratteri predefinite. Le variabili hanno i seguenti significati:

%j	Rappresenta il nome del processo.
%c	Rappresenta il nome del file a un bit.
%f	Significa “ignora” e viene utilizzata prevalentemente per indicare a Fiery XF di ignorare i numeri consecutivi (ad esempio i numeri di pellicola) che vengono aggiunti automaticamente ai nomi dei file da alcune soluzioni RIP. Inserendo un numero è possibile definire il numero di caratteri da ignorare, ad esempio %4f.

Per impostazione predefinita, Fiery XF analizza i nomi di file da destra a sinistra, non tenendo conto dell'estensione.

Vedere anche:

“File a un bit” a pagina 265

A un bit (Job Explorer)

Consente di selezionare un metodo di prova di stampa per i file a un bit.

- Prova di imposizione

Consente di eseguire un controllo finale prima di passare alla stampa. Tenere presente che le prove di imposizione non sono precise dal punto di vista cromatico. Utilizzare quindi questa impostazione esclusivamente per controllare contenuto e completezza degli elementi della copia di stampa.

- Prova di stampa

Consente di creare una prova di retino precisa dal punto di vista cromatico. Per le prove di stampa la gestione del colore è attivata. Queste prove assumono spesso un valore contrattuale per quanto riguarda il colore tra il cliente e il service di stampa. La prova di stampa è generalmente la prova finale creata prima della stampa.

- Prova colore contratto con punti più nitidi

Consente di creare una prova di retino rapida e precisa dal punto di vista cromatico. La qualità di stampa è leggermente inferiore rispetto a quella di una prova di stampa standard.

TIFF/IT, Scitex CT/LW

- Priorità a

I file TIFF/IT sono composti da un file CT (dati immagine) e un file LW (dati di testo). Se si assegna la priorità ai file TIFF/IT, per elaborare il processo Fiery XF attende che vengano rilevati entrambi. Se si assegna la priorità ai file CMYK, che sono costituiti da un solo file, Fiery XF avvia l'elaborazione del processo non appena il file viene rilevato.

- Riconoscimento file

Molti file TIFF/IT e Scitex CT/LW vengono creati con una pagina finale, che garantisce che il file CT e il file LW vengano rilevati come parti dello stesso processo.

Se non è disponibile una pagina finale, in Fiery XF viene cercata la corrispondenza dei file in base ai nomi. Se i caratteri finali dei nomi dei file sono diversi, i file non vengono riconosciuti come appartenenti allo stesso processo. È possibile impostare Fiery XF in modo da ignorare un numero di caratteri appropriato e abbreviare i nomi dei file in modo che corrispondano.

Se non è disponibile una pagina finale e Fiery XF non è in grado di abbinare i file con lo stesso processo tramite i loro nomi, non è possibile elaborare il processo.

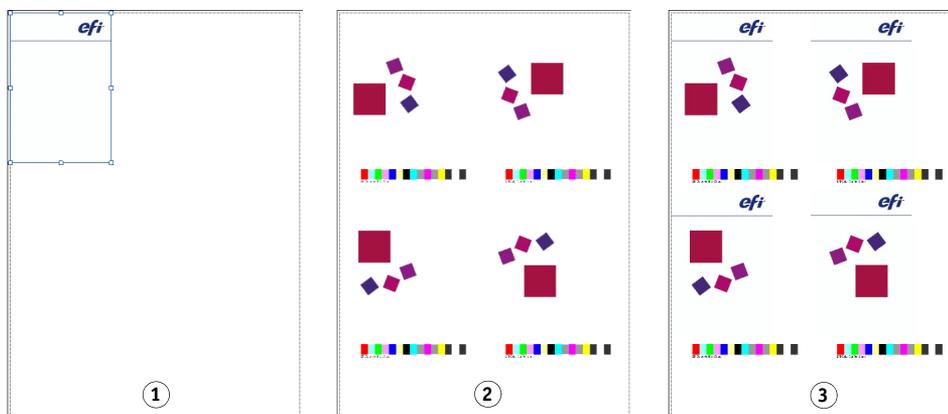
Vedere anche:

“Processi TIFF/IT e Scitex” a pagina 106

Unione processi

Unione processi

- 1 File master
- 2 File con più pagine (importato in Fiery XF come un raggruppamento)
- 3 File uniti



Utilizzare la funzione di unione processi per sovrapporre un processo su un altro. Il processo master rappresenta l'immagine di sfondo dei processi contenuto. Ad esempio, un processo master può essere costituito dal logo aziendale, che viene ripetuto per tutti i processi.

È possibile unire due file di qualsiasi tipo. Gli unici prerequisiti sono:

- Le dimensioni della pagina devono essere le stesse per il processo contenuto e per il processo master. È consentita una differenza in difetto o in eccesso di 0,1 pollici (circa 0,25 cm).
- Il colore di sfondo del processo contenuto deve essere definito trasparente al 100%.
- Il processo master e il processo contenuto devono avere la stessa estensione di file.

Selezionare la casella di controllo sulla barra del riquadro per attivare le impostazioni.

Il nome del file del processo master (sfondo) e del processo contenuto devono contenere una parola chiave comune a entrambi.

La tabella riportata di seguito fornisce alcuni esempi di nomi di processo per l'unione di processi.

Nomi file per processi master e contenuto	Parola chiave comune	Elemento identificazione file master:	Elemento identificazione file contenuto:
2013_Master_Cliente.pdf 2013_Contenuto_Cliente.pdf EFI_Master.pdf EFI_Contenuto.pdf	2013, Cliente EFI	Master	Contenuto
2013_EFI.pdf 2013_Esposizione.pdf EFI_Gennaio_2013.pdf Esposizione_Gennaio_2013.pdf	2013 Gennaio_2013	EFI	Esposizione

Vedere anche:

[“Unione processi”](#) a pagina 131

Ticket JDF

Per ciascun processo JDF caricato in Fiery XF da un'applicazione compatibile JDF viene creato un ticket JDF. Talvolta può capitare di dover caricare un processo con un altro mezzo, ad esempio direttamente da un programma di grafica. Ciò potrebbe essere necessario se l'immagine è in un formato non supportato dall'applicazione compatibile con JDF. In questo caso, è possibile inviare un processo JDF vuoto a Fiery XF e aggiungere l'immagine come file di contenuto assegnando un ticket JDF.

Vedere anche:

[“Aggiunta di file di contenuto”](#) a pagina 275

Informazioni file di origine

Visualizza informazioni relative al processo, ad esempio il nome del file, lo spazio colore, le dimensioni del processo, il dispositivo di output selezionato e così via.

Avviso ed errore

Visualizza i messaggi che interessano l'elaborazione dei processi.

Gli avvisi informano l'utente di problemi relativi al processo, ma non causano l'annullamento dell'elaborazione del processo stesso.

Gli errori segnalano problemi gravi che impediscono la continuazione dell'elaborazione del processo. È possibile visualizzare l'ultimo errore segnalato nell'elenco dei processi aggiungendo la colonna "Ultimo errore". Nell'elenco dei processi, fare clic con il pulsante destro del mouse su una qualsiasi intestazione di colonna e scegliere Ultimo errore.

File correlati

Elenca le pagine contenute nei seguenti tipi di processi: raggruppamenti, passo e ripeti, Scitex, TIFF-IT, a un bit

Varianti processo

Le impostazioni di questo riquadro sono specifiche del flusso di lavoro Cretaprint.

- È possibile stampare una prova del processo per verificare la precisione dei colori. Le prove vengono elaborate all'interno del flusso di lavoro delle prove di Cretaprint. L'output delle prove avviene sulla stampante delle prove.
- Per eseguire regolazioni di colore per un processo, è possibile modificare il file originale in Photoshop. Photoshop deve essere installato sullo stesso computer in cui è installato il client Fiery XF. Le modifiche apportate dall'utente vengono salvate come varianti del processo originale.
- È possibile creare un file di stampa dal processo originale o da una variante processo. I file di stampa vengono salvati in formato RPF nella cartella Export impostata per la stampante Cretaprint. È possibile eseguire l'output dei file RPF su una stampante Cretaprint. Se si dispone di una licenza per Cretaprint TIFF Output Option, è possibile creare file di stampa in formato TIFF.

Per ulteriori informazioni, consultare la Guida rapida.

Dimensioni virtuali foglio

Le dimensioni predefinite del supporto di stampa corrispondono alle dimensioni del supporto configurato per la stampante. Nella maggior parte dei casi si tratta dell'impostazione corretta. L'uso di dimensioni diverse per il foglio, tuttavia, può essere utile in alcune circostanze.

Ad esempio:

- La selezione di dimensioni inferiori consente una maggiore flessibilità nella disposizione delle pagine in raggruppamenti, ad esempio se la stampante è configurata per l'utilizzo di carta in rotoli.
- La selezione di dimensioni superiori consente di stampare processi di grandi dimensioni su file evitando la segmentazione, per generare l'output con un'altra stampante.

È possibile selezionare dimensioni del foglio predefinite o definire dimensioni personalizzate immettendole.

Opzioni layout

Utilizzare le impostazioni di questo riquadro per disporre pagine singole, raggruppamenti e processi passo e ripeti su un foglio.

- Processi di stampa che superano l'area stampabile

Di solito, se un processo non si adatta alle dimensioni del foglio selezionato, non viene stampato. Se si seleziona questa impostazione, il processo viene stampato, ma la parte che eccede le dimensioni del foglio viene ritagliata.

- Ruota

Consente di ruotare i processi di 90°, 180° o 270°. Se si seleziona "Consumo supporto di stampa minimo" e la rotazione delle immagini consente di risparmiare supporto di stampa, la rotazione viene eseguita automaticamente.

- Speculare

Consente di capovolgere i processi lungo l'asse orizzontale o verticale.

- Scala pagina

Consente di definire un fattore di ridimensionamento per aumentare o ridurre le dimensioni del processo. I fattori di ridimensionamento tengono conto dei margini della stampante. Ad esempio, un processo ridimensionato secondo la larghezza del foglio non si sovrapporrà in corrispondenza dell'area non stampabile definita dai margini della stampante.

- Posizione

Digitare le coordinate x e y per posizionare l'angolo superiore sinistro del processo in corrispondenza di coordinate specifiche del foglio.

- Allinea la pagina al foglio

Per impostazione predefinita, la pagina viene posizionata sul foglio allineata a sinistra. Fare clic su una cella nel diagramma per modificare l'impostazione relativa all'allineamento. Se si seleziona la cella centrale, ad esempio, i processi vengono centrati orizzontalmente e verticalmente sul foglio. Per i supporti in rotolo è possibile solo l'allineamento orizzontale. Questa impostazione viene applicata a processi singoli, pagine raggruppate e segmenti.

Le impostazioni relative all'allineamento si basano sulle dimensioni del foglio e non tengono conto dei margini della stampante. Un processo allineato a sinistra sul foglio potrebbe sovrapporsi all'area non stampabile definita dai margini della stampante.

- Margine processo

Consente di definire i margini orizzontali e verticali. L'aggiunta di margini facilita un allineamento più preciso delle immagini sul foglio. I margini della stampante non sono compresi da questa impostazione e vengono quindi aggiunti.

- Allinea piè di pagina

L'allineamento del piè di pagina non viene interessato dall'impostazione "Allinea la pagina al foglio". Se si seleziona questa casella di controllo, il piè di pagina viene allineato a sinistra sotto la pagina.

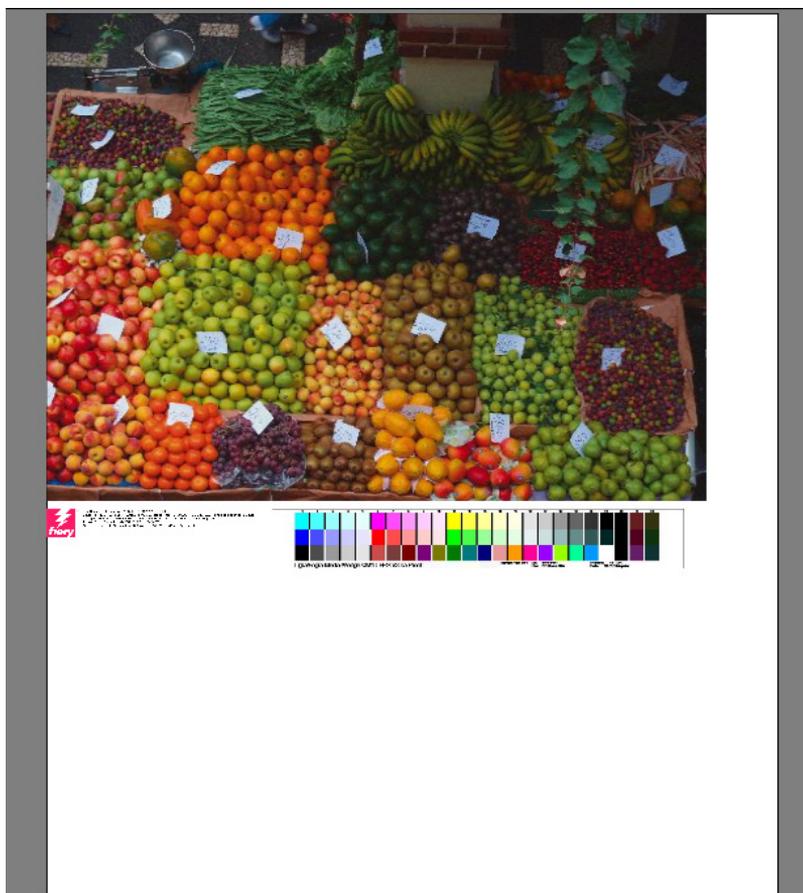
Vedere anche:

["Ridimensionamento di un processo"](#) a pagina 90

["Allineamento di pagine sul foglio"](#) a pagina 96

["Piè di pagina"](#) a pagina 134

Ticket processo



Un piè di pagina può essere costituito da:

- Un ticket processo con informazioni relative al processo. Informa l'utente delle impostazioni applicate per ottenere il risultato di stampa.
- Fino a due strisce di controllo o media wedge. Le strisce di controllo e le scale di controllo supporto sono utilizzate per controllare la coerenza del colore dei processi di prova di stampa. È possibile selezionare strisce di controllo e scale di controllo supporto nella scheda Verifica.

Utilizzare le impostazioni in questo riquadro per definire il layout del piè di pagina. Fare clic su Modifica per selezionare il contenuto del ticket processo.

È possibile stampare un ticket processo per pagina o per raggruppamento:

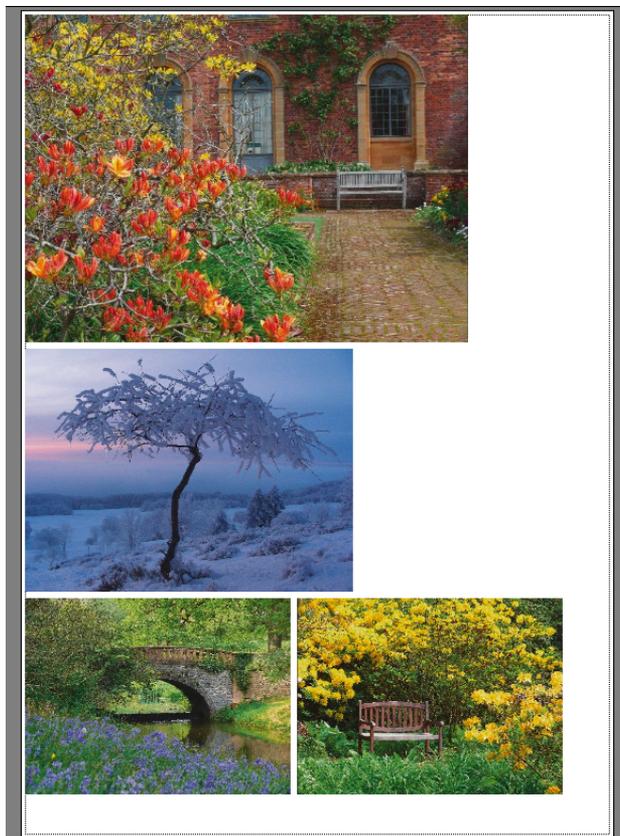
- Per processi singoli selezionare "Ticket processo per la pagina".

- Per i raggruppamenti, selezionare “Ticket processo per raggruppamento” per creare un solo ticket processo per l’intero raggruppamento. Per creare un ticket processo per ciascuna pagina del raggruppamento, selezionare “Ticket processo per la pagina”.

Vedere anche:

“Layout più di pagina” a pagina 140

Raggruppamento (System Manager)



Consente di creare un raggruppamento per generare l'output di un insieme di più processi come se si trattasse di un processo unico. Selezionare la casella di controllo sulla barra del riquadro per attivare le impostazioni.

- Crea raggruppamento se almeno il
 - Definire il criterio per la creazione di un raggruppamento. Non appena il criterio viene soddisfatto, viene creato un raggruppamento dai processi caricati. Tutti i processi caricati in seguito entrano a far parte del raggruppamento successivo.
- Ottimizzazione
 - È possibile disporre le pagine raggruppate in modo che occupino il minor spazio possibile sul foglio oppure in modo che dopo la stampa possano essere ritagliate con il minor numero possibile di tagli orizzontali o verticali.
- Orientamento

È possibile raggruppare le pagine con l'orientamento originario, con l'orientamento verticale o con l'orientamento orizzontale. È inoltre possibile consentire la rotazione automatica delle pagine, se ciò permette un utilizzo più efficace dello spazio disponibile sul foglio.

- **Ridimensionamento**

È possibile ridimensionare tutte le pagine raggruppate con le stesse dimensioni. Per attivare le impostazioni, selezionare “Uniforma ridimensionamento”, quindi selezionare le dimensioni predefinite dall'elenco. In alternativa, è possibile definire dimensioni personalizzate digitando la larghezza e l'altezza e quindi facendo clic sul pulsante con il segno più (+).

- **Spaziatura**

Definire la distanza orizzontale e verticale tra le pagine raggruppate. Le strisce di controllo e i ticket specifici del processo vengono tenuti in considerazione.

È inoltre possibile definire un bordo intorno al raggruppamento per simulare una cornice. Questa impostazione tiene conto del margine non stampabile.

- **Ignora processi non elaborati**

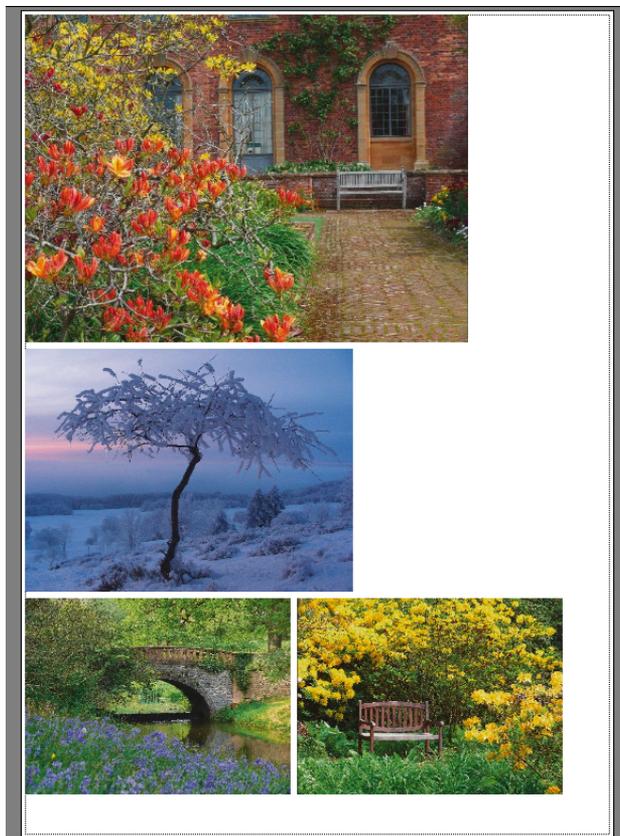
Per impostazione predefinita, un raggruppamento contenente una pagina che non è possibile elaborare (ad esempio perché contiene colori spot sconosciuti) non viene stampato. Eccezione: un raggruppamento contenente una pagina troppo grande per il foglio viene comunque stampato, ma senza la pagina in questione.

Selezionando “Ignora processi non elaborati” si imposta Fiery XF in modo da stampare il raggruppamento escludendo i processi che non è possibile elaborare.

Vedere anche:

[“Raggruppamenti”](#) a pagina 109

Raggruppamento (Job Explorer)



Consente di creare un raggruppamento per generare l'output di un insieme di più processi come se si trattasse di un processo unico. Selezionare la casella di controllo sulla barra del riquadro per attivare le impostazioni.

Per creare un raggruppamento, eseguire una delle operazioni seguenti:

- Nell'elenco dei processi fare clic con il pulsante destro del mouse su uno o più processi, quindi fare clic su Nuovo raggruppamento.
- Nell'elenco processi fare clic su uno o più processi, quindi sulla barra degli strumenti fare clic su Crea raggruppamento.

Sono disponibili le seguenti impostazioni:

- Ottimizzazione

È possibile disporre le pagine raggruppate in modo che occupino il minor spazio possibile sul foglio oppure in modo che dopo la stampa possano essere ritagliate con il minor numero possibile di tagli orizzontali o verticali.

- Orientamento

È possibile raggruppare le pagine con l'orientamento originario, con l'orientamento verticale o con l'orientamento orizzontale. È inoltre possibile consentire la rotazione automatica delle pagine, se ciò permette un utilizzo più efficace dello spazio disponibile sul foglio.

- Ridimensionamento

È possibile ridimensionare tutte le pagine raggruppate con le stesse dimensioni. Per attivare le impostazioni, selezionare "Uniforma ridimensionamento", quindi selezionare le dimensioni predefinite dall'elenco. In alternativa, è possibile definire dimensioni personalizzate digitando la larghezza e l'altezza e quindi facendo clic sul pulsante con il segno più (+).

- Spaziatura

Definire la distanza orizzontale e verticale tra le pagine raggruppate. Le strisce di controllo e i ticket specifici del processo vengono tenuti in considerazione.

È inoltre possibile definire un bordo intorno al raggruppamento per simulare una cornice. Questa impostazione tiene conto del margine non stampabile.

- Applica

Fare clic su Applica per aggiornare l'anteprima con le modifiche apportate.

- Ignora processi non elaborati

Per impostazione predefinita, un raggruppamento contenente una pagina che non è possibile elaborare (ad esempio perché contiene colori spot sconosciuti) non viene stampato. Eccezione: un raggruppamento contenente una pagina troppo grande per il foglio viene comunque stampato, ma senza la pagina in questione.

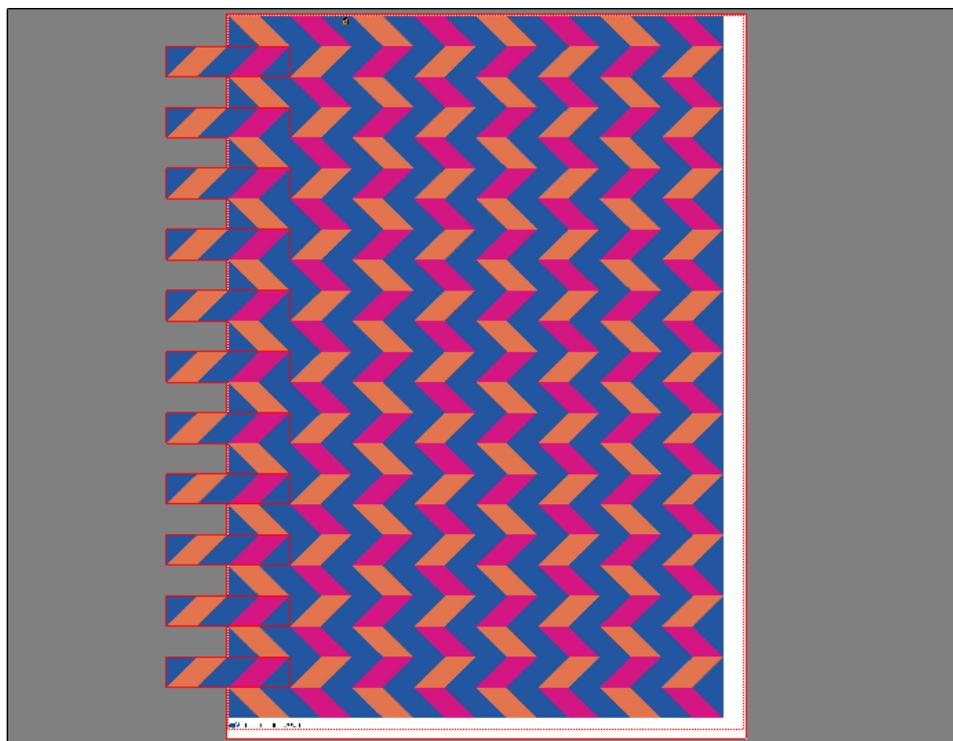
Selezionando "Ignora processi non elaborati" si imposta Fiery XF in modo da stampare il raggruppamento escludendo i processi che non è possibile elaborare.

È inoltre possibile duplicare processi e creare un semplice processo passo e ripeti utilizzando i comandi Copia e Incolla (rispettivamente Ctrl + C e Ctrl + V). Fare quindi clic su Applica per ridisporre le pagine duplicate sul foglio.

Vedere anche:

["Raggruppamenti"](#) a pagina 109

Passo e ripeti (System Manager)



Creare un processo passo e ripeti per duplicare un processo in più copie e generarne l'output in un unico processo di stampa. Le impostazioni disponibili consentono di ottenere molti interessanti pattern di sfondo diversi. Selezionare la casella di controllo sulla barra del riquadro per attivare le impostazioni. È possibile salvare le impostazioni come impostazioni predefinite.

- Numero totale di copie

Digitare il numero di copie necessario. Le copie sono disposte su righe e l'immagine originale è compresa nel totale. In alternativa, creare il numero di copie in grado di entrare nel foglio.

- Righe e colonne

Digitare il numero di righe e colonne da riempire. In alternativa, riempire un numero di righe e/o di colonne pari a quelle in grado di entrare nel foglio.

- Spaziatura

Definire la distanza orizzontale e verticale tra le copie.

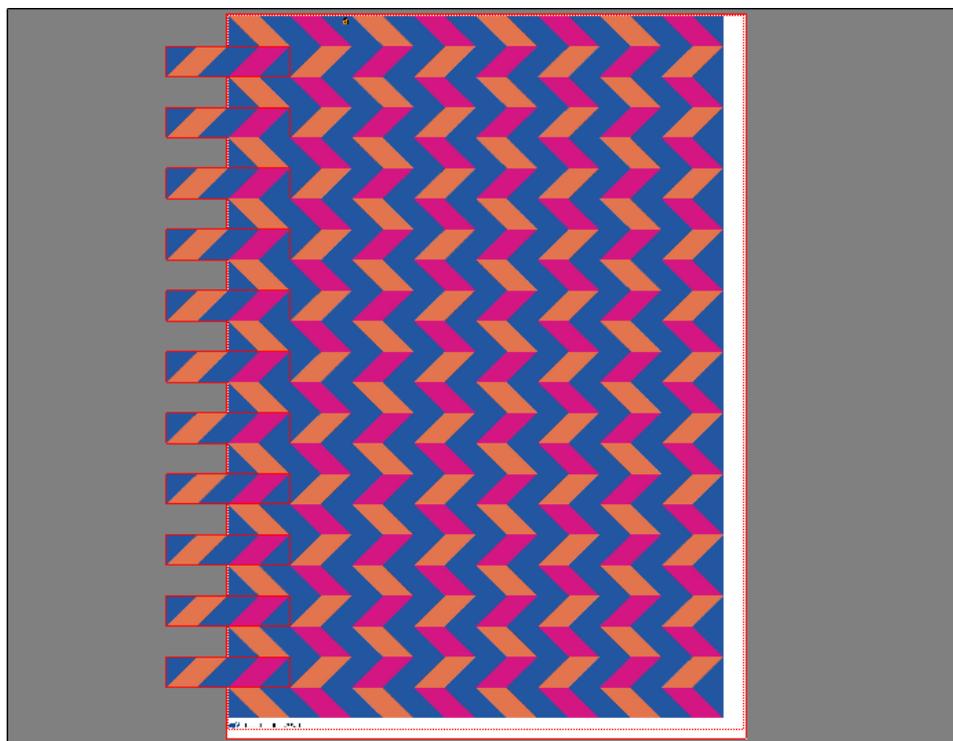
È inoltre possibile definire un bordo intorno all'output passo e ripeti per simulare una cornice. Questa impostazione tiene conto del margine non stampabile.

- Offset passo (richiede Production Option)
Definire la quantità di spazio orizzontale o verticale tra le copie.
- Inversione speculare ogni 2 (richiede Production Option)
Consente di capovolgere righe o colonne alterne.

Vedere anche:

[“Passo e ripeti”](#) a pagina 128

Passo e ripeti (Job Explorer)



Creare un processo passo e ripeti per duplicare un processo in più copie e generarne l'output in un unico processo di stampa. Le impostazioni disponibili consentono di ottenere molti interessanti pattern di sfondo diversi. Selezionare la casella di controllo sulla barra del riquadro per attivare le impostazioni. È possibile salvare le impostazioni come impostazioni predefinite.

- Numero totale di copie

Digitare il numero di copie necessario. Le copie sono disposte su righe e l'immagine originale è compresa nel totale. In alternativa, creare il numero di copie in grado di entrare nel foglio.

- Righe e colonne

Digitare il numero di righe e colonne da riempire. In alternativa, riempire un numero di righe e/o di colonne pari a quelle in grado di entrare nel foglio.

- Spaziatura

Definire la distanza orizzontale e verticale tra le copie.

È inoltre possibile definire un bordo intorno all'output passo e ripeti per simulare una cornice. Questa impostazione tiene conto del margine non stampabile.

- Offset passo (richiede Production Option)
Definire la quantità di spazio orizzontale o verticale tra le copie.
- Inversione speculare ogni 2 (richiede Production Option)
Consente di capovolgere righe o colonne alterne.
- Applica
Fare clic su Applica per aggiornare l'anteprima con le modifiche apportate.

Dopo aver creato un processo passo e ripeti, l'icona del lucchetto nell'angolo superiore sinistro del processo originale indica che non è possibile modificare il processo. Per modificare le dimensioni o l'orientamento del processo originale è innanzitutto necessario eliminare tutte le copie. A tale scopo, deselezionare la casella di controllo sulla barra del riquadro. Al termine delle modifiche, rizelezionare la casella di controllo sulla barra del riquadro e fare clic su Applica.

Vedere anche:

[“Passo e ripeti”](#) a pagina 128

Segmentazione (System Manager)



Utilizzare la funzione di segmentazione per stampare immagini che altrimenti supererebbero le dimensioni massime di stampa della stampante. Le immagini vengono stampate come segmenti, che possono essere ricomposti in seguito per produrre un poster o uno striscione di grandi dimensioni. Selezionare la casella di controllo sulla barra del riquadro per attivare le impostazioni. È possibile salvare le impostazioni come impostazioni predefinite.

- Segmentazione standard

Le dimensioni predefinite di un segmento corrispondono alle dimensioni del supporto configurato per il dispositivo di output. Se necessario, è possibile configurare dimensioni di segmento personalizzate digitandole oppure definendo il numero di righe o di colonne da adattare all'interno del foglio.

- Sovrapposizione

Un margine di sovrapposizione corrisponde a un bordo che si ripete su due segmenti adiacenti. La stampa con sovrapposizione può facilitare una ricomposizione più precisa dei segmenti dopo la stampa.

- Area associazione

Un'area associazione è un bordo non stampato utilizzato per incollare i segmenti tra loro dopo la stampa. Quest'area è visibile solo sulla stampa. Non è visibile nell'anteprima. Se definiti entrambi, il piè di pagina e l'area associazione dei segmenti si sovrappongono.

- Applica area associazione solo a sovrapposizione

Per impostazione predefinita, l'area associazione viene aggiunta al margine di sovrapposizione. Se si deseleziona la casella di controllo, è possibile applicare un'area associazione ai segmenti privi di margine di sovrapposizione. In questo caso, l'area associazione rappresenta semplicemente un bordo non stampato supplementare intorno a ciascun segmento stampato. Il bordo consente di proteggere più facilmente dai danni i bordi dei segmenti stampati su supporti delicati, evitando così di dover ripetere la stampa.

- Ruota di 180° ogni secondo segmento

Quando si utilizzano stampanti per grandi formati con inchiostro UV, possono verificarsi incoerenze nella densità del colore. Questa funzione consente di contenere l'effetto degli sfasamenti nella riproduzione del colore relativamente a grandi sezioni monocromatiche, ad esempio un cielo blu. Ruotando file alterni di 180°, i segmenti potranno essere ricomposti con giunzioni invisibili.

- Indicatori sovrapposti

Gli indicatori di sovrapposizione sono un ausilio visivo che consente di allineare con precisione i segmenti sovrapposti dopo la stampa. È possibile specificare la lunghezza, lo spessore e il colore di questi indicatori.

Gli indicatori standard vengono stampati a ciascuna estremità dell'area di sovrapposizione. La linea tratteggiata viene stampata su tutta la lunghezza dell'area di sovrapposizione.

La linea tratteggiata è consigliata per le aree di sovrapposizione di grandi dimensioni, che sarebbe altrimenti difficile sovrapporre mediante gli indicatori standard, che sarebbero troppo distanti tra loro.

- Piè di pagina segmento

È possibile creare margini di sovrapposizione su cui stampare numeri di segmento, nomi di file, testo personalizzato e indicatori di segmento. I numeri di segmento consentono di ricomporre i segmenti nell'ordine corretto, mentre gli indicatori di segmento ne semplificano l'allineamento. Utilizzare le caselle per definire:

- La lunghezza e lo spessore degli indicatori
- La distanza tra indicatori di segmento e segmento.

Il piè di pagina del segmento è visibile solo sulla stampa. Non è visibile nell'anteprima. Se definiti entrambi, il piè di pagina e l'area associazione dei segmenti si sovrappongono.

- Crea annidamento da segmenti

Per ridurre il consumo del supporto può essere utile stampare i segmenti tutti insieme come raggruppamento e consentire la rotazione dei segmenti stessi. È possibile definire una distanza orizzontale e verticale tra i segmenti.

Vedere anche:

“Segmentazione” a pagina 120

Segmentazione (Job Explorer)



Utilizzare la funzione di segmentazione per stampare immagini che altrimenti supererebbero le dimensioni massime di stampa della stampante. Le immagini vengono stampate come segmenti, che possono essere ricomposti in seguito per produrre un poster o uno striscione di grandi dimensioni. Selezionare la casella di controllo sulla barra del riquadro per attivare le impostazioni. È possibile salvare le impostazioni come impostazioni predefinite.

- Segmentazione standard

Le dimensioni predefinite dei segmenti equivalgono alle dimensioni del foglio virtuale. Se necessario, è possibile configurare dimensioni di segmento personalizzate digitandole oppure definendo il numero di righe o di colonne da adattare all'interno del foglio. Dopo aver creato i segmenti, è possibile ridimensionarli separatamente per evitare giunzioni imprecise all'interno dell'immagine.

- Sovrapposizione

Un margine di sovrapposizione corrisponde a un bordo che si ripete su due segmenti adiacenti. La stampa con sovrapposizione può facilitare una ricomposizione più precisa dei segmenti dopo la stampa.

- Area associazione

Un'area associazione è un bordo non stampato utilizzato per incollare i segmenti tra loro dopo la stampa. Quest'area è visibile solo sulla stampa. Non è visibile nell'anteprima. Se definiti entrambi, il piè di pagina e l'area associazione dei segmenti si sovrappongono.

- Applica area associazione solo a sovrapposizione

Per impostazione predefinita, l'area associazione viene aggiunta al margine di sovrapposizione. Se si deseleziona la casella di controllo, è possibile applicare un'area associazione ai segmenti privi di margine di sovrapposizione. In questo caso, l'area associazione rappresenta semplicemente un bordo vuoto supplementare intorno a ciascun segmento stampato. Il bordo consente di proteggere più facilmente dai danni i bordi dei segmenti stampati su supporti delicati, evitando così di dover ripetere la stampa.

- Ruota di 180° ogni secondo segmento

Quando si utilizzano stampanti per grandi formati con inchiostro UV, possono verificarsi incoerenze nella densità del colore. Questa funzione consente di contenere l'effetto degli sfasamenti nella riproduzione del colore relativamente a grandi sezioni monocromatiche, ad esempio un cielo blu. Ruotando file alterni di 180°, i segmenti potranno essere ricomposti con giunzioni invisibili.

- Indicatori sovrapposti

Gli indicatori di sovrapposizione sono un ausilio visivo che consente di allineare con precisione i segmenti sovrapposti dopo la stampa. È possibile specificare la lunghezza, lo spessore e il colore di questi indicatori.

Gli indicatori standard vengono stampati a ciascuna estremità dell'area di sovrapposizione. La linea tratteggiata viene stampata su tutta la lunghezza dell'area di sovrapposizione.

La linea tratteggiata è consigliata per le aree di sovrapposizione di grandi dimensioni, che sarebbe altrimenti difficile sovrapporre mediante gli indicatori standard, che sarebbero troppo distanti tra loro.

- Piè di pagina segmento

È possibile creare margini di sovrapposizione su cui stampare numeri di segmento, nomi di file, testo personalizzato e indicatori di segmento. I numeri di segmento consentono di ricomporre i segmenti nell'ordine corretto, mentre gli indicatori di segmento ne semplificano l'allineamento. Utilizzare le caselle per definire:

- La lunghezza e lo spessore degli indicatori
- La distanza tra indicatori di segmento e segmento.

Il piè di pagina del segmento è visibile solo sulla stampa. Non è visibile nell'anteprima. Se definiti entrambi, il piè di pagina e l'area associazione dei segmenti si sovrappongono.

- Crea annidamento da segmenti

Per ridurre il consumo del supporto può essere utile stampare i segmenti tutti insieme come raggruppamento e consentire la rotazione dei segmenti stessi. È possibile definire una distanza orizzontale e verticale tra i segmenti.

- Applica

Fare clic su Applica per aggiornare l'anteprima con le modifiche apportate.

- Anteprima segmentazione

Fare clic su Anteprima segmentazione per visualizzare un'anteprima ingrandita del segmento. È possibile visualizzare l'anteprima di un solo segmento o di tutti i segmenti contemporaneamente. Sui segmenti visualizzati compare il numero di segmento. È possibile salvare l'anteprima come file PDF e utilizzarla come guida per facilitare l'assemblaggio dei segmenti dopo la stampa.

Non è possibile modificare i segmenti nella finestra Anteprima segmentazione. Tuttavia, se i segmenti vengono ridimensionati in Job Explorer, la modifica viene applicata immediatamente nella finestra Anteprima segmentazione.

Vedere anche:

[“Segmentazione”](#) a pagina 120

N-Up

Nella stampa di libri, è pratica comune stampare diverse pagine contemporaneamente in una sola tiratura, per risparmiare tempo e limitare lo spreco di supporto. Le stampanti per libri fanno spesso riferimento a pagine stampate in sedicesimo (16-up) o in trentaduesimo (32-up).

Selezionare la casella di controllo sulla barra del riquadro per attivare le impostazioni. È possibile salvare le impostazioni come impostazioni predefinite.

- Pagine per foglio

Selezionare un'opzione tra 2-up, 4-up, 6-up, 9-up o 16-up.

- Non ruotare

Per impostazione predefinita è selezionata la rotazione automatica delle pagine, se ciò permette un utilizzo più efficace dello spazio disponibile sul foglio. Selezionare la casella di controllo se si desidera evitare la rotazione delle pagine.

- Spaziatura tra elementi

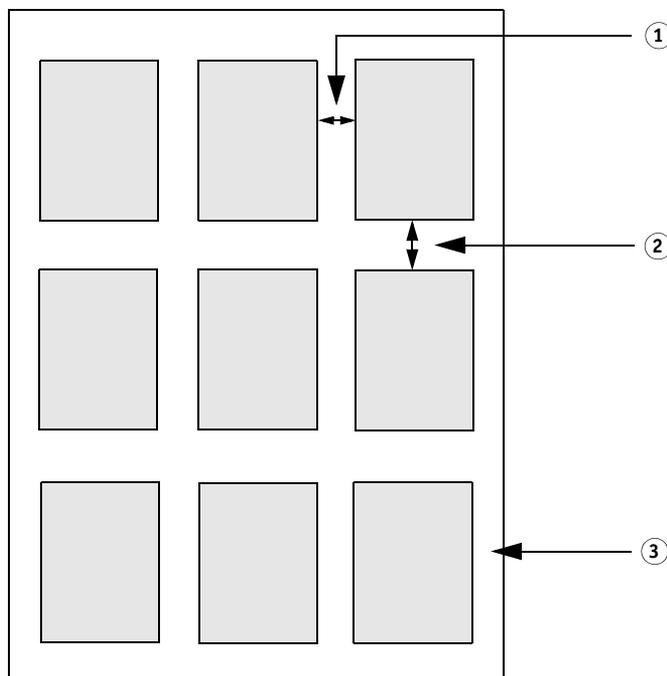
Definire la distanza orizzontale e verticale tra le pagine.

- Attorno a passpartout N-up

Utilizzare i margini per posizionare le pagine dell'N-up sul foglio. Questa impostazione tiene conto del margine non stampabile.

9-up

- 1 Spaziatura orizzontale tra elementi
- 2 Spaziatura verticale tra elementi
- 3 Margine attorno a passpartout N-up



- Applica (solo Job Explorer)

Fare clic su Applica per aggiornare l'anteprima con le modifiche apportate.

Opuscolo

Questa impostazione consente di creare un opuscolo fronte/retro in formato 2-up ripiegato al centro. 2-up significa che su un unico foglio sono stampate due pagine. Per creare un opuscolo è necessaria una stampante che supporti la funzione di stampa fronte/retro.

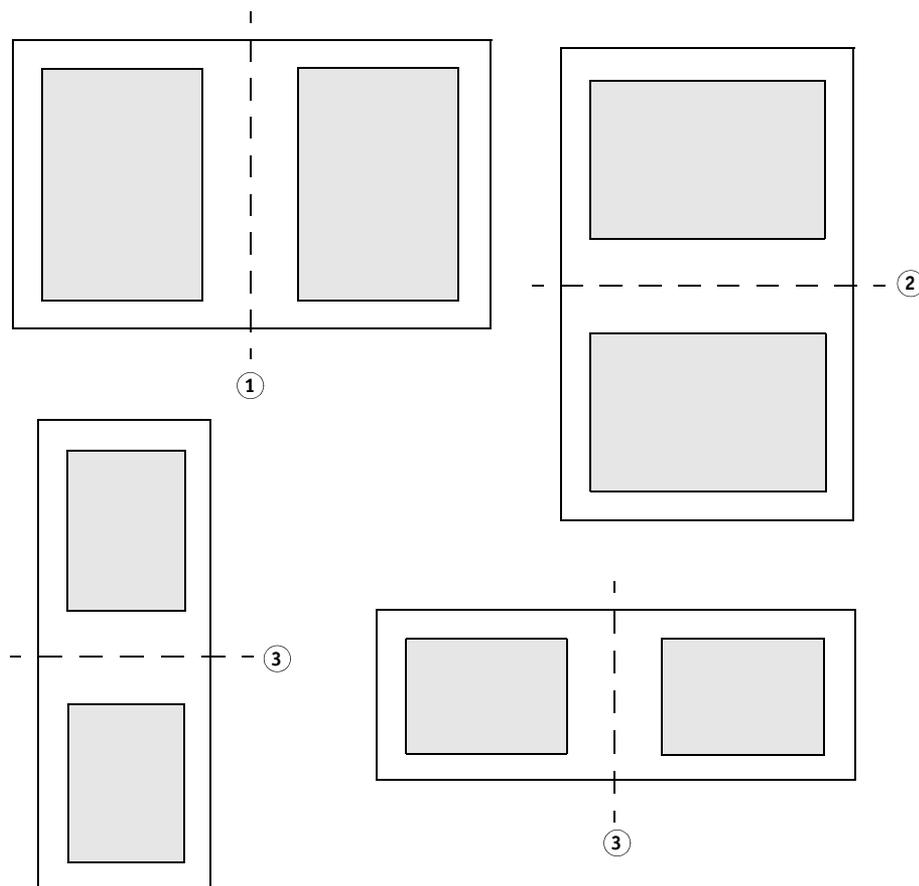
Selezionare la casella di controllo sulla barra del riquadro per attivare le impostazioni. È possibile salvare le impostazioni come impostazioni predefinite.

- Direzione piegatura

Selezionare la direzione della piegatura. Nella variante più diffusa, l'opuscolo è ripiegato lungo il lato più lungo: gli opuscoli in formato verticale presentano una piegatura verticale al centro, mentre quelli in formato orizzontale presentano una piegatura orizzontale. Per creare un opuscolo ripiegato lungo il lato più lungo, selezionare "Orizzontale" o "Verticale", come opportuno. Per ripiegare l'opuscolo lungo il lato più corto, selezionare Ortogonale su lato lungo.

Direzione piegatura

- 1 Piegatura verticale
- 2 Piegatura orizzontale
- 3 Ortogonale su lato lungo



- Non ruotare

Per impostazione predefinita è selezionata la rotazione automatica delle pagine, se ciò permette un utilizzo più efficace dello spazio disponibile sul foglio. Selezionare la casella di controllo se si desidera evitare la rotazione delle pagine.

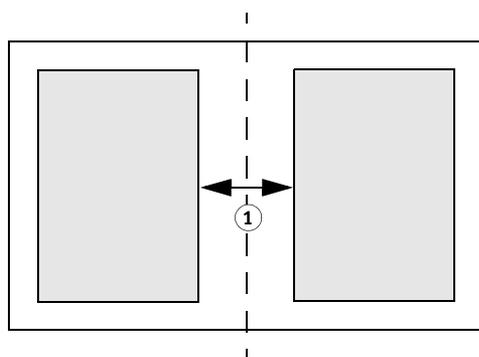
- Attorno a passpartout opuscolo

Utilizzare i margini per posizionare le pagine dell'opuscolo in formato 2-up sul foglio. È possibile creare un margine di rilegatura mediante la definizione di margini diversi a sinistra e a destra o in alto e in basso. Il margine di rilegatura è lo spazio utilizzato per la rilegatura di materiali stampati. Per le pagine giustapposte i margini sono speculari, per garantire che il margine di rilegatura corrisponda sempre al margine interno.

Questa impostazione tiene conto del margine non stampabile.

Margini

1 Margine di rilegatura



- Applica (solo Job Explorer)

Fare clic su Applica per aggiornare l'anteprima con le modifiche apportate.

Indicatori di ritaglio, FOTOBA e KIPCut

Gli indicatori di ritaglio, FOTOBA e KIPCut sono linee stampate che indicano dove ritagliare. Sugli indicatori di ritaglio si ritaglia in genere a mano, mentre sugli indicatori FOTOBA e KIPCut si ritaglia in genere a macchina.

Selezionare la casella di controllo sulla barra del riquadro per attivare le impostazioni. È possibile stampare gli indicatori per pagina, per foglio o per segmento. È possibile salvare le impostazioni come impostazioni predefinite.

L'impostazione di sbavatura riposiziona gli indicatori in relazione all'immagine. Tagliando l'immagine è possibile ritagliare ciascun bordo secondo un margine definito. Aggiungendo una cornice, è possibile inserire spazio bianco tra l'immagine e gli indicatori.

Vedere anche:

[“Indicatori di ritaglio”](#) a pagina 233

[“Indicatori di ritaglio FOTOBA”](#) a pagina 238

[“Indicatori KIPCut”](#) a pagina 240

Indicatori ad anello

Gli indicatori ad anello sono spesso utilizzati nel mercato della produzione per il montaggio di striscioni pubblicitari e bandiere mediante il passaggio di una barra attraverso gli indicatori ad anello stessi. Selezionare la casella di controllo sulla barra del riquadro per attivare le impostazioni. È possibile salvare le impostazioni come impostazioni predefinite.

È possibile stampare indicatori ad anello per pagina o per foglio. Utilizzare le impostazioni disponibili per definire il numero e la posizione degli indicatori ad anello in relazione all'immagine.

Vedere anche:

[“Indicatori ad anello” a pagina 235](#)

Taglia (System Manager)

Per elaborare processi con contorni ritagliati, è necessaria una licenza appropriata:

- Cut Marks Option

Questa opzione fornisce il supporto per i-cut, EUROSYSYSTEMS e Zünd Cut Center.

- Print & Cut Option

Questa opzione fornisce il supporto per un'ampia gamma di dispositivi di stampa e taglio.

- Cut Server Option

Questa opzione consente l'output di processi verso un'ampia gamma di periferiche di taglio e routing table non direttamente supportate in Fiery XF.

Per tutte e tre le opzioni è inoltre necessario disporre di Spot Color Option. Spot Color Option consente la separazione nel RIP, grazie alla quale è possibile esportare il contorno ritagliato come file separato.

Selezionare la casella di controllo sulla barra del riquadro per attivare le impostazioni. È possibile salvare le impostazioni come impostazioni predefinite.

- Invia a server di taglio dopo la stampa (richiede Cut Server Option)

I processi vengono prima inviati a Cut Server e quindi inoltrati alla periferica di taglio. Selezionare il produttore e il tipo appropriati per il dispositivo in questo riquadro per attivare l'impostazione. Questa impostazione non è disponibile per le periferiche di taglio i-cut, EUROSYSYSTEMS e Zünd G3.

- Produttore dispositivo

Tipo di dispositivo

Tipo segno di taglio

Selezionare il dispositivo di taglio e il tipo dei segni di taglio che si desidera utilizzare.

- Numero di indicatori di taglio (solo i-cut)

Immettere il numero di segni i-cut necessari lungo il bordo orizzontale e quello verticale. Viene stampato un minimo di tre segni sul margine inferiore e sul margine destro per facilitare l'allineamento dei fogli sulla periferica di taglio.

- Distanza minima tra gli indicatori di taglio (solo i-cut/EUROSYSYSTEMS/Zünd G3)

Definire la distanza minima tra due segni di taglio. La distanza tra l'ultimo segno e l'angolo potrebbe essere inferiore se le dimensioni della pagina non sono esattamente divisibili per la distanza definita.

- Stampa con colore di sfondo sfumato (richiede Cut Marks Option)

Su alcuni tipi di supporto i segni di taglio sono difficilmente rilevabili. Per ovviare a questo problema, è possibile stampare i segni di taglio su uno sfondo di colore tendente al giallo.

- Stampa tra elementi del layout (richiede Cut Marks Option)
Consente di stampare segni di taglio tra pagine passo e ripetizione e tra pagine raggruppate.
- Sbavatura (richiede Cut Marks Option)
L'impostazione di sbavatura riposiziona i segni di taglio in relazione all'immagine. Tagliando l'immagine è possibile ritagliare ciascun bordo secondo un margine definito. Aggiungendo una cornice, è possibile inserire spazio bianco tra l'immagine e i segni di taglio. Alcuni dispositivi di taglio non supportano la cosiddetta "sbavatura negativa".
- Percorso di esportazione
Definire una cartella in cui salvare i file di taglio contorni. Per effettuare la stampa in Cut Server, la cartella deve essere configurata come hot folder in Fiery XF e in Cut Server.
- Indirizzo IP (solo Zünd G3)
Digitare l'indirizzo IP del computer nel quale è installato il software ZCC. Digitare quindi la porta IP utilizzata dal software ZCC per le comunicazioni, ad esempio 9100, 8080 o 8088
- Taglio contorni
La tabella contiene un elenco di tipi di contorno comunemente utilizzati nel settore che vengono rilevati automaticamente da Fiery XF. È possibile aggiungere tipi di contorno predefiniti. Il contorno ritagliato deve essere definito come colore spot nel programma di grafica. Il colore spot deve essere definito in Fiery XF.

Perché Fiery XF estragga i contorni ritagliati dal processo, al momento della creazione del file di immagine all'interno del programma di grafica applicare le seguenti regole:
 - Il contorno ritagliato deve essere definito come colore spot CMYK.
 - Il contorno ritagliato deve essere definito in un livello separato.
 - Il livello contenente il contorno ritagliato deve corrispondere al livello superiore del processo. In Illustrator, ad esempio, il livello del contorno ritagliato deve trovarsi all'inizio dell'elenco dei livelli.

Se il processo contiene molte trasparenze, la velocità di esecuzione del RIP può essere rallentata. Per ovviare a questo problema, è consigliabile eseguire il flattening di tutti i livelli di trasparenza. In Illustrator: Scegliere Flatten Transparency (Esegui flattening trasparenza) dal menu Object (Oggetto), quindi deselezionare la casella di controllo corrispondente alla conversione di tutte le tracce in contorni.

Se è stato eseguito il flattening di tutte le trasparenze, è possibile estrarre il contorno ritagliato, anche se non rappresenta il livello superiore del processo.

 - È possibile salvare i contorni ritagliati all'interno di livelli diversi.

È possibile definire un metodo di taglio, ad esempio obliquo o stampato, per alcuni dispositivi di output Zünd G3 e per tutti i dispositivi di output i-cut. La modalità di ritaglio e le impostazioni avanzate sono disponibili per tutti i dispositivi Zünd G3.

- Estrai percorso di contorno da EPS/PDF

Selezionare la casella di controllo per l'estrazione del percorso di contorno da processi EPS e PDF. Se la casella di controllo è deselezionata, il file di taglio contorni contiene solo una cornice di taglio (rettangolo delimitatore).

Vedere anche:

[“Opzioni di taglio”](#) a pagina 242

Taglia (Job Explorer)

Per elaborare processi con contorni ritagliati, è necessaria una licenza appropriata:

- Cut Marks Option

Questa opzione fornisce il supporto per i-cut, EUROSYSYSTEMS e Zünd Cut Center.

- Print & Cut Option

Questa opzione fornisce il supporto per un'ampia gamma di dispositivi di stampa e taglio.

- Cut Server Option

Questa opzione consente l'output di processi verso un'ampia gamma di periferiche di taglio e routing table non direttamente supportate in Fiery XF.

Per tutte e tre le opzioni è inoltre necessario disporre di Spot Color Option. Spot Color Option consente la separazione nel RIP, grazie alla quale è possibile esportare il contorno ritagliato come file separato.

Selezionare la casella di controllo sulla barra del riquadro per attivare le impostazioni. È possibile salvare le impostazioni come impostazioni predefinite.

- Invia a server di taglio dopo la stampa (richiede Cut Server Option)

I processi vengono prima inviati a Cut Server e quindi inoltrati alla periferica di taglio. Selezionare il produttore e il tipo appropriati per il dispositivo in questo riquadro per attivare l'impostazione. Questa impostazione non è disponibile per le periferiche di taglio i-cut, EUROSYSYSTEMS e Zünd G3.

- Produttore dispositivo

Tipo di dispositivo

Tipo segno di taglio

Selezionare il dispositivo di taglio e il tipo dei segni di taglio che si desidera utilizzare.

- Numero di indicatori di taglio (solo i-cut)

Immettere il numero di segni i-cut necessari lungo il bordo orizzontale e quello verticale. Viene stampato un minimo di tre segni sul margine inferiore e sul margine destro per facilitare l'allineamento dei fogli sulla periferica di taglio.

- Distanza minima tra gli indicatori di taglio (solo i-cut/EUROSYSYSTEMS/Zünd G3)

Definire la distanza minima tra due segni di taglio. La distanza tra l'ultimo segno e l'angolo potrebbe essere inferiore se le dimensioni della pagina non sono esattamente divisibili per la distanza definita.

- Stampa con colore di sfondo sfumato (richiede Cut Marks Option)

Su alcuni tipi di supporto i segni di taglio sono difficilmente rilevabili. Per ovviare a questo problema, è possibile stampare i segni di taglio su uno sfondo di colore tendente al giallo.

- Stampa tra elementi del layout (richiede Cut Marks Option)
Consente di stampare segni di taglio tra pagine passo e ripetizione e tra pagine raggruppate.
- Sbavatura (richiede Cut Marks Option)
L'impostazione di sbavatura riposiziona i segni di taglio in relazione all'immagine. Tagliando l'immagine è possibile ritagliare ciascun bordo secondo un margine definito. Aggiungendo una cornice, è possibile inserire spazio bianco tra l'immagine e i segni di taglio. Alcuni dispositivi di taglio non supportano la cosiddetta "sbavatura negativa".
- Percorso di esportazione
Definire una cartella in cui salvare i file di taglio contorni. Per effettuare la stampa in Cut Server, la cartella deve essere configurata come hot folder in Fiery XF e in Cut Server.
- Indirizzo IP (solo Zünd G3)
Digitare l'indirizzo IP del computer nel quale è installato il software ZCC. Digitare quindi la porta IP utilizzata dal software ZCC per le comunicazioni, ad esempio 9100, 8080 o 8088
- Taglio contorni
La tabella mostra i colori spot disponibili come percorsi di taglio. È possibile selezionare i percorsi di taglio da applicare al processo selezionando le caselle di controllo corrispondenti nella tabella. Se il contorno ritagliato è di un colore spot sconosciuto, è innanzitutto necessario definire il colore spot.

Selezionare "Estrai percorso di contorno da EPS/PDF" per attivare la tabella.
Perché Fiery XF estragga i contorni ritagliati dal processo, al momento della creazione del file di immagine all'interno del programma di grafica applicare le seguenti regole:
 - Il contorno ritagliato deve essere definito come colore spot CMYK.
 - Il contorno ritagliato deve essere definito in un livello separato.
 - Il livello contenente il contorno ritagliato deve corrispondere al livello superiore del processo. In Illustrator, ad esempio, il livello del contorno ritagliato deve trovarsi all'inizio dell'elenco dei livelli.

Se il processo contiene molte trasparenze, la velocità di esecuzione del RIP può essere rallentata. Per ovviare a questo problema, è consigliabile eseguire il flattening di tutti i livelli di trasparenza. In Illustrator: Scegliere Flatten Transparency (Esegui flattening trasparenza) dal menu Object (Oggetto), quindi deselezionare la casella di controllo corrispondente alla conversione di tutte le tracce in contorni.

Se è stato eseguito il flattening di tutte le trasparenze, è possibile estrarre il contorno ritagliato, anche se non rappresenta il livello superiore del processo.

 - È possibile salvare i contorni ritagliati all'interno di livelli diversi.

- Estrai percorso di contorno da EPS/PDF

Selezionare la casella di controllo per l'estrazione del percorso di contorno da processi EPS e PDF. Se la casella di controllo è deselezionata, il file di taglio contorni contiene solo una cornice di taglio (rettangolo delimitatore).

Vedere anche:

[“Opzioni di taglio”](#) a pagina 242

Regolazione colore

Consente di regolare l'aspetto dei colori dei processi o di modificarne la luminosità, il contrasto, la saturazione o la nitidezza. Selezionare la casella di controllo sulla barra del riquadro per attivare le impostazioni. È possibile salvare le impostazioni come impostazioni predefinite.

È possibile applicare la regolazione dei colori ai processi CMYK ed RGB, ma non ai processi multicolore né ai processi che contengono colori spot o in scala di grigi. È possibile applicare la regolazione dei colori anche alle strisce di controllo, ma non alle scale di controllo dinamiche.

Vedere anche:

[“Regolazioni del colore”](#) a pagina 186

Gestione del colore

Per ottenere l'output desiderato per il colore, è necessario selezionare con attenzione i profili e gli intenti di rendering per ciascun processo.

- Il profilo sorgente descrive le caratteristiche dei colori desiderate per il processo. Le caratteristiche dei colori sono definite nel programma di grafica o dal dispositivo di input.
- Il profilo di simulazione (riferimento) descrive le proprietà di riproduzione del colore della macchina da stampa che si desidera simulare con la stampante a getto di inchiostro.
- L'intento di rendering descrive la modalità di regolazione dei colori fuori gamma affinché possano rientrare nella gamma dei colori di destinazione della stampante. È possibile selezionare un intento di rendering per ciascun profilo sorgente e per il profilo di simulazione (riferimento).

Fiery XF rileva lo spazio colore di ogni processo in ingresso e applica automaticamente i profili e gli intenti di rendering selezionati allo spazio colore in questione.

Selezionare la casella di controllo sulla barra del riquadro per attivare le impostazioni. È possibile salvare le impostazioni come impostazioni predefinite. Con Fiery XF sono fornite impostazioni predefinite di gestione del colore per le prove di stampa, la produzione, le foto, la grafica professionale e la conversione in scala di grigi. Queste impostazioni predefinite contengono profili sorgente e profili di simulazione preselezionati appropriati per flussi di lavoro standard.

Le seguenti impostazioni supplementari consentono una gestione ancora più dettagliata della riproduzione del colore.

- Usa profili incorporati, se disponibili

Un profilo incorporato definisce le caratteristiche dei colori del processo al momento della creazione di questo. Se disponibili, è consigliabile applicare i profili incorporati.

Per i processi che non dispongono di un profilo incorporato viene applicato il profilo sorgente selezionato.
- Utilizza intento di rendering dinamico

Questa impostazione analizza i colori di ciascun processo e applica automaticamente l'intento di rendering appropriato. Se è possibile riprodurre correttamente i colori del processo tramite la stampante selezionata, viene applicato l'intento di rendering "Colorimetrico relativo". Se i colori del processo sono fuori gamma rispetto al profilo sorgente selezionato o collegato, viene applicato l'intento di rendering "Percettivo". L'intento di rendering percettivo comprime tutti i colori all'interno dello spazio colore di destinazione disponibile.
- Profili sorgente

Selezionare un profilo sorgente in dotazione a Fiery XF, uno fornito con il dispositivo di input o uno incorporato nel processo. I profili sorgente personalizzati devono trovarsi nella cartella Reference.

Fiery XF non fornisce profili sorgente multicolore, ma è possibile implementare profili multicolore personalizzati, se necessario.

- Usa intento di output PDF, se disponibile

Questa impostazione, applicabile a processi PDF e PostScript, garantisce che un intento di output eventualmente incorporato in un file PDF/X-3 venga applicato come profilo di simulazione (riferimento).

Se questa impostazione viene applicata a processi che non dispongono di un intento di output PDF incorporato, viene utilizzato il profilo di simulazione selezionato. Se non è selezionato alcun profilo di simulazione, viene utilizzato il profilo sorgente.

- Profili di simulazione

Selezionare un profilo di simulazione in dotazione a Fiery XF o uno fornito dal service di stampa. I profili di simulazione personalizzati devono trovarsi nella cartella Reference.

È inoltre possibile selezionare “Utilizza profilo supporto”. In questo caso, il profilo supporto selezionato viene applicato come profilo di simulazione. Questo profilo consente di utilizzare la gamma cromatica maggiore possibile ottenibile dalla combinazione del dispositivo di output, dell'inchiostro e del supporto selezionati.

Questa impostazione si rivela utile soprattutto quando viene applicata a processi PDF contenenti una combinazione di elementi appartenenti a spazi colore diversi (RGB, CMYK, Grigio e così via). L'applicazione del profilo supporto anziché del profilo di simulazione consente di migliorare notevolmente la riproduzione dei colori delle immagini RGB, dato che lo spazio colore del profilo supporto è maggiore. Pertanto, nella stampa le immagini RGB mostrano un livello di dettaglio molto maggiore e appaiono più saturate.

Nel caso di processi non PDF, questi vengono convertiti direttamente nello spazio colore del profilo supporto.

- Converti in scala di grigi

Consente di convertire i processi in scala di grigi. Sono disponibili cinque diverse tinte, da una tinta tendente al blu (grigio freddo) a una tendente al giallo (grigio caldo).

- Ottimizzazione L*a*b*

Selezionare un file di ottimizzazione L*a*b*. L'applicazione dell'ottimizzazione L*a*b* a un profilo supporto consente di migliorare sensibilmente la precisione dei colori. L'ottimizzazione L*a*b* garantisce una maggiore corrispondenza per la gamma cromatica del profilo di simulazione (riferimento).

Per creare un file di ottimizzazione L*a*b*, è necessario disporre di Color Profiler Option o di Verifier Option.

- Ottimizzazione dei colori spot

Selezionare un file di ottimizzazione L*a*b* per un colore spot personalizzato definito nello spazio colore L*a*b* CIE. Un file di ottimizzazione L*a*b* rappresenta un profilo di correzione in grado di garantire una maggiore corrispondenza per i colori spot L*a*b* quando si utilizza il profilo supporto. L'applicazione di un file L*a*b* garantisce un miglioramento notevole della precisione dei colori mediante la riduzione dei valori Delta E.

Per creare un file di ottimizzazione L*a*b* per i colori spot personalizzati, è necessario disporre di Spot Color Option.

- Ottimizzazione del colore

- Nero come nero a getto d'inchiostro

Quando il nero puro viene sottoposto alla gestione del colore, viene convertito in CMYK, che nella stampa genera un colore nero dall'aspetto "sporco". Se si applica questa impostazione, la gestione del colore viene esclusa per tutte le definizioni di nero puro, per l'output delle quali viene utilizzato solo l'inchiostro nero della stampante. Questa impostazione risulta estremamente utile se applicata a testo e ad altri elementi definiti come nero puro all'interno del programma di grafica.

È inoltre possibile digitare la percentuale di inchiostro nero in base alla quale utilizzare inchiostro nero puro anziché una miscela di inchiostri CMYK. Ad esempio, per le immagini in scala di grigi, una soglia pari al 40% significa che il 39% del nero è costituito da inchiostri CMYK, mentre il 40% del nero viene stampato solo con inchiostro nero. Il testo e i grafici a linee sono quasi sempre definiti con il nero al 100% ed è pertanto meno probabile che siano interessati dall'impostazione di una soglia.

- Pulisci colori

Se si dispone di una licenza per Production Option, è inoltre possibile rimuovere dai colori le impurità generate durante la conversione dallo spazio colore RGB allo spazio colore CMYK. Nella modalità di pulizia automatica, Fiery XF fornisce valori ottimali in base al supporto di stampa e ai profili selezionati. Nella modalità di pulizia manuale, è possibile definire la percentuale in corrispondenza della quale le impurità dei colori vengono rimosse.

Sono disponibili impostazioni supplementari che consentono di applicare "Nero come nero a getto d'inchiostro" e "Pulisci colori" contemporaneamente.

- Compensazione lastra

Selezionare un file di compensazione della lastra creato in Color Tools o in Color Profiler Suite. Un file di compensazione della lastra viene spesso utilizzato per modificare le caratteristiche della lastra per i file a un bit.

- Adattamento luce

Per impostazione predefinita, i profili supporto in dotazione a Fiery XF si basano su una sorgente luminosa D-50 standard. È possibile elaborare i processi in modo da simulare diverse condizioni di luce.

Vedere anche:

“Profili sorgente e profili di simulazione o riferimento” a pagina 145

“Ottimizzazione di un profilo supporto” a pagina 163

“Ottimizzazione dei colori spot L*a*b*” a pagina 313

“Rimozione di impurità dai colori” a pagina 187

“Modifica delle caratteristiche della lastra” a pagina 174

Gestione del colore (Cretaprint)

Le impostazioni di questo riquadro consentono di ottenere l'output a colori desiderato per ogni processo.

Selezionare la casella di controllo sulla barra del riquadro per attivare le impostazioni.

- File già nello spazio colore della stampante

Questa impostazione consente di replicare le proprietà di colore di un processo stampato in precedenza. La coerenza dei colori con il processo originale viene ottenuta mediante l'applicazione del profilo sorgente. Il profilo sorgente garantisce il mantenimento della gamma dei colori, senza alcun ridimensionamento della gamma stessa.

È consigliabile utilizzare questa impostazione se la stampante dispone di inchiostri nuovi o se si utilizza una stampante diversa.

- Usa profili incorporati, se disponibili (System Manager)
Usa profili incorporati (Job Explorer)

Un profilo incorporato definisce le caratteristiche dei colori del processo al momento della creazione di questo. È consigliabile applicare sempre profili incorporati nel processo.

Se il processo non ha alcun profilo incorporato o se questa impostazione è disattivata, viene applicato il profilo sorgente.

- Profilo sorgente

Il profilo sorgente descrive le caratteristiche dei colori desiderate per il processo. Le caratteristiche dei colori sono definite nel programma di grafica o dal dispositivo di input. In Fiery XF viene applicato il profilo sorgente:

- Se il processo non contiene un profilo incorporato
- Se la casella di controllo Usa profili incorporati è deselezionata

Selezionare un profilo sorgente fornito con Fiery XF o uno fornito con il dispositivo di input in uso. I profili sorgente personalizzati devono trovarsi nella cartella Reference. Fiery XF non fornisce profili sorgente multicolore, ma è possibile implementare profili multicolore personalizzati, se necessario.

Il profilo sorgente deve trovarsi nello stesso spazio colore del processo. Non è possibile elaborare il processo se lo spazio colore del processo e il profilo sorgente non corrispondono e se non è disponibile alcun profilo incorporato.

- Selezionare la modalità di output

La modalità di output è correlata all'utilizzo dell'inchiostro nero.

– GCR max

Questa impostazione applica automaticamente la quantità massima possibile di inchiostro nero e utilizza una quantità inferiore di inchiostro degli altri colori. L'utente non può esercitare alcun controllo sulla quantità di inchiostro utilizzata.

– Rich black

Questa impostazione è disponibile solo se è stato creato un profilo ICC per l'ambiente di stampa specifico in uso. È possibile creare profili ICC per un massimo di quattro colori in Color Tools. Color Tools è un componente standard Fiery XF. Per creare profili ICC multicolore, utilizzare Color Tools o software di terze parti.

Quando si crea un profilo ICC personalizzato, è possibile ridurre la durata della generazione del nero, in modo che alle aree colorate venga aggiunta una quantità inferiore di inchiostro nero. Se si limita l'impiego di inchiostro nero, si aumenta automaticamente l'uso degli inchiostri colorati. Il processo prevede la creazione di un nuovo file di linearizzazione base e il collegamento di questo al profilo ICC e al pacchetto profilo PKGX.

• Prova da

È possibile creare una prova dal processo vRGB o da file separati. La precisione del colore è in genere migliore se si effettua la prova di file separati, ma l'elaborazione di file separati richiede più tempo rispetto al processo vRGB.

Se si seleziona il salvataggio dell'inchiostro, è possibile eseguire la prova di file separati. La prova di file separati consente di valutare con precisione l'effetto del risparmio di inchiostro sui singoli inchiostri.

• Target di riferimento

Il target di riferimento garantisce che due processi vengano stampati utilizzando la gamma dei colori comune a due pacchetti profilo PKGX. Nel settore delle ceramiche, spesso lo stesso disegno viene riprodotto sia sui rivestimenti per le pareti che sulle piastrelle per i pavimenti. Fiery XF è in grado di tenere conto delle diverse condizioni di vetrificazione e di cottura, per consentire di ottenere risultati identici dal punto di vista dei colori.

In pratica, riduce la gamma di colori disponibile, ma garantisce la coerenza dei colori di due processi con configurazioni di vetrificazione diverse e impostati per la stampa su stampanti Cretaprint diverse.

Per il flusso di lavoro delle piastrelle per pavimenti, selezionare come target di riferimento il pacchetto profilo delle piastrelle per le pareti. Per il flusso di lavoro delle piastrelle per le pareti, selezionare come target di riferimento il pacchetto profilo delle piastrelle per pavimenti.

• Curva di correzione del colore

Un file di correzione visiva è un file di linearizzazione base modificato. La curva di correzione del colore consente di regolare singoli canali cromatici per modificare le proprietà di riproduzione del colore della stampante. È possibile creare curve di correzione del colore in Color Tools.

Per ulteriori informazioni, consultare la Guida rapida.

Colori spot (System Manager)

Un colore spot è un colore che può essere stampato utilizzando un inchiostro specifico, anziché una miscela di colori di inchiostro, come avviene, ad esempio, con CMYK.

- Gestione input

Questa impostazione consente il controllo del profilo sorgente da applicare.

I canali di inchiostro multicolore dei processi PostScript vengono elaborati in modo diverso rispetto a quelli dei processi TIFF. A seconda del formato di file e del profilo multicolore selezionato, alcuni canali di inchiostro potrebbero andare persi o potrebbe essere necessario definirli come colori spot.

- Libreria colori spot personalizzata

I colori spot definiti in Fiery XF vengono salvati in una tabella di colori spot. Nella casella di riepilogo a discesa, selezionare una tabella di colori spot disponibile.

- Ordine priorità di ricerca

Nella ricerca della definizione di un colore spot Fiery XF segue un ordine specifico. L'ordine di ricerca predefinito dipende dal tipo di modello di flusso di lavoro applicato. L'ordine di ricerca per un flusso di lavoro di prova di stampa, ad esempio, è diverso da quello di un flusso di lavoro di produzione. Fiery XF applica la prima istanza di ciascun colore spot rilevato in base all'ordine di ricerca specificato.

Può essere utile cambiare l'ordine di ricerca predefinito se esistono più occorrenze del nome di un colore spot e per ciascuna definizione i valori del colore sono diversi, ad esempio se si è creata un'altra definizione di un colore spot incorporato nel file di origine utilizzando valori di colore CMYK personalizzati.

- Colori spot sconosciuti

Assegnare un colore di avviso per stampare processi senza prima definire i colori spot sconosciuti. Tutti i colori spot sconosciuti verranno stampati nel colore di avviso.

Vedere anche:

[“Forzatura dell'uso di un profilo sorgente”](#) a pagina 291

[“Definizione di colori spot”](#) a pagina 282

[“Cambiare l'ordine di ricerca”](#) a pagina 290

[“Esecuzione dell'output di colori spot non definiti”](#) a pagina 288

[“Color Editor”](#) a pagina 294

Colori spot (Job Explorer)

Un colore spot è un colore che può essere stampato utilizzando un inchiostro specifico, anziché una miscela di colori di inchiostro, come avviene, ad esempio, con CMYK.

Se si carica un processo con colori spot non definiti, avviene quanto segue:

- Il processo viene visualizzato sotto forma di casella grigia nella finestra di anteprima.
- All'interno della tabella, il colore spot è indicato come sconosciuto.

Per generare correttamente l'output del colore spot sconosciuto, è necessario definire quest'ultimo:

- Per definire un colore spot, è possibile effettuare la mappatura a un colore della libreria di colori spot interna. La libreria di colori spot interna contiene migliaia di colori spot diversi dei principali produttori.
- Per definire un colore spot, è possibile immettere i valori di colore dello spazio colore selezionato.
- Per definire un colore spot, è possibile creare un alias che faccia riferimento a un qualsiasi colore spot personalizzato esistente.
- Per definire un colore spot, è possibile selezionare un ulteriore canale di inchiostro della stampante che contenga un colore spot.

Sono disponibili le seguenti impostazioni:

- Tabella

Utilizzare la tabella per definire colori spot. Nella colonna "Origine", fare clic sulla freccia rivolta verso il basso accanto a un colore spot sconosciuto, quindi fare clic sul tipo di colore spot che si desidera definire. Nella colonna "Mappa su" della tabella, definire il colore spot. Sulla barra degli strumenti, fare clic su Salva per creare una tabella di colori spot.

- Libreria colori spot personalizzata

I colori spot definiti in Fiery XF vengono salvati in una tabella di colori spot. Selezionare una tabella di colori spot

- Ordine priorità di ricerca

Nella ricerca della definizione di un colore spot Fiery XF segue un ordine specifico. L'ordine di ricerca predefinito dipende dal tipo di modello di flusso di lavoro applicato. L'ordine di ricerca per un flusso di lavoro di prova di stampa, ad esempio, è diverso da quello di un flusso di lavoro di produzione. Fiery XF applica la prima istanza di ciascun colore spot rilevato in base all'ordine di ricerca specificato.

Può essere utile cambiare l'ordine di ricerca predefinito se esistono più occorrenze del nome di un colore spot e per ciascuna definizione i valori del colore sono diversi, ad esempio se si è creata un'altra definizione di un colore spot incorporato nel file di origine utilizzando valori di colore CMYK personalizzati.

- Color Editor

Aprire Color Editor, un programma completo per la definizione, la misurazione e la modifica di colori spot.

- Colori spot sconosciuti

Assegnare un colore di avviso per stampare processi senza prima definire i colori spot sconosciuti. Tutti i colori spot sconosciuti verranno stampati nel colore di avviso.

Vedere anche:

[“Definizione di colori spot”](#) a pagina 282

[“Cambiare l'ordine di ricerca”](#) a pagina 290

[“Esecuzione dell'output di colori spot non definiti”](#) a pagina 288

[“Color Editor”](#) a pagina 294

Impostazioni di stampa

Per stampare pagine singole di un documento a più pagine, selezionare “Stampa pagina o foglio” e digitare l’intervallo di pagine desiderato. Ad esempio, per stampare le pagine 2, 6, 10, 11, 12 e 13 digitare “2,6,10-13”. Digitare quindi il numero di copie da stampare.

Se si immette un intervallo di pagine, è possibile stampare le pagine pari e le pagine dispari separatamente. A tale scopo, selezionare la voce appropriata dell’impostazione “Pagine”.

È possibile stabilire l’ordine di stampa delle pagine. L’ordine predefinito per la stampa di tre copie di un documento di tre pagine è: 1, 1, 1, 2, 2, 2, 3, 3, 3. Le copie ordinate vengono stampate nel seguente ordine: 1, 2, 3, 1, 2, 3, 1, 2, 3. È possibile invertire l’ordine di stampa selezionando “Ordine inverso”.

Vedere anche:

[“Stampa di un processo”](#) a pagina 192

Opzioni di stampa avanzate

- Separazioni

È possibile generare l'output di separazioni per processi CMYK, RGB e multicolore, compresi i processi con colori spot.

Durante l'elaborazione di processi con separazioni è possibile unire tutte le separazioni in un unico processo composito oppure stampare ciascuna separazione, a colori o in scala di grigi. È inoltre possibile stampare un'immagine invertita (negativa) dei processi.

- Attenua gradazioni e artefatti di compressione

Utilizzare questa impostazione per uniformare gradazioni di colore non uniformi nella stampa di produzione a getto di inchiostro. Gradazioni di colore non uniformi possono comparire nelle aree chiare a basso contrasto come bande o blocchi visibile di colore a tinta unita. Sono spesso causate da un'estrema compressione dell'immagine.

- Simula caratteristiche stampa finale

È possibile simulare caratteristiche di stampa specifiche associate ai seguenti metodi di stampa:

- Incisione

È possibile simulare l'effetto che si verifica nelle incisioni quando l'inchiostro non viene trasferito equamente dal cilindro. In "Mostra punti mancanti fino a" utilizzare il dispositivo di scorrimento per definire la percentuale di copertura dell'area dei punti mancanti.

- Stampa flessografica

È possibile definire le dimensioni minime del punto da stampare. Nella stampa flessografica, il punto più piccolo che è possibile imprimere su una lastra può arrivare al 2%, ma può aumentare fino al 12% in stampa a causa della natura del materiale della lastra in fotopolimero e del processo di stampa.

In "Definisci primo punto stampabile fino a" utilizzare il dispositivo di scorrimento per definire la percentuale di copertura dell'area dei punti al di sotto della superficie di stampa. I punti non stampabili si trovano principalmente nelle aree evidenziate. Questa impostazione è applicabile ai dati di tono continuo ma non ai dati di mezzitoni.

- Stampa offset

È possibile riprodurre un'immagine che rappresenta in modo più verosimile l'output di una macchina da stampa. Crea un effetto più definito di una stampa a getto di inchiostro. In "Aggiungi disturbo fino a" utilizzare il dispositivo di scorrimento per definire la percentuale di aumento del disturbo.

Vedere anche:

["Processi separati"](#) a pagina 107

["Simulazione delle caratteristiche di stampa specifiche"](#) a pagina 387

["Attenuazione delle gradazioni"](#) a pagina 389

Output su file remoto

Per il salvataggio di processi CMYK e delle impostazioni corrispondenti in un unico file viene utilizzato un remote container. I remote container, che possono essere trasferiti facilmente da una posizione a un'altra, ad esempio tramite server FTP, contengono tutte le informazioni necessarie per la creazione di un'esatta replica di un processo presso altri siti. I remote container possono essere caricati ed elaborati in qualsiasi programma EFI per la gestione delle prove di stampa.

È possibile creare un remote container automaticamente o manualmente. Un remote container viene creato automaticamente dopo la stampa oppure, in un flusso di lavoro di verifica, dopo la misurazione della striscia di controllo in Verifier e la trasmissione dei risultati a Fiery XF. Per creare un remote container manualmente, è possibile fare clic su Crea adesso in Job Explorer. È possibile creare remote container manualmente solo da processi PDF, Immagine EPS e TIFF.

- Esporta in

- Se il flusso di lavoro non è integrato in Fiery Web Control Center, per impostazione predefinita i remote container vengono creati nella cartella Remote\Out.
- Se il flusso di lavoro è integrato in Fiery Web Control Center, per impostazione predefinita i remote container vengono creati nella cartella Server\Remote\WCC.

Se necessario, è possibile definire una cartella personalizzata. A tale scopo, fare clic su Scegli. Questa funzione consente, ad esempio, di definire una cartella di output diversa per ogni flusso di lavoro. È tuttavia consigliabile utilizzare sottocartelle della cartella predefinita.

È possibile configurare la cartella di output come hot folder, in modo che i processi vengano caricati automaticamente nel flusso di lavoro.

- Compressione

Comprimere il file di stampa salvato nel remote container per ridurre il volume complessivo dei dati. Il formato ZIP rappresenta il tipo di compressione più sicuro, poiché non si verifica alcuna perdita di dati quando il file viene estratto. Quando si utilizza la compressione JPEG è possibile che si verifichi una minima perdita di dati.

- Subito dopo lo spooling

Creare un remote container da un processo PDF, PDF immagine o TIFF monocromatico senza dover prima stampare o verificare il processo stesso.

- Includi profilo 3cc

I file di ottimizzazione L*a*b* hanno l'estensione 3cc. È utile salvare file di ottimizzazione L*a*b* come parti del remote container solo se il destinatario del remote container utilizza lo stesso modello di stampante e lo stesso supporto utilizzato dall'utente che ha creato i file di ottimizzazione, ma dispone di un prodotto EFI che non è in grado di creare file di ottimizzazione L*a*b*.

Vedere anche:

[“Creazione di un remote container”](#) a pagina 360

Impostazioni supporti

- Origine

Selezionare il tipo di alimentazione della carta: foglio singolo o supporto in rotoli.

- Formato

Il formato predefinito per il supporto corrisponde al formato configurato per la stampante. È possibile sostituire l'impostazione predefinita per stampare un processo su un supporto di dimensioni diverse. Selezionare un formato diverso per il supporto oppure definire dimensioni personalizzate. A tale scopo, immettere le dimensioni desiderate e fare clic sul pulsante con il segno più (+).

Output file

- Usa profilo collegamento device

È possibile applicare un profilo collegamento device creato in Color Profiler Suite o utilizzare un programma software di terze parti. Un profilo collegamento device combina in un unico profilo uno spazio colore di origine (profilo supporto) e uno spazio colore di destinazione (profilo di simulazione (riferimento)). In genere i profili collegamento device generano risultati più precisi rispetto all'applicazione di due profili separati.

- Percorso di esportazione

Definire una cartella in cui salvare i file di stampa. Fare clic su Scegli e sfogliare fino a trovare la cartella.

- Denominazione

Per definire una convenzione per la denominazione dei file di stampa, utilizzare sequenze di caratteri. Ciascuna sequenza di caratteri garantisce l'inserimento di informazioni specifiche all'interno del nome del file. Per rendere più leggibili i nomi dei file, aggiungere un separatore, ad esempio un segno di sottolineatura (_) o un trattino (-), tra una sequenza di caratteri e l'altra. Ad esempio, digitare “%job_%work” per includere il nome del processo e il nome del flusso di lavoro nel nome del file. È inoltre possibile includere testo personalizzato, come ad esempio in GS3250LX Pro_%job_%jobid.

Sono disponibili le sequenze di caratteri riportate di seguito:

Sequenza di caratteri	Descrizione
%c	Contatore
%jobid	ID processo
%t	Numero di segmento
%p	Numero di pagina
%out	Dispositivo di output
%cm	Modalità di colore
%job	Nome del processo o nome di raggruppamento
%res	Risoluzione
%work	Flusso di lavoro
%date	Data

- Compressione

È possibile comprimere i file di stampa per ridurre il volume complessivo dei dati. Il formato ZIP rappresenta il tipo di compressione più sicuro, poiché non si verifica alcuna perdita di dati quando il file viene estratto. Quando si utilizza la compressione JPEG è possibile che si verifichi una minima perdita di dati. PackBits è molto efficace per ridurre le dimensioni dei file TIFF contenenti aree di colore a tinta unita di grandi dimensioni.

- Risoluzione

È possibile specificare la risoluzione dei file di stampa. Per i file di immagine una risoluzione di 300 dpi di solito è sufficiente. Per la grafica vettoriale è consigliabile utilizzare una risoluzione di almeno 1200 dpi per evitare di peggiorare il livello di qualità. Maggiore la risoluzione selezionata, maggiori saranno le dimensioni del file. Se il livello di qualità non è importante o se è necessario inviare il file elettronicamente, selezionare una risoluzione inferiore per mantenere al minimo il volume dei dati.

- Mantieni la risoluzione di input per i file non PostScript

È possibile mantenere la risoluzione di input per i file non PostScript. Questa impostazione è utilizzabile, ad esempio, per convertire un set di file digitali in un singolo spazio colore senza influire sulla risoluzione (dimensione) delle immagini originali.

Vedere anche:

[“Profili collegamento dispositivo”](#) a pagina 152

[“Creazione di una configurazione di sistema in System Manager”](#) a pagina 57

Configurazione supporti

Le impostazioni di questo riquadro consentono di applicare in modo semplice un profilo supporto diverso a un processo caricato.

- Tipo di inchiostro

Consente di selezionare il tipo di inchiostro utilizzato dalla stampante.

- Nome del supporto di stampa

Il nome del supporto di stampa è il nome che collega il file di linearizzazione di base e il tipo di supporto.

- Set di calibrazione

Selezionare un set di calibrazione. Il set di calibrazione è una combinazione di tipo di inchiostro, supporto di stampa e file di linearizzazione di base.

Fare clic su [Catalogo](#) per visualizzare i file di linearizzazione di base disponibili per il supporto e le condizioni di stampa in cui sono stati creati. Il file di linearizzazione di base definisce un set di condizioni di stampa e garantisce l'adattamento ottimale del comportamento della stampante al supporto. Selezionare un set da applicare.

Per ottenere i migliori risultati di stampa, utilizzare un set di calibrazione creato per la specifica combinazione di stampante e supporto utilizzata. Fare clic su [Nuova linearizzazione e nuovo profilo](#) per creare un nuovo file di linearizzazione di base per le condizioni di stampa specifiche. In seguito, sarà possibile connettere il file di linearizzazione di base a un profilo supporto esistente.

- Correzione visiva

Un file di correzione visiva è un file di linearizzazione base modificato. Lo strumento di correzione visiva in [Color Tools](#) e [Color Profiler Suite](#) consente di regolare singoli canali cromatici per modificare le proprietà di riproduzione del colore della stampante.

Vedere anche:

[“Esecuzione di correzioni colore visive”](#) a pagina 173

Configurazione di stampa

Le impostazioni di questo riquadro consentono di selezionare in modo semplice un profilo di output diverso per un processo caricato.

- Tipo vetrificazione

Selezionare il tipo di vetrificazione da utilizzare.

- Configurazione barra di stampa

Selezionare la configurazione della barra di stampa con la combinazione di inchiostri che si desidera utilizzare.

- Nome profilo

Selezionare il nome di un profilo. Il profilo definisce una serie di condizioni di stampa, ad esempio la risoluzione, la velocità, la temperatura della fornace e il numero di passaggi nella fornace. Le condizioni di stampa sono elencate sotto il nome di profilo selezionato. Il nome profilo e le condizioni di stampa vengono definite in Color Tools al momento della creazione del profilo.

- Catalogo (solo System Manager)

Fare clic su Catalogo per visualizzare i nomi di profilo disponibili e le condizioni di stampa in cui ciascuno è stato creato. Selezionare un set da applicare.

- Correzione visiva

Un file di correzione visiva è un file TIFF di output modificato. Lo strumento di correzione visiva in Color Tools e Color Profiler Suite consente di regolare singoli canali cromatici per modificare le proprietà di riproduzione del colore della stampante.

- Configurazione colore vetrificazione

Il colore di vetrificazione costituisce il colore di sfondo per la stampa. Tuttavia, il colore di vetrificazione può variare tra un batch e l'altro. Gli sfasamenti di colore possono essere compensati misurando il colore di vetrificazione e incorporando la misura nel profilo.

Utilizzare questa impostazione per correggere eventuali deviazioni del punto di bianco del colore di vetrificazione di base. Regolando il punto di bianco è possibile ottenere colori uniformi tra un batch e l'altro.

Per determinare il valore colore di un segmento vetrificato in Verifier, utilizzare un dispositivo di misurazione. Digitare il valore $L^*a^*b^*$ nelle caselle appropriate e fare clic su **Aggiorna profilo**.

Per ripristinare lo stato precedente del profilo, è possibile selezionare "Mostra valori originali" e fare clic su **Aggiorna profilo**. Se si aggiorna il profilo in questo modo, la misurazione della vetrificazione attualmente salvata nel profilo viene sostituita dalla misurazione salvata prima di questa.

Vedere anche:

["Esecuzione di correzioni colore visive"](#) a pagina 173

Configurazione delle barre di stampa

In System Manager è possibile modificare l'ordine in cui i canali di inchiostro vengono stampati sulla stampante Cretaprint. Utilizzare i pulsanti Su/Giù se l'ordine delle barre di stampa è stato modificato a livello di stampante e non corrisponde più a quello definito nel profilo.

È inoltre possibile duplicare canali cromatici per aumentare la copertura totale dell'inchiostro o per distribuire l'inchiostro più uniformemente. Con un limite inchiostro pari al 50% per due canali cromatici identici è spesso possibile ottenere un risultato più uniforme che con un limite inchiostro pari a 100% per un solo canale cromatico.

Utilizzare il pulsante con la freccia rivolta a sinistra per annullare le modifiche e ripristinare l'ordine originario delle barre di stampa.

In Job Explorer è possibile visualizzare i canali di inchiostro disponibili e l'ordine in cui vengono stampati, ma non è possibile effettuare modifiche.

Per ulteriori informazioni, consultare la Guida rapida.

Strisce di controllo

Le strisce di controllo vengono stampate all'interno del piè di pagina. Le strisce di controllo e le scale di controllo sono costituite da righe di campioni di colore. È possibile utilizzare uno spettrofotometro (un dispositivo di misurazione del colore) e un qualsiasi programma di controllo del colore, ad esempio Verifier, per misurare i campioni di colore e verificare la coerenza dei colori tra le diverse stampe.

È possibile utilizzare una striscia di controllo in dotazione a Fiery XF o una striscia di controllo personalizzata. Le strisce di controllo personalizzate devono trovarsi nella cartella ControlStrip.

Fiery XF supporta anche le scale di controllo dinamiche. Una scala di controllo dinamica è una striscia di controllo composta dai colori principali del processo. Ogni scala di controllo dinamica, quindi, è esclusiva del processo a cui si riferisce. La scala di controllo dinamica è disponibile solo per la striscia di controllo 1.

Per ciascun processo è possibile selezionare fino a due strisce di controllo.

- Stampa con gestione del colore

Applica i profili e gli intenti di rendering selezionati alla striscia di controllo, oltre che all'immagine.

- Utilizza su foglio annidamento anziché su foglio processo

Per impostazione predefinita, le strisce di controllo vengono stampate su ogni pagina. Per i raggruppamenti, tuttavia, è possibile stampare le strisce di controllo su ogni pagina del raggruppamento e/o per l'intero raggruppamento. È possibile creare scale di controllo dinamiche solo per le pagine.

Vedere anche:

[“Strisce di controllo e media wedge”](#) a pagina 137

Verifica della striscia di controllo (System Manager)

È possibile incorporare Verifier nel flusso di lavoro. Un flusso di lavoro di verifica è consigliabile per i seguenti scopi:

- Per verificare la conformità di una prova o di una stampa allo standard ISO 12647-7, 12647-8 o G7 o per eseguire Fogra PSD Print Check
- Per verificare la conformità agli standard interni
- Per ottenere la certificazione di prova Fogra
- Per verificare la coerenza del colore tra i diversi siti

In questo riquadro è possibile definire i valori di tolleranza accettabili per la verifica. Selezionare la casella di controllo sulla barra del riquadro per attivare le impostazioni. Se non è possibile attivare le impostazioni, verificare che nel riquadro Strisce di controllo sia selezionata una striscia di controllo.

- Interrompi la stampa del processo se la verifica del primo processo non viene superata
Se un processo non supera la verifica, è possibile evitare di stampare inutilmente i processi successivi, che anch'essi inevitabilmente non supereranno la verifica. Questa situazione si verifica, ad esempio, se nella stampante è caricato un supporto non corretto.

- Stampa automaticamente l'etichetta dopo la verifica

Alcune stampanti dotate di un dispositivo di misurazione integrato possono stampare un'etichetta con i risultati della verifica del colore. Per definire le condizioni in presenza delle quali viene stampata un'etichetta, selezionare le caselle di controllo appropriate.

- Dati di caratterizzazione

I set di dati di caratterizzazione definiscono la combinazione delle condizioni di stampa per processi di stampa standard.

- Formato Delta E

Delta E è la differenza matematica tra due colori nello spazio colore $L^*a^*b^*$. La precisione dei colori viene misurata in termini di Delta E.

- Impostazione predefinita tolleranze target

Sono disponibili impostazioni predefinite per gli standard riconosciuti. Tali impostazioni possono essere applicate alla produzione quotidiana di prove di stampa (verifica basata su una scala di controllo supporto conforme allo standard ISO 12647-7 o 12647-8), per scopi di certificazione (ad esempio FograCert) o per la verifica ISO della stampa digitale. È inoltre possibile immettere nella tabella limiti di tolleranza accettabili personalizzati.

Vedere anche:

[“Verifica dei flussi di lavoro in Fiery XF”](#) a pagina 320

Verifica della striscia di controllo (Job Explorer)

È possibile incorporare Verifier nel flusso di lavoro. Verifier può essere utilizzato per i seguenti scopi:

- Per verificare la conformità di una prova o di una stampa allo standard ISO 12647-7, 12647-8 o G7 o per eseguire Fogra PSD Print Check
- Per verificare la conformità agli standard interni
- Per ottenere la certificazione di prova Fogra
- Per verificare la coerenza del colore

I valori di tolleranza per un flusso di lavoro di verifica vengono definiti in System Manager. Se in System Manager la casella di controllo sulla barra del riquadro è selezionata, i processi vengono inoltrati automaticamente a Verifier dopo la stampa. Se la casella di controllo è deselezionata, il flusso di controllo è manuale. Un flusso di lavoro manuale consente di inviare i processi alla verifica in Job Explorer quando l'utente è pronto per farlo.

Selezionare la casella di controllo sulla barra del riquadro per attivare le impostazioni. Se non è possibile attivare le impostazioni, verificare che nel riquadro Strisce di controllo sia selezionata una striscia di controllo.

Finché si continua ad applicare la striscia di controllo selezionata per il flusso di lavoro, i valori di tolleranza scelti rimangono validi. Se si desidera, è possibile selezionare un'altra striscia di controllo. In questo caso, i valori di tolleranza selezionati vengono ignorati e la base per la verifica del colore è costituita dal profilo di riferimento.

- Interrompi la stampa del processo se la verifica del primo processo non viene superata
Se una pagina di un processo a più pagine non supera la verifica, è possibile evitare di stampare inutilmente le pagine successive, che anch'esse inevitabilmente non supereranno la verifica. Questa situazione si verifica, ad esempio, se nella stampante è caricato un supporto non corretto.

- Stampa automaticamente l'etichetta dopo la verifica

Alcune stampanti dotate di un dispositivo di misurazione integrato possono stampare un'etichetta con i risultati della verifica del colore. Per definire le condizioni in presenza delle quali viene stampata un'etichetta, selezionare le caselle di controllo appropriate.

- Verifica (pulsante)

Fare clic su questo pulsante per inoltrare un processo a Verifier. Il pulsante è disponibile solo dopo che il processo è stato stampato e ha ricevuto lo stato "Verifica possibile".

- Ottimizza (pulsante)

Dopo la verifica in Verifier, il processo viene inoltrato di nuovo a Fiery XF. Se il processo riceve lo stato "Verifica non riuscita", è possibile rientrare nei valori di tolleranza definiti effettuando un'ottimizzazione specifica di processo. Fare clic su questo pulsante per avviare l'ottimizzazione del processo. Sarà quindi necessario ripetere la stampa del processo e la procedura di verifica.

Non è possibile effettuare l'ottimizzazione di processi con regolazioni del colore, pulizia di colori, intento di rendering percettivo o saturato, intento di rendering dinamico.

Vedere anche:

[“Verifica dei flussi di lavoro in Fiery XF”](#) a pagina 320

Informazioni di base

Consente di digitare un nome per un nuovo flusso di lavoro oppure di modificare quello di un flusso di lavoro esistente. Non è possibile modificare il nome del flusso di lavoro di linearizzazione predefinito. La casella “Descrizione” mostra le impostazioni del modello di flusso di lavoro. È possibile modificare il testo in modo da riflettere impostazioni personalizzate o aggiungere commenti.

Durante l’elaborazione del processo vengono creati automaticamente file supplementari. Questi vengono di solito eliminati solo quando l’utente elimina il processo dall’elenco dei processi. Se si desidera, è possibile eliminare i file di origine, di output e di anteprima in base a un criterio specifico.

Vedere anche:

[“Pulizia Fiery XF”](#) a pagina 396

Anteprima

Un'anteprima è l'immagine del processo selezionato e consente di rivedere le impostazioni di processo e di layout prima della stampa. L'anteprima viene visualizzata in Job Explorer quando si seleziona un processo nell'elenco dei processi.

Per creare un'anteprima, selezionare la casella di controllo sulla barra del riquadro, quindi selezionare una risoluzione. Se si desidera modificare pixel singoli all'interno dell'immagine di anteprima, è consigliabile selezionare una risoluzione alta. Maggiore la risoluzione, maggiore sarà la nitidezza dell'immagine ingrandita con lo zoom e maggiore sarà la precisione con cui si potrà modificare l'immagine.

Si tenga presente, tuttavia, che la creazione dell'anteprima di processi di grandi dimensioni richiede molto tempo e una grande quantità di memoria. In questo caso, è consigliabile selezionare una risoluzione inferiore.

Velocità

Utilizzare le impostazioni seguenti per aumentare la velocità di output dei processi:

- Flusso di lavoro ad alta priorità

Tutti i processi di un flusso di lavoro ad alta priorità passano direttamente all'inizio della coda di stampa. Questo significa che se con la stessa stampante devono essere stampati più flussi di lavoro, i processi di un flusso di lavoro ad alta priorità vengono stampati per primi.

- Stampa bidirezionale

La stampa bidirezionale è più rapida della stampa unidirezionale, in quanto la testina stampa in entrambe le direzioni. Il risultato, tuttavia, potrebbe essere meno preciso. Non tutte le stampanti supportano la stampa bidirezionale.

- RIP e stampa "al volo"

Per impostazione predefinita, Fiery XF completa l'elaborazione del processo e quindi avvia la stampa.

L'esecuzione del RIP e della stampa "al volo" significa che l'elaborazione del processo e la stampa avvengono contemporaneamente. Non appena una parte dei dati del processo è stata elaborata, viene stampata immediatamente.

Questa impostazione consente di aumentare la velocità di output dei processi. Di tanto in tanto, tuttavia, potrebbero verificarsi alcune pause, a causa delle quali la stampa potrebbe contenere linee non desiderate.

- Risoluzione RIP

La risoluzione RIP è la risoluzione utilizzata per l'elaborazione di un processo. In seguito il processo viene convertito nella risoluzione di stampa.

La risoluzione RIP influisce sulla velocità e sulla qualità della stampa. Maggiore la risoluzione RIP, maggiore sarà la qualità di stampa ma maggiore sarà anche il tempo necessario per la stampa del processo. D'altro canto, una risoluzione RIP inferiore consente una maggiore velocità di stampa ma come risultato fornisce una qualità a livello di bozza.

Non è possibile elaborare un processo a una risoluzione RIP superiore a quella di stampa.

Vedere anche:

["Aumento della velocità del processo"](#) a pagina 378

Informazione

Per configurare una stampante, è necessario installare i profili supporto appropriati per la stampante in questione. Se durante la configurazione viene visualizzato un messaggio di errore, installare i profili supporto appropriati tramite Fiery XF Control.

- Nome

Assegnare al dispositivo di output un nome che lo renda facilmente riconoscibile per gli utenti.

- Descrizione

Utilizzare l'area della descrizione per inserire una nota sulla posizione della stampante o qualsiasi altra informazione.

- Produttore

Selezionare il produttore del dispositivo.

Per stampare su file, è necessaria l'opzione File Output Option. Selezionare EFI come produttore.

- Tipo di dispositivo

Selezionare un dispositivo di output. Alcune stampanti dispongono di più driver, ad esempio mezzitoni, tono continuo o RGB. Assicurarsi di selezionare il driver corretto per il dispositivo di output in uso.

Vedere anche:

[“Aggiornamento profili supporti”](#) a pagina 178

Connessione

Consente di configurare una connessione al dispositivo di output. Selezionare uno dei seguenti tipi di connessione:

- Stampa sulla stampante di sistema (solo Windows)

Selezionare la stampante configurata come stampante di sistema di Windows. La stessa stampante deve essere configurata anche in Fiery XF.

- Stampa nella rete IP

Digitare l'indirizzo IP di una stampante di rete. Fare clic su Prova per verificare se la connessione è stata stabilita correttamente. La stampante deve essere accesa.

Selezionare il tipo di protocollo TCP/IP utilizzato dalla stampante per il trasferimento dei dati. La maggior parte delle stampanti supporta il protocollo RAW e stampa utilizzando la porta 9100. Il protocollo LPR è normalmente riservato ai sistemi Unix o ai server di stampa con interfacce multiple. Nella maggior parte dei casi, questa casella può essere lasciata vuota.

- Stampa tramite porta

Selezionare una stampante connessa via USB al computer in cui è in esecuzione il software server Fiery XF. All'avvio di Fiery XF la stampante deve essere già accesa.

- Output file (richiede File Output Option o VUTEk Printer Option)

- Usa profilo collegamento device

È possibile applicare un profilo collegamento device creato in Color Profiler Suite o utilizzare un programma software di terze parti. Un profilo di collegamento device rappresenta una combinazione fissa di stampante e tipo di supporto di stampa. Il profilo collegamento device deve trovarsi nella cartella Profiles.

- Percorso di esportazione

Definire una cartella in cui salvare i file di stampa. Fare clic su Scegli e sfogliare fino a trovare la cartella.

- Denominazione

Per definire una convenzione per la denominazione dei file di stampa, utilizzare sequenze di caratteri. Ciascuna sequenza di caratteri garantisce l'inserimento di informazioni specifiche all'interno del nome del file. Per rendere più leggibili i nomi dei file, aggiungere un separatore, ad esempio un segno di sottolineatura (_) o un trattino (-), tra una sequenza di caratteri e l'altra. Ad esempio, digitare "%job_%work" per includere il nome del processo e il nome del flusso di lavoro nel nome del file. È inoltre possibile includere testo personalizzato, come ad esempio in GS3250LX Pro_%job_%jobid.

Sono disponibili le sequenze di caratteri riportate di seguito:

Sequenza di caratteri	Descrizione
%c	Contatore
%jobid	ID processo
%t	Numero di segmento
%p	Numero di pagina
%out	Dispositivo di output
%cm	Modalità colore
%job	Nome del processo o nome di raggruppamento
%res	Risoluzione
%work	Flusso di lavoro
%date	Data

- Compressione

È possibile comprimere i file di stampa per ridurre il volume complessivo dei dati. Il formato ZIP rappresenta il tipo di compressione più sicuro, poiché non si verifica alcuna perdita di dati quando il file viene estratto. Quando si utilizza la compressione JPEG è possibile che si verifichi una minima perdita di dati. PackBits è molto efficace per ridurre le dimensioni dei file TIFF contenenti aree di colore a tinta unita di grandi dimensioni.

- Risoluzione

È possibile specificare la risoluzione dei file di stampa. Per i file di immagine una risoluzione di 300 dpi di solito è sufficiente. Per la grafica vettoriale è consigliabile utilizzare una risoluzione di almeno 1200 dpi per evitare di peggiorare il livello di qualità. Maggiore la risoluzione selezionata, maggiori saranno le dimensioni del file. Se il livello di qualità non è importante o se è necessario inviare il file elettronicamente, selezionare una risoluzione inferiore per mantenere al minimo il volume dei dati.

- Correzione visiva

È possibile applicare un file di correzione visiva al processo corrente. Un file di correzione visiva è un file di linearizzazione base modificato. Lo strumento di correzione visiva in Color Tools e in Color Profiler Suite consente di regolare singoli canali cromatici per modificare le proprietà relative alla riproduzione a colori della stampante in uso.

- Mantieni la risoluzione di input per i file non PostScript

È possibile mantenere la risoluzione di input per i file non PostScript. Questa impostazione è utilizzabile, ad esempio, per convertire un set di file digitali in un singolo spazio colore senza influire sulla risoluzione (dimensione) delle immagini originali.

- Stampa tramite porta JDF (richiede VUTEk Printer Option)

Alcune stampanti VUTEk supportano il formato JDF (Job Definition Format). Il formato JDF consente a Fiery XF di ricevere informazioni, relative ad esempio al consumo del supporto e dell'inchiostro, dalla stampante. Se come tipo di dispositivo si seleziona una stampante compatibile con JDF, è possibile effettuare la stampa attraverso la porta JDF.

Vedere anche:

[“Stampa su dispositivi VUTEk”](#) a pagina 227

[“Esecuzione di correzioni colore visive”](#) a pagina 173

[“Profili collegamento dispositivo”](#) a pagina 152

[“Integrazione JDF”](#) a pagina 270

[“Creazione di una configurazione di sistema in System Manager”](#) a pagina 57

Configurazione di stampa

- Tipo di inchiostro

Consente di selezionare il tipo di inchiostro utilizzato dalla stampante.

- Nome del supporto di stampa

Il nome del supporto di stampa è il nome che collega il file di linearizzazione di base e il tipo di supporto.

- Set di calibrazione

Selezionare un set di calibrazione. Il set di calibrazione è una combinazione di tipo di inchiostro, supporto di stampa e file di linearizzazione di base.

Fare clic su [Catalogo](#) per visualizzare i file di linearizzazione di base disponibili per il supporto e le condizioni di stampa in cui sono stati creati. Il file di linearizzazione di base definisce un set di condizioni di stampa e garantisce l'adattamento ottimale del comportamento della stampante al supporto. Selezionare un set da applicare.

Per ottenere i migliori risultati di stampa, utilizzare un set di calibrazione creato per la specifica combinazione di stampante e supporto utilizzata. Fare clic su [Nuova linearizzazione e nuovo profilo](#) per creare un nuovo file di linearizzazione di base per le condizioni di stampa specifiche. In seguito, sarà possibile connettere il file di linearizzazione di base a un profilo supporto esistente.

- Correzione visiva

Un file di correzione visiva è un file di linearizzazione base modificato. Lo strumento di correzione visiva in [Color Tools](#) e in [Color Profiler Suite](#) consente di regolare singoli canali cromatici per modificare le proprietà relative alla riproduzione a colori della stampante in uso.

È possibile salvare le impostazioni selezionate in questo riquadro come impostazione predefinita. Un'impostazione predefinita è un modello per un gruppo di impostazioni salvato con un nome univoco. Per salvare un'impostazione predefinita, fare clic sul pulsante menu nell'intestazione del riquadro.

Vedere anche:

[“Esecuzione di correzioni colore visive”](#) a pagina 173

[“Creazione o modifica di un file di linearizzazione base”](#) a pagina 158

[“Profile Connector”](#) a pagina 168

Impostazione supporti

- **Correzione dimensione supporto**

È possibile compensare eventuali incoerenze nella lunghezza dell'immagine stampata regolando le dimensioni di output. Tali incoerenze possono verificarsi a causa di una combinazione particolare di stampante e supporto.

Per consentire all'utente di fare pratica con la regolazione delle dimensioni dell'immagine stampata, nella cartella Samples è disponibile il file Lineal_01.ps. Il file è costituito da una serie di indicatori di righello per una lunghezza e una larghezza pari a 0,5 m x 0,5 m.

- **Dimensione del supporto**

- **Origine**

Selezionare il tipo di alimentazione della carta: foglio singolo o supporto in rotoli.

- **Formato**

Di solito, il formato del supporto corrisponde alle dimensioni del supporto inserito nella stampante. È tuttavia possibile definire anche dimensioni personalizzate. A tale scopo, immettere le dimensioni desiderate e fare clic sul pulsante con il segno più (+).

Vedere anche:

[“Correzione della lunghezza dei processi stampati”](#) a pagina 386

Impostazioni speciali stampante

In questo riquadro sono disponibili impostazioni specifiche della stampante. Il significato della maggior parte delle impostazioni è chiaro. Se tuttavia fossero necessarie ulteriori informazioni, consultare la documentazione della stampante.

Le impostazioni selezionate in Fiery XF sostituiscono le impostazioni con lo stesso nome selezionate sulla stampante.

Nel caso delle stampanti VUTEk, è possibile utilizzare le impostazioni di questo riquadro per controllare la VUTEk PrintStation da remoto. Le impostazioni di stampa vengono trasmesse con il file RTL, pertanto non sono necessarie ulteriori impostazioni sulla PrintStation.

EFI fornisce inoltre alcuni articoli su come incorporare alcune delle funzioni più complesse della stampante all'interno di un flusso di lavoro Fiery XF. Visitare il sito Web all'indirizzo: <http://w3.efi.com/services/fiery-wide-format-services/knowledge-center>.

Dispositivo

Questo riquadro mostra il nome e lo stato corrente della stampante.

Per alcuni modelli di stampante con dispositivo di misurazione incorporato è visualizzato anche lo stato della misurazione.

Alcuni modelli di stampante sono inoltre in grado di comunicare a Fiery XF il livello corrente dell'inchiostro.

Gestione dei colori spot

È possibile applicare le seguenti impostazioni ai colori spot personalizzati.

- Pulsante Segno più (+)

Aggiunge un nuovo colore spot.

- Pulsante Segno meno (-)

Elimina un colore spot selezionato.

- Pulsante Duplica

Crea una copia di un colore spot selezionato. È possibile duplicare colori spot personalizzati o colori spot dalla libreria di colori spot interna.

- Pulsante Seleziona tutto

Consente di selezionare tutti i colori spot personalizzati nella tabella. È possibile duplicare o eliminare una selezione multipla.

- Pulsante Controllo gamma

Verifica la percentuale di colori spot $L^*a^*b^*$ che rientra nella gamma di colori della stampante. La gamma di colori descrive l'intero ventaglio di colori riproducibili dalla stampante. Durante l'elaborazione dei processi, i colori spot fuori gamma vengono mappati al colore più vicino possibile entro la gamma di colori disponibile. La deviazione nel colore viene visualizzata come un valore Delta E.

Per eseguire un controllo gamma, selezionare uno o più colori spot $L^*a^*b^*$ e fare clic su Controllo gamma. Il pulsante non è disponibile per i colori spot non definiti nello spazio colore $L^*a^*b^*$.

Passando da un flusso di lavoro a un altro e da un set di configurazione della stampante a un altro, si scoprirà velocemente qual è la combinazione coi risultati migliori.

- Pulsante Converti

Converte i colori spot $L^*a^*b^*$ selezionati per l'impiego nello spazio colore della stampante. È più facile modificare colori spot definiti tra i colori dell'inchiostro della stampante.

- Pulsante Ottimizza

È possibile ridurre i valori Delta E dei colori spot applicando un file di ottimizzazione di colori spot. Un file di ottimizzazione di colori spot è un profilo di correzione che cerca di migliorare l'accuratezza cromatica dei colori spot selezionati e dei loro gradienti.

Vedere anche:

“Color Editor” a pagina 294

Scheda Definizione colore

- Utilizza come alias per

È possibile creare un collegamento fisso a un colore spot esistente. Un colore spot alias possiede esattamente le stesse proprietà cromatiche del colore spot originale, ma è salvato con un nome diverso: è possibile, ad esempio, configurare il colore spot “NewSpotColor” come alias per un colore PANTONE.

Non è possibile modificare le proprietà di colore di un colore spot alias, ma eventuali modifiche apportate al colore spot originario vengono applicate automaticamente anche all'alias.

Creando un alias, si garantisce che vengano utilizzati gli stessi valori cromatici per entrambi i colori spot, senza dover rinominare il colore spot nell'applicazione grafica.

- Applica come

Se la stampante supporta l'inchiostro bianco, l'inchiostro trasparente o gli inchiostri metallizzati, è possibile aggiungere qualsiasi di questi inchiostri alla definizione originale dei colori spot. Gli inchiostri aggiuntivi vengono stampati sia sotto che sopra il colore spot originale.

È possibile utilizzare queste impostazioni per simulare il ciclo produttivo finale su un substrato bianco o a colori. Se la stampante supporta i colori di inchiostro appropriati, si possono ottenere effetti speciali interessanti da usare nel settore del packaging.

- Trasparenza

L'impostazione relativa alla trasparenza interessa i colori sovrapposti. Un valore di trasparenza pari a 100% indica che i colori sottostanti sono visibili in trasparenza. Un valore di trasparenza pari a 0% equivale al 100% di opacità. Ciò significa che i colori sottostanti non sono visibili.

- Definizione colore spot al 100%

Definire un colore spot a tonalità piena. Selezionare “Indipendente” per misurare un campione di colore nello spazio colore CIE $L^*a^*b^*$ o CIE LCH. Selezionare “Dipendente” per immettere i valori di un colore nello spazio colore del dispositivo di output o del profilo sorgente.

Vedere anche:

[“Aggiunta di colori spot in Color Editor”](#) a pagina 301

[“Creazione di alias”](#) a pagina 304

[“Assegnazione di un colore spot a un canale di inchiostro della stampante”](#) a pagina 306

Scheda Caratterizzazione

È possibile definire fino a 99 gradienti di colore per ciascun colore spot. I gradienti di colore definiti nello spazio colore $L^*a^*b^*$ o LCH sono inclusi nella scala di controllo dinamica.

Per impostazione predefinita, il diagramma mostra i valori cromatici dello 0% e del 100% di un inchiostro. Il 100% rappresenta il colore in tonalità piena definito nella scheda Definizione colore. Lo 0% rappresenta il colore del supporto di stampa. Per impostazione predefinita, lo 0% è uguale al valore non misurato per il bianco puro.

Per aggiungere gradienti di colore nello spazio colore della stampante, digitare i valori appropriati nella tabella di caratterizzazione. Per aggiungere gradienti di colore nello spazio colore $L^*a^*b^*$ o LCH, misurare un campione di colore o digitare il valore del colore.

Se è stato definito un gradiente nello spazio colore della stampante, è possibile regolarlo trascinandolo nel punto appropriato sulla curva del diagramma.

Vedere anche:

[“Aggiunta dei gradienti di colore”](#) a pagina 308

Scheda Gradazione

Se si dispone di un colore spot con gradienti diversi, uno dei quali risulta troppo brillante o troppo chiaro nella stampa, è possibile modificare la luminosità aggiungendo o sottraendo colore lungo la curva di gradazione.

Per farlo, trascinare il punto verso l'alto (per aggiungere colore) o verso il basso (per sottrarlo). In alternativa, è possibile immettere le coordinate desiderate direttamente nella tabella.

È possibile eliminare un gradiente selezionando una riga nella tabella e premendo <Canc>. Non è possibile eliminare i valori 0% e 100%.

Fare clic su Salva per salvare le modifiche.

Preferenze: Scheda Definizione colore

- Caratteristiche di sovrastampa a inchiostro

Normalmente, quando due oggetti di colore diverso si sovrappongono, si crea un effetto "foratura" che evita che tali oggetti vengano stampati uno sopra l'altro. La stampa intenzionale di uno strato di inchiostro sopra un altro viene detta sovrastampa.

L'impostazione di sovrastampa definisce il comportamento di due o più colori spot se stampati uno sopra l'altro.

Un valore maggiore dà come risultato una stampa più scura. Un valore di sovrastampa del 100%, per esempio, indica che i colori verranno completamente aggiunti uno all'altro, un comportamento che non è possibile con una reale macchina da stampa.

Un valore minore darà come risultato stampe più chiare poiché i colori appariranno molto più opachi e copriranno una parte degli altri colori.

- Gamma

Modificare la simulazione del guadagno punti per la sovrastampa dei colori spot. Questa impostazione si applica ad aree con una miscelatura di colori spot e di quadricromia o composte da più di un colore spot, e consente di definire un comportamento non lineare per la sovrastampa.

- Metodo

La sovrastampa nello spazio colore CMYK è basata su una semplice aggiunta CMYK.

Nello spazio colore $L^*a^*b^*$, l'impostazione predefinita è basata sulle trasformazioni di adattamento cromatico (CAT) Bradford e ROMM. Tali trasformazioni sono in grado di prevedere i colori corrispondenti sotto sorgenti di luce differenti. Fiery XF supporta diversi modelli di adattamento cromatico, tra cui Bradford CAT, XYZ Scaling, vonKries e Sharp CAT. Selezionare un CAT per definire il comportamento di sovrastampa dei colori $L^*a^*b^*$.

È possibile aumentare la luminosità dei colori sovrastampati che sono molto simili tra di loro, come giallo su giallo o magenta su rosso.

- Impostazioni del punto di bianco

La tinta del colore del supporto di stampa è nota come punto di bianco. Il punto di bianco del supporto di stampa ha effetto sull'accuratezza del colore della stampa e, soprattutto in un flusso di lavoro di tipo Bozza, è importante per poter simulare precisamente la tinta del colore del supporto finale.

È possibile utilizzare un dispositivo di misurazione per determinare il punto di bianco del supporto, che viene preso in considerazione per le definizioni dei colori spot.

- Impostazioni di controllo gamma

È possibile verificare l'accuratezza di riproduzione di un colore spot $L^*a^*b^*$ utilizzando i profili selezionati. È anche possibile verificare se un colore spot $L^*a^*b^*$ rientra nella gamma di colori della stampante. La gamma di colori descrive l'intero ventaglio di colori riproducibili dalla stampante.

Definire il limite di tolleranza accettabile come un valore Delta E. Delta E è utilizzato per misurare la differenza matematica tra due colori nello spazio colore $L^*a^*b^*$.

Questa impostazione permette ai colori spot che rientrano nell'area di tolleranza della gamma di colori di essere accettati all'interno della gamma.

Fare clic su Salva per salvare le modifiche. Fare clic su Valori predefiniti per riportare le impostazioni su tutte le schede Preferenze ai loro valori originali.

Vedere anche:

[“Verifica dell'accuratezza cromatica dei colori spot \$L^*a^*b^*\$ ”](#) a pagina 309

Preferenze: Scheda Misurazione e visualizzazione

- Impostazioni dispositivo di misurazione

Utilizzare un dispositivo di misurazione ES-1000 o ES-2000 per definire un agente colorante al 100% e i gradienti o per determinare il punto di bianco di un supporto. Fare clic su Impostazioni per definire impostazioni specifiche del dispositivo.

- Condizioni di luce

Definire la conversione dei valori spettrofotometrici in valori $L^*a^*b^*$.

Selezionare una sorgente di luce (tipo di luce): D-50 (luce dell'orizzonte), D-65 (luce diurna artificiale a mezzogiorno) e C (luce diurna).

Selezionare un'angolazione osservatore: l'impostazione predefinita è di due gradi, ma nei settori del packaging e in quello tessile viene talvolta utilizzato un angolo con una vista più ampia (10 gradi).

- Profilo del monitor

I profili del monitor vengono utilizzati per simulare e verificare l'accuratezza del colore sullo schermo del computer. Nel software del sistema operativo dei computer Windows e Macintosh sono inclusi profili del monitor standard. È possibile selezionare un profilo del monitor fornito con il sistema operativo o un profilo del monitor personalizzato.

Fare clic su Salva per salvare le modifiche. Fare clic su Valori predefiniti per riportare le impostazioni su tutte le schede Preferenze ai loro valori originali.

Vedere anche:

[“Creazione di un profilo supporto”](#) a pagina 160

Preferenze: Scheda Gradazione

Se si dispone di un colore spot con gradienti diversi, uno dei quali risulta troppo brillante o troppo chiaro nella stampa, è possibile modificare la luminosità aggiungendo o sottraendo colore lungo la curva di gradazione.

Per farlo, trascinare il punto verso l'alto (per aggiungere colore) o verso il basso (per sottrarlo). In alternativa, è possibile immettere le coordinate desiderate direttamente nella tabella.

È possibile eliminare un gradiente selezionando una riga nella tabella e premendo <Canc>. Non è possibile eliminare i valori 0% e 100%.

Se necessario, selezionare "Applica alla tabella corrente". Se la casella di controllo non è selezionata, l'impostazione verrà applicata alle tabelle di colori spot create dall'utente in futuro.

Fare clic su Salva per salvare le modifiche. Fare clic su Valori predefiniti per riportare le impostazioni su tutte le schede Preferenze ai loro valori originali.

Selezionare l'alias per il nuovo colore spot

Creare un collegamento fisso a un colore spot esistente. Un colore spot alias possiede esattamente le stesse proprietà cromatiche del colore spot originale, ma è salvato con un nome diverso: è possibile, ad esempio, configurare il colore spot "NewSpotColor" come alias per un colore PANTONE.

Non è possibile modificare le proprietà cromatiche di un colore spot alias, ma solo i suoi valori di gradazione e trasparenza. Tuttavia, ogni modifica apportata al colore spot originale viene applicata automaticamente anche all'alias.

Creando un alias, si garantisce che vengano utilizzati gli stessi valori cromatici per entrambi i colori spot, senza dover rinominare il colore spot nell'applicazione grafica.

Per cercare il colore spot, digitarne il nome nella casella Cerca. La casella Cerca possiede una funzione di filtro che assicura che vengano visualizzati solo i colori spot che soddisfano il criterio di ricerca immesso.

Selezionare il colore spot nella tabella e fare clic su Utilizza selezione. I valori del colore verranno trasferiti automaticamente al nuovo colore spot.

Per rimuovere il collegamento a un colore spot alias, fare clic su Cancella alias. Se si cancella l'alias, il colore spot assumerà i valori predefiniti di un nuovo colore spot.

Vedere anche:

["Creazione di alias"](#) a pagina 304

Selezionare un canale di inchiostro per il nuovo colore spot

Se la stampante supporta l'inchiostro bianco, l'inchiostro trasparente o gli inchiostri metallizzati, è possibile aggiungere qualsiasi di questi inchiostri alla definizione originale dei colori spot. Gli inchiostri aggiuntivi vengono stampati sia sotto che sopra il colore spot originale.

Questa impostazione è utile nel settore del packaging, in cui i colori metallizzati oro e argento sono utilizzati spesso. La gestione del colore è applicata al colore spot originale durante l'elaborazione del processo, ma viene ignorata per gli inchiostri della stampante.

Per cercare un canale di inchiostro della stampante, digitarne il nome nella casella Cerca. La casella Cerca possiede una funzione di filtro che assicura che vengano visualizzati solo i canali di inchiostro della stampante che soddisfano il criterio di ricerca immesso.

Alcune impostazioni possiedono un equivalente "invertito" e si riconoscono dalla sigla "INV" inclusa nel nome. Se si seleziona un'impostazione invertita, viene applicata la quantità di inchiostro proporzionalmente inversa, ad esempio colore allo 0% anziché colore al 100% oppure colore al 70% anziché colore al 30%.

Con un uso intelligente dell'impostazione invertita, è possibile simulare il ciclo produttivo finale su qualsiasi substrato a colori.

Selezionare il canale di inchiostro nella tabella e fare clic su Utilizza selezione. Per rimuovere il collegamento, fare clic su Cancella alias.

Vedere anche:

["Assegnazione di un colore spot a un canale di inchiostro della stampante"](#) a pagina 306

Trovare e sostituire colori spot

Per rinominare colori spot personalizzati è possibile sostituire tutto il nome o solo una parte.

Nella casella “Trova”, digitare il termine di ricerca. Nella casella “Sostituisci con”, digitare il termine con cui sostituire il termine di ricerca. Ad esempio, se si cerca “2013”, Color Editor troverà e rinominerà tutti i colori spot che includono “2013” all’interno del nome.

È possibile modificare ulteriormente la ricerca tenendo conto delle lettere maiuscole/minuscole o cercando solo per nome completo.

Vedere anche:

[“Sostituzione di nomi colori spot”](#) a pagina 316

Creare una nuova tabella di colori spot

- Nome

Digitare un nome univoco per la tabella di colori spot.

- Flusso di lavoro

Selezionare un flusso di lavoro Fiery XF. Color Editor recupera informazioni relative allo spazio colore e alla gamma di colori del dispositivo di output connesso al flusso di lavoro. Color Editor utilizza tali informazioni per verificare che il dispositivo di output possa riprodurre correttamente i nuovi colori spot.

- Set di calibrazione

Selezionare un set di calibrazione. Il set di calibrazione definisce le impostazioni per tipo di inchiostro, nome del supporto di stampa e file di linearizzazione base per la stampante selezionata. Il set di calibrazione è importante per definire colori spot che dipendono dalla stampante utilizzata.

- Preferenze

Nella finestra di dialogo Preferenze è possibile definire impostazioni generali che verranno estese a tutti i colori spot definiti in Color Editor.

Vedere anche:

[“Creazione di una nuova tabella di colori spot”](#) a pagina 315

[“Finestra di dialogo Preferenze”](#) a pagina 297

Applicare la tabella di colori spot ai flussi di lavoro

Selezionare uno o più flussi di lavoro Fiery XF ai quali applicare la nuova tabella di colori spot. Se un flusso di lavoro ha già una tabella di colori spot ad esso assegnata, la tabella di colori spot originale viene ignorata, ma potrà comunque essere rifelezionata poiché disponibile nell'elenco.

Vedere anche:

[“Applicazione delle tabelle di colori spot ai flussi di lavoro Fiery XF”](#) a pagina 318

Verificare l'accuratezza cromatica dei colori spot L*a*b*

È possibile verificare l'accuratezza di riproduzione di un colore spot L*a*b* utilizzando i profili selezionati. È anche possibile verificare se un colore spot L*a*b* rientra nella gamma di colori della stampante. La gamma di colori descrive l'intero ventaglio di colori riproducibili dalla stampante. Durante l'elaborazione dei processi, i colori spot fuori gamma vengono mappati al colore più vicino possibile entro la gamma di colori disponibile. La deviazione nel colore viene visualizzata come un valore Delta E.

Color Editor applica un valore Delta E predefinito di 5,0 misurato nel formato Delta E 2000, e permette ai colori spot che rientrano nell'area di tolleranza della gamma di colori di essere accettati all'interno della gamma.

Dopo l'esecuzione di un controllo gamma vengono visualizzate le seguenti informazioni:

- La percentuale di colori spot in gamma
- Il Delta E medio
- Il Delta E massimo

Vedere anche:

[“Verifica dell'accuratezza cromatica dei colori spot L*a*b*” a pagina 309](#)

Convertire colori spot L*a*b* nello spazio colore della stampante

Convertire colori spot L*a*b* nello spazio colore della stampante. È più facile modificare colori spot che sono definiti nei colori dell'inchiostro della stampante.

Vedere anche:

[“Conversione di colori spot L*a*b* nello spazio colore della stampante”](#) a pagina 313

Ottimizzare i colori spot L*a*b*

È possibile ridurre i valori Delta E dei colori spot L*a*b* applicando un file di ottimizzazione di colori spot. Un file di ottimizzazione di colori spot è un profilo di correzione che cerca di migliorare l'accuratezza cromatica dei colori spot selezionati e dei loro gradienti.

Vedere anche:

[“Ottimizzazione dei colori spot L*a*b*”](#) a pagina 313

Risolvere i conflitti di denominazione durante l'importazione di tabelle di colori spot

Non è possibile salvare due colori spot con lo stesso nome in una tabella di colori spot. Se si cerca di importare un colore spot con un nome che esiste già nella tabella di colori spot caricata, si verifica un conflitto. Per aggirare il problema, eseguire una delle operazioni seguenti:

- Rinominare uno dei colori spot.

È possibile rinominare un colore spot in una qualsiasi delle tabelle di colori spot. Tale operazione può essere utile nel caso in cui due colori spot con lo stesso nome possiedano valori cromatici diversi. Utilizzare questa impostazione per mantenere entrambi i colori.

- Sostituire uno dei colori spot.

È possibile sostituire un colore spot in una qualsiasi delle tabelle di colori spot. Questa impostazione sovrascrive il nome e i valori di colori spot, quindi fornisce un modo semplice per unire due colori spot.

- Escludere i colori spot in conflitto

È possibile scegliere di non importare i colori spot in conflitto. In questo caso, i colori spot rimangono invariati in entrambe le tabelle di colori spot. Fare clic su Annulla per ignorare il conflitto visualizzato. Fare clic su Annulla tutto per ignorare tutti i colori spot in conflitto.

Vedere anche:

[“Importazione di colori spot”](#) a pagina 317

Creare un file di linearizzazione base

Un file di linearizzazione base costituisce il fondamento di un profilo supporto. Contiene dettagli sulle quantità di inchiostro necessario per raggiungere la massima densità di colore per una determinata combinazione del dispositivo di output e il tipo di supporto utilizzando al contempo il minor quantitativo di inchiostro possibile. Dopo aver creato un file di linearizzazione base, occorre creare un profilo supporto.

Se si utilizza una stampante VUTEk che supporta l'inchiostro bianco, è possibile eseguire la linearizzazione del canale di inchiostro bianco. La funzione di linearizzazione del bianco è stata creata principalmente per i supporti di stampa trasparenti e scuri o neri. È tuttavia possibile eseguire la linearizzazione del bianco per un supporto di stampa colorato. EFI fornisce un documento separato con istruzioni passo per passo per la creazione di una linearizzazione del bianco. Visitare il sito Web EFI all'indirizzo:
<http://w3.efi.com/services/proofing-services/knowledge-center>.

PER CREARE UN NUOVO FILE DI LINEARIZZAZIONE BASE

1 Connettere il dispositivo di misurazione.

2 In "Impostazioni dispositivo di misurazione" eseguire le operazioni seguenti:

- Selezionare il dispositivo di misurazione.

Fare clic su Impostazioni per definire ulteriori impostazioni specifiche del dispositivo. Questo pulsante non è disponibile per tutti i dispositivi di misurazione. Se si utilizza un dispositivo ES-2000, è possibile selezionare uno dei tre tipi di condizione di misurazione disponibili. Questi sono definiti dallo standard ISO 13655 come segue:

- M0: Il contenuto di UV dell'illuminazione dell'esemplare non è definito. La misurazione avviene in un solo passaggio.
- M1: Il contenuto di UV dell'illuminazione dell'esemplare è definito come D50. La misurazione avviene in due passaggi.
- M2: Richiede che la distribuzione della potenza spettrale dell'illuminazione dell'esemplare si trovi all'interno dell'intervallo di lunghezze d'onda tra 420 nm e 700 nm, senza una sostanziale potenza di radiazione nelle lunghezze d'onda minori di 400 nm. Corrisponde al taglio UV. La misurazione avviene in due passaggi.

Se il dispositivo di misurazione è incorporato nella stampante, è possibile creare automaticamente un file di linearizzazione base e un profilo supporto selezionando le caselle di controllo appropriate.

Se la stampante dispone di un dispositivo di misurazione incorporato per il taglio UV, è possibile utilizzarlo per simulare un dispositivo di taglio non UV selezionando la casella di controllo appropriata. In Europa i valori cromatici non UV vengono utilizzati di solito a scopo di prova.

- Selezionare l'intento di linearizzazione appropriato per il tipo di flusso di lavoro desiderato.
 - L'impostazione "Prova colore" consente di selezionare un profilo di simulazione (riferimento) in un passaggio successivo. In questo caso, i valori L*a*b* target vengono estratti dal profilo di simulazione (riferimento).
 - Per un flusso di lavoro di Foto/Produzione non è possibile selezionare un profilo di simulazione (riferimento). In questo caso, il valore di saturazione ottimale è calcolato per la gamma dei colori più ampia possibile aggiungendo inchiostro light prima e in maggiore quantità nelle aree a tonalità piena.

3 In "Nome linearizzazione" digitare un nome per il file di linearizzazione base.

Il nome predefinito viene generato automaticamente partendo dal nome della stampante, dalla risoluzione, dal tipo di supporto e dal tipo di inchiostro. Se si preferisce, è possibile digitare un nome personalizzato deselegionando la casella di controllo "Crea nome EPL dalle impostazioni".

4 In "Impostazioni stampante", selezionare il tipo di inchiostro utilizzato dalla stampante.

Alcuni tipi di stampante supportano più tipi di inchiostro. Assicurarsi di selezionare il tipo corretto.

5 In "Impostazioni supporto di stampa" eseguire le operazioni seguenti:

- Selezionare il tipo di supporto che corrisponde più da vicino al supporto inserito nella stampante.
- Selezionare un nome per il supporto o digitare un nome personalizzato. Questo è il nome che sarà visualizzato in Fiery XF.
- Immettere la lunghezza effettiva e la lunghezza target del supporto, se necessario.

È possibile correggere eventuali incoerenze nella lunghezza dell'output dei processi. Le incoerenze possono verificarsi a causa di una combinazione particolare di stampante e supporto.

Per consentire all'utente di fare pratica con la regolazione della lunghezza dell'immagine stampata, nella cartella Samples è disponibile il file Lineal_01.ps. Il file è costituito da una serie di indicatori di righello per una lunghezza e una larghezza pari a 0,5 m x 0,5 m.

6 In “Impostazioni output” definire la impostazioni necessarie:

- Risoluzione

Consente di selezionare la risoluzione desiderata. Risoluzioni più alte consentono di ottenere una maggiore qualità di output ma influiscono sulle prestazioni di elaborazione e stampa.

Se si desidera incorporare un file di retinatura nel file di linearizzazione base, assicurarsi di selezionare la stessa risoluzione utilizzata per creare il file di retinatura.

- Modalità stampa

La modalità di stampa definisce la qualità dell'output. Le modalità di stampa sono specifiche della stampante. Sono elencate solo le modalità di stampa adatte per l'utilizzo con la risoluzione di stampa selezionata. La modalità di stampa definisce la qualità dell'output: alta qualità o bozza.

- Direzione di stampa

La stampa bidirezionale è più rapida in quanto la testina stampa in entrambe le direzioni. Tuttavia, la stampa unidirezionale consente di ottenere risultati più precisi di quella bidirezionale. Non tutte le stampanti supportano la stampa bidirezionale.

- Mezzitoni

Per le stampanti con tono continuo è selezionato per impostazione predefinita il metodo di mezzitoni del produttore.

Per le stampanti che utilizzano uno dei metodi di mezzitoni di Fiery XF è possibile scegliere tra diffusione errori (SE1) e retinatura stocastica (SE2). È consigliabile selezionare SE1 per ottenere la qualità massima ed SE2 per una maggiore velocità di esecuzione del RIP.

Se si desidera incorporare un file di retinatura nel file di linearizzazione base, selezionare “Retinatura” come metodo di mezzitoni. La modalità di colore passa automaticamente su CMYK e l'impostazione “Retinatura” diventa disponibile.

- Modalità colore

È possibile creare un file di linearizzazione base in due modi:

- Il metodo normale di linearizzazione è disponibile per tutte le stampanti non VUTEK.
- Il metodo avanzato è disponibile solo per alcuni modelli specifici di stampanti VUTEK. Alcune stampanti VUTEK supportano entrambi i metodi.

Il metodo utilizzato è determinato dalla modalità di colore scelta. Le modalità di colore avanzate contengono tale parola nel nome.

La linearizzazione VUTEK avanzata consente il controllo esteso delle curve inchiostro light e normale, dei limiti di inchiostro, del punto di nero, delle ottimizzazioni iterative del grigio e del comportamento dell'inchiostro light nelle aree con copertura più alta di inchiostro. Ciò consente di ottenere la massima uniformità di output e la gamma dei colori

più ampia sulla stampante VUTEk.

Selezionare una modalità di colore appropriata per la stampante in uso. Il numero e il colore degli inchiostri è importante.

– Multicolore

Se la stampante supporta inchiostri light (ad esempio CMYKcm) o coloranti aggiuntivi (ad esempio CMYKOG), selezionare una modalità di colore che includa questi inchiostri.

Per le modalità di colore con inchiostri light, sono disponibili impostazioni avanzate. Fare clic su Avanzate per definire la percentuale di inchiostro light aggiunto alla tonalità piena al 100% dell'inchiostro normale equivalente. È consigliabile modificare le impostazioni predefinite solo se assolutamente necessario.

La relazione tra inchiostri light e inchiostri normali dipende dalla stampante. Per alcune stampanti, l'aggiunta di un 5% di inchiostro light agli inchiostri a tonalità piena evita la comparsa di bande (strisce bianche) sulla stampa.

Fare clic su OK per tornare alla finestra Impostazioni.

– CMYK

Selezionare CMYK se la stampante dispone solo di quattro inchiostri o se si desidera incorporare un file di retinatura nel file di linearizzazione base.

L'impostazione CMYK è selezionata per impostazione predefinita se la stampante utilizza il metodo di mezzitoni (tono continuo) del produttore. Ciò significa che il limite di inchiostro totale (TIL, Total Ink Limit) è già incorporato nel tipo di supporto di stampa e corrisponde normalmente al 400%. Tutti gli inchiostri disponibili della stampante vengono presi in considerazione. Tuttavia è possibile modificare solo le curve CMYK.

• Dimensioni punto

Le dimensioni punto disponibili e le relative proprietà dipendono dalla stampante. Per le stampanti serie VUTEk Pro sono disponibili due impostazioni:

- Fisso: Ogni punto ha le dimensioni di una gocciolina di inchiostro
- Scala di grigi: Dimensioni variabili per il punto

• Retinatura

Se in precedenza si è creato un file di retinatura in Dot Creator, è possibile incorporarlo nel file di linearizzazione base selezionandolo qui. Per maggiori informazioni sulla creazione di file di retinatura, vedere la guida in linea.

Fare clic su Avanti.

Vedere anche:

[“Correzione della lunghezza dei processi stampati”](#) a pagina 386

Creare un file di linearizzazione base

PER CREARE UN NUOVO FILE DI LINEARIZZAZIONE BASE (CONTINUA)

1 Fare clic su Stampa.

Il grafico verrà stampato.

2 Attendere che l'inchiostro sia asciutto, quindi seguire le istruzioni visualizzate sullo schermo per misurare il grafico.

Dopo la misurazione, viene visualizzata di nuovo la finestra Limite inchiostro per canale.

3 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Fare clic su Avanzate per verificare il limite dell'inchiostro per ciascun canale. Nella finestra Avanzate:
 - Verificare che i limiti consigliati per l'inchiostro rientrino nell'intervallo di valori ottimale. Tale intervallo è rappresentato dall'area di colore blu. Spostare i dispositivi di scorrimento in base alle esigenze.
 - Selezionare un profilo di simulazione (riferimento), se necessario. La selezione di un profilo di simulazione (riferimento) garantisce che i limiti dell'inchiostro vengano derivati dal profilo. È possibile scegliere un profilo di simulazione (riferimento) standard oppure un profilo fornito dalla società che fornisce il servizio di stampa.

La selezione di un profilo di simulazione (riferimento) limita lo spazio colore disponibile e assicura che il profilo supporto di stampa creato corrisponda meglio al profilo di simulazione (riferimento). Se non si seleziona alcun profilo, viene applicato uno standard di settore appropriato.

Fare clic su OK per tornare alla finestra Limite inchiostro per canale.

- Fare clic su Mostra campioni e fermare il puntatore del mouse su un campione di colore per visualizzare il valore $L^*a^*b^*$ corrispondente. È possibile visualizzare i campioni correnti in qualsiasi fase del processo di linearizzazione.
- Fare clic su Importa dati per importare un file di linearizzazione base che si è iniziato a creare durante una sessione precedente. È possibile importare dati in qualsiasi fase del processo di linearizzazione.
- Fare clic su Misura per misurare di nuovo il grafico. È possibile misurare di nuovo un grafico in qualsiasi fase del processo di linearizzazione.

4 Fare clic su Avanti.

Verrà visualizzata la finestra Linearizzazione.

5 Fare clic su Stampa.

Il grafico verrà stampato.

6 Attendere che l'inchiostro sia asciutto, quindi seguire le istruzioni visualizzate sullo schermo per misurare il grafico.

Dopo la misurazione, viene visualizzata di nuovo la finestra Linearizzazione.

7 Fare clic su Avanzate per controllare il punto iniziale normale, l'aumento del valore tonale e il guadagno punti.

Normalmente i valori predefiniti consentono di ottenere buoni risultati, dato che uno speciale algoritmo calcola la relazione tra inchiostro light e normale e tiene inoltre conto di un guadagno punti dinamico. Se tuttavia è necessario effettuare modifiche, tenere conto di quanto segue:

Il punto di inizio migliore per gli inchiostri normali dipende dalla specifica combinazione di supporto di stampa, inchiostro e risoluzione. Per la stampa su carta di giornale, è consigliabile mantenere al minimo la percentuale dell'inchiostro light, allo scopo di evitare un'applicazione eccessiva di inchiostro al supporto di stampa. In caso di stampa di punti spessi, tuttavia, verrà a crearsi un effetto sgranato nelle aree evidenziate. Per la stampa su un supporto fotografico o per bozze, è normale applicare una percentuale più alta di inchiostro light per creare una transizione più morbida.

Tuttavia il limite inchiostro totale (TIL, Total Ink Limit) è altrettanto importante. Il valore massimo per canale di inchiostro è 100%. Ad esempio, se la stampante supporta gli inchiostri CMYK, il valore massimo possibile per il TIL è 400%.

L'aumento del valore tonale descrive il valore percentuale a cui viene applicato il guadagno punti. Il guadagno punti rappresenta la differenza tra dimensione del punto sulla lastra e la dimensione corrispondente sulla pagina stampata. È stato rilevato che è opportuno tenere presente anche l'ingrossamento del punto nelle stampe a getto di inchiostro.

Tradizionalmente, il guadagno punti viene definito in corrispondenza del 40% dell'area di input della curva di gradazione in Europa e in corrispondenza del 50% negli Stati Uniti e nella regione del Pacifico.

Fare clic su OK per ritornare alla finestra Linearizzazione.

8 Fare clic su Avanti.

Verrà visualizzata la finestra Limite inchiostro totale.

9 Fare clic su Stampa.

Il grafico verrà stampato con il limite di inchiostro totale iniziale. Il TIL iniziale è uguale alla somma dei valori definiti in relazione ai limiti di inchiostro per canale. Si tratta del valore massimo consentito. Normalmente, più lucido il supporto di stampa, più alto il TIL-

10 Attendere che l'inchiostro sia asciutto, quindi seguire le istruzioni visualizzate sullo schermo per misurare il grafico.

Dopo la misurazione, viene visualizzata di nuovo la finestra Limite inchiostro totale.

11 Valutare visivamente il grafico stampato con il limite di inchiostro totale impostato- Ridefinire il TIL solo se è necessario molto tempo per asciugare l'inchiostro o se sono presenti sbavature. È possibile ridefinire il TIL come descritto di seguito:

- Automaticamente in base a misurazione

Quando si misura il grafico, Fiery XF calcola il valore migliore possibile per il TIL, anche se al supporto di stampa è stato applicato troppo inchiostro.

- Visivamente

È possibile leggere il valore del TIL dal grafico. Questa operazione può rivelarsi utile se si desidera tenere in considerazione gli effetti fisici, per esempio sbavature o chiazze. I dispositivi di misurazione non possono rilevare tali effetti. Selezionare il numero di colonna che presenta il valore TIL migliore dalla casella di riepilogo a discesa.

- Numericamente

Se si conosce l'esatto valore TIL da utilizzare, immettere una percentuale personalizzata.

Nella linearizzazione di base viene salvato il TIL selezionato durante questo passaggio.

12 Fare clic su Avanti.

Verrà visualizzata la finestra Controllo qualità.

13 Fare clic su Stampa.

Il grafico verrà stampato. Verificare quanto segue:

- Bilanciamento del grigio

In teoria, la striscia di nero e quella CMY dovrebbero essere identiche. Tuttavia, si tenga conto che non è possibile ottenere il nero puro mischiando inchiostri CMY.

- TIL

– Assicurarsi che i bordi dei singoli campioni di colore siano chiaramente definiti.

– Assicurarsi che il supporto di stampa non si arricci a causa della presenza di troppo inchiostro.

– Assicurarsi che l'inchiostro non sbavi e sia distribuito in maniera uniforme sul supporto di stampa.

- Transizione da inchiostri light a inchiostri normale

Esaminare le strisce dei colori primari per assicurarsi che la transizione tra gli inchiostri light e quelli normali sia morbida e uniforme. Una transizione uniforme è molto importante quando si stampano tonalità della pelle. Se gli inchiostri normali vengono aggiunti troppo presto, si potrebbe verificare un effetto "sale e pepe".

14 Attendere che l'inchiostro sia asciutto, quindi seguire le istruzioni visualizzate sullo schermo per misurare il grafico.

Dopo la misurazione, viene visualizzata di nuovo la finestra Controllo qualità.

15 Fare clic su Avanti.

Verrà visualizzato un riepilogo della linearizzazione base.

Prima di salvare il file della linearizzazione base, è possibile modificare il nome del supporto di stampa. È inoltre possibile stampare un rapporto delle impostazioni applicate per la creazione del file di linearizzazione base.

16 Fare clic su Salva e chiudi.

Se è stata effettuata la modifica di un file di linearizzazione base esistente, confermare la sovrascrittura del file originale.

È ora possibile passare alla creazione di un nuovo profilo supporto di stampa. In alternativa, è possibile connettere il file di linearizzazione base a un profilo supporto esistente mediante Profile Connector.

Creare un file di linearizzazione base

PER CREARE UN NUOVO FILE DI LINEARIZZAZIONE BASE (CONTINUA)

Quando si eseguono i passaggi seguenti è consigliabile cercare di ottenere i migliori risultati possibili per la definizione del punto nero e per la transizione CMY/K. Questi due passaggi influiscono sull'intera gamma CMYK, mentre i singoli limiti di inchiostro influiscono solo su un'area molto limitata della gamma stessa. Concentrando l'attenzione sull'individuazione di una buona combinazione di punto nero e transizione CMY/K, è possibile che siano necessari limiti di inchiostro molto piccoli al 200%, 300% o 400% limitati o che tali limiti non siano necessari del tutto.

1 Fare clic su Stampa.

Il grafico verrà stampato.

2 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Attendere che l'inchiostro sia asciutto, quindi fare clic su Misura e seguire le istruzioni visualizzate sullo schermo per misurare il grafico.
- Fare clic su Importa dati per importare un file di linearizzazione base che si è iniziato a creare durante una sessione precedente. È possibile importare dati in qualsiasi fase del processo di linearizzazione. Se si caricano più file alla volta, questi vengono ordinati automaticamente nei canali appropriati.
- Fare clic su Mostra campioni e fermare il puntatore del mouse su un campione di colore per visualizzare il valore $L^*a^*b^*$ corrispondente. È possibile visualizzare i campioni correnti in qualsiasi fase del processo di linearizzazione.

Nella scheda Canali CMYK, Color Tools calcola automaticamente i limiti di inchiostro e le curve di linearizzazione per la gamma più ampia possibile e la massima uniformità delle gradazioni. Se necessario, sarà possibile regolare i limiti di inchiostro e le curve di linearizzazione risultanti nel passaggio successivo.

La scheda Limiti consente di applicare limiti di inchiostro rigidi per il driver della stampante prima dell'avvio della linearizzazione. Questa funzione è molto utile sulla stampante TX3250r se si effettua una stampa su tessuto e si devono evitare sbavature. Si noti che i valori predefiniti per 540 dpi e 1080 dpi sono stati applicati specificamente per la stampante TX3250r. Questi valori rappresentano un punto di partenza molto valido, ma è possibile rivederli e modificarli in base alle proprie esigenze.

3 Fare clic su Avanti.

Verrà visualizzata la finestra Limiti fisici inchiostro. In questo passaggio è possibile modificare le curve inchiostro normale e normale/light determinate automaticamente da Color Tools nel passaggio precedente. Questo passaggio è importante se si desidera controllare il consumo di inchiostro, lo spessore, la granulosità e così via.

4 Fare clic su Stampa.

Il grafico verrà stampato.

5 Attendere che l'inchiostro sia asciutto Rivedere. quindi le impostazioni predefinite.

- "Massimo inchiostro normale" e "Massimo inchiostro light"

Determinano la quantità di inchiostro normale/light utilizzata da Color Tools per la linearizzazione. I valori immessi qui rappresentano i valori massimi. Color Tools seleziona la quantità migliore possibile di inchiostro light e/o normale, ma non supera la quantità massima definita dall'utente. Si tenga conto che talvolta un valore inferiore consente di ottenere risultati migliori.

Dopo aver modificato i valori, fare clic su Applica per aggiornare le curve di composizione light/normale dell'inchiostro. È possibile esaminare il risultato facendo clic su Stampa.

Il vantaggio offerto da questo algoritmo è che può risultare in curve inchiostro light/normale che non avrebbero mai potuto essere definite manualmente. Le curve risultanti potrebbero apparire inconsuete, ma ciò non deve dare adito a preoccupazioni.

- Massimo inchiostro light (tonalità piena)

Questa impostazione consente di definire la quantità massima di inchiostro light applicato da Color Tools nelle aree a tonalità piena. Il modo più semplice ed efficace di utilizzare questa funzione con la stampante VUTEK TX3250r è di impostarla su "0" per assicurarsi che per le tonalità piene l'inchiostro light non venga assolutamente utilizzato.

Come si può vedere, per la tonalità piena le curve inchiostro light passano a 0%, il che riduce sensibilmente la quantità di inchiostro.

Nelle stampanti UV, per la tonalità piena una certa quantità di inchiostro light è necessaria. Mediante l'aggiunta di inchiostro light è possibile aumentare la gamma cromatica e ridurre notevolmente la granulosità. Ogni volta che si modifica un valore, fare clic su Applica. Quindi fare clic su Stampa per esaminare l'effetto della modifica sul grafico stampato.

Suggerimenti:

- Per impostazione predefinita, per la stampante TX3250r i valori massimi degli inchiostri light CMYK sono impostati su 50%. Questo valore è un buon punto di partenza.
- Quando si utilizza la stampante TX3250r, si consideri la possibilità di impostare "Massimo inchiostro light (tonalità piena)" su 0% per tutti i canali.

- Modifica manuale delle curve

È consigliabile evitare di modificare manualmente le curve inchiostro light/normale. Se tuttavia questa operazione è essenziale, è possibile modificare le curve light/normale trascinando un qualsiasi punto della curva nella nuova posizione. Per eseguire il posizionamento con maggiore precisione, è inoltre possibile utilizzare i tasti freccia sulla tastiera. Si noti che per alcuni punti lo spostamento orizzontale è disattivato.

- Scheda Note

La scheda Note consente di aggiungere note alla linearizzazione. Ad esempio, è possibile registrare le impostazioni in uso per la VUTEk PrintStation (velocità, uniformità, essiccazione, otturatori). Le note immesse dall'utente vengono incluse nel rapporto della linearizzazione.

6 Fare clic su Avanti.

Verrà visualizzata la finestra Bilanciamento del grigio. In questo passaggio, le curve di gradazione CMY vengono allineate a un grigio neutro.

7 Fare clic su Stampa.

Il grafico verrà stampato.

8 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Attendere che l'inchiostro sia asciutto, quindi fare clic su Misura e seguire le istruzioni visualizzate sullo schermo per misurare il grafico.
- Fare clic su Importa dati per importare un file di linearizzazione base. È possibile aprire un file di linearizzazione base (EPL) esistente, ad esempio quello fornito con Fiery XF. Fare clic su Reimposta tutto ed eseguire questo passaggio da zero per la combinazione specifica stampante/supporto di stampa/inchiostro in uso. Questa procedura consente di regolare con precisione il bilanciamento del grigio di file EPL esistenti in modo rapido ed efficiente per il supporto di stampa utilizzato senza creare una linearizzazione completamente nuova. È consigliabile creare subito dopo un profilo supporto di stampa personalizzato.
- Fare clic su Mostra campioni e fermare il puntatore del mouse su un campione di colore per visualizzare il valore $L^*a^*b^*$ corrispondente. È possibile visualizzare i campioni correnti in qualsiasi fase del processo di linearizzazione.

Color Tools visualizza un valore "delta C medio". Questo valore indica la differenza media di cromaticità per l'intero bilanciamento del grigio. Più alto il valore, più forti le variazioni di colore all'interno del bilanciamento del grigio. Una freccia indica la possibilità di ulteriore ottimizzazione. Fare clic su Stampa e misurare il grafico successivo per ulteriori iterazioni, in base alle proprie esigenze. Ripetere questa procedura finché il delta cromatico non è ragionevolmente basso e il bilanciamento del grigio non è stabile.

È possibile eliminare l'ultima iterazione facendo clic su Meno (-), se, ad esempio, si misura accidentalmente un grafico non previsto o se l'iterazione precedente ha raggiunto un delta cromatico inferiore. Per reimpostare tutte le iterazioni, fare clic su Reimposta tutto.

9 Fare clic su Avanti.

Verrà visualizzata la finestra Definizione del punto di nero. Questo passaggio consente di individuare il colore (neutro) più scuro possibile che la combinazione specifica di stampante, supporto di stampa e inchiostro è in grado di generare. Per impostazione predefinita, il punto più scuro di una linearizzazione è considerato quello in corrispondenza di CMYK 100 100 100 100. Nella realtà, tuttavia, un diversa combinazione di C, M, Y e K può portare a colori più scuri. Questo passaggio consente di individuare la combinazione più efficace per garantire l'utilizzo più efficiente della gamma disponibile nella stampante nella linearizzazione.

10 Fare clic su Stampa.

Il grafico verrà stampato. Il grafico è costituito da elementi misurabili e visivi.

11 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Attendere che l'inchiostro sia asciutto, quindi fare clic su Misura e seguire le istruzioni visualizzate sullo schermo per misurare il grafico. Dopo aver eseguito la misurazione, Color Tools suggerisce automaticamente una definizione del punto di nero "consigliata". La definizione consigliata si basa su un punto di nero più scuro possibile ma ancora relativamente neutro.
- Fare clic su Importa dati per importare un file di linearizzazione base. È possibile aprire un file di linearizzazione base (EPL) esistente, ad esempio quello fornito con Fiery XF.
- Fare clic su Mostra campioni e fermare il puntatore del mouse su un campione di colore per visualizzare il valore $L^*a^*b^*$ corrispondente. È possibile visualizzare i campioni correnti in qualsiasi fase del processo di linearizzazione.

12 Rivedere la definizione consigliata con l'ausilio degli elementi visivi.

Sul grafico stampato cercare il numero del campione consigliato da Color Tools, ad esempio il numero 13. A destra del campione sono presenti sia una transizione uniforme che una a livelli da una versione più chiara del punto di nero al punto di nero completo. Ciò fornisce un'idea della neutralità del campione.

In alternativa, se si preferisce il punto di nero di un altro campione, immettere la combinazione CMYK del campione preferito nelle caselle C, M, Y e K per il punto di nero target. È inoltre possibile digitare qualsiasi combinazione di valori C, M, Y e K. Il punto di nero target è indipendente dal limite di inchiostro totale.

Utilizzare gli elementi visivi per controllare la definizione del punto di nero, con particolare riguardo alla densità dell'inchiostro (inchiostri UV) oppure alla formazione di sbavature e/o chiazze (inchiostri a base di acqua, solvente o olio).

È consigliabile lasciare selezionata la casella di controllo "Elenca solo punti neri neutri" e scegliere il punto di nero consigliato.

Suggerimenti:

- Iniziare con K = 100% e ridurre la quantità di inchiostri CMY, ad esempio a 75 75 75 100 per stampanti UV.
- Esempi tipici per la stampante TX3250r sono:
 - Carta DirectFlag e carta per trasferimento: CMYK 50 50 50 100
 - Poplin: CMYK 60 60 50 100

Gli utenti avanzati possono immettere la definizione del punto di nero desiderata senza stampare.

13 Fare clic su Avanti.

Verrà visualizzata la finestra di dialogo Limiti avanzati (inchiostri light medi). In questo passaggio è possibile applicare diversi limiti di inchiostro 200%, 300% e 400%. Gli inchiostri light vengono ridotti automaticamente in modo temporaneo da Color Tools. Questo passaggio infatti riguarda gli inchiostri normali.

14 Fare clic su Stampa.

Il grafico verrà stampato.

15 Rivedere le impostazioni predefinite.

Prima di effettuare qualsiasi modifica, rivedere le impostazioni predefinite sul grafico stampato. Controllare i gradienti 200%, 300% e 400%. Se è necessario applicare limiti di inchiostro a causa di chiazze, sbavature, perdita di dettaglio o densità dell'inchiostro, immettere i valori target nelle caselle corrispondenti.

- Mostra valori assoluti

Color Tools distingue tra limiti di inchiostro “relativi” e “assoluti”.

A titolo di esempio, è possibile immettere un limite di inchiostro “relativo” del 160% per un limite di inchiostro del 200%. Fare quindi clic su Stampa per controllare il risultato. Non appena si fa clic su Stampa, il limite di inchiostro “relativo” torna su 200%. Osservando il grafico appena stampato, si potrebbe ritenere che il valore corretto da utilizzare sia 190%. Visualizzando tutti i limiti di inchiostro in forma “relativa”, ciò è possibile.

Se in seguito si seleziona la casella di controllo “Mostra valori assoluti”, Color Tools visualizza 152%. Questo è il valore effettivamente utilizzato per i limiti di inchiostro.

È consigliabile definire limiti di inchiostro utilizzando valori relativi e selezionare “Mostra valori assoluti” solo se si desidera controllare il valore finale utilizzato per tali limiti.

- Transizione CMY/K

Questa impostazione consente un ampio controllo sulla forma della gamma della cosiddetta “area d'ombra” e sul consumo di inchiostro. Consente inoltre di generare un'area d'ombra a tinta unita senza effetti di inversione. L'inversione si verifica quando le transizioni di un colore che dovrebbe diventare sempre più scuro diventano invece più chiare.

Come regola generale, se questo effetto si verifica su una stampante UV, aumentare la transizione CMY/K in modo da riempire l'area d'ombra e combattere qualsiasi effetto di inversione.

In Solvente/Tinta (tessuto), l'impostazione più efficace per la transizione CMY/K dipende fortemente da quanto siano accettabili sbavature dovute a carichi di inchiostro più alti. L'aumento della transizione CMY/K consente di evitare effetti indesiderati. Tuttavia le ulteriori sbavature potrebbero non essere accettabili. Per evitare effetti ombrello è inoltre possibile tentare le operazioni seguenti:

- Esaminare il gradiente CMY sul grafico stampato. Se si nota la diffusione uniforme di un colore indesiderato verso il punto finale della transizione, eliminarla applicando un limite di inchiostro appropriato.
- Applicare limiti di inchiostro moderati alle combinazioni al 200% se si notano perdite di dettaglio e/o sbavature.
- In generale è una buona idea regolare il punto di nero anziché applicare molti limiti di inchiostro per le combinazioni di colore con K nel passaggio Limiti avanzati inchiostro. È probabile che si riesca a individuare un punto di nero appropriato, in modo che nel passaggio Limiti avanzati inchiostro sia necessario un limite di inchiostro ridotto o non ne sia necessario alcuno. Applicare limiti di inchiostro moderati nel passaggio Limiti avanzati inchiostro.

- Si tenga presente che per la stampante TX3250r una certa presenza di sbavature nel passaggio Limiti avanzati inchiostro è accettabile se si intende creare un profilo da una misurazione e utilizzare impostazioni di generazione del nero appropriate (larghezza nero > 10 e inizio nero = 5-6). La sbavatura può favorire il raggiungimento di una gamma più ampia.

Durante la creazione di un profilo, selezionare una delle seguenti impostazioni predefinite per la generazione del nero:

Impostazione predefinita	Tipo di utilizzo
Valore predefinito getto d'inchiostro	Impostazione predefinita per tutte le stampanti a getto d'inchiostro, incluse le stampanti VUTEk
Stampa diretta EFI VUTEk TX3250r	Impostazione predefinita per la stampa su materiale per bandiere
Stampa per trasferimento EFI VUTEk TX3250r	Impostazione predefinita per la stampa su carta e successivo trasferimento dell'immagine su altro materiale

- Se i punti finali delle transizioni CK, MK, YK, CYK e YMK tendono tutti ad essere molto scuri, è possibile tornare al passaggio di generazione del punto di nero e ridurre la quantità di nero, ad esempio al 95%. I punti finali delle transizioni sopra citate dovrebbero presentare una diffusione di colore indesiderato e non essere completamente neri.
- Se tutte le combinazioni di colori con K presentano forti sbavature nel passaggio Limiti inchiostro avanzati, è possibile in alternativa ridurre le quantità di CMY nella generazione del punto di nero. Questa operazione può essere più semplice e rapida rispetto alla regolazione di diversi limiti di inchiostro e della transizione CMY/K.
- Il valore predefinito 2.0 per la transizione CMY/K è adeguata per la maggior parte delle stampanti UV.
- È consigliabile impostare la transizione CMY/K su ~4.0 per la stampante TX3250r se si utilizzano supporti di stampa DirectFlag e Poplin.
- Per la carta per trasferimento, la transizione CMY/K sulla stampante TX3250r deve essere spesso regolata su un valore inferiore a 2.0.

16 Fare clic su Avanti.

Verrà visualizzata la finestra di dialogo Limiti avanzati (inchiostri light tinte piene). IN questo passaggio è possibile controllare la quantità di inchiostro light utilizzato con limiti di inchiostro pari a 200%, 300% e 400%. Questa impostazione è indipendente dalle curve inchiostro light/normale definite in precedenza nel passaggio Limiti fisici inchiostro.

È consigliabile stampare innanzitutto il grafico con il dispositivo di scorrimento impostato sulla posizione predefinita.

17 Fare clic su Stampa.

Il grafico verrà stampato.

18 Rivedere la densità dell'inchiostro.

Sul grafico stampato, cercare eventuali sbavature, chiazze e/o effetti di inversione. L'inversione si verifica quando le transizioni di un colore che dovrebbe diventare sempre più scuro diventano invece più chiare.

Se si individua uno di questi effetti, spostare il dispositivo di scorrimento ancora più a sinistra per ridurre la quantità di inchiostro light nella miscela. Di solito questa operazione risolve molto rapidamente il problema.

Se l'uniformità delle transizioni non è soddisfacente, spostare il dispositivo di scorrimento verso destra per aggiungere più inchiostro light alla miscela. Prestare attenzione agli effetti indesiderati descritti in precedenza e all'aumento del consumo di inchiostro.

Dopo aver spostato il dispositivo di scorrimento, è consigliabile stampare di nuovo il grafico per esaminare l'effetto sulla stampa.

Esaminare inoltre i rettangoli neri. I cerchi interni e le stelle dovrebbero essere più scuri del nero 100% che li circonda. Se si notano effetti di inversione, ridurre il limite dell'inchiostro nero 100% nel passaggio "Limiti avanzati (inchiostri light medi)".

19 Fare clic su Avanti.

Questo passaggio consente di acquisire la "base dei colori" della linearizzazione mediante la misurazione di campioni di colore rappresentativi.

20 Fare clic su Stampa.

Il grafico verrà stampato.

21 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Attendere che l'inchiostro sia asciutto, quindi fare clic su Misura e seguire le istruzioni visualizzate sullo schermo per misurare il grafico.
- Fare clic su Importa dati per importare un file di linearizzazione base. È possibile aprire un file di linearizzazione base (EPL) esistente, ad esempio quello fornito con Fiery XF.
- Fare clic su Mostra campioni e fermare il puntatore del mouse su un campione di colore per visualizzare il valore L*a*b* corrispondente. È possibile visualizzare i campioni correnti in qualsiasi fase del processo di linearizzazione.

22 Fare clic su Avanti.

Verrà visualizzato un riepilogo della linearizzazione base.

Prima di salvare il file della linearizzazione base, è possibile modificare il nome del supporto di stampa. È inoltre possibile stampare un rapporto delle impostazioni applicate per la creazione del file di linearizzazione base. Il rapporto, creato sotto forma di file JPEG, consente di archiviare facilmente i risultati. Esso mostra i limiti di inchiostro, le impostazioni di linearizzazione e le curve light/normale, oltre alle note dell'utente.

23 Fare clic su Salva e chiudi.

Se è stata effettuata la modifica di un file di linearizzazione base esistente, confermare la sovrascrittura del file originale.

È ora possibile passare alla creazione di un nuovo profilo supporto di stampa. In alternativa, è possibile connettere il file di linearizzazione base a un profilo supporto esistente mediante Profile Connector.

Ottimizzare un profilo supporto

È possibile ottimizzare un profilo supporto di stampa per un profilo di simulazione (riferimento). Tuttavia, per assicurarsi che sia realmente necessaria un'ottimizzazione, controllare prima la qualità di stampa.

PER OTTIMIZZARE UN PROFILO SUPPORTO

1 In “Profili”, selezionare un flusso di lavoro.

È possibile selezionare qualsiasi flusso di lavoro connesso a un dispositivo di output. Quando si seleziona un flusso di lavoro, vengono recuperati automaticamente il profilo supporto e il profilo di simulazione (riferimento) corrispondenti. Il profilo di simulazione (riferimento) rappresenta i colori target che si desidera ottenere con l'ottimizzazione del profilo supporto.

Se si seleziona il flusso di lavoro “Linearizzazione EFI”, è possibile selezionare:

- Qualsiasi file di linearizzazione base connesso al profilo supporto.
- Qualsiasi profilo di simulazione (riferimento), ad esempio un profilo CMYK della società di servizi di stampa o un profilo RGB da una fotocamera digitale. È inoltre possibile utilizzare profili ICC standard, ad esempio ISOcoated v2.

2 Connettere il dispositivo di misurazione.

3 Selezionare il dispositivo di misurazione in “Impostazioni dispositivo di misurazione”.

Fare clic su Impostazioni per definire ulteriori impostazioni specifiche del dispositivo. Questo pulsante non è disponibile per tutti i dispositivi di misurazione. Se si utilizza un dispositivo ES-2000, è possibile selezionare uno dei tre tipi di condizione di misurazione disponibili. Questi sono definiti dallo standard ISO 13655 come segue:

- M0
Il contenuto di UV dell'illuminazione dell'esemplare non è definito. La misurazione avviene in un solo passaggio.
- M1
Il contenuto di UV dell'illuminazione dell'esemplare è definito come D50. La misurazione avviene in due passaggi.
- M2
Richiede che la distribuzione della potenza spettrale dell'illuminazione dell'esemplare si trovi all'interno dell'intervallo di lunghezze d'onda tra 420 nm e 700 nm, senza una sostanziale potenza di radiazione nelle lunghezze d'onda minori di 400 nm. Corrisponde al taglio UV. La misurazione avviene in due passaggi.

Se la stampante dispone di un dispositivo di misurazione incorporato per il taglio UV, è possibile utilizzarlo per simulare un dispositivo di taglio non UV selezionando la casella di controllo appropriata. In Europa i valori cromatici non UV vengono utilizzati di solito a scopo di prova.

4 In “Grafico di ottimizzazione”, selezionare un grafico.

È consigliabile utilizzare lo stesso grafico utilizzato per la creazione del profilo supporto.

- 46

Si tratta di una semplice striscia di controllo con 46 campioni di colore. È abbastanza piccolo da apparire su ogni stampa. I 46 campioni di colore contengono informazioni aggiuntive calcolate matematicamente per garantire che la qualità del profilo di simulazione (riferimento) sia confrontabile con quella del profilo creato utilizzando una mappa IT8 standard. Ciò consente di ottenere risultati più uniformi.

- 234

Questo grafico stampa 234 campioni di colore.

- 928 (IT8 7/3)

Questo grafico stampa 928 campioni di colore.

- 1485 (ECI 2002)

Questo grafico ECI 2002 contiene 1485 campioni ordinati per colore. L'utilizzo di questo grafico consente di creare profili supporto di qualità migliore, grazie al maggior numero di campioni. Selezionare questo grafico per eseguire l'ottimizzazione rispetto allo standard ISO.

- 1485 random (ECI 2002)

Questo grafico ECI 2002 contiene 1485 campioni ordinati casualmente. L'utilizzo di questo grafico consente di creare profili supporto di qualità migliore, grazie al maggior numero di campioni. Selezionare questo grafico per eseguire l'ottimizzazione rispetto allo standard ISO.

- 1617 (CGATS IT8.7/4)

Questo grafico IT8.7/4 contiene 1617 campioni ordinati per colore. Costituisce la base della norma DIN ISO 12647-7. Un grafico con 1617 campioni di colori è richiesto dalla certificazione Fogra o dai processi G7. Questo grafico è utilizzato presso EFI per creare profili supporto per stampanti a getto d'inchiostro.

- 1617 random (CGATS IT8.7/4)

Questo grafico IT8.7/4 contiene 1617 campioni ordinati casualmente. Costituisce la base della norma DIN ISO 12647-7. Un grafico con 1617 campioni di colori è richiesto dalla certificazione Fogra o dai processi G7.

- 4028

Questo grafico stampa 4028 campioni di colore. È utilizzato presso EFI per creare profili supporto per stampanti Fiery a toner.

5 Selezionare “Utilizza dati di caratterizzazione aggiuntivi opzionali”.

Questa impostazione consente di caricare dati di caratterizzazione IT8 originali da:

- Un profilo di simulazione (riferimento)

Accertarsi che i dati selezionati corrispondano al profilo selezionato. Un elenco dei dati inclusi in ciascun profilo di riferimento IT8 è presente nel file readme nella cartella “Server\IT8_CharacterizationData”. Se si desidera eseguire l’ottimizzazione in base allo standard ISOcoated v2, selezionare FOGRA39L74.IT8.

- Un altro profilo supporto

Selezionando i dati di caratterizzazione IT8 da un altro profilo supporto, è possibile regolare la qualità di stampa di una stampante in base a un’altra.

Se non si dispone dei dati di misurazione originali, lasciare deselezionata la casella.

6 In “Metodo di ottimizzazione”, selezionare uno dei seguenti metodi di ottimizzazione:

- Ottimizzazione profilo supporto di stampa

Questa impostazione assicura che i risultati ottimizzati vengano applicati direttamente al profilo supporto.

- Crea nuovo profilo di correzione L*a*b*

Questa impostazione consente di creare un file con estensione 3cc e assicura una più precisa regolazione della stampante. L’applicazione di un file L*a*b* garantisce un miglioramento notevole della precisione dei colori mediante la riduzione dei valori Delta E.

- Ottimizza profilo di correzione L*a*b* esistente

Questa impostazione consente di selezionare e ottimizzare un file di ottimizzazione L*a*b* creato in precedenza. Se non si è creato un file di ottimizzazione L*a*b* in precedenza, è possibile caricare e ottimizzare il file predefinito, “neutral.3cc”. Ottimizzando un file di correzione L*a*b* esistente è possibile ottenere risultati ottimali in un numero minore di passaggi.

7 In “Impostazioni bianco carta”, selezionare una delle seguenti opzioni:

- Predefinito - Colorimetrico assoluto

Questa impostazione prevede l’applicazione dell’intento di rendering “Colorimetrico assoluto” dal profilo di simulazione (riferimento).

- Elimina bianco carta

Questa impostazione prevede l’applicazione dell’intento di rendering “Colorimetrico assoluto”, ma senza la simulazione del bianco della carta. Assicurarsi che l’intento di rendering “Colorimetrico assoluto” sia selezionato nel riquadro Gestione del colore in Fiery XF.

- Mantieni bianco carta corrente (senza modifiche)

Questa impostazione esclude il bianco della carta dall’ottimizzazione. Tuttavia, l’intento di rendering “Colorimetrico assoluto” del profilo supporto viene ancora applicato.

8 Selezionare i criteri per il controllo dell'ottimizzazione

Per le stampanti dotate di un dispositivo di misurazione incorporato, la procedura di ottimizzazione può essere ripetuta automaticamente:

- L'ottimizzazione può essere ripetuta per un numero definito di cicli.
- L'ottimizzazione può essere ripetuta finché non viene raggiunto il valore delta E medio necessario.

Se si selezionano entrambe le caselle di controllo, il numero di cicli si riduce se il valore delta E ottimale viene raggiunto prima del numero di cicli specificato. Se il valore delta E specificato non può essere raggiunto, una volta eseguito il numero di cicli specificato la procedura di ottimizzazione verrà comunque interrotta.

9 Fare clic su "Avanti".

Verrà visualizzata la finestra "Stampa e ottimizza".

10 Fare clic su Stampa.

Il grafico verrà stampato.

11 Attendere che l'inchiostro sia asciutto, quindi seguire le istruzioni visualizzate sullo schermo per misurare il grafico.

Dopo la misurazione, viene visualizzata di nuovo la finestra Stampa e ottimizza.

La prima misurazione rappresenta la base dell'ottimizzazione:

- Fare clic su Mostra campioni e fermare il puntatore del mouse su un campione di colore per visualizzare il valore L*a*b* corrispondente. È possibile visualizzare i campioni correnti in qualsiasi fase del processo di ottimizzazione.
- Fare clic su Importa dati per importare un file di ottimizzazione che si è iniziato a creare durante una sessione precedente. È possibile importare dati in qualsiasi fase del processo di ottimizzazione.
- Fare clic su Misura per misurare di nuovo il grafico. È possibile misurare di nuovo un grafico in qualsiasi fase del processo di ottimizzazione.

12 Fare clic su Ottimizza.

Se la stampante dispone di un dispositivo di misurazione incorporato e questo è selezionato per l'ottimizzazione, questo passaggio non è necessario: l'ottimizzazione viene effettuata automaticamente in base ai criteri definiti.

La tabella di ottimizzazione visualizza il valore delta E medio, il valore delta E massimo, il bianco carta e la percentuale dei colori all'interno della gamma target.

Una freccia verde verso l'alto indica che è possibile ottimizzare ulteriormente il profilo. L'icona Stop indica che non è possibile un'ulteriore ottimizzazione.

13 Ripetere i passaggi da 10 a 12 finché non è più possibile alcuna ottimizzazione.

Quando non è più possibile alcuna ulteriore ottimizzazione, è utile eseguire un esame visivo della stampa finale per assicurarsi che le gradazioni di colore e così via non abbiano subito conseguenze negative da un'eventuale eccessiva ottimizzazione.

14 Nella tabella di ottimizzazione, fare clic sul set di risultati migliore, quindi su Fine per salvare l'ottimizzazione.

15 Fare clic su Sì per confermare che si desidera salvare l'iterazione selezionata come nuovo profilo.

Verrà visualizzata la finestra di dialogo Salva profilo selezionato come.

16 Immettere un nome per il file di ottimizzazione L*a*b* e fare clic su Salva.

Verrà visualizzata la finestra di dialogo Ottimizza profilo.

17 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Fare clic su Sì per selezionare il file di ottimizzazione L*a*b* per il flusso di lavoro.
- Fare clic su No per salvare il file di ottimizzazione L*a*b* nella cartella Balance senza selezionarlo per il flusso di lavoro. Sarà possibile selezionarlo in qualsiasi momento in Fiery XF. Per ulteriori informazioni sulla selezione di un file di ottimizzazione L*a*b* in Fiery XF, vedere la guida in linea.

Profile Connector

È possibile utilizzare Profile Connector per i seguenti scopi:

- È possibile collegare un file di linearizzazione base a un profilo supporto e/o a un profilo collegamento dispositivo. Il profilo sorgente determina se durante l'elaborazione del processo viene applicato il profilo supporto di stampa o il profilo collegamento device.

Per i processi con un profilo sorgente CMYK incorporato viene applicato il profilo collegamento device. Per i processi con un profilo sorgente RGB incorporato viene applicato il profilo supporto di stampa.

- È possibile collegare un nuovo file di linearizzazione base creato dall'utente per migliorare la qualità di output della stampante in uso senza creare un nuovo profilo supporto di stampa.

Inoltre, Profile Connector consente di effettuare rapide modifiche a un file di linearizzazione base esistente. Ad esempio:

- È possibile incorporare un file di retinatura creato in Dot Creator per la retinatura v2.
- È possibile cambiare la direzione di stampa.
- È possibile cambiare il limite di inchiostro totale.
- È possibile correggere le incoerenze nella lunghezza dei processi stampati.

PER MODIFICARE E COLLEGARE UN FILE DI LINEARIZZAZIONE BASE

- 1 In "Linearizzazione stampante" fare clic su Seleziona e individuare il file di linearizzazione base.**

Questo potrebbe essere un file di linearizzazione base creato per un nuovo profilo supporto oppure un file di linearizzazione base esistente.

- 2 In "Nome del supporto di stampa", selezionare il nome del supporto.**

Questo è il nome che sarà visualizzato in Fiery XF.

È consigliabile digitare un nuovo nome per il supporto. Se si digita un nuovo nome per il supporto di stampa, al supporto è collegato un solo file di linearizzazione base.

Se si digita il nome di un supporto esistente, al profilo supporto saranno collegati più file di linearizzazione base. In Fiery XF è necessario selezionare il file di linearizzazione da applicare.

3 Procedere in uno dei modi seguenti:

- In “Correzione lunghezza supporto di stampa” immettere una lunghezza effettiva e una lunghezza target per il supporto.

È possibile correggere eventuali incoerenze nella lunghezza dell’output dei processi. Le incoerenze possono verificarsi a causa di una combinazione particolare di stampante e supporto.

Per consentire all’utente di fare pratica con la regolazione della lunghezza dell’immagine stampata, nella cartella Samples è disponibile il file Lineal_01.ps. Il file è costituito da una serie di indicatori di righello per una lunghezza e una larghezza pari a 0,5 m x 0,5 m. Per ulteriori informazioni sulla regolazione delle dimensioni dei processi stampati, vedere la guida in linea.

- Selezionare Stampa unidirezionale.

La stampa bidirezionale è più rapida in quanto la testina stampa in entrambe le direzioni. Tuttavia, la stampa unidirezionale consente di ottenere risultati più precisi di quella bidirezionale.

- Modificare il limite di inchiostro totale.

Il valore visualizzato corrisponde al valore salvato in quel momento nel file di linearizzazione base. È possibile modificare il limite di inchiostro totale senza creare un nuovo file di linearizzazione base. Tuttavia, questa impostazione deve essere considerata solo una rapida soluzione per utenti esperti, dato che non offre la possibilità di stampare o misurare un grafico per controllare i risultati.

- In “Retinatura Dot Creator” fare clic su Seleziona e passare a un file di retinatura.

Utilizzare questa impostazione per implementare un file di retinatura creato per la retinatura v2. Per ulteriori informazioni, vedere la guida in linea.

4 In “Retinatura Dot Creator” fare clic su Seleziona. Individuare il file di retinatura, quindi fare clic su Apri.

5 In “Collega a profili” eseguire una o entrambe le operazioni seguenti:

- Selezionare la casella di controllo “Profilo supporto”, quindi fare clic su Seleziona. Individuare il profilo supporto, quindi fare clic su Apri.
- Selezionare la casella di controllo “Collegamento device”, quindi fare clic su Seleziona. Individuare il profilo collegamento device, quindi fare clic su Apri.

6 Fare clic su Ok per terminare.

È ora possibile selezionare il set di calibrazione completato in Fiery XF. Per ulteriori informazioni, vedere la guida in linea.

Eeguire una relinearizzazione

Anche le stampanti prodotte in serie dello stesso modello visualizzano proprietà del colore leggermente diverse. Inoltre, la riproduzione del colore di una stampante può variare con il tempo.

Gli sfasamenti di colore possono essere compensati effettuando una relinearizzazione. Una relinearizzazione regola le densità dell'inchiostro in base a quelle della stampante di riferimento su cui è stato creato il profilo supporto, assicurando così che le proprietà di riproduzione del colore della stampante rimangano costanti.

Si consiglia di effettuare una relinearizzazione nelle circostanze descritte di seguito:

- Se si utilizza un profilo supporto che non è stato creato sulla stampante, ad esempio i profili supporti forniti con Fiery XF.
- Dopo aver sostituito la testina di stampa.
- Se si nota che le prove colore non corrispondono più ai risultati di quelle precedenti, ad esempio se l'inchiostro sbava o non viene distribuito in maniera uniforme sul supporto oppure se si verifica un'increspatura in quanto è stato utilizzato troppo inchiostro sul supporto.

Come regola generale, è buona norma eseguire una relinearizzazione approssimativamente ogni due settimane.

PER ESEGUIRE UNA RELINEARIZZAZIONE DELLA STAMPANTE TRAMITE LA MISURAZIONE

Quando si esegue una relinearizzazione della stampante tramite la misurazione, le densità degli inchiostri vengono ottimizzate nel file di linearizzazione base.

- 1 Connettere il dispositivo di misurazione.**
- 2 In "Linearizzazione base" fare clic su Seleziona, individuare il file di linearizzazione base e fare clic su Apri.**
- 3 Selezionare lo strumento desiderato in "Device di misurazione".**

Fare clic su Impostazioni per definire ulteriori impostazioni specifiche del dispositivo. Questo pulsante non è disponibile per tutti i dispositivi di misurazione. Se si utilizza un dispositivo ES-2000, è possibile effettuare una selezione da tre tipi di condizioni di misurazione. Questi sono definiti dallo standard ISO 13655 come segue:

- M0

Il contenuto di UV dell'illuminazione dell'esemplare non è definito. La misurazione avviene in un solo passaggio.

- M1

Il contenuto di UV dell'illuminazione dell'esemplare è definito come D50. La misurazione avviene in due passaggi.

- M2

Richiede che la distribuzione della potenza spettrale dell'illuminazione dell'esemplare si trovi all'interno dell'intervallo di lunghezze d'onda tra 420 nm e 700 nm, senza una sostanziale potenza di radiazione nelle lunghezze d'onda minori di 400 nm. Corrisponde al taglio UV. La misurazione avviene in due passaggi.

Se la stampante dispone di un dispositivo di misurazione incorporato per il taglio UV, è possibile utilizzarlo per simulare un dispositivo di taglio non UV selezionando la casella di controllo appropriata. In Europa i valori cromatici non UV vengono utilizzati di solito a scopo di prova.

Per le stampanti dotate di un dispositivo di misurazione incorporato, la procedura di ottimizzazione può essere ripetuta automaticamente:

- L'ottimizzazione può essere ripetuta per un numero definito di cicli.
- L'ottimizzazione può essere ripetuta finché non viene raggiunto il valore delta E medio necessario.

Se si selezionano entrambe le caselle di controllo, il numero di cicli si riduce se il valore delta E ottimale viene raggiunto prima del numero di cicli specificato. Se il valore delta E specificato non può essere raggiunto, una volta eseguito il numero di cicli specificato la procedura di ottimizzazione verrà comunque interrotta.

4 Fare clic su Stampa.

Il grafico verrà stampato.

5 Attendere che l'inchiostro sia asciutto, quindi seguire le istruzioni visualizzate sullo schermo per misurare il grafico.

Durante questo passaggio, i limiti di inchiostro misurati vengono confrontati con i limiti di inchiostro derivati dal file di linearizzazione base.

Dopo la misurazione, viene visualizzata di nuovo la finestra Impostazioni con il valore delta E risultante e un consiglio su come procedere. Prima di continuare, è possibile eseguire le operazioni seguenti:

- Fare clic su Avanzate per visualizzare i risultati $L^*a^*b^*$ e delta E del confronto. Fare clic su OK per tornare alla finestra Impostazioni.
- Fare clic su Mostra campioni e fermare il puntatore del mouse su un campione di colore per visualizzare il valore $L^*a^*b^*$ corrispondente. È possibile visualizzare i campioni correnti in qualsiasi fase del processo di relinearizzazione.
- Fare clic su Importa dati per importare i valori di misurazioni eseguite in precedenza, ad esempio dati ottenuti con un dispositivo di misurazione non supportato in Fiery XF. I valori di misurazione vengono utilizzati come base per la creazione di un nuovo file di linearizzazione base. È possibile importare dati in qualsiasi fase del processo di relinearizzazione.

- Fare clic su Misura per misurare di nuovo il grafico. È possibile misurare di nuovo un grafico in qualsiasi fase del processo di linearizzazione.

6 Procedere in uno dei modi seguenti:

- Se il delta E misurato rientra nei valori di tolleranza accettabili, procedere con la relinearizzazione della stampante:

Fare clic su Rilinearizzazione. Quindi stampare e misurare di nuovo il grafico. Durante questo passaggio, i limiti di inchiostro intermedi (20%, 40% e così via) vengono regolati su quelli del file di linearizzazione base. I limiti di inchiostro corrispondenti al 100% non vengono interessati.

- Se il delta E misurato è troppo alto ed è possibile migliorarlo, ridefinire i limiti di inchiostro 100% prima di eseguire la relinearizzazione della stampante:

Fare clic su Nuovi limiti inchiostro e nuova linearizzazione. Quindi stampare e misurare il primo grafico. Durante questo passaggio, i limiti di inchiostro 100% vengono regolati su quelli del file di linearizzazione base.

Se necessario, nella finestra Avanzate è possibile ridurre il limite di inchiostro totale per un colore di inchiostro. Fare clic su OK per salvare le modifiche.

Fare clic su Avanti. Quindi stampare e misurare il secondo grafico. Durante questo passaggio, i limiti di inchiostro intermedi (20%, 40% e così via) vengono regolati in modo da corrispondere a quelli del file di linearizzazione base. I limiti di inchiostro corrispondenti al 100% non vengono interessati.

Potrebbe essere possibile un'ulteriore ottimizzazione. Fare clic su Ottimizza e stampa per ripetere il processo di relinearizzazione. È possibile ripetere il processo un numero illimitato di volte. Se si creano più set di misure, il risultato migliore viene evidenziato in verde nella tabella Ottimizza.

Prima di salvare la relinearizzazione, è possibile stampare un rapporto con i risultati dettagliati dell'ottimizzazione. Il rapporto contiene dettagli sulle condizioni di stampa nelle quali è stata creata la relinearizzazione.

7 Fare clic su Fine per completare la relinearizzazione.

È possibile sovrascrivere il file di linearizzazione base corrente oppure crearne uno nuovo salvando i risultati con un nuovo nome.

È ora possibile selezionare il nuovo file di linearizzazione base in Fiery XF. Per ulteriori informazioni, vedere la guida in linea.

Eeguire correzioni visive

È possibile utilizzare lo strumento *Correzione visiva* per i seguenti scopi:

- Per modificare la curva inchiostro dei singoli canali di inchiostro
- Per modificare le caratteristiche della lastra che vengono spesso applicate ai file a un bit

Le caratteristiche della lastra controllano le dimensioni dei punti del retino quando vengono stampate su un'unità di incisione lastre. È possibile utilizzare lo strumento di *Correzione visiva* per compensare il guadagno punti variabile su supporti di stampa diversi.

Poiché la gestione del colore di norma dipende dalla ricezione dei dati di ingresso lineari per applicare correttamente la gestione del colore, per produrre stampe accurate è necessario compensare le caratteristiche della lastra non lineare dei file a un bit. Non esiste una formula predefinita per la modifica delle caratteristiche della lastra. Tuttavia, nel caso di formati di file a tono continuo viene applicata una formula semplice, in maniera tale che un aumento del 5% per i campioni al 50% produce una resa del 55%.

La correzione visiva della stampante si basa esclusivamente su regolazioni manuali, pertanto deve essere utilizzata solo come soluzione di emergenza da parte di utenti esperti.

PER ESEGUIRE CORREZIONI COLORE VISIVE

1 In "Tipo correzione" procedere in uno dei modi seguenti:

- Fare clic su "Rilinearizzazione" per modificare la curva inchiostro dei singoli canali di inchiostro. Questo tipo di correzione viene applicato dopo la gestione del colore in Fiery XF.
- Fare clic su "Compensazione lastra" per modificare le caratteristiche della lastra dei file a un bit o la data di input per qualsiasi formato di file supportato. Questo tipo di correzione viene applicato prima della gestione del colore in Fiery XF.

È inoltre possibile modificare le caratteristiche della lastra.

2 In "Modalità colore" selezionare i colori dell'inchiostro della stampante.

Le caselle di opzione per i colori appropriati diverranno disponibili.

3 Selezionare i colori di inchiostro che si desidera modificare.

È possibile applicare una modifica globale a tutti i colori di inchiostro o modificare ogni inchiostro singolarmente. Ad esempio, selezionare CMYK per applicare una modifica globale oppure selezionare C, M, Y e K per modificare un inchiostro alla volta.

4 Aggiungere o sottrarre colore in qualsiasi punto della curva inchiostro.

Ad esempio, è possibile correggere una tinta verde riducendo la quantità di giallo e ciano.

Per modificare le percentuali di inchiostro di output, immettere i valori di input e di output nella tabella o trascinare un punto lungo la curva nella nuova posizione.

È possibile annullare le modifiche:

- Selezionando una riga della tabella e facendo clic su Elimina
- Selezionando un nodo lungo la curva e trascinandolo all'esterno del diagramma
- Facendo clic su “Reimposta” per eliminare tutte le modifiche

5 Modificare l'impostazione Gamma o l'impostazione Lineare, se necessario.

- Gamma

Questa impostazione influisce sulla luminosità di tutti i valori di colore, ma principalmente sui mezzitoni.

- Lineare

Questa impostazione influisce allo stesso modo sulla luminosità di tutti i valori di colore.

Spostare il dispositivo di scorrimento appropriato o digitare un valore nella casella.

6 Fare clic su OK.

Se si è effettuata una relinearizzazione visiva, viene creato un file di correzione visiva (*.vcc).

Per ulteriori informazioni sulla selezione di un file di correzione visiva in Fiery XF, vedere la guida in linea.

Se si è effettuata una compensazione visiva della lastra, viene creato un file di compensazione della lastra (*.vpc). Per ulteriori informazioni sulla selezione di un file di compensazione visiva della lastra in Fiery XF, vedere la guida in linea.

GLOSSARIO

In questo glossario è disponibile una breve spiegazione dei termini utilizzati nel manuale.

Linearizzazione base

Le stampanti non operano in modo lineare e raggiungono la massima densità del colore al 50% circa. Di conseguenza, i grafici di prova per la creazione di profili non dispongono di campioni di colore differenziati per valori cromatici superiori.

La linearizzazione base rende lineare la curva di densità della stampante (valore di input = valore di output), creando così un'importante base per una gestione del colore compatibile con ICC.

C

Temperatura del colore di 6.774 Kelvin che corrisponde alla luce del giorno.

CIELAB

Un metodo di colore basato sul modello proposto da CIE (Commission Internationale de l'Eclairage) nel 1931 come standard internazionale per la misurazione del colore. Nel 1976 questo modello è stato ridefinito e denominato CIELAB. Il colore $L^*a^*b^*$ è progettato per essere indipendente dai dispositivi utilizzati e per essere percepito in modo uniforme. Questo colore è costituito da un componente di luminanza o di luminosità (L^*) e da due componenti cromatici, ovvero il componente a^* (dal verde al rosso) e il componente b^* (dal blu al giallo).

CIELCH

Uno spazio colore simile a CIELAB, che utilizza coordinate cilindriche invece che rettangolari per luminosità, cromaticità e tonalità.

Caratteristica di compensazione della lastra

Una funzione per linearizzare una caratteristica di lastra non lineare di file a un bit prima che vengano elaborati nel sistema di gestione del colore. Ciò consente di utilizzare profili supporti basati su dati lineari a tono continuo.

Per produrre una bozza con colori precisi da caratteristiche di lastra non lineari calcolate in file a un bit, è necessario un profilo supporto basato sul target IT8 costituito da file a un bit non lineari.

Processo composito

Un processo composito contiene tutte le informazioni sul colore in un unico file. Può essere stampato su una pagina.

Vedere anche [Processi separati](#)

csv

Un formato di file per il salvataggio dei risultati della misurazione del colore in Verifier. Un file CSV può essere aperto e modificato in qualsiasi foglio elettronico.

Delta Ch

Descrive la distanza tra due colori nello spazio colore a^*b^* CIE.

Delta E

La distanza calcolata matematicamente nello spazio colore $L^*a^*b^*$ CIE tra due colori. Delta E serve a controllare le tolleranze totali di colore in un ambiente di gestione del colore.

Delta E 2000

La prima revisione principale dell'equazione delta E CIE 94. Diversamente da dE_{94} , che presuppone che L^* rifletta correttamente le differenze di luminosità percepite, dE_{2000} varia il peso di L^* , a seconda del punto in cui ricade il colore nell'intervallo di luminosità.

Delta E 94

Un sistema di tolleranza che utilizza ellissoidi tridimensionali per delimitare l'accettazione del colore. CIE 94 è simile a CMC, ma manca di alcune regolazioni relative alla luminosità. I colori CIE 94 corrispondono per il 95% alle differenze di colore rilevate dall'occhio umano. CIE 94 è utilizzato principalmente nel settore della pittura e dei rivestimenti.

Delta E CIE 76

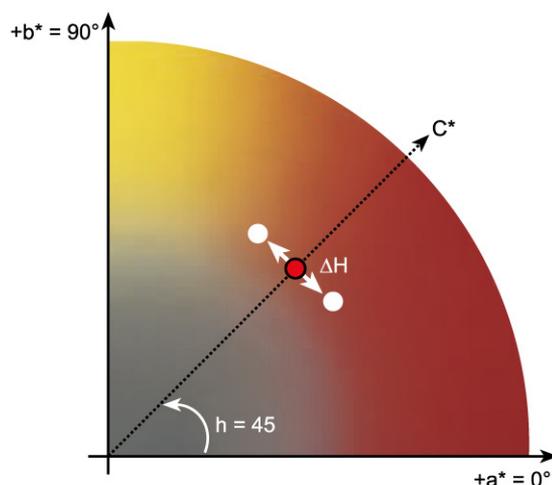
Un metodo di colore basato sul modello proposto da CIE (Commission Internationale de l'Eclairage) nel 1931 come standard internazionale per la misurazione del colore. Nel 1976 questo modello è stato ridefinito e denominato CIELAB. Il colore $L^*a^*b^*$ è progettato per essere indipendente dai dispositivi utilizzati e per essere percepito in modo uniforme. Questo colore è costituito da un componente di luminanza o di luminosità (L^*) e da due componenti cromatici, ovvero il componente a^* (dal verde al rosso) e il componente b^* (dal blu al giallo).

Delta E CMC

Un sistema di tolleranza basato su CIELCH. Questo sistema rappresenta i colori come ellissoidi tridimensionali e li presenta allo stesso modo in cui sono interpretati dall'occhio umano. I colori CMC corrispondono per il 95% alle differenze di colore rilevate dall'occhio umano. Il sistema CMC è utilizzato principalmente nel settore tessile.

Delta H

La differenza di tinta. In una ruota dei colori, la tinta è definita dall'angolo compreso tra due colori.

Delta H

Vedere anche [Tonalità](#)

Delta T

La norma ISO 12647 definisce delta T come un valore puramente colorimetrico per il guadagno punti, diversamente dal guadagno punti cui si fa riferimento nei service di stampa, che è composto da una parte ottica (trapping della luce) e da una parte meccanica (aumento del punto).

Il guadagno punti può essere misurato solo utilizzando colori primari puri. Se, ad esempio, il colore Ciano a tinta piena viene riprodotto da una stampante a getto d'inchiostro per simulare una stampa offset, non avrà il valore CMYK 100, 0, 0, 0, ma conterrà anche una percentuale di magenta, giallo e nero.

Set di calibrazione

Il set di calibrazione definisce un insieme di condizioni di stampa e assicura che la stampante sia configurata in modo ottimale rispetto al supporto.

Differenza cromatica

Vedere [Delta Ch](#).

Pagina finale

Molti file TIFF/IT e Scitex CT/LW vengono creati con una pagina finale. Un file FinalPage contiene le informazioni estratte dai file CT e LW e garantisce che:

- I file CT e LW siano chiaramente riconoscibili come appartenenti allo stesso processo
- Le fotografie siano sempre posizionate correttamente nelle coordinate esatte nel file di output finale

Una pagina finale è particolarmente importante se si desidera stampare un processo contenente una fotografia che non si trova nell'angolo superiore sinistro della pagina.

Gamma

Il rapporto dell'intervallo di contrasto fra l'originale e la riproduzione. Un valore gamma pari a 1 indica che la bozza originale e la copia hanno lo stesso intervallo di contrasto.

Profilo collegamento dispositivo

Un profilo di collegamento dispositivo rappresenta una combinazione fissa di stampante e tipo di supporto di stampa.

È possibile creare profili di collegamento dispositivo con Color Profiler Suite. I profili devono essere collegati al file di linearizzazione base e a un profilo supporto tramite Profile Connector. Profile Connector è disponibile in Color Tools.

Guadagno punti

Vedere [Valore tonale](#).

JDF

È l'acronimo di Job Definition Format, un formato di file utilizzato nel settore grafico per standardizzare la comunicazione fra le singole fasi di pre stampa, stampa e ulteriore elaborazione.

Il file JDF contiene tutte le impostazioni definite nel prodotto per prove EFI che hanno effetto sulla riproduzione del colore, tra cui la risoluzione e il supporto di stampa.

L*a*b*

Vedere [CIELAB](#).

Moiré

Un motivo di interferenza causato da una selezione non corretta degli angoli dei retini mezzitoni tra loro. L'effetto Moiré può essere ridotto mantenendo un angolo di 30 gradi tra i retini mezzitoni separati. Tuttavia, questa soluzione non è attuabile essendo quattro i colori e avendo a disposizione un angolo di 90 gradi. Per risolvere questo problema, il giallo (il colore più chiaro e meno visibile) spesso viene posizionato a soli 15 gradi di distanza dal ciano e gli angoli dei mezzitoni vengono ruotati di 7,5 gradi rispetto all'asse verticale.

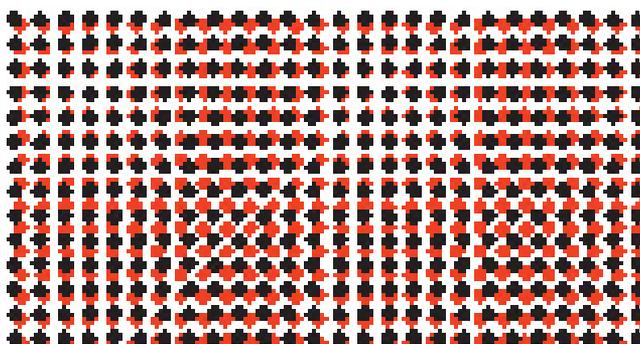
**Pagina**

Immagine su un foglio. Le pagine possono utilizzare qualsiasi formato di file supportato. In un raggruppamento, è possibile posizionare più pagine su un foglio.

PDF

È l'acronimo di Portable Document Format. Un metodo di formattazione dei documenti che ne consente la visualizzazione e la stampa su più piattaforme tramite il software gratuito Adobe Reader™.

Set configurazione di stampa

Il set di configurazione di stampa include dettagli del file di linearizzazione base connesso al profilo supporto.

Rilinearizzazione della stampante

Un processo che consente di regolare nuovamente la densità dei colori e di riportare la stampante allo stato originale utilizzato per creare una linearizzazione base.

Quantità di colore

Un processo per definire la quantità massima di inchiostro per ogni canale di inchiostro ed evitare così che i colori diventino sovrasaturati e "sbavati".

Remote Container

Il formato di file utilizzato per inviare il file di immagine e le impostazioni da una posizione a un'altra. Viene utilizzato soprattutto insieme a Verifier. Il remote container è composto da un file PDF (file di stampa) e da un file JDF (file di impostazioni) compressi in un unico file con estensione RPF.

RGB

Il sistema di colori aggiuntivo utilizzato nelle fotocamere digitali e nei monitor dei computer, in cui il rosso, il verde e il blu sono acquisiti separatamente e quindi combinati per creare un'immagine a colori.

Retinatura mezzitoni

Un processo che consente di convertire un'immagine a tono continuo in un motivo di punti posizionati a una distanza regolare. I singoli punti hanno tutti la stessa densità, ma presentano dimensioni diverse. Il tono del colore di un'area stampata dipende dalle dimensioni dei punti stampati: più i punti sono grandi, più il tono del colore riprodotto sarà scuro.

Tonalità

La lunghezza d'onda dominante di un colore. Un modello o sistema di colori misura il colore in base a tinta, saturazione e luminanza; la tinta è il colore predominante, come giallo o verde, la saturazione è l'intensità del colore e la luminanza corrisponde alla luminosità.

Processi separati

In una macchina da stampa, i colori dell'inchiostro utilizzati in un documento vengono stampati uno alla volta. Ciascuna lastra di stampa utilizzata nella macchina da stampa è costituita esclusivamente da componenti di un solo colore.

Le separazioni sono illustrazioni suddivise in quattro lastre ciano, magenta, giallo e nero per la stampa dei processi (CMYK) o nel numero necessario di lastre per la stampa a colori spot (una lastra per ciascun colore dell'inchiostro). Ciascuna separazione stampa un singolo processo o colore spot.

Vedere anche [Processo composito](#)

Angolo del retino

L'angolo di rotazione con cui viene stampato un retino mezzitoni. Ogni elemento di una separazione di quattro colori deve essere fotografato tramite un retino, posizionato con un angolo specifico al fine di eliminare l'effetto moiré durante la sovrapposizione dei colori. È necessario un allineamento accurato. L'immagine stampata finale è inoltre influenzata dall'ordine in cui vengono stampate le separazioni dei colori.

Vedere anche [Retinatura mezzitoni](#) e [Moiré](#).

Lineatura del retino

Il numero di linee per centimetro o per pollice lineare in un retino mezzitoni. Più la lineatura del retino è alta, più le dimensioni dei punti saranno ridotte e più le modifiche tonali appariranno graduali all'occhio umano.

Vedere anche [Retinatura mezzitoni](#)

Foglio

Il foglio indica la dimensione di uscita definita per un raggruppamento, che può essere uguale, minore o maggiore rispetto alle dimensioni del supporto definite per il dispositivo di output. Se le dimensioni del foglio specificato superano quelle massime del supporto che è possibile inserire nella stampante selezionata, il raggruppamento può essere stampato come segmentazione.

Configurazione di sistema

Una configurazione di sistema è costituita da un utente, un flusso di lavoro e un dispositivo di output. Gestisce tutti i processi di lavoro dal file di input al file di output.

TIFF/IT

Quando i dati di un'immagine vengono salvati in formato TIFF/IT, i dati dei pixel di un processo vengono salvati in due file diversi:

- nel file CT (Continuous Tone, tonalità continua) vengono rappresentati i dati dei mezzitoni e a bassa risoluzione (per esempio le fotografie). È anche possibile creare un file CT per ciascun colore spot separato;
- nel file LW (Line Work, lavoro al tratto) viene rappresentato il testo o la grafica ad alta risoluzione.

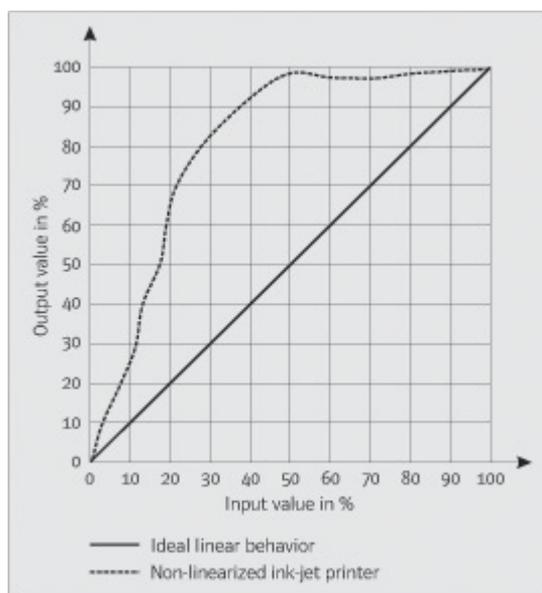
Ai fini della corretta riproduzione del processo, i file devono essere riuniti.

Vedere anche [Pagina finale](#)

Limite inchiostro totale

Il limite di inchiostro totale descrive il punto in cui una stampante raggiunge la densità massima del colore.

La maggior parte delle stampanti a getto di inchiostro non aumenta la densità del colore in modo lineare. In molti casi, la densità massima di colore è ottenuta al 50% circa, come mostrato nel grafico.



Valore tonale

La quantità di espansione di un punto di mezzitoni d'inchiostro quando viene applicato sulla superficie di un supporto, comportando toni più scuri o colori più accesi. Generalmente è un fattore che dipende dal tipo di stampa e dall'assorbimento del supporto.

Ad esempio, la stampa serigrafica aumenta la densità del 15% circa; pertanto, un'immagine con riempimento di nero, dopo la stampa, al 50% apparirà come un nero al 65% circa.

Punto di bianco

Nella stampa, il punto di bianco descrive il livello di bianco della carta. In termini colorimetrici, il punto di bianco è definito come la caratteristica cromatica di una sorgente luminosa bianca o di un altro oggetto emissivo. Il punto di bianco potrebbe essere definito in termini di temperatura del colore correlata o di coordinate di cromaticità.

XYZ

Un metodo di colore indipendente dal dispositivo sviluppato da CIE (Commission Internationale de l'Éclairage), in cui i valori RGB vengono trasformati matematicamente in un sistema che utilizza le coordinate x, y e z. Mentre i valori x e z non hanno correlazioni percettive specifiche, il valore y rappresenta la luminosità (luminanza).

ÍNDICE

A

Accesso 23

Accuratezza cromatica

- ottimizzazione 327
- regolazione colori 186
- verifica 327
- presso il sito remoto 361

Advanced Layout 263

Aggiornamento

- Fiery XF 176
- profili supporti 178

Aiuti visuali 81

Aiuto 17

Allineamento

- pagine 81
- pagine raggruppate 119
- piè di pagina 142

Allineamento pagine 81

- blocca a 81
- cornice 86
- griglia 84
- guide 83
- indicatori 85
- pagine raggruppate 119
- righelli 82
- sovrapposizione del bordo del foglio 87
- su foglio 96

Ambiente, backup e ripristino 280

Angoli del retino

- modifica 377
- personalizzati 375
- predefiniti 374

Annullamento processi

- durante il caricamento 33
- durante l'elaborazione 34

Annullare le modifiche 34

Anteprima

- aggiornare il raggruppamento 112
- attivazione 76
- dimensione 80
- forzare 77
- zoom 80

APPE 97

Aree di lavoro 71

- assegnazione 57, 75
- creazione 72
- eliminazione personalizzate 75
- modificare 74
- personalizzare 72
- selezione 71

Attenuazione dinamica, gradazioni 389

Avvio

- Fiery XF Client 23
- Server Fiery XF 22

B

Backup e ripristino 278

Bilanciamento del carico 381

C

Calibrazione, set 144

Capovolgere processi 90

Caratteristiche della lastra

- modifica 174
- selezione 175

caratteristiche di stampa, simulazione 387

Caricamento processi 32, 190

Coerenza del colore, verifica 320

- diversi siti 360

Collegamento della configurazione di sistema 65

Color Editor

- avvio 295
- impostazioni 297

Color Tools 157

Colore

- correzioni 173
- impurità, rimozione 187
- negativo 189

Colore impuro, rimozione

- colori del processo e secondari 187
- nero 187

Colore negativo 189

Colori del processo, rimozione colori impuri 187

Colori secondari, rimozione colori impuri 187

- Colori spot
 - aggiunta 283, 302
 - alias, creazione 285, 304
 - condizioni di luce 301
 - contorni ritagliati 255
 - controllo gamma 309
 - conversione nello spazio colore della stampante 313
 - definizione 282, 302
 - definizione del punto di bianco 300
 - esclusione dal processo 289
 - gradienti 301, 308
 - importazione 317
 - impostazioni di sovrastampa 299
 - inchiostratori della stampante, utilizzo 285, 306
 - libreria interna 284, 292, 302
 - mappatura a un altro colore spot 285, 304
 - modificare 287
 - non rilevati 283
 - ordine di ricerca 290
 - ottimizzazione 313
 - produttori di, supportati 284
 - ridenominazione 316
 - sequenza di inchiostratori 289
 - stampa non definiti 288
 - Colori spot, tabella
 - apertura 316
 - applicazione ai flussi di lavoro 318
 - eliminazione 293
 - modificare 287
 - nuovo 315
 - selezione 286, 318
 - Condizioni di luce, simulazione 389
 - Configurazione di
 - configurazione di sistema 50
 - dispositivo di output/stampante 60
 - flusso di lavoro 58
 - passo e ripeti 128
 - raggruppamenti 109
 - segmentazioni 120
 - stampante virtuale 213
 - unione processi 131
 - utente 57
 - Configurazione di sistema
 - backup e ripristino 278
 - configurazione
 - In Procedura guidata di configurazione/Assistente alla configurazione 51
 - In System Manager 57
 - flusso di lavoro di linearizzazione 155
 - in linea/non in linea 64
 - Configurazione di sistema in linea 64
 - Configurazione di sistema non in linea 67
 - Contenuto della confezione 15
 - Contorni ritagliati 242
 - definizione come colore spot 255
 - elaborazione 260
 - in Advanced Layout 263
 - in Fiery XF 243
 - nel programma di grafica 243
 - Controllo gamma, colori spot 309
 - Correzione colore 173
 - Correzioni colore visive 173
 - CPSI 97
- D**
- Dati di riferimento, random 345
 - dE
 - indicatore di avviso 352
 - tolleranze, definizione 325, 339
 - Definizione del punto di bianco, colori spot 300
 - Definizione dimensioni pagina, processi PDF 101
 - Dimensione del supporto
 - alla stampante 60
 - virtuali 35
 - Disconnessione 36
 - Disconnessione configurazione di sistema 69
 - Disinstallazione 412
 - Dispositivi di stampa e taglio, configurazione 250
 - Dispositivi USB, problemi relativi a 409
 - Dispositivo di linearizzazione, configurazione 156
 - Dispositivo di output, configurazione 60
 - Dot Creator 368
 - avvio 373
- E**
- Elaborazione mezzitoni multithread 381

- Elenco processi
 - miniature 78
 - personalizzare 77
 - visualizzare 78
- Eliminazione
 - file temporanei 396
 - processi 34
- F**
- Fiery Global University 411
- Fiery XF
 - aggiornare 176
 - disconnessione 36
 - disinstallare 412
 - lingua 32
 - password 57
 - Programma
 - finestre 27
 - programma
 - cartelle, modifica predefinita 394
 - struttura 390
 - visualizzazione, salvataggio 72
 - pulizia 396
 - sistema di misurazione 32
- Fiery XF Client
 - avvio 20, 23
 - chiusura 36
- Fiery XF Control 18
 - chiusura 21
 - elaborazioni 20
 - icona, visualizzazione 18, 21
- File
 - formati, supportati 32
 - stampa su 224
- File a un bit 265
- File di retinatura
 - creazione 374
 - implementazione 376
- File Fiery XF, caricamento 179
- File linearizzazione base
 - creazione 158
 - modifica 158, 168
- File, pulizia 396
- Finestra di anteprima 80
- Finestra di ispezione Proprietà, personalizzazione 31
- Flusso di lavoro
 - alta priorità 383
 - configurazione 58
 - in linea/non in linea 64
 - modelli, personalizzare 35
 - remoto 360
 - verifica della coerenza dei colori 320
- Foglio
 - dimensione 35
 - margini 88
- Font non incorporati, processi PDF 104
- Formati di file supportati 32
- Forum utenti 411
- G**
- Gamma di colore 143
 - confronto 170
- Gestione del colore 143
 - impostazioni predefinite 145
 - problemi relativi a 407
- Gradazioni di colore, attenuazione 389
- Gradazioni, attenuazione 389
- Guida in linea 17
- Guida sensibile al contesto 17
- H**
- Hot folder 194
 - bilanciamento del carico 381
 - creazione 194
- I**
- ID della chiave hardware, per trovare 21, 43
- Impostazioni firewall 24
- Inchiostri della stampante, utilizzo 285, 306
- Inchiostro nero, rimozione impurità 187
- Incisione, simulazione 387
- Incorporati
 - intento di output 146
 - profili sorgente 146
- Indicatori
 - ad anello 235
 - FOTOBA 238
 - i-cut 245
 - KIPCut 240
 - ritaglio 233
- Indicatori ad anello 235
 - in Advanced Layout 263
- Indicatori di ritaglio 233
- Indicatori di ritaglio FOTOBA 238

Indicatori di ritaglio KIPCut 240
 Indicatori i-cut 245
 in Advanced Layout 263
 Installazione cartelle, predefinite 390
 Intenti rendering 149
 selezione 147
 Intento di output, incorporato 146
 Intento di rendering dinamico 148
 Interfaccia utente 27
 lingua 32
 sistema di misurazione 32

J

JDF 270
 file di contenuto 275
 informazioni sul processo 275
 print MIS 271
 ticket 276
 Job Explorer 27
 personalizzazione 28

K

Knowledge Center 411

L

Libreria di colori spot PANTONE Plus 292
 Licenze
 cartella di installazione 394
 installati 21
 Lingua, interfaccia utente 32

M

Margini non stampabili, visualizzazione 88
 Media wedge, selezione 137
 Menu Impostazioni predefinite 31
 Metodi di retinatura 369
 Miniature 78
 Modifiche
 annullamento azione 34
 salvataggio 33
 Motore di stampa PDF 97
 Motore PostScript 3 97
 Motori di stampa 97
 Motori di stampa Adobe 97
 aumento del numero di 380
 passaggio tra 97

O

Opzioni di taglio 242

Ottenere una licenza 42
 problemi 400
 rigenerazione di un file di licenza 47

P

Passo e ripeti 128
 configurazione 128
 modificare 129
 ridenominazione 130
 Password 57
 Personalizzazione
 aree di lavoro 72
 elenco processi 77
 Job Explorer 28
 proprietà, finestra di ispezione 31
 System Manager 57
 personalizzazione
 Verifier 351
 Piè di pagina 134
 allineare 142
 layout 140
 raggruppamenti 118
 scala di controllo dinamica 139
 strisce di controllo 137
 ticket processo 135
 Print MIS
 database supporti in Fiery XF 273
 integrazione 271
 Problemi relativi ai
 dispositivi USB 409
 profili supporti 407
 Problemi relativi al
 server 398
 Problemi relativi all'
 accesso 398
 Problemi relativi alla
 gestione del colore 407
 licenza 400
 stampa 404
 Processi compositi, sovrastampa in 103
 Processi di grandi dimensioni, stampa 93
 Processi PDF 97
 caricamento di pagine singole 105
 definizione dimensioni pagina 101
 font non incorporati 104
 Processi PostScript 97
 Processi Scitex 106
 Processi separati 107
 Processi TIFF/IT 106

- Processo
 - alta priorità 383
 - annullamento 34
 - durante il caricamento 33
 - capovolgere 90
 - caricare 32, 190
 - compositi, sovrastampa in 103
 - copiare 79
 - di grandi dimensioni, stampa 93
 - eliminazione 34
 - JDF 274
 - lunghezza stampata, regolazione 386
 - modificare 89
 - ottimizzazione dell'accuratezza cromatica 327
 - PostScript e PDF 97
 - qualità, miglioramento 384
 - reimpostazione 34
 - remoto 361
 - ridimensionamento 90
 - ritagliare 93
 - rotazione 89
 - separati 107
 - spostare 79
 - stampa 33
 - stampa tramite Fiery XF 192
 - velocità, aumento 378
 - verifica dell'accuratezza cromatica 327
 - Profile Connector 168
 - Profili
 - collegamento dispositivo 152
 - creazione 165
 - confronto di gamma di colori 170
 - controllo 170
 - creazione 155
 - monitor
 - creazione 167
 - monitoraggio 154, 301
 - multicolore 145
 - simulazione o riferimento 145
 - creazione 165
 - modifica 169
 - sorgente 145
 - forzatura dell'uso di 291
 - supporti 144
 - aggiornare 178
 - creazione 160, 184
 - ottimizzazione 163
 - terze parti 180
 - Profili collegamento dispositivo 152
 - creazione 165
 - Profili di simulazione o riferimento
 - creazione 165
 - modifica 169
 - selezione 145
 - Profili monitor 154, 301
 - creazione 167
 - Profili sorgente
 - forzatura dell'uso di 291
 - incorporati 146
 - multicolore, applicare 291
 - selezione 145
 - Profili sorgente multicolore 145, 291
 - Profili supporti
 - aggiornare 178
 - cartella di installazione 394
 - creazione 160
 - con software di terze parti 184
 - ottimizzazione 163
 - problemi relativi a 407
 - selezione 144
 - terze parti 180
 - Profilo di ottimizzazione
 - creazione 163
 - selezione 164
 - Programma
 - architettura 15
 - cartelle, modifica predefinita 394
 - finestre 27
 - struttura 390
 - visualizzazione, salvataggio 72
 - Prova colore conforme a ISO, realizzazione 332, 342
- Q**
- Qualità, processo 384

R

Raggruppamenti 109
 aggiornare l'anteprima 112
 creazione 109
 fogli, aggiunta 114
 in Advanced Layout 263
 modificare 112
 pagine
 aggiunta 113
 allineare 115, 119
 duplicazione 113
 posizione di blocco 119
 piè di pagina 118
 ridenominazione 118
Regolazioni colore 186
Reimpostazione dei processi 34
Relinearizzazione 171
Remote Container
 contenuti 360
 creazione 360
requisiti di sistema 16
Retinatura mezzitoni 368
 file, creazione 374
Ridimensionamento dei processi 90
Rilevamento processo EPS 98
RIP e stampa "al volo" 379, 385
Risoluzione dei problemi 398
Risoluzione RIP 379, 385
Risultati della verifica
 analisi 344
 approvazione 339
 stampa 349
Ritaglio processi 93
Rotazione processi 89

S

Salvataggio modifiche 33
Scala di controllo dinamica 139
Scala di grigi, conversione 189

Segmentazioni 120
 blocco delle dimensioni dei segmenti 125
 configurazione 120
 dimensioni dei segmenti 122
 impostazioni di esportazione 126
 modificare 122
 segmenti
 divisione 125
 nascondere 126
 stampa 126
 unione 125
Separazione nel RIP 99
Separazioni, rilevamento processo 98
Server di taglio 252
Server Fiery XF
 accesso 23
 avvio 22
 interrompere 20
Sistema di misurazione 32
Sovrastampa
 colori spot 299
 processi compositi 103
Spazio di colore di lavoro, applicazione 102
Spazio di colore, di lavoro 102
Stampa
 lunghezza processo, regolazione 386
Stampa bidirezionale
 attivazione 380
 disattivazione 386
Stampa flessografica, simulazione 387
Stampa fronte/retro in Advanced Layout 263
Stampa offset, simulazione 387
Stampante
 configurazione 60
 relinearizzazione 171
Stampante virtuale
 configurazione in Fiery XF 213
 stampa tramite 214

Stampare

- al Zünd Cut Center 247
- alta priorità 383
- colori spot non definiti 288
- direttamente da Fiery XF 192
- dispositivo di stampa e taglio 250
- fronte/retro in Advanced Layout 263
- numero di copie 193
- problemi 404
- processo 33
- su Cut Server 252
- su dispositivi VUTEk 227
- su file 224
- su un cabinet Caddon 230
- su un dispositivo di output Fiery 225
- tramite hot folder 194
- tramite stampante virtuale 213, 214
- tramite Unidriver 201

Strisce di controllo

- scala di controllo dinamica 139
- selezione 137

Strumenti per l'allineamento 81**Supporto tecnico 410****System Manager 30**

- personalizzazione 57

T

- Tasti di scelta rapida da tastiera 36
- Ticket processo 135

U

- Unidriver, stampa tramite 201
- Unione processi 131
- Unità di misura, modifica 32
- Uscita da Fiery XF 36
- Utente Windows, configurazione 198
- Utente, configurazione 57

V

- Velocità, processo 378

Verifier

- accesso a Fiery XF 358
- avvio 334
- dati di misurazione, caricamento e salvataggio 356
- formato Delta E 355
- impostazioni 335
- impostazioni luminosità 355
- in un ambiente remoto 360
- precisione dei colore tra siti 361

Z

- Zünd Cut Center 247

